

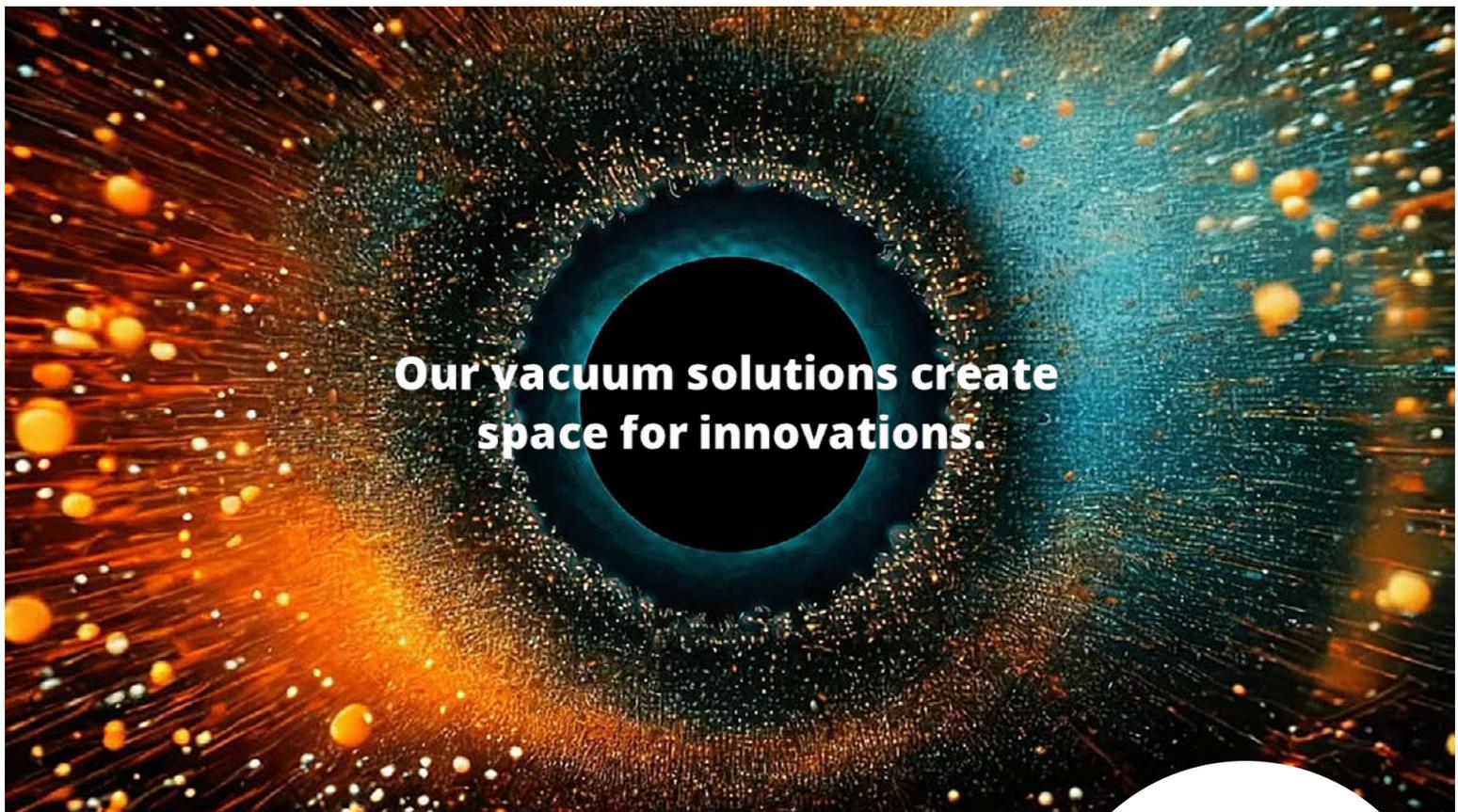
COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 266 - Abril 2025

BUSCH GROUP



**Our vacuum solutions create
space for innovations.**

Busch Group es líder mundial en soluciones de vacío para todas las aplicaciones e industrias imaginables:

Busch Vacuum Solutions, Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions

Busch Group presentará sus innovadoras soluciones de vacío.
Ven a conocerlas !

Busch Ibérica S.A. [Contactar](#)

93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschgroup.com

**Visítanos en
Pumps&Valves
P01 G13**

Productos y soluciones innovadoras para la automatización industrial



Descubre todas nuestras soluciones



Shaping the future. Sustainably. Together.

YASKAWA

Contactar 

En Portada

Busch Group, es líder mundial en soluciones de vacío para todas las aplicaciones e industrias imaginables.

Busch Group presentará las últimas innovaciones de sus marcas Busch Vacuum Solutions y Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions en la feria Pumps & Valves, que se celebrará en Bilbao del 3 al 5 de junio.

Especialistas en vacío de Busch estarán en el stand P01 G13.

BUSCH IBÉRICA, S.A.
Tel.: +34-938616160
www.buschvacuum.com



Líneas de envasadoras

IDEALES PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS SÓLIDOS O GRANULADOS

Lleal, S.A.U. incorpora a su catálogo dos líneas de envasadoras.

Las pesadoras lineales de canal vibrante, ideales para el envasado de productos sólidos y granulados como caramelos, café, té, frutos secos, patatas o arroz. Estas envasadoras, fáciles de usar y prácticamente autónomas, permiten una operación eficiente con mínima intervención del operario: basta con cargar y descargar los envases, ya que el sistema se encarga del resto. Gracias a su alta precisión y versatilidad de su montaje (pueden instalarse sobre otros equipos de envasado como termoformadoras o termo-selladoras), son una opción perfecta para líneas de producción que buscan un alto rendimiento y un mantenimiento sencillo y económico.

Completando esta ampliación, también han presentado una gama de envasadoras verticales compactas, capaces de formar, llenar y sellar bolsas a partir de una bobina. Son rápidas, eficientes y muy versátiles, adaptándose fácilmente a diferentes tipos de productos, ya sean en polvo, grano, líquidos o pastosos. Estas máquinas ofrecen una solución integral para procesos que requieren fiabilidad y agilidad en el envasado.

En resumen, se destacan las principales ventajas:

1. Pesadoras lineales de canal vibrante:
 - Ideales para productos sólidos y granulados.
 - Fácil manejo.
 - Alta precisión de pesado.
 - Mantenimiento sencillo, rápido y económico.
 - Estructura compacta y adaptable a líneas ya existentes.
2. Envasadoras verticales:
 - Formado, llenado y sellado de bolsas en un solo paso.
 - Adecuadas para productos en polvo, grano, líquidos y pastosos.
 - Rendimiento elevado con ciclos de trabajo rápidos.
 - Gran versatilidad para distintos formatos de envase.



LLEAL, S.A.U.
Tel.: +34-938611601
www.lleal.com [Contactar](#)

Nota Destacada

Máquinas para tratamientos superficiales

CON FORMA DE TÚNEL, LINEAL, DE CARRUSEL Y ROTATIVAS

Bautermic fabrica una serie de máquinas, diversas para poder realizar diferentes tratamientos superficiales. Estas máquinas pueden tener una forma de túnel, lineal, o bien de tipo carrusel con la carga y la descarga por el mismo lado, o también rotativas y están diseñadas para poder efectuar diferentes tratamientos superficiales en continuo, de una gran diversidad de piezas las cuales pueden ser grandes o pequeñas, simples o complejas etc.

Las piezas a tratar se cargan de manera manual o automática sobre una cinta transportadora, pueden ir dispuestas a granel, dentro de cestas, o bien posicionadas sobre unos bastidores especiales montados sobre el propio transportador, el cual discurre por el interior del túnel y atraviesa las diferentes zonas de los tratamientos previstos. Los cuales pueden ser de desengrase, lavado, pasivado, fosfatado o enjuague. Luego, termina el ciclo con un secado final. Una vez ya se han limpiado y eliminado eficazmente todo tipo de virutas, taladrinas, grasas, aceites, entre otros residuos, que las piezas lleven acumulados debido a sus anteriores procesos de fabricación, manipulación, o transformación.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ↗

Software para pruebas de I+D en la industria alimentaria

REDUCE EN UN 30% EL TIEMPO DEDICADO A GESTIÓN OPERATIVA



En la industria alimentaria, los equipos de I+D enfrentan desafíos como la desorganización en la gestión de ingredientes, la trazabilidad manual y las tareas administrativas repetitivas, que consumen recursos valiosos y ralentizan la innovación.

AZTI, centro tecnológico con más de 30 años de experiencia en investigación alimentaria, presenta AZPilotManager, un software que centraliza y automatiza la gestión integral de pruebas de I+D: controla inventarios (gestión de stocks, caducidades,

ubicación en almacenes) y garantiza trazabilidad completa desde materias primas hasta el proceso de elaboración, identificando automáticamente alérgenos presentes en los productos finales. AZPilotManager puede reducir hasta un 30% el tiempo dedicado a gestión operativa, disminuyendo errores y liberando capacidades para la innovación.

Además, elimina silos de información, fomenta la colaboración interna y acorta plazos de desarrollo, acelerando la llegada de nuevos productos al mercado. Este software se adapta a empresas de cualquier tamaño, funcionando en servidores internos para garantizar seguridad y confidencialidad.

AZPilotManager destaca por su flexibilidad y facilidad de uso, ofreciendo una alternativa ágil y eficiente frente a soluciones complejas y costosas. En un contexto donde sostenibilidad y eficiencia son prioritarias, no solo optimiza procesos, sino que redefine cómo se aborda la I+D, minimizando pérdidas de materiales y potenciando la toma de decisiones informadas.

CENTRO TECNOLÓGICO AZTI - DERIO

Tel.: +34-946574000

www.azti.es

Contactar ↗

Soluciones de vacío

IDEALES PARA MULTITUD DE APLICACIONES E INDUSTRIAS

Busch Group, es un fabricante de bombas de vacío, sistemas de vacío, soplantes, compresores y sistemas de eliminación de gases.

En la feria Pumps & Valves, presentan las innovaciones de sus marcas Busch Vacuum Solutions y Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions:

La bomba de vacío de paletas rotativas R5 RA 0520 A de Busch Vacuum Solutions aumenta el ahorro energético hasta en un 25% en comparación con otras bombas de vacío de paletas rotativas de su categoría. La bomba de vacío presenta un diseño compacto, reduce las emisiones de calor y permite un mantenimiento más rápido y sencillo. El variador de velocidad Ecotorque opcional proporciona hasta un 50% de ahorro energético adicional y un 20 % de aumento en la velocidad de bombeo.

Además, también tienen disponible OTTO – Servicios digitales de Busch. Esta solución digital avanzada mejora el rendimiento del equipo con monitoreo del estado de la bomba en tiempo real, accesible las 24 horas del día, los 7 días de la semana, desde cualquier dispositivo. Permite la planificación proactiva del mantenimiento, asegurando una confiabilidad óptima, rentabilidad y máximo rendimiento de las bombas y sistemas de vacío.

También se presentan las bombas de vacío de la serie HiScroll de Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions. Son extremadamente silenciosas, con un nivel sonoro de <math>\lt; 47 \text{ dB[A]} \text{ (}< 42 \text{ dB[A]} \text{ en modo de espera)}</math>. Su funcionamiento con bajas vibraciones y su diseño compacto las hacen ideales para su uso en entornos de trabajo silenciosos y altamente integrados, como espectrómetros de masas, institutos de investigación o sistemas de detección de fugas. El control adaptativo del ventilador de la HiScroll proporciona una refrigeración óptima en todas las condiciones de funcionamiento y reduce las emisiones de ruido.



BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-938616160

www.buschvacuum.com

Contactar ↗

EXPOQUIMIA

Encuentro Internacional de la Química
y las Industrias de Proceso

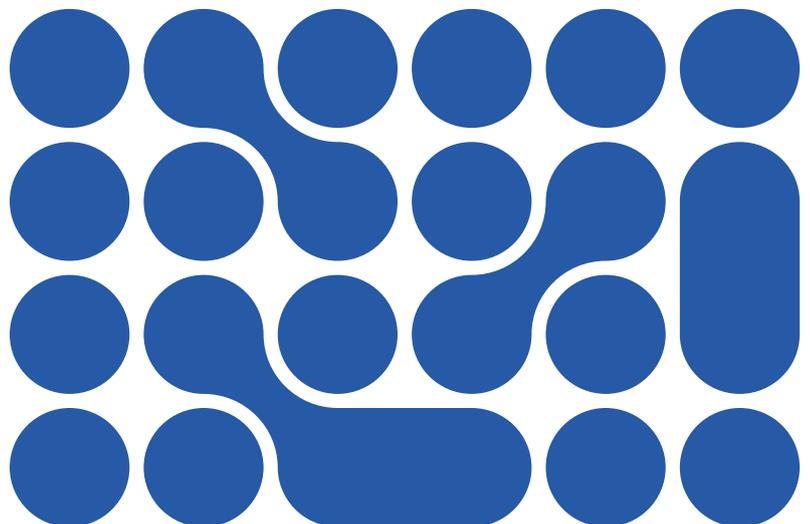
Barcelona
Recinto Gran Vía
Hall 2

02 — 05 de junio de 2026

**Transforming the Industry,
Shaping the Future**



Fira Barcelona



Contactar ↗

expoquimia.com



Medidores de espesor de recubrimientos por radio

DISEÑADO PARA LA MEDICIÓN NO DESTRUCTIVA DE RECUBRIMIENTOS



ElektroPhysik, especialista en tecnología de medición de espesores, mejora su SmarTest, un innovador sensor por radio diseñado para la medición no destructiva de recubrimientos. Este dispositivo transmite los datos a través de Bluetooth a una tablet, smartphone o al instrumento de medición MiniTest 745.

Presenta un diámetro de 16 mm, una longitud de 125 mm y un peso de 48 g. Además, el SmarTest presenta un diseño compacto y ligero, similar al de un bolígrafo grueso. Esta característica lo convierte en una herramienta portátil y fácil de manejar.

El sensor es compatible con todos los sensores SIDSP, lo que amplía las tareas de medición. Su tecnología permite la medición no destructiva de capas no magnéticas como lacas, esmaltes, cromo y zinc, sobre superficies ferromagnéticas como hierro y acero. También es ideal para medir capas aislantes sobre metales no ferrosos, incluyendo aluminio, cobre y fundición de zinc.

El SmarTest incorpora la innovadora tecnología SIDSP, desarrollada por ElektroPhysik, uno de los estándares mundiales en sensores de medición de espesores de capa. Gracias a esta tecnología, el dispositivo garantiza precisión, fiabilidad y calidad, consolidándose como una herramienta ideal para el control de calidad en amplios sectores industriales.

LUMAQUIN, S.A.
 Tel.: +34-935444310
www.lumaquin.com



Tratamientos superficiales y limpieza para piezas industriales

ELIMINA LOS RESIDUOS DE LAS PIEZAS SUCIAS

Las piezas sucias y los diversos elementos industriales que, debido a su mecanización, transformación, o manipulación puedan tener sus superficies impregnadas con residuos no deseados como son aceites, virutas, taladrinas, o grasas puede generar diferentes inconvenientes.

Sin embargo, es posible eliminarlos aplicando alguno de los diferentes tratamientos de limpieza superficial de Bautermic que sea el más adecuado para cada tipo de pieza.

Bautermic, S.A. fabrica máquinas para lavar, desengrasar y secar, además de poder efectuar otros variados tratamientos superficiales, tales como decapar, pasivar o fosfatar. Además, facilitan diversas soluciones y ofrecen la posibilidad de realizar un estudio técnico-económico adaptado a las necesidades de cada cliente.

BAUTERMIC, S.A.
 Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Amasadora-mezcladora al vacío

FABRICADA ÍNTEGRAMENTE EN ACERO INOXIDABLE

La A0-350 de Fuerpla es una amasadora/mezcladora al vacío diseñada para responder a las necesidades de producción más exigentes, ofreciendo un equilibrio entre capacidad, tecnología y facilidad de uso. Uno de sus principales atributos es su capacidad de 350 litros (aprox. 250 kg), lo que permite procesar mayores volúmenes en cada ciclo. Además, está fabricada íntegramente en acero inoxidable, garantizando resistencia, higiene y cumplimiento con las normativas de seguridad más estrictas.

La A0-350 es una solución versátil y eficiente, ideal para la producción de embutidos, hamburguesas, albóndigas, kebabs, croquetas, masas y salsas, entre otros. Asimismo, tiene el respaldo de la última Directiva CE de seguridad en máquinas.

La amasadora/mezcladora A0-350 viene completamente equipada de serie. Ofrece elementos como la cuba de doble camisa para calentar o enfriar según sus necesidades, el variador de velocidad para adaptar el proceso a cada producto o el transductor de vacío para una mejor textura y homogeneidad.

Además, cuenta con sistema de amasado de doble brazo paralelo tipo ZZ, con dos sentidos de giro y potencia de 4,4 kW; cuba volcable para un vaciado y limpieza sin esfuerzo; sistema de carga por elevador para carretillas estándar de 200 litros; y PLC con pantalla táctil para controlar parámetros y configurar programas personalizados.



INDUSTRIAL FUERPLA, S.L.
 Tel.: +34-963750362
www.fuerpla.com



Estabilizador térmico para evitar roturas en la cadena de frío

MANTIENE LA TEMPERATURA HASTA 14°C POR DEBAJO DE LA EXTERNA

Oscillum lanza Stiint SHIRO, un innovador estabilizador térmico diseñado para evitar roturas en la cadena de frío, manteniendo la temperatura del producto hasta 14°C por debajo de la externa.

La cadena de frío es crucial en la logística agroalimentaria, por lo que mantenerla intacta es una labor crucial. Hasta el 7% de los alimentos son rechazados en destino debido a alteraciones térmicas que generan condensación y proliferación de microorganismos. Esto reduce la vida útil de los productos entre 2 y 3 días y afecta su calidad nutricional, con pérdidas de hasta 50% de vitaminas.

Stiint SHIRO minimiza estos riesgos, asegurando que los productos lleguen en óptimas condiciones. Se adapta a múltiples formatos según el tipo de envío: cubre pallet, film estirable y bolsas protectoras para frutas como uvas y bayas.



Fabricado con material resistente y reutilizable, Stiint SHIRO es fácil de aplicar y rentable, ofreciendo una solución eficaz para distribuidores, productores y empresas logísticas.

Oscillum apuesta por la innovación biotecnológica para el envasado y el transporte seguro. Stiint SHIRO es una herramienta clave para reducir pérdidas y garantizar la frescura de los productos en la industria agroalimentaria.

OSCILLUM BIOTECHNOLOGY, S.L.

Tel.: +34-629977934

www.oscillum.com

[Contactar](#)

Cuando piensa en un nuevo proceso, lo hacemos posible

Si imaginas una nueva idea de negocio, te ayudamos a crearla. Cuando piensas en un nuevo proceso industrial, lo hacemos posible. Cuando quieres saber cómo funciona, lo ves y lo pruebas en nuestro laboratorio de ensayos. Y después, seguimos.

Lleal te ofrece un amplio abanico de equipos procesos: emulsión, amasado, mezcla, secado, molienda, tamizado y envasado. Nuestros ingenieros escucharán tu idea y le darán la forma que necesitas. Nuestro equipo de calderería, mecanizado, montaje y programación se encargan del resto: poner tu equipo en marcha. El servicio técnico posventa seguirá a tu lado, en cada cambio y en cada ampliación o con repuestos, si los necesitas. Porque si buscas soluciones, siempre tendrás respuestas.

Después de 150 años, dedicados a la fabricación de maquinaria, sabemos que estar a tu lado forma parte del proceso.



contigo, paso a paso



NUESTROS SERVICIOS

- ▶ LABORATORIO Y PLANTA PILOTO
- ▶ INGENIERÍA
- ▶ PRODUCCIÓN PROPIA
- ▶ POSTVENTA



www.lleal.com

[Contactar](#)

T. 938 611 601 - lleal@lleal.com

Monitor de fugas

MIDE AUTOMÁTICAMENTE LOS TIEMPOS DE FUNCIONAMIENTO EN CARGA



El monitor de fugas Boge es una solución sencilla y eficaz, capaz de medir automáticamente las pérdidas y mostrándolas en la pantalla del control del compresor. Durante las paradas de la empresa, el monitor de fugas Boge mide automáticamente los tiempos de funcionamiento en carga cuando el compresor solo trabaja para compensar fugas. Ese tiempo se muestra extrapolado al resto del año. Esta información permite valorar cuando

los costes de pérdidas por fugas justifican la inversión en una inspección profesional de localización y eliminación de fugas. Además, está integrado de serie con el control Basics o Focus.

Además, Boge dispone de una amplia red comercial y de asistencia técnica propia y más de 40 Distribuidores y Servicios Oficiales de Asistencia Técnica en toda la península que le atenderá en cualquier momento. Cualquier Servicio Oficial Boge puede efectuar una localización y eliminación de fugas. Asimismo, Boge Compresores cuenta con tecnología avanzada en detección de fugas.

Con una simple inspección es posible evitar incidentes más graves y obtener importantes ahorros para el negocio. Y no solo logra reducir el consumo energético y los costes de su instalación, sino que también disminuye las emisiones de gases de efecto invernadero, aumentando la sostenibilidad.

BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-916573505

www.boge.com



Software de trazabilidad alimentaria

DISEÑADO PARA INTEGRARSE CON SISTEMAS DE PESADO Y ETIQUETADO

Aelis, consultora tecnológica especializada en soluciones para la industria alimentaria, presenta Protofab, una solución avanzada de trazabilidad desarrollada sobre la base tecnológica de Sage 200, uno de los ERP más consolidados del mercado. Protofab puede ayudarte a digitalizar y controlar cada fase del proceso productivo con una herramienta potente, integrada y fácil de usar.

Protofab está diseñado para integrarse con sistemas de pesado y etiquetado, ofreciendo una visión centralizada y completa de toda la cadena de producción y suministro, desde la recepción de animales, pasando por el despiece, envasado, etiquetado y paletizado, hasta la distribución del producto final.

Gracias a su arquitectura modular y a los desarrollos específicos realizados por Aelis sobre la plataforma Sage 200, Protofab se adapta a los distintos modelos productivos del sector cárnico y alimentario, garantizando una trazabilidad completa en tiempo real, cumpliendo con las normativas vigentes y facilitando auditorías, controles de calidad y la toma de decisiones basada en datos.



Aelis se dedica a optimizar procesos en empresas de todos los tamaños, mejorando su eficiencia operativa, reduciendo errores manuales y automatizando los flujos de trabajo clave. Su enfoque flexible permite adaptar la herramienta a las necesidades específicas de cada cliente, sin perder robustez ni fiabilidad.

AELIS GROUP

Tel.: +34-923281024

www.protoinfo.es



Etiquetadoras para el sector cárnico

CUMPLE CON LAS NORMATIVAS GSI

Domino, empresa especializada en soluciones globales de codificación y marcaje, presenta la etiquetadora DW-550, diseñada especialmente para el sector cárnico, facilita la identificación precisa de productos, la trazabilidad en toda la cadena de suministro y el cumplimiento de normativas GSI, permitiendo una gestión más eficiente y una rápida localización y retirada de productos en caso necesario.

La DW-550, una etiquetadora que permite el etiquetado en C + Arriba + Abajo con una velocidad de hasta 60 etiquetas por minuto. Además, su diseño compacto optimiza el espacio en las líneas de producción y, gracias a su software de integración ERP, que facilita la gestión y el análisis de datos productivos permite la integración de varios codificadores, mejorando la trazabilidad, serialización y automatización de los procesos. En cuanto a su tecnología de ahorro de consumibles, logra minimizar el desperdicio de ribbon, ofreciendo una solución más rentable y eficiente.

Domino también cuenta con otros productos en su gama de equipos de codificación, como la impresora Gx350i con cabezal Es-



tándar y OPT, la Ax350i, el láser F230i, así como las etiquetadoras Mx350i y Brother TJ-4121. Estas soluciones han sido desarrolladas para garantizar un marcaje preciso y duradero en todo tipo de envases y embalajes, cumpliendo con los exigentes estándares de trazabilidad y seguridad alimentaria del sector cárnico.

Además, Domino cuenta con un equipo de expertos que asesora a los asistentes y atender las necesidades individuales de cada uno de ellos, ayudándoles a encontrar la solución óptima para sus procesos productivos.

DOMINO AMJET IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-916542141

www.domino-printing.com/es/home.aspx

Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Generadores de vapor trifásicos e hidrolimpiadoras de agua caliente a alta presión

GARANTIZAN LA SEGURIDAD DEL PRODUCTO FINAL Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS SANITARIAS

Mator es especialista en limpieza industrial y garantiza equipos de gran calidad a precios competitivos y un asesoramiento técnico gratuito para ayudar a los clientes a elegir la solución más adecuada para sus procesos. Asimismo, cuenta con una amplia experiencia y gama de máquinas que los posicionan como uno de los referentes en soluciones eficientes, duraderas y adaptadas a los retos actuales de limpieza y esterilización industrial.



En sectores industriales como el alimentario, embotelladoras, bodegas o laboratorios, mantener equipos e instalaciones libres de residuos, grasas y microorganismos es fundamental para garantizar la seguridad del producto final y cumplir con las normativas sanitarias. Para ello, los sistemas de limpieza industrial con generadores de vapor trifásicos e hidrolimpiadoras de agua caliente de Mator se presentan como soluciones eficaces y sostenibles.

Los generadores de vapor industriales Mator, con potencias desde 9.000W hasta 72.000W y presión de 10 bar, permiten una limpieza profunda y sin productos químicos. Su alta temperatura elimina grasa, aceite, bacterias y otros contaminantes en maquinaria de embotellado, líneas de llenado o zonas de producción, asegurando desinfección sin residuos. Son especialmente eficaces en industrias alimentarias, químicas, farmacéuticas y agrícolas, donde se requiere una limpieza precisa y continua.

Por su parte, las hidrolimpiadoras industriales de agua caliente Mator, alcanzan temperaturas de hasta 120 °C, combinando alta presión con calor para eliminar suciedad incrustada como resinas, albúmina o restos orgánicos. Esto las hace ideales para la limpieza en bodegas, salas de elaboración, maquinaria de transporte y zonas de manipulación, garantizando la mejor higiene con menor uso de detergentes y agua.

Además de mejorar la limpieza y reducir los tiempos de trabajo, minimizan el consumo de recursos y el impacto ambiental.

EQUIPOS Y SOLUCIONES MATOR, S.L.

Tel.: +34-900226222

www.mator.es



Software para refrigeración en la industria alimentaria

REALIZA UN MANTENIMIENTO PREVENTIVO/ PREDICTIVO DE LA INSTALACIÓN

Gradhoc es una plataforma cloud que optimiza el funcionamiento de la instalación de refrigeración y realiza un mantenimiento preventivo/predictivo, actuando automáticamente antes de que se produzca el fallo.

Los principales factores diferenciales son el gemelo digital, el optimizador y las acciones automáticas autoejecutables con la inteligencia artificial que la plataforma tiene embebida. La propia plataforma realiza cambios automáticos en los sistemas de control para mejorar el funcionamiento de las instalaciones.

Gradhoc optimiza el funcionamiento del sistema de refrigeración basándose en datos mientras cumple con los requisitos del proceso de producción. Además, su mantenimiento preventivo/predictivo con intervenciones automáticas en el sistema de refrigeración permite adelantar las alarmas. A su vez, ayuda a gestionar las energías renovables disponibles en la instalación.

De esta manera, permite a la instalación adaptarse a períodos con costes tarifarios más bajos, optimizar la tarifa contrastada, evitar penalizaciones por consumo excesivo y reducir las intervenciones de mantenimiento. Este software es capaz de ahorrar entre el 20 y el 40% de los kWh empleados, reduce los costes de mantenimiento hasta en un 25% y reduce las emisiones de CO₂ entre un 20 y un 35%.

GRADHOC SMART, S.L.

Tel.: +34-981783430

www.gradhoc.com



Sistemas Cleaning in Place

IDEALES PARA LA LIMPIEZA DE DEPÓSITOS, EQUIPOS DE PROCESO, TUBERÍAS Y ENVASADORAS

Inoxmim ha desarrollado una gama de sistemas CIP (Cleaning In Place) móviles y totalmente automáticos que permiten limpiar las instalaciones sin desmontar los equipos de producción. Estos sistemas, operando en recirculación, posibilitan una limpieza inmediata tras cada ciclo, reduciendo los riesgos de contaminación y preservando la integridad de cada partida.

Diseñados para abordar la limpieza de depósitos, equipos de proceso, tuberías y envasadoras, estos sistemas se adaptan a las necesidades específicas de cada aplicación. La solución se personaliza según el tipo de equipo y el proceso a limpiar, respondiendo a los requerimientos particulares de cada cliente. Las superficies en contacto directo con el producto están fabricadas en acero AISI 316L, mientras que las partes exteriores utilizan AISI 304L, y se emplean juntas de EPDM o FKM, garantizando durabilidad y condiciones sanitarias óptimas.

Se caracteriza por tener un caudal variable de 5.000 a 12.000 litros por hora y una presión de impulsión de hasta 3 bar. El siste-

ma incorpora uno o dos depósitos, ya sea para el agua recuperada o para la preparación de la solución de limpieza, con capacidades estándar que oscilan entre 300 y 500

litros. Adicionalmente, cuenta con un depósito aislado para la solución de limpieza, una bomba de impulsión FL31CI, y un sistema de calentamiento mediante resistencia eléctrica, operando en un rango de temperaturas de 20°C a 85°C. Las válvulas automáticas sanitarias, el cuadro eléctrico en acero inoxidable con regulador de temperatura y el bastidor con ruedas, que facilita su movilidad, completan el diseño.



INOXMIM GRUP, S.L. | DISPOSITIVOS Y APLICACIONES TÉCNICAS PARA MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34-972582040

www.inoxmim.com

Contactar 

HUMEDAD BAJO CONTROL

Higrostat MFR 012

El nuevo higrostat MFR 012 de STEGO garantiza un control preciso y fiable de la humedad en armarios e instalaciones eléctricas. Descubre cómo mejorar la protección de tus dispositivos electrónicos.



Contactar 

www.stego-group.com/es



STEGO

Plantas industriales para la producción de masa madre

GARANTIZAN EFICIENCIA Y CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN ARTESANAL A GRAN ESCALA

Inoxpa es especialista en el diseño de plantas innovadoras para la producción de masa madre, optimizando tanto la calidad como la eficiencia en la elaboración de productos de panadería a gran escala. Estas plantas están diseñadas para mantener la autenticidad de los métodos tradicionales sin comprometer la capacidad de producción, brindando así un equilibrio entre artesanía y automatización.

El uso de masa madre en la elaboración de pan ha experimentado un resurgimiento debido a sus múltiples beneficios. Este proceso tradicional aporta al pan una textura más rústica y un sabor más complejo, así como una corteza más crujiente y una miga con alveolos grandes. Además de su atractivo estético y aromático, el pan elaborado con masa madre presenta un índice glucémico más bajo y una mayor duración de conservación, manteniendo sus cualidades organolépticas por más tiempo en comparación con panes elaborados con levadura comercial.

Inoxpa ha adaptado esta técnica a la producción industrial, asegurando que las grandes panaderías puedan ofrecer productos de alta calidad sin sacrificar la eficiencia. De esta manera, las plantas de producción de masa madre de Inoxpa presentan múltiples beneficios.



En primer lugar, las soluciones de Inoxpa permiten una producción ininterrumpida de masa madre, maximizando la eficiencia en términos de tiempo y recursos. Luego, el control preciso de la temperatura, el pH y otros parámetros garantiza que cada lote de masa madre cumpla con los más altos estándares de calidad.

INOXPA, S.A.U.

Tel.: +34-972575200

www.inoxpa.com



Enfriadoras aire-agua con compresión de tornillo

RECUPERAN ENTRE EL 25 Y EL 100% DEL CALOR DE CONDENSACIÓN



En el sector industrial y gran terciario, la eficiencia energética y económica es prioritaria. En este contexto, el aprovechamiento de energías residuales cobra especial relevancia, ya que permite reducir considerablemente el consumo energético, generando ahorros económicos significativos. Las enfriadoras aire-agua con compresor de tornillo Pangea ECO - KWT de Keyter están específicamente diseñados para maximizar esta recuperación energética. Según las necesidades de cada instalación, permiten recuperar desde un 25% hasta un 100% del calor de condensación.

Esta tecnología no solo contribuye a la eficiencia energética, sino que también representa una vía efectiva para la obtención de Cer-

tificados de Ahorro Energético (CAEs), especialmente relevante en renovaciones o instalaciones nuevas. Al sustituir o complementar otros sistemas de calentamiento de agua, el aprovechamiento del calor residual facilita ahorros sustanciales y mejora la sostenibilidad del conjunto del proceso industrial.

Las energías residuales son aquellas generadas como subproducto en procesos principales y es un factor a tener en cuenta en la climatización, procesos industriales o conservación de productos. En particular, las plantas enfriadoras generan frío en forma de agua, al tiempo que disipan una cantidad aún mayor de calor hacia el aire exterior. Este calor, conocido como calor de condensación, representa una valiosa oportunidad para su reutilización.

En la industria alimentaria, este calor residual puede aprovecharse eficazmente para generar Agua Caliente Sanitaria (ACS), útil para el lavado de productos o la limpieza de instalaciones, garantizando una doble función del sistema. Este aprovechamiento puede ahorrar gran cantidad de kWh, reduciendo el coste global del proceso productivo.

KEYTER TECHNOLOGIES, S.L.

Tel.: +34-957510752

www.keyter.com



Detectores separadores de metales

ESPECÍFICOS PARA EL SECTOR ALIMENTARIO

Kimatic, S.L., representante en España de Fortress technology y a través del grupo L. Jackson, presenta el sistema detector-separador de metales, específico para el sector alimentario y afines de su serie Stealth, específica para sectores como panadería, confitería, lácteos, carnes, comidas preparadas, alimentos frescos y congelados y productos farmacéuticos.

La empresa Fortress Technology se dedica a la fabricación y producción de equipos detectores de metales para aplica-



ciones en la industria alimentaria. En su catálogo también se encuentran controladoras de peso, ideales para procesos de control de calidad.

Esta serie utiliza una potente tecnología de Procesamiento Digital de Señales y cuenta con niveles de sensibilidad elevados para detectar las contaminaciones más pequeñas en férricos, no férricos e inoxidable. Se puede, a su vez, personalizar esta serie Stealth para adaptarlo a cualquier aplicación con Sistemas de Transporte y opciones de Rechazo como embolsados, gravedad, tuberías, bombas cónicas y similares.

Sus detectores de metales están diseñados para detectar contaminantes metálicos no deseados en la banda transportadora, en productos envasados o a granel y en tubería, ayudando a proteger la integridad del producto y la reputación de las marcas.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34-946201036

www.kimatic.es

Contactar →

Máximo rendimiento con líquidos

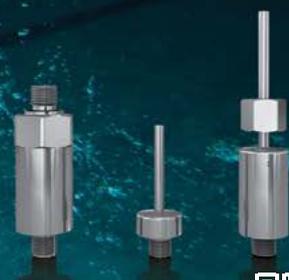
wenglor
the innovative family

weFlux² es la nueva generación de sensores de fluido de alto rendimiento que reduce a la mitad los costes y el esfuerzo asociados con la supervisión de proceso. **El motivo: los sensores combinan dos funciones de medición con un módulo de análisis dentro de una compacta carcasa de acero inoxidable.**

Ready for Industrie 4.0 ✓

IO-Link

IP68 / IP69K



Contactar →

Visítenos en
www.wenglor.com/weflux



wenglor sistemas de sensores s.l.

Avenida Meridiana Nº 354 , 7AB. 08027 Barcelona | Tel. +34 93 498 75 48 | info.es@wenglor.com | www.wenglor.com

Intercambiadores de calor de tubo corrugado de pared delgada

**VENTAJAS POR SU FABRICACIÓN
CON ACERO INOXIDABLE**



En la práctica, materiales con una eficiencia térmica ligeramente inferior, como el acero al carbono y el acero inoxidable, proporcionan una excelente transferencia de calor. Por eso, la mayoría de los fabricantes de intercambiadores de calor utilizan algún tipo de acero para la mayor parte de sus productos.

Sin embargo, existen varias ventajas en el uso del acero inoxidable frente al acero al carbono, razón por la cual HRS Heat Exchangers utiliza acero inoxidable 316L para los tubos corrugados de sus intercambiadores de calor y acero inoxidable 304L para la carcasa exterior.

El acero inoxidable 316L es una aleación austenítica con bajo contenido de carbono, lo que significa que es particularmente resistente a la corrosión e ideal para muchos de los mercados clave de HRS Heat Exchangers, incluidos el procesamiento químico, la producción de alimentos (especialmente lácteos) y la industria farmacéutica.

Para lograr niveles similares de resistencia a la corrosión usando acero al carbono, sería necesario utilizar tubos con paredes mucho más gruesas. Esto no solo proporcionaría una menor transferencia de calor en comparación con los tubos de acero inoxidable más delgados, sino que también impediría la corrugación del tubo y los numerosos beneficios que esto aporta al diseño general del intercambiador de calor.

Gracias a la mejora en la transferencia de calor, el uso de tubos corrugados de acero inoxidable da como resultado un tamaño total menor del intercambiador de calor, lo que puede implicar menos módulos o módulos más pequeños para ofrecer el mismo o mejor rendimiento que un modelo equivalente con tubos rectos de acero al carbono. Además, el menor tamaño y la construcción más ligera de los módulos y la carcasa también implican menores costes en ingeniería civil y elementos auxiliares

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34-968676157

www.hrs-heatexchangers.com/es

Contactar ↗

Dispensador de laboratorio

**DISEÑADO PARA OFRECER LA MÁXIMA
ERGONOMÍA Y EFICIENCIA**

El Dispermat CV3evo de VMA-Getzmann es un dispensador de laboratorio diseñado para ofrecer máxima ergonomía y eficiencia en una amplia variedad de aplicaciones. Su diseño compacto, junto con su control de procesos y ajuste eléctrico de altura, lo convierten en una solución ideal para laboratorios y centros técnicos.

Este equipo es adecuado para múltiples tareas, incluyendo dispersión, molienda fina, agitación, mezcla, homogeneización y dispersión al vacío, incluso en sustancias de alta viscosidad. Además, el Dispermat CV3evo está equipado con una pantalla a color que permite visualizar todos los parámetros del proceso en tiempo real, asegurando un control preciso. Este dispensador ofrece una potencia de hasta 0,75 kW, una capacidad de entre 0,05 y 7 litros, y el control CV3evo.

Gracias a sus sistemas modulares de cambio rápido, el Dispermat CV3evo puede adaptarse a diferentes necesidades del laboratorio, pudiendo transformarse en molino de bolas APS, molino de cesta Torusmill TML, sistema de dispersión al vacío CDS u homogeneizador rotor-estator SR.

Con esta tecnología, VMA-Getzmann sigue apostando por la innovación, ofreciendo soluciones versátiles que se adaptan a las cambiantes exigencias de la industria.



LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com

Contactar ↗

Interruptores de nivel vibratorio

HOMOLOGADOS PARA APLICACIONES HIGIÉNICAS

El Grupo Wika establece estándares en medición de nivel, fuerza y caudal, así como en calibración. La amplia gama de productos de alta precisión, soluciones y servicios integrales hacen de Wika un aliado fuerte y confiable para todas las necesidades de medición industrial, ahora y en el futuro.

Wika ha ampliado su gama de productos en el campo de la medición de nivel. El interruptor vibratorio de nivel TLS está disponible con homologación EHEDG para aplicaciones higiénicas.

Esta versión TLS-H cumple los requisitos de la clasificación EHEDG "TYPE EL CLASS I". Por tanto, el instrumento es ideal para su uso en áreas de producción delicadas, como las industrias alimentaria y farmacéutica.

Además, el TLS-H cumple las normativas del Reglamento CE 1935/2004 y las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF). Estas certificaciones garantizan la máxima seguridad y calidad en la producción y el procesamiento de alimentos y productos farmacéuticos. Con su diseño robusto y fácil de limpiar, el interruptor vibratorio de nivel contribuye al cumplimiento de las directrices de higiene más estrictas.



EHEDG es la abreviatura de European Hygienic Engineering and Design Group, un consorcio de fabricantes de alimentos, proveedores de equipos e institutos de investigación. Estas organizaciones se centran en seguir mejorando la seguridad y la calidad de los alimentos en la industria.

INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.

Tel.: +34-933938630

www.wika.com/es-es/

Contactar



FORTRESS
TECHNOLOGY
Distribuidor - Zona NORTE

Jackson
MAQUINARIA DE PROCESO, ENVASADO Y CONTROL DE CALIDAD

DETECTORES Y SEPARADORES DE METALES



Serie STHEAL por inspección digital de alta definición

Funcionamiento simple

Bandas transportadoras hechas a medida o de tamaños estándar

Diseño modular; tienen menos componentes

Expulsor y control de peso opcionales

Excelente confiabilidad

Rendimiento excepcional

Contactar

Depiladora continua tipo UBAR

CAPAZ DE PROCESAR HASTA 600 CERDOS POR HORA

La depiladora continua tipo UBAR de Mecanova es una opción ideal para mataderos que buscan alta capacidad, durabilidad y el menor índice de roturas de patas del mercado. Diseñada para integrarse en líneas automatizadas, permite procesar hasta 600 cerdos por hora, asegurando un flujo de trabajo constante y eficaz.

La depiladora tipo UBAR de Mecanova tiene el menor índice de rotura de patas del mercado. Gracias a su diseño avanzado, minimiza los daños en el canal, reduciendo pérdidas y mejorando el rendimiento global de la producción. Además, destaca su estructura de fundición ultrarresistente, donde sus costillas y soportes de palas de fundición aportan mayor robustez y durabilidad, permitiendo incluso el depilado de madres de hasta 300 kg sin afectar la eficacia del proceso.

Luego, el soporte del eje cuenta con un sistema especialmente diseñado por Mecanova que reduce el desgaste y el mantenimiento, garantizando un funcionamiento continuo y sin fallos. Además de su alta capacidad y resistencia, la depiladora tipo UBAR de Mecanova ofrece un depilado uniforme y de gran calidad, cumpliendo con los estándares más exigentes del sector.



Su diseño optimiza el uso de energía y minimiza la necesidad de intervenciones técnicas, lo que se traduce en mayor rentabilidad a largo plazo.

MECANOVA, S.A.

Tel.: +34-925743404

www.mecanova.es

Contactar ↗

Sistemas de amarre de punto cero y módulos de sujeción de 5 ejes

REPETIBILIDAD SUPERIOR A 0,005 MM



norelem amplía su cartera de tecnología de sujeción con sistemas de amarre de punto cero y módulos de sujeción de 5 ejes de Unilock. Los sistemas neumáticos de sujeción de punto cero permiten sujetar y cambiar utillajes, tornillos de banco y herramientas en cuestión de segundos. El módulo de sujeción de 5 ejes se ha desarrollado especialmente para el mecanizado en 5 caras de piezas complejas; ambos sistemas consiguen una repetibilidad superior a 0,005 mm.

El módulo de sujeción Unilock EGM 110-75 está diseñado para su uso en mesas de máquinas o en instalaciones fijas, incluso

en situaciones con espacio limitado. También puede integrarse con un acoplamiento de palés EGM 110-75 en sistemas robóticos automatizados para realizar un cambio automático de palés de sujeción.

Por otro lado, el módulo de sujeción Unilock ESA 138 es ideal para dispositivos de sujeción automatizados. Además de funciones de sensores, hay cuatro superficies de contacto especiales con control de contacto por aire que garantizan la fijación total del dispositivo de sujeción. Asimismo, también hay un rascador especial que evita la acumulación de impurezas en el módulo.

El módulo de sujeción Unilock ASM 99 es un módulo adicional con una altura total de 56 mm. Como alternativa, el módulo también puede integrarse totalmente en una placa de utillajes o en la mesa de la máquina.

Luego, el sistema de sujeción mecánica de 5 ejes permite el mecanizado completo de piezas complejas por cinco lados con una sola sujeción, atornillando la pieza al módulo de sujeción de 5 ejes.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.es

Contactar ↗

Medidores de caudal por ultrasonidos

ÚTILES PARA LA DOSIFICACIÓN Y MEDIDA DE LÍQUIDOS

Los medidores Flowmax 44i de MIB GmbH, representados en España por Mabeconta, son medidores de caudal por ultrasonidos para la dosificación y medida de líquidos. Son ampliamente utilizados en la fabricación de productos detergentes, barnices a base de agua, pinturas, aromas, pegamentos, aceites minerales, ácidos, sosas o para el comando de válvulas en llenado de barriles de cerveza, entre otros.

Los medidores Flowmax, medidores de caudal por ultrasonidos, calculan el caudal volumétrico de los líquidos y son aptos para cualquier proceso de automatización y especialmente para procesos muy dinámicos. Adicionalmente aportan control de gas incorporado con información, mediante una salida de alarma de tubo vacío.

No tienen partes móviles, por lo que las piezas no sufren desgaste y en su interior no hay espacios muertos. Además, están fabricados en PSU (Polysulfon), permitiéndoles estar en contacto con los alimentos y soportar la agresividad. A su vez, soportan presiones de hasta 16 bar, caudales que oscilan entre los 0,3 y 240 litros por minuto y temperaturas de hasta 80°C. Su peso puede ser de 350 o 450 gramos, dependiendo de la versión escogida. Por último, cuentan con la certificación IP667.

En medida de volúmenes y combinados con bombas de membrana permiten una medición exacta y reproducible con una resolución máxima de 10.000 impulsos por litro. La medida del volumen medido se transmite mediante impulsos escalados y con salida analógica ajustable. Todos los parámetros pueden ajustarse en un PC mediante el software MIB "Flowsoft" y el convertidor USBtoRS485, ambos disponibles bajo demanda.



MABECONTA, S.L.
Tel.: +34-913328272
www.mabeconta.net



Máquinas cerradoras sin giros

EVITAN EFECTOS INDESEADOS COMO EL ASTILLADO, LAS MIGAS O LOS DESPLAZAMIENTOS INTERNOS

Montajes Conserveros de Galicia (MCG) es una empresa especializada en el diseño y fabricación de cerradoras automáticas para envases metálicos. Desarrolla soluciones para líneas de producción de alta exigencia en la industria alimentaria, con una clara orientación a la mejora continua, la durabilidad mecánica y la adaptabilidad a nuevos materiales y formatos.



Entre sus diferentes líneas de producto, destaca la Gama RP, una máquina cerradora especialmente concebida para el cierre de latas redondas cuyo contenido requiere una manipulación cuidadosa. Gracias a su tecnología de "bote parado", el proceso se realiza sin rotación del envase, preservando la presentación del producto y evitando efectos indeseados como el astillado, las migas o los desplazamientos internos. Estas cerradoras han sido diseñadas pensando en productos tan exigentes como el atún en conserva, donde la estabilidad del contenido resulta fundamental.

Las máquinas RP se caracterizan por su robustez constructiva, funcionamiento continuo y facilidad de integración en líneas automatizadas. El uso de materiales de alta calidad, como el acero inoxidable, junto con sistemas de ajuste rápido y mantenimiento reducido, favorece un alto rendimiento operativo y estabilidad a largo plazo.

Su capacidad de adaptación a distintos formatos y su fiabilidad productiva hacen de esta gama una opción ideal para productores de conservas que priorizan tanto la eficiencia como el cuidado del producto final. La propuesta técnica de MCG con esta serie responde a una necesidad específica del sector: lograr un cierre preciso sin comprometer la integridad del contenido.

MONTAJES CONSERVEROS DE GALICIA, S.L.
Tel.: +34-986488347
www.mcg.com.es



Accesorio plug-and-play para intercambiadores de calor

IDEAL PARA LA INDUSTRIA LÁCTEA

Alfa Laval Extend es un revolucionario accesorio plug-and-play para intercambiadores de calor diseñado para la industria láctea. Gracias a su facilidad de instalación, Extend reduce la acumulación de biopelículas hasta en un 99% y prolonga el intervalo de limpieza crítica en un 50%, lo que aumenta significativamente el tiempo de actividad en la línea de producción.

Alfa Laval Extend es adecuado para cualquier intercambiador de calor de placas, lo que lo convierte en una solución versátil para la industria.

Este accesorio presenta distintas ventajas competitivas. En primer lugar, permite aumentar el nivel de productividad al extender los intervalos de limpieza. Además, Alfa Laval Extend reduce el uso de agua y energía, por lo que genera menor cantidad de aguas residuales y emisiones. Por último, es capaz de disminuir la utilización de productos químicos de limpieza.

Alfa Laval Extend es un dispositivo electrónico diseñado por expertos que se conecta a las tuberías de entrada y salida del pasteurizador. Luego, envía una corriente débil a través del paquete de placas, evitando que las bacterias se adhie-



ran a la superficie. Esta innovadora solución funciona sin productos químicos, recubrimientos ni contacto con el producto, y puede ser instalado por personal propio sin interrumpir la producción.

ALFA LAVAL IBERIA, S.A.

Tel.: +34-913790600

www.alfalaval.es

Contactar

Posicionadores de muelle con pivote achaflanado

SUJECCIÓN RÁPIDA Y SEGURA SIN INTERVENCIÓN DEL OPERARIO



Los posicionadores de muelle con pivote achaflanado de Elesa+Ganter están disponibles con el número GN 824, e incluyen una rosca axial para realizar el ajuste y un pomo de plástico negro para regular el posicionador. Para garantizar la fiabilidad del enclavamiento, Elesa+Ganter fabrica los pivotes de los posicionadores en acero inoxidable endurecido y resistente, con la

sección transversal cuadrada y en las dimensiones habituales. Para garantizar que se enganche en la superficie de ajuste perpendicularmente, el pivote del posicionador se puede ajustar en un rango de 360 grados simplemente aflojando un tornillo prisionero situado en el anillo de la base. Una marca presente en el anillo de la base muestra la orientación del pivote achaflanado, incluso cuando este no es visible.

En caso de que sea necesario inhabilitar temporalmente el posicionador de muelle para impedir el enclavamiento automático, pueden utilizarse los tipos C y CK con posición de reposo. Cuando el pivote se retrae y el pomo se gira 90°, una muesca de retención mantiene el pomo en esta posición. Las versiones con contratuerca permiten ajustar individualmente la profundidad de enclavamiento mediante la colocación de la contratuerca en la rosca de montaje. Los posicionadores de muelle con pivote achaflanado son especialmente adecuados para aplicaciones en las que se necesita una sujeción rápida y segura de bastidores de transporte, mecanismos o cubiertas, especialmente sin que deba intervenir el operario.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elesa-ganter.es

Contactar

Armario de cultivo para espirulina y microgreens

REDUCE COSTES LOGÍSTICOS Y MEJORA LA FRESCURA Y EL IMPACTO AMBIENTAL DE LOS CULTIVOS

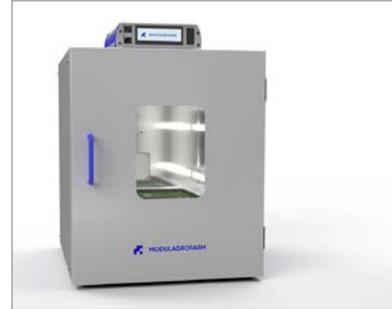
Modulagrofarm presenta su innovador armario de cultivo para espirulina y microgreens, diseñado para ofrecer una solución eficiente, sostenible y tecnológica en la producción de superalimentos en entornos controlados. Este sistema compacto permite a empresas del sector alimentario, cocinas profesionales, centros educativos y productores locales cultivar espirulina y microgreens con facilidad, trazabilidad y precisión, a lo largo de todo el año.

Este sistema permite reducir costes logísticos y mejorar la frescura y el impacto ambiental de cada cultivo. Su diseño modular permite escalar la producción según las necesidades del usuario, y su tecnología interna garantiza el control automático de variables clave como temperatura, fotoperiodo, flujo de aire y humedad.

Además del cultivo, también realizan todo el procesado: recolección, transformación, envasado, etiquetado y embalaje. De esta forma, ofrecen una solución 360° que permite mantener

un control total sobre la calidad, la seguridad alimentaria y la conservación de cada lote.

Los productos pueden entregarse en distintos formatos, según su aplicación: espirulina fresca, deshidratada o liofilizada; microgreens en fresco o deshidratados para uso gourmet. Todos los envases han sido diseñados para proteger al máximo las propiedades nutricionales y organolépticas de los productos, y prolongar su vida útil gracias a una barrera eficaz frente a luz, oxígeno y humedad.



MODULAGROFARM

Tel.: +34-976216007

www.modulagrofarm.com

Contactar

Sensor de distancia láser

DISPONEN DE UN RANGO DE TRABAJO MUY AMPLIO DE HASTA 100 M

Los sensores Wenglor de distancia láser ToF Sensor P1PX2 funcionan según el principio de medición del tiempo de tránsito con clase láser 1 y espejo/hoja reflectora. El wintec, con tecnología "Dynamic Sensitivity" (DS), permite alcanzar una sensibilidad de recepción sin precedentes, incluso con señales muy débiles.

De este modo, los sensores disponen de un rango de trabajo muy amplio de hasta 100 m. Además, el wintec funciona de forma muy fiable en condiciones ambientales perturbadoras como, por ejemplo, la luz externa o la contaminación. Sus numerosas funciones de control de estado permiten adicionalmente un mantenimiento preventivo y un funcionamiento sin averías. Los ajustes se realizan a través de la pantalla OLED de fácil lectura o mediante la aplicación weCon por Bluetooth.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com

Contactar



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Contactar

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Software basado en blockchain para garantizar la trazabilidad de los procesos

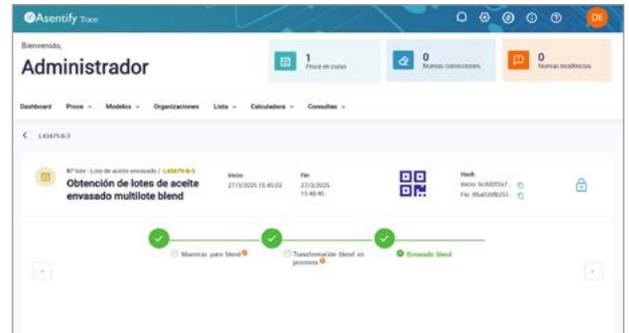
ASEGURA TRANSPARENCIA, OPTIMIZACIÓN Y CUMPLIMIENTO NORMATIVO

La digitalización de procesos es esencial para garantizar la trazabilidad y una adecuada gestión de los materiales. La economía circular enfrenta desafíos como la falta de transparencia, el alto coste de los procesos manuales y la compleja regulación en materia de sostenibilidad.

Asentify Trace es una solución innovadora basada en blockchain que garantiza la trazabilidad integral de los procesos, asegurando transparencia, optimización y cumplimiento normativo.

Asentify Trace permite rastrear materiales desde su origen hasta su reutilización, optimizando la gestión de residuos y reduciendo desperdicios. Además, al generar evidencias verificables en cada fase del proceso, empresas y reguladores pueden confiar en la información registrada.

Por otro lado, el digitalizar procesos contribuye a eliminar costes innecesarios y a agilizar la toma de decisiones. Asimismo, garantiza el cumplimiento normativo, lo que facilita auditorías y certificaciones al automatizar la generación de informes y



registros, evitando sanciones. Por último, es posible integrar IoT y APIs, permitiendo conectar sensores y sistemas externos para capturar datos en tiempo real, lo que aumenta la precisión del seguimiento.

Asentify Trace no solo mejora la eficiencia empresarial, sino que también contribuye a la sostenibilidad y competitividad de las empresas en diversos sectores.

4RACES PECO PEREA - BLOCKNITIVE

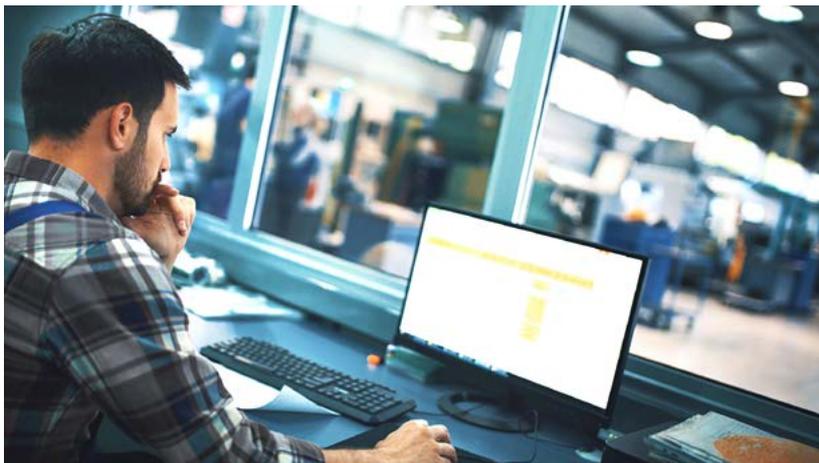
Tel.: +34-669187137

www.blocknitive.com

Contactar

Tecnología de códigos 2D para firmware de impresoras

MEJORA LA EFICIENCIA OPERATIVA Y EL TIEMPO DE ACTIVIDAD



Markem-Imaje ha lanzado una tecnología integrada en el firmware de sus impresoras, que utiliza códigos QR dinámicos para mejorar la eficiencia operativa y el tiempo de actividad del cliente. Para complementar su cartera de paquetes de mantenimiento posventa, los códigos QR dinámicos generados por el firmware proporcionan una resolución de imprevistos mediante acceso automático y personalizado al Asistente Virtual con IA.

Al escanear el código QR dinámico con cualquier smartphone, se identifica automáticamente el hardware de codificación del cliente y se guía al operador de la impresora a los pasos correctos para la resolución del fallo en cuestión. El QR dinámico y el Asistente Virtual ayudan a reducir el tiempo de inactividad de la impresora, facilitando además una rápida escalabilidad para problemas que no se pueden resolver en tiempo real.

El Asistente Virtual QR ya está integrado en algunos de los codificadores más populares de Markem-Imaje, como la serie de inyección de tinta continua 9750 o el codificador 9712, así como en las impresoras de transferencia térmica SmartDate y en el equipo 5940 G de inyección de tinta para caracteres grandes.

MARKEM-IMAJE SPAIN, S.A.U.

Tel.: +34-660194177

www.markem-imaje.com

Contactar

Higrostatos mecánicos

IDEALES PARA ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES

Con un diseño técnico optimizado y mayor precisión, Stego lanza el higrostató mecánico MFR 012, desarrollado para ofrecer una protección eficaz contra la condensación en sistemas eléctricos. Su sencilla integración, fiabilidad operativa y eficiencia térmica lo convierten en una solución ideal para entornos industriales exigentes.

El MFR 012 incorpora una tecnología de medición avanzada que permite un control preciso de la humedad relativa en un rango ampliado del 30% al 95%. La tolerancia de medición de $\pm 1,5\%$ asegura un funcionamiento fiable incluso ante variaciones ambientales. Su dial frontal, de gran tamaño y con ranura en cruz, permite un ajuste fácil y preciso.

Gracias a sus terminales push-in, el dispositivo permite un cableado ágil y seguro, reduciendo los tiempos de instalación. Luego, la reubicación de los bornes en la parte superior de la carcasa mejora notablemente la disipación del calor, protegiendo los componentes internos y alargando la vida útil del dispositivo.

Con una reducción de 15 mm de ancho, el MFR 012 ocupa menos espacio en el carril DIN, lo que facilita su instalación en armarios con alta densidad de componentes. Asimismo, cuenta con el grado de protección IP30, lo que refuerza su fiabilidad en entornos exigentes.

El MFR 012 está diseñado para armarios eléctricos y envoltorios industriales, siendo especialmente útil en sectores donde el control climático es crítico para el funcionamiento seguro de los equipos.

Para más información visite
www.stego-group.com/es/productos/mfr-012-2



STEGOTRONIC, S.A.
Tel.: +34-938066026
www.stego-group.com/es



Plástico biodegradable de origen natural

IDEAL PARA LA FABRICACIÓN DE TEXTILES

El centro tecnológico Eurecat ha creado una formulación innovadora de ácido poliláctico, un plástico biodegradable de origen natural conocido como PLA. Está diseñada específicamente para la fabricación de textiles de bajo impacto ambiental tanto en el origen, fuentes renovables, como en el final del ciclo de vida a través de su biodegradabilidad, que puede contribuir a la reducción de los residuos plásticos en ámbitos como la industria alimentaria.



Este compuesto surge del estudio de los bioplásticos como alternativa sostenible a los plásticos convencionales usados en la industria. Estos se pueden utilizar para fabricar productos textiles de un solo uso que se degraden de forma natural, acelerada y sin dejar residuos en el medio ambiente.

A pesar de que el ácido poliláctico es biobasado, su tiempo de biodegradación todavía es muy alto, por lo que Eurecat ha estudiado alternativas modificando la formulación del PLA para acelerar su degradación. A partir de este proceso, se han obtenido hilos sintetizados, con el fin de obtener una biodegradación acelerada.

El PLA es un plástico biodegradable elaborado a partir de recursos renovables, usado habitualmente en la impresión 3D. Se puede obtener a partir de la fermentación de vegetales como el maíz y la yuca, entre otros.

En el caso de la industria textil, es habitual el uso de plásticos sintéticos como el poliéster (PET, PBT y PTT), nylon (Poliamida) o polipropileno. Sin embargo, hay poliésteres sintetizados a partir de recursos naturales como el PLA, que son una alternativa sostenible a los plásticos sintéticos convencionales derivados del petróleo.

EURECAT - CENTRE TECNOLÒGIC DE CATALUNYA
Tel.: +34-932381400
www.eurecat.org



Cámaras termográficas portátiles para puntos de temperatura

ACORTAN EL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO Y SIMPLIFICAN LA ELABORACIÓN DE INFORMES DE MANTENIMIENTO

Flir presenta dos nuevas cámaras termográficas para puntos de temperatura: FLIR TG268 y TG298. Ambos modelos son cámaras termográficas de próxima generación que dotan a los profesionales que trabajan en los sectores de suministros, fabricación, electricidad, automoción e industrial de unas herramientas ligeras, portátiles y económicas de monitorización del estado.

Entre los avances añadidos por Flir se encuentran sus rangos de temperatura más elevados para abarcar aún más aplicaciones, la mejor resolución de las cámaras termográficas y su mayor capacidad de almacenamiento de datos. Flir también ha incorporado la monitorización del estado en la cámara y la conectividad con su aplicación METERLINK para transferir archivos a dispositivos móviles.

La cámara termográfica Flir TG268 para puntos de temperatura supera las limitaciones de los termómetros IR en un solo punto, ya que es capaz de visualizar y evaluar puntos calientes y fríos que puedan indicar problemas potencialmente peligrosos. Esta innovadora cámara termográfica es perfecta para cumplir con los requisitos de aplicaciones eléctricas comerciales, mantenimiento de instalaciones y climatización, acortando el tiempo de diagnóstico mediante la adquisición dirigida de temperatura y simplificando la elaboración de informes de reparación y mantenimiento.

La Flir TG268 se ha construido para resistir entornos operativos adversos y se caracteriza por un diseño industrial con clasificación IP54, ha superado la prueba de caída desde 2 metros e incorpora una linterna de alto brillo y un termopar de Tipo K. Su rápido tiempo de arranque de aproximadamente 6 segundos garantiza su disponibilidad para comprobar desde conexiones eléctricas hasta averías mecánicas.



FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31-765794181

www.flir.com/ES

Contactar

Bombas peristálticas

IDEALES PARA LA MANIPULACIÓN DE LODOS ABRASIVOS



Bredel Hose Pumps, que forma parte de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, ha diseñado la bomba Bredel Heavy Duty con características avanzadas de seguridad y fiabilidad para los sectores de la minería y la construcción.

Esta bomba es ideal para empresas mineras que priorizan la protección de sus empleados y del medio ambiente, al tiempo que garantizan operaciones fiables en condiciones adversas. La bomba Heavy Duty permite alcanzar cotas superiores de seguridad y durabilidad.

La bomba Heavy Duty es una solución de bomba peristáltica perfecta para la manipulación de lodos abrasivos con alto contenido de sólidos, lodos espesos y fluidos corrosivos. Cuenta con bastidor resistente que permite un transporte más seguro de la bomba mediante carretilla elevadora, rodamientos de alto rendimiento que mejoran la vida útil al bombear lodos con alto contenido de sólidos y guarda de ventana que aporta protección adicional. Además, también dispone de soporte de brida robusto que reduce el riesgo de fuga de lubricante y simplifica el mantenimiento, y revestimiento de pintura C4H que aporta mayor resistencia en entornos altamente corrosivos y protege de ácidos y bases.

La bomba puede utilizarse para: transferencia de lodos con un desgaste mínimo; dosificación precisa de productos químicos para mejorar la eficiencia operativa; drenaje para evitar el riesgo de inundación y daño ambiental, y transporte seguro de relaves para garantizar el cumplimiento de la normativa. Asimismo, Bredel Hose Pumps ha sustituido las pinturas basadas en solventes por pinturas basadas en agua durante el proceso de fabricación, lo que origina una reducción del 90 % de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV).

WATSON-MARLOW, S.L.U.

Tel.: +34-931123544

www.wmfts.com/es-es

Contactar

Robots industriales

PUEDEN INSTALARSE EN ESPACIOS REDUCIDOS

La gama GP (General Purpose) de robots industriales Yaskawa está diseñada para ofrecer máxima eficiencia, fiabilidad y flexibilidad en una amplia variedad de aplicaciones industriales. Con modelos que van desde 4 hasta 600 kg de capacidad de carga, la familia GP responde a las necesidades de manipulación, ensamblaje, packaging, paletizado, alimentación de máquinas y muchas otras tareas automatizadas que requieren rapidez y precisión.

Uno de los grandes diferenciales de la gama GP es su alta velocidad de ciclo y repetibilidad, que permite reducir tiempos de operación y aumentar la productividad de forma inmediata. Gracias a su estructura compacta y esbelta, estos robots pueden instalarse en espacios reducidos y operar en entornos de producción densos o complejos, sin perder agilidad ni precisión.

Toda la gama GP es compatible con los controladores YRC1000 y YRC1000micro, que facilitan una integración fluida y una programación rápida, incluso en entornos colaborativos o con requisitos de comunicación avanzada. Además, los robots GP pueden trabajar

con sistemas de visión artificial y sensores inteligentes, lo que permite automatizar procesos con alto nivel de variabilidad o exigencia.

Otra ventaja destacable es su diseño resistente, con opciones de protección IP67 en muñeca y eje principal, lo que los hace ideales para ambientes industriales exigentes, como automoción, electrónica, logística o alimentación.

La gama GP de Yaskawa representa una solución fiable y escalable para las empresas que buscan automatizar procesos con tecnología robusta, precisa y preparada para los retos de la Industria 4.0. Ya sea en células compactas o en líneas de producción de gran volumen, los GP ofrecen un rendimiento óptimo.



YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es

Contactar 

Máquinas de lavado de piezas industriales

IDEALES PARA DIVERSOS SECTORES



Estas máquinas van equipadas con variados ciclos de trabajo con los que se pueden combinar operaciones como enjuague o antioxidante. Están diseñadas para conseguir unos tratamientos superficiales y una limpieza eficaz para todo tipo de piezas industriales.

A todas las industrias que fabrican piezas y componentes diversos para sectores como automoción, aeronáutica, metalurgia, mecánica de precisión, artes gráficas, tecnologías médicas, ópticas o electrónica se les exigen unos acabados perfectamente limpios, exentos de cualquier partícula de suciedad.

Por ello, para elegir el mejor sistema de tratamiento superficial para cualquier tipo de elemento, Bautothermic ofrece su gama de máquinas de lavado.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar 

EMPRESA

INSER ROBÓTICA RENUEVA SU EQUIPO DIRECTIVO

En plena fase de expansión y con la innovación como motor, Inser Robótica incorpora a Ana Camacho como nueva Directora General, a Endika Etxebarria como Director Comercial y a Carles Puit como Director de Operaciones. Tres profesionales con una sólida trayectoria que se suman a este proyecto para reforzar áreas clave de la empresa, que ha crecido un 50 % en los últimos 5 años y continúa abriendo camino hacia una industria más ágil, inteligente y conectada. Inser Robótica también ha reforzado sus áreas de puesta en marcha y servicio postventa con nuevas incorporaciones.

Ana Camacho Vera llega con una amplia trayectoria en altos cargos directivos. Su experiencia como Directora de Industria y Transición Energética en el Gobierno Vasco y como CEO del grupo Batz la convierte en un perfil ideal para impulsar la transformación y modernización de Inser Robótica.

Endika Etxebarria Cabrejas se une como Director Comercial tras su recorrido en empresas como ULMA Handling Systems y Natra. Su experiencia liderando una unidad de negocio y gestionando la producción y la mejora continua será clave para impulsar la expansión y la eficiencia operativa de la compañía.

Carles Puit tiene un largo recorrido en optimización industrial y sostenibilidad. Es un profesional que acumula 25 años de experiencia en puestos de dirección, desarrollando parte de su labor en entornos internacionales, donde ha liderado pro-



yectos clave en eficiencia operativa, integración tecnológica e innovación.

En 2024, Inser Robótica ha vuelto a ser adjudicataria de un proyecto público a nivel nacional, como ya ocurrió con Imprenta de Billetes S.A. En esta ocasión, su tecnología será clave en la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre, donde contribuirá a la automatización del packaging de pasaportes.

Paralelamente, Inser Robótica sigue avanzando en el ámbito intralógico, desarrollando junto a Element Logic una de las mayores soluciones de almacenamiento y picking automatizado: un centro de AutoStore del sur de Europa para HSN en Granada. Además, amplía su oferta con una nueva línea de negocio centrada en la automatización del remachado de componentes para elementos de construcción.

ONTZI, EL HUB DE INNOVACIÓN PARA EL SECTOR DEL ENVASADO ALIMENTARIO

Ontzi I Basque Food Packaging Innovation Hub es una comunidad de innovación en envases y embalajes alimentarios de Euskadi. Se ha convertido en un ecosistema para el desarrollo de soluciones avanzadas en packaging sostenible, seguro y competitivo. La iniciativa impulsada por Basque Food Cluster y ELIKA Fundazioa, con la financiación del Gobierno Vasco, cuenta con más de 500 agentes adheridos de 11 países distintos. Asimismo, ha logrado articular una eficiente red de colaboración entre empresas de alimentación y bebidas, centros tecnológicos, proveedores de materiales y

otros agentes de la cadena de valor alimentaria y del envasado, ejerciendo de punto de encuentro para ambos sectores.

Uno de los principales logros de esta comunidad ha sido el diseño y puesta en marcha de 27 proyectos de innovación que, hasta la fecha, han movilizado más de 2 millones de euros en financiación. Estos proyectos están orientados a responder a los tres grandes retos identificados por las empresas de alimentación: implementar soluciones de packaging más sostenibles, mantener la vida útil de los alimentos con materiales más respetuosos con el medio ambiente, y generar envases que mejoren la experiencia del consumidor.

En este sentido, se han impulsado iniciativas que van desde el desarrollo de materiales biodegradables y reciclables hasta la automatización avanzada de los sistemas de envasado, permitiendo optimizar recursos y reducir el impacto ambiental. Para los profesionales del sector logístico e industrial, ontzi representa una vía de acceso a las empresas del sector alimentario, a través de la cual pueden conocer sus desafíos y necesidades, dando pie a ofrecerles las soluciones más adecuadas para darles respuesta.



EMPRESA

BOGE: REFERENTE EN SOLUCIONES PARA APLICACIONES CON AIRE COMPRIMIDO Y GASES ESPECIALES

Algunos proyectos de aire comprimido precisan de un diseño individualizado, especialmente en grandes instalaciones con requerimientos específicos y que deben cumplir normativas especiales. Si los equipos estándar no cumplen con dichos requerimientos, es cuando las “soluciones llave en mano” de BOGE entran en acción. Además, cuenta con una amplia experiencia en grandes proyectos con empresas de reconocido renombre y en todos los sectores industriales: químico, farmacéutico, alimentario, centrales de energía, refinerías, automóvil...

El diseño modular de los equipos de BOGE permite garantizar una solución óptima para cada aplicación. Además, dispone de una amplia gama de compresores, equipos para tratamiento de aire comprimido y generadores de nitrógeno y oxígeno. Esto les permite ofrecer aire comprimido, N₂ y O₂ a la medida de cada cliente y disponer de la solución óptima para cada uno, desde un solo compresor o componente individual hasta grandes plantas industriales hechas a medida.



MEGAMARK SE ASOCIA CON TOSCA PARA IMPULSAR LA SOSTENIBILIDAD Y LA EFICIENCIA



Megamark, un grupo de distribución del sur de Italia, se ha asociado con Tosca. Su nuevo partner garantiza tanto la eficiencia operativa como la responsabilidad medioambiental proporcionando soluciones en envases duraderos y reutilizables adaptados a las exigencias de las operaciones a gran escala.

Para apoyar sus operaciones, Megamark utiliza ahora las cajas reutilizables de Tosca para el transporte, la distribución y

la exposición de productos frescos en el punto de venta. Las cajas con aspecto de madera de Tosca para fruta fresca y carne, facilitan la manipulación de 9,6 millones de cajas de fruta y verdura al año y 1 millón de cajas de carne al año.

Al integrar los envases reutilizables de Tosca en su cadena de suministro, Megamark ha logrado una reducción significativa de los costes de manipulación, almacenamiento y logística inversa de los envases. La adopción de estas soluciones duraderas y de alta calidad también ha permitido mejorar los procesos logísticos y de almacenamiento, garantizando un funcionamiento fluido en toda la cadena de suministro.

Gracias a las soluciones reutilizables de Tosca, Megamark ha minimizado su dependencia de los envases de un solo uso, contribuyendo a reducir su impacto medioambiental y a alcanzar objetivos específicos de sostenibilidad.

Tosca destaca por su dedicación para reducir tanto los costes operativos como el impacto medioambiental. Con su enfoque innovador, amplia experiencia y sólida red de servicios, Tosca se alinea perfectamente con las ambiciones de sostenibilidad de Megamark. La asociación con Tosca desempeñará un papel crucial a la hora de afrontar estos retos, con soluciones de envases innovadores y reutilizables que seguirán apoyando las cambiantes necesidades de Megamark.

EMPRESA

EPRM, EL DISTRIBUIDOR DE COMPONENTES DE AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL



EPRM distribuye productos de marcas como IRINOX, Pizzato Elettrica, Giovenzana, Autonics, AECO, Axelent Wire Tray o TS Electric, entre otras. Su catálogo incluye dispositivos de seguridad, sistemas de detección, control, señalización y conmutación, así como envoltorios de acero inoxidable y bandejas portátiles con diseños específicos para entornos higiénicos. Además, ofrece soluciones avanzadas de visión artificial, sensores inteligentes y controladores capaces de integrarse en entornos de automatización complejos y conectados.

Más allá de la distribución, EPRM destaca por su acompañamiento técnico. Su equipo especializado proporciona asesoramiento en la selección de componentes, soporte en la configuración de sistemas, formación personalizada y documentación técnica de ingeniería. Este enfoque permite a sus clientes optimizar sus procesos, garantizar la seguridad funcional (SIL) y adaptarse a los estándares de la Industria 4.0, con una clara apuesta por la digitalización, la eficiencia energética y la sostenibilidad.

EPRM se posiciona como un socio clave en la distribución de componentes de automatización y control industrial. La compañía ofrece soluciones innovadoras, fiables y adaptadas a las necesidades de sectores altamente exigentes como el farmacéutico, la alimentación o la industria química.

El compromiso de EPRM con la innovación tecnológica y el servicio personalizado consolida su papel como aliado estratégico en proyectos industriales que requieren precisión, fiabilidad y soluciones a medida. Ya sea en la mejora de líneas de producción, la automatización de la cadena de suministro o la implementación de robótica colaborativa.

Índice anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	19
BUSCH IBÉRICA, S.A.	PORTADA
EQUIPLAST, EXPOQUIMIA FIRA DE BARCELONA	5
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.	15
LLEAL, S.A.U.	7
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	9
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INT CONTRAPORTADA
STEGOTRONIC, S.A.	11
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	13
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	INTERIOR PORTADA

Calendario de ediciones 2025

PL265 Febrero

FECHA DE CIERRE
06-02-2025

Instrumentación, análisis, control y automatización:

- Control y registro de temperatura, nivel, caudal, presión y humedad
- Electroválvulas y válvulas de proceso
- Reguladores, variadores, sensores y detectores
- Software para procesos continuos

Manutención y Logística:

- Sistemas de identificación por radiofrecuencia
- Guiado automático: vehículos, apiladoras, transpaletas y carretillas elevadoras
- Codificadores, impresoras, lectura, decodificación, etiquetadoras
- Sistemas biométricos, reconocimiento de voz y caracteres

Ferías:

LOGISTICS EMPACK
BILBAO, 26-27 FEBRERO
SMAGUA
ZARAGOZA, 04-06 MARZO
PLASTICS & RUBBER
L'HOSPITALET (BARCELONA), 12-13 MARZO

EDITADO

PL266 Abril

FECHA DE CIERRE
16-04-2025

Industria alimentaria:

- Industria 4.0: procesos, equipamiento y tecnología
- Bombas industriales
- Seguridad e higiene: colectiva e individual
- Trazabilidad 4.0

Envase, embalaje y etiquetado:

- Máquinas de envasado, llenado, esterilización, embalaje y etiquetado
- Cadenas, transmisiones, posicionadores, transportadores y alimentadores automáticos
- Trazabilidad 4.0.
- Dosificación y pesaje

Ferías:

FOOD 4 FUTURE - PICK & PACK
BILBAO, 13-15 MAYO

EDITADO

PL267 Septiembre

FECHA DE CIERRE
17-09-2025

Packaging e intralogística:

- Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación
- Tecnologías y equipos para sólidos, fluidos, semisólidos polvos secos
- Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento
- Soluciones, equipos y sistemas para la automatización en almacenes

Industria Química, plástico y caucho:

- Bombas industriales y valvulería
- Calderería industrial
- Revestimientos y Pinturas: anticorrosión y antiadherentes
- Tecnologías y equipos para sólidos, fluidos, semisólidos polvos secos
- Revestimientos y Pinturas: anticorrosión y antiadherentes

Ferías:

EMPACK, LOGISTICS & AUTOMATION MADRID
MADRID, 15-16 OCTUBRE

PL268 Diciembre

FECHA DE CIERRE
10-12-2025

Eficiencia energética en industrias de procesos:

- Grupos electrógenos
- Iluminación eficiente
- Cogeneración para industria electrointensiva
- Software para procesos continuos

Proceso y tratamiento de sólidos, líquidos y

- **pulverulentos. Equipos para:**
- Captación
- Dosificación
- Procesamiento
- Manipulación y transporte
- Sistemas de seguridad

Ferías:

EXPOSÓLIDOS 2026
L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (BARCELONA),
03-05 FEBRERO



Imagen: Envasadora horizontal, Mespack

El futuro del packaging

Los sistemas lineales Franke

Las pistas de rodadura en los sistemas Franke aseguran la capacidad de carga desde cualquier dirección. Gracias a ellas, podemos fabricar nuestras guías en aluminio ligero sin que ello interfiera en la capacidad de carga.



- Funcionan
- con gran dinamismo
 - fiables
 - sin mantenimiento
 - a medida



Más información sobre los componentes Franke para la industria del envasado.

Contactar ↗

Franke Spain
C/ Santa Hortensia, 48 | 28002, Madrid
91 024 34 54 | info@franke-spain.com