

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 255/ Septiembre 2022

DESGASIFICADO DE MÁXIMA CALIDAD

Sistemas PLASTEX

EFICIENTES
FIABLES
FLEXIBLES



Los sistemas de vacío PLASTEX son la solución perfecta para la degasificación en extrusoras. Mediante una degasificación eficiente se consigue una mejora de la calidad del producto, mejorar su resistencia, una estructura superficial más lisa y menor cantidad de componentes volátiles.

Confíe en el nombre de referencia para vacío. Confíe en Busch.

Busch Ibérica S.A. [Contactar](#)

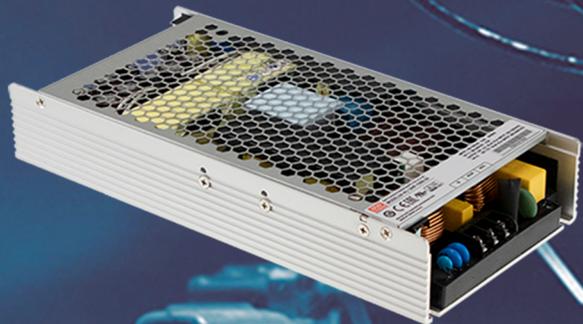
93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschvacuum.com

**U
BUSCH**

VACUUM SOLUTIONS

CONTROL de sistemas **Industriales**
Eficiencia Energética
Procesos continuos

series
UHP



OLFER

The Power Supply Company

Contactar 

En Portada

SISTEMAS DE VACÍO PLASTEX DE BUSCH

Eficiencia energética para sistemas de extrusión

En Busch llevamos tiempo trabajando en la aportación de mejoras en todos los campos de aplicación para la industria, ya sea a nivel energético, medioambiental o de coste para nuestros clientes, y tras centenares de sistemas instalados y la confianza de los principales fabricantes de extrusoras, tenemos el conocimiento para aportarle la solución más adecuada.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34 692 042 119

www.buschvacuum.com



TECHSOLIDS CELEBRA UNA JORNADA SOBRE "GESTIÓN Y CONTROL DE SÓLIDOS" EN VALLADOLID

La cita tendrá lugar el 24 de noviembre de 2022 y reunirá a profesionales de diferentes sectores interesados en la gestión y el control de sólidos

Noticia Destacada



Techsolids, la asociación española que aglutina a las empresas especializadas en la tecnología de sólidos, celebra este año una Jornada Técnica dirigida a las empresas que gestionan sólidos (polvos secos y materiales a granel). La cita tendrá lugar en el auditorio de la Fundación CIUDAUT en Boecillo (Valladolid). Participarán más de 200 profesionales, principalmente de Castilla y León, de diferentes sectores como el de la alimentación, el químico, el de plásticos, entre otros, que manipulan, transportan y gestionan sólidos, semisólidos y también la separación de sólidos y líquidos.

Durante el evento, reconocidos expertos tratarán los siguientes temas:

- Riesgo de explosión en el procesamiento de sólidos (LOM)
- Problemas relacionados con el apelmazamiento (aglomeración no deseada) de materiales sólidos (Universidad de Greenwich)
- Estrategia para la mejora de la idoneidad y la sostenibilidad en la elaboración de productos secos (AINIA)

- Solución a los problemas de descarga de materiales pulverulentos mediante el diseño de instalaciones (ITC)
- Auditoría de aire comprimido en las industrias (QE2 eConsulting)

La Jornada cuenta con la colaboración de los principales agentes sectoriales de Castilla y León:

- Colegio de Ingenieros Industriales de Castilla y León
- Asociación de Químicos de Castilla y León
- ASFACYL (Asociación de Fabricantes de Piensos Compuestos)
- Asociación de Fabricantes de Harinas y Sémolas de España
- Cámara de Comercio de Castilla y León

En la web oficial de la asociación encontrará el detalle de toda la programación y el formulario para inscribirse: <https://www.techsolids.com>

Responsable de prensa: Claudia Simón (claudia@techsolids.com / 932386868) [Contactar](#)

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
 28037 – Madrid
 Tel. 91 329 14 31
plantas@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
 1er piso, oficina 2ªA
 47008 Valladolid
 Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
 D.L.: M-8.570/1989
 ISSN Revista: 1135-4720
 Grupo Nova Agora



MANAGING ENERGY EFFICIENTLY

HRS Heat Exchangers trabaja a nivel mundial y está a la vanguardia de la **tecnología térmica**, ofreciendo soluciones de transferencia de calor innovadoras y efectivas, con un fuerte enfoque en la gestión **eficiente de la energía**.

- Pasteurización
- Esterilización
- Calentamiento/Enfriamiento
- Evaporación
- Sistemas de Limpieza CIP/SIP
- Módulos Compactos



HRS Heat Exchangers
+34 968 676 157
info@hrs-he.com
www.hrs-heatexchangers.com/es

Contactar

Soluciones colaborativas para la industria del packaging

APORTAN FUNCIONALIDAD, SEGURIDAD Y PRECISIÓN EN LAS DIFERENTES FASES PRODUCTIVAS

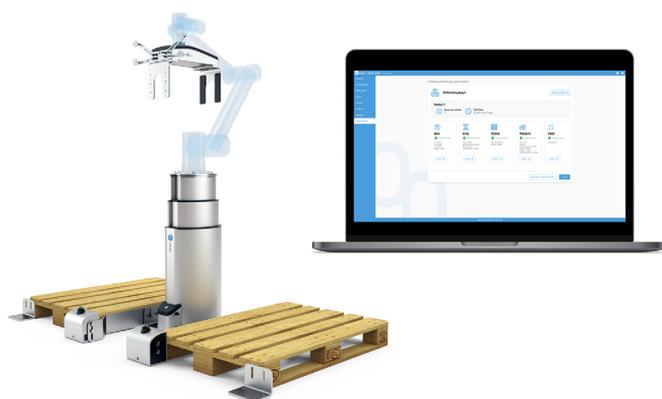
Desde OnRobot destacan 5 soluciones colaborativas que están impulsando la automatización del sector del packaging, aportando funcionalidad, seguridad y precisión en las diferentes fases productivas.

Soft Grippers. Las soft grippers como las de OnRobot son capaces de recoger una amplia gama de formas irregulares y artículos delicados, lo que la hace perfecta para aplicaciones de recogida y colocación en la producción de alimentos y bebidas, así como en la fabricación o el envasado. Desde huevos hasta fruta, pasando por botellas o latas, la automatización de alimentos y bebidas es más fácil.

Pinzas de vacío. Como la VGP20, pinzas eléctricas con cargas útiles de hasta 20 kilos y sin todas las desventajas de las pinzas neumáticas. Es ideal para paletizar cajas de cartón, incluido el cartón reciclado y las bolsas de envío, con su forma irregular.

Paletizadores. Dentro de las soluciones paletizadoras se encuentran diferentes herramientas como las pinzas, que permiten manipular cajas abiertas y productos listos para la estantería o láminas deslizantes. Por ejemplo, la pinza eléctrica OnRobot 2FGP20 cuenta con brazos personalizables, que le permiten manipular cajas abiertas, pesadas y contenedores europeos (como los contenedores de plástico KLT) que no se pueden manipular con pinzas por vacío tradicionales.

Estas pinzas paletizadoras son ideales para manipular cajas de alimentos, bolsas (con su peculiar textura y sus pliegues irregulares), tetrabricks y productos de consumo inmediato como artículos de aseo, cosmética y medicamentos.



ONROBOT SOUTH EUROPE, S.L.
onrobot.com/es Contactar



Caudalímetro electromagnético

ADECUADO PARA LA MEDICIÓN DEL CAUDAL BIDIRECCIONAL DE FLUIDOS CON UNA CONDUCTIVIDAD MÍNIMA DE 5 S/CM

Mabeconta presenta el caudalímetro electromagnético SpiraMAG, fabricado por Bopp & Reuther Messtechnik. La serie SpiraMAG, basada en la ley de Faraday de inducción magnética, es la más adecuada para la medición del caudal bidireccional de fluidos con una conductividad mínima de 5 S/cm.

Estos caudalímetros son muy precisos ($\pm 0,25\%$ del caudal real), y la medición es independiente de la densidad, la temperatura y la presión del medio. La serie SpiraMAG es una solución eficaz para la medición en una gran variedad de aplicaciones, desde la industria del agua y las aguas residuales hasta las industrias química, farmacéutica y de alimentación y bebidas.

Para aplicaciones sin fuente de alimentación, ofrecen la versión alimentada por batería, con una duración de la batería de 10 años y velocidad de muestreo estándar.

Datos técnicos:

1- Sensor:

- Tamaño: DN15 - DN1000, tamaños más grandes bajo petición. Conexiones Brida: DIN, ANSI, JIS, (Tri-Clamp, bajo petición). Conexiones personalizadas, bajo petición.
- Clase de protección IP67, IP68 opcional, sólo con convertidor remoto montado. Presión nominal Hasta PN40 (hasta PN100, bajo petición).
- Temperatura del proceso: 0 a + 70 °C (montaje compacto, revestimiento de goma)
- 0 a + 90 °C (montaje remoto, revestimiento de goma)
- -40 a + 100 °C (montaje compacto, con revestimiento de PTFE)
- -40 a + 160 °C (montaje remoto, con revestimiento de PTFE)
- Material de los electrodos: Hastelloy C (2,4610), acero inoxidable chapado en platino, titanio, otros bajo petición.
- Material del revestimiento Goma dura, PTFE / PFA. Material del tubo de medición acero inoxidable 316. Cubierta Acero al carbono/Acero inoxidable - opcional.
- Longitud Estándar conforme a ISO 13359, otros bajo petición. Conductividad ≥ 5 S/cm.
- Rango de caudal 0,03 - 10 m/s (recomendado: 2 - 3 m/s).

2 - Convertidor:

- Tipo / modelo: Variante SPM xxxx - A 85 - 265 VCA (50 / 60 Hz), Pmáx. = 12 W. Variante SPM xxxx - D 9 - 36 VCC, PMÁX. = 12 W.
- Variante SPM xxxx - B Alimentación por batería.
- Dirección del caudal bidireccional.
- Precisión dispositivos con alimentación: $\pm 0,25\%$ de lectura $\pm 0,1\%$ escala completa. dispositivos de batería: $\pm 0,5\%$ de lectura $\pm 0,1\%$ de escala completa.
- Secciones de entrada/salida 5 x D / 3 x D recomendado.
- Temperatura ambiente -25 a + 60 °C (con alimentación), 10 °C a 60 °C (batería). Humedad relativa 90 %.
- Fuente de alimentación 85 - 265 VCA (50 / 60 Hz), 9 - 36 VCC, alimentación por batería.
- Salida analógica 4 - 20 mA.
- Salida digital salida de frecuencia / impulso (activo).
Detección de tubería vacía estándar.
- Comunicación Protocolo Modbus RS 485 o HART®.
- Pantalla Caudal de 7 dígitos / totalizador de 8 dígitos / LCD. Cubierta Aluminio.
- Clase de protección IP67.
- Versión remota Estándar de 10 m, hasta 100 m con caja de conexiones estándar.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net 

Válvulas para estaciones de servicio de hidrógeno

GARANTIZAN LA SEGURIDAD DEL MANTENIMIENTO Y REDUCEN LAS FUGAS

Emerson comercializa la serie de válvulas Tescom Anderson Greenwood Instrumentation H2 para aplicaciones de hidrógeno de hasta 15.000 libras por pulgada cuadrada (psi) (103,4 megapascals (MPa)). La solución aísla de forma fiable la presión del proceso en aplicaciones de gas a alta presión, como las estaciones de abastecimiento de hidrógeno y los remolques tubulares, reduciendo las emisiones fugitivas y mejorando la seguridad. Mientras se mueve del tanque a la bomba, el hidrógeno se transfiere a presiones de hasta 15.000 psi (103,4 MPa). Para proteger al personal y prevenir fugas, debe ser efectivamente controlado y aislado. La disposición de doble bloque positivo de la válvula de purga de bloque doble (DBB) proporciona dos capas de cierre positivo que protegen al personal de mantenimiento de la alta presión durante el mantenimiento de los instrumentos. Su diseño modular reduce el número de posibles puntos de fuga, y la tecnología de sellado reforzado reduce el riesgo de que el combustible entre en la atmósfera a través del vástago de la válvula.

Debido a las presiones a las que se somete el hidrógeno en estas aplicaciones, es fundamental que el equipo funcione de forma segura y fiable en todo momento. Por eso estamos comprometidos a desarrollar específicamente componentes que ayuden a nuestros clientes a almacenar eficazmente y controlar con precisión el gas hidrógeno comprimido.



EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS | AVENTICS GMBH

Tel.: +7-095-2458631

www.emerson.com 

Máquinas para lavado y desengrase de piezas industriales

DE FORMA EFICAZ Y ECONÓMICA

Máquinas lavadoras para tratar todo tipo de piezas mecanizadas: forjadas, embutidas o de fundición, con volúmenes pequeños y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, grasas, aceites, polvo, virutas, taladrinas, desmoldeantes, pasta, etc.

Operan por aspersión de líquidos detergentes con sistemas de duchas fijos y móviles a diferentes presiones. También trabajan por inmersión, agitación o volteo de la carga, dependiendo del grado de suciedad y de la geometría de las piezas que se tengan que limpiar.

Se fabrican diferentes tipos de máquinas: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc. y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales con programas especiales de: lavado, desengrase, aclarado, pasivado, fosfatación, aceitado, secado, etc. Todo ello en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedios.

Se construyen con aislamientos térmicos y acústicos, van equipadas con niveles automáticos, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Dosificador de fluidos

PARA INTEGRACIÓN DE SMART FACTORY

Nordson EFD presenta el dispensador de fluidos UltimiusPlus-NX. Este dispensador de fluidos proporciona conexión Ethernet con Protocolo de Control de Transmisión / Protocolo de Internet (TCP/IP) para la integración de la fábrica inteligente y la industria 4.0. UltimiusPlus-NX permite a los operadores controlar todos los parámetros de dosificación directamente desde un controlador lógico programable (PLC) u otro controlador de la planta de fabricación. Esto ahorra tiempo al permitir al operador programar múltiples dispensadores de fluidos desde una ubicación centralizada. La posibilidad de descargar los datos de registro de dosificación. Además, se puede acceder a los parámetros de dosificación desde una tableta, una computadora personal (PC) o un dispositivo móvil mediante una interfaz remota. Esto proporciona una mayor comodidad al permitir a los usuarios acceder y ajustar los parámetros del programa desde cualquier lugar. La interfaz remota coincide con la interfaz local, proporcionando una experiencia racionalizada para cada usuario.

Cuando se utiliza en la automatización alimentada por cinta transportadora o pálets, junto con los sistemas de dosificación automatizada de Nordson EFD el sistema ofrece un control más rápido y preciso del proceso de fabricación. @Reseñas_Empresa:

NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-963132090

www.nordsonefd.com [Contactar](#)



Sensor inteligente para medición de temperatura y humedad

OFRECE A LOS USUARIOS UN VALOR AÑADIDO EN EL USO Y LA INTERCONEXIÓN, ADEMÁS DE CONVERTIR LOS DATOS EN UNA SEÑAL DIGITAL ESTANDARIZADA

Stego ofrece una versión digital IO-Link del sensor inteligente CSS 014. El sensor compacto mide los parámetros climáticos de temperatura y humedad, ofreciendo a los usuarios un valor añadido en el uso y la interconexión, además de convertir los datos en una señal digital estandarizada.



La medición eficiente de la temperatura ambiente y la humedad en envolventes es un elemento importante para prevenir la formación de condensación. La corrosión causada por la condensación puede causar averías en componentes clave, no solo en armarios de control o envolventes, sino también en áreas y procesos automatizados donde la temperatura y la humedad son importantes.

El sensor inteligente CSS 014 IO-Link mide la temperatura ambiente dentro de un rango de -40 a +80° C, y al mismo tiempo registra la humedad relativa (HR) entre 0 y 100%. En base a estos datos, los usuarios obtienen un diagnóstico exacto del clima para evaluar el entorno periférico en su aplicación.

Solo necesita configurarse una vez junto con el IO-Link master para su parametrización. El diagnóstico de datos y la información del dispositivo se procesan en el almacenamiento interno del sensor.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-connect.com [Contactar](#)

Pantallas de proceso



PERMITEN A LOS USUARIOS PERSONALIZAR LA SUPERFICIE DE CONTROL DE SUS PANTALLAS

Con la serie PanelPilotACE, Lascar Electronics revoluciona el mercado de los equipos de indicación. Las pantallas de la serie constructiva y el correspondiente software PanelPilotACE-Design-Studio permiten a los usuarios personalizar la superficie de control de sus pantallas - a un coste asumible, de forma simple y sin saber programar.

- Pantallas de proceso con y sin función táctil, para visualización de datos y control de procesos.
- Pantallas a color TFT con distintos tamaños de pantalla (2,8", 2,4", 3,5", 4,3", 7") y una pantalla e-paper de 2,1".
- Pantallas a color TFT de 3,5" de la serie PanelPilot para mostrar bucles de corriente o voltajes.
- Pantallas táctiles a color TFT de 4,3" y 7" PanelPilotACE con diferentes interfaces de hardware.
- Opcionalmente además: sets de desarrollo para las pantallas de 4,3" y 7" compatibles PanelPilotACE.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34--911190542

www.automation24.es [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com [Contactar](#)

comercial@bautermic.com



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

MEDIDORES DE CAUDAL



FILTROS



DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS



SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN



ALTA TECNOLOGÍA • AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS • ATENCIÓN PERSONALIZADA



MABECONTA

[Contactar](#)



**BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK**



Avda. de la Albufera, 323 Edificio Vallausa • 28031 Madrid (España)

Tel: +34 91 332 82 72 • Fax: +34 91 332 77 83 • e-mail: info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Conmutadores de posición normalizados

DISPONIBLES CON Y SIN FUNCIÓN DE SEGURIDAD

La serie de conmutadores de posición ES/EM 97, que la unidad de negocio "Automation" de steute presenta, se caracteriza, entre otras cosas, por su diseño modular.

Las cabezas de los actuadores de los equipos de conmutación pueden fijarse fácilmente con cuatro tornillos cautivos e intercambiarse o girarse en pasos de 90°. Los elementos de conmutación pueden retirarse tras abrir la fijación de la tapa sin tornillos, lo que simplifica la instalación.

Con estas propiedades, steute pretende que las posibilidades de aplicación de la serie ES/EM 97 sean universales en toda la automatización industrial. A ello se suma la amplia gama de actuadores (diferentes palancas giratorias, palancas de rodillos, muelles palpadores, etc.) y las dimensiones según la norma EN 50047, ampliamente utilizadas como estándar en la tecnología de la automatización.

Esta serie puede utilizarse en aplicaciones relacionadas con la seguridad, es decir, como interruptores de posición con función de seguridad. Junto con una unidad de evaluación adecuada, pueden utilizarse para lograr una protección conforme al nivel de rendimiento e según la norma EN ISO 13849-1 y SIL 3 según la norma EN 62061.

Para los interruptores de posición con función de seguridad se dispone de dos cabezales de accionamiento adicionales. En la versión "AZ", el ES 97 se convierte en un interruptor de seguridad con actuador independiente: es el diseño clásico para el control de posición de seguridad de puertas de protección. El ES 97 SB es adecuado para el control de posición compacto en el lado de las bisagras de puertas de protección giratorias.



SOLTEKIN, S.L.

Tel.: +34--938711945

www.soltekin.com [Contactar](#)

Lámparas de tubo LED

PROPORCIONAN UNA ILUMINACIÓN EXCELENTE EN APLICACIONES HIGIÉNICAS

Las lámparas de tubo LED, de gran intensidad lumínica y fabricadas en Alemania, de la serie Inroled_50 Ecolab de LED2WORK son ideales para la industria alimentaria (Comida & Bebidas). Las lámparas para maquinaria también demuestran su eficacia en la industria del envasado y farmacéutica, en la construcción de máquinas e instalaciones industriales, así como en servicios domésticos y de construcción. Gracias a su alto grado de protección IP67/IP69K y a los materiales utilizados, son resistentes a los ácidos, a los álcalis, así como al peróxido de hidrógeno, y soportan con facilidad los procesos de limpieza intensiva.

Otras características:

- Iluminación plena sin fracción UVA o IR,
- Caja de policarbonato de 4 mm de grosor, inastillable y extremadamente densa.
- Resiste golpes y es robusta, con IK09.
- Resistencia térmica de -30 a 50 °C.
- Materiales conformes a FDA.
- Con certificado HACCP y ECOLAB.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34--911190542

www.automation24.es [Contactar](#)

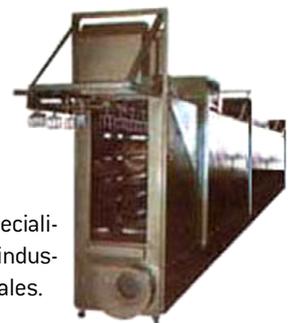


Túneles continuos y aéreos

PARA DIVERSOS TRATAMIENTOS COMO DESENGRASE, LAVADO, SECADO, ETC.

Bautermic, S.A. es una empresa que está especializada en el diseño y la fabricación de lavadoras industriales para los diversos tratamientos superficiales.

Esta empresa está en disposición de facilitar gratuitamente a todas las industrias que lo soliciten el proyecto técnico-económico más adecuado para el suministro de túneles o máquinas estáticas diversas con los que poder: lavar, desengrasar, decapar, pasivar, fosfata, aceitar, secar, etc., todo tipo de componentes y piezas industriales. Adaptándose a los procesos de trabajo, producción, grado de automatización, calidad exigida, potencia, espacio y a la disponibilidad económica de inversión de cada uno de los clientes.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Llenadoras taponadoras de latas

LA SOLUCIÓN COMPACTA EN BLOQUE ES ESPECIALMENTE EFICIENTE Y AHORRA RECURSOS

El Grupo KHS presenta el bloque de llenadora/taponadora desarrollado en conjunto con el constructor de máquinas suizo Ferrum: el SmartCan by KHS/Ferrum. Gracias a las numerosas optimizaciones en el diseño higiénico, la solución compacta convence con una calidad de producto y seguridad óptimas. Además, ofrece un claro valor añadido en las áreas de flexibilidad, eficiencia y operación.

Con su bloque de llenadora/taponadora SmartCan by KHS/Ferrum, ambas empresas presentan una integración completa de sus respectivas máquinas, que tiene un concepto de higiene optimizado y juntas garantizan más flexibilidad, mayor eficiencia y una operación simple.

Para las llenadoras de latas, KHS utiliza levas y rodillos convencionales, las tulipas se guían neumáticamente. Esto permite un perfil liso de la llenadora, que es más fácil y rápida de limpiar. La utilización de PTFE como material de las juntas tiene un efecto parecido. El mismo puede limpiarse de forma fácil y efectiva. Gracias al PTFE, los fuelles de las tulipas no necesitan ser lubricadas con agua. La consecuencia es una mejor higiene y un menor consumo de medios de limpieza. Además,



la utilización de PTFE impide una transferencia de aroma de un producto a otro de manera casi completa. Esto permite que los fabricantes de bebidas tengan mayor flexibilidad en la planificación de su producción.

KHS fue muy cuidadoso en el desarrollo de la sala higiénica de la llenadora en el bloque: por un lado, incluye chapas separadoras elevadas, por otro lado, el cerramiento se destaca con un espacio de producto significativamente más pequeño alrededor del carrusel de llenado; de acuerdo con el así llamado principio de donut, lo rodea en forma de anillo.

KHS AG

Tel.: +49-231-5690

www.khs.com [Contactar](#)

Asesoramos y aportamos soluciones para el control de calidad de su producto

Lumaquina

quality control

Le ayudamos a controlar la calidad de sus productos en todas sus etapas: **I+D+i, producción y postventa**

Con nuestros partners:



www.lumaquin.com

+34 93 544 43 10 | lumaquin@lumaquin.com

[lumaquin](#)

¡Consúltenos!

[Contactar](#)

Convertidores de frecuencia

PARA ARMARIOS DE CONTROL, CUBREN POTENCIAS DE 0,25 A 22 KW

Nord Drivesystems amplía la familia de convertidores de frecuencia Nordac Pro para incluir tamaños con potencias de hasta 22 kW. Los cinco tamaños de la serie de productos tienen una interfaz Ethernet multiprotocolo integrada y un diseño esbelto y compacto. Por lo tanto, Nord ofrece la solución electrónica perfecta para sus sistemas de accionamiento perfectamente emparejados, y lo hace para una amplia gama de potencias.

La interfaz Ethernet multiprotocolo que integra permite la comunicación a través de los protocolos Profinet, EtherCAT, EtherNET/IP o Ethernet Powerlink. El diseño compacto en formato de libro permite una instalación que ahorra espacio en armarios de control.

Los tres tamaños o clases de potencia establecidos ahora se complementan por el especialista en accionamientos para incluir dos modelos para potencias de 7,5 a 11 kW y de 15 a 22 kW. Esto significa que son posibles aplicaciones más potentes, como en intralogística, correo y paquetería o la industria alimentaria.

Lo que caracteriza a todos los tamaños: convencen por su gran capacidad de sobrecarga, se pueden parametrizar fácilmente mediante una interfaz Bluetooth y son adecuados para funcionar con motores síncronos y asíncronos. Los módulos opcionales y de control enchufables (plug-in) garantizan la máxima flexibilidad. Además, incluso la versión básica de la familia de dispositivos Nordac Pro SK 500P ofrece conexión de alta calidad y características funcionales como interfaz CANopen, unidad (chopper) de frenado, función PLC y control de posicionamiento POSICON. Además, pueden integrar las funciones de seguridad STO (Safe Torque Off) y SS1 (Safe Stop 1).



NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com

Caudalímetros de turbina

REALIZAN LA MEDICIÓN DE CAUDALES DE LÍQUIDOS CONDUCTORES Y ESPECIALMENTE TAMBIÉN DE LOS NO CONDUCTORES



Equflow se ha especializado en el desarrollo y producción de caudalímetros para líquidos, además de los componentes a juego. Aquí no importa la conductividad del medio. Los sensores de caudal del fabricante destacan por una alta precisión en la medición, rápida reproducibilidad y excelente relación calidad/precio.

- Para medición de caudales de líquidos conductores y especialmente también de los no conductores.
- Para distintos rangos de medición, de 0,02...1 l/min a 1,5...40 l/min
- Versiones para instalación fija y sensores con tubos de medición desechables.
- Los modelos en acero inoxidable sirven para diversas mediciones industriales de caudal a largo plazo, con líquidos neutros, acuosos, opacos o corrosivos.
- Variantes de plástico con sensor fijo de caudal de turbina en PVDF para mediciones a largo plazo de combustibles, productos químicos y aditivos.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es

Medidores de espesor de recubrimientos sin contacto

SE CARACTERIZAN POR SER CAPACES DE MEDIR EN UN RANGO DE DISTANCIA DE 20 A 150 MM

TQC
sheen



El instrumento de medición de espesor Coatmaster Flex es capaz de medir el grosor de un recubrimiento

sin contacto, y tanto en seco como en húmedo. De utilidad en una amplia variedad de industrias, como: automoción, ferroviaria, aeroespacial, naviera, construcción, mobiliario, turbinas, energía eólica, tuberías o tecnología médica, al garantizar una serie de ventajas en sus procesos productivos. El medidor evita reprocesos y rechazos, detecta y corrige las desviaciones al principio del proceso, reduce el consumo de material hasta en un 30% y garantiza la calidad de la medición, permitiendo producir recubrimientos con alta precisión y establecer nuevos estándares de calidad.

Coatmaster Flex se caracteriza por ser capaz de medir en un rango de distancia de 20 a 150 mm, con una medida de ángulo/tolerancia de $\pm 70^\circ$ y con un punto de medida de 2 mm² a 50 mm de distancia, y todo ello en 300 ms. Dependiendo del tipo de recubrimiento, el rango de la medida del espesor es de 1 a 1.000 m (en húmedo y antes de curado, de 0 a 400 m), con una desviación estándar menor al 1% del grosor. El equipo tiene un peso de 1.3 kg, con unas dimensiones de 374x91x203 mm. Es capaz de medir hasta 1.000 lecturas con una carga de batería (energía Bosch Professional Lithium-Ion battery GBA de 18V 3.0 Ah). Para su buen funcionamiento, debe operar en un rango de temperatura entre los 0 y los 35°C y un rango de humedad entre el 10% y el 75%.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com

Equipos diseñados higiénicamente para uso alimentario

TODOS CUMPLEN CON LAS NORMAS SANITARIAS 3A

HRS Heat Exchangers diseña una amplia gama de equipos para su uso en los sectores de alimentos y bebidas, desde intercambiadores de calor tubulares básicos hasta sistemas de pasteurización/esterilización y llenado aséptico totalmente integrados, así como una serie de equipos especializados, como evaporadores, trituradores de hielo y fundidores, sistemas de inyección directa de vapor, sistemas de eliminación de aire y bombas.

Todos están diseñados higiénicamente desde el principio, para facilitar el funcionamiento limpio y evitar los tipos de contaminación del producto explicados anteriormente. Todos los equipos de HRS diseñados para uso alimentario cumplen con las Normas Sanitarias 3A.

Además, los equipos HRS están especialmente diseñados para facilitar la retirada del producto y su posterior limpieza. Siempre ha sido un desafío para las empresas de alimentos y bebidas implementar regímenes CIP efectivos y rigurosos que cumplan con los estándares necesarios de una manera que minimice la pérdida o degradación de productos vendibles o útiles.

Un ejemplo es la Serie HRS R, de intercambiadores de calor de superficie rascada giratoria, que pueden eliminar físicamente el producto sin la necesidad de sistemas tradicionales de pigging o lavado. La Serie R es adecuada para una amplia gama de aplicaciones de transferencia térmica y su diseño único permite bombear productos de alta viscosidad con contrapresión reducida y menor consumo de energía. La espiral helicoidal está equipada con rascadores que raspan la superficie de los tubos para evitar que se ensucien en el uso normal; también se pueden ejecutar a la inversa, lo que permite recuperar el producto valioso antes de la limpieza rutinaria o el cambio de producto.

Esta característica de diseño significa que gran parte del producto se puede eliminar de la Serie HRS R sin la necesidad de bombas o sistemas de presión adicionales, lo que reduce tanto la inversión como el gasto en mantenimiento.



HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968676157

www.hrs-heatexchangers.com 

Connect with NX

Industry 4.0

Industry 3.0

Industry 2.0



**TCP/IPv4
INTEGRATION**

Dosificador de fluidos UltimusPlus-NX

- Programe dosificadores múltiples desde un PLC central o desde una interfaz web remota en una PC o tableta.
- Descargue el registro de dosificación de forma remota directamente al sitio FTP
- Mejore la adquisición de datos y el control de proceso



Aprende más 

Nordson
EFD

Fuentes de alimentación modulares

SUMINISTRAN MÚLTIPLES TENSIONES EN UNA SOLA UNIDAD

Los equipos eléctricos a menudo se diseñan para una conexión directa o conectados permanentemente a la red eléctrica. Los equipos conectados permanentemente en la red CA se ponen en contacto directamente con el panel de interruptores o estacionarios como cargadores de batería para carretillas elevadoras, láser de fibra en pantallas industriales o LED, o luces de gran altura en la industria de la iluminación. Para equipos de conexión directa, la alimentación de CA se realiza a través de conectar el equipo al enchufe de red.

En las industrias minoristas y de servicios (quioscos de autoservicios) son populares los equipos que utilizan un enchufe de CA para facilitar la instalación. Estas aplicaciones no solo requieren de múltiples tensiones, sino también una baja corriente de fuga a tierra. Los voltajes múltiples se utilizan para alimentar a los periféricos internos de los quioscos de autoservicio (motores para dispensar moneda, pantalla táctil de la interfaz, sistemas de audio, etc.). Para una baja corriente de fuga a tierra baja el requisito de la normativa de seguridad nos dice que debe ser inferior a 500uA para equipos de conexión directa y así conseguir una conexión a tierra confiable para una mayor seguridad. Las diferentes tensiones y la baja corriente de fuga a tierra nos plantean una restricción a la hora de diseñar estos quioscos de autoservicios puesto que el uso de múltiples fuentes de alimentación para alimentar los periféricos aumentaría la corriente total de fuga a tierra.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com **Contactar**

Actuadores eléctricos



OFRECEN FLEXIBILIDAD DE APLICACIÓN, PRECISIÓN Y REPETIBILIDAD SUPERIORES

Los actuadores eléctricos con vástago Aventics serie SPRA con tres tecnologías de husillo diferentes ofrecen una versatilidad incomparable que puede satisfacer mejor las necesidades de aplicaciones exigentes

Emerson ha lanzado los actuadores eléctricos Aventics serie Servo Profile Advanced (SPRA), una línea de cilindros con vástago precisos y altamente repetibles. Mientras que en el mercado solo suele estar disponible un único tipo de husillo de actuadores eléctricos, los actuadores SPRA ofrecen tres tecnologías de husillos. E

stos incluyen un husillo de bolas de precisión, el cual proporciona durabilidad y precisión excepcionales para aplicaciones que requieren de calidad y rendimiento óptimos, una opción rentable de husillo conductor y husillos de rodillo para cargas pesadas y para obtener precisión y velocidad.

Esta versátil gama de cilindros con vástago permite a los usuarios de los sectores de la automoción, de alimentos y bebidas, de embalaje y de las ciencias de la vida, configurar los actuadores eléctricos para satisfacer las necesidades de aplicaciones exigentes, tales como una mayor sostenibilidad y eficiencia, en lugar de conformarse con una aproximación estándar.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS | AVENTICS GMBH

www.emerson.com **Contactar**

Máquina de recubrimiento y secado en vacío

PERMITE SECAR Y RECUBRIR EN UNA SÓLA MÁQUINA O SÓLO SECAR O SÓLO RECUBRIR, SEGÚN LAS NECESIDADES



Lindor Capsule es la solución que permite secar en vacío y recubrir productos usando una sola máquina. También se puede optar por solo secar en vacío o solo recubrir, según sus necesidades.

La máquina viene ocupada con un tambor de doble pared con una capa aislante totalmente

soldada, sellos especiales resistentes al vacío, y una estructura de raíl que garantiza un montaje y desmontaje seguro, rápido y simple para realizar inspecciones y limpieza. Una funcionalidad popular para aplicaciones en polvo, líquidos y reacciones con gas.

Esta máquina es personalizable según las necesidades específicas del cliente. Además, ofrecen soluciones de integración en sistemas ya existentes, así como soluciones totalmente listas para usar para líneas de procesamiento.

LINDOR PRODUCTS, B.V.

Tel.: +31-78-6550655

www.lindor.nl **Contactar**

Dosificador con pesaje

PARA INGREDIENTES MAYORITARIOS Y MINORITARIOS

Los procesos de mezcla con múltiples ingredientes precisan de sistemas previos de recepción de materias primas, sistemas de dosificación y pesaje a precisión, y transporte del producto hasta el punto de mezcla o de recepción de producto. Esto se traduce a la necesidad de tener plantas de dosificación y pesaje preparadas para trabajar de forma automatizada, con la posibilidad de trabajar con diferentes formulaciones, y asegurando la calidad productiva en cada mezcla. Ofrecemos soluciones completas a medida para la dosificación de ingredientes, con posibilidad de trabajar con formulaciones de forma automatizada, destacando:

- Diseño y fabricación de plantas de dosificación y pesaje de ingredientes: A continuación, se muestran algunos ejemplos de realizaciones a medida de plantas de dosificación y pesaje de ingredientes, con dosificación gravimétrica y dosificación volumétrica.
- Equipos de dosificación gravimétrica, tolvas de pesaje: La dosificación gravimétrica puede ser por aumento de peso o bien por pérdida de peso en las tolvas pre-cargadas de producto. Las tolvas de pesaje pueden disponer de diferentes puntos de entrada de producto, dependiendo de los ingredientes a dosificar. En Sahivo diseñamos y fabricamos sistemas de dosificación gravimétrica y tolvas de pesaje adaptadas a cada proceso.



Plant de dosificación volumétrica de ingredientes.



Plant de dosificación y pesaje de 15 productos.



Plant de dosificación y pesaje de cuatro ingredientes mayoritarios a mezcladora.



Tolvas descarga sacos con sistema de dosificación y pesaje.



Tolva de pesaje



Plant de dosificación y pesaje de materias primas.

- Equipos de dosificación volumétrica: Los equipos de dosificación volumétrica dosifican el caudal en función del volumen que desplazan. La cantidad [kg] dependerá de la densidad de cada producto. La velocidad, el paso de rosca y el diámetro son las principales variables en la determinación del caudal volumétrico. Un estudio previo de las necesidades y un diseño a medida conllevará a la fabricación del sinfín en función de las necesidades de cada cliente.

SAHIVO, S.A.

Tel.: +34--938502662

www.sahivo.com [Contactar](#)

TODO

lo que ves aquí...



Lo **resolvemos**

> Recepción | Almacenamiento | Dosificación sólidos y líquidos |
Transporte | Mezcla | Automatización >>



ENGINEERING
INTEGRAL SOLUTIONS
part of Coscollola Group

Encoders Profinet – EtherCat muy pequeños

**EXTREMADAMENTE PRECISOS,
DINÁMICOS Y RÁPIDOS**

Wachendorff Automation, el fabricante de encoders, ha ampliado su serie WDGA de encoders absolutos con los interfaces Profinet-IO y EtherCAT Industrial Ethernet.

Wachendorff ha logrado realizar el diseño más pequeño tanto en diámetro como en longitud con el WDGA58F. La tendencia hacia sistemas cada vez más compactos sigue creciendo, y aquí es donde este encóder ahorra espacio de instalación, un aspecto crucial en las máquinas nuevas o retroequipadas.

A pesar de su excepcional diseño compacto las elevadas cargas de rodamiento garantizan una duración extraordinaria y una vida útil máxima.

Los encoders Profinet / EtherCAT de Wachendorff son capaces de estar a la altura de las últimas tecnologías PLC gracias a los mínimos tiempos de ciclo de bus.

La sección monovuelta con tecnología innovadora Quattro-Mag proporciona una resolución de hasta 16 bits, una precisión de $\pm 0,0878^\circ$ (12 bits), una precisión de repetición de $\pm 0,0878^\circ$ (12 bits) y dinámica interna de 50 ls.

En la sección multivuelta los encoders Profinet / EtherCAT de Wachendorff poseen la tecnología EnDra libre de mantenimiento que ahorra espacio.

Gracias a estas tecnologías de escaneado magnético de alta precisión y dinámica los encoders absolutos WDGA se pueden utilizar en muchas aplicaciones en las que hasta ahora solo se podían emplear encoders absolutos basados en principios ópticos.

Los fabricantes de equipos y los ingenieros mecánicos también se benefician del principio modular de Wachendorff Automation junto con su filosofía de fabricación LeanQ aplicada estrictamente.



CONTAVAL, S.L.

Tel.: +34--963843700

www.contaval.es 

Sensor de presión

**CON CARCASA EN
MINIATURA, 14 MM DE
DIÁMETRO Y CONEXIÓN
ROSCADA M5 DE
PEQUEÑO TAMAÑO**



Con el innovador sensor de presión weFlux micro con carcasa en miniatura, 14 mm de diámetro y conexión roscada M5 de pequeño tamaño, wenglor permite el uso de sensores de presión de alta precisión en espacios de montaje muy estrechos y de componentes compactos de la instalación.

En resumen: allí donde la medición de la presión de líquidos y gases era, hasta ahora, técnicamente imposible.

Ventajas:

Para medir allí donde los demás no pueden llegar:

- Carcasa de diámetro 14 mm de acero inoxidable V4A soldada por láser para entornos adversos
- Peso reducido (13 g) para un uso ideal sobre componentes móviles, como p. ej. brazos robóticos y piezas de la instalación colgantes
- Conexión a proceso estándar con rosca M5
- Clase de protección IP68 para aplicaciones industriales exigentes
- Amplio rango de presión de -1 a $+25$ bar

Unión compacta, rápida y robusta:

- Tiempo de respuesta rápido de 1 ms
- Error de medición pequeño ($\leq 1,6\%$)
- Señal de salida analógica de 4 a 20 mA para una integración perfecta
- No requieren módulos de análisis adicionales
- Prensado de cables segmentados con bloqueo positivo como protección reforzada frente a cargas de tracción y torsión.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com 

Bancos de pruebas para válvulas, tubos y actuadores



**HERRAMIENTA FIABLE PARA
LOS CLIENTES QUE FABRICAN
COMPONENTES DE ALTA CALIDAD**

Los bancos de pruebas PC Progetti son una combinación perfecta entre la ingeniería moderna y la tecnología avanzada y representan una herramienta fiable para los clientes que fabrican componentes de alta calidad. Los equipos de diseño se centran siempre en la seguridad de los operarios y en la competitividad, la fiabilidad y productividad de los bancos de pruebas.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es 



Automation24
One stop. Smart shop.

NUEVO CONFIGURADOR

Ahora todo desde el mismo proveedor:
productos en stock y, también, configurables



CONFIGURABLE



Endress+Hauser **EH**

Pruebelo ya:
Configure y personalice los productos de Endress+Hauser

 automation24.es/configurador-endress-hauser

automation24.es – Su distribuidor para la automatización



Contactar

Si lo estándar no es lo que necesita y busca una solución personalizada

¿Qué busca? Un ejemplo:

Sensores para controlar el nivel de llenado, el nivel límite y la temperatura en un depósito con un líquido conductor. Si se trata de un depósito especialmente grande, los productos estándar no son adecuados para esta aplicación.

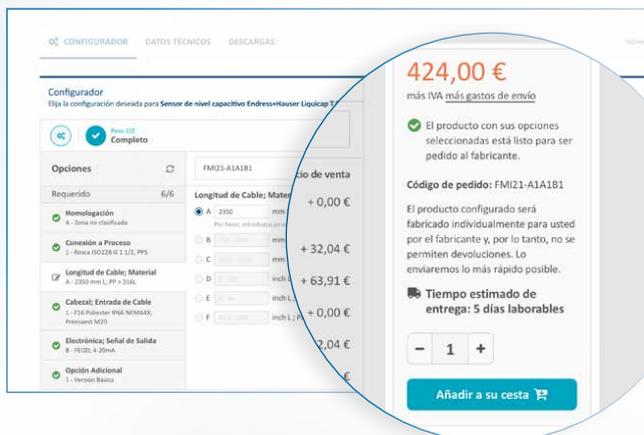
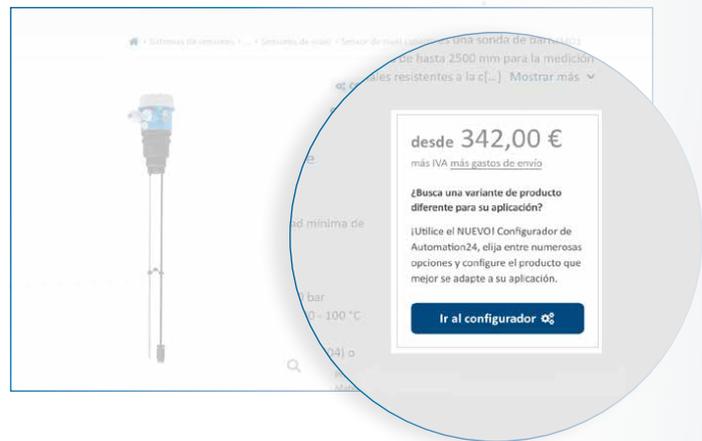
? Productos necesarios en el ejemplo:



Use esta **práctica relación de categorías** para encontrar productos de medición de nivel en la categoría de **instrumentación de procesos**.

En principio, la serie de sensores FMI21 de Endress+Hauser cumple sus requisitos, pero necesita una **configuración a medida**.

Aproveche el **nuevo configurador Automation24** para **seleccionar de forma rápida y sencilla** la longitud de sonda y el material.



Seleccione todas las **opciones necesarias** para su aplicación en el **configurador de Automation24**.

El **precio y el tiempo de entrega** se ajustan de inmediato de acuerdo con las opciones seleccionadas. El producto puede guardarse inmediatamente en el **carro de la compra**. Si realiza el pedido, el fabricante producirá de inmediato para usted la configuración que ha seleccionado.



» ¿Tiene alguna pregunta técnica o preguntas sobre el uso del configurador de Automation24? ¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente! «

[Contactar](#)

Alberto Arranz, uno de nuestros competentes técnicos está a su disposición para asesorarle.

+34 91 1190 542

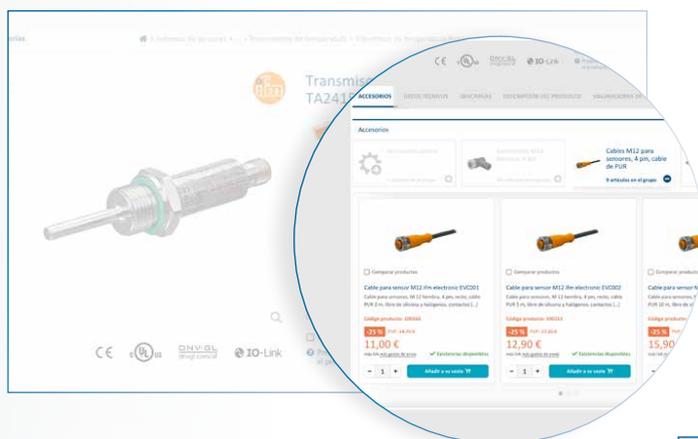
info@automation24.es



Ya conoce el producto que busca para la **medición del nivel límite**. El detector de nivel límite FTL31 de Vibronik está incluido en el catálogo de **Automation24**. Se puede encontrar rápidamente mediante la **búsqueda en la tienda online**.

El **código de pedido del fabricante** puede incluirse fácilmente en el **configurador de Automation24**.

Si la configuración que necesita está **disponible en stock**, entonces, puede realizarse su entrega de inmediato.

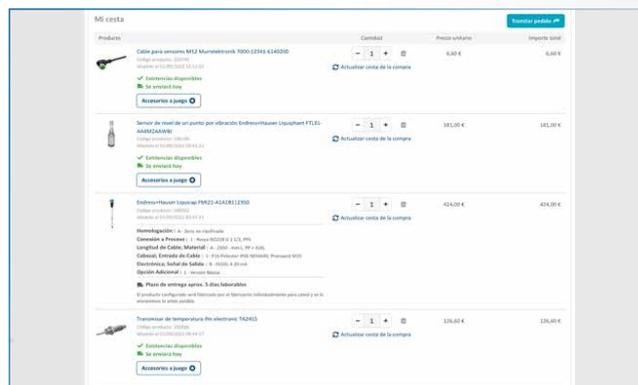


Para el control de la temperatura puede utilizarse un **sensor estándar**. Por ejemplo, el transmisor de temperatura TA2415 de ifm, el cual puede encontrarse rápidamente **con el cable para sensor adecuado**. El producto con el accesorio adecuado está **en stock y listo para la entrega**.

¡Lo ha conseguido!

Así de fácil es pedir en **Automation24** productos **en stock y configurables** con sus accesorios a juego.

Tramitar pedido



Ventajas del configurador Automation24:

- ✓ Adapte sus productos a su aplicación (por ejemplo, el rango de medida, la conexión, el material, el diseño y mucho más).
- ✓ Combine productos configurables con otros que están en stock en un pedido
- ✓ Utilice el configurador con las acreditadas funciones de tienda online Automation24 como la elaboración de presupuestos y la gestión de proyectos
- ✓ Comparta el enlace del artículo que ha configurado

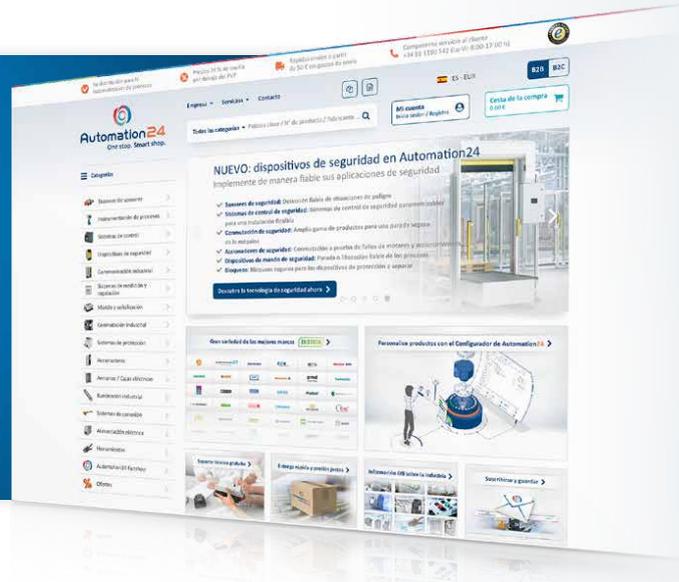
Contactar

Más en automation24.es/configurador

One stop. Smart shop.
 Todo lo que necesita en **automation24.es**



- ✓ Más de 6.500 artículos diferentes de las mejores marcas
- ✓ Decenas de miles de configuraciones de producto posibles gracias al configurador de Automation24
- ✓ 300.000 productos en stock
- ✓ Precios atractivos – Ø 24% inferior al precio recomendado
- ✓ El mejor asesoramiento y soporte técnico al cliente
- ✓ Envíos gratis a partir de 50 € y servicio exprés en 24 h



Automatización de fábricas

✓ En stock



Automatización de procesos

✓ En stock



Dispositivos de seguridad

✓ En stock

Sistemas de sensores | Instrumentación de procesos | Sistemas de control | Dispositivos de seguridad | Comunicación industrial | Sistemas de medición y regulación
 Mando y señalización | Conmutación industrial | Sistemas de protección | Accionadores | Armarios / Cajas eléctricas | Iluminación industrial | Sistemas de conexión
 Alimentación eléctrica | Herramientas

Automation24 – Su tienda online con las mejores marcas en automatización de procesos, como:



Compactadoras - briquetadoras de viruta

SISTEMAS CENTRALIZADOS AUTOMATIZADOS



Las compactadoras - briquetadoras son máquinas para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición.

Las compactadoras de viruta Jvonne se dividen en dos grandes tipos:

1. Las compactadoras que se pueden colocar a la salida de viruta de las máquinas de mecanizado (la viruta cae directamente desde el evacuador en la tolva). Son máquinas en general más pequeñas, que procesan viruta en poca cantidad, la alimentación es continua. Se llaman sistemas "stand alone".
2. Las compactadoras que centralizan viruta acumulada de varias máquinas de mecanizado. La carga de viruta en la máquina se realiza de forma manual (volcando el contenedor de viruta acumulada). La forma de la tolva es diferente, más amplia, para permitir el volqueo de golpe de más cantidad. La alimentación en este caso es intermitente, el sistema se llama "centralizado".

Las ventajas que presenta una compactadora de viruta son múltiples: además de la reducción del espacio ocupado por las virutas, la recuperación de aceite y líquidos de corte. Valor añadido en cuanto a la gestión de residuos. Impacto medio-ambiental reducido considerablemente.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)

Medidores de color

SOLUCIÓN PERFECTA PARA MEDIR COLORES DE TODO TIPO DE MATERIALES

ColorLite diseña y produce una amplia gama de equipos de alta calidad para la medición del color, principalmente para aplicaciones de control de calidad. Sus espectrofotómetros portátiles están equipados con pantallas OLED, que ofrecen una alta resolución y una solución perfecta para medir colores de todo tipo de materiales. Están diseñados para utilizarlos de una forma fácil y ágil, ofreciendo una gran fiabilidad en los resultados de medida. Los modelos sph900 y sph870 son equipos muy versátiles ya que están disponibles con varios adaptadores de sonda, lo que les permite trabajar en diferentes aplicaciones: medida de color en material en polvo, en muestras no homogéneas, en líquidos o en láminas de aluminio o plástico. De esta forma, se asegura la compatibilidad de resultados entre cliente y proveedor.

Los equipos XS1 y RG2 son la versión de "bolsillo" de ColorLite que permiten conectarse directamente a la base de datos de referencia de colores desde cualquier parte del mundo, utilizando LAN inalámbrica o conexión a su teléfono inteligente con Bluetooth V4.0.



LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

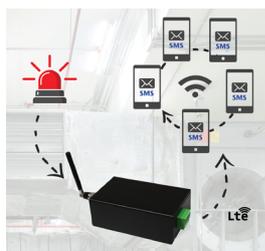
www.lumaquin.com [Contactar](#)

Módem

MÓDULO DE REEQUIPAMIENTO GSM PEQUEÑO PARA MENSAJES DE AVERÍA POR SMS

Muchas estaciones de abastecimiento de agua y aplicaciones agrícolas utilizan controladores compactos en sus sistemas de bombeo o ventilación, que a menudo están instalados en lugares remotos o de difícil acceso.

El módem GSM-TMM de Conta-Clip está diseñado para enviar mensajes de texto de avería de manera fiable y económica en aplicaciones remotas o de difícil acceso. La revisión y el mantenimiento no son posibles en estos controladores fuera de la red y, por lo tanto, pueden generar elevados costes de personal. Para tales situaciones, Conta-Clip, ofrece una solución especialmente económica y fácil de reequipar: el módem GSM-TMM convierte todos los mensajes de la salida de averías del controlador en mensajes de texto y los envía automá-



ticamente a hasta cinco destinatarios. El módulo GSM-TMM utiliza los estándares de comunicaciones móviles LTE-M o NB-IoT, asegurando así un funcionamiento rentable y de bajo consumo. El compacto dispositivo se aloja en una carcasa de solo 40 mm x 65 mm x 110 mm, y es adecuado para todos los controladores con una salida de interferencias viva y está listo para funcionar tras seguir unos pocos y sencillos pasos. Para que la parametrización sea sencilla, el módem está conectado vía USB con un PC que tenga al menos Windows 10. Durante este proceso, el GSM-TMM no necesita de energía extra.

CONTA-CLIP VERBINDUNGSTECHNIK GMBH

Tel.: +49--525798330

www.conta-clip.de [Contactar](#)

Componentes con diseño higiénico

SE FABRICAN EN ACERO INOXIDABLE, CON SUPERFICIES SUAVES QUE GARANTIZAN LA ELIMINACIÓN FÁCIL DE GÉRMINES, RESIDUOS DE PRODUCTO Y SUCIEDAD

Una de las industrias pioneras en higiene es la de la elaboración de alimentos y bebidas. La gama de productos Hygienic Design de norelem puede aportar diferentes beneficios a los fabricantes de alimentos y bebidas.

En los últimos dos años se ha vuelto a poner el foco en la salud de la gente, lo cual ha provocado la adopción de una serie de medidas estrictas en la normativa de la industria de producción de alimentos y bebidas. Debido a esta normativa más restrictiva, cada elemento del proceso de producción de alimentos y bebidas es observado mucho más minuciosamente, desde las mejores prácticas en salud y seguridad hasta la implementación de materiales de mayor calidad.

Mientras esta normativa hace que las cosas sean realmente más seguras para los consumidores, lo cierto es que adaptarse a ella puede plantear un reto para los fabricantes, tanto desde el punto de vista de la ejecución como del coste. Para quienes tienen que sustituir muchos elementos de un sistema de producción de una sola vez, puede suponer un esfuerzo hercúleo debido a que los componentes hechos a medida son caros y el pedido y el proceso de entrega puede tardar mucho tiempo. Aquí es donde los componentes normalizados Hygienic Design de norelem ofrecen una solución ventajosa.



NORELEM IBÉRICA, S.L

www.norelem.com **Contactar**

Sensores de alta temperatura



SE CARACTERIZAN POR EL DISEÑO ROBUSTO Y ESPECIALMENTE RESISTENTE AL CALOR DE SU CARCASA

Los sensores para áreas de altas temperaturas se caracterizan por el diseño robusto y especialmente resistente al calor de su carcasa, concebido para temperaturas de hasta 450 °C. De este modo, los sensores se pueden montar en instalaciones con altas temperaturas ambiente, por ejemplo, en la industria automovilística o del acero.

Sensores inductivos: detección de objetos sin contacto en rangos de altas temperaturas. Sensores inductivos para áreas de temperatura extrema INTT.

- Rango de temperatura de -10 °C a 250 °C.
- Distancias de conmutación configurables hasta 40 mm.
- Módulo de análisis integrado en el enchufe del sensor M12 con diferentes longitudes de cable.
- Variante con cabezal del sensor intercambiable para una sustitución cómoda del sensor.
- Con ausencia de LABS para un uso sin preocupaciones en el tratamiento de recubrimientos.
- Larga vida útil de hasta 100.000 horas.

Los sensores inductivos detectan objetos metálicos sin contacto mediante inducción electromagnética. La serie INTT para rangos de temperatura extremos se caracteriza sobre todo por las mayores distancias de conmutación y por un diseño muy robusto, lo que la cualifica para un uso durante años en máquinas e instalaciones con temperaturas muy elevadas.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com **Contactar**

Mezcladoras de laboratorio y de Gull Wing

CON TECNOLOGÍA 'GENTLE TOUCH' DESARROLLADA PARA MEZCLAR Y PROCESAR POLVOS FINOS, GRANULADOS Y PRODUCTOS NATURALES



Lindor presenta una pequeña mezcladora de laboratorio y la mezcladora de Gull Wing. Estas mezcladoras han sido diseñadas con la tecnología 'gentle touch' que Lindor ha desarrollado para mezclar y procesar polvos finos, granulados y productos naturales.

La mezcladora más pequeña de su gama de productos, la mezcladora de laboratorio L10, puede contener hasta 10 litros de producto y está equipada con un tambor transparente para que pueda ver perfectamente cómo fluyen las partículas mientras se mezclan. Esta mezcladora es especialmente útil para pequeñas pruebas de mezclado y actividades de I+D. La mezcladora de Gull Wing es una mezcladora con 1.000 litros de capacidad por lote cuyas escotillas se parecen a las puertas de apertura vertical de los coches de lujo, conocidas como alas de gaviota. La doble escotilla fue creada inicialmente para un cliente que buscaba un sistema que le permitiera limpiar más fácilmente, y ahora se ha convertido en una opción estándar para todas las mezcladoras de su línea de productos.

LINDOR PRODUCTS, B.V.

Tel.: +31-78-6550655

www.lindor.nl **Contactar**

Registadores de datos/ dataloggers

DISPONIBLES CON Y SIN PANTALLA PARA MEDICIÓN Y REGISTRO DE DATOS DE PROCESO



Dataloggers con y sin pantalla para medición y registro de datos de proceso.

Dataloggers USB para humedad, monóxido de carbono, bucles de corriente y temperatura y contadores USB, dataloggers para eventos y estatus.

Para una máxima flexibilidad también se puede encontrar un datalogger de temperatura cloud wifi con tarifa de datos.

Para distintas aplicaciones como por ejemplo para monitoreo de eficacia de sistemas de calor y frío en almacenes de mercancías, o para control de temperatura de almacén de vacunas en ámbito médico.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34--911190542

www.automation24.es [Contactar](#)

think PC PROGETTI
Test Benches for Valves & Actuators

Bancos de prueba para:

- Válvulas
- Tubos
- Actuadores
- Unidades de presurización
- Soluciones especiales



MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.



www.mpe.es

info@mpe.es

[Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Rodamientos de bajo par



PARA MOTORES INDUSTRIALES DE ALTA EFICIENCIA

Los desarrollos en los rodamientos que lleva a cabo NSK ayudan a maximizar el rendimiento y la eficiencia energética de los motores industriales

Los rodamientos de bajo par de NSK, que reducen las pérdidas mecánicas y permiten una vida más larga antes de rotura de la grasa en motores de alta eficiencia, están disponibles en tamaños de 16 a 170 mm de diámetro exterior.

Los motores con inversor, controlables con una frecuencia de rotación óptima, son útiles para ahorrar energía en bombas y sopladores. La tendencia general de desarrollo es que la frecuencia que requiere control (conocida como frecuencia portadora) aumenta para que el motor pueda funcionar con un mayor grado de precisión. Sin embargo, a medida que aumenta la frecuencia de la portadora, se puede generar una corrosión electrofórica debida a la corriente de alta frecuencia en el rodamiento.

NSK ha desarrollado un rodamiento con recubrimiento cerámico anticorrosión electrofórica específicamente para su uso en estos motores con inversor, en los que la empresa aplica un revestimiento cerámico por aspersión en el anillo exterior.

El rodamiento de reciente desarrollo destaca por un excelente aislamiento eléctrico, con pruebas que muestran alrededor de diez veces más aislamiento (utilizando una fuente de alimentación de CC) que los rodamientos con recubrimiento cerámico en general. Como punto a tener en cuenta, los rodamientos de NSK también destacan por un aislamiento equivalente o ligeramente superior con una fuente de alimentación de CA, satisfaciendo una impedancia de 100 Ω o más a una frecuencia de 1 MHz.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34-934335775

www.nskeurope.es

Sensor de nivel

PARA DETECTAR INCLUSO EL AGUA DE PROCESO

El sensor CombiLevel PLP70 de Baumer se adapta automáticamente a medios extraordinariamente variados y ofrece una supervisión del proceso fácil de usar gracias al gran display táctil. Para los usuarios, la innovación más interesante del sensor de nivel potenciométrico PLP70 es su rendimiento en medios de baja conductividad mínima. El PLP70 puede detectar medios de proceso de muy baja conductividad (a partir de 10 microsiemens). Esto hace que el PLP70 permita su uso en medios como el agua de proceso. El PLP70 tiene un rendimiento extraordinario en aplicaciones exigentes como son los medios pastosos, adherentes o espumosos de baja conductividad, muy difíciles de medir.

El sensor de nivel potenciométrico PLP70 -con interfaz IO-Link, por supuesto- permite una supervisión y un control eficaces del proceso con la máxima flexibilidad. Los resultados de las mediciones, altamente precisos y fiables, ofrecen una cómoda optimización del proceso, con un control preciso de los niveles de llenado en los contenedores de alimentación y los depósitos de almacenamiento. Gracias al breve tiempo de respuesta, inferior a 100 milisegundos, el PLP70 es ideal para procesos muy dinámicos, como los cambios rápidos de nivel en las líneas de llenado. La medición de nivel rápida y de alta precisión se amortiza inmediatamente gracias al máximo aprovechamiento de material y recursos. El uso de los sensores de nivel potenciométricos sin flotador como el PLP70 abarca desde aplicaciones industriales (tanques de proceso, plantas de limpieza y filtrado, instalaciones de tratamiento de aguas y maquinaria agrícola) hasta aplicaciones higiénicas (líneas de llenado, tanques de almacenamiento y amortiguación, tanques de proceso, instalaciones de filtrado y limpieza).

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-932547864

www.baumer.com



Rodamientos de bolas de dos componentes

LA COMBINACIÓN DE MATERIALES Y SU DISEÑO CREA UN RODAMIENTO TRIBOLÓGICO SILENCIOSO Y DURADERO PARA ALTAS VELOCIDADES

Como resultado de la continua investigación y desarrollo, igus presenta un rodamiento de bolas de dos componentes (2K). El rodamiento de bolas xiros, que no requiere lubricación ni mantenimiento, combina una amplia gama de propiedades: no solo es resistente al desgaste, sino que también presenta un funcionamiento silencioso y dimensionalmente estable incluso a altas velocidades. Sus características hacen que sea idóneo para utilizarse en aplicaciones como ventiladores y extractores. A altas velocidades, los rodamientos de bolas requieren materiales resistentes para soportar las elevadas fuerzas centrífugas de las bolas. Sin embargo, los materiales duros combinados con las bolas de acero inoxidable pueden provocar vibraciones y ser más ruidosos. El rodamiento de bolas de dos componentes xiros no requiere lubricación ni mantenimiento y garantiza un funcionamiento silencioso incluso a velocidades constantemente altas. Para conseguir estas propiedades, igus combina diferentes diseños y materiales de forma innovadora.

Una carcasa resistente y un núcleo suave: el rodamiento de bolas 2K cuenta con dos láminas azules de xirodur D180 que minimizan el ruido. Al combinarse con una carcasa dura, le confiere una gran estabilidad dimensional al material interior, suave y resistente al desgaste.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es

Sensores de proceso

MEDICIÓN DE CONDUCTIVIDAD EN ESPACIOS REDUCIDOS

Medir la conductividad en el espacio más reducido: el sensor de proceso Baumer PAC50 establece innovadores estándares y es perfecto para instalaciones de producción de pequeño tamaño. Se caracteriza por su alto rendimiento en un diseño muy compacto.

Por lo tanto, el sensor es ideal para su uso en pequeñas instalaciones de producción para aplicaciones industriales generales, pero especialmente en las industrias alimentaria y farmacéutica. Su alta estabilidad térmica de hasta 140° Celsius permite un uso permanente y fiable incluso en sistemas SIP.

Baumer ofrece el hermano pequeño de la probada serie AF14/5, un potente sensor que se integra fácilmente en las ajustadas líneas de producción, ya que aquí a menudo un solo milímetro cuenta. La carcasa del sensor mide apenas 60 milímetros. Incluso han podido reducir el tamaño de la pantalla del sensor a 32x25 milímetros.

Además de su diseño compacto, el PAC50 destaca por su robustez y durabilidad. Gracias a la punta del sensor en diseño de una sola pieza, soporta mejor las fuertes y frecuentes fluctuaciones



de temperatura que los sensores con punta de dos piezas. El PAC50 ofrece un rendimiento fiable incluso a temperaturas de hasta 140 grados centígrados. Y gracias a la punta del sensor, fabricada íntegramente en plástico de alto rendimiento de poliéter éter cetona (PEEK), también es extremadamente resistente a los productos químicos.

Por lo tanto, el PAC50 en su versión H es ideal para la limpieza CIP. Otro punto a favor es la carcasa de acero inoxidable del sensor, con todas las piezas soldadas por láser.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com [Contactar](#)

Máximo rendimiento con líquidos



weFlux² es la nueva generación de sensores de fluido de alto rendimiento que reduce a la mitad los costes y el esfuerzo asociados con la supervisión de proceso. **El motivo: los sensores combinan dos funciones de medición con un módulo de análisis dentro de una compacta carcasa de acero inoxidable.**

Ready for Industrie 4.0

IO-Link

IP68 / IP69K

[Contactar](#)

Visítenos en
www.wenglor.com/weflux



wenglor sistemas de sensores s.l.

Avenida Meridiana Nº 354 , 7AB. 08027 Barcelona | Tel. +34 93 498 75 48 | info.es@wenglor.com | www.wenglor.com

Tableta robusta para industria manufacturera

SE AJUSTAN A LAS NECESIDADES DE CADA PROFESIONAL

Panasonic pone al servicio de los equipos del sector manufacturero sus dispositivos robustos ToughBook. Su objetivo es dotar a los trabajadores de dichas empresas con la tecnología adecuada para afrontar sus tareas diarias. Además de eso, el impacto de la transformación digital plantea nuevos caminos dentro del mundo industrial, por lo que las tabletas de Panasonic han estado diseñadas pensando en el futuro.

En este momento de transformación tecnológica, los líderes del sector manufacturero abordan nuevos retos que requieren rapidez y eficiencia. Cambiar las tendencias de consumo de los compradores requiere una mayor flexibilidad y agilidad en los procesos de los fabricantes. La mano de obra es cada vez más escasa, la sostenibilidad está en primer plano y la innovación tecnológica amenaza con alterar los modelos comerciales tradicionales.

Así, la llegada e implementación de la llamada Industria 4.0 promete minimizar la complejidad de los procesos de fabricación de las empresas manufactureras de todo el mundo. Los componentes tecnológicos como la robótica, los sensores, la IA y sus aplicaciones de Deep Learning, así como la llegada de dispositivos altamente funcionales y preparados para la comunicación del futuro como los ToughBook son clave. El desafío ahora está en utilizar estas tecnologías para conectar y automatizar cada elemento individual del proceso de producción, desde la recepción de componentes, hasta la fabricación y la entrega del producto.



PANASONIC BUSINESS
Tel.: +34--935612432
business.panasonic.es/P215613 **Contactar**



Sistemas de vacío

EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA SISTEMAS DE EXTRUSIÓN

La tecnología de vacío está en constante evolución y no solo en los últimos años. Las bombas de vacío de rotores de uña con funcionamiento en seco se han establecido como los generadores de vacío por excelencia en muchas aplicaciones industriales.

Por ello Busch Vacuum Solutions ha desarrollado un sistema de vacío con la tecnología de uña, que permite optimizar la eficiencia energética de los sistemas de extrusión.

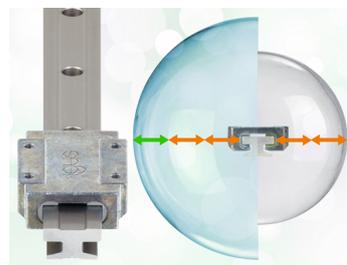
La mayoría de los procesos de transformación de plástico como desgasificación, termoformado o calibrado de perfiles requieren vacío para funcionar correctamente. Tradicionalmente la tecnología de anillo líquido ha sido la más utilizada para estas aplicaciones, pero cuenta con varios inconvenientes como el elevado consumo agua requerido y la necesidad de un sistema de refrigeración con el coste energético que supone. Además, no es una buena solución para el medioambiente ya que genera agua contaminada que debe tratarse. En este sentido, la responsabilidad con el medioambiente obliga a reducir al mínimo el uso de recursos naturales como el agua y generar un impacto mínimo en el entorno.

Así, la tecnología seca Mink no requiere agua para su funcionamiento y tiene una serie de ventajas adicionales como un mejor nivel de vacío, menor potencia consumida o la posibilidad de usar variadores de frecuencia para optimizar el consumo eléctrico.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--692042119

www.buschvacuum.com **Contactar**



Guías lineales

FABRICADAS CON EL MATERIAL IGLIDUR E3, PRESENTAN UN 40% MENOS DE FRICCIÓN

Ya sea en un entorno industrial o en una máquina de café, para maximizar la vida útil de una guía lineal y mantener baja la energía de accionamiento

requerida, es importante reducir al máximo la fricción y el desgaste. igus ha logrado un gran avance en el ámbito de los plásticos tribológicos: con iglidur E3, ha desarrollado un material de deslizamiento con un coeficiente de fricción optimizado hasta un 40% que proporciona una mayor flexibilidad de diseño en la tecnología lineal, por primera vez, ampliando la clásica regla de 2:1 a 3:1.

La guía lineal drylin T ofrece un funcionamiento extremadamente suave y una libertad de diseño gracias al material de deslizamiento iglidur E3. En función del punto operativo, tiene un coeficiente de fricción de alrededor de 0,16 y, por lo tanto, consigue hasta un 40% menos de fricción en comparación con los materiales estándar de igus, evaluado sobre aluminio anodizado duro, e incluso menos en comparación con los materiales de deslizamiento disponibles en el mercado. Esto también significa que el ajuste manual requiere un 40% menos de fuerzas de desplazamiento.

La regla tradicional de 2:1, que se aplica generalmente a los cojinetes lineales, establece que la distancia entre la fuerza motriz y el cojinete fijo no debe ser superior al doble de la holgura del cojinete. De lo contrario, una secuencia de movimiento desigual podría bloquear el sistema.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es **Contactar**

DISCOVER THE ERA OF DIGITAL PACKAGING & LOGISTICS



 EUROPEAN
LOGISTICS
SUMMIT 2023

IX Encuentro
Alimarket
Logística Gran Consumo

 CONGRESO
NACIONAL DE
PACKAGING 4.0

VI Encuentro
Alimarket
Soluciones de Envasado
para Gran Consumo

PRESENTA TUS INNOVACIONES EN



ROBÓTICA



AUTOMATIZACIÓN



SUPPLY CHAIN



IA



PACKAGING
SOSTENIBLE



SMART PRINTING



ENVASES
INTELIGENTES



ECOMMERCE

+ 6.000 PROFESIONALES EN BUSCA DE SOCIO INDUSTRIAL Y TECNOLÓGICO
PROCEDENTES DE LA INDUSTRIA:

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS, DISTRIBUCIÓN, COSMÉTICA Y BELLEZA, QUÍMICA Y FARMACIA, AUTOMOCIÓN, TEXTIL, IT,
CONSULTORÍA, TEXTIL, RETAIL / NON FOOD, BIENES INDUSTRIALES, ELECTRÓNICA Y SERVICIOS DE LOGÍSTICA.

CONTÁCTANOS EN:

exhibit@pickpackexpo.com
+34 919 551 551

Contactar 

www.pickpackexpo.com

PICK&PACK es un evento en colaboración de:

NEBEX T
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Alimarket

AGENDA

PICK&PACK SE CELEBRARÁ EN MADRID, DEL 25 AL 27 DE ABRIL DE 2023

Pick & Pack 2023 reunirá en Madrid a más de 6.000 profesionales de las industrias de la alimentación, bebidas, retail, pharma, electrónica, automoción, belleza y cosmética, entre otras, que acudirán en busca de las últimas innovaciones en la planificación, ejecución y control de los productos, así como de la industria del envase y el embalaje. Más de 250 firmas expositoras darán a conocer en Ifema Madrid, las últimas soluciones en robótica logística, transporte, rastreabilidad, supply chain, etiquetaje y codificación, embalajes y materiales para packaging, y smart packaging; además de tecnologías como la Inteligencia Artificial, blockchain, IIoT o Analítica de Datos, entre otras.

Pick&Pack 2023 contará con cuatro congresos. Por una parte, el evento acogerá la X Edición del Encuentro Alimarket Logística Gran Consumo, un foro en el que se compartirá la actualidad y el futuro de la Supply Chain en el sector del gran consumo; y el VII Encuentro Alimarket Soluciones de Envasado para Gran Consumo, escenario donde el papel del packaging en la sostenibilidad y el impacto ambiental serán los principales ejes de reflexión.

Asimismo, tendrán lugar una nueva edición del European Logistics Summit 2023 y del Congreso Nacional de Packaging 4.0, dos espacios que darán respuesta a las nuevas necesidades de la industria, con una agenda específica para cada perfil profesional a través de diez foros verticales.

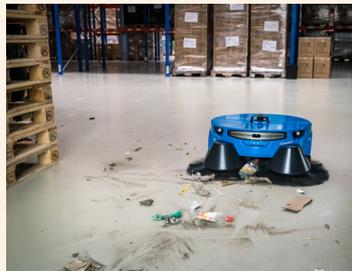


CASOS DE ÉXITO

EL FILTRO DE FUSIÓN DE ALTO RENDIMIENTO PERMITE EL PROCESAMIENTO SOSTENIBLE DE COPOS EN EL MOLDEO POR INYECCIÓN DIRECTA

Los copos obtenidos a partir de residuos plásticos mediante molienda pueden procesarse directamente en el moldeo por inyección, siempre y cuando se eliminan completamente de la masa fundida las sustancias extrañas que lleven consigo. La tecnología asociada fue desarrollada por el fabricante de máquinas de moldeo por inyección Engel, que eligió un filtro de fusión de alto rendimiento de Ettlinger, un fabricante perteneciente al Grupo Maag. Esto garantiza de forma continua la pureza requerida y, por lo tanto, permite una calidad constante del producto con una alta eficiencia de producción. Eliminar una etapa de granulación separada conserva el material y reduce las necesidades de energía y las emisiones de CO₂, lo que contribuye a una mayor sostenibilidad en el reciclaje de plásticos.

El corazón de la innovadora tecnología de dos etapas es una máquina de moldeo por inyección dúo modular diseñada para el proceso de dos etapas. El filtro de masa fundida tipo ERF350 de Ettlinger se sitúa entre la unidad de plastificación y la unidad de inyección separada, al igual que la unidad de desgasificación adicional. Engel decidió integrar este filtro por su capacidad de separar de forma continua y fiable los contaminantes sólidos y elastoméricos de la masa fundida de plástico con niveles de contaminación de hasta el 16%. Para ello, funciona con un sistema de autolimpieza mediante tambor rotatorio perforado por el que atraviesa el material fundido. Mientras tanto, un rascador desprende la suciedad que queda en su superficie y la conduce al sistema de evacuación. Esto permite al usuario un funcionamiento totalmente automático e ininterrumpido a largo plazo con una buena mezcla y homogeneización de la masa fundida.



TECNOLOGÍA LINEAL RESISTENTE, HIGIÉNICA Y SIN MANTENIMIENTO

Los sistemas de guiado lineal drylin® libres de lubricación garantizan el buen funcionamiento del robot de limpieza K900 de Kemaro AG.

De forma autónoma, sin necesidad de preparación ni programación, el robot industrial K900 se encarga de mantener el suelo limpio, incluso de aquellos sitios de acceso potencialmente peligroso o imposible para las personas. Las guías lineales libres de lubricación, los ejes, los casquillos, y los cojinetes con soporte, todos de igus, juegan un papel decisivo. La empresa KEMARO AG, con sede en Eschlikon (Suiza), fue fundada en agosto de 2016 por tres ingenieros del este de Suiza: Armin Koller, Thomas Oberholzer y Martin Gadiant, y actualmente cuenta con 13 empleados. Con K800, la joven compañía lanzó el primer robot autónomo de limpieza en seco para uso industrial.

Ya sea un almacén, una planta de producción o una planta industrial, el K900 limpia sin productos químicos ni agua, dejando el suelo seco y limpio. Gracias a su baja altura, el robot puede llegar a sitios de difícil acceso o peligrosos para las personas. La puesta en marcha es muy fácil y rápida, y no requiere tiempo de preparación ni programación: basta con colocar el K900 en el lugar deseado, conectarlo, cargarlo y el robot empezará la limpieza autónoma. Este robot aspirador está diseñado para barrer superficies de hasta 10.000 m². Tiene una autonomía de la batería de hasta cinco horas, un sistema de extracción de polvo integrado, una anchura de limpieza de 90 cm y un contenedor de suciedad con una capacidad de 35 litros.

Para que el robot sea móvil, cuenta con un mango telescópico que permite guiarlo de forma limpia, fácil y segura mediante un sistema de guiado lineal drylin® T de igus®.

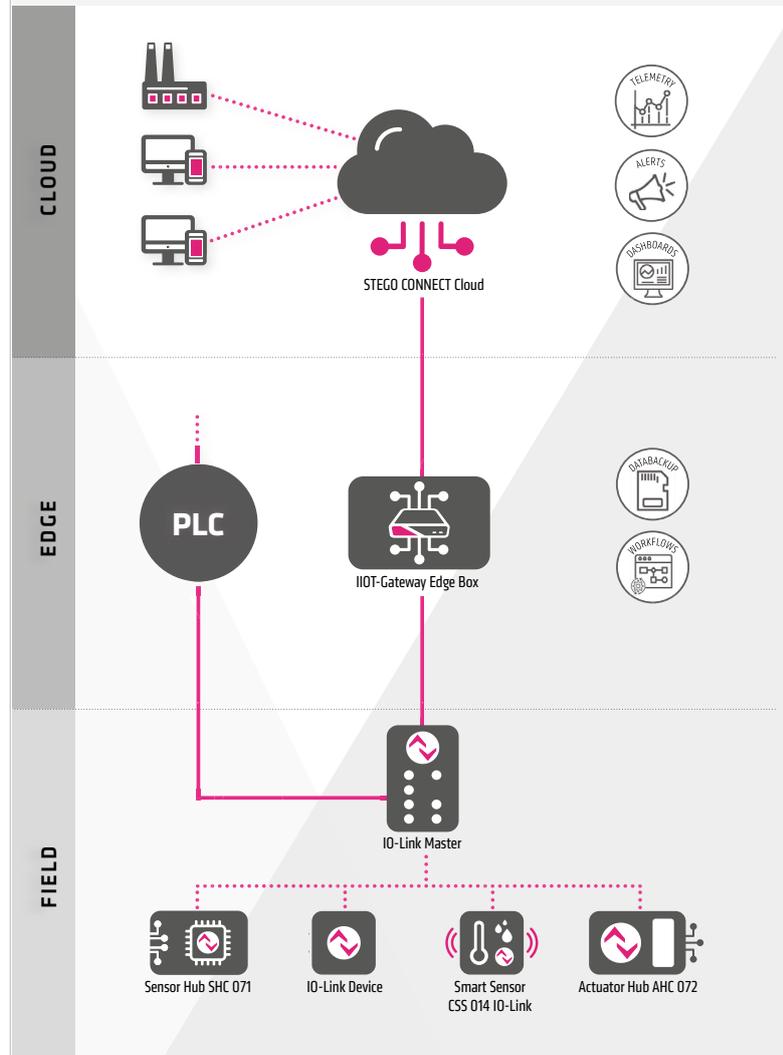
LA TECNOLOGÍA DE VAPOR DIRECTO AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Un importante productor lácteo israelí ha ampliado su capacidad de producción de bebidas vegetales con la incorporación de un pasteurizador de la Serie HRS DSI, como parte de una nueva instalación para procesar materias primas. Anteriormente, la empresa importaba productos semiprocados procedentes de sus plantas en Europa. El cliente es una de las compañías lácteas y alimentarias más grandes de Israel y, habiendo traído previamente bebidas vegetales procedentes de Europa para su embotellado, en 2021 invirtieron en una nueva línea de producción para procesar internamente materia prima (como avena, soja, coco y avellana), como parte de una expansión de su negocio de lácteos alternativos. La nueva planta de producción incluye la molienda, la extracción y el suministro a granel para el embotellado en otras instalaciones. El HRS DSI (Sistema de Inyección Directa) forma parte de un sistema completo UHT (tratamiento ultra-térmico) suministrado por HRS para su integración en la nueva planta de producción. Uno de los retos fue el espacio disponible para la parte UHT de la planta de producción. HRS diseñó una solución de tratamiento térmico completa y competitiva en coste, basada en el HRS DSI y otras tecnologías de calentamiento y enfriamiento montada en bastidor, para facilitar su instalación y la puesta en marcha en el espacio disponible. La inyección directa de vapor proporciona una serie de ventajas sobre los sistemas UHT tradicionales basados en intercambiadores de calor, sobre todo cuando se trata productos viscosos, como las leches vegetales. La mayor ventaja reside en la velocidad, ya que la inyección directa tarda una fracción del tiempo en calentar (y luego enfriar) el producto en comparación con otros métodos de pasteurización, como el calentamiento indirecto mediante intercambiadores de calor. Esto es importante ya que cuanto más rápido se calienta y enfría el producto, menor es el impacto que el calor tiene sobre él; en el caso de las bebidas de origen vegetal, esto puede incluir decoloración, caramelización e introducción de sabores desagradables.

Una segunda ventaja importante de usar la inyección de vapor en lugar de la tecnología tradicional de intercambiador de calor es que evita problemas con el ensuciamiento del intercambiador, lo que podría generar problemas debido a la naturaleza viscosa de muchas bebidas a base de plantas.



STEGOCONNECT LA PLATAFORMA IIOT PARA PYMES



SMART SENSOR CSS 014



SENSOR HUB SHC 071



ACTUATOR HUB AHC 072



WWW.STEGO-CONNECT.COM

IO-Link DIGITAL FIELD DEVICES



SENSORS

SENSOR HUB

ACTUATOR HUB

Contactar

STEGOTRONIC S.A. C/ Francia, nº 20, Nave 2 (P.I. Les Comes) - 08700 IGUALADA (Barcelona)

+34 93 806 60 26

stegotronic@stegotronic.es

www.stegotronic.es



PAQUES REDUCE EL TIEMPO DE INACTIVIDAD USANDO BOMBAS WATSON-MARLOW EN SU PLANTA DE BIOGÁS

Cuando las bombas de su sistema de desulfurización de biogás comenzaron a recalentarse, Paques las reemplazó con bombas peristálticas Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) y, desde entonces, ha experimentado un aumento en la eficiencia y el ahorro.

Paques, líder mundial en el desarrollo y la construcción de sistemas rentables de purificación de aguas residuales y gases, redujo su tiempo de inactividad instalando bombas APEX, Qdos y Bredel en uno de sus sistemas industriales de tratamiento de efluentes anaeróbicos en Brasil.

Paques, cuya sede central se encuentra en Países Bajos, ayuda a las empresas a reducir el consumo de agua dulce, disminuir su huella de carbono y recuperar valiosos recursos de los residuos a través de su biotecnología ecológica.

El proceso biológico THIOPAQ® de Paques extrae el sulfuro de hidrógeno (H₂S) de las corrientes de biogás y gas natural que generan azufre elemental, un sólido amarillo a temperatura ambiente, y puede aplicarse a una amplia gama de corrientes de biogás con H₂S.

Las bombas de tornillo excéntrico tendían a recalentarse durante la operación, en especial durante la transferencia de la masa de azufre desde los reactores hasta la centrífuga, y necesitaban una supervisión constante de la temperatura que solía generar tiempos de inactividad, debido a la necesidad de mantenimiento. Durante la producción de una nueva unidad para un cliente, Paques aplicó mejoras en su Sistema de Desulfurización de Biogás THIOPAQ® de PAQUES. La unidad se construyó de manera conjunta entre un gran ingenio azucarero y una empresa de cogeneración de energía centrada en la producción de biogás a partir de desechos agrícolas.

Solución

En este proyecto, las bombas de tornillo excéntrico del sistema de THIOPAQ® se reemplazaron con varias bombas peristálticas distintas de WMFTS –bombas peristálticas APEX y Bredel y bombas para dosificación de productos químicos Qdos– que redujeron el tiempo de inactividad y la necesidad de mantenimiento. Las bombas funcionan todo el día, todos los días, y se usan para la dosificación química de nutrientes, sosa y antiespumante en fluidos provenientes de los estanques de residuos, además de en la transferencia de la masa de azufre hacia la centrífuga. Las bombas Qdos se usan para la dosificación de productos químicos; los modelos APEX y Bredel trabajan en la transferencia de azufre y en la dosificación de sosa.

EMPRESAS

BUSCH PRESENTÓ EN ACHEMA 2022 SUS SOLUCIONES DE VACÍO INNOVADORAS PARA LA INDUSTRIA DE PROCESOS

Una amplia gama de procesos en la ingeniería de procesos químicos y farmacéuticos requieren una tecnología de vacío a medida y fiable. Con su amplia cartera de productos, Busch ofrece las tecnologías adecuadas para cada proceso de ingeniería de procesos.

La bomba de vacío de tornillo probada COBRA NC 0300 B es una solución flexible para la manipulación de gases o vapores sensibles y explosivos a presiones finales de 0,01 hPa (mbar) sin riesgo de contaminación con fluidos de trabajo. Todas las bombas de vacío de tornillo COBRA pueden configurarse individualmente y adaptarse de forma óptima a los procesos correspondientes.

En ACHEMA, Busch exhibió la COBRA NC 0300 B junto con su última generación de bombas de vacío de anillo líquido DOLPHIN. La serie DOLPHIN LT es el resultado de décadas de experiencia en el uso y desarrollo de la tecnología de anillo líquido. Incluso las aplicaciones más exigentes, como la evacuación de gases y vapores saturados, son posibles sin problemas.

El fluido de trabajo suele ser agua, pero se pueden utilizar otros líquidos si las condiciones del proceso así lo requieren. Gracias

a su nuevo concepto de sellado con juntas optimizadas Viton o FFKM, son ideales para aplicaciones en la ingeniería de procesos químicos y farmacéuticos.

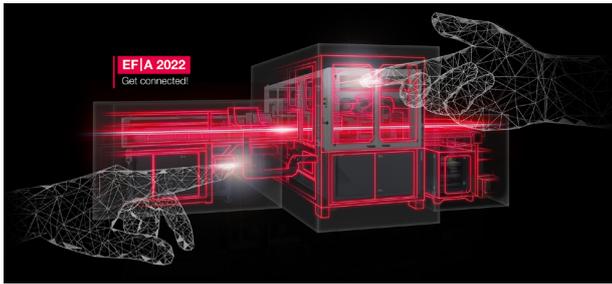
La tecnología de tornillo y anillo líquido también se utiliza en sistemas de vacío para la ingeniería de procesos químicos y farmacéuticos.

Busch cuenta con muchos años de experiencia en este campo, tanto con sistemas de vacío estándar listos para usar como con el sistema de vacío móvil ATEX SIMPLEX como con soluciones de sistemas individuales a medida.

Por supuesto, todas las bombas y sistemas de vacío para la ingeniería de procesos también están disponibles en versiones a prueba de explosiones de acuerdo con la directiva ATEX.



MODULARIZACIÓN COMO BASE PARA LOS ESTÁNDARES Y UN MAYOR GRADO DE AUTOMATIZACIÓN



Este año el EFA – EPLAN Forum for Automated Engineering tuvo lugar en un formato híbrido. Como en años anteriores, este evento centró su atención en la modularización, la estandarización y la automatización.

Estos temas son de enorme importancia para directivos y usuarios en la ingeniería de máquinas y sistemas de la planta; después de todo, la modularización es clave para la estandarización y, en última instancia, para un mayor grado de automatización.

Los asistentes, tanto presenciales como en línea, recibieron consejos y estrategias para dar el siguiente paso hacia la ingeniería automatizada.

Bien sea de forma presencial en Düsseldorf o en línea gracias a su transmisión en directo a todo el mundo, quienes estuvieron interesados pudieron contactar con otros expertos de la industria

durante el EFA Forum. EPLAN creó un espacio especial para ello porque todo el potencial de la automatización surge de ejemplos prácticos, informes de usuarios de todo el mundo y, por último, pero no por ello menos importante, el diálogo personal entre los asistentes.

Encuentros, intercambio de ideas, contactos

Presentaciones, seminarios y sesiones prácticas aportaron ideas e incentivos para todos, desde directivos del máximo nivel hasta usuarios, sobre un gran número de temas, entre ellos:

- Modularización de máquinas y productos
- Estandarización en ingeniería
- Creación automática de esquemas, planos de armarios de control, listas de materiales y otros documentos de fabricación
- Cableado en el gemelo digital de una máquina
- Espacio para mantener conversaciones y establecer contactos

Otras empresas, como Grundfos y CadCabel, también comunicaron sus aplicaciones prácticas con los asistentes a EFA. Los expertos de EPLAN complementaron estos ejemplos con métodos y estrategias de modularización, estandarización e ingeniería automatizada con las soluciones eBuild, EPLAN Co-gineer y EEC.

CONOZCA MÁS ACERCA DE LUMAQUIN, S.A.

Lumaquin, es una empresa que lleva más de 45 años en el mercado, aportando soluciones a los técnicos de laboratorio y distribuyendo los equipos y consumibles necesarios para el control de calidad en la producción o postproducción de producto de cualquier sector. Su filosofía radica en el asesoramiento a la industria sobre la elección del equipo indicado para sus laboratorios de I + D o Calidad. Ponen a su disposición equipos de control de calidad, siempre de los fabricantes mejor reconocidos.

Disponen de asistencia técnica para todas sus líneas de producto, contando siempre con personal cualificado, tanto propio como de sus representadas .

Además, participan en la difusión de las normativas de Control de Calidad.

Su objetivo, es el de mantener una estrecha relación con sus proveedores y clientes, para así ofrecer siempre un elevado nivel de servicio. El departamento de servicio técnico, se encuentra en constante mejora gracias a la formación periódica con sus fabricantes. Lumaquin, aporta soluciones a los fabricantes del sector: packaging, automoción, cosmética, farmacia, plástico, textil y pintura, entre otros.

Disponen de equipos y consumibles para los diferentes tipos de ensayos específicos en cada producción. Podrá controlar la apariencia y el color, la aplicación e impresión, también para los procesos de agitación y mezcla, densidad y viscosidad, dispersión y molturación, en el ensayo físico y textil, pesaje y en general en el material de laboratorio.

Así mismo, para el control de temperatura, pH, conductividad, humedad y contaminación por microorganismos.

LA NUEVA PLANTA DE LEUZE EN MALASIA INICIA SUS OPERACIONES



Tras un período de construcción de solo 16 meses, Leuze ha inaugurado su nueva planta de producción en Malacca (Malasia). A partir de ahora, los sensores de Leuze para el mercado asiático se fabricarán allí. La gran demanda procede de los sectores de la electrónica, la energía solar y la automatización de laboratorios.

Tomando como referencia el año 2020, las ventas del grupo Leuze electronic se duplicarán de nuevo en 2025. Para la Sensor People, la construcción de la nueva planta de producción de Leuze en Malacca (Malasia) es fundamental para su estrategia de crecimiento global. La construcción del nuevo edificio, en la cual han participado numerosas empresas locales, se inició en enero 2021. Tras sólo 16 meses se finalizó la construcción, y la planta se inauguró oficialmente en julio.

Para cubrir la demanda global de sus sensores y garantizar unos cortos plazos de entrega, Leuze amplía sus capacidades de producción por un 50% para el primer trimestre de 2023. Para ello, la empresa se basa en una estrategia de fabricación descentralizada. En Malasia, los productos se fabrican principalmente para el mercado local asiático.

La nueva planta crea puestos de trabajo

Las instalaciones de producción y almacenamiento logístico cubren una superficie de 4500 m², es decir, la mayor parte de la nueva planta. Además, 1000 m² se destinan a la administración. También se disponen de 7000 m² para una segunda fase de expansión. Inicialmente se contrató a 100 trabajadores locales y, con el crecimiento de la planta, se contratará a otros 100 nuevos empleados en la primera fase de expansión. En la segunda fase de expansión, se contratarán aún más.

AUTOMATION24 GMBH	15, 16, 17, 18
BAUTERMIC, S.A.	7
BUSCH IBÉRICA, S.A.	PORTADA
COSCOLLOLA ENGINEERING, S.L.	13
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	INT. CONTRAPORTADA
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INT. PORTADA
HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.	4
LUMAQUIN, S.A.	9
MABECONTA, S.L.	7
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	21
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	21
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	11
PICK & PACK EXPO	25
STEGOTRONIC, S.A.	27
TECHSOLIDS	CONTRAPORTADA
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	23

19-20
OCTUBRE
IFEMA



robomática
madrid22

REGÍSTRATE AHORA

CÓDIGO: 22180



www.advancedmanufacturingmadrid.com

Part of:



advanced manufacturing
madrid22



Next Big Think: Crisis u oportunidad
Javier Sirvent, Evangelista Tecnológico

MIÉRCOLES 19
KEYNOTE SPEAKER

Gold Sponsors



Silver Sponsors



Follow us!



www.advancedmanufacturingmadrid.com advancedmanufacturing@easyfairs.com [+34 91 541 24 88](tel:+34915412488)

by **EASYFAIRS**

Contactar

Jornada Techsolids 2022

Jornada dirigida a todas las industrias
de Castilla y León que procesen materiales
sólidos (polverulentos y graneles)

Temario



Riesgo de explosión
en el procesamiento
de sólidos
LOM



Problemas relacionados con el
apelmazamiento (aglomeración no
deseada) de materiales sólidos
Universidad de Greenwich



Estrategia para la mejora de la
idoneidad y la sostenibilidad en la
elaboración de productos secos
AINIA



Solución a los problemas de
descarga de materiales pulverulentos
mediante el diseño de instalaciones
ITC



Auditoría de aire comprimido en las
industrias
QE2 eConsulting



24 nov.
De 9h a 17h

(incluye desayuno y almuerzo)



Auditorio Fundación CIUDAUT
Parque Tecnológico de Boecillo
Valladolid



**Estacionamiento
gratuito**



Inscripciones y más información:

www.techsolids.com

info@techsolids.com



Contactar 