

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS **de** PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 250/ Mayo 2021



SOLUCIONES DE VACÍO PARA LA **INDUSTRIA 4.0.**
LA NUEVA BOMBA DE VACÍO **R 5 PLUS.**

BE CONNECTED.
BE PLUS.

Descubre todo sobre
www.vacuum4-0.com **Contactar** ↗

4+

INTERCAMBIADORES DE CALOR TUBULARES



INGENIERÍA, DISEÑO Y FABRICACIÓN DESDE 1978



TUBO CORRUGADO

TECNOLOGÍA PROPIA Y PIONERA DE TUBO CORRUGADO. OPTIMIZAMOS RENDIMIENTO Y TRANSFERENCIA TÉRMICA.

DISEÑO A MEDIDA

BUSCAMOS LA MEJOR SOLUCIÓN TÉCNICA ADAPTADA A TU PROCESO.

EXPERIENCIA

MÁS DE 6.000 REFERENCIAS EN TODO EL MUNDO, PARA EL SECTOR ALIMENTARIO, FARMACÉUTICO E INDUSTRIAL.

MIEMBROS DE HTRI

SOFTWARE DE DISEÑO TÉRMICO Nº 1 EN EL MUNDO. A LA VANGUARDIA DE LA TRANSFERENCIA TÉRMICA.

KNOW-HOW

BASE DE DATOS DE 4.500 PRODUCTOS. SERVICIO DE ANÁLISIS DE PROPIEDADES REOLÓGICAS.

INNOVACIÓN Y DESARROLLO

ESTUDIO DE NUEVOS MODELOS MATEMÁTICOS APLICADOS A INTERCAMBIADORES DE CALOR.

Busch Ibérica, S.A.

El PLUS del nombre marca la diferencia

La tecnología PLUS combina la experiencia probada de Busch con **funciones vanguardistas para la Industria 4.0**. Todo lo que necesita en una unidad. Las bombas de vacío de la serie R5 PLUS de Busch totalmente conectadas llevan la tecnología de vacío probada de paletas rotativas de Busch al siguiente nivel.

Tel.: +34 692 042 119

www.buschvacuum.com



SISTEMA NIR DE PROCESO

PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS, QUÍMICOS Y FARMACÉUTICOS

Los espectrómetros NIR de proceso de Polytec se utilizan para el análisis cuantitativo, identificativo y cualitativo de sustancias sólidas, pastosas, líquidas o gaseosas en contacto directo con muestras sean materia prima, producto transformado y acabado.

Ofrecen otra prestación importante como la capacidad de control del proceso que asegure el cumplimiento de los criterios de calidad preestablecidos durante la fabricación, además de supervisar y alertar de posibles pérdidas de producto propias de toda industria transformadora.

Combina análisis y control de manera completamente automática en continuo y sin intervención humana, sin mantenimiento y sin costo por uso.

Son sistemas configurables donde el espectrómetro es el corazón del sistema que se conecta con hasta 6 sensores diferentes situados en puntos estratégicos del proceso, sin importar cuales sean las distancias, y al PC con software potente capaz de mostrar las mediciones, las tendencias, las alarmas por desviaciones, y que puede interactuar con el autómatas de control de fábrica o asumir el control directo de los dispositivos clave (bombas, válvulas, etc.) a través de conexiones analógicas, digitales, serie, etc.



AXFLOW, S.A.

Tel.: +34--917291818

www.axflow.es [Contactar](#)



Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • plantas@ptp.es

Delegación: Valladolid

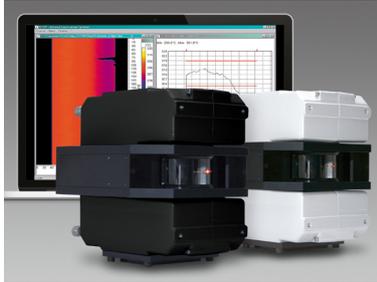
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989
ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Exploradores de líneas industriales

AGILIZAN EL PROCESAMIENTO DE IMÁGENES TÉRMICAS SIN CONTACTO Y SU ANÁLISIS



Fluke Process Instruments presenta los exploradores de líneas de la Serie MP, que entregan imágenes térmicas y mediciones de temperatura de extremo a extremo de procesos de manufactura de alta velocidad. Estos exploradores de líneas entregan imágenes térmicas

en tiempo real a velocidades de exploración de 300 Hz y cuentan con la más amplia selección de rangos espectrales y de temperatura para acomodarse a una variedad de aplicaciones industriales.

La versátil serie de exploradores de líneas MP cuentan con ópticas giratorias y un campo visual de 90° que rápidamente entregan una imagen 2D en una PC. Características clave adicionales incluyen:

- Motor sin escobillas de alta calidad (tiempo medio antes de falla 40,000 Hrs)
- Comunicaciones Ethernet TCP/IP integradas
- Salida de alarma independiente de la PC
- Interfaz 4-20 mA independiente de la PC (3 salidas)
- Soporte para módulo I/O de hasta 10 sectores/zonas (independiente de la PC)
- Láser Lineal interno para alineamiento preciso
- Carcasa robusta (IP65)
- Purga de aire mantiene la ventanilla libre de suciedad y condensación
- Enfriamiento por agua integrado para ambientes de hasta 180 °C (356 °F).

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com 

Sensor de visión con inteligencia artificial incorporada

REALIZA UNA DETECCIÓN ESTABLE EN CUALQUIER ENTORNO

Bitmakers presenta el sensor de visión IV2 con Inteligencia Artificial que resuelve las aplicaciones sin tener que programar el equipo. Para memorizar una detección se presenta una pieza buena y otra mala, el IV2 se autoconfigura. Sencillo y rápido.

El IV2 utiliza Inteligencia Artificial. Esto significa que un sistema tiene inteligencia similar a la humana y se ha creado artificialmente. La IA se utiliza en el sensor de visión para que la función determine automáticamente los ajustes de detección óptimos.



El modo de aprendizaje del IV2 (Learning mode), asegura una detección estable porque está optimizado para seleccionar las características más importantes para realizar la detección de juicio de presencia mientras que ignora intencionalmente las diferencias sutiles. Lo que debe hacer durante el tiempo de configuración es solo proporcionar al menos un producto OK y uno NG.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--936682298

www.bitmakers.com/automatizacion 

Máquinas automáticas para lavar y desengrasar piezas industriales

ADEMÁS REALIZAN TRATAMIENTOS COMPLEMENTARIOS COMO DECAPADO, FOSFATADO, PASIVADO, ACEITADO, ETCÉTERA

Estas máquinas son apropiadas para tratar todo tipo de piezas, bien sean pequeñas (piecerío a granel), piezas medianas (seriadas) o bien piezas de grandes dimensiones y muy complejas.

Este tipo de máquinas pueden ser automáticas en cabinas estáticas o continuas. Estas, a su vez, pueden ser lineales con cintas transportadoras de tapete o monorraíl o bien de tipo circular; o en tambores rotativos, etc. Todas ellas están preparadas con una o varias etapas de tratamientos con el fin de conseguir unos acabados perfectos.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com 



Termostato electrónico

PREVIENE LA CORROSIÓN EN LOS ARMARIOS DE CONTROL PARA MANTENER UNA ATMÓSFERA IDEAL

La clave para prevenir la corrosión en los armarios de control es mantener una atmósfera ideal. Stego, especialista en gestión térmica, ofrece una solución a este problema: el termostato electrónico DCT 010.

Termostato con función de conmutación integrada: el termostato electrónico DCT 010 con módulo de conmutación integrado se utiliza para controlar dispositivos eléctricos de corriente continua de alto rendimiento en envolventes y armarios de distribución.

Los dispositivos de calefacción y ventilación, los ventiladores con filtro o los cabezales de señal pueden controlarse directamente a través del circuito de conmutación electrónico interno.



La precisa medición de la temperatura se logra colocando el sensor externo libremente dentro del armario de control. El rango de configuración es de 60°C, disponible en dos versiones: de -10 a +50°C y de 0 a +60°C. El DCT 010 está diseñado para un amplio rango de voltajes desde 20 a 56 V.

Termostato con función adicional: el módulo de conmutación del DCT 010 está disponible en versión de contacto normalmente abierto (NO) para controlar p. ej. ventiladores con filtro, y también en versión de contacto normalmente cerrado (NC) para controlar resistencias calefactoras.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stegotronic.es [Contactar](#)



ClipX - Clip. Measure. Control.

ACONDICIONADOR DE SEÑAL PRECISO Y FÁCIL DE INTEGRAR PARA MEDIDAS DE FUERZA, PRESIÓN, PAR Y MUCHO MÁS!

Optimice y digitalice sus procesos en bancos de ensayos, maquinaria e instalaciones de producción.

- **Entradas de medición universales**

Galgas extensométricas de puente completo o medio puente, transductores piezorresistivos, potenciómetros, Pt100, corriente y tensión.

- **Interfaces estándar abiertas para controles y fábricas inteligentes**

PROFINET, PROFIBUS, Ethernet/IP™, EtherCAT®, Modbus-TCP, corriente, tensión y OPC-UA.

- **Funciones inteligentes y edge computing integrado**

Canales internos de cálculo para funciones de diagnosis y monitorización de estado.

- **Frecuencia de muestre de 19,2kHz y conversor A/D de 32 bits**

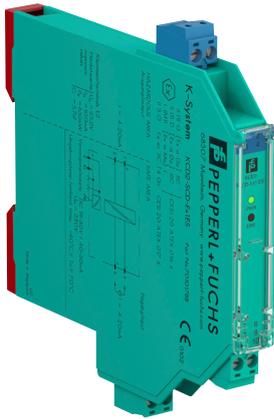
Hottinger Brüel & Kjær Ibérica, S.L. | Teléfono: +34 91 806 2610 | info.es@hbkworld.com

Más información: [Contactar](#)

www.hbm.com/es/clipx

Controlador de corriente para zonas peligrosas

DE USO PARA TODO TIPO DE SEÑALES, TANTO EN MÓDULOS PARA MONTAJE EN CARRIL DIN COMO EN COMPONENTES AISLADOS PARA PLACAS BASE



Con los controladores de corriente SIL 3 Pepperl+Fuchs completa su gama de productos de barreras de seguridad SIL 3 para todo tipo de señales, tanto en módulos para montaje en carril DIN como en componentes aislados para placas base. Los posicionadores de una aplicación SIL 3, que siempre han estado disponibles para señales digitales desde o hacia el campo y para señales de medición analógicas, pueden conectarse ahora directamente al controlador con un solo módulo de interfaz. Ya no hace falta establecer una aplicación SIL 3 mediante una elaborada ruta de dispositivos SIL 2 redundantes.

Los dispositivos analógicos de campo de aplicaciones SIL 3 en zonas peligrosas, se pueden controlar directamente sin necesidad de rodeos. Además, las aplicaciones SIL 3 se utilizan ampliamente en situaciones de seguridad en las que se deben controlar los dispositivos de campo de zonas peligrosas mediante señales analógicas.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com 

Intercambiadores de calor multitubo industriales

DIÁMETRO DE TUBO MÁS PEQUEÑO, QUE MEJORA LA TRANSFERENCIA TÉRMICA EN DETERMINADAS SITUACIONES



HRS Heat Exchangers ha presentado la serie C de intercambiadores de calor multitubo industriales, con un diámetro de tubo más pequeño, que mejora la transferencia térmica en determinadas situaciones y crea una unidad más compacta. La Serie C aumenta el número de modelos de la gama HRS Multitubo Industrial.

La Serie HRS C es ideal para aplicaciones con viscosidades bajas a medias, así como para calentar fluidos CIP y aplicaciones industriales en general. Basada en la exitosa serie K de intercambiadores de calor multitubo industriales, la serie C también cuenta con la tecnología de tubo corrugado de HRS, que aumenta la transferencia de calor y la eficiencia térmica, al tiempo que minimiza los efectos de las incrustaciones. Esta opción estándar será muy demandada para aplicaciones industriales de agua caliente y vapor.

Un tubo de menor diámetro permite instalar más tubos en cada unidad, lo que significa más eficiencia térmica en menos espacio. Como resultado, se consigue una unidad más compacta, ya que la longitud total del intercambiador se puede reducir para una capacidad determinada; esto posibilita que las unidades de la serie C con tubos más pequeños se pueden instalar en zonas donde el espacio disponible es restringido, y donde un equipo de la serie K podría no tener espacio suficiente.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968676157

www.hrs-heatexchangers.com 

Sistema de radar seguro

PERMITE UNA VIGILANCIA FIABLE DE ZONAS EN 3D EN ENTORNOS DIFÍCILES

Con el sistema de radar LBK, Leuze amplía su gama de productos de seguridad. El sistema de seguridad 3D supervisa zonas peligrosas de manera fiable, incluso en entornos

adversos con suciedad, polvo y chispas de soldadura. La seguridad es de máxima prioridad en los entornos industriales. Leuze dispone de la solución de seguridad en este segmento: el sistema de radar de seguridad LBK, una solución 3D destinada a entornos con suciedad, chispas de soldadura, serraduras, humo o humedad. El sistema protege las zonas peligrosas de máquinas y sistemas, incluso en entornos adversos.

Sensores que registran movimientos: el sistema de radar LBK responde a los movimientos y genera una señal de parada en cuanto entra una persona en un área supervisada, por lo que protege tanto a los empleados como los procesos operativos. Esto se debe a que la solución 3D interrumpe los procesos operativos únicamente si alguien permanece en la zona peligrosa. El sistema evita por tanto las paradas innecesarias y, al mismo tiempo, aumenta la disponibilidad de la máquina o el sistema. En cuanto todas las personas hayan abandonado la zona peligrosa, las máquinas pueden volver a funcionar.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com 



Sistema de limpieza en el lugar

TÉCNICA ESTÁNDAR PARA LIMPIAR DE MANERA EFECTIVA Y EFICIENTE LOS EQUIPOS QUE CONTIENEN TUBERÍAS, ESPACIOS CERRADOS Y PEQUEÑAS ABERTURAS IN SITU

Mantener la higiene de los equipos de producción, y en algunos casos mantenerlos estériles, es un aspecto clave del procesamiento moderno de alimentos, así como la producción de derivados farmacéuticos y otros productos. La limpieza en el lugar o "cleaning-in-place" (CIP) es la técnica estándar para limpiar de manera efectiva y eficiente los equipos que contienen tuberías, espacios cerrados y pequeñas aberturas in situ.

HRS Heat Exchangers ofrece sistemas "cleaning-in-place" (CIP) y esterilización- in-situ (SIP) para limpieza y desinfección para todas las industrias higiénicas, incluidos los equipos de la industria alimentaria y farmacéutica. Los sistemas HRS CIP/SIP de un solo tanque y multi tanque se suministran completos, con un sistema de control para permitir ciclos de limpieza automatizados.

Los sistemas están completamente montados en bastidor y presentan diseños modulares para una instalación rápida y fácil. El sistema de un solo tanque (ST) está diseñado para aplicaciones de limpieza simples, donde no se requiere la recuperación del fluido de limpieza, mientras que los sistemas multi tanque (MT) son adecuados para situaciones más complejas.



HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968676157

www.hrs-heatexchangers.com [Contactar](#)

Equipos y consumibles para laboratorios de control de calidad de la industria de cualquier sector

Lumaquinsa

quality control

Ensayos

- Agitación y mezcla
- Apariencia y color
- Aplicación e impresión
- Contaminación microorganismos
- Densidad y viscosidad
- Dispersión, molturación y tamizado
- Ensayo físico
- Ensayo textil
- Material general de laboratorio
- Pesaje
- Temperatura, PH, conductividad, humedad

Servicio Técnico Propio

Le ayudamos a controlar la calidad de sus productos en todas sus etapas: **I+D+i, producción y postventa**

www.lumaquin.com | +34 93 544 43 10 [Contactar](#)

Con nuestros partners



ElektroPhysik



LABMAN



LENETA



LUMACLEAN

LUMARE



Mototambores síncronos



CON UNA POTENCIA DE 1,8 KILOVATIOS ES IDEAL PARA SISTEMAS DE CINTAS TRANSPORTADORAS

Interroll continúa el desarrollo de soluciones de accionamiento especialmente potentes, compactas y eficientes: el mototambor síncrono para sistemas de cintas transportadoras que ofrece una potencia de 1,8 kilovatios. Este accionamiento cumple con los más altos requisitos de higiene y permite la implementación de soluciones automatizadas y dinámicas de flujo de materiales de una forma muy económica para realizar el transporte de un rango incluso mayor de productos en un sistema único de transporte.

El mototambor síncrono DM 0138 amplía la conocida gama de Interroll de motores síncronos de alto rendimiento y abre la puerta a nuevas aplicaciones para clientes y usuarios, sobre todo en los centros logísticos altamente dinámicos y en la industria de alimentos. La serie DM 0138 ofrece la máxima aceleración y frenado con muy poco consumo de energía y es capaz de colocar con precisión los productos transportados en el sistema sin necesidad de sensores adicionales, simplificando enormemente la integración de máquinas de embalaje y otras máquinas de procesamiento en un flujo automatizado de productos, por ejemplo.

INTERROLL ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--902110860

www.interroll.es **Contactar**

Bancos de pruebas multiestación para válvulas

SOLUCIÓN IDEAL PARA LA REALIZACIÓN DE PRUEBAS DE ESTANQUEIDAD EN VÁLVULAS, TUBOS, ACTUADORES



El modelo BV-5CV/400SH es un banco de pruebas con 5 estaciones de test, cada una de las estaciones tiene 80T de fuerza de reacción. El amarre combinado permite al operario elegir entre un amarre por presión proporcional y un amarre radial interno, según necesidad. El carenado completo del banco de pruebas garantiza la seguridad completa durante la prueba. La protección se puede abrir en unas condiciones específicas de seguridad para realizar la inspección visual durante la prueba.

El banco dispone de un sistema de vídeo completo para grabar o para transmitir en directo las pruebas de las válvulas. El programa de certificación TestREC para Windows permite registrar los datos de las pruebas generando un informe automático de los resultados.

Los bancos de pruebas Think' PC Progetti son la solución ideal para la realización de pruebas de estanqueidad en válvulas, tubos, actuadores.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es **Contactar**

Equipos y consumibles para laboratorios de control de calidad de la industria

PARA CUALQUIER SECTOR INDUSTRIAL

La empresa proveedora de aparatos y consumibles para laboratorios de control de calidad, Lumaquin S.A., sigue ofreciendo las soluciones más adecuadas para cualquier sector industrial. Se ha convertido en un referente para los departamentos de I+D y de calidad de las empresas industriales y los centros de investigación.

Se pueden consultar dudas, necesidades o intereses al equipo de técnicos comerciales de Lumaquin, sin compromiso, de la misma forma que solicitar presupuesto de reparación, mantenimiento, calibración o certificación a su Servicio Técnico.

Las representadas de Lumaquin cubren la mayoría de ensayos de:

- Agitación y mezcla: agitadores magnéticos, rotacionales, mezcladoras de brazos Red Devil, etc.
- Apariencia y color: medición de brillo, piel de naranja, color (espectrofotómetros, cabinas de comparación) y velo.
- Aplicación e impresión: aplicadores de recubrimientos manuales y automáticos, equipos de impresión, cartulinas y paneles.
- Contaminación microorganismos: equipos, consumibles y kits para la detección de contaminación microbiana por ATP-metría.
- Densidad y viscosidad: picnómetros, viscosímetros, copas de viscosidad, aceites de calibración, etc.



LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

www.lumaquin.com **Contactar**

Encoder incremental con fiabilidad higiénica

CREADO PARA CUMPLIR CON LAS MEDIDAS HIGIÉNICAS DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA Y DE BEBIDAS

La industria alimentaria y de bebidas requiere de unos estándares de limpieza muy exigentes, en los que los lavados químicos de alta presión forman parte del día a día. Por ello, Sick lanza al mercado el DBS60I-W, el encoder incremental IP69K con protección de entrada adicional gracias a su escudo deflector patentado.

El encoder DBS60I-W ofrece un rendimiento de alta resolución en una robusta carcasa de acero inoxidable IP69K (V4A). El escudo deflector ha sido especialmente diseñado para proteger el sello del eje de la entrada de agua y productos químicos cáusticos durante el lavado a alta presión. Como resultado, el DBS60I-W garantiza una larga vida útil del producto, que ofrece fiabilidad y disponibilidad de la máquina en las líneas de procesamiento, embotellado y envasado de alimentos.

DBS60I-W tiene un diseño higiénico, aprobado por EHEDG, lo que evita la posibilidad de que se acumulen residuos que puedan provocar crecimiento bacteriano. El escudo deflector patentado se ajusta perfectamente en la cara del encoder para eliminar el contacto directo con el sello del eje durante el lavado, por lo que se evita por completo la entrada de agua y productos químicos cáusticos durante el lavado a alta presión.



SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es [Contactar](#)

Transportador por vacío para polvos y sólidos a granel

ADAPTADOS A LOS ALTOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD E HIGIENE OPERATIVA DE LAS INDUSTRIAS ALIMENTARIA Y FARMACÉUTICA

Los transportadores PiFLOW®p de Piab para polvos y sólidos a granel están perfectamente adaptados a los altos estándares de seguridad e higiene operativa de las industrias alimentaria y farmacéutica. Están hechos de acero inoxidable electropolido y materiales que cumplen con la normativa de la FDA de EE.UU. y la UE 1935/2004. Como línea de transporte se utiliza una manguera de succión de PU. Una espiral de acero interna ayuda a minimizar la carga electrostática del producto o lo desvía a la conexión equipotencial. El filtro de la parte superior del transportador se limpia con un filtro de choque después de cada ciclo de transporte. El control del dispositivo se encuentra en un armario de control separado. Los transportadores piFLOW®p tienen la certificación ATEX de polvo y gas. Las aplicaciones típicas son la transferencia de polvos y gránulos, máquinas formadora-llenadora-selladora, carga y descarga de big bags, llenado y vaciado de bidones/bolsas, llenado de molinos/tamizadoras/mezcladoras, transferencia de comprimidos/productos frágiles, aplicaciones en atmósferas explosivas, aplicaciones higiénicas o lugares donde el espacio es escaso.



PIAB

Tel.: +34--936333876

www.piab.com/es [Contactar](#)

Bombas de vacío de paletas rotativas

LUBRICADAS CON ACEITE DE UN SOLO PASO

Seleccionar la tecnología de vacío más adecuada para aplicaciones de procesos químicos y farmacéuticos es una tarea difícil. Las tres más utilizadas en procesos tecnológicos químicos y farmacéuticos son:

- Bombas de vacío de anillo líquido.
- Bombas de vacío de tornillo en seco.
- Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite.



En esta ocasión se reseñan las características de las bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite. Éstas llevan décadas utilizándose con éxito en múltiples aplicaciones. Actualmente son uno de los tipos de bomba de vacío mecánica más utilizados en el sector industrial.

Busch desarrolló ya en los años 60 la bomba Huckepack, una bomba de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite de un solo paso y de dos etapas diseñada especialmente para la tecnología de procesamiento químico y farmacéutico. Busch no ha dejado de desarrollar esta bomba de vacío, que sigue disfrutando de una gran aceptación en la tecnología de proceso gracias a su robustez.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--692042119

www.buschvacuum.com [Contactar](#)

Sistemas de alimentación ininterrumpida con IOT

OFRECEN SEGURIDAD PARA TODOS LOS SISTEMAS CRÍTICOS Y CARGAS SENSIBLES, CON UNA GAMA DE POTENCIAS DE 7,5 A 80 KVA

Salicru lanza al mercado la serie SLC CUBE4, los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) vanguardistas en seguridad para todos los sistemas críticos y cargas sensibles, con una gama de potencias de 7,5 a 80 kVA.



Entre sus funcionalidades, estos equipos incorporan de serie la conexión cloud mediante sistema Nimbus para monitorización de los equipos y opciones de gestión remota, aviso de incidencias, seguimiento del estado de salud del equipo y acciones preventivas de mantenimiento.

La serie SLC CUBE4 dispone de tecnología online a 3 niveles y control DSP de 4 núcleos, sistemas trifásicos de entrada/salida que ofrecen prestaciones firstclass, tales como factor de potencia unidad (kVA=kW),

muy baja distorsión de entrada (THDi < 3%) y un rendimiento superior al 96% en modo online o del 99% en modo eco. Asimismo, algunos modelos de la serie tienen capacidad de crecimiento en paralelo o de seguridad redundante ilimitada.

La compatibilidad con todo tipo de baterías, incluidas las de iones de litio, es otra característica a destacar del SLC CUBE4, que además incorpora el sistema de cuidado de baterías Batt-Watch para alargar al máximo la disponibilidad y vida de las mismas.

Otro factor diferencial de la serie es que la superficie ocupada se reduce hasta un 40%, ya que sus baterías van incluidas en el mismo armario que el SAI.

SALICRÚ, S.A.
 Tel.: +34-938482400
www.salicru.com **Contactar**

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
 Simply More



Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Reductores industriales

POTENTE COMBINACIÓN PARA SU USO EN PROCESOS DE MEZCLA Y AGITACIÓN

Nord Drivesystems ha desarrollado una potente combinación para su uso en procesos de mezcla y agitación.

La combinación de los reductores industriales Maxxdrive con el adaptador Safomi-IEC se ha desarrollado específicamente para mejorar la fiabilidad operativa y reducir la necesidad de sustitución de piezas de desgaste en los mezcladores.

En combinación con el convertidor de frecuencia Nordac Flex SK 200E, proporciona una unidad flexible con bajo mantenimiento para potencias de hasta 22 kW.



Los reductores industriales Maxxdrive, que forman parte de la cartera de Nord, proporcionan altos pares de salida, de 15 a 282 kNm, y garantizan un funcionamiento suave incluso en condiciones exigentes. El diseño compacto y optimizado mediante FEM (Análisis por Elementos Finitos) permite el funcionamiento bajo cargas externas extremas. Para aplicaciones de agitadores, se recomienda una combinación con el adaptador Safomi IEC (SAFOMI es la abreviatura de Sealless Adapter For Mixers, adaptador sin juntas para agitadores), en el que se integra directamente una cámara de expansión de aceite.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Torres de refrigeración

CAPACES DE INCREMENTAR LOS NIVELES DE AHORRO ENERGÉTICO Y ECONÓMICO AL MISMO TIEMPO QUE SON RESPETUOSAS CON EL MEDIO AMBIENTE



El moldeo del plástico por inyección se lleva a cabo a partir de maquinaria equipada con un tanque que contiene gránulos de la materia prima necesarios para fabricar las piezas. Estos se funden para posteriormente ser enviados bajo presión al molde. Generalmente se trata de un proceso automático, en el que tanto la apertura como la expulsión de la pieza se lleva a cabo sin intervención de ningún operador.

En el interior del molde se encuentran las correderas, que se utilizan para enfriar la pieza moldeada y el molde que la contiene. Para la refrigeración normalmente se utiliza un refrigerante, ya que la temperatura del agua ha de ser muy baja para obtener un rápido enfriamiento que evitará distorsiones del material y mayor rendimiento.

La inyección del plástico fundido en el molde se realiza a través de un sistema de aceite hidráulico con bombas refrigeradas por agua.

En esta fase del proceso se puede utilizar una torre de evaporación ya que se requiere disipación de calor y no se necesita una temperatura particularmente baja.

TORRAVAL COOLING, S.L.

Tel.: +34--944520000

www.torraval.com [Contactar](#)

Contadores de energía

DESTINADOS A OBTENER LA MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA POSIBLE



Uno de los principales gastos de la industria es el elevado consumo energético. La optimización energética es un factor a tener en cuenta, ya que el precio de la energía puede suponer importantes costes de producción.

Para lograr una optimización energética real, el primer paso es contar con la información más completa de la que podamos disponer de cara a trazar una estrategia y tomar las medidas necesarias.

Un contador de energía general no proporciona ninguna información sobre dónde o por qué se pierde energía, y en estos casos, conocer los datos exactos es la clave para un gestor de servicios públicos, propietario o encargado de gestionar recursos energéticos. Es evidente que precisamos de la existencia de una instalación eléctrica para poder medir datos eléctricos y energéticos, una factura y la información que ésta proporciona no es suficiente. Medir para aumentar la eficiencia: sin embargo, la submedición es una medida auxiliar que ofrece una imagen mucho más detallada y concreta del consumo energético. Es muy eficaz para identificar áreas específicas en las que el consumo de energía es demasiado alto y los puntos básicos en los que hay que invertir.

ABB, S.A.

Tel.: +34--915819393

www.abb.es [Contactar](#)

Digitalización en el control de temperatura de procesos

SUPERVISIÓN, SOPORTE Y OPTIMIZACIÓN DIGITAL DE PROCESOS DE FORMA REMOTA EN EL CONTROL DE TEMPERATURA DE PROCESOS DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



La industria alimentaria se ha visto obligada en hacer avances en digitalización, y ese desarrollo ha tenido un impacto muy grande en el control de la temperatura.

Los sistemas que funcionan 24 horas al día deben registrar parámetros fundamentales durante todo el proceso de producción para cumplir la normativa de higiene y trazabilidad,

como por ejemplo, la temperatura de los molinillos para la producción de chocolate, las temperaturas del baño o del tornillo de las plantas de extrusión de pasta o bollería, las temperaturas de tanques de doble pared, generalmente con agitadores, para atemperar líquidos, las temperaturas en tuberías de transporte de diferentes productos semiacabados o acabados, y, cada vez más, grandes reactores que se pueden utilizar para todo, desde la producción de azúcar hasta la producción de sabores naturales para productos alimenticios.

Cualquier desviación del estándar, desviaciones de temperatura, alarmas, etc., deben disparar la ejecución de las acciones correctoras necesarias de inmediato, sobre todo en los momentos en los que no hay nadie al lado del sistema. También es necesario que haya un soporte remoto para los técnicos de servicio de la planta del fabricante y una optimización constante de toda la planta de producción.

Para proporcionar un soporte incluso mejor a sus clientes durante este desarrollo, Regloplas AG ofrece una gama de soluciones para sus unidades de control de temperatura y sistemas de refrigeración (de -20 °C a +350 °C y de 3 a 80 kW de capacidad de calefacción) que impulsan la digitalización del control de temperatura en la industria alimentaria.

El sistema de control RT200 de Regloplas AG con servidor OPC UA integrado ofrece ahora la máxima flexibilidad para la digitalización dentro del proceso de producción. El concepto central de la digitalización es el intercambio de todos los datos de la máquina y del proceso por toda la red y el envío a sistemas IT superiores como MES, ERP y PPS.

REGLOPLAS AG

Tel.: +41-71-2825800

www.regloplas.com 



MANAGING ENERGY EFFICIENTLY

HRS Heat Exchangers trabaja a nivel mundial y está a la vanguardia de la **tecnología térmica**, ofreciendo soluciones de transferencia de calor innovadoras y efectivas, con un fuerte enfoque en la **gestión eficiente de la energía**.

- Pasteurización
- Esterilización
- Calentamiento/Enfriamiento
- Evaporación
- Sistemas de Limpieza CIP/SIP
- Módulos Compactos



HRS Heat Exchangers

+34 968 676 157

info@hrs-he.com

www.hrs-heatexchangers.com/es

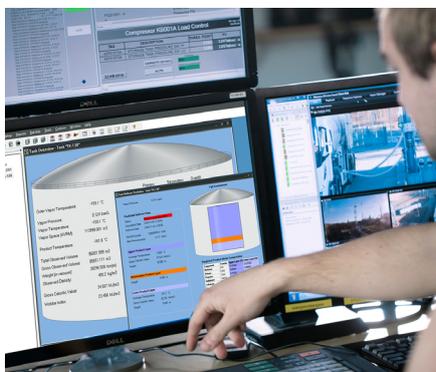


Software de gestión de inventario

OPTIMIZA EL USO Y AUMENTA LA SEGURIDAD DE LOS TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE CONTENCIÓN TOTAL DE GAS LICUADO

Emerson ha mejorado su paquete de software de gestión de inventario TankMaster de Rosemount para optimizar el uso del tanque y aumentar la seguridad en los tanques de almacenamiento de contención total para GNL y otros gases licuados. Estos tanques son de estructuras grandes y complejas con una capacidad típica de hasta 200.000 metros cúbicos, que ponen demandas específicas en los sistemas de medición de tanques. Al proporcionar la gestión de inventario y la predicción de roll-over en una solución individual de software, TankMaster reduce los costos, aumenta la facilidad de uso y reduce el riesgo de un accidente potencial.

Roll-overs son liberaciones peligrosas de vapor de ebullición que pueden ocurrir cuando la estratificación del GNL se deja sin atención. Las consecuencias pueden ser graves, incluyendo grandes daños en el tanque y la liberación de grandes cantidades de GNL en la atmósfera. Por lo tanto, se requiere que las organizaciones implementen las medidas de predicción de roll-over. El software de TankMaster de Emerson usa datos de los dispositivos de medición de nivel, temperatura y densidad incorporados en el sistema de medición de tanques de Rosemount, para detectar las capas y calcular cuando podría ocurrir un roll-over, lo que permite que los operadores tomen acciones preventivas.



EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.

Tel.: +34-913586000

www2.emersonprocess.com/es-es/pages/home.aspx

Caudalímetros electromagnéticos

PARA USOS INDUSTRIALES

El caudalímetro electromagnético FG 4000 está concebido para un amplio uso industrial. Para medir el flujo se aprovecha el principio de inducción que permite obtener el caudal sin partes mecánicas, es decir sin pérdida de presión.

Se trata de un dispositivo de suma fiabilidad que ofrece una medición de líquidos exacta y de gran estabilidad. Además, el caudalímetro destaca por su amplio rango de medición, manteniendo a la vez la exactitud, una reacción rápida ante el cambio de flujo, posee un alto grado de protección, elementos de mando ergonómicos (pantalla y teclado de membrana) y por último, una fácil utilización (por ejemplo, un buen acceso a los conectores).

El moderno diseño de los caudalímetros de la serie FG 4000 cumple los altos requisitos de resistencia mecánica y química permitiendo utilizar estos dispositivos incluso en las condiciones más exigentes. La base es el moldeado rígido de aluminio cuya construcción permite instalar el caudalímetro en cuatro posiciones, en las tuberías horizontales y verticales garantizándose siempre la posición correcta del panel frontal de acero inoxidable con la pantalla y teclado de membrana.

El caudalímetro tiene protección contra interferencias magnéticas probadas sus capacidades incluso en las condiciones más difíciles de la industria pesada.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34-913328272

www.mabeconta.net



Diseño de laboratorios

SERVICIOS PERSONALIZADOS DESDE EL MONTAJE HASTA SU PUESTA EN MARCHA

Tecnilab asesora y ayuda a diseñar, crear y/o modificar un laboratorio, para que su resultado final sea lo más funcional, productivo y agradable posible.



Sus profesionales mantienen un contacto directo con el cliente en todo momento, desde el minuto cero, ya que antes de empezar a diseñar se debe tener bien claro cuál será su propósito. Un acertado diseño y ubicación en su fase de proyecto, puede ayudar a mejorar la eficiencia y la calidad del trabajo que van a desarrollar.

La ubicación, el dimensionado y la distribución interior son las tres etapas iniciales del diseño de un laboratorio.

En cada una de éstas tiene que estar presente la tipología del laboratorio, el diseño de estos espacios de trabajo debe tener en consideración los aspectos legislativos de seguridad, como así también anticiparse a todas las variables que se puedan presentar en el futuro.

SOLUCIONES INTEGRALES DE LABORATORIO, S.L.

Tel.: +34-949335460

www.tecnilab.es

Convertidores CC/CC sin ventilador

ADECUADOS PARA APLICACIONES DE CONTROL INDUSTRIAL Y FERROVIARIO, CONTROL DE SEGURIDAD Y SISTEMAS DE TELECOMUNICACIONES

Desde Electrónica Olfer presentan la versión de la familia RSD de Mean Well: la serie RSD-500. Estos convertidores CC/CC de 500W abarcan aplicaciones de mayor potencia. Diseñada para cumplir con las normativas de seguridad ferroviarias e ITE, adecuada para aplicaciones de control industrial y ferroviario, control de seguridad y sistemas de telecomunicaciones.

La serie RSD-500 tiene formato caja de rejilla con un diseño de bajo perfil (1U) y regulado con salida aislada. Este dispositivo incluye características interesantes como su diseño sin ventilador, semi-encapsulado con gel de silicona, con un amplio rango de entrada 2: 1 y aislamiento de entrada-salida de 4000Vcc. Dispone de un amplio rango de temperatura de funcionamiento de -40 / 80°C y capacidad antivibración 5G.

Además, la serie RSD-500 está certificada por ITE IEC62368-1 / UL62368-1 / RCM AS / NZS62368.1, EN55032, EAC TP TC004, así como los estándares de seguridad ferroviaria EN50155, lo que garantiza que este producto pueda funcionar de manera fiable (como aislamiento adicional del sistema UPS de CC, regulador de tensión de batería, etc.) en todos los campos de aplicaciones ITE y ferroviarias.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com **Contactar**

STEGOCONNECT

THIS IIOT PLATFORM MAKES INDUSTRY 4.0 EASY!

www.stego-connect.com



IIOT PLATFORM VIA PLUG & CONNECT – THAT'S STEGO CONNECT

Sofisticado. Compatible. ¡Fácil 100%! Esta plataforma es ideal para la digitalización.

Gracias a STEGO CONNECT, ahora la Industria 4.0 es fácilmente accesible para cualquier organización.

La funcionalidad Plug-and-Connect de STEGO CONNECT facilita la digitalización. El sistema le ofrece el acceso directo sin su propio equipo de expertos.

Los dispositivos IO-Link, tales como sensores y actuadores, se pueden configurar, supervisar y controlar de forma centralizada mediante la plataforma STEGO CONNECT en combinación con la informática de última generación "edge-computing". **Contactar**

De este modo, STEGO CONNECT le ofrece las condiciones ideales para implementar su visión de la Industria 4.0 sin la necesidad de desarrollar soluciones internas personalizadas.

Además, con STEGO CONNECT, puede confiar en una plataforma IIoT preparada para el futuro gracias al uso del estándar global IO-Link.

Cribas vibrantes

DE GRAN ROBUSTEZ

Construcción: cajón vibrante de gran robustez formado por una unidad rígida e indeformable soportado sobre muelles amortiguadores que apoyan en una estructura reforzada con la inclinación requerida que se fijará mediante pernos de anclaje a las fundaciones. Cojinetes y soportes sobredimensionados que garantizan un eficiente funcionamiento.

Contrapesos regulables para el ajuste rápido y sencillo de la amplitud del movimiento de vibración, según requiera el material a tratar.

Paneles de cribado con mallas antiobstrucción disponibles en diversos tipos de materiales, como acero, goma o poliuretano. Los paneles van montados mediante tensión lateral o longitudinal según el tipo de criba, sujetos mediante tornillos de fijación.

Regulación de la velocidad de rotación mediante la combinación de poleas y correas de transmisión.

Ventajas:

- Cumplimiento de la normativa de salud, seguridad y medioambiente.
- Fácil inspección y montaje de los paneles de cribado.
- Diversidad de modelos y tamaños según requerimientos.
- Sistema de agua de lavado, mediante parrilla de riego, con diferentes modelos de boquillas para mejorar la eliminación de finos en las fracciones gruesas.
- Mantenimiento simple.



GREENLLOOD ECOLOGY

Tel.: +34-935743767

www.greenllood.org [Contactar](#)

Máquina de envasado

PERFECTA PARA EMPRESAS PEQUEÑAS Y MEDIANAS

Máquina que une tecnología y ahorro destacando su facilidad en el manejo y fiabilidad.

Perfecta para:

- Empresas pequeñas y medianas.
- Exigencias de productividad medianas altas.
- Lotes pequeños o flexibilidad (lote 1).



Características:

- CompacK posee una unidad transversal y hasta 12 unidades longitudinales. Cada una de ellas puede equiparse con herramientas diferentes y se preparan de manera automática; unidad Transversal Corte sobre ranura Hendido estándar y Unidad Longitudinal Corte de presión Hendido estándar
- El Panel de control de la CompacK está ubicado en un brazo giratorio teniendo un ángulo de giro de 180° que permite al usuario manejar al mismo tiempo el panel de control y las funciones de la máquina. El ordenador incluye un PC industrial adecuado para ser utilizado en lugares de trabajo sujetos a variabilidad de temperatura, de humedad, polvo y otros componentes corrosivos
- CompacK dispone de 3 versiones de sistemas de alimentación y con el uso del selector automático CompacK elige el módulo de cartón más idóneo y optimiza así su consumo.

PANOTEC BY GAOR TM

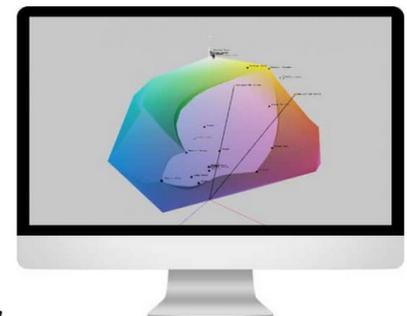
Tel.: +34-968634282

www.gaortm.es [Contactar](#)

Software de formulación de color para pigmentos

FORMULACIÓN Y CORRECCIÓN DE COLOR PARA PINTURAS, PLÁSTICOS Y TINTAS

Datacolor Match Pigment es la solución avanzada para la formulación de color para el sector de pinturas, plásticos, tintas y cosmética, que permite generar la mejor fórmula posible para el color deseado de forma fácil y rápida, consiguiendo así una mayor eficiencia y productividad en su proceso. Se puede personalizar el modo de formular como el usuario lo desee, Datacolor Match Pigment se adapta al flujo de trabajo.



El Datacolor Match Pigment cuenta con las siguientes características técnicas: los algoritmos proporcionan una formulación más rápida, precisa y consistente para materiales opacos, transparentes o translúcidos; la base de datos Sybase permite un acceso rápido y flexible a los datos, la función Q permite formular una carta completa de color con varias familias de colorantes y condiciones de formulación a la vez y líneas de producto, que permiten organizar los datos según fabricantes, sistemas, calidades y bases.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es [Contactar](#)

Terminal portátil

CON TECNOLOGÍA ANDROID

El MC9300 constituye una mejora con respecto a anteriores dispositivos MC9000 Series. Es el dispositivo más resistente, jamás creado, y durará más que prácticamente todos los demás dispositivos de su categoría en cualquier entorno (incluidos los exigentes entornos de almacenamiento en frío y de sustancias peligrosas).

Tiene tecnología Android para hacer su migración desde Windows mucho más fácil y tiene la potencia de procesamiento y la memoria más avanzadas. Con una gran pantalla táctil, capacidad para capturar los códigos de barras, etc.

Características y ventajas:

- Utiliza uno de los procesadores más potentes que existen en la actualidad para ofrecer un rendimiento superior.
- La familiaridad de los usuarios con Android reduce el tiempo de formación, lo que permite incorporar a nuevos trabajadores más rápido.
- La batería de 7000 mAh casi duplica la autonomía del MC9200 (carga rápida, 90% en 4 horas).
- Lo más avanzado en compatibilidad con aplicaciones
- Es compatible con aplicaciones TE tal y como se suministra, lo que permite una migración sencilla a aplicaciones táctiles modernas.
- Escaneado avanzado de código de barras industriales desde tan solo 7,62 cm hasta nada menos que 21 metros.
- Bluetooth 5.0 y NFD permiten un emparejamiento sencillo con impresoras portátiles, escáneres de anillo, cascos, etc.
- Mobility DNA ofrece una gestión e integración más sencilla.



GRUPMICROS SMART SOLUTIONS

Tel.: +34--902196315

www.grupmicros.com [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Etiquetas personalizadas para candados de bloqueo/etiquetado

PERMITE INCLUSO IMPRIMIR LAS FOTOGRAFÍAS DE LOS EMPLEADOS DIRECTAMENTE EN SUS CANDADOS



A menudo un candado de bloqueo/etiquetado es el último obstáculo para evitar una activación prematura de la máquina y un accidente de mantenimiento potencial con un impacto sobre los profesionales y su integridad física. Para destacar con

intensidad que los candados de bloqueo/etiquetado protegen a las personas, Brady Corporation ofrece PrintFace: una personalización completa del candado que permite incluso imprimir las fotografías de los empleados directamente en sus candados.

Candados personales: al imprimir una cara en los candados, cada candado de bloqueo/etiquetado puede mostrar claramente quién está aplicando la protección. PrintFace ayuda a impedir la manipulación de los candados y resalta que la seguridad es algo muy personal. La retirada de los candados en las actividades de bloqueo/etiquetado solo puede ser realizada por el propietario del candado, cuya imagen aparece sobre el bloqueo.

BRADY ESPAÑA

Tel.: +34--900902993

www.brady.es [Contactar](#)

Analizador de flujo basado en Inteligencia artificial

ESTACIÓN DE PRUEBA DE CALIDAD DE 800M²



El Test Center es una planta de pruebas a escala real que se encuentra a la disposición de cualquier cliente de Picvisa para realizar sus propias pruebas.

Escala industrial. La planta de pruebas de Picvisa, de 800m², es un laboratorio de ensayos a escala industrial de recuperación de residuos

y de reciclaje. Mediante esta instalación se pueden confirmar los rendimientos y producciones de los equipos Picvisa para una amplia gama de residuos.

Además todo ello se desarrolla utilizando la tecnología más avanzada y en condiciones reales de funcionamiento.

Reciclaje de todo tipo de residuos. El Test Center, ubicado en Calaf (Barcelona), permite realizar pruebas de reciclaje de residuos urbanos e industriales. Tales como residuos de plástico, envases ligeros, residuos de vidrio, de vehículos fuera de uso, papel y cartón, fracción resto de residuos urbanos incluyendo residuos orgánicos, residuos de compost y metanización.

PICVISA MACHINE VISION SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34--938017610

www.picvisa.com **Contactar**

Controladores

SE APLICAN EN DIVERSOS SISTEMAS AUTOMATIZADOS



La CPU motion de la serie AX-3 adapta la plataforma CODESYS y admite aplicaciones de control lógico y de movimiento.

Tiene varios puertos de comunicación y una interfaz de control de movimiento EtherCAT integrada.

También ofrece bloques de funciones de control de movimiento que cumplen con los estándares internacionales y admite hasta 8 ejes reales.

Las CPU motion de la serie AX-3 se aplica en diversos sistemas automatizados, utilizados en las industrias de carpintería, embalaje, impresión, etiquetado, textil y farmacéutica.

ENERTRONIC PROYECTOS Y SUMINISTROS, S.A.

Tel.: +34--917218519

www.enertronic.es **Contactar**

Controladores de bombas, presión, caudal y nivel

QUE RESPONDEN A LAS NECESIDADES DE DIFERENTES INDUSTRIAS



Basado en las premisas de confianza y calidad de sus productos, los robustos equipos SISE se distinguen por la utilización de sistemas de algoritmos matemáticos, de control exclusivo, que permiten la estabilidad del proceso.

La vasta gama de sistemas de control SISE, que

AGI representa, responde a las necesidades de distintas industrias como la industria del automóvil, médica, farmacéutica, embalaje y de piezas técnicas.

Beneficios:

- Alta estabilidad bajo cualquier condición mediante un algoritmo exclusivo PID autoadaptable permanente.
- El aumento de la temperatura sincronizado en tiempo real facilita el arranque y preserva la condición del molde.
- La función de escaneo del molde monitorea la condición de los canales calientes durante todo el proceso.
- Fácil de usar a través de la pantalla táctil.
- Innovación: SISE ofrece a sus clientes acceso a las mejores soluciones.
- Productos compatibles con todas las tecnologías del mercado.

Sistemas de control de producción El sistema de seguimiento M.E.S. Cyclades ofrece un seguimiento de la producción en tiempo real. Sus distintos módulos - planificación, asignación de recursos, gestión de máquinas y herramientas - funcionan en combinación para optimizar la producción. SISE desarrolla plataformas de intercambio de datos entre el ERP del cliente y el sistema CYCLADES para una integración perfecta del sistema. Reguladores de temperatura para moldes de canales calientes

El regulador de temperatura para moldes con canales calientes de SISE ha sido el referente de calidad en el mundo durante los últimos cuarenta años. Ya sea utilizado en el proceso de producción o para precalentamiento, el controlador de temperatura para moldes de canales calientes garantiza la temperatura del material más estable posible en cada etapa de inyección. Controlador de inyección secuencial. La inyección secuencial permite la producción de piezas complejas de alto rendimiento y estética. Una gama completa que se adapta desde las aplicaciones más simples hasta las más exigentes.

AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO, LDA.

Tel.: +351--227537400

www.agi.pt **Contactar**

Tapas de conector

ESTÁN DISPONIBLES EN DOS FORMAS DIFERENTES Y SU USO ES ADECUADO PARA LOS SISTEMAS DE CONECTORES DE ALTO VOLTAJE

Pöppelmann Kapsto, la división de soluciones de protección de plástico del Grupo Pöppelmann, presenta dos series estándar de tapas de enchufe para aplicaciones de alta tensión en el segmento de la automoción. Los tapones protectores fabricados con plástico 100% reciclado son adecuados para su uso en piezas y componentes de vehículos híbridos o eléctricos. Protegen de forma fiable los enchufes de diversos fabricantes, por ejemplo, en el ámbito de las baterías, los sistemas de aire acondicionado, los calentadores y otros, contra la corrosión, la contaminación y los daños mecánicos.

Los tapas GPN 380 und GPN 384 protegen diferentes conectores de alta tensión. El GPN 380 está disponible en dos formas diferentes y es adecuado para los sistemas de conectores de alto voltaje de los fabricantes Rosenberger (HVR 200) o TE Connectivity (HVR 800). El GPN 384 se utiliza para las conexiones de contacto de alto voltaje de Rosenberger (HVS 420).

Las tapas protectoras de las dos series estándar convencen con un diseño funcional como diseño registrado. Están equipadas con superficies de agarre antideslizantes, que garantizan



una rápida extracción, y a excepción de la GPN 380, forma A-pueden montarse por ambos lados. Las tapas de plástico están disponibles en el color estándar de reciclaje azul. Se fabrican con un PCR-PP de alta calidad, que no difiere del PP virgen en cuanto a precisión dimensional, capacidad de montaje y requisitos funcionales.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Tel.: +34--937540922

www.poeppelmann.com [Contactar](#)

Máximo rendimiento con líquidos

wenglor
 the innovative family

weFlux² es la nueva generación de sensores de fluido de alto rendimiento que reduce a la mitad los costes y el esfuerzo asociados con la supervisión de proceso. **El motivo: los sensores combinan dos funciones de medición con un módulo de análisis dentro de una compacta carcasa de acero inoxidable.**

Ready for Industrie 4.0

IO-Link

IP68 / IP69K



Visítenos en
www.wenglor.com/weflux



[Contactar](#) **wenglor sistemas de sensores s.l.**

Avenida Meridiana Nº 354 , 7AB. 08027 Barcelona | Tel. +34 93 498 75 48 | info.es@wenglor.com | www.wenglor.com

Dinamómetros y torquímetros

PARA ENSAYOS DE FUERZA Y PAR EN LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y PRODUCTOS SANITARIOS



Mecmesin dispone de una amplia gama de equipos de medición y ensayos de fuerza y par para ensayar todo tipo de productos farmacéuticos, sanitarios, cosméticos y de higiene personal:

- Equipos de aplicación manual, motorizados y sistemas completamente automáticos
- Dinamómetros y máquinas de ensayos de tracción y compresión de 1 N hasta 100 kN
- Torquímetros y máquinas de ensayos de par desde 10 mN.m hasta 1000 N.m
- Disponibles desde con display de lectura digital y salida de datos hasta sistemas con software para control, gráficos, cálculos e informes desarrollado para trabajar en entornos FDA 21 CFR Parte 11, incorporando características como gestión de usuarios, audit trail, login y logout, etc.
- Todo tipo de accesorios de sujeción: mordazas, pinzas, platos de compresión, etc., y también desarrollo de accesorios de ensayo especiales para todo tipo de aplicaciones específicas. Las aplicaciones de ensayo que resuelven estos equipos son infinitas:
- Determinación de la fuerza de penetración de agujas de inyección - Ensayo de la fuerza de actuación de jeringuillas y ensayos de fuerza y par del conector y Luer
- Ensayos de viales: penetrabilidad de la aguja en el tapón, fuerza de sellado residual y prueba de par
- Ensayo de fuerzas de apertura y cierre de tapones y tapas
- Resistencia a la compresión vertical de envases Top Load Test
- Ensayos de adhesión: Peel Test a 180°, 90°, Loop Tack Test, etc. según FINAT, ASTM, AFERA, PSTC, etc.

LANDES POLI IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932664614

www.landespoli.com 

Filtros Autolimpiantes

ELABORADOS CON LOS MÁS ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD

Euspray ofrece a sus clientes una amplia gama de productos elaborados con los más altos estándares de calidad; boquillas, atomizadores, accesorios, filtros estáticos y filtros autolimpiantes.

Los filtros autolimpiantes Euspray, son ideales para todo tipo de sectores industriales gracias a sus reducidas dimensiones y eficiencia en la filtración.



Éstos pueden ser aplicados en industrias alimentarias, papeleras, químicas, textiles, entre muchas otras. Los filtros están fabricados completamente en acero Inoxidable AISI 304 o 316L.

Los sistemas de filtración se utilizan para separar las partículas sólidas en suspensión en líquidos mediante el uso de elementos filtrantes llamados cartuchos. Todos los filtros están equipados con unidades de autocontrol que operan automáticamente, según las regulaciones establecidas por el usuario, y controlan todas las operaciones de limpieza del filtro (tiempos de trabajo, tiempos de pausa y nivel de presión en el manómetro diferencial).

Asimismo, los filtros tienen diferentes grados de filtración, desde un mínimo de 40 micras hasta un máximo de 4.000 micras (bajo pedido).

EUSPRAY BY EUROSPRAY SPRAY AND FILTER TECHNOLOGY, S.L.

Tel.: +34--934773846

www.euspray.com 

Mezcla de sólidos

CON EQUIPO ADECUADO Y TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN SUAVE

Para mezclar de forma homogénea las materias primas se necesita un equipo adecuado y técnicas de manipulación suave para evitar el cizallamiento, fricción o polvo.

Soluciones para homogeneizar productos, materiales e ingredientes, sistemas estáticos, con y sin agitación interna, y sistemas móviles.

Las principales ventajas:

- Facilidad de instalación y uso.
- Limpieza rápida y sencilla.
- Acceso fácil a todos sus componentes.



COSCOLLOLA ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34--932232599

www.coscollolaengineering.com 

Termómetro con set de temperatura

DIGITALES EN VEZ DE ANALÓGICOS



El set de temperatura testo 915i con sondas de temperatura es lo más completo para hacer las mediciones de temperatura más rápidas, versátiles y sencillas: contiene un termómetro inalámbrico testo 915i, una sonda de aire, una sonda de inmersión/penetración así como una sonda de superficie (todos los TP tipo K, clase 1).

La empuñadura es compatible con todas las sondas termopar tipo K disponibles en el mercado, de este modo puede emplearse de forma versátil. El manejo, la valoración y la documentación son especialmente sencillas y flexibles gracias a Bluetooth y a la App testo Smart.

Sus principales ventajas son:

- Termómetro con medición inalámbrica de la temperatura diseñado para distintas aplicaciones.
- Opción de termómetro con sonda ó set con 3 sondas (ver las distintas referencias relacionadas con este producto).
- Conexión automática con un alcance de hasta 100 metros.
- Buena exactitud, excelente equipo y bajo precio.

Smart Probe para la medición inalámbrica de temperatura en distintas aplicaciones a través de una gran selección de sondas y compatibilidad con las sondas termopar tipo K disponibles en el mercado. En el set: testo Smart Probe testo 915 con mecanismo de cierre seguro para la fijación de sondas, sondas de aire, sondas de inmersión/penetración y sondas de superficie, (todos los TP tipo K, clase 1), testo Smart Case

Manejo sencillo, valoración y documentación con la App testo Smart gratuita así como una conexión automática por Bluetooth® a smartphones, tablets o instrumentos de medición de Testo [p. ej. testo 400, testo 550s] con un alcance de hasta 100 m. Gran exactitud de medición gracias a la calibración de fábrica del sistema.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es [Contactar](#)

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.
M.P.E.

BANCOS DE PRUEBAS PARA VALVULAS , TUBOS, ACTUADORES

M.P.E.- MAQUINARIA DE PRODUCCION EUROPEA
Tel: 93 464 01 78
www.mpe.es
info@mpe.es [Contactar](#)

Máquinas para lavar, desengrasar y tratar piezas industriales

LA ÓPTIMA LIMPIEZA DE LOS FABRICADOS GARANTIZA LA MÁXIMA SEGURIDAD PARA LOS CLIENTES

Con las máquinas para lavar, desengrasar y tratar superficies de Bautermic se eliminan problemas y se consiguen unos acabados superficiales perfectos con "Cero residuos" en todas las piezas y componentes industriales, que debido a su mecanización, transformación o manipulación, estén impregnadas con: aceites, virutas, taladrinas, grasas, óxidos, pastas, pinturas, desmoldeantes, resinas, jabones, ceras, etc.

Bautermic, S.A. fabrica diferentes tipos de máquinas: estáticas, automáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc. que están preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales como son: lavar, desengrasar, aclarar, pasivar, fosfatar, aceitar, secar, etc. Todo ello en máquinas con diversos ciclos de tratamientos automáticos y sin necesidad de tener que manipular las piezas manualmente.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Habilitación total de planta de proceso digital

TECNOLOGÍAS A DOS HILOS Y EQUIPOS MÓVILES



Con la entrada del Ethernet-APL, se está estableciendo la capa física avanzada de Ethernet para una mejora de la comunicación en las plantas de procesos y se podrá hacer realidad una visión a largo plazo de los usuarios y proveedores de sistemas de automatización hacia la industria de procesos. Este hito tecnológico conectará finalmente la automatización de procesos con el omnipresente mundo digital. No sólo pondrá punto final a la existente limitación del sistema. También permitirá un totalmente nuevo nivel de control, eficiencia y flexibilidad a través del completo ciclo de vida de una planta o instalación.

Ethernet-APL elimina la necesidad de pasarelas para interactuar con diferentes redes y buses de campo. Admite comunicaciones de gran ancho de banda desde el nivel del dispositivo hasta la planificación de recursos empresariales y desde la operación de la planta hasta el mantenimiento. También hará que los datos completos de los dispositivos de campo estén disponibles para una planificación eficiente del sistema, una implementación acelerada, una operación mejorada y un mantenimiento simplificado.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com [Contactar](#)

Lavado de carros

CON SISTEMA DE PANELES DE LAVADO



Para el lavado en continuo de todo tipo de carros, la solución ideal es la serie TC, una línea que ya se ha enfrentado a las suciedades más complicadas: carros de bacon, carros de ahumado, carros de cocción de atún, carros llenos de producto caramelizado totalmente quemado, etc.

Gracias al sistema de paneles de lavado exclusivos de Mimasa, no hay suciedad suficientemente pegada. Y lo más importante, no hay rincón que se pueda esconder de las proyecciones de alto impacto que estos emiten. El TC-2000 es el modelo más compacto de la serie. Pensada para ser instalada dentro de un foso para facilitar la carga de los carros, pero con la posibilidad de ir a nivel de suelo, puede ser diseñada y fabricada a medida de carros y necesidades.

Características:

- Dimensiones máximas de paso (WxH) 1.000x2.000 mm
- Producción 50 u/h
- Potencia bomba 18,5 KW
- Filtraje: filtro rotativo autolimpiante
- Fases: lavado-aclarado-desinfectado
- Calentamiento: vapor o eléctrico (otras opciones disponibles)

MILLA MASANAS, S.L.U.

Tel.: +34--972594564

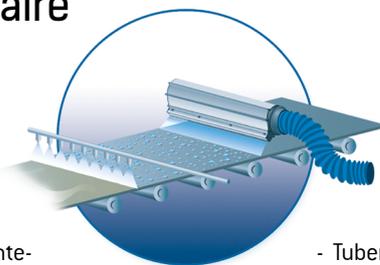
www.mimasa.com [Contactar](#)

Sistemas de soplado de aire

CONTROL PERMANENTE DEL FILTRO

Spraying Systems ofrece una alternativa energéticamente eficiente al soplado por aire comprimido para sus aplicaciones de soplado y secado.

- Cuchillas de aire WindJet de alta eficiencia
- Turbinas soplantes de alta calidad y bajo mantenimiento de 3 kW a 15 kW
- Motores de eficiencia energética IE2
- Control electrónico (opcional)
- Control VFD para el ahorro de energía
- Control permanente del filtro
- Protección contra el sobrecalentamiento
- Protección del motor (arranque no frecuente)
- Bastidor independiente robusto y móvil (opcional)



Accesorios:

- Tubería flexible
- Abrazaderas de manguera
- Colectores
- Codos
- Soportes de montaje para las cuchillas de aire WindJet

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L

Tel.: +34--913574020

www.spray.es [Contactar](#)

Horno / Estufa de secado eléctrica para tratamientos térmicos y superficiales

CON SISTEMA DE CALEFACCIÓN POR AIRE FORZADO

Estufa de secado eléctrica con sistema de calefacción por aire forzado para sectores como el farmacéutico, pinturas, automovilístico, vidrio plano, cerámica técnica, reciclaje, plásticos industriales, entre otros.

Tiene una construcción y aislamiento superior a cualquiera de las que hay en el mercado, su valor añadido es que están diseñadas para trabajar de manera constante con una durabilidad a pleno rendimiento de muchos años.

Posibilidad de fabricarlas con varios sistemas de carga (vagoneta extraíble mediante guías o ruedas, solera fija, campana) y sistemas de apertura (puerta lateral, bielas, guillotina manual o motorizada).

Montado con fibra de baja densidad por todo el contorno de la estufa dándole el espesor (120 ó 150 mm. según capacidad) necesario para asegurar un rendimiento térmico máximo.

Estufa / horno secado de aire forzado para laboratorio 250°, 300° y 400° grados

Recirculación forzada de aire a través de resistencias blandas o aleteadas. El aire caliente se transmite a la cámara a través de un ventilador siempre protegido por una rejilla.



HORNOS DEL VALLÉS, S.A.

Tel.: +34--936926612

www.tecnopiro.com 



EXPOQUIMIA

Encuentro Internacional de la Química

14-17 SEPT. 2021
RECINTO GRAN VIA



#NosVemos EnExpoquimia

Todas las empresas, instituciones y compradores más relevantes del sector estarán en Expoquimia.

¡Queremos vernos!

¡Ven y participa!



**OBJETIVOS
DE DESARROLLO
SOSTENIBLE**

#expoquimia2021 



Fira Barcelona

Instrumento de medición y diagnóstico

CHEQUEO DE DIAGNÓSTICO COMPLETO PARA EQUIPOS HIDRÁULICOS Y SU MANTENIMIENTO PREDICTIVO

El instrumento móvil de medición en formato tablet permite registrar y evaluar todo tipo de parámetros que pueden ofrecer información sobre el estado de servicio del sistema hidráulico. Esto se aplica tanto a los parámetros hidráulicos como presión, temperatura y flujo volumétrico, como a los parámetros específicos de la máquina como los estados de conexión (p. ej. potencia y trayectos), y también a la tensión, corrientes, velocidad, etc.

Algo que no se ve a primera vista en el robusto PPC-Pad-Plus es la potencia y la flexibilidad que ofrece a la hora de la conexión y de la evaluación de datos. Se pueden conectar, registrar automáticamente e interpretar y evaluar directamente en la pantalla del instrumento hasta cien canales. En una memoria integrada grande para valores

de medición están disponibles para su evaluación, p. ej. en un ordenador, los datos recogidos. Se pueden obtener diferentes tipos de registro y evaluación con una frecuencia de muestreo de hasta un milisegundo.



Con estas funcionalidades es posible también realizar tareas de diagnóstico muy complejas con un resultado correspondientemente alto de datos, por ejemplo en máquinas de inyección de plástico, en equipos de conformado, así como en maquinaria grande móvil con un sistema hidráulico complejo.

WALTER STAUFFBERG GMBH & CO KG.

Tel.: +49-2-3929160

www.stauff.com [Contactar](#)

CASOS DE ÉXITO

LAS BOMBAS CERTA ERRADICAN LOS PROBLEMAS DE GESTIÓN DE LA LEVADURA EN UNA CERVECERA ALEMANA

Las bombas Certa Sine de Watson-Marlow Fluid Technology Group (WMFTG) han sustituido a las bombas rotativas de lóbulo en la cervecería familiar Hofmann de Alemania, eliminando así los problemas de desprendimiento de gases y potenciando la eficiencia de la bomba. En el proceso de la elaboración de cerveza, al finalizar el proceso de fermentación, la levadura se recupera (o se cosecha) para su reutilización. No obstante, una gran parte de esta levadura se asienta en el fondo del tanque de fermentación donde puede convertirse en masas compactadas que requieren de bombas con gran capacidad de succión para poder absorber la levadura sólida del tanque.

Bloqueo del gas

La levadura forma burbujas de manera natural durante la fermentación y puede crear problemas de gases (bloqueo por gases) en las bombas utilizadas para recolectarla. El bloqueo por gases causaba problemas serios y continuados en las bombas de lóbulo de la cervecería Hofmann como, por ejemplo, la reducción del caudal. Este efecto se notaba especialmente debido a la necesidad de grandes tubos de succión entre los diferentes tanques de levadura y la estación de bombeo.

Para superar estos retos, Hofmann invitó a WMFTG para evaluar qué aplicación sería conveniente y escuchar sus consejos. Se plantearon diferentes condiciones como, por ejemplo, el requisito de gestionar diferentes viscosidades de levadura, la necesidad del autocebado y la eliminación del bloqueo por gases.



Teniendo presentes estas ideas, a Hofmann se le aconsejó incorporar una bomba de la serie MasoSine Certa 200.

Certa ofrece una alta capacidad de succión y un alto caudal. Este nivel de rendimiento es estable incluso con diferentes cepas/viscosidades de levadura y longitudes de tuberías. De hecho, incluso la levadura compactada se retira con facilidad del depósito de fermentación.

Proceso controlado

La tecnología de bombeo Certa está prácticamente libre de pulsos, ofrece un caudal constante a pesar del cambio de producto y las condiciones del sistema.

Debido a la acción de bombeo continua y suave, la bomba está siempre absorbiendo levadura del fondo del tanque y evita la formación de cualquier turbulencia que podría producir la mezcla de la cerveza con la levadura asentada. Esta transparencia permite al maestro cervecero detectar inmediatamente el momento en el que el proceso de retirada de levadura se completa y puede detener la bomba antes de que se empiece a perder cerveza.

Otra ventaja adicional de la tecnología Certa es su bombeo de baja fricción. La presencia de una elevada fricción puede producir una cerveza de poca calidad, además de un uso y costes elevados de levadura, problemas que se evitan gracias al uso de bombas Certa.

EMPRESAS

BRADY FORTALECE SUS CAPACIDADES COMO PROVEEDOR DE SERVICIOS COMPLETOS DE EXPERIENCIA EN IMPRESORAS Y MATERIALES CON LA ADQUISICIÓN DE NORDIC ID

Nordic ID incorpora capacidades y tecnología de escaneo RFID sólidas e integradas en software a las impresoras y etiquetas de identificación con RFID de grado industrial de Brady. La adquisición refuerza la posición de Brady como proveedor de servicios completos a nivel mundial de soluciones RFID y de industria 4.0.

Innovación en el etiquetado

Brady innova continuamente en soluciones de identificación y materiales de etiquetas, centrándose en las cambiantes necesidades de identificación de numerosos clientes de diversos sectores. Su capacidad de incluir sensores y chips RFID pasivos y conformes a las normativas en materiales de etiquetas de grado industrial autoadhesivos y flexibles constituye un desarrollo encabezado por el centro de competencia RFID de Brady en la región EMEA.

Solución completa de industria 4.0

En combinación con los lectores, escáneres, software, tecnología y capacidades de RFID de Nordic ID, Brady ahora puede



ofrecer soluciones RFID completas y altamente personalizables para aprovechar plenamente los beneficios de la industria 4.0.

Brady tiene la intención de aumentar sus esfuerzos de I+D en Nordic ID para acelerar la introducción de nuevos productos RFID y ampliar su oferta de productos, tanto dentro como fuera de Europa. La tecnología de Nordic ID, combinada con la posición líder en el mercado de Brady en impresoras y materiales industriales de aplicaciones específicas, hacen de esta una atractiva combinación de negocios en un campo de rápido crecimiento como el de las aplicaciones de seguimiento y rastreo dentro del entorno industrial.

BOSCH INDUSTRIAL PRESENTA SUS ÚLTIMAS NOVEDADES EN EL PRIMER 'INDUSTRIAL EFFICIENT SOLUTIONS' DIGITAL

El área Industrial de Bosch Termotecnia, división perteneciente al Grupo Bosch, organiza el ciclo de jornadas digitales 'Industrial Efficient Solutions'. Cuatro encuentros en los que se muestran los últimos avances tecnológicos aplicados a Salas de Calderas Industriales de la marca.

En estas jornadas técnicas de 45 minutos, los profesionales del sector podrán descubrir las claves para obtener una alta disponibilidad y eficiencia en sus instalaciones.

La primera de las jornadas ya se ha celebrado el pasado 25 de mayo. Expertos de Bosch Termotecnia hablaron de la Descarbonización: calderas de hidrógeno, calderas híbridas y calderas eléctricas y de sus posibilidades dentro del mercado de producción de calor industrial.



La segunda jornada, que se celebrará el 2 de julio, tratará sobre la caldera de vapor compacta de última generación Universal CSB, caracterizada por su elevada eficiencia de hasta el 95,2%, sus reducidas emisiones gaseosas y su funcionamiento versátil con quemadores UCB multicomcombustible (gasóleo, gas biogás o hidrógeno), así como del sistema de control compacto CSC, ideal para calderas de vapor con producciones de hasta 4000 kg/h de vapor.

Para la tercera jornada, que tendrá lugar el 21 de septiembre, los profesionales del sector podrán conocer los sistemas MEC. Por un lado, el sistema de control en remoto MEC Remote, con el que los operadores pueden monitorizar y operar sus salas de calderas a distancia y acceder a todos los parámetros de operación y control de forma fácil y segura. Por otro lado, el nuevo asistente digital para el control de eficiencia MEC Optimize, un sistema inteligente de seguimiento y optimización de salas de calderas industriales que ofrece la posibilidad de conectarse de manera remota vía MEC Remote.

Por último, el 16 de noviembre se celebrará la cuarta jornada sobre calderas de agua caliente de alta eficiencia Unimat UT-L, que constituye una solución ideal para hospitales, residencias o edificios de oficinas y urbanizaciones, y resulta especialmente apropiada para su uso como caldera de apoyo para cubrir picos de carga en centrales térmicas de calefacción o módulos de cogeneración. Además, se presentará el nuevo sistema de control compacto para calderas de agua caliente CWC.

BUSCH VACUUM SOLUTIONS ABRE UN CENTRO DE SERVICIO EN MADRID

Con la adquisición de la compañía Moreno Valero Compresores SL (MVC), con la que colabora desde sus inicios, Busch Vacuum Solutions inaugura un centro de servicio en Madrid. MVC da servicio de mantenimiento y reparación de bombas de vacío desde hace más de 20 años. Todo el personal de MVC pasa a formar parte del equipo de Busch Ibérica.

Esta adquisición respalda el objetivo a corto plazo de Busch de proporcionar un mejor servicio de cercanía, con soporte técnico a todos sus clientes con la implantación de centros de servicio por todo el país. Las compañías de Busch están presentes en más de 40 países. En cada país, la compañía dispone de un personal local altamente formado con experiencia, que proporciona una asisten-

cia personalizada y respaldada por su experiencia global. De esta manera, el grupo Busch ayuda a que sus clientes logren el éxito en todo el mundo como el proveedor de soluciones de vacío con la mayor presencia y con un potente conocimiento a nivel local.



FERIAS

EXPOQUIMIA, EUROSURFAS Y EQUIPLAST APUESTAN POR LA SOSTENIBILIDAD

[Fira Barcelona, 14 al 17 de Septiembre]

Los salones de Fira Barcelona Expoquimia, Eurosurf y Equiplast promueven la aplicación de los Objetivos de Desarrollo Sostenible de Naciones Unidas (ODS), en la industria. Las tres ferias, referentes de los sectores de las industrias química (Expoquimia), del tratamiento de superficies (Eurosurf) y del plástico (Equiplast) preparan su próxima edición, en septiembre de este año, con el foco puesto en ofrecer soluciones para la implantación de los ODS. Los tres salones, tendrán lugar de manera presencial en septiembre en el recinto de Gran Vía de Fira de Bar-

celona con todas las medias de seguridad y prevención; harán especial hincapié en destacar las últimas innovaciones y tendencias de futuro de la industria para contribuir al crecimiento sostenible y a la reactivación económica en un momento clave. junto a la muestra comercial, hay previstos contenidos virtuales que permitirán incrementar el alcance nacional e internacional del evento.



FE DE ERRATAS

En la página 5 del número anterior aparece una nota de la empresa HRS reseñada con un teléfono incorrecto. Debía haberse indicado el que sigue: 968 676 157. Lamentamos las molestias que hayan podido ocasionarse.

Índice de anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	17
BUSCH IBÉRICA, S.A.	PORTADA
COMPAÑÍA ESPAÑOLA DE COMPENSADORES, S.A. - SACOME	INT. PORTADA
EQUIPLAST, EXPOQUIMIA, EUROSURFAS - FIRA DE BARCELONA	23
ESPASEME, S.A.	CONTRAPORTADA
HOTTINGER BRÜEL & KJAER	5
HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.	13
LUMAQUIN, S.A.	7
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	21
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	11
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	INT. CONTRAPORTADA
STEGOTRONIC, S.A.	15
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	19



El Dosificador UltimusPlus™ de Nordson EFD revoluciona el control de proceso.

- Control avanzado de los parámetros de dosificación mediante pantalla táctil
- Escáner de código de barras y Registro de dosificación digital
- Bloqueo total del operador y conexión Ethernet para la integración de fábrica



Aprende más



VER EL VIDEO

iberica@nordsonefd.com

Contactar

Nordson
EFD

35
Años

CIERRES MECÁNICOS

Ingeniería, fabricación y reparación de cierres
para bombas, agitadores, reactores y compresores

SOLUCIONES PERSONALIZADAS



QUÍMICA y FARMACIA - ENERGIA - OIL & GAS - ALIMENTACIÓN y BEBIDAS
TRATAMIENTO DE AGUAS - INDUSTRIA GENERAL



www.espaseme.com [Contactar](#)