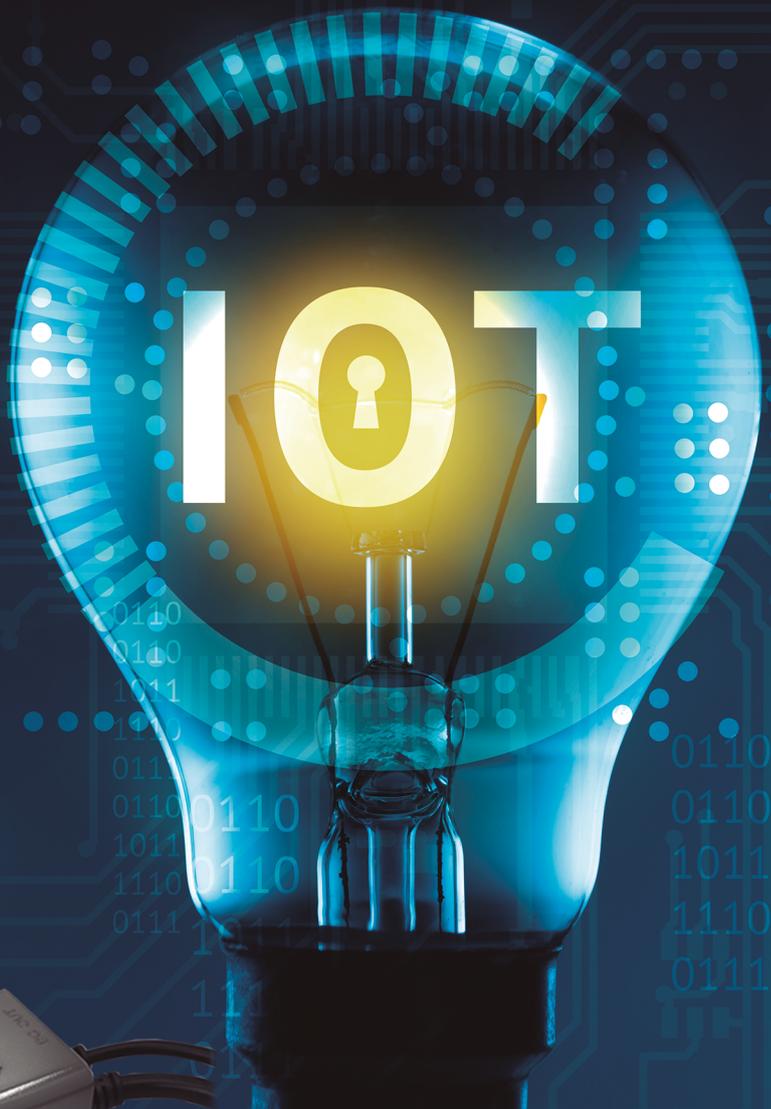


COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 249/ Marzo 2021

Series
LCM / PWM
Iluminación INTELIGENTE



www.olfer.com

Contactar

MW
MEAN WELL

OLFER
The Power Supply Company

ÚNASE A LA REVOLUCIÓN ZIMMER GROUP INDUSTRIE 4.0



Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Recorrido grande y ajustable
- + Disponible en 4 tamaños
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Módulo Advanced Control integrado
- + Disponible como versión digital de E/S con y sin detección integrada de posición, y como versión **IO-Link** con detección de posición integrada

THE KNOW-HOW FACTORY

El control de la iluminación

Electrónica OLFER presenta los nuevos LED drivers para iluminación inteligente, las series LCM / PWM-IoT. Red mallada abierta a Bluetooth de bajo consumo.

Estos dispositivos integran todos los accesorios de iluminación y dispositivos domésticos en la misma red controlándolos a través de la aplicación gratuita CASAMBI.

Tel.: +34 91 484 08 50

www.oler.com



HRS HEAT EXCHANGERS SE SUMA A LA AYUDA GLOBAL POR LAS VACUNAS

HRS Heat Exchangers ha recibido varios pedidos de intercambiadores de calor farmacéuticos para diferentes fabricantes de vacunas en todo el mundo.



Los pedidos han sido recibidos a través de empresas e ingenierías que trabajan con Pfizer, Moderna y Oxford Astra Zenecca, tres de las principales empresas desarrolladoras y fabricantes de vacunas contra la COVID-19 a nivel mundial.

Los intercambiadores de calor solicitados, que serán usados en Europa y Reino Unido, cubrirán diferentes áreas del proceso de fabricación de las vacunas.

Para los lazos de preparación de agua para inyectables (lazos WFI), usados para preparar el agua que luego será incluida en la formulación de la vacuna, se emplearán intercambiadores de calor de la Serie SP05.



Esta serie SP05 está ampliamente reconocida por su idoneidad para aplicaciones de agua para inyectables (WFI) debido a su gran calidad de fabricación, que la hace encajar perfectamente con las necesidades de la industria farmacéutica.

Además de la Serie SP, los pedidos recibidos también incluyen intercambiadores de calor de la Serie K para aplicaciones de limpieza, como los sistemas CIP, que realizan los procesos de limpieza entre lotes de preparación de vacunas.

Debido a la importancia de la vacuna para la lucha contra el Coronavirus y la creciente presión para que las farmacéuticas aumenten los niveles de producción de vacunas, los plazos de entrega a los que HRS se ha comprometido son muy ajustados.

Medidores portátiles electroquímicos

OFRECE OCHO MEDIDORES PORTÁTILES INTUITIVOS Y LISTOS PARA EL CAMPO



Medidores portátiles electroquímicos, diseñados para profesionales de la calidad del agua que desean opciones fiables y robustas para realizar análisis electroquímicos fuera de los entornos de laboratorio. Solución simple y fiable para recopilación y gestión de datos: la mayoría de los problemas de medición comienzan con una calibración incorrecta. Los medidores portátiles HQ resuelven ese problema con procedimientos ilustrados, paso a paso, de calibración y solución de problemas en pantalla.

La serie HQ asegura, simplifica y acelera el proceso de medición completo para los usuarios de campo: estos medidores portátiles son robustos y están listos para trabajar en los entornos más exigentes. La guía operativa visual paso a paso ayuda a los usuarios a superar los desafíos directamente en campo, optimizando los procesos y generando confianza en los informes y la gestión de resultados.

Ya sea en las instalaciones o trabajando en el campo, los medidores portátiles de la serie HQ garantizan que los datos se transfieran de manera segura a través de USB o Bluetooth opcional. Estos medidores también tienen la opción de conectarse al software de gestión de datos basado en la nube, Claros, para una validación de datos adicional.

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com [Contactar](#)

Software para conectividad de máquinas remotas

PERMITE QUE LOS USUARIOS CONECTEN LOS DATOS DE LA MÁQUINA CON LA PLATAFORMA THINGWORX DE PTC MEDIANTE EWON FLEXY Y LA NUBE TALK2M



HMS Networks lanza una innovadora solución PTC Marketplace que permite que los usuarios conecten los datos de la máquina con la plataforma ThingWorx de PTC mediante Ewon Flexy y la nube Talk2M.

HMS Networks anuncia la disponibilidad de una extensión o ampliación que integra las pasarelas de enlace (edge gateways) Ewon Flexy y la nube Ewon Talk2M asociada con la plataforma de soluciones de Internet de las cosas industrial (IIoT) ThingWorx de PTC. La extensión Ewon para ThingWorx ha sido validada por PTC y ha alcanzado el estatus de ThingWorx Ready.

El programa ThingWorx Ready de PTC permite que las empresas tecnológicas validen la interoperabilidad de sus productos con la plataforma ThingWorx. Después de la designación ThingWorx Ready de un producto, ese producto pasa a estar disponible en PTC Marketplace, un espacio digital donde los socios y clientes de PTC pueden acceder y promover herramientas IIoT, soluciones preparadas para el mercado y tecnologías innovadoras diseñadas para ayudar en la implementación de soluciones.

HMS INDUSTRIAL NETWORKS

Tel.: +46-351729-93

www.hms-networks.com [Contactar](#)

Sensor de velocidad y longitud sin contacto

SU TECNOLOGÍA LÁSER OFRECE LA SOLUCIÓN PARA TODO TIPO DE OBJETOS Y SUPERFICIES EN MOVIMIENTO LINEAL Y EN PROCESOS ESPECÍFICOS

En las diferentes etapas de fabricación de bienes de consumo, como en la industria alimentaria, la industria farmacéutica o incluso la cosmética, es imprescindible medir con precisión las velocidades de banda en diferentes procesos como, por ejemplo, el envasado. Sick revoluciona la medición de la velocidad y la longitud de objetos en movimiento lineal con Speetec, un sensor con una tecnología de medición láser sin contacto con la superficie del producto.

La tecnología láser de Speetec supera estas carencias y trasciende los límites en la monitorización de movimientos. Sin contacto y sin elementos de medición ni escalas, determina de forma fiable la longitud, posición y velocidad de todo tipo de objetos y superficies, ya sean materiales en rollo continuo



o artículos individuales, papel, plástico, metal, madera o textil. También permite realizar controles y cortes dimensionales con una gran precisión.

El escaneo óptico evita daños o rastros y, por lo tanto, aumenta la calidad del producto terminado. Con su fiabilidad y alto rendimiento, Speetec cumple con una amplia gama de aplicaciones en bienes de consumo, donde la medición de longitud o velocidad sin contacto reduce el mantenimiento relacionado con el desgaste y obstrucción de los sistemas convencionales, mejora los ritmos y la dinámica de las máquinas.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es [Contactar](#)

Termostatos para envoltentes y armarios de control

REDISEÑO ESTABLECIENDO ESTÁNDARES INNOVADORES

En Stego han rediseñado los clásicos termostatos mecánicos KTO y KTS, estableciendo los siguientes estándares:

- Conexión segura a través de terminales "Push-in". Presión constante en los cables de conexión
- Ahorro de tiempo en el cableado y sin herramientas. Hasta 1/3 en tiempo de servicio – de 15 a 5,7 segundos para el cableado.
- Rápida respuesta a los cambios de temperatura. Sus innovadoras ranuras facilitan una mejor circulación del aire alrededor del sensor de temperatura
- Selector de ajuste de temperatura más grande. Uso de un destornillador de estrella para el ajuste de la temperatura, protegiendo así la regulación de una manipulación involuntaria.
- Uso en hasta 5.000 metros de altitud. Los termostatos se pueden instalar hasta 5.000 metros en una categoría de sobretensión II y hasta 2.000 m en una categoría III.
- Reemplazo de alta calidad de los "Originales". Sensor bimetálico testado y con las mismas dimensiones que los termostatos originales KTO011 y KTS011.
- Certificaciones UL y VDE disponibles para todas las versiones. Siguen ofreciendo los termostatos con las certificaciones de los organismos de homologaciones más importantes: UL, VDE y EAC.



STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stegotronic.es [Contactar](#)

Bombas de vacío

COMBINAN ROBUSTEZ, POTENCIA, MODULARIDAD Y COMUNICACIÓN PARA ADAPTARSE A MÚLTIPLES APLICACIONES



Los sistemas industriales de gestión de vacío deben responder ante diferentes situaciones: agarrar piezas de distintos pesos o materiales, integración en máquinas y robots, y funcionamiento a alta velocidad. Las potentes bombas de vacío GVMAX HD de Coval, combinan robustez, potencia, modularidad y comunicación para adaptarse a múltiples aplicaciones. Además, gracias a la tecnología IO-Link las bombas están totalmente conectadas con la industria del futuro.

IO-Link y NFC para facilitar la comunicación: la interfaz de comunicaciones IO-Link de las bombas de vacío GVMAX HD de Coval proporciona una instalación rápida y rentable, un diagnóstico continuo, una configuración centralizada y una comunicación eficaz con protocolos de nivel superior como, por ejemplo, Ethernet/IP, PROFINET, EtherCAT, y otros. Además, gracias a la tecnología NFC integrada en las bombas de vacío GVMAX HD se puede acceder a todas las funciones de configuración y diagnóstico y se puede modificar desde la app dedicada Coval Vacuum Manager para dispositivos móviles Android o IOS. La interfaz NFC en combinación con la app permite copiar los parámetros de una bomba a otra de manera muy fácil y se pueden guardar hasta cinco configuraciones diferentes de parámetros.

SISTEMAS DE VACÍO COVAL, S.L.U.

Tel.: +34--931820950

www.coval.com [Contactar](#)

Intercambiadores de calor tubulares

MEJORAN LA TRANSFERENCIA TÉRMICA CON PRODUCTOS VISCOSOS COMO POR EJEMPLO DERIVADOS DE HUEVO



Muchos fabricantes han utilizado intercambiadores de calor de placas para pasteurizar derivados de huevo, pero estos favorecen la coagulación del producto en la superficie de la placa, ensuciando el intercambiador de calor, por lo que se necesita una limpieza 'in situ' frecuente (CIP) para mantener la eficiencia operativa, lo que supone más tiempo, energía y coste al procesamiento, y reduce la capacidad general.

Los intercambiadores de calor tubulares evitan algunos de estos problemas (por ejemplo, un mayor diámetro hace que el producto fluya a través del intercambiador más fácilmente), pero puede haber problemas en torno a la eficiencia de transferencia térmica y el tamaño necesario del intercambiador para lograr una pasteurización eficaz.

Por qué elegir intercambiadores de calor de tubo corrugado: afortunadamente, todos estos problemas se pueden solucionar mediante la tecnología de tubo corrugado empleado por HRS, que aplica el flujo turbulento para reducir la suciedad. Debido a que un tubo corrugado tiene una mayor tasa de transferencia de calor en comparación con un tubo liso de la misma longitud, el intercambiador se diseña con un menor tamaño.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968201488

www.hrs-heatexchangers.com [Contactar](#)

Soluciones automatizadas para aplicaciones industriales de picking

COMBINAN VISIÓN ARTIFICIAL PARA LA IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS Y ROBÓTICA PARA SU MANIPULACIÓN

Los sistemas automatizados de picking son interesantes para los procesos que conllevan la extracción repetitiva y rápida de elementos en cintas, cajas o contenedores para su posterior procesamiento o empaquetamiento.

Para estas aplicaciones, Infaimon ha desarrollado InPicker, una solución que combina visión artificial para la identificación de las piezas y robótica para su manipulación.

Solución multitecnológica, agnóstica para robots y cámaras: InPicker detecta la posición de cualquier objeto de forma precisa y fiable, independientemente de su forma, tamaño, color, material o superficie. Los objetos pueden estar organizados de forma estructurada, semiestructurada o colocados aleatoriamente en contenedores, cajas, estanterías o cintas transportadoras. InPicker calcula la trayectoria completa y los puntos de agarre desde la recogida hasta la dejada, evitando las posibles singularidades y colisiones.



InPicker es compatible con múltiples tecnologías de análisis de imagen y visión artificial 2D/3D. El software ofrece un asistente de configuración intuitivo y una herramienta de calibración automática, lo que simplifica la gestión del proceso para los usuarios sin experiencia en visión artificial.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34-932525757

www.infaimon.com [Contactar](#)

Interruptor de proximidad magnético

PARA DETECCIÓN DE POSICIÓN EN ENTORNOS DE TRABAJO ESTÁNDAR, PESADO Y EXTREMO



Emerson lanza el interruptor de proximidad magnético (MTS) de TopWorx para proporcionar una detección de posición lista para

instalar y con certificación universal para aplicaciones antideflagrantes e intrínsecamente seguras. El MTS de TopWorx aprobado para áreas clasificadas se une al interruptor G0TM de TopWorx en la cartera de productos de detección de posición de Emerson para proporcionar una única fuente para los sensores de posición estándar y de servicio pesado.

El MTS de TopWorx es un interruptor magnético de tipo barril, accionado por un objetivo y diseñado para ofrecer un desempeño fiable y un valor excepcional en aplicaciones que oscilan desde las industriales estándares hasta las de servicio extremo. Con certificaciones universales como IECEx, ATEX, UL y CSA, el MTS de TopWorx puede ayudar a reducir el tiempo de comercialización al evitar retrasos en la aprobación. Disponible en las clasificaciones de área de uso general, intrínsecamente segura o antideflagrante, el diseño de acero inoxidable 316L del MTS resiste la corrosión, lo que lo hace adecuado para su uso en entornos como el petróleo y el gas, la química, la energía industrial, los servicios generales in situ, la minería, los minerales y los metales, la producción de energía, la pulpa y el papel, los residuos y las aguas residuales.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - AVENTICS GMBH

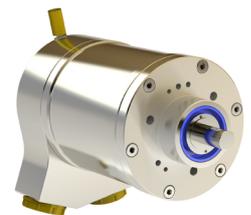
Tel.: +7-095-2458631

[Contactar](#)

www.emerson.com/es-es/news/automation/21-02-topworx-magnetic-switch

Codificadores de seguridad con protección contra explosiones ATEX

CUENTAN CON CERTIFICACIÓN ATEX Y CERTIFICADO SIL2/PLD



TWK presenta un codificador de seguridad para la protección contra explosiones según ATEX zona 1/21 que cuenta, además, con un certificado de seguridad funcional SIL2/nivel de rendimiento d.

Hay un amplio abanico de aplicaciones diferentes, simples y complejas, económicas y caras, peligrosas y no peligrosas, algunas de ellas incluso explosivas. TWK dispone de la tecnología adecuada de sensores para prácticamente todos los campos de aplicación para convertir las variables medidas mecánicas en eléctricas o en datos electrónicos. Compacto, robusto y seguro: el codificador TRK38 personalizado y de una sola vuelta, para aplicaciones de seguridad

El principio básico es sencillo: la seguridad ante todo. En el contexto de los riesgos de explosión se ha ampliado la gama de producto con sensores con certificación ATEX. Además de los sensores para zonas 2 (gas) y 22 (polvo), que llevan mucho tiempo en el mercado, ahora está disponible la generación de codificadores con la interfaz Profinet preparada para el futuro con perfil PROFIsafe, que es adecuada también para zonas 1 (gas) y 21 (polvo).

TWK-ELECKTRONIK, GMBH

Tel.: +49-211961170

www.twk.de [Contactar](#)

Fuentes de alimentación

PARA ESTACIONES BASE 5G AL AIRE LIBRE



Las tres tecnologías clave de la comunicación 5G son la onda milimétrica (mmWave), la tecnología Massive Multiple-Input, Multiple-Output (MIMO) y Small Cell.

1. La tecnología de ondas milimétricas tiene tres características principales: gran ancho de banda, baja latencia y alta velocidad de transmisión. El gran ancho de banda significa que se pueden conectar más dispositivos al mismo tiempo, facilitándolo para el IoT y las ciudades inteligentes.
2. Baja latencia significa que el tiempo de respuesta de la transmisión de información es muy corto y las respuestas a los mensajes son en tiempo real, lo que ayuda a realizar la conducción autónoma y reducir los riesgos del tráfico por carretera.
3. La alta tasa de transmisión es útil para promover el desarrollo de big data y computación en la nube de IA, así como la industria audiovisual en la nube.

Dado que la frecuencia de banda de 5G es más alta que 4G, sus señales son propensas a sufrir interferencias o blindaje, especialmente la onda milimétrica de alta frecuencia (mmWave), y la distancia de transmisión será mucho menor que la de la banda de baja frecuencia.

Las pequeñas estaciones base requieren fuentes de alimentación al igual que el resto de dispositivos electrónicos, y debido a que normalmente se instalan en ambientes al aire libre, se recomienda elegir la serie HEP de Mean Well, para mejorar la fiabilidad de toda la estación. La demanda de energía de estas estaciones base es proporcional al número de usuarios.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com **Contactar** ↗



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

MEDIDORES DE CAUDAL

FILTROS

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS

SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

FLOWMAX medidores de caudal por ultrasonidos especialmente indicados para la dosificación y medición de líquidos.

Calculan el caudal volumétrico de los líquidos y son aptos para cualquier proceso de automatización y especialmente para procesos muy dinámicos. Adicionalmente aportan control de gas incorporado con información, mediante una salida de alarma, de tubo vacío. Salida de hasta 10.000 impulsos por litro.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Fabricación de productos detergentes, barnices a base de agua, pinturas, aromas, pegamentos, aceites minerales, ácidos, sosas, para el comando de válvulas en llenado de barriles de cerveza...



Contactar ↗



Avda. de la Albufera, 323 Edificio Vallausa • 28031 Madrid (España)

Tel.: +34 91 332 82 72 • Fax: +34 91 332 77 83 • e-mail: info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Electroválvula de proceso



INCORPORAN EL SISTEMA DE DOBLE FUELLE QUE PERMITE LA COMPENSACIÓN DE LAS FUERZAS DE PRESIÓN

Recientemente Gemü ha presentado la válvula solenoide de proceso M75 que incorpora como principal innovación un sistema de doble fuelle que permite la compensación de las fuerzas de presión. El resultado es una válvula con una bobina muy compacta que puede ser usada para procesos con una presión de trabajo de hasta 6 bares en todas las medidas, consiguiendo, mediante sus tiempos de funcionamiento rápidos, una válvula especialmente adecuada para aplicaciones de dosificación. Gemü puede alcanzar esta presión de funcionamiento con una electroválvula de plástico empleando un actuador muy compacto. Esto es posible gracias al principio de doble fuelle, del cual Gemü tiene la patente.

- Visible: indicador óptico de potencia mediante led.
- Flexible: diferentes voltajes de suministro.
- Trazable: chip RFID estandarizado, con el sistema Conexo.
- Resistente: plásticos de alta calidad adecuados para medios corrosivos.
- Adaptable: disponible con diferentes conexiones.

Características técnicas:

- Temperatura del fluido: -20 a 100 °C.
- Temperatura ambiente: -20 a 60 °C.
- Presión de operación: 0 a 6 bares.
- Tamaños nominales: DN 8 a DN 20.
- Tipos de conexión: Spigot / Threaded socket / Solvent cement socket / Union end.
- Voltajes: 24VDC / 20-48V AC/DC / 110-230V AC/DC.
- Protección: IP 65.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

www.elion.es [Contactar](#)

Sensores de distancia láser de largo alcance

CON UN RANGO DE TRABAJO DE HASTA 10.000 MM, REPRODUCIBILIDAD MÁXIMA DE 3 MM, INSENSIBLE A LA LUZ AMBIENTAL DE HASTA 100.000 LUX



wenglor ha lanzado la generación de sensores de distancia láser de largo alcance con wintec y ha redefinido los límites de rendimiento de los sensores fotoelectrónicos. Los sensores de tiempo de tránsito

disponibles en carcasa de plástico o acero inoxidable 316L no solo han obtenido un aumento integral en el rendimiento gracias a la tecnología integrada de "Sensibilidad dinámica" (DS), sino que también combinan todas las características de la popular serie wintec.

Un rango de trabajo de hasta 10.000 mm, reproducibilidad máxima de 3 mm, insensible a la luz ambiental de hasta 100.000 lux: el wintec ofrece esto y muchos otros aspectos destacados. Sensibilidad dinámica (DS): el sensor emite pulsos de luz muy cortos en el rango de nanosegundos, con señales que se evalúan estadísticamente y, por lo tanto, producen la distancia al objeto. Incluso con señales muy débiles, el sensor genera mediciones precisas. Tecnología de tránsito de tiempo con equipos de alto rendimiento: los sensores de distancia láser de largo alcance con wintec detectan objetos según el principio de medición de tránsito de tiempo. Los sensores se pueden instalar uno al lado del otro o incluso uno frente al otro sin que se influyan entre sí. Los sensores también funcionan de manera segura a temperaturas de -40 °C, tienen un tiempo de calentamiento muy corto y LED en la parte frontal para la instalación integrada en sistemas de lanzadera, por ejemplo.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

Lector de código de barras láser

PERMITE LA IDENTIFICACIÓN GUIADA DE CONTENEDORES Y BANDEJAS, INDICADO PARA SU INSTALACIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS SOBRE LA LÍNEA DE TRANSPORTE



Leuze presenta el lector fijo de código de barras BCL 200i. Permite la identificación guiada de contenedores y bandejas, y está especialmente indicado para su instalación en espacios reducidos sobre la línea de transporte.

El BCL 200i es un lector de código de barras 1D que integra interfaces industriales y se configura de forma sencilla a través de Profinet. El dispositivo se puede configurar directamente desde el control mediante un archivo GSDML. Su diseño compacto hace que esté especialmente indicado para aplicaciones en espacios reducidos como, por ejemplo, sobre líneas de transporte o entre ellas.

El BCL 200i está especialmente indicado para la detección de códigos 1D en la lectura guiada de contenedores, con independencia de que el código de barras se haya impreso en sentido vertical u horizontal sobre la etiqueta. También sirve para la identificación guiada de bandejas cuando varias bandejas en movimiento tienen marcas horizontales con códigos 1D. El dispositivo incorpora interfaces Ethernet TCP/IP y Profinet. La herramienta de configuración basada en la web permite el diagnóstico remoto desde cualquier lugar.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com [Contactar](#)

Equipos y sistemas para medición de caudal, filtración de líquidos y dosificación

CON NUEVAS TECNOLOGÍAS QUE AYUDAN A LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL DE LA INDUSTRIA



Mabeconta dispone de una de las más amplias gamas de productos. Entre sus líneas de productos cuenta con: contadores, medidores y sondas de caudal de líquidos y gases, equipos para dosificación, equipos para la dosificación de aceite de oliva, contadores-medidores de energía, filtros para líquidos, densímetros, viscosímetros, calculadores universales y placas de identificación. Algunos de los productos disponen de una tecnología exclusiva, como los medidores electromagnéticos para la dosificación MID-MDS. La continua innovación en equipos y técnicas de medida permiten a Mabeconta ofrecer la solución más adecuada a cada aplicación. Mabeconta no cesa de incorporar a su catálogo de productos diferentes equipos y sistemas con nuevas tecnologías que ayudan a la transformación digital de la industria, potenciando así el crecimiento de la llamada industria 4.0 que requiere cada día mayor precisión y automatización.

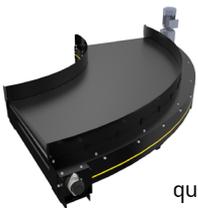
Mabeconta representa a los principales fabricantes europeos, líderes en equipos para la medida, dosificación y filtración, entre los que destacan: Bopp & Reuther, Stell, AKO Filter, Esters, MIB y Fluid Inventor.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net [Contactar](#)

Curvas de banda



DISEÑO CON MANTENIMIENTO EXTREMADAMENTE BAJO SIN FRICCIÓN QUE ELIMINA LA NECESIDAD DE RETENSAR LA BANDA CON REGULARIDAD

Interroll lanza una la curva de banda Belt Curve 1200 de Interroll que ofrece todas las ventajas de calidad y eficiencia de un concepto de accionamiento sin fricción y mejora al mismo tiempo el rendimiento del transporte de objetos más pequeños. Además, está disponible bajo pedido una variante con banda continua soldada.

Las curvas de banda se encuentran entre los módulos de transporte más exigentes desde el punto de vista técnico en los sistemas de flujo de materiales de proveedores de servicios de mensajería, exprés y de paquetería quienes, debido principalmente al pujante comercio electrónico, tienen que lidiar sin descanso con un torrente en rápido crecimiento de mercancías en sus centros de distribución. Las curvas de banda de Interroll se basan en un diseño con mantenimiento extremadamente bajo sin fricción que elimina la necesidad de retensar la banda con regularidad y previene técnicamente el deslizamiento de la banda que puede producir una avería en la curva. La Belt Curve 1200 de Interroll se basa también en este principio de diseño básico y ofrece mejoras extra añadidas a las ventajas del accionamiento positivo como, por ejemplo, el hecho de que por primera vez se han integrado rodillos de deflexión cilíndricos reduciendo así de forma significativa la distancia entre la conexión y el siguiente transportador.

INTERROLL ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--902110860

www.interroll.es [Contactar](#)

Sistema de mantenimiento predictivo para proyectos industriales

COMBINA FUNCIONES DE ANÁLISIS DE VIBRACIÓN E INSPECCIÓN AUTOMÁTICA PARA MINIMIZAR EL TIEMPO DE INACTIVIDAD DE MÁQUINAS Y SISTEMAS



Anatronic presenta el sistema de mantenimiento predictivo para procesos industriales. Se trata del Renity Argus de Avalue, que proporciona información en tiempo real, combina funciones de análisis de vibración e inspección automática para minimizar el tiempo de inactividad de máquinas y sistemas.

Avalue lanza el sistema de mantenimiento predictivo Renity Argus con el objetivo de respaldar sistemas de mantenimiento predictivo (PdM) en proyectos IoT al ofrecer información en tiempo real del estado de los equipos, inspección automática, tendencias, etc.

Argus (Argos) es un gigante con cien ojos en la mitología griega. Aunque estuviera dormido, siempre mantenía, al menos, un ojo abierto. Se caracterizaba por la vigilancia y la fidelidad. Este producto proporciona un sistema de inspección y mantenimiento que puede personalizar la monitorización, automatizar el diagnóstico y gestionar la información de mantenimiento de los equipos del cliente.

La tecnología de Avalue combina análisis de vibración y cálculo de datos para respaldar los procesos de mantenimiento predictivo e inspección automática.

Cuando Argus detecta una vibración "anormal", determina la causa de esta anomalía a través de datos científicos y del módulo de monitorización y, posteriormente, la tendencia de los límites del equipo. Así pues, ayuda a valorar los riesgos de los periodos de inactividad.

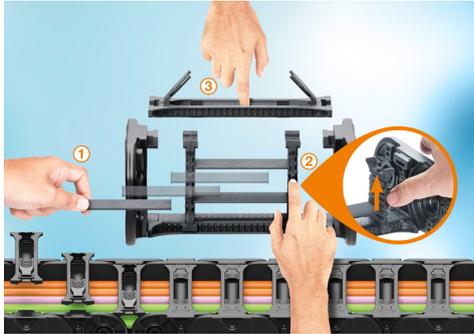
ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com [Contactar](#)

Elementos de distribución interior para la cadena portacables

CON SISTEMA DE CIERRE SEGURO Y REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE MONTAJE



igus ha desarrollado la cadena portacables E4Q para un guiado seguro de los cables en recorridos largos y autosoportados. Su diseño biónico contribuye al ahorro de peso, y el travesaño con pestañas de fijación reduce el tiempo de montaje del sistema de suministro de energía en un 40%. Para facilitar aún más la colocación de los cables, igus presenta los separadores interiores para la serie E4Q. Estos separadores universales pueden colocarse fácilmente en los travesaños, y las bandejas pueden insertarse desde la izquierda o la derecha, a lo largo tanto del radio interior como del exterior.

La particularidad de la cadena portacables E4Q es que puede abrirse y cerrarse completamente sin herramientas con la ayuda de un concepto especial de travesaños, que proporciona al usuario un ahorro del 40% del tiempo de montaje. Un concepto que ha convencido tanto a los usuarios como al jurado de los premios German Design Award 2021. Para poder distribuir los cables aún más rápido igus ha desarrollado un sistema de división interior flexible que consiste en separadores universales y bandejas con un mecanismo de fijación. Los separadores cuentan con un diseño que no daña los cables e incorporan una rejilla para insertar las bandejas. El mecanismo deslizante integrado permite bloquear las bandejas para que permanezcan en su sitio, hasta con aceleraciones elevadas. Si el usuario quiere modificar la distribución interior de la cadena portacables, simplemente tiene que abrir el travesaño por el radio interior o el exterior (según la accesibilidad), desbloquear la bandeja desactivando el mecanismo deslizante lateral y extraerla. igus ofrece el nuevo elemento de división interior en diferentes anchuras para los cuatro tamaños de la serie E4Q.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Equipos y consumibles para control de apariencia y color

PARA CUALQUIER SECTOR INDUSTRIAL

La empresa proveedora de aparatos para laboratorios de control de calidad, Lumaquin S.A., ofrece equipos de control para cualquier sector industrial.



Lumaquin presenta sus marcas de referencia para ensayos de apariencia y color: TQC Sheen, ColorLite, SDL Atlas y Zehntner.

Entre la amplia oferta de instrumentos para el control se destacan las siguientes soluciones:

- Brillómetros: de uno, dos y tres ángulos, con minicabezal para muestras pequeñas o curvas. Estos equipos son portátiles o para medida en continuo en tareas de producción.
- Reflectómetros: para medir la opacidad de una escala de grises, evaluar el poder cubriente de un recubrimiento, etc.
- Cabinas de luces: de diferentes medidas y formas, incluso plegables, para inspección y comparación de colores de tintas, pinturas, plásticos, tejidos, piel y otros materiales de color.
- Escalas de color: para evaluación de cambio en el color o transferencia cromática, cumpliendo las normas ISO/SDC/BS/AATCC.
- Luces de trabajo: para ver detalles y comparaciones de color. Uso especialmente adecuado para facilitar las operaciones de pulido, pintura y limpieza, así como para igualar el color.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

www.lumaquin.com [Contactar](#)

Grupos electrógenos de alta potencia

SON IDÓNEOS PARA SU USO EN APLICACIONES INDUSTRIALES, INFRAESTRUCTURAS O EL SECTOR HOSPITALARIO

En Dagartech no se ponen límites a las necesidades energéticas. Por eso han desarrollado una gama Alta Potencia que incorpora grupos electrógenos robustos y con un alto equipamiento de serie desde los 825 KVA y hasta los 1.650 KVA. La Gama Alta Potencia de Dagartech incluye componentes de reconocido prestigio y un diseño pensado para facilitar al máximo su mantenimiento, minimizando los costes logísticos. Estos grupos electrógenos son idóneos para su uso en aplicaciones industriales, infraestructuras o el sector hospitalario, cuando se requieren elevadas demandas de energía.



DAGARTECH

Tel.: +34--976141655

www.dagartech.com/es [Contactar](#)



El Dosificador UltimusPlus™ de Nordson EFD revoluciona el control de proceso.

- Control avanzado de los parámetros de dosificación mediante pantalla táctil
- Escáner de código de barras y Registro de dosificación digital
- Bloqueo total del operador y conexión Ethernet para la integración de fábrica



Aprende más



VER EL VIDEO

iberica@nordsonefd.com [Contactar](#)

Nordson
EFD

Lector de códigos miniatura

PERMITE LEER CÓDIGOS 1D, 2D Y APILADOS DE UNA GRAN VARIEDAD DE SECTORES



SICK lanza el Lector61x, un dispositivo que facilita la lectura de códigos miniatura en el entorno industrial. Con este modelo, el proveedor en soluciones basadas en sensores amplía su gama de lectores de códigos para la identificación, inspección y monitorización de contenidos en los procesos de producción. El Lector61x permite procesar tanto códigos 1D, como 2D y apilados.

El diseño del dispositivo es muy compacto, con unas medidas de 30 mm x 40 mm x 50 mm. Esto facilita su uso en sectores muy diversos. Además de los tradicionales, como la automoción y la logística, también destaca su especial adecuación a la industria solar, pequeños componentes electrónicos y los bienes de consumo, ya que especialmente útil en la trazabilidad, la inspección de fechas con código y la monitorización del contenido de embalajes.

La compañía alemana ha diseñado el Lector61x basado en cámara de manera que, de ser necesario, puede ser instalado en cadenas de producción con espacio limitado y entornos industriales complejos. Su instalación es fácil, con una puesta en marcha en cuestión de segundos.

Un decodificador inteligente: la alta sensibilidad del sensor lo convierte en óptimo en la lectura de códigos muy pequeños, en cualquier tipo de material, de baja calidad, brillantes o en distancias cortas. De hecho, es capaz de leer códigos que no son visibles para el ojo humano.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es 

Filtro prensa

TRATAMIENTOS DE FANGOS



El Filtro Prensa (FP) es un equipo de Salher completamente automatizado para la eliminación y deshidratación de los fangos procedentes de depuradoras de pequeña y mediana capacidad. El principio de deshidratación mediante presión permite alcanzar mejores porcentajes de sequedad que empleando otros sistemas de deshidratación (con resultados cercanos al 30%, pudiendo ser superiores mediante el correcto acondicionamiento del fango).

Su cuerpo principal está fabricado en acero al carbono de alta calidad Q235, procesado con chorro de arena y pintado con imprimación epoxi. Sus placas verticales y sus telas filtrantes están fabricadas en polipropileno. Incluye un grupo hidráulico para el control de cierre y apertura del cilindro hidráulico, un sistema de medición de presión para la automatización del conjunto, un sensor inductivo para el control de apertura del cilindro hidráulico, una válvula de bola de salida del agua clarificada, un canal de recolección del agua clarificada fabricado en acero inoxidable, elementos de seguridad para parar el equipo en caso de emergencia y un detector de presión combinado para la medición del bombeo de fangos a la entrada del equipo y para controlar el proceso de filtrado.

SALHER IBÉRICA

Tel.: +34--918700015

www.salher.com 

Células de carga digital para reducir tensiones

UTILIZAN TECNOLOGÍA DE GALGAS EXTENSOMÉTRICAS Y OFRECEN PRESTACIONES DE PESAJE DINÁMICO IMBATIBLES EN EL SECTOR ALIMENTARIO



HBM ofrece FIT7A, célula de carga digital que utiliza tecnología de galgas extensométricas y ofrece prestaciones de pesaje dinámico imbatibles en el sector alimentario. FIT7A ha sido el elemento clave de la báscula de control de fácil limpieza desarrollada por Fine-Spect, especializada en clasificación dinámica, calibración y pesaje, para la quesería Chabert, optimizando así su línea de producción. FIT7A se encarga de controlar la línea de envasado, descartando de forma inmediata y eficiente los productos con un peso no aceptable.

Características que se pueden destacar:

- Altas prestaciones metrológicas: precisión confirmada: certificación OIML C6, valor Y hasta 50.000.
- Ultrarrápida, para adaptarse a unas velocidades de envasado cada vez más altas.
- Solidez y fiabilidad a largo plazo.
- Construcción en acero. Perfectamente estanca y resistente a la corrosión provocada por detergentes agresivos, a la medida de los requisitos de limpieza a alta presión de la industria láctea.
- Trazable hasta los organismos oficiales relevantes.
- Comunicación con la máquina: compatible con los protocolos de comunicaciones estándar del sector: RS485, CANopen y DeviceNet.

HOTTINGER BRÜEL & KJAER

Tel.: +34--918062610

www.hbm.com/es 

Dosificador neumático de fluidos

GARANTIZAN RESULTADOS DE DOSIFICACIÓN ALTAMENTE PRECISOS Y REPETIBLES



Nordson EFD presenta UltimusPlus, un dosificador neumático de fluidos con características de ahorro de tiempo que incrementan el rendimiento de producción, a la vez que garantizan resultados de dosificación altamente precisos y repetibles en ciencias biológicas, electrónica, bienes de consumo y aplicaciones automotrices.

- Una pantalla táctil intuitiva de alta resolución simplifica enormemente la navegación y configuración rápida del dosificador.
- El bloqueo total del operador para las configuraciones de tiempo, presión y vacío elimina las inconsistencias ocasionadas por la variabilidad entre operadores.
- Un lector de código de barra opcional agiliza la producción al permitir al usuario cambiar entre hasta 16 programas de dosificación sin siquiera tocar la pantalla.
- El dosificador está equipado con regulación electrónica de presión para la aplicación de fluidos de baja y alta viscosidad con una repetibilidad de alta precisión entre disparos.
- La compatibilidad con ethernet simplifica la integración de UltimusPlus con Smart Factory, Industria 4.0, la Internet industrial de las cosas (IoT, por sus siglas en inglés) y la tecnología máquina a máquina. También permite que el ciclo de dosificación sea iniciado por un PLC centralizado, como parte de grandes operaciones en línea.

NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com/es-ES/divisions/efd [Contactar](#)

Técnicas para el lavado, desengrase y secado de piezas industriales

PUEDEN REALIZAR TODO TIPO DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

En todos los diferentes tipos de máquinas que esta empresa fabrica, tales como: cabinas, túneles, cubas, tambores, máquinas circulares, rotativas, etc., más todos los modelos especiales que se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente. Se pueden realizar diversos tipos de tratamientos superficiales, como son: lavar, desengrasar, fosfatar, pasivar, petroleo, aceitar, secar, etc.



El sistema consiste en que las piezas que se han de tratar tienen que ser bañadas, bien sea por una inmersión en diferentes cubas o bien rociadas a media o alta presión y con mucho caudal, mediante boquillas pulverizadoras de líquidos apropiados. Generalmente una combinación de agua con el tipo de detergente más adecuado, a temperaturas que oscilan entre 40 y 80°C. Según sea el tipo de tratamiento a realizar, pueden incluir varias etapas con diferentes ciclos de trabajo, para terminar con un secado final.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Bombas termoplásticas Heavy Duty

ESPECIALMENTE DISEÑADAS PARA ENTORNOS CORROSIVOS, ABRASIVOS Y AGRESIVOS

Stübbe fabricante internacional de bombas, válvulas e instrumentación en materiales termoplásticos, presenta la línea de bombas X-Class, especialmente diseñadas para entornos corrosivos, abrasivos y agresivos.

La serie X-Class ha sido desarrollada especialmente para aplicaciones en las que se exigen las máximas prestaciones en términos de resistencia mecánica al desgaste, resistencia química, temperaturas de funcionamiento, presiones y alta eficiencia.

Alto flujo volumétrico, funcionamiento a altas presiones, sistema modular inteligente es lo que permite adaptarse a cualquier aplicación industrial, sólo sustituyendo algunos componentes se consigue cambiar la configuración de las bombas.



Características generales:

- Diámetro nominal DN: 25 - 200.
- Potencia de accionamiento: hasta 250 kW.
- Caudal (Q): hasta 1.000 m³/h.
- Altura de elevación (H): hasta 120 m.
- Elemento de sellado material (en contacto con el fluido): EPDM | FKM | FFKM | FEP
- Conexión: brida.

SV STÜBBE GMBH & CO. KG

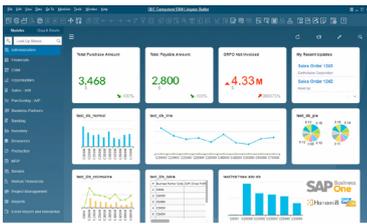
Tel.: +49-57-337990

www.asv-stuebbe.de [Contactar](#)

Software para el sector industrial

INTEGRA TODOS LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN Y AGILIZA LA OPERATIVA

SAP Business One es un completo y escalable software ERP, que ofrece una gestión integral en modelos de fabricación discreta. Se adapta a las demandas de los clientes y optimiza la gestión y la planificación de los procesos productivos, los recursos y las capacidades.



SAP Business One proporciona información detallada sobre las órdenes de producción, reflejando las distintas etapas del proceso basándose en la lista de materiales. Así

como la gestión de los insumos y recursos necesarios para el proceso de manufacturero y regulación en almacén de las materias primas utilizadas en el proceso. Ejecutado y registrado el proceso de producción se realiza la generación del registro contable correspondiente, reflejando las desviaciones, en el caso que se hayan producido.

Funcionalidad:

- Planificación de la producción
- Listas de materiales
- Gestión de almacenes e inventario
- Análisis y generación de informes

HANAMI8 APPS, S.L.

Tel.: +34--919330945

www.hanami8.com

Robots colaborativos móviles

PERFECTOS PARA MULTITUD DE APLICACIONES DENTRO DE UNA PLANTA DE PRODUCCIÓN

Desmasa presenta su equipo MCR, Robot Colaborativo Móvil, una unidad polivalente preparada para trabajar junto al operario. Apostando por la fiabilidad y



experiencia, cuenta con el robot colaborativo de Fanuc, el modelo CRX, disponible en dos tamaños (CRX-10iA y CRX-10iA/L) con un alcance 1249 y 1418 mm respectivamente y una capacidad de carga de 10 kilos lo que le convierte en un robot muy versátil.

Algunas de las aplicaciones industriales que esta unidad robótica colaborativa puede realizar son:

- Paletizado y despaletizado (cajas, sacos, bandejas, etc.).
- Finales de línea.
- Alimentador CNC.
- Carga y descarga.
- Control de calidad automatizado.
- Empaquetadora y paletizadora.
- Líneas de montaje.
- Máquina pick and place.
- Robots colaborativos de laboratorio.
- Sistemas de control automático.
- Supervisión de maquinaria.

DESARROLLO DE MÁQUINAS Y SOLUCIONES AUTOMÁTICAS, S.A.

Tel.: +34--947470940

www.desmasa.com

Máquinas de llenado

MÁXIMA FLEXIBILIDAD, MÍNIMO ESPACIO

Presenta un diseño compacto: mide solo 4,3 m de alto y ocupa 20 m². Cuenta con tecnología QuickChange disponible para una amplia gama de envases.

Brinda una alta inocuidad alimentaria (exclusivo proceso aséptico presentado por la Administración de Alimentos y Medicamentos [FDA, por sus siglas en inglés]).

Características:

- Producción sin interrupciones
- Garantiza las condiciones asépticas de modo económico
- Esterilización más segura del material para envasado
- Aumenta la flexibilidad y reduce los desperdicios
- Producción más rápida de envases con una mejor apariencia
- Producción más confiable
- Permite a los operadores trabajar con rapidez y eficiencia
- Control operacional y análisis del desempeño



Producción sin interrupciones

No es necesario detener la producción para reabastecer la máquina con material para envasado o tiras de sellado, ya que ambos se reponen automáticamente. Esta automatización garantiza, además, que los empalmes entre las bobinas de material para envasado y en las aplicaciones de las tiras sean de calidad consistente y uniforme.

TETRA PAK ESPAÑA

Tel.: +34--918769500

www.tetrapak.es

Estuchadora y encajadora

DISEÑO COMPACTO DE ALTO RENDIMIENTO

Encajadora semiautomática horizontal para producción hasta 5 cajas/minuto. Integración fácil de sistemas de agregación y etiquetado de estuches.

Diseño compacto de alto rendimiento y cambio de formato fácil y rápido. Mantenimiento económico.

Dimensiones tratables de la caja: min. max. A= 230 mm 550 mm B= 160 mm 500 mm C= 150 mm 350 mm RF

Termoformadora automática para el envasado en bandejas de jeringas, viales, frascos y ampollitas (principalmente productos farmacéuticos y cosméticos).

Máquina disponible en diferentes versiones según las necesidades del cliente:

- Mecánica
- Electrónica controlada por servomotores
- Con banda ampliada (versión RF/S)
- Sistema de formación de acción combinada de punzones mecánicos y aire comprimido.
- La longitud del plano intermedio es personalizable según los sistemas de alimentación utilizados (pick & place, robot, etc.)



- Velocidad mecánica hasta 30 ciclos / minuto
- Materiales de formación PVC . PVC-PVDC . PP . Polystyrene . PPVC-PE-PVDC
- Material de sellado ALU . Paper-ALU . PVC . TYVEK
- Área de formación 240x240 / 300 mm Profundidad máxima de formación 40 mm

LOGOMARK. SOLUCIONES INDUSTRIALES, S.L.

Tel.: +34--931121313

www.logomark.es [Contactar](#)



Automatización Ingeniería, Control y Gestión de Procesos Industriales

41 años Ofreciendo Soluciones

Garantía de Futuro ◀

▶ Servicios Integrales a medida

Tecnología de Vanguardia ◀

▶ Rentabilizamos su Inversión

Simulación de Procesos Industriales ◀

▶ Información ON-LINE del Proceso en Dispositivos Móviles

Tecnología 4.0 aplicada a la Industria de Procesos ◀

Sede en Europa

Calle Brujula 62.
41927 - Mairena del Aljarafe
(Sevilla) España.
Tfno.: +34 954 18 66 80

Sede en América

6ª Avd. 0-60
Gran Centro Comercial, Zona 4 / Torre II.
8º Nivel. Oficina 801.
01004 Guatemala C.A. (Guatemala)
Tfno.: +(502) 2335-2320 / +(502) 2338-0022



Soluciones de control de colorimetría

MUY VERSÁTIL PARA MEDIR EL COLOR DE SÓLIDOS, PRODUCTOS EN GRANO, PASTA, LÍQUIDOS, YA SE POR REFLEXIÓN O POR TRANSMISIÓN



Espectrofotómetro de sobremesa muy versátil para medir el color de todo tipo de productos (sólidos, grano, pasta, líquido) ya sea por reflexión o por transmisión. Instrumento de laboratorio todo terreno ideal para aplicaciones tales como geles, fragancias y sabores, alimentos, productos químicos, productos farmacéuticos y plásticos.

Para medir el color de todo tipo de productos (sólidos, grano, pasta, líquido) ya sea por reflexión o por transmisión. Instrumento de laboratorio todo terreno ideal para aplicaciones tales como geles, fragancias y sabores, alimentos, productos químicos, productos farmacéuticos y plásticos.

El espectrofotómetro CM-5 Konica Minolta puede operar en modo autónomo gracias a la gran pantalla a color y un amplio programa interno con todos los sistemas colorimétricos más importantes, incluyendo los índices específicos de la industria para medir líquidos transparentes, como Gardner, Hazen / APHA, yodo, Farmacopea Europea y la Farmacopea de Estados Unidos.

En combinación con el programa de control de calidad SpectraMagic NX para un puesto local o bien Colibri para la formulación de color y solución en red y comunicación en grupo con una base de datos central, es una de las muchas soluciones que soporta este equipo.

AQUATEKNICA, S.A.

Tel.: +34--963302003

www.aquateknica.com 

Válvulas neumáticas

ALTA FIABILIDAD Y RENDIMIENTO

Válvula neumática de regulación de 2 vías, especialmente concebida para la regulación de una amplia gama de fluidos, líquidos o gases, tales como el vapor de agua, aceite térmico, etc. Especialmente diseñada para la industria de las válvulas de regulación, ofrece una solución óptima para numerosos procesos. Esta válvula cumple con los más altos estándares de calidad. Las válvulas TEINCO, están diseñadas y fabricadas íntegramente en España, garantizando una fiabilidad y rendimiento excepcional, incluso en carreras cortas. De diseño modular y compacto, las válvulas TEINCO le proporcionarán muchos años de tranquilidad.



Características:

- Diseño: 93/73 CE
- Bridas: ISO DN 15 a DN 100
- Cuerpo: ISO PN 16
- Regulación: Parabólico isoporcentual / Parabólico lineal / Todo-Nada
- Estanqueidad: Clase VI Kvs: 4,00 a 110,51 m³ / hora
- Prensa-estopas: PTFE (Politetrafluoroetileno)
- Temperatura trabajo: de -10° C a +250° C
- Recubrimiento: EPOXI

AUTOMATISMOS TEINCO, S.L.

Tel.: +34--986373329

www.teinco.es 

Cabezales I53-e10 integrables de marcado por micropercusión

DISEÑADOS PARA APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN DEL PROCESO DE MARCAJE, EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN Y SISTEMAS ROBOTIZADOS

Equipo extremadamente compacto, y está diseñado para ser fácilmente integrado en líneas automatizadas en un entorno industrial, sea cual sea la posición deseada.

El cabezal I53, ofrece la posibilidad de desplazar el conector a la cara lateral, para una adaptación perfecta en todas las circunstancias y minimizar el volumen del equipo. La tecnología del punzón electromagnético, permite marcar de manera permanente piezas de formas y superficies diferentes (planas, cóncavas, convexas, circulares, brutas, trabajadas, etc) y requiere una única fuente de energía.

- Alto rendimiento.
- Bajo costo de utilización.
- Marcate rápido en todo tipo de materiales .
- Fácil de operar.
- Área de marcaje 50 x 20 mm.

Su mecánica robusta y una funda de protección del punzón de cuero, protegen al equipo de ambientes extremos como aceites, polvo, partículas, altas temperaturas, etc. y permite también, un uso de alto volumen en un entorno industrial.



SIVART, S.L.

Tel.: +34--937930255

www.sivartsl.com 

Panel PC compacto y poca profundidad de instalación

**SIN VENTILADOR DE
-20°C A +60°C**

Panel PC de 7,0" a 15,6" con diseño robusto y poca profundidad de instalación.



Con el panel PC 1200, B&R presenta un PC compacto y rentable todo en uno. Equipado con los últimos procesadores Intel Atom y hasta 256 GB de almacenamiento masivo, el Panel PC 1200 es ideal para ejecutar aplicaciones HMI bajo sistemas operativos Windows o Linux.

Con 2 unidades de Gigabit Ethernet y 2 unidades de USB 3.0, el Panel PC 1200 está preparado para integrarse en cualquier red de máquinas. Las tarjetas Compact CFast se utilizan para el almacenamiento de datos. El panel PC 1200 está disponible en cuatro tamaños, de 7,0" a 15,6". Las pantallas multitáctiles capacitivas proyectadas están disponibles en varias resoluciones hasta HD. Los gestos de acercamiento y deslizamiento aportan una positiva experiencia de usuario. La pantalla táctil capacitiva proyectada reacciona de manera precisa y fiable incluso si se utiliza con guantes gruesos de cuero.

Compacto y de bajo mantenimiento: el panel PC 1200 se caracteriza por sus dimensiones compactas. Se adapta fácilmente a cualquier armario de control. Gracias a la refrigeración pasiva y al funcionamiento sin ventilador, el Panel PC 1200 puede funcionar en un amplio rango de temperaturas, de -20 °C hasta +60 °C.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34--935689965

www.br-automation.com [Contactar](#)

Actuadores guiados

**COMPACTOS Y RESISTENTE OFRECEN
UNA GRAN CAPACIDAD DE TRABAJO,
INCLUSO EN ESPACIOS
REDUCIDOS**



El actuador guiado DFM de Festo es seguro, flexible y resistente. Se trata de una guía precisa que cuenta con una gran absorción de fuerzas transversales, que lo convierten en un cilindro guiado ideal para cumplir su misión de sujetar, elevar o detener en cualquier proceso industrial. Con un diseño compacto, el actuador guiado DFM es más resistente y ofrece una capacidad de guía 100% mayor de carga útil. A ello hay que sumarle que sus dos variantes de guía, deslizante o de rodamiento de bolas, permiten que mueva masas mucho mayores que sus competidores con la máxima precisión.

Gran capacidad de trabajo, incluso en espacios reducidos: el cilindro guiado DFM cuenta con un diseño único, gracias a su combinación de actuador lineal y unidad de guía de alto rendimiento. Cuenta con dos tipos de guía distintos, lo que garantizan la compensación de grandes pares y fuerzas transversales.

Una herramienta resistente y flexible: Es una herramienta especialmente adecuada para el bloqueo y la fijación de componentes para su posterior mecanizado, pero también cuenta con una gran fuerza dinámica, lo que lo convierte en un elevador de masas de hasta más de 200 kg. Otra de sus utilidades es su función como cilindro de tope: el DFM detiene masas de hasta 150 kg de forma fiable y segura, gracias a su resistencia y robustez.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es [Contactar](#)

Discos de ruptura

PARA PLANTAS DESALADORAS DE OSMOSIS INVERSA

Los equipos de proceso de una planta desaladora pueden presurizarse por encima de la presión de diseño en caso de bloqueo de la descarga bien sea por el cierre inadvertido de una válvula de proceso o por la obturación de una tubería.

Los filtros de arena, los de cartuchos y los equipos de limpieza CIP de las membranas son algunos de los equipos que acostumbran a protegerse.

Las bajas presiones de trabajo en los equipos de pretratamiento permiten la utilización del disco de ruptura FDV. Gracias a sus características técnicas, el disco FD-V es una excelente alternativa no fragmentable al clásico y económico disco de Grafito.

Las principales características son:



- Se instala directo entre bridas sin necesidad de portadiscos.
- Puede fabricarse a bajas presiones incluso en diámetros pequeños.
- Resiste vacío absoluto.
- La bóveda del disco y el soporte de vacío le confiere una alta resistencia.
- Fabricado en hastelloy sin incurrir en sobrecostes
- No fragmenta al abrir el disco.
- El par de apriete requerido es compatible con las bridas de resina y materiales plásticos.

AURA INDUSTRIAL SAFETY SYSTEMS

Tel.: +34--930331000

www.auraiss.com [Contactar](#)

Válvula anular

**CUERPO ESFÉRICO
DISEÑO PARA ALTAS
PRESIONES**



La válvula de paso anular fabricada en la planta industrial de Saint-Gobain PAM en Lavis (Italia), es la idónea en aplicaciones de regulación y control, tanto de presión como de caudal, en los sectores del mercado de agua potable y riego. Su diseño hidrodinámico y cuerpo compacto de una sola pieza, permiten grandes caudales de paso en la válvula, generando mínimas pérdidas de carga, a la vez que puede adaptarse a las necesidades operacionales del sistema.

Algunas de sus ventajas más destacadas son:

- Cuerpo esférico diseñado para altas presiones.
- Gran capacidad de caudal, elevados coeficientes de caudal Kv.
- En regulación, las altas velocidades producidas en la sección de paso no provocan alteraciones de funcionamiento gracias a la robustez de la válvula.
- Bajas pérdidas de carga en posición completamente abierta.
- Estudios de dinámica de fluidos computacional.
- Ensayos en Cetim France y LaboPam.
- Bajos pares de maniobra.
- Alta durabilidad y fiabilidad del sistema de cierre.
- Facilidad de intercambio de las piezas del sistema de cierre, junta de estanquidad y cilindros anti-cavitación.
- Bajo índice de cavitación.

SAINT-GOBAIN PAM ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--902114116

www.pamline.es 

La evolución de los sistemas de paquete energético

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA GUIAR MANGUERAS



El sistema Sumoslide se caracteriza por un diseño extremadamente compacto y un movimiento lineal hacia delante y hacia atrás del carro de retracción. Estas características de diseño evitan los radios de curvatura ajustados y la formación de bucles en el robot, situando a Sumoslide como una solución ideal para transportar componentes sin tubos corrugados, como mangueras de succión, de alimentación o de calefacción.

Este sistema compacto para espacios de instalación más pequeños presenta además otras ventajas:

- Diseño extremadamente compacto.
- Contornos de interferencia bajos, por lo tanto, óptimos para espacios de instalación más pequeños.
- Ideal para guiar mangueras de alimentación de material.
- El sistema presenta una alta resistencia que se traduce en un bajo desgaste.
- Se pueden implementar soluciones gemelas y múltiples.
- Posibilidad de simulación 3D-CAD adaptada a cada modelo de robot y aplicación.
- Particularmente fácil de mantener, no requiere herramientas complejas y utiliza muy pocos puntos de fijación.
- Soporte técnico en diseño, instalación y optimización.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34--933817876

www.sumcab.com 

Dinamómetros analógicos de precisión

LAS MEDIDAS DE FUERZA DE ESTA SERIE SON LA EXACTITUD MÁS ALTA DE MEDIDAS MECÁNICAS DISPONIBLES



Modelo de alta precisión con graduación fina e indicador para alta precisión.

Las medidas de fuerza de serie PS son la exactitud más alta de medidas mecánicas disponibles, haciéndose el ideal para la tensión de precisión y medidas de compresión en ambientes de laboratorio.

Las medidas de fuerza de serie PS son la exactitud más alta de medidas mecánicas disponibles, haciéndose el ideal para la tensión de precisión y medidas de compresión en ambientes de laboratorio.

Modelo de alta precisión con graduación fina e indicador para alta precisión.

- Capacidad: varios modelos desde 5 N(1kgf) a 500 N(50kgf).
- Recorrido: 10 mm.
- Graduación: 100 líneas (120 líneas para 30N, 300N, 3K, 30K, 30lb).
- Precisión: +/-0.1% F.S.
- Peso: aproximadamente 600 g.
- Accesorios: 8 tipos diferentes de sujeción, estuche de transporte.

TÉCNICAS DE MEDIDA Y METALOGRAFÍA, S.A.

Tel.: +34--913562294

www.tecnimetalsa.com 

Ventosas multifuncionales

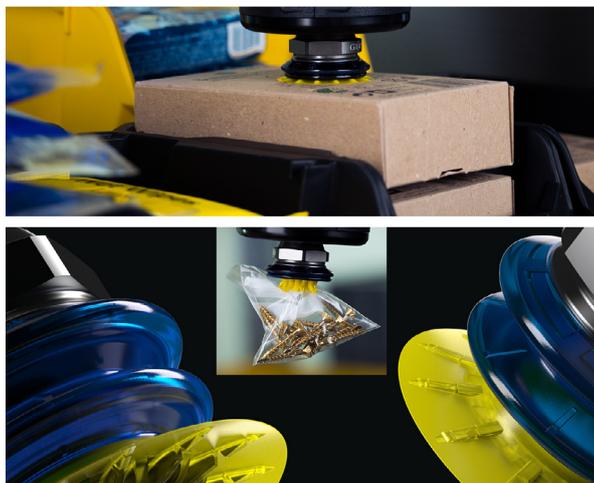
POLIVALENTE Y EFICIENTE ENERGÉTICAMENTE, ESTAS VENTOSAS CUENTAN CON UNA CAPACIDAD DE AGARRE EXTREMA EN MUCHAS SUPERFICIES Y MATERIALES

La ventosa MX puede funcionar en una gran variedad de aplicaciones: de bin picking, realización de pedidos, despaletizado de cajas o clasificación de paquetes, entre otras.

Polivalente y eficiente energéticamente, esta ventosa cuenta con una capacidad de agarre extrema en muchas superficies y materiales. La ventosa MX garantiza el sellado usando bajos flujos de vacío, lo que conlleva unos resultados más sostenibles a nivel de consumo energético. Las ventosas MX están disponibles en cinco tamaños: 35, 42, 50, 57 y 65 mm de diámetro, y son compatibles con su extensa gama de conexiones piGRIP, ofreciendo así opciones de montaje adaptadas a sus necesidades.

Beneficios de la ventosa multifuncional:

1. Ahorro energético: el fantástico rendimiento de sujeción por vacío permite hasta un 50% menos de flujo de vacío, lo que permite una reducción del aire comprimido utilizado al reducir el tamaño de la bomba de vacío.
2. Sin arrugas ni deformaciones: al trabajar a bajos niveles de vacío (idealmente a 30-40 -kPa / 9-12 -inHg para un mejor agarre) se evitan deformaciones y arrugas en las superficies, mejorando así la posibilidad de poder reciclar o reutilizar las cajas, lo que permite un uso más sostenible de los embalajes.
3. Fabricadas con el duradero material Duraflex: la ventosa MX está diseñada con nuestro material de larga vida útil Duraflex de Piab, probado con éxito durante más de 750.000 ciclos.
4. Diseño inteligente: el diseño de "ventosa inteligente" de Piab significa que la ventosa MX tiene una capacidad de sellado excepcional, especialmente en niveles bajos de vacío.



PIAB

Tel.: +34--936333876

www.piab.com/es [Contactar](#)

HRS

MANAGING ENERGY EFFICIENTLY

SISTEMAS PARA PASTEURIZAR DIGESTATO

Nuestro Sistema de Pasteurización de Digestato (DPS) utiliza un sistema de 3 tanques donde cada tanque individualmente se llena, se mantiene y se vacía cada hora, con opciones de aplicar regeneración de calor donde el exceso de calor es limitado.

- Neutraliza los patógenos
- Eficiencia energética hasta un 60% de regeneración
- Modular; diseño escalable



SISTEMAS DE CONCENTRACIÓN DE DIGESTATO

HRS ofrece un método efectivo para concentrar digestato (DCS), con el objetivo principal de reducir el volumen de líquido y los costes asociados, a la vez que aumenta el contenido de nutrientes del producto final.

- Descarga Líquido Cero
- Optimiza la energía disponible
- Concentración multi efecto
- Auto limpieza



HRS Heat Exchangers
+34 968 676 157
info@hrs-he.com
www.hrs-heatexchangers.com/es

[Contactar](#)

Pasteurizador de jugos

MÉTODO HTST 'HIGH TEMPERATURE SHORT TIME'

La planta diseñada por Indetec, permite al usuario ajustar el ciclo de calentamiento-mantenimiento-enfriamiento de producto de la forma que mejor se adapte a sus necesidades.

Los pasteurizadores de Indetec permiten trabajar con el método HTST "High Temperature Short Time", es decir, el de someter al producto a elevadas temperaturas durante un periodo de tiempo corto. De esta forma se consigue un proceso de gran eficacia, el cual permite optimizar la pasteurización, asegurando que se obtienen todos los efectos deseados de ésta, a la vez que se minimizan los efectos indeseables (pérdidas de propiedades organolépticas y/o nutritivas).



GRUPO VENTO

Tel.: +34--961340663

www.grupovento.com [Contactar](#)

Etiquetadoras

ÓPTIMA PARA CUALQUIER TIPO DE BOTELLA



La etiquetadora rotativa Premat 10/10 es una máquina de tecnología depurada, construida con gran precisión en aleaciones ligeras, acero inoxidable y protección de cromo duro. Los cambios de formato son simples y se realizan en un tiempo breve.

El transportador de máquina lleva tracción independiente sincronizada con la velocidad de la máquina a través de un variador de frecuencia.

La precintadora es óptima para cualquier tipo de botella cilíndrica y de forma. Los precintos se pueden colocar en forma de 'U' o 'L' invertidas en el cuello de botella. El panel de mandos es fijo y adosado al envoltorio de máquina con envoltorio de 10" para el control e información de velocidad, producción, información del mantenimiento, preselección de velocidad a funciones auxiliares e incidencias de funcionamiento. La velocidad de trabajo se autorregula mediante células fotoeléctricas dependiendo del flujo de botellas en línea.

Están libres de mantenimiento de engrase, todos sus elementos, rotativos y deslizantes, van sumergidos o con grasa permanente.

DIFMAQ, S.L.

Tel.: +34--935443720

www.difmaq.com [Contactar](#)

Generadores diésel

PARA TODO TIPO DE USOS, ALQUILER, INDUSTRIAL, AEROPUERTOS Y APLICACIONES MILITARES

Generadores diésel con motor John Deere. Cabe destacar del motor su rapidez para alcanzar el par máximo, lo que les confiere una rápida respuesta a los impactos de carga, muy importante para proteger a los aparatos eléctricos que conectan al generador, al evitarse fluctuaciones en la intensidad de la corriente eléctrica.

En el apartado del mantenimiento y asistencia técnica, John Deere alarga sus intervalos de cambio de aceite hasta las 500 horas de funcionamiento y dispone de una red de más 4.800 'dealers' por todo el mundo, aparte de los innumerables servicios oficiales y concesionarios agrícolas John Deere repartidos por toda la geografía nacional.

Se trata, por tanto, de un motor muy robusto, fiable, duradero, muy barato de mantener y con una garantía que pueden llegar hasta los 5 años o 10.000 horas de trabajo.

Además, la marca americana dispone en toda las potencias de versiones certificadas, para el cumplimiento de la norma medioambiental Stage IIIA, obligatoria actualmente para grupos de alquiler y puede que para el resto de grupos electrógenos, a corto plazo.

En lo referente a los alternadores, marcas Europeas de reconocido prestigio mundial como Meccalte o Stamford contribuyen igualmente a la calidad de la generación eléctrica de los grupos electrógenos.



CASLI SOLUCIONES ENERGÉTICAS

Tel.: +34--670499154

www.caslienergy.com [Contactar](#)

Kits para la manipulación automatizada en sala blanca

UTILIZAN LAS ÚLTIMAS TECNOLOGÍAS PARA SU PRODUCCIÓN



Gimatic fabrica una innovadora y completa gama de productos Mecatrónicos, que incluye pinzas, actuadores rotativos y lineales, mesas de indexado, así como motores lineales tubulares de última generación; en toda esta oferta se utilizan las últimas tecnologías para su producción, con el fin de poder cumplir satisfactoriamente con las más elevadas expectativas de nuestros Clientes.

En este programa se fusiona por un lado la gran experiencia de Gimatic en el proceso del diseño y elaboración de componentes mecánicos y electrónicos, y por otro el deseo de ofrecer a la industria un producto excelente y fácil de usar (Easy), que pueda ser rápidamente integrado en las aplicaciones de manipulación sin necesidad de programación, como una alternativa eléctrica y de valor, a los productos habitualmente empleados de tecnología neumática, el driver está integrado en el producto y la motorización es siempre brushless.

Los Kits GMP, con fundas fabricada en silicona Silpuran® se integran con diferentes pinzas mecatrónicas GIMATIC para ofrecer una solución de agarre certificada ISO14644-1 para salas blancas (cleanroom) – ISO14644-1.

GIMATIC IBERIA, S.L.
 Tel.: +34--936836599
www.gimatic.com/es **Contactar**

Corona en aluminio, doble rodillo angular

SON ADECUADAS PARA ALTAS CAPACIDADES DE CARGA Y CONVENCEN POR SU EXCELENTE SUAVIDAD Y RIGIDEZ DE MARCHA



Las coronas Franke tipo LVG son coronas de giro de aluminio, diseñadas con doble hilera angular de rodillos como rodamiento interno.

Las Franke LVG Son adecuadas para soportar la capacidad de carga más elevada. Convencen por su elevada rigidez, una resistencia rotacional muy baja y su bajo peso.

El diseño con rodamiento de rodillos. hace que puedan soportar altas cargas desde todas las direcciones y son insensibles a los golpes y vibraciones.

Las LVG están selladas en ambos lados y vienen ajustadas con precarga.

Gracias al uso de aluminio, las coronas Franke LVG son un 60% más ligeras que los rodamientos de acero de la competencia.

FRANKE SPAIN
 Tel.: +34--910243454
www.franke-spain.com **Contactar**

Control de calidad a través del perfil

MEDICIÓN INDEPENDIENTE DE LA DISTANCIA PARA UNA ALTA TOLERANCIA EN EL POSICIONAMIENTO DE OBJETOS

La detección temprana de errores en el ensamblaje nos impacta directamente en el ahorro de costes, con el PMD profiler de ifm puede detectar a tiempo estos errores y elevar la calidad de su producto final.

- Control de calidad en línea para garantizar el montaje correcto de piezas.
- Rápida puesta en marcha sin software en pocos pasos.
- Medición independiente de la distancia para una alta tolerancia en el posicionamiento de objetos.
- Inmunidad a la luz externa: no requiere viseras de protección ni fuentes de iluminación externa.
- Visualización de perfiles opcional mediante software.

Con una referencia OPD101 con detección de hasta 10 perfiles diferentes.

El próximo 18 de marzo ifm realizará un webinar específico presentando las principales ventajas del nuevo sensor PMD Profiler, diferentes aplicaciones reales de uso y les guiará en la instalación y montaje del sistema de inspección con una demo práctica.

IFM ELECTRONIC, S.L.
 Tel.: +34--934793080
www.ifm.com/es **Contactar**



Túneles de lavado de cajas para grandes producciones

LAVADO DE DIFERENTES FORMATOS DE CAJAS



La calidad en funcionamiento y acabado de los túneles de lavado de cajas permiten un mayor ahorro de agua, siempre garantizando unos resultados óptimos. Los túneles de lavado de cajas mod. E permiten lavar diferentes formatos de cajas.

- Producciones medianas: 600-800 piezas/hora.
- Producciones grandes: 800-1200 piezas/hora.
- Pueden adaptarse para solucionar cualquier exigencia de lavado, con módulos adicionales de aclarado, desinfectado o alta presión.
- Disponible en dos formatos: una línea de lavado o dos líneas de lavado.
- EconoSystem: sistema de ahorro de agua de aclarado.
- Filtro separador de residuos sólidos.
- Zona de soplado para una primera eliminación de agua de lavado.
- Compuertas de fácil acceso para mantenimiento y limpieza de la máquina.
- Módulos adicionales de soplado y secado, para un resultado completamente seco.
- Pueden acoplar automatismos de entrada y salida con accesorios de retorno, volteadores, apiladores, desapiladores...

DINOX, S.L.

Tel.: +34-972594077

www.dinox.es [Contactar](#)

Sistema de llenado

EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN

Minimiza la oportunidad de ajuste y permite la más alta eficiencia de producción que es adecuada para las Industrias farmacéutica, de alimentos y bebidas, cosméticos, detergentes y petroquímicas. JFC-101S es su mejor opción de solución de llenado y encapsulado.

- Fácil de instalar, simple de operar y requiere un mantenimiento mínimo para obtener el máximo rendimiento y una larga vida útil de la máquina.
- Control digital integrado con PLC y controles de pantalla táctil para una fácil operación. Todas las actividades están controladas por un servo sistema Panasonic de alta tecnología.
- Protegido con escudo de seguridad cumple estrictas restricciones de seguridad.
- Sistema de transporte robusto impulsado por motor de alta calidad. Rieles de guía de transportador ajustables para adaptarse a diferentes productos.
- Diseño antigoteo para permitir una superficie limpia del transportador y un producto acabado perfecto.
- Se detendrá automáticamente cuando ninguna botella o posición no sea precisa.
- Totalmente ajustable para diferentes botellas con diferentes características



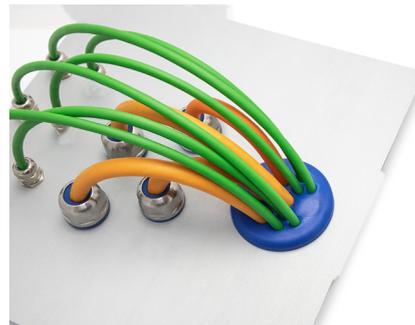
LOGOMARK. SOLUCIONES INDUSTRIALES, S.L.

Tel.: +34-931121313

www.logomark.es [Contactar](#)

Pasacables con FDA y Ecolab

PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



El pasacables KEL-DPZ-HD de icotek y distribuido por Kolbi, ha sido desarrollado para ahorrar espacio y tiempo de montaje en el guiado de cables para maquinaria industrial de Farma, Packaging y alimentaria.

Dispone de certificaciones FDA, ECOLAB y EHEDG. Grado de protección IP65/66/67/68. Superficie lisa y redonda para evitar el depósito de residuos. Alta densidad de cableado en comparación con los prensaestopas convencionales. ¡En tan solo un recorte puedes pasar hasta 35 cables!

Roscas métricas desde M32 hasta M63. Materiales bajo aprobación FDA altamente resistentes ante agentes químicos agresivos.

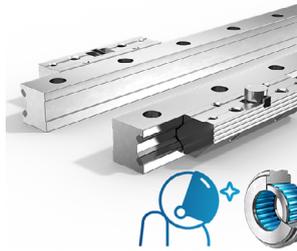
KOLBI ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34-944439900

www.kolbi.es [Contactar](#)

Guías lineales, aptas para vacío

LAS GUÍAS DE RODILLOS DE ALUMINIO DEL TIPO FDI SON GUÍAS ESPECIALES PARA SU USO EN ALTO VACÍO



Los rodamientos con agujas completas están equipados con lubricante compatible con vacío.

Las guías lineales Franke FDI están equipadas con rodamientos de agujas compatibles con vacío y están hechas casi en su totalidad de aluminio liviano.

El diseño especial, el material y los lubricantes evitan la desgasificación en el vacío.

Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

FRANKE SPAIN

Tel.: +34--910243454

www.franke-spain.com

Generadores diésel

DE 9 HASTA 60KVA

La gama de generadores Smart de Grupel se compone de generadores de energía a diésel con características adecuadas para aplicaciones de emergencia.

Estos dispositivos entran en funcionamiento automáticamente cuando se produce un corte de energía, lo que garantiza una entrega de energía eficiente y competente. Se caracteriza por una carrocería sin soldar (que reduce los puntos de corrosión), chasis integrado en su propio recinto y un depósito de combustible de plástico con una capacidad de 45 litros. Como accesorios opcionales pueden integrar un flotador en el tanque de combustible y un gancho de elevación (para aumentar su portabilidad). Estos grupos están disponibles en potencias de 9 a 60KVA y exponen la calidad y el tratamiento contra la corrosión que es característico de los productos Grupel.



GRUPEL, GRUPOS ELECTRÓGENOS, S.A.

Tel.: +34--351234790070

www.grupel.eu/es [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Sistema de lavado por espuma

ASEGURA UNA CORRECTA ELIMINACIÓN DE BACTERIAS

El sistema de limpieza de superficies a baja presión con espuma activa ofrece una respuesta óptima a los requisitos actuales de higiene de las plantas de procesamiento de alimentos.

La baja presión asegura la correcta eliminación de las bacterias, pues evita la formación de aerosoles. Por otro lado, reduce el tiempo de aplicación y los costes de mano de obra.

A diferencia de la alta presión, no daña las superficies ni las máquinas, y al mismo tiempo, mejora las condiciones de trabajo, ya que el usuario no tiene que soportar presiones elevadas. Además, es muy fácil de utilizar y de limpiar y tiene un mínimo mantenimiento.



MILLA MASANAS, S.L.U.

Tel.: +34--972594564

www.mimasa.com [Contactar](#)

Controladores de nivel rotativo

TODO TERRENO



Los controladores de nivel rotativos de la familia IR con el tipo y la pala adecuada, por sus grandes posibilidades de aplicación son el “todo terreno” del control de nivel. Controlan con seguridad la mayoría de los productos a granel: polvos, harinas, granos, arenas, cementos, plásticos, etc., con densidades de 0.01 a 2 t/m³. No necesitan ajuste aunque varíen las características del material, humedad, conductividad, granulometría, etc.

Estos aparatos se utilizan para el control de nivel en silos, tolvas o recipientes. Pueden instalarse lateralmente y también verticalmente. Existe una amplia gama de ejecuciones dentro de la familia de los IR, para poder elegir, de entre los distintos tipos de conexión, tipos de fijación y de prolongación, las opciones más adecuadas para satisfacer la mayoría de las aplicaciones de señalización y control. Para montajes de forma vertical desde la parte superior, se pueden realizar prolongaciones de hasta 10 metros según el producto a controlar.

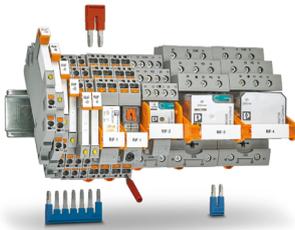
TALLERES FILSA, S.A.U.

Tel.: +34--935704601

www.filsa.es [Contactar](#)

Sistemas de relés industriales

PARA CONMUTAR CARGAS CON FIABILIDAD



Con el sistema de relés industriales Rifline complete se pueden realizar todas las aplicaciones de relé estándar. En este caso, no importa si desea separar señales, multiplicarlas o ampliarlas. El sistema de relés continuo enchufable permite una elevada disponibilidad de máquinas y de la planta. El ámbito de empleo abarca desde relés de acoplamiento y de temporización hasta recambios de minicontactor.

Entre sus ventajas destacan:

- Fácil manejo mediante un moderno concepto de cableado y de distribución de potencial, pudiendo elegir entre la conexión por tornillo y la rápida y sin herramientas tecnología push-in.
- Ampliación sencilla al relé de temporización mediante un módulo de función enchufable
- Línea de productos completa, que abarca la gama de todas las aplicaciones de relé estándar.
- Sistema fiable para una alta disponibilidad de máquinas y de la planta.
- Disponible como módulo completo o sistema modular.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es [Contactar](#)

TETRA PAK Y ROCKWELL AUTOMATION COLABORAN PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LOS FABRICANTES DE LECHE EN POLVO

Tetra Pak y Rockwell Automation han anunciado una colaboración comercial estratégica para soluciones de leche en polvo y de queso. La experiencia empresarial combinada proporcionará datos y tecnología para reducir la variabilidad y mejorar la consistencia de la calidad, lo que ayudará a garantizar que los productos terminados se produzcan de manera sostenible y rentable en entornos de fabricación impulsados por la demanda.

La colaboración, comenzando con la evaporación y el secado por aspersión, ha dado como resultado la nueva solución Powder Plant Booster™ de Tetra Pak, que se empaquetará con el Control Predictivo basado en Modelos (Model Predictive Control o MPC) de Rockwell Automation y su tecnología Pavilion8® y PlantPax®.



Rockwell Automation ha demostrado que las aplicaciones impulsadas por Pavilion8 ofrecen posibles reducciones de variabilidad de la calidad del producto de hasta un 60%, reducciones de productos fuera de especificaciones de hasta un 75%, rendimientos mejorados de hasta un 9% y reducciones de energía por unidad de producto de hasta el 9%. Esto permite a los productores optimizar completamente sus operaciones, ayudándoles a mantenerse competitivos, mientras satisfacen las cambiantes demandas del mercado.

Esta colaboración empresarial muestra cómo una combinación de experiencia puede ayudar a los clientes a alcanzar importantes objetivos empresariales críticos, incluso a escala global. Tetra Pak ahora puede ofrecer a sus clientes de Evaporación y Secado por Aspersión soluciones comprobadas de Control Avanzado de Procesos y Control Predictivo basado en Modelos que han demostrado su éxito en todo el mundo.

La solución Powder Plant Booster™, con el software complementario Pavilion8, es una plataforma de modelado de procesos, control avanzado y optimización que se integra con cualquier sistema de control para proporcionar información, diagnósticos y control avanzado en tiempo real. Lo consigue mediante la entrega de una capa de inteligencia sobre los sistemas de automatización básicos, que, gracias a sus métricas de rendimiento integradas, impulsa continuamente a las plantas a la consecución de múltiples objetivos comerciales.

LA APLICACIÓN DE LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL EN LA AUTOMATIZACIÓN REVOLUCIONARÁ LA INDUSTRIA 4.0



La tecnología hoy es capaz de predecir el futuro en la Industria 4.0. La Inteligencia Artificial (IA), el Internet de las cosas (IoT) y el Edge computing ya son una realidad capaz de convertir el dominio del conocimiento en nuevos procesos de fabricación y análisis de datos que consiguen mejorar la productividad de las empresas. Así lo ha apuntado Sebastian Werler, product manager of Digital Business de Festo, en el marco de la Barcelona INDUSTRY Virtual Week. Werler ha sido uno de los ponentes de la conferencia sobre Inteligencia Artificial, blockchain y ciberseguridad impulsada en el evento que organiza Fira de Barcelona, celebrado entre el 23 y el 26 de marzo.

Desde Festo AX -Automation Experience- proponen soluciones inteligentes, fáciles de usar y adaptadas para cada caso que van un paso más allá de la digitalización, y apuestan por la Inteligencia Artificial. "Monitorizar con IA permitiría, por ejemplo, detectar anomalías en procesos de sujeción de piezas de trabajo con hasta dos semanas de antelación", apuntaba Werler, "es una ventaja a largo plazo que se consigue gracias a la recopilación y análisis de datos".

BUSCH VACUUM SOLUTIONS ABRE UN CENTRO DE SERVICIO EN MADRID

Busch Vacuum Solutions abre un centro de servicio en Madrid con la adquisición de la compañía Moreno Valero Compresores SL (MVC), con la que colabora desde sus inicios. MVC da servicio de mantenimiento y reparación de bombas de vacío desde hace más de 20 años. Todo el personal de MVC pasa a formar parte del equipo de Busch Ibérica y seguirá atendiendo a nuestros clientes, con la máxima profesionalidad como hasta ahora ha venido haciendo y junto con el resto del equipo de Busch Ibérica seguirá ofreciendo las mejores Soluciones de Vacío adaptadas de manera personalizada a cada necesidad.



"Estamos emocionados de unirnos al equipo de Busch debido al éxito y la confianza mutua que nuestras empresas han construido a lo largo de los años. Y debido a su larga trayectoria de innovación y gran éxito, sé que el legado de nuestra familia está en buenas manos". Miriam Moreno copropietaria de MVC

Esta adquisición respalda el objetivo a corto plazo de Busch de proporcionar un mejor servicio de cercanía, con soporte técnico a todos sus clientes con la implantación de centros de servicio por todo el país.

"Como líder de la industria del vacío, estamos adquiriendo una compañía de servicio con amplia experiencia en el mercado. Unirse al equipo de Busch, después de una relación tan larga, y de mutua confianza, es un paso lógico"

Pepi Benito directora general de Busch Ibérica

Sobre Busch Vacuum Solutions: El esfuerzo global con un contacto local cumple con las exigentes necesidades de nuestros clientes. Nuestras compañías Busch en más de 40 países y agencias en todo el mundo lo demuestran. En cada país, tenemos un personal local altamente formado con experiencia que proporciona una asistencia personalizada y respaldada por nuestra experiencia global. De esta manera, el grupo Busch ayuda a que nuestros clientes logren el éxito en todo el mundo como el proveedor de soluciones de vacío con la mayor presencia y con un potente conocimiento a nivel local. Creamos el mayor valor posible para clientes OEM y clientes finales a través de nuestros productos y servicios.

B&R AMPLÍA SU RED DE QUALIFIED PARTNERS CON LA INCORPORACIÓN DE TEKNICS

B&R, empresa de sistemas de automatización industrial y sistemas de transporte inteligente, ha llegado a un acuerdo con la ingeniería Teknics para su incorporación a la red de Qualified Partners en España.

Desde que en 2020 B&R lanzó su programa de partners, han sido muchas las empresas que se han interesado para incorporarse. Aquellas que han desarrollado proyectos de alto valor, así como las formaciones pertinentes han obtenido las cualificaciones de tecnología de visualización, tecnología de control y motion.

Teknics, ha obtenido la cualificación de sistemas Track. Los sistemas de transporte inteligente de B&R son uno de los cuatro pilares de la fabricación adaptativa y en los que destacan: SuperTrak, ACO-POStrak y ACOPOS6D.

Este último, presentado a nivel mundial el pasado mes de enero y que se distingue por su sistema de lanzaderas levitantes magnéticas que permiten mover cada uno de los productos libremente por la máquina.

Teknics, con casi 30 años de experiencia en maquinaria especial de ensamblaje, testeo y packaging para sectores tan diversos como el farmacéutico, el cosmético y la automoción, tiene una gran vocación innovadora y basa su desarrollo tecnológico en la aplicación de las tecnologías más avanzadas.



LEMO CELEBRA SU 75 ANIVERSARIO EN 2021

LEMO se fundó en Suiza en 1946, en Morges, junto al lago Lemán, y toma su nombre del fundador de la compañía, el abuelo del actual CEO, el ingeniero Léon Mouttet. La compañía se dedicaba originalmente a la fabricación de contactos en metales nobles y raros, y dio un gran paso adelante con la invención del conector con autoenclavamiento tipo push-pull. En la actualidad la compañía ofrece un amplio catálogo de soluciones de interconexión: cables, conectores y servicios de ensamblaje de cables. Los conectores de alta calidad push-pull se utilizan en diferentes entornos exigentes como, por ejemplo, en medicina, en control industrial, en pruebas y mediciones, y en los sectores audiovisual y de telecomunicaciones. La tercera generación de esta empresa familiar con una plantilla de 1800 empleados tiene representación a nivel mundial mediante 20 oficinas comerciales y diversos centros de producción en Europa, EE.UU. y Asia.



Vea nuestro vídeo del 75 aniversario aquí: <https://youtu.be/4hS4GKSMBxk>

CATÁLOGOS

EL NUEVO CATÁLOGO DE PACMOTION™ REVOLUCIONA LA FLEXIBILIDAD, LA ESCALABILIDAD Y LA FIABILIDAD EN EL CONTROL DE MOVIMIENTO

Para usuarios finales y fabricantes de equipos originales (OEM), el control de movimiento es una de las capacidades más críticas en los sistemas de automatización industrial, pero los conocimientos propios a menudo se ven limitados y la rapidez de comercialización es un aspecto crítico. Emerson, a través de sus soluciones destinadas a la automatización de máquinas, cumple estos requisitos con el nuevo catálogo de control de servomovimiento PACMotion. PACMotion, que está completamente integrado en el backplane del PLC PACSystems™ RX3i, lo cual facilita la integración al proporcionar un rendimiento de alta velocidad y alta precisión con el movimiento sincronizado de hasta 40 ejes coordinados. Esto significa que los usuarios pueden dimensionar sus sistemas de movimiento sin sacrificar el rendimiento.

Si desea unirse a la comunidad de Emerson y recibir información sobre las próximas iniciativas, suscríbase aquí: <https://go.emersonautomation.com/iac-subscribe>

Índice de anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	23
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	PORTADA
HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.	19
MABECONTA, S.L.	7
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	11
PROCI, S.A.	15
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
PL249 Marzo	19/03/2021	<p>Eficiencia energética industrial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grupos electrógenos - Soluciones de aislamiento para la industria - Reguladores de potencia, rectificadores y convertidores - SAIs y transformadores <p>Soluciones de automatización en plantas de proceso industriales</p>	
PL250 Mayo	21/05/2021	<p>Industria Química, plástico y caucho:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bombas - Calderería - Válvulas y electroválvulas - Transformación y digitalización: medio ambiente y materiales sostenibles <p>Instrumentación y control:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Control y registro de temperatura, nivel, caudal, presión y humedad - Electroválvulas y válvulas de proceso - Reguladores, variadores, sensores y detectores - Software para procesos continuos 	<p>Equiplast: Barcelona, 14-18 Septiembre</p> <p>Expoquimia: Barcelona, 14-17 Septiembre</p>
PL251 Septiembre	27/09/2021	<p>Envase y embalaje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Máquinas de envasado, etiquetado, identificación, embalaje y esterilización - Posicionadores, transportadores y alimentadores automáticos - Cadenas y transmisiones - Trazabilidad 4.0 - Dosificación y pesaje <p>Industria alimentaria: equipamiento y tecnología:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sistemas de vacío. - Bombas - Suelos y pavimentos especiales - Frío industrial (gases, compresores, equipos de medida, cámaras, etc.) - Seguridad e higiene - colectiva e individual 	<p>Hispack: Barcelona, 19-22 Octubre</p> <p>Alimentaria Foodtech: Barcelona, 19-22 Octubre</p>
PL252 Octubre	25/10/2021	<p>Climatización y refrigeración industrial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aire acondicionado - Calefacción - Ventilación - Frío industrial <p>Proceso y tratamiento de sólidos, líquidos y pulverulentos. Equipos para:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Captación - Dosificación - Peso - Procesamiento - Manipulación y transporte 	<p>Climatización y Refrigeración: Madrid, 16-19 Noviembre</p> <p>Genera 2021: Madrid, 16-18 Noviembre</p> <p>Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos 2022 : L'Hospitalet, Febrero</p>

Delegación: Madrid
Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • plantas@ptp.es

Delegación: Valladolid
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
D.L.: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720
ISSN Digital: [Contactar](#)



SICK

Sensor Intelligence.

LECTOR61x: LECTOR PARA CÓDIGOS EN MINIATURA



www.sick.com

Contactar 