

ALCANCE NUEVAS ALTURAS

Con tecnologías de dosificación innovativas



El robot Serie R con válvula de pulverización 781Mini aplica grasa sobre componentes de automoción.

Sistema automático de la Serie R para la dosificación de los fluidos

- Fácil de usar y programar con Software DispenseMotion™
- Acelera la programación de patrones complejos de dosificación en distintos planos
- Repetibilidad de $\pm 0,008$ mm

iberica@nordsonefd.com



VER VIDEO

<http://nordsonefd.com/RSeriesAyR>

Nordson
EFD

Contactar 



Automation24

One stop. Smart shop.

¡La alternativa a los caudalímetros mecánicos! Caudalímetros Vortex SV de ifm

automation24.es/caudalimetros-vortex-sv



- ✓ Ahorro de costes gracias a la medición de temperatura integrada
- ✓ Gran legibilidad gracias a su pantalla multicolor orientable electrónicamente
- ✓ Control de valores de proceso mediante cambio de color rojo/verde
- ✓ Para agua, incluso sin conductividad (agua desionizada)

por ejemplo: **-20 %**
Caudalímetro Vortex SV4200 - SVR12XXXIRKG/US-100
 Código producto: 104749
220,00 € PVP: 275,40€



www.automation24.es – Las mejores marcas en su distribuidor para la automatización:



Gran selección de productos
de las mejores marcas



Servicio competente
con el mejor soporte



Excelente soporte técnico
con chat en vivo



Política de precios insuperable
24 % por debajo del PVP



Rápida entrega
en 24/48 h

¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Contactar

AUTOMATION24 GMBH	INTERIOR PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	13
DOTEST, S.L.	21
ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.	19
EQUIPLAST, EXPOQUIMIA, EUROSURFAS, FIRA DE BARCELONA	25
ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.	5
GENERA - IFEMA - FERIA DE MADRID	INTERIOR CONTRAPORTADA
HBM IBÉRICA, S.L.U.	7
IGUS, S.L.U.	15
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	CONTRAPORTADA
NORDSON EFD	PORTADA
SÁVIAT	29
SCHUNK INTEC, S.L.U.	11

Nordson EFD

Los sistemas de dosificación automática de Nordson EFD ofrecen capacidades sofisticadas de dosificación, una colocación más precisa y mayor homogeneidad, con una capacidad de programación simple e intuitiva.

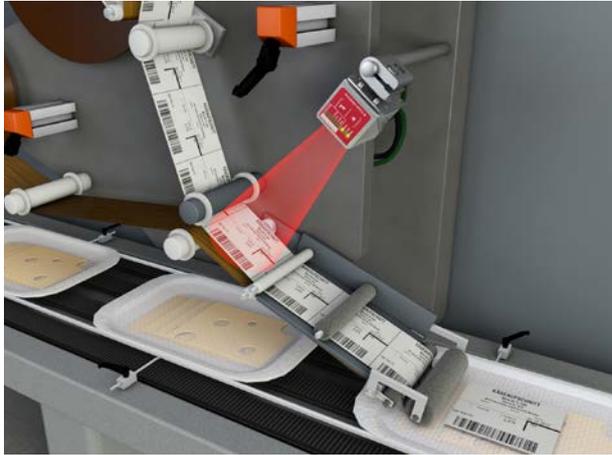
T. + 34 96 313 22 43

www.nordsonefd.com



Lector de códigos especial para la industria de envase y embalaje

OFRECE UN ALTÍSIMO RENDIMIENTO DE LECTURA



Con el lector de códigos DCR 200i basado en cámara y el sensor de contraste KRT 18B Leuze electronic presenta dos de las novedades que han sido desarrolladas especialmente para el sector de envase y embalaje.

Ha sido desarrollado especialmente para sistemas de envase y embalaje, automatización, robótica y producción (ARP). Su uso sorprendentemente fácil garantiza un ahorro de tiempo considerable durante la puesta en marcha o la sustitución de equipos. Además, el DCR 200i destaca por su altísimo rendimiento de lectura. Para la lectura de los códigos en los envases de la industria farmacéutica, alimentaria o bebida, así como en las líneas de producción de ARP, predominan los sistemas de identificación basados en cámaras, asegurando una gestión flexible de los productos y una trazabilidad completa del producto. Alto rendimiento de lectura, gran seguridad de funcionamiento y disponibilidad combinado con uso y mantenimiento sencillo son las características más buscadas por parte de los constructores de maquinaria y clientes finales. El DCR 200i no sólo detecta e identifica códigos de barras y de matrices de datos sino también verifica la legibilidad, integridad y la plausibilidad garantizando así la trazabilidad de los productos alimenticios, bebidas, farmacéuticos o cosméticos además de productos no alimenticios de todo tipo.

El DCR200i dispone de una App de configuración para smartphone.

Demuestra además un altísimo rendimiento de lectura con velocidades de hasta 6 m/s. El veloz lector CCD, la potente iluminación LED integrada y la alta resolución, unidos a una elevada profundidad de campo, garantizan la decodificación segura incluso en procesos con objetos a altas velocidades. Esto por un lado da fiabilidad a procesos muy dinámicos de aplicaciones de embalaje y por otro lado permite acelerar muchas aplicaciones.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

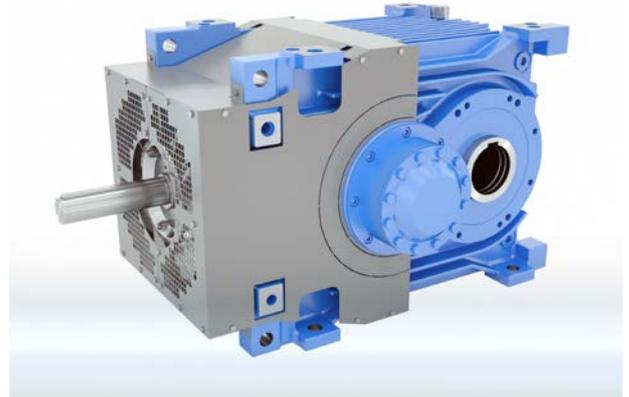
Tel.: +34--934097900

www.leuze.es

Contactar 

Reductores industriales

PARA CINTAS TRANSPORTADORAS



Los conocidos reductores industriales Maxxdrive de Nord proporcionan grandes pares de salida, de 15 a 240 kNm, y son ideales para su uso en aplicaciones de trabajo pesado tales como agitadores, transmisiones por correa, mezcladores, molinos, tambores o trituradoras. La serie de reductores industriales (Maxxdrive XT) optimiza el probado sistema modular, para aplicaciones con grandes límites en potencia térmica. La última generación de reductores industriales Maxxdrive XT está especialmente diseñada para aplicaciones que requieren relaciones de transmisión bajas en combinación con altas potencias.

La última generación de estos reductores complementa la antigua serie con un reductor cónico de dos etapas optimizado para la aplicación, que es especialmente adecuado para cintas transportadoras y se puede adaptar individualmente a la aplicación particular. La gama de potencia y velocidad se diseñó pensando especialmente en la industria que requiere bajas velocidades en combinación con altas potencias. Este es el caso, por ejemplo, de la minería y la industria de materiales a granel. Donde se requieren soluciones especialmente robustas, que sean resistentes a la suciedad y fiables en condiciones de funcionamiento difíciles. Para esto, son necesarios conceptos especiales de sellado que requieran del menor mantenimiento posible. Debido a esto, los sistemas de accionamiento tampoco deberían requerir refrigeración externa.

Los pares de salida de la serie Maxxdrive XT oscilan entre 15 y 75 kNm con relaciones de transmisión de 6,3 a 22,4. Los reductores industriales Maxxdrive XT están disponibles en siete tamaños para potencias que van de 50 a 1.500 kW. A diferencia de los anteriores diseños, de serie, la serie está equipada con una carcasa Unicase muy estriada y un ventilador axial integrado. Debido al aumento de la superficie y el acanalado de las cubiertas, el flujo de aire de refrigeración se optimiza y se logra una gran disipación de la potencia térmica. En muchos casos, no se requiere enfriamiento adicional. Los rodamientos de rodillos grandes y las mayores distancias entre centros aumentan la capacidad de carga y la vida útil de los componentes.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com

Contactar 



MUESTRAS
GRATUITAS



3D CAD
DISPONIBLES



STOCK
INMEDIATO

Sus productos nuestras soluciones

Componentes esenciales para
equipos industriales

Encuéntrelo todo en :

 900 802 600

 900 802 605

 sales@essentracomponents.es



Temporizador de inspección

MUESTRA CUÁNDO ES NECESARIO REALIZAR UN MANTENIMIENTO EN MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS



El temporizador de inspección de Brady puede ayudar a salvar vidas ya que muestra claramente cuándo es necesario realizar un mantenimiento en máquinas, equipos y herramientas. Sus luces LED llaman la atención de los usuarios y los profesionales de mantenimiento desde una distancia considerable, y evitan el uso de equipos sin inspeccionar o desgastados.

El temporizador de inspección de Brady Corporation resalta claramente cuándo ha caducado la siguiente intervención de mantenimiento planificada. Hay distintas versiones disponibles que hacen una cuenta atrás de 7 días, 30 días y 365 días. Cada versión cuenta con una luz LED de color verde oscuro, verde claro, amarillo y rojo.

El temporizador de inspección de Brady se puede aplicar directamente a prácticamente cualquier máquina, equipo o herramienta con un adhesivo, Velcro, imán, tornillo o brida. Al final de este intervalo de tiempo de inspección predeterminado, la etiqueta se puede restablecer hasta que se gaste la pila de la etiqueta de más de 1 año. Un indicador de estado de la pila muestra constantemente cuánta alimentación queda.

A diferencia de otras soluciones, las luces LED de colores del temporizador de inspección de Brady se pueden ver a distancia, y llaman la atención de forma activa a los usuarios y todas las personas que pasen por allí. Con el temporizador de inspección de Brady, es fácil ver las máquinas, los equipos y las herramientas, por lo que es improbable que se exceda el intervalo de mantenimiento determinado por las leyes, normativas o políticas empresariales pertinentes. Gracias a esto, el temporizador de inspección de Brady permite, de forma óptima, las intervenciones de mantenimiento que salvan vidas.

BRADY

Tel.: +39-02-26000022

www.brady.es



Manetas de seguridad

CON ILUMINACIÓN LED RGB

Manetas de seguridad con asa redondeada y ergonómica con pulsador de control integrado y personalizable. Cuentan con LEDs de señalización luminosa que indican el estado del dispositivo y/o estados operativos que requieran visualización desde el exterior. Compatible con los interruptores de seguridad RFID Series NG y NS.

Características principales:

- Compatible con los interruptores de seguridad con bloqueo y tecnología RFID de las series NG y NS.
- Parte frontal de la maneta personalizable [cromado satinado o blanco + LED].
- Pulsador de control iluminado e integrado en la maneta con funciones de llamada, apertura, reset, etc.
- Iluminación LED RGB para una fácil visualización e interpretación del estado del dispositivo.
- Fácil centrado del pestillo.
- Operación simple para abrir o cerrar la puerta.
- Accesorios: dispositivos de bloqueo para interruptores de seguridad series NG y NS.

Compatible con Interruptores de seguridad con bloqueo y tecnología RFID de las series NG y NS.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A

Tel.: +34--937350283

www.epromsa.com



Sistema de dosificación volumétrica rotativo

MEDIANTE TECNOLOGÍA DE HUSILLO

Sistema de dosificación volumétrica rotativo, mediante tecnología de husillo. La geometría de tornillo sinfín permite un flujo de producto preciso, gentil y libre de pulsaciones, realizando así una dosificación de precisión.



Dosificación mediante sistema volumétrico. Dosificación sin pistones evitando cizallamiento y presiones de fluidos. Dosificaciones de 0,001 ml a 4 litros minuto. Viscosidades hasta 7.000.000 cps. Compatibles con FDA. Certificado EHEDG. Libre de pulsaciones. De -20 grados a 120 grados. Mínimas rugosidades en superficie de contacto.

DOTEST, S.L.

Tel.: +34--934905560

www.dotest.es



Máquinas flejadoras

CON CAPACIDAD DE HASTA 45 PAQUETES POR MINUTO

Sellado por ultrasonidos con auto calibración electrónica. Se puede integrar en lamayoría de líneas de producción. Unidad de sellado Standard 6 de alta gama. Fácil acceso y desmontaje sin herramientas de los componentes del camino del fleje. Posicionamiento del paquete incrementando métricamente las distancias de las posiciones de flejado en la entrada. Optimización del flejado. La máquina se adapta a las dimensiones del paquete predefinidas. Guía de usuario intuitiva a través del panel táctil de colores. División en diferentes grupos de usuarios. Ajuste de las posiciones de flejado a través de la pantalla en el editor de flejado. Procesado de productos flexible desde el centro o a 140 mm desde la izquierda. Tamaños demarco de 500 x 600 mm, 600 x 600 mm o 800 x 800 mm. Contactos libres de potencial para conectar con otras máquinas (entrada y salida). Diseño abierto sin cubiertas protectoras –marcado CE de fábrica. Actualización del software fácil y rápida por internet. Bajo consumo de energía.

Datos técnicos:

- Capacidad: Hasta 45 paquetes por minuto (600 x 600 mm).
- Flejes: Flejes de PP de 5 a 12 mm de ancho.
- Dispensador bobina del fleje: diámetro núcleo: 200 mm. Ancho núcleo: 190 mm.

Datos eléctricos:

- Voltaje: 100 – 240 V, 50/60 Hz, 1 Fase
- Consumo eléctrico: 0,30 kW
- Peso: 385 kg (600 x 600 mm, incluido dispositivo de sujeción y parada de paquete).

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--911610203

www.mosca.com/es-es/



Procesos bajo control

Pesaje y dosificación con la tecnología de HBM

En HBM tenemos soluciones técnicas de pesaje para ingeniería de plantas, procesos industriales y fabricación.

HBM está presente en muchos sectores de la industria a nivel mundial:

- Industria química: Los componentes HBM aportan soluciones óptimas especialmente en atmósferas potencialmente explosivas.
- Industria farmacéutica: Los componentes HBM aportan una calidad constante de las mediciones realizadas.
- Industria cosmética: Dosificación mediante instrumentos HBM para productos de salud y belleza.

Más información en: www.hbm.com/pesajes



Túneles con tambor rotativo

PARA LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ENJUAGAR, SECAR, ETC. TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES



Las piezas cargadas a granel, son tratadas en continuo mediante una combinación de diferentes productos químicos, ecológicos y biodegradables, que se diluyen en agua y que son proyectados por aspersión sobre la carga a tratar. Cuando es necesario, estas piezas se hacen pasar por uno o varios tramos en zonas de inmersión.

El transporte de la carga por el interior del tambor rotativo se realiza de forma automática y en continuo a través de una espiral sin fin que, a modo de tornillo, hace avanzar la carga a cada revolución del tambor, el cuál tiene velocidad regulable. Si las piezas a tratar lo requieren, entremedio de algunas espiras se colocan volteadores para que las piezas, al ir avanzando, puedan ir removiéndose con el fin de garantizar su limpieza total. Las piezas a tratar se cargan de manera automática a través de una tolva cónica por el frontal del tambor y una vez que han recorrido todo el circuito interior, son secadas y expulsadas al exterior a través de una tolva de descarga.

Dependiendo del tratamiento a realizar y el tipo de piezas, se fabrican tambores que pueden tratar producciones desde 100 kg/h hasta 2.500 kg/h.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com

Contactar

Equipos de agitación, dispersión y molturación

AMPLIA GAMA DE EQUIPOS DESDE 0,25 LITROS HASTA 2.000 LITROS



VMA Getzmann es una empresa alemana con una idea que se ha mantenido a lo largo del tiempo: ofrecer una solución integral a los fabricantes de pintura, en el ámbito de la dispersión y la molturación.

No importa el tamaño de la empresa, ni las características del producto, ya que VMA dispone de una amplia gama de equipos desde 0,25 litros hasta 2.000 litros: dispersadores, dispersadores de vacío, molinos de bolas, molinos de cesta, homogeneizadores y agitadores para laboratorio, planta piloto y producción, en entornos ATEX y NO ATEX.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

www.lumaquin.com

Contactar

Sensores de color de alta precisión con IO-Link

MÁXIMA DETECCIÓN DE COLORES



Los sensores de la serie QCM50 son capaces de detectar hasta 12 colores diferentes con el mismo sensor; permitiendo cambios más rápidos y ahorro en costos de inventario.

A. Modo de ajuste óptimo: clasificación de colores conocidos: el sensor siempre hace coincidir el objetivo con el color más próximo. Para evitar cambios no deseados, se recomienda enseñar el color de fondo.

Ajuste óptimo cuando:

- Se conocen colores "malos".
- Para diferenciar entre colores conocidos muy similares.

B. Modo de color: validación de color. El sensor detecta y evalúa los colores dentro de una tolerancia especificada. Simplemente enseñando un color y seleccionando una tolerancia de 1-9.

Ajuste óptimo cuando:

- Cuando no se conocen los colores "malos".
- Para verificar que el color de la pieza está dentro de una tolerancia específica.

C. Intuitivos y rápidos de instalar: los sensores de color de Banner cuentan con una pantalla para la programación y, además, ofrecen comunicación IO-Link para una configuración y diagnóstico rápido y versátil.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

www.elion.es

Contactar



Robot colaborativo para packaging

MONTADO SOBRE UNA BASE ELEVADORA MOTORIZADA PARA PODER TRABAJAR DESDE UNA ALTURA DE APROXIMADAMENTE 500 MM HASTA 2 M

Solución de pick & pack con el robot colaborativo HC10. Yaskawa Ibérica muestra su robot colaborativo HC10 en una aplicación de pick & pack. Una de las peculiaridades de esta solución es que el robot va montado sobre una base elevadora motorizada para poder trabajar desde una altura de aproximadamente 500 mm hasta 2 m. El robot HC10 llevará una pinza eléctrica de Zimmer.

El robot HC10 de Yaskawa es un robot híbrido que sirve para operaciones de colaboración y cooperación con humanos y también, como cualquier otro robot industrial cuando es necesario. Se trata de un robot práctico, funcional y versátil que se puede utilizar en una amplia variedad de aplicaciones. El HC10 de Yaskawa cumple todas las normas y estándares de seguridad, y mantiene un elevado nivel de productividad.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es

Contactar

Cámara térmica

PARA PROFESIONALES DE LA ELECTRICIDAD

La cámara térmica ayuda a los usuarios profesionales a reducir el tiempo de diagnóstico y a agilizar las reparaciones.



La FLIR TG267, versátil y resistente, permite que los profesionales inspeccionen el equipamiento e identifiquen los problemas a una distancia segura visualizando los puntos calientes y fríos que pueden indicar problemas más importantes. Desde conexiones eléctricas a averías mecánicas dentro del rango de temperatura de menos 25 a 380 grados centígrados (C) [de menos 13 a 716 grados Fahrenheit (F)], los usuarios pueden solucionar problemas en sistemas que fallan y podrán entonces ofrecer a los clientes informes con imágenes para documentar la reparación. La TG267 añade medición con contacto con una sonda de termopar de tipo K para lecturas de temperatura.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31--765794181

www.flir.com/ES

Contactar

Tecnología para sistemas de dispensadores de fluidos

VÁLVULA DOSIFICADORA DE FLUIDOS SIN CONTACTO Y CONTROLADOR



La válvula Pico Pulse y el controlador Pico Touch de EFD hacen que sea posible dosificar micro cantidades muy exactas y repetibles desde solo 0,5 nL hasta 500 Hz continuos, con inyecciones máximas de 1.500 Hz. El diseño modular de la válvula dosificadora de fluidos sin contacto Pico Pulse hace que sea posible inyectar fluidos de baja hasta alta viscosidad sobre cualquier superficie, incluso sobre sustratos irregulares y de difícil acceso.

Las partes intercambiables brindan versatilidad, haciendo que la válvula sea adaptable a una gama más amplia de aplicaciones, para de esa manera cubrir las cambiantes demandas de producción.

Su innovador mecanismo de enclavamiento que no requiere el uso de herramientas permite la fácil remoción del cuerpo del fluido para permitir un servicio y un mantenimiento más rápidos – reduciendo el tiempo de máquina parada e incrementando la productividad.

El recorrido variable, el tiempo mejorado de cierre y el menor tiempo de apertura del recorrido completo hacen que Pulse sea una de las válvulas de dosificación de fluidos más robustas del mercado.

El controlador Pico Touch se caracteriza por contar con una interfaz intuitiva de pantalla táctil fácil de usar para obtener un control preciso de la válvula Pico Pulse. Los usuarios pueden configurar parámetros de operación extremadamente precisos, tales como apertura y cierre de rampa y control de recorrido, con el objeto de obtener una precisa performance de dosificación. Es posible ajustar el tiempo de impulso en incrementos a partir de 0,01 ms. El mejor control de pendiente entrega más cantidades repetibles al tiempo que evita turbulencias y burbujas de aires provenientes del ingreso del fluido – lo que previene la variación de las cantidades.

NORDSON EFD

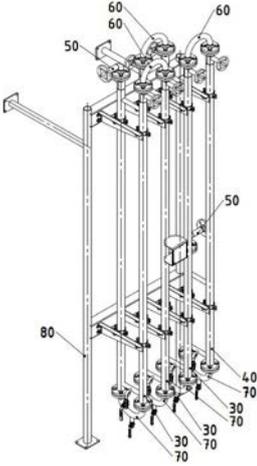
Tel.: +34--963132243

www.nordsonefd.com

Contactar

Intercambiadores de calor

PARA PRODUCTOS VISCOSOS CON TECNOLOGÍA DE MEZCLA ESTÁTICA INCORPORADA



La tecnología de mezcla estática es bastante conocida en varios sectores industriales, incluyendo el sector químico, el alimentario y el sector de tratamiento de aguas residuales y potables. La idea básica de esta tecnología es la homogeneización de productos en línea, sin partes móviles, a medida que el producto avanza por la tubería. Este efecto se consigue con determinadas estructuras instaladas en el interior de las conducciones que proporcionan un efecto de mezcla determinado, dependiendo de si tratamos de homogeneizar productos en régimen turbulento o laminar.

Un intercambiador de calor estático, con tecnología de Mezcla Estática integrada, es una aplicación ideal para casos de intercambio de calor con viscosidad media/alta y viscosidades variables durante el proceso. Permite un alto rendimiento en flujos laminares. Las diferencias y ventajas principales con respecto a intercambiadores de calor tradicionales como los diseños de placas o espiral son:

- Hasta cinco veces más eficientes por m² de superficie de intercambio de calor comparado con otros cambiadores de calor, y especialmente cuando tenemos productos viscosos.
- Distribución de tiempo de residencia uniforme, lo que influye en la calidad del producto. (Todo el volumen tiene el mismo tiempo de residencia).
- Evita ensuciamiento gracias al efecto de mezcla estática. Esto alarga la vida de los equipos y evita mantenimiento.
- Se genera un flujo pistón con un perfil de temperaturas plano, evitando así "hot spots" o puntos calientes, que puedan dar lugar a reacciones secundarias o dañar el producto, etc. La generación de este flujo pistón y perfil de temperaturas plano en productos viscosos es sólo posible gracias al efecto de mezcla estática en el interior de los tubos.
- El intercambio de calor tiene lugar más rápido, de manera que no se somete al producto a estrés de calor durante mucho tiempo.
- Debido a la estructura estática, existe mucha facilidad de escalado a partir de pruebas piloto.

CAPERVA QUÍMICA, S.L.

Tel.: +34--932525178

www.caperva.com



Sensores de desplazamiento inteligente

SISTEMA INTELIGENTE DE MEDICIÓN DE POSICIÓN PARA RETROALIMENTACIÓN LINEAL ABSOLUTA

Con la serie BMP, Balluff presenta un sensor de desplazamiento inteligente que proporciona no solo la señal de posición absoluta de la carrera de un émbolo o pistón median-

te IO-Link, sino también información acerca del estado del sensor y las condiciones ambientales actuales. Supervisa, por ejemplo, la temperatura del sensor y el número de inicios y emite advertencias cuando se viola un valor límite configurable. Un contador interno supervisa continuamente las horas de funcionamiento durante toda la vida útil del sensor, tanto desde el último servicio como desde el último inicio. Esto permite planificar un posible reemplazo necesario en el próximo intervalo de servicio o mantenimiento.



La interfaz IO-Link que integra también ofrece flexibilidad; permite, por ejemplo, cambios rápidos de formato gracias a las funciones de parametrización, que ahorran tiempo. Este sensor magnético, sin contacto y sin desgaste detecta continuamente la posición absoluta de un émbolo o pistón, es compatible con prácticamente todos los tipos de cilindro y es rápido de instalar. Las aplicaciones principales incluyen aquellas en las que la ejecución exacta de la carrera definida de un pistón es esencial para el proceso y la calidad del producto, por ejemplo, en montaje, manipulación y automatización industrial.

BALLUFF, S.L.

Tel.: +34--935441313

www.balluff.es



Sistemas modulares de sujeción

PARA UN REPOSICIONAMIENTO RÁPIDO Y PRECISO DE PIEZAS, PALÉS, DISPOSITIVOS DE SUJECIÓN U OTROS EQUIPOS DE MECANIZADO MODERNOS DE 3, 4 Y 5 EJES

Schunk presenta el sistema modular Vero-S NSL plus, para un reposicionamiento rápido y preciso de piezas, palés, dispositivos de sujeción u otros equipos de mecanizado modernos de 3, 4 y 5 ejes. Su sistema de carrera doble patentado para fuerzas de retracción extremadamente altas garantiza la optimización del proceso, gracias a la reducción de los tiempos de preparación de hasta un 90%. Concretamente, la estación de sujeción Vero-S NSL plus de Schunk permite una precisión micrométrica y un ahorro considerable de espacio.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com



Equipped by
SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

**+ Sistema visual
integrado**
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

metalmadrid
'19

27-28 / 11 / 2019
Pabellón 7 | Stand C04

© 2019 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

schunk.com/egp-c

Contactar

Sistema móvil volteador y transportador

PERMITE EL VERTIDO SIN POLVO DE MATERIALES SÓLIDOS A GRANEL DESDE LOS TAMBORES



El sistema de transporte para volteo de tambores móvil de Flexicon permite el vertido sin polvo de materiales sólidos a granel desde los tambores, y/o transportarlo a equipos de procesamiento y recipientes de almacenamiento en toda la planta.

El volteador de tambor TIP-TITE admite tambores de 114 a 208 litros que pesan hasta 340 kg y miden 91 a 122 cm de altura. Montado en un marco móvil con jacks al piso de acción rápida, que levanta el tambor hidráulicamente para formar un sello hermético al polvo entre el borde del tambor y la parte inferior del cono de descarga. Un cilindro hidráulico separado inclina el ensamblaje de la cubierta de la plataforma y el tambor, deteniéndose en ángulos de descarga de 45, 60 o 90 grados con una característica de amortiguación en movimiento. El cono verticalmente orientado se acopla con un puerto de entrada con junta montado en la tolva del transportador de tornillo flexible del sistema y a cualquier equipo de bajo perfil en toda la planta. Una válvula de compuerta deslizante accionada neumáticamente evita el flujo de material hasta que el cono de descarga se haya asentado correctamente en el anillo de recepción con junta.

El transportador móvil Flexicon puede funcionar de forma independiente o acoplado al volteador del tambor, y puede alimentar material a equipos de proceso elevados y recipientes de almacenamiento. El único material que hace contacto con la parte móvil es un tornillo interno resistente que puede mover tanto materiales que fluyen libremente o no fluyen, sin separación de productos mezclados. El tornillo se conduce más allá del punto de descarga, evitando el contacto del material con sellos o cojinetes. La extracción de la tapa de la tolva permite el vaciado manual y la alimentación desde el equipo aguas arriba.

La flexibilidad del volteador y el transportador para manejar una diversidad de materiales de forma independiente o en conjunto en toda la planta, permite que el sistema satisfaga una amplia gama de requisitos actuales y futuros, según el fabricante.

Listo para conectar y operar, el sistema está construido de acero al carbono con un acabado industrial duradero, y está disponible con superficies de contacto de material de acero inoxidable.

FLEXICON (EUROPE) LIMITED

Tel.: +44-1227374710

www.flexicon.es

Contactar 

Sensores de fluidos

IDÓNEOS PARA APLICACIONES CON ALTAS EXIGENCIAS HIGIÉNICAS



Turck presenta la serie de detectores de nivel capacitivos para aplicaciones con altos requisitos de limpieza. La serie NCLS (non-flush capacitive level sensor) se ha diseñado para adaptarse a multitud de sectores de manera rápida y sencilla. Idóneo para aplicaciones con altas exigencias higiénicas.

La serie NCLS se adapta a aplicaciones para detección de niveles, separación de fases y discriminaciones entre productos.

- Detección de tubería vacía.
- Protección contra desbordamiento de tanques.
- Detección de nivel de llenado en contenedores.
- Detección de fugas mediante la instalación del sensor cerca del suelo.
- Detección de aceite en agua.
- Discriminación entre cerveza y espuma.
- Detección de acumulaciones crecientes en paredes interiores de tanques.

Los dispositivos de la serie NCLS pueden usarse en áreas higiénicas de altos requisitos. Esto permite utilizarlos en aplicaciones de nivel en tuberías o tanques de lecherías, cervecerías o compañías farmacéuticas. Los procedimientos de limpieza utilizados allí (CIP / SIP) no representan un problema debido a las clases de protección IP67 / IP69K.

Estos sensores de nivel están en contacto directo con los medios, es decir, su cabezal sensor está completamente sumergido en los fluidos. El cabezal del sensor está hecho de plástico PEEK resistente; ofreciendo una alta resistencia a casi todos los productos químicos, lo que significa que los sensores pueden ser utilizados en la gran mayoría de sectores.

Además de la detección de nivel estándar, los sensores de Turck pueden detectar diferentes líquidos y capas de separación incluso cuando el cabezal del sensor está completamente mojado. Por lo tanto, los sensores también se pueden utilizar para detectar acumulaciones, para iniciar cambios en la producción o para monitorear procesos de limpieza, como los que a menudo tienen lugar en la industria alimentaria.

ELION, S.A.

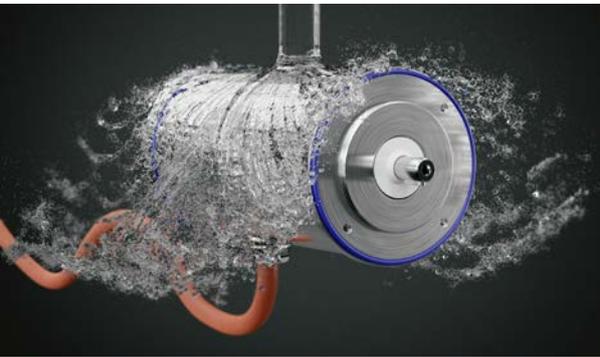
Tel.: +34-932982000

www.elion.es

Contactar 

Hardware de control industrial higiénico

AYUDA A MINIMIZAR LA CONTAMINACIÓN DURANTE LA PRODUCCIÓN Y FACILITAN EL CUMPLIMIENTO



Los fabricantes de alimentos y productos farmacéuticos pueden proteger mejor la integridad de los artículos utilizando el hardware de control industrial higiénico de Rockwell Automation. Los servomotores higiénicos Allen-Bradley Kinetix VPH y la versión de acero inoxidable del terminal de operador Allen-Bradley PanelView Plus 7 ayudan a minimizar la contaminación durante la producción y facilitan el cumplimiento.

El terminal PanelView de acero inoxidable se puede usar en una zona de "salpicaduras" o contaminante de una máquina sin necesidad de cubrirlo o aislarlo. Esto ayuda a proteger la calidad del producto y simplifica los procesos de limpieza, al tiempo que elimina las obstrucciones a la interfaz hombre-máquina (HMI) para que los operadores puedan monitorizar mejor la producción.

Este terminal de operador de propósito general de la industria está certificado por la National Sanitation Foundation (NSF). Tiene una clasificación de protección de ingreso de IP69K para soportar lavados químicos a alta presión y temperatura. También utiliza una junta de silicona de grado alimenticio con un color azul distintivo para ayudar a los trabajadores de producción a identificar si está dañado y necesita ser reemplazado.

Los servomotores higiénicos Kinetix VPH pueden mejorar la confiabilidad de la máquina, a la vez que optimizan la seguridad del consumidor al cumplir con los estrictos estándares de higiene. El diseño higiénico, que incluye una carcasa de acero inoxidable de alta calidad y una superficie lisa, puede soportar lavados y reducir el riesgo de contaminación.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34-932959000

www.rockwellautomation.es



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Contactar

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Cables de sensórica

RESISTENTES A UNA VARIEDAD DE MEDIOS QUÍMICOS Y CERTIFICADO ECOLAB



Es un cable de aplicaciones sensor/actuador, apto para movimientos continuos (cadena portacables), libre de halógenos, resistente a una variedad de medios químicos y certificado Ecolab para aplicaciones del mercado de la alimentación y bebidas (F&B).

Los cables para sensores y actuadores abarcan desde aplicaciones sencillas en áreas secas hasta aplicaciones con un mayor esfuerzo mecánico y aplicaciones exigentes con aceites y agentes de limpieza en áreas sensibles a la higiene. El cable Unitronic Robust S/A FD es ideal para uso en algunos mercados como la industria química y plantas de compostaje, tratamiento de aguas residuales, farmacéutica y la industria de alimentación y bebidas. Es muy resistente al contacto con el agua caliente, así como con productos de limpieza solubles en agua gracias a su cubierta exterior. Debido a su construcción especial, este cable tiene un rendimiento sobresaliente en movimientos continuos, como por ejemplo en las aplicaciones de cadenas portacables y en aplicaciones de robótica (con una torsión apta de $\pm 360^\circ/m$).

LAPP

Tel.: +34-902108669

www.lappgroup.es



Flejadora

DISEÑADA PARA ASEGURAR PRODUCTOS LIGEROS EN PALÉS, CARRETIILLAS O JAULAS



Diseñada para productos con patas o ruedas, como carretillas, contenedores de malla de alambre o palets que requieren una tensión de fleje de máx. 450 N.

- La flejadora Evolution SoniXs MS-6 KR-ZV sirve para flejar productos ligeros en palés, caretillas o jaulas.
- La flejadora lleva el marcado CE sin necesidad de vallas.
- Lanza móvil con una distancia mínima al suelo para un flejado seguro.

Diseñada para asegurar productos ligeros en palés, carretillas o jaulas. Funciona con productos ligeros que requieren una tensión del fleje de máximo 450 N y cumple con la normativa CE sin la necesidad de vallado cuando se utiliza sola o con transportes no motorizados. Gracias a la lanza de fleje móvil y al cabezal de sellado lateral, se puede flejar cerca del suelo. El cabezal de sellado por ultrasonidos Sonixs de Mosca garantiza la disponibilidad de la máquina incluso cuando funciona a máximo rendimiento.

Una de las ventajas de la flejadora Evolution SoniXs MS - 6 KR-ZV en comparación con las máquinas más grandes es su reducida tensión de fleje de 450 newtons. Al limitar la tensión máxima del fleje, la máquina Mosca se puede utilizar sola o sistemas de transporte no motorizado sin necesidad de vallado de seguridad.

Esto hace que la máquina sea menos costosa y ni es necesario que los operarios abandonen la zona de seguridad, por lo que durante el ciclo de flejado pueden procesar los paquetes mucho más rápido.

La alta disponibilidad de la Evolution SoniXs MS-6 KR-ZV está garantizada gracias al cabezal de sellado por ultrasonidos SoniXs, patentado por Mosca. Sella los extremos del fleje con el mínimo desgaste. El cabezal de sellado está ubicado en el lateral del arco para poder flejar a nivel del suelo. Aquellos que necesiten reducir el tiempo de inactividad de la máquina podrán elegir el doble dispensador de fleje, que cambia automáticamente de la primera a la segunda bobina, cuando la primera esté vacía. La bobina vacía se puede cambiar sin interrumpir la producción.

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--911610203

www.mosca.com/es-es/

Contactar

Fuentes de alimentación integradas

DISPONIBLES CON 1.000 O 1.500 W DE POTENCIA Y CUENTAN CON UN VOLTAJE DE RESERVA AISLADO DE 5V 1A PARA EVITAR REINICIOS COMPLETOS DEL SISTEMA



RS Components ha anunciado la disponibilidad de la serie de fuentes de alimentación de modo conmutado (SMPS) integradas de TDK-Lambda, una compañía del grupo TDK.

La económica serie RWS-B de fuentes de alimentación AC-DC industriales incluye diez modelos, todos ellos con voltaje de reserva aislado de 5V 1A. Esta característica hace que la gama resulte adecuada para aplicaciones en mercados como industria, comunicaciones, prueba y medida, equipos de señalización LED y también energías alternativas.

Es importante destacar que la tensión de reserva aislada adicional de 5V se activa incluso cuando la salida principal está inhibida o afectada por una sobretensión o sobrecorriente. Esta salida de baja potencia hace posible el suministro de un voltaje extra para mantener los circuitos clave activos durante un modo de ahorro de energía (espera) o durante una situación de sobrecarga, evitando así un reinicio completo del sistema.

Con una potencia de salida de 1.000 W (RWS1000-B) o 1.500 W (RWS1500-B), la serie tiene un rango de entrada de CA universal de 85 a 265 V e integra dispositivos con salidas de 12 V, 15 V, 24 V, 36 V y 48 V CC.

Otras características de la gama incluyen: encendido y apagado remoto, corriente compartida, señal aislada DC Good/Fan-Fail, y flujo de aire inverso (que puede extender la operación en temperaturas ambiente de hasta más de 70° C. Las dimensiones de las unidades son 127 x 63 mm con una altura de 198/261 mm para los modelos de 1000 W/1500W, respectivamente.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com

Contactar

Sustituya sus cojinetes

... y ahorre hasta un 40% con los cojinetes lineales drylin®

Lubricados | Limpios e higiénicos

Plástico en vez de metal: sustituya las guías lineales de recirculación de bolas y benefíciense enseguida de las ventajas de un funcionamiento higiénico gracias a la tecnología lineal drylin® libre de lubricantes. Todos los sistemas de guiado lineal drylin® trabajan sin lubricación externa como aceites o grasas, por lo que son extremadamente limpios. Sin restos de grasa ni aceite en salas blancas. www.igus.es/cambio-cojinetelineal

• motion plastics® ... for longer life

igus.es
 Tel. 93 647 39 50 cojinetes@igus.es

Listos para
 enviar en
24 h

Visítenos: MetalMadrid – Stand 7 E24

Contactar



Extractores en línea para conductos rectangulares

DISEÑADOS PARA SER INSTALADOS EN ESPACIOS REDUCIDOS Y ESPECIALMENTE EN FALSOS TECHOS O SALAS REDUCIDAS DE VENTILACIÓN



La serie de ventiladores en línea CL/PLUS/EC de Sodeca ha sido diseñada para ser instalada en espacios reducidos y especialmente en falsos techos o salas reducidas de ventilación.

Un factor importante para tener en cuenta en el momento de la selección de este ventilador es el ahorro energético. El motor eléctrico tipo E.C. Technology de alto rendimiento es un elemento clave para la reducción de consumo eléctrico.

Sodeca los ha diseñado especialmente para una fácil instalación en conducto rectangular y un fácil mantenimiento gracias a la puerta de inspección abatible y a la turbina a reacción pensada para que la suciedad no se adhiera.

Características:

- Motor E.C. Technology con electrónica integrada.
- Envoltorio acústico de 40 mm de espesor, bajo nivel sonoro.
- Puerta de inspección para fácil mantenimiento.
- Facilidad de instalación en cualquier posición.

SODECA, S.L.U.

Tel.: +34--938529111

www.sodeca.com

Contactar

Luminarias lineales LED

PARA ÁREAS PELIGROSAS



Emerson presenta la luminaria lineal para áreas clasificadas, en GRP Appleton ATX FNLED para las ubicaciones peligrosas de Zona 2 y 22, junto con una versión actualizada de la luminaria Appleton ATX FELED exclusivamente diseñada para las áreas peligrosas de Zona 1 y 21.

Tanto ATX FELED como FNLED proporcionan mayor eficiencia energética, menores costos de mantenimiento y vida de servicio más prolongada en entornos adversos y difíciles que no son apropiados para las luminarias estándar, especialmente donde se necesita protección contra ingreso de polvo y humedad. Además, la actualización para ATX FELED proporciona un rendimiento LED mejorado y un rango de voltaje variado para la mejor luminaria en su clase.

Las luminarias Appleton ATX FELED y FNLED están diseñadas para reemplazar las luminarias lineales fluorescentes existentes, de forma rápida y rentable, reduciendo la carga de gastos elevados de electricidad. Estas luminarias son direccionales, lo que significa que la luz está mejor dirigida y la energía se utiliza con mayor eficiencia. De hecho, ATX FELED y FNLED solo utilizan un tercio del consumo de una fluorescente sin disminuir el brillo ni la calidad. Su iluminación brillante, uniforme y una distribución superior crean condiciones de trabajo más seguras en áreas como aceras, puentes, túneles, áreas de operación y viarios donde las condiciones de iluminación inferiores a las óptimas pueden ser la causa de accidentes o errores graves.

ASCO NUMATICS - GRUPO EMERSON

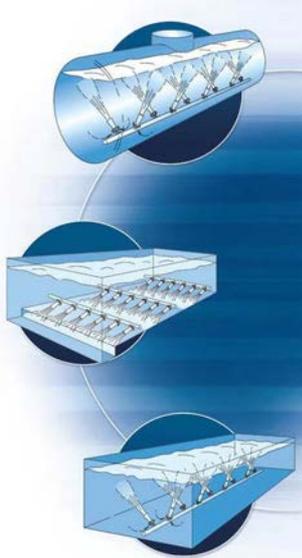
Tel.: +34--942876100

www.asconumatics.eu/es

Contactar

Eyectores para agitación de tanques

PARA AGITACIÓN DE TANQUES DE HASTA 30 METROS DE DIÁMETRO



Estos eyectores son una buena solución para la agitación de tanques. Están recomendados tanto para la agitación y mezcla de productos químicos, como para evitar la decantación en el interior del tanque, lo cual genera pérdida de producto y obliga a operaciones de vaciado-limpieza de forma periódica.

Los eyectores 46500 presentados por Spraying Systems permiten circular grandes volúmenes de líquido mediante el bombeo de mínimos caudales. Debido al efecto de aspiración producido en la tobera eductor se consigue circular un caudal cinco veces el caudal bombeado. Por ejemplo, bombeando un caudal de 97 l/min a 2,5 bar se consigue, con un solo agitador, circular 486 l/min y un alcance efectivo de 5,2 metros (datos para agua).

Al no disponer de elementos mecánicos se elimina por completo el mantenimiento respecto a otro tipo de agitadores. Están fabricados en polipropileno reforzado, en PVDF y

en acero inoxidable, con lo cual se consigue un excelente comportamiento con agentes químicos y con la temperatura.

Disponibles en tamaños de 1/4" a 6", con caudales de agitación de 28 a 4.715 l/min para una pérdida de carga de 3 bar.

Spraying Systems proporciona también estudios CFD para la optimización de los procesos de agitación de tanques.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L

Tel.: +34--913574020

www.spray.es

[Contactar](#)

Agitadores sumergidos horizontales de accionamiento directo

DISPONIBLES CON ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO Y HÉLICE INOXIDABLE, O TODO DE ACERO INOXIDABLE

Estos agitadores han sido diseñados para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento y almacenaje de fangos, desinfección y mezclas industriales. Están disponibles con estructura de hierro fundido y hélice inoxidable, o todo de acero inoxidable AISI 316. Cuentan con un sistema de separación galvánica de los componentes, suministrado de serie, para una eficaz protección contra la corrosión.



Características técnicas:

- Caudal: 316 l/s.
- Potencia: 3 kW.

BOMBAS CAPRARI, S.A.

Tel.: +34--918895912

www.bombascaprari.es

[Contactar](#)

Bombas de vacío compactas y robustas

CREADAS ESPECIALMENTE PARA APLICACIONES EN LA INDUSTRIA DEL ENVASADO DE ALIMENTOS YA QUE CONSIGUEN SUMINISTRAR UN CAUDAL DE ENTRE 10 Y 23,5 M³/H



Becker ha ampliado el rango de sus bombas de vacío de paletas rotativas con estos equipos, creados especialmente para aplicaciones en la industria del envasado de alimentos ya que son capaces de suministrar un caudal máximo de entre 10 y 23,5 m³/h.

La serie 05 está formada por equipos de vacío extremadamente compactos que tienen una altura máxima de sólo 160 mm. Estas dimensiones permiten un montaje modular de la envasadora al vacío y pueden integrarse opcionalmente en la misma máquina de vacío. Esta integración consigue proporcionar una mayor flexibilidad al usuario, además de maximizar rendimientos utilizando el mismo espacio.

Independientemente del tamaño y el equipo elegido, las bombas de vacío de paletas rotativas de la serie 05 son de diseño robusto y altamente fiables. Ni las bajas temperaturas ambientales, ni los contaminantes en el aceite, ni los ciclos frecuentes de arranque y parada sin un tiempo de espera prolongado afectan en su vida útil.

Con estas características, estas bombas de vacío de paletas rotativas de la serie Becker 05 son ideales para el envasado al vacío de productos frescos y perecederos, así como para otras aplicaciones en las que se requiere un generador de vacío fiable y eficiente.

BECKER IBÉRICA DE BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES, S.A.

Tel.: +34--938165153

www.becker-iberica.com

[Contactar](#)

Aparatos pequeños de transporte

TÉCNICA DE ACCIONAMIENTO

Los aparatos pequeños de transporte AVITEQ se utilizan para descargar, transportar, dosificar, suministrar o distribuir materiales a granel y partículas no demasiado voluminosas desde depósitos de almacenamiento. AVITEQ fabrica estos equipos y accionamientos en Alemania con la técnica internacional más actual.



Ventajas y aplicaciones:

- Altas prestaciones con un tamaño compact.
- Seguridad de funcionamiento incluso en utilización continua, sin mantenimiento.
- Sin influencia en la velocidad de transporte con cargas diferentes.
- Conformidad con todas las directivas CE aplicables a estos aparatos.
- Disponible también para entornos con riesgo de explosión.
- Disponible también para redes de 60 Hz y otras tensiones de alimentación.

Selección de modelo: en el momento de seleccionar el aparato, se debe prestar atención en especial al peso del equipo que se pretenda montar, es decir, el peso útil. Al realizar el pedido o si el constructor es quien suministra el equipo, es necesario indicar el peso útil. No se debe sobrepasar el peso útil máximo permitido. En los aparatos pequeños de transporte adaptados el peso del material a transportar no influye para nada.

El programa de suministro incluye 4 grupos en función del campo de aplicación:

- Descarga y transporte de materiales a granel: los modelos KF1, KF6, KF12 y KF24 son especialmente apropiados, por ejemplo, para distribuir componentes en instalaciones mezcladoras. Para ello, el aparato pequeño de transporte se provee de una tolva o tubo.
- Entornos con peligro de explosión: los modelos eKF1, eKF6, eKF12, eKF24 están homologados según la directiva 94/9/CE (ATEX) y se pueden usar en entornos con peligro de explosión.
- Transporte de piezas clasificadas: los modelos KF0.3, KF0.5, KF0.7 y KF0.9 sirven principalmente como accionamiento de carriles para el transporte de piezas clasificadas, por ejemplo, como tramo de transporte o acumulación entre transportadores de piezas y el equipo o máquina conectados a continuación. En este caso, sobre el aparato pequeño de transporte se monta un carril transportador adaptado a la pieza a transportar.
- Industria alimentaria o farmacéutica: una variante del grupo KF 0.3 a KF 0.9 es la versión "CR" para el uso en la industria alimentaria o farmacéutica. Estos aparatos pequeños de transporte no tienen elementos barnizados, son fáciles de limpiar, resistentes a la luz UV, al alcohol y a la formalina y apropiados para entornos estériles.

Como accesorios existen los siguientes: depósito estándar (también disponible en acero inoxidable), bastidor regulable para ajustar la altura de las capas, control Vibronic-S (caudal posible desde casi 0 a 100%).

TALLERES LOSAN, S.A.

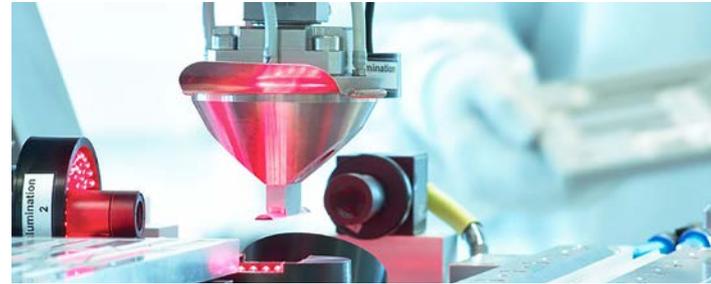
Tel.: +34--918844604

www.tallereslosan.com



Sistema de visión artificial

TECNOLOGÍA A MEDIDA



La ingeniería BRT se ha especializado en la realización de proyectos llave en mano para el sector industrial y los sistemas de visión artificial son un elemento de gran importancia dentro de la implementación de los sistemas de final de línea. Los servicios que puede ofrecer la ingeniería BRT en el campo de la visión artificial son:

Sistemas de visión artificial aplicados a la industria:

- Verificaciones presencia / ausencia.
- Detección de defectos.
- Clasificación.
- Reconocimiento.
- Guiado y posicionamiento.

Sistemas de visión artificial aplicados a la seguridad:

- Detección de movimiento.
- Seguimiento.
- Sistemas de guiado y asistentes en maniobras.
- Sistemas contadores de aforos.
- Identificación biométrica.
- Procesado automático de documentos.

BRT es un proveedor de aplicaciones personalizadas de visión artificial empleando cámaras lineales, matriciales, con tecnología CMOS, IR, Camera Link, Giga-Bit, iluminación por LED, iluminación difusa, óptica estándar, montura C, filtros, cámaras inteligentes, SDKs, calibración, parametrizaciones, etcétera.

La visión artificial es una tecnología horizontal con aplicación en muchos sectores pero también con un gran número de opciones, configuraciones y terminología específica. Los ingenieros de BRT aconsejan en la elección del sistema de visión artificial, sugiriendo el tipo de iluminación cámara y software más apropiado para cualquier aplicación.

Desarrollo de dispositivos electrónicos, un servicio web, una aplicación embebida o una aplicación para teléfonos inteligentes que precisa procesado de imágenes, desde BRT pueden ayudar poniendo a disposición recursos para desarrollar desde cámaras con prestaciones específicas para su aplicación, hasta software para ejecutar en distintas plataformas.

BRT INNOVATIVE SOLUTIONS

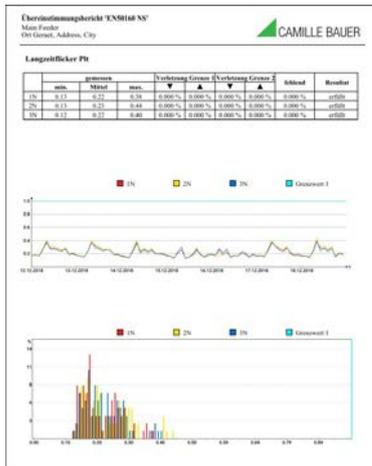
Tel.: +34--640748807

www.brt.es



Función de elaboración de informes desde el instrumento de medición

PROPORCIONA INFORMAS DE CONFORMIDAD RELATIVOS A LA CALIDAD DEL SUMINISTRO ELÉCTRICO



Camille Bauer Metrawatt AG marca un estándar de elaboración de informes de conformidad relativos a la calidad del suministro eléctrico de forma práctica y sin necesidad de software costoso.

La función es de uso sencillo y se llama PQ EasyReporting, un producto innovador que facilita la generación de informes estadísticos según la normativa o personalizados por el usuario realizados directamente desde el instrumento de medición. Esto se puede hacer de forma totalmente autónoma sin necesidad de software propietario que en ocasiones complica la vida de usuarios y departamentos TI.

La calidad de la energía eléctrica se trata a menudo aparte de otros asuntos como el control del rendimiento, la normativa de carga y la gestión o la automatización de la energía. No obstante, dado que tanto el suministro eléctrico como los consumidores se ven cada vez más afectados por los niveles de ruido es fundamental tener una visión del contexto global. Esto quiere decir que los operadores de la red eléctrica y cada vez más los consumidores principales se enfrentan a un problema difícil que afecta a todas las aplicaciones sin importar lo diferentes que sean.

Con frecuencia, cada uno tiene una solución diferente de software para realizar mediciones y evaluaciones y, a menudo, alcanzar la compatibilidad entre diferentes soluciones de software es muy difícil y caro además de que en algunos casos es incluso imposible. Para resolver esto Camille Bauer Metrawatt AG proporciona la solución PQ EasyReporting.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.

Tel.: +34--934742333

www.kainos.es

Contactar

Hidrogeneradores de baja y media tensión

RESPONDEN A LAS EXIGENCIAS DEL CRECIENTE MERCADO DE LAS PEQUEÑAS CENTRALES HIDROELÉCTRICAS (PCH)



WEG ha presentado su línea de hidrogeneradores GH20, una serie de pequeños generadores de baja y media tensión diseñados para responder, en todos los aspectos, a las exigencias del creciente mercado de las pequeñas centrales hidroeléctricas (PCH).

Los generadores GH20 son más ligeros y más compactos en comparación con el anterior modelo GH10, con una reducción de hasta un 70% en volumen y un 40% en longitud. Esta carcasa compacta contribuye a la optimización de las centrales hidroeléctricas de baja potencia, ahorrando hasta un 30% del espacio total y reduciendo la inversión necesaria en infraestructura de la instalación.

Aparte del diseño más pequeño, los hidrogeneradores GH20 de WEG ofrecen muchas más ventajas estratégicas en las plantas de generación hidroeléctrica, entre las que destaca la posibilidad de montaje sobre plataforma en la fábrica. Esta configuración ayuda a ahorrar costes de montaje en campo, así como tiempo en la instalación in situ. Otros beneficios incluyen la impregnación de presión al vacío (VPI, por su sigla en inglés) con resina epoxi. El proceso VPI ha demostrado durante muchos años su eficiencia y fiabilidad en máquinas eléctricas rotativas en una gran variedad de aplicaciones.

Cabe señalar que los generadores hidroeléctricos GH20 incluyen rodamientos que se han desarrollado para posibilitar un fácil mantenimiento y una alta fiabilidad operativa. Además, el diseño de los cojinetes anti-fricción del generador (lubricados con grasa o aceite) asegura que soporten las cargas radiales y axiales originadas por la turbina hidráulica y el volante de inercia. Como resultado, no hace falta usar múltiples cojinetes para soportar estas cargas, lo que a su vez reduce la longitud del conjunto de la turbina y el generador.

Por lo que respecta a las especificaciones, las características técnicas de la serie son: potencia de salida de 300 kVA a 3.900 kVA; tensión de 380 V a 4.160 V; frecuencia de 50 Hz y 60 Hz, y de 6 a 16 polos. Están disponibles versiones con grado de protección IP20 e IP21.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--916553008

www.weg.net/es

Contactar

Sensores robustos para tecnología de procesos a pequeña escala

DETECTAR TEMPERATURAS MEDIANTE CONTACTO DIRECTO CON EL MEDIO

Balluff está ampliando su gama de sensores para detección de temperatura en contacto con el medio, por ejemplo, en grupos hidráulicos. Disponen de sensor de temperatura con pantalla, un transmisor de temperatura y un sensor Pt1000. La versión sin pantalla es muy compacta y resistente a las vibraciones, mientras que las versiones con pantalla giratoria muy legible ofrecen un funcionamiento muy cómodo y una instalación flexible. Dependiendo de la versión, los sensores BFT proporcionan salidas de conmutación pnp, señales analógicas 0... 10 V/4...20 mA o funcionan como un sensor Pt1000. Son fáciles de instalar roscados al proceso mediante una conexión de proceso estándar con rosca G y NPT. Integrarlos requiere solo un conector M12 de 4 pines en el sensor.



La supervisión continua de los medios de proceso en máquinas y equipos contribuye en gran medida a la seguridad del proceso.

Los valores que deben mantenerse son la presión, el nivel y la temperatura. Cuando, por ejemplo, en un sistema hidráulico se necesita supervisar la temperatura del fluido hidráulico, se puede hacer de manera fiable con estos sensores de temperatura de contacto con el medio BFT. La supervisión de la temperatura dentro del circuito hidráulico garantiza la viscosidad correcta del fluido y, por lo tanto, el mejor rendimiento de una máquina.

Las condiciones críticas del proceso, tales como un límite de temperatura, se pueden controlar directamente mediante la salida de conmutación. Una salida analógica proporciona resultados de medición continua. Los sensores de temperatura BFT también destacan cuando se trata de controlar agua de refrigeración, lubricantes y aire comprimido, lo que los hace ideales para una diversidad de aplicaciones.

BALLUFF, S.L.

Tel.: +34-935441313

www.balluff.es



elesa+GANTER

TECNOLOGÍA FOR ENGINEERING

Nueva sede con más de 3.000 metros cuadrados de superficie y más de 70.000 referencias en Stock

20 Años comprometidos con el éxito de nuestros clientes 1997-2017

Contactar

elesa+GANTER

ELESA + GANTER IBÉRICA S.L.
 Polígono Mendiola Naves 1 y 2
 20590 Soralue (Guipúzcoa) España
 Teléfono +34 943 75 25 20 Centralita
 Fax +34 943 75 25 05
 info@elesa-ganter-iberica.com
www.elesa-ganter.es

NUEVO SERVICIO
 Corte de tubo A MEDIDA

Nuevo Catálogo 048
 Solicite su ejemplar

Consulte condiciones

Bancos de pruebas horizontal

DE 500 TONELADAS CON AMARRE TIPO 3

Este banco de pruebas presenta un amarre que combina el amarre radial interno y un sistema de amarre por presión. El puente móvil se desplaza sobre dos husillos roscados que aseguran la ausencia total de fuerzas externas sobre el cuerpo de la válvula mientras un cilindro hidráulico puede efectuar el amarre por presión con o sin control proporcional. Debido a esta característica el banco está conforme a las normativas internacionales de test. En la parte inferior, hay instalado un depósito de agua para pruebas. Este banco está controlado por un skid de presurización modelo SKA 100.



Características técnicas:

- Amarre: tipo 3 - combinado.
- Dimensiones: 3.441 x 1.817 x 1.980.
- Distancia entre columnas: 1.160 mm.
- Fuerza de reacción: 500 t.
- Longitud máxima: 1.760 mm.
- Longitud mínima: 0 mm.
- Número de puestos: 1.
- Terminaciones permitidas: BW, SW, RF, RJ.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34-934640178

www.mpe.es



Válvula de gas con autobloqueo y limitador de caudal

CON CERTIFICACIÓN AENOR

Genebre presenta la válvula recta para gas con autobloqueo y limitador de caudal incorporado. Tiene como objetivo interrumpir el caudal por una demanda excesiva o en caso de anomalía accidental en la instalación, evitando la formación de una atmósfera explosiva.



Se trata de la primera válvula de gas con autobloqueo y limitador de caudal con certificación de producto AENOR.

La válvula se puede bloquear en posición cerrada y precintar. El limitador de caudal incorporado en la llave es un dispositivo de seguridad que interrumpe el paso de gas por exceso de flujo en cumplimiento de la norma UNE 60718:2017

Información técnica: construcción en latón cromado CW617N según UNE-EN 12164-12165. Extremos roscados gas (BSP) macho ISO 228/1. Clase de presión MOP 0,5 (0 a 5 bar). Clase de temperatura: -20°C [-20°C a 60°C]. DN 10. Caudal nominal 1,6 m³/h de Gas Natural. Caudal de disparo de 2 a 2,9 m³/h de Gas Natural. Caudal de aforo <\> 14l/h de Gas Natural.

GENEBRE (DIVISIÓN INDUSTRIAL)

Tel.: +34-932988000

www.genebre.es



Lavadoras industriales certificadas

PROBADAS EN TALLER ANTES DE SU ENTREGA



TUNELES "LCB"



CABINAS "LIH"



ROTATIVAS "LCR"



CUBAS "LIC"



TAMBORES "LTC"

Cada una de las máquinas que se fabrican en la empresa Bautermic, S.A. antes de su expedición, se prueban en el taller de manera exhaustiva, utilizando las mismas piezas que se tienen que tratar. En presencia de un técnico del propio cliente se realizan todas las pruebas necesarias que, junto con los resultados de los análisis obtenidos en el laboratorio de ensayos de Bautermic, certifican que la máquina que se está probando consigue la producción de piezas prevista en los tiempos especificados y sobre todo, que cumple con la calidad de limpieza exigida.

Bautermic, S.A. diseña y fabrica diversos tipos de máquinas e instalaciones para el tratamiento de superficies de cualquier tipo de piezas que se tengan que lavar, desengrasar, aclarar, pasivar, fosfatar, aceitar, secar, etc.

Facilitan gratuitamente una oferta adaptada a las necesidades de cada una de las empresas que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Instrumentos de medición

MANEJADOS MEDIANTE APP RECIBEN UNA ACTUALIZACIÓN PARA HACERLOS MÁS VERSÁTILES



La gama testo Smart Probes, compuesta por ocho modelos de instrumentos para la medición de temperatura, humedad, velocidad y presión, recibe unas mejoras en tres de ellos, para facilitar todavía más el trabajo de los instaladores y técnicos del sector HVAC/R.

El termómetro de pinza testo 115i amplía el alcance de la señal Bluetooth hasta los 100 metros (en campo libre). Esta mejora supone que el técnico o instalador todavía puede alejar más su smartphone o tablet para seguir viendo los valores medidos en pantalla sin problemas. El termómetro de pinza sigue siendo ideal para medir en tuberías de un diámetro entre 6 y 35 cm.

El termohigrómetro testo 605i también recibe la mejora en el alcance del Bluetooth, y además ahora equipa una vaina plegable en dos ángulos, 45° y 90°, lo que facilita la medición en todo tipo de conductos. El testo 605i complementa su mejora de equipamiento con un potente imán que permite la colocación en cualquier parte metálica para que el técnico tenga las manos libres.

La tercera testo Smart Probe que recibe mejoras es el manómetro de alta presión testo 549i. Además del alcance de 100 metros del Bluetooth, la boquilla se ha diseñado en un ángulo de 45°, lo que facilita en gran medida un mejor acople a las boquillas del sistema de refrigeración.

La app para manejar las testo Smart Probes está disponible gratuitamente tanto en la App Store como en Google Play.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34-937539520

www.testo.es



Módulos de comunicaciones

PERMITEN UN FÁCIL INTERCAMBIO DE DATOS CON EL PLC

La serie GSM-PRO2 de módulos de comunicación de Conta-Clip tiene una interfaz Modbus RTU (RS485) que permite un fácil intercambio de datos con otros controladores.

El módulo funciona en modo esclavo y puede proporcionar, por ejemplo, funcionalidad GSM adicional a un PLC mediante la conexión al puerto RS485 directamente en el rail de montaje de tipo C. El módulo de ampliación GSM-PRO-CON de Conta-Clip simplifica aún más el cableado. Una vez conectado al módulo GSM-PRO2 ofrece terminales de acceso frontales para la conexión al controlador. El software de parametrización del GSM-PRO2 se puede programar para enviar un mensaje de avería por SMS o por correo electrónico a los destinatarios indicados si el estado de la entrada del PLC cambia.

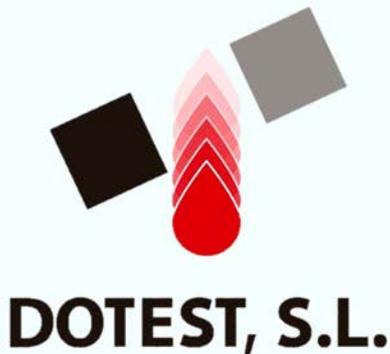
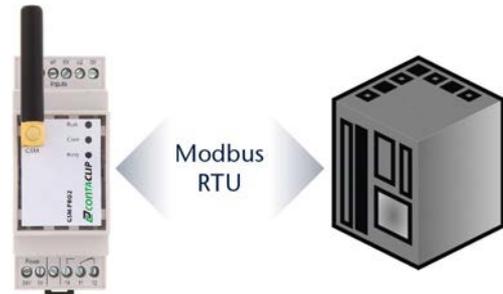
Los datos se escriben en los registros digitales y analógicos del PLC mediante la interfaz Modbus RTU a petición de un mensaje de texto que se envía al módulo GSM-PRO2. El PLC, como maestro, lee los datos para, a continuación, ejecutar las acciones correspondientes. Hay disponibles diferentes módulos de comunicación con y sin funcionalidad GPS para todos los estándares comunes hasta 4G. Las aplicaciones para iPhone y Android permiten un seguimiento y control flexible y proporcionan una visión instantánea de los estados de los diferentes módulos a la vez. Los usuarios no tienen que tener destrezas de programación para parametrizar los módulos. Las actualizaciones de software y los cambios de configuración en línea se pueden realizar en cualquier momento a través de la red GSM incluso después de la instalación y puesta en marcha de los módulos.

CONTA-CLIP VERBINDUNGSTECHNIK GMBH

Tel.: +49--525798330

www.conta-clip.de

Contactar ↻



- 20°C bis +120°C
- Presión Estable
- viscosidades hasta 7.000.000 cps
- Libre de Pulsaciones



www.DOTEST.es

Contactar ↻

Brazo robótico para la selección de materiales

RECONOCE Y CLASIFICA UNA AMPLIA VARIEDAD DE OBJETOS

Ecopick es un robot basado en inteligencia artificial (IA) que reconoce y clasifica una amplia variedad de objetos sobre una cinta transportadora, sustituyendo las tareas realizadas habitualmente por un triador manual. Sus tareas de clasificación consisten en la realización del control de calidad de materiales o la extracción automatizada de materiales valorizables contenidos en el flujo de "rechazos" conducidos a cabina a través de una cinta de transporte.



Beneficios clave de Ecopick en la industria:

- Reducción de la dependencia de triadores manuales: estabilidad de la producción [24/7]. Mejoras en el rendimiento.
- Breve periodo de amortización de la inversión.
- Acceso en tiempo real a estadísticas sobre material clasificado.
- Ajustes más rápidos de la línea mediante visión y análisis de datos.
- Facilidad de mantenimiento y recambios de bajo coste.
- Servicio de soporte a cliente on-line.
- Sistema adaptable a instalaciones existentes.

Los cuatro principales componentes del robot de Picvisa son:

1. Módulo de visión: compuesto de una cámara lineal de alta resolución RGB, que integra algoritmos de inteligencia artificial (deep learning) mediante los cuales reconoce los objetos a separar. Opcionalmente, también puede utilizar visión NIR.
2. Robot: brazo robotizado tipo "Delta" (también denominado tipo "Araña") con tres grados de libertad de movimiento (largo, ancho y alto) sujeto en su parte superior, contenido en una envolvente cerrada, e instalado en secuencia con el scanner de visión artificial. El módulo de robot también incluye el autómata y una pantalla de interface usuario-máquina. La captación de objetos se realiza de manera neumática (aspiración de aire mediante una ventosa), los cuales son liberados en una o más tolvas periféricas.
3. Cuadro eléctrico y de control: armario externo a disponer en un espacio adecuado. En dicho armario se aloja la pantalla táctil con el interfaz de usuario para manejo y control del sistema Ecopik.
4. Estructura de soporte: bancada metálica adaptable y regulable (no incluido en suministro Picvisa). Se estudiará caso a caso.

Los elementos complementarios del robot Ecopik corresponden a las tolvas de descarga de material, instalación eléctrica y de comunicación, estructuras secundarias de soporte inferior (refuerzos de cabina, vigas y pilares externos), estructuras secundarias de sujeción superior (vigas de fijación para montaje y mantenimiento, polipasto), medios adicionales de sujeción, accesos, barreras y elementos de higiene y seguridad y salud.

El módulo de robot Ecopik que provee Picvisa posee un diseño genérico que abarca diámetros de acción de 1,1 m o de 1,6 m con distintos brazos robotizados. La elección de un modelo u otro se realiza con el fin de disponer de capacidad suficiente para actuar tanto sobre la mitad de cinta prevista como sobre la totalidad del ancho de cinta.

PICVISA MACHINE VISION SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34--938017610

www.picvisa.com



Deceleradores miniatura

HASTA 25 MILLONES DE CICLOS



Los deceleradores miniatura de ACE MC150 a MC600 son elementos hidráulicos autónomos, autocompensados y exentos de mantenimiento. El sistema de estanqueidad de membrana oscilante que incorporan estos modelos, permite el máximo número posible de ciclos. Se han alcanzado hasta 25 millones de ciclos, lo que supone hasta 4 veces el tiempo de vida de los deceleradores lineales convencionales. La junta de membrana oscilante hace también posible que la fuerza de retorno del vástago sea extremadamente baja.

Estos modelos pueden montarse directamente en la tapa terminal de un cilindro neumático (hasta 7 bar), obteniendo una amortiguación final de carrera superior a la de un cojín de cilindro normal.

Se recomienda utilizar el anillo de tope opcional para obtener una parada mecánica positiva. Si se le añade el adaptador de carga lateral opcional, el amortiguador puede aceptar cargas laterales de hasta 30° desde el eje.

Esta serie está disponible en acero inoxidable siendo así, aptos para la industria alimenticia, farmacéutica, equipos médicos. Igualmente, ambas versiones tienen la posibilidad de suministrarse con el protector de vástago PMCN. Se trata de un tapón de poliuretano termoplástico que se ajusta por completo al vástago, sellándolo herméticamente y protegiéndolo de agentes agresivos, como polvo, lubricantes, jabones.

La amplia gama de modelos existentes asegura un perfecto funcionamiento en cualquier aplicación con pesos efectivos entre 0,9 y 4.500 kg, seleccionando el modelo apropiado.

AIRCONTROL INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--943445080

www.aircontrol.es



Llenadora automática



CON UNA PRODUCTIVIDAD DE 120 TAMBORES POR HORA

AiCROV ha lanzado una novedosa máquina de llenado completamente automática para bidones e IBC, llamada RFx4, Compuesta por robots, la máquina incluye el destapado automático, llenado, tapado y sellado de bidones directamente sobre palets con una productividad de 120 bidones por hora, y sin la necesidad de ningún operador. Todo el proceso se realiza de forma totalmente automática.

Es muy útil para cualquier cliente con una necesidad de llenado continuado de una gran cantidad de bidones o IBC con cualquier tipo de líquido. Además, es especialmente recomendable usarlo para el envasado de productos altamente inflamables o explosivos debido a que toda la operación se realiza directamente sobre palets y no es necesario manipular los bidones después de haberlos llenado con un sistema de paletizado.

Otra de las ventajas del RFx4 es que, debido a que está 100% compuesto de robots, el mantenimiento requerido es muy bajo y la durabilidad y el ciclo de vida de la instalación son mucho más elevados que los de los equipos tradicionales.

Este tipo de instalaciones también están equipadas con un módulo de acceso remoto para permitir que AiCROV se conecte de forma remota a la máquina de llenado para las actualizaciones de software y también para diagnosticar y resolver cualquier problema en la instalación, dando una respuesta muy rápida y eficaz a los clientes.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL ROVIRA, S.L.

Tel.: +34--977206391

www.aicrov.com

Contactar

Tanques calentadores

PERMITEN CALENTAR Y MEZCLAR DIFERENTES TIPOS DE PRODUCTOS



Los tanques calentadores permiten calentar y mezclar diferentes tipos de productos, con posibilidad de programar el proceso de calentamiento y mezcla por separado.

Capacidad de carga: desde 30 hasta 2.000 litros. Están disponibles en versión estanca y antideflagrante (Atex) y su potencia instalada va desde 1,5 kW hasta 60 kW.

COMERCIAL MAQUINARIA Y BIENES DE EQUIPO, S.L.

Tel.: +34--935892060

www.cmbe.es

Contactar

Controlador de inteligencia artificial

CON BIBLIOTECA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE IA REDUCE EL TIEMPO DE INACTIVIDAD Y PROLONGA LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPO

La solución de inteligencia artificial recopila, analiza y utiliza datos en dispositivos de "edge computing" dentro de un controlador para prolongar la vida útil del equipo y detecta anomalías para evitar fallos.

Omron ha lanzado una solución para control y mantenimiento preventivo. Se trata de un controlador de automatización de máquinas de IA con biblioteca Sysmac y fusiona funciones de control de líneas de producción y equipos con procesamiento de IA en plantas de producción en tiempo real.



Esta potente solución puede ayudar a los fabricantes a reducir el riesgo de daños en los equipos y los tiempos de inactividad, gracias a la detección temprana de los problemas y a la solicitud de acciones inmediatas para resolverlos.

El controlador de IA, que funciona mediante "edge computing" dentro de la máquina, realiza de forma completamente automática el proceso de recopilación de datos sin procesar desde las máquinas, lo que garantiza una mayor fidelidad y uniformidad en los datos. Además, el controlador crea automáticamente modelos de datos a partir del análisis de correlación y supervisa el estado de la máquina basándose en ese modelo. Sin esta automatización, los proyectistas y los operadores de las máquinas tendrían que desarrollar sus propias capacidades de análisis y optimización para evitar los costes de una solución de nube.

En lugar de ser una solución de nube, el enfoque exclusivo de Omron de un control basado en IA engloba hardware, software y servicio presencial, y no requiere conexión a internet. El hardware se basa en el IPC Sysmac NY5 y la CPU NX7 e incluye los componentes de aplicación de IA de Omron, una biblioteca de bloques de función de mantenimiento preventivo, basados en la experiencia y conocimientos que Omron ha recopilado de aplicaciones típicas. También se incluyen varias utilidades adicionales específicas de IA, como la función de base de datos de series temporales, que recopila y acumula datos de series temporales sincronizados con el ciclo de control a alta velocidad, y el motor de IA, que detecta anomalías con una gran velocidad y precisión basándose en los datos.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es

Contactar

Cabina ducha de aire

PARA SALAS BLANCAS

Esta cabina de descontaminación por chorros de aire y aspiración filtrada está construida totalmente en acero inoxidable AISI 316L y cuenta con visores de policarbonato. Ha sido especialmente diseñada para la entrada a salas limpias y ambientes de atmósfera controlada.

Los filtros de retorno son del tipo Hepa y a continuación un filtro que garantiza la eliminación del máximo de partículas contaminantes de la ropa del trabajador. La limpieza se efectúa mediante 16 toberas direccionables que soplan aproximadamente 20 m³/seg de aire limpio. Interior con luminarias de LED y paro de emergencia. Incorpora además un programa completo automático de limpieza programable.



EPITECNICA EUROPA, S.L.

Tel.: +34--933409800

www.epitecnica.com

Contactar 

Automatización de montaje y sistemas de transferencia

FLEXIBLES COMO EL ENSAMBLAJE MANUAL Y CONFIABLES COMO UN SISTEMA AUTOMATIZADO

Tan flexible como el ensamblaje manual, tan confiable como un sistema automatizado: los sistemas de ensamblaje Paro son utilizados por clientes de casi todos los sectores. Los sistemas de ensamblaje Paro se adaptan individualmente a cualquier tarea y



se pueden complementar o modificar en cualquier momento. Una estación de trabajo de ensamblaje, un robot industrial y una máquina de transferencia giratoria se convierten en un sistema de ensamblaje flexible y conectado, y viceversa. Aunque todos estos sistemas de montaje son individuales, siempre se basan en tres principios: modularidad, soluciones técnicas simples y sólidas.

Dimensiones: las máquinas de ensamblaje Paro pueden manejar una amplia variedad de piezas, desde microcomponentes hasta elementos híbridos y ensamblajes que pesan 10 kg. Esto significa que la producción puede modificarse sin que la máquina de ensamblaje se convierta en un cuello de botella.

Tiempos de ciclo: las máquinas de ensamblaje de Paro típicas operan dentro de un rango de salida de cinco a 60 partes por minuto, lo que las coloca a la par de los sistemas controlados por levas. El rendimiento de esta máquina se puede aumentar si el sistema está equipado con varias herramientas.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es

Contactar 

Radar para la detección segura de personas

EN ENTORNOS DE PRODUCCIÓN ADVERSOS



Sick ha incorporado el radar a su gama de tecnologías para la supervisión segura en áreas de peligro, como en entornos de producción adversos, en los cuales elementos como partículas de madera, papel, plástico o metal pueden constituir un auténtico reto para numerosas soluciones existentes. Por este motivo, Sick incorpora a su cartera safeRS, el radar seguro desarrollado por Inxpect S.p.A.

safeRS es un dispositivo protector 3D sin contacto, basado en el sistema LBK de Inxpect, el primer sistema de radar seguro con un PI: d, SIL 2 conforme a las normas ISO 13849-1 e IEC 62061. safeRS está compuesto por un controlador y hasta seis sensores radar. Entre sus funciones destaca el proteger las áreas de peligro en un amplio espectro de aplicaciones estacionarias, por ejemplo, las máquinas automatizadas son capaces de cambiar al modo seguro tan pronto como entran personas o permanecen dentro del área protegida.

Gracias a la alta resistencia a la suciedad, al polvo, a las virutas de madera, al vuelo de chispas así como a las vibraciones y golpes, queda garantizado un funcionamiento fiable incluso en condiciones difíciles. El safeRS seduce también por su robusta carcasa, una configuración libre y un software de diagnóstico, así como una puesta en servicio rápida y fácil.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es

Contactar 

Sistema de manipulación de rápida instalación

LOS PROYECTISTAS E INGENIEROS DE PROYECTOS PUEDEN CREAR Y CONFIGURAR INTUITIVAMENTE SU SOLUCIÓN DE SISTEMA



Selecting the handling solution

Select your handling system

- Single-axis system
Single-axis movement. Single-axis module as a complete system. Easy to connect to your own front unit.
 Animation
- 2D linear gantry
Movements in 2D in the vertical working space. Linear gantries as complete systems. Electric and pneumatic axes can be combined.
 Animation
- 2D gantry
Movements in 2D in the horizontal working space. Planar surface gantries as complete systems. Combining electric axes. Easy to connect to your own 2 unit.
 Animation
- 3D gantry
Movements in 3D. Three-dimensional gantries as complete systems. Electric and pneumatic axes can be combined.
 Animation

Handling solution:
 Standard system
 Spare system
 Load system
Select your name
Enter system ID

Con robots cartesianos y Eplan Schematic Solution, es el sistema de manipulación de rápida instalación de Festo, proveedor mundial de soluciones de automatización.

Ya se trate de un sistema de un eje, un pórtico vertical u horizontal de dos ejes 2D o un pórtico con tres ejes 3D, con la Handling Guide Online, los proyectistas crean el sistema de manipulación de Festo adecuado, listo para su instalación, en un tiempo récord. El intuitivo software de configuración y pedidos, no solo permite planificar robots cartesianos especialmente compactos y dinámicos, sino también utilizar el servicio de esquemas de circuito de Eplan y los ficheros de puesta en funcionamiento.

Con Handling Guide Online de Festo, los proyectistas e ingenieros de proyectos pueden crear y configurar intuitivamente su solución de sistema, sin rupturas en la cadena de valor, gracias a la vinculación de la plataforma de configuración y de pedidos en el catálogo de productos online. De este modo, los planificadores obtienen con unos pocos clics el sistema de manipulación estándar, con modelo CAD incluido. Los pasos individuales de consulta, configuración, oferta y diseño CAD, para los que antes se necesitaban entre 10 y 15 días, ahora se resuelven en unos minutos gracias a Handling Guide Online.

Con este sistema de manipulación de rápida instalación de Festo, los tiempos de montaje y entrega, que antes eran de casi dos meses, se reducen a unas semanas.

Con solo un clic, Festo recibe el pedido. Los expertos en manipulación de Festo entregan un sistema listo para su instalación, incluida toda la documentación de usuario según la Directiva de Máquinas de la UE. La entrega del sistema se realiza en el plazo más breve posible para que se instale directamente en la máquina o el sistema del cliente.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es



EXPOQUIMIA
Encuentro Internacional
de la Química

2-5 JUNIO 2020
RECINTO GRAN VIA

THE NEXT GENERATION OF CHEMISTRY SOLUTIONS

La industria química está impulsando los principales avances tecnológicos del mundo. NUEVOS MATERIALES y NUEVOS PROCESOS están surgiendo para dar soluciones a los retos más importantes de la humanidad.

Ejes temáticos del debate:



TRANSFERENCIA
TECNOLÓGICA



ECONOMÍA
CIRCULAR



TRANSFORMACIÓN
DIGITAL

PARTICIPA en EXPOQUIMIA 2020,
una edición que hará historia.

expoquimia.com

#expoquimia2020

Contactar



Fira Barcelona

Sistema de visión artificial

SE BASA EN REDES NEURONALES ARTIFICIALES, INTENTANDO ACERCARSE A LA PERCEPCIÓN HUMANA



Bcnvision destaca el Cognex ViDi, un sistema de visión artificial basado en algoritmos de Deep Learning que dota a las máquinas de la capacidad de aprender por ellas mismas gracias al ejemplo. Se basa en redes neuronales artificiales, intentando acercarse a la percepción humana.

Su funcionamiento se basa en el entrenamiento del sistema con imágenes etiquetadas, que representan las características, anomalías y clases conocidas de la pieza o producto en cuestión. Este período de entrenamiento supervisado enseña al sistema a reconocer defectos que puedan venir en múltiples formas, a localizar y clasificar características u objetos concretos y leer texto o caracteres. Después, en una fase no supervisada, el sistema aprende la apariencia normal de un objeto, incluidas sus variaciones significativas pero tolerables. Es un proceso iterativo de mejora constante, donde se pueden ajustar tantas veces sea necesario y el resultado se puede validar hasta que el modelo funcione como es deseado.

El software VisionPro ViDi está desarrollado para analizar imágenes industriales del mundo real y ofrece 4 herramientas independientes Locate, Analyze, Classify y Read, que pueden combinarse con otras herramientas de visión de Cognex y que permiten localizar características u objetos, detectar anomalías y defectos estéticos, clasificar objetos y escenas y leer texto y caracteres desafiantes.

Cognex ViDi ofrece ventajas sobre la visión artificial tradicional.

- Es fácil de configurar, simplemente hay que entrenarlo con imágenes.
- No requiere desarrollo de software, se adapta a nuevos modelos sin necesidad de reprogramar sus algoritmos principales.
- Tolera variaciones de defectos. Combina la flexibilidad y la aplicación de criterios lógicos de la visión humana con la seguridad y velocidad de un sistema de visión artificial.
- Resuelve aplicaciones complejas de inspección, clasificación y ubicación muy difíciles, con algoritmos clásicos basados en reglas.

BCNVISION, S.L.

Tel.: +34-937194935

www.bcnvision.es



Máquinas flejadoras

PERMITEN EL FLEJADO DE PALLETS SIN VALLADO



La máquina flejadora Evolution SoniXs MS-6 KR-ZV está especialmente diseñada para productos con patas o ruedas, como carretillas, contenedores de malla de alambre o pallets que requieren una tensión de fleje de máx. 450 N.

Debido a que la tensión de fleje no es elevada, la máquina, que viene con el marcado de CE de fábrica, no necesita vallado de seguridad. El hecho de no necesitar vallado de seguridad, también reduce su precio de forma significativa. No es necesario que el operario abandone la zona de seguridad durante el funcionamiento de la máquina y puede flejar paquetes más rápido.

La Evolution SoniXs MS-6 KR-ZV viene equipada con el cabezal de sellado por ultrasonidos SoniXs, patentado por Mosca, que se coloca en el lateral del producto a flejar. El hecho de que el cabezal esté situado en el lateral, hace que éste esté protegido contra la contaminación por partículas que caen o líquidos que gotean.

También permite una altura de transporte más baja que la permite flejar casi a ras del suelo. El cabezal de soldadura es móvil y tiene un recorrido de hasta 340 mm.

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34-911610203

www.mosca.com/es-es/



Máquinas de lavado de piezas

PARA TODO TIPO DE SUCIEDADES E IMPUREZAS

Los aceites, grasas, óxidos, virutas, polvo, resinas, ceras, desmoldeantes, etc. y demás tipos de suciedades e impurezas pueden ser un gran problema para todas las industrias que fabrican, mecanizan, transforman o manipulan piezas de precisión, tales como: tornillos, pistones, bombas, engranajes,



válvulas, tubos, carcasas, amortiguadores, etc. Debido a que los controles de calidad exigen unos acabados perfectos exentos de cualquier tipo de suciedad en todo tipo de piezas, muchas de las cuales —debido a su geometría— pueden ser muy difíciles de limpiar, ya que tienen agujeros, aristas, oquedades, recovecos, etc., de difícil acceso, pero que han de quedar perfectamente limpias para su expedición o montaje

Bautermic, S.A., fabricante de máquinas de lavar, puede ofrecer diversas soluciones y realiza un estudio técnico-económico adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Sistemas de análisis de agua y vapor

MUESTREO Y MONITORIZACIÓN FÍSICO-QUÍMICA MODULAR DE LOS CICLOS DE AGUA Y VAPOR

El Sistema de análisis de agua y vapor (SWAS- Steam and Water Analysis System) de Hach es un sistema listo para usar para llevar a cabo el muestreo y la monitorización en continuo de los parámetros del vapor y el agua en centrales térmicas y energéticas, incineradoras y otras instalaciones industriales. Proporciona información precisa y en tiempo real sobre el estado del proceso, y se puede implementar tanto en sistemas de control de procesos automáticos como de seguridad.



Durante el ciclo de vapor industrial, las muestras suelen encontrarse extremadamente calientes y bajo una alta presión, y deben enfriarse despresurizarse antes de realizar un análisis en continuo o usarlas en un laboratorio. También se debe establecer un caudal fijo y correcto para garantizar unos datos exactos y repetibles.

Los especialistas preparan sistemas de muestreo adaptados a sus especificaciones, con características como las siguientes:

- Enfriador para agua de refrigeración, para mantener la temperatura de la muestra a 25 °C
- Alojamiento para el analizador completo y preconectado (con toma-muestras, analizadores, alimentación y distribución de señal).
- Diseño y documentación de calidad.
- Prueba de aceptación en fábrica (FAT).

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com



Sistema de tratamiento térmico

BASADO EN LA ACCIÓN COMBINADA DE RADIACIONES INFRARROJAS

Vhelios es un sistema de tratamiento térmico basado en la acción combinada de radiaciones infrarrojas, vacío y mezcla. El material dentro del reactor se recircula mediante un alimentador de tornillo en un tubo y se expone a la acción de radiaciones infrarrojas en un ambiente al vacío. La humedad dentro del material se elimina rápida y profundamente mientras el material está protegido de cualquier tipo de oxidación.



GS TÈCNIC PERIFÈRICOS Y COMPONENTES, S.L.

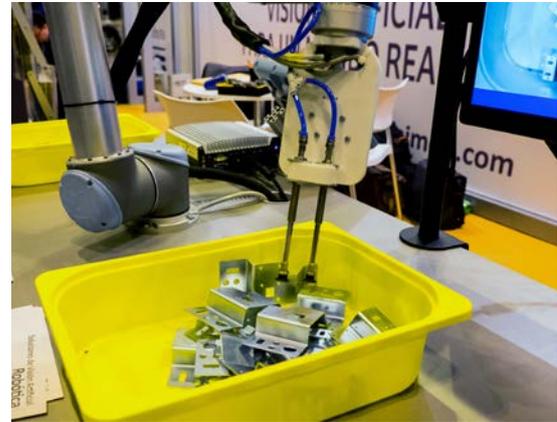
Tel.: +34--931377421

www.gstecnic.es



Sistema de Bin Picking

ROBÓTICA GUIADA POR VISIÓN



Bin Picking, propuesto por la empresa Infaimon, es un sistema de Robótica Guiada por Visión (Vision Guided Robotics-VGR) que identifica una pieza individualizada mediante un sistema de visión, procediendo a un posterior agarre y posicionamiento mediante un sistema robótico. La función del Bin Picking es automatizar la tarea de sacar las piezas de un contenedor dispuestas aleatoriamente. BinPicking está orientado a integradores de sistemas especializados en robótica, de forma que la decisión del resto de componentes: robot, garra y entorno de trabajo de la célula robotizada dependen de la aplicación concreta y de la decisión del propio integrador.

Este proceso consta de 4 fases:

- Identificación visual y evaluación: un sistema de reconocimiento 3D recoge y evalúa la información obtenida.
- Identificación del objeto y selección: un software segmenta, identifica y selecciona la información sobre los elementos y sus limitaciones.
- Extracción de piezas sin colisiones: la pinza inteligente permite una extracción de piezas sin colisiones del contenedor.
- Posicionamiento del objeto: las partes extraídas son posicionadas con precisión en el dispositivo de procesamiento.

El sistema de Bin Picking incluye:

- Software "InPicker": basado en un sistema de análisis de imagen 3D que permite reconocer y determinar la posición de objetos amontonados en un contenedor, pudiendo utilizar para ello diferentes técnicas de adquisición tales como estéreo pasivo, estéreo activo o triangulación láser.
- Cabezal de visión artificial estéreo pasivo, estéreo activo o triangulación láser compuesto por cámaras de alta definición, con las ópticas adecuadas para la aplicación.
- Sistema de iluminación.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com



Termohigrógrafo electrónico

**CONTROLADO POR MICROPROCESADOR,
REGISTRA DURANTE 6 MESES GR 10 A 90% Y
-20°C A 50°C**



Este termohigrógrafo se utiliza para la medida y registro de la humedad y temperatura ambiente de laboratorios, áreas de maquinaria de precisión, sala de calibración, procesos farmacéuticos y alimentarios, pinacotecas, museos, y allí donde por exigencia de las normas ISO 9000 o por el tipo de objetos expuestos o almacenados sea necesario la medición y registro sistemático.

Grabación continua: un máximo de 6 meses de grabación reduce el problema de instalar el papel de carta.

Medida estable durante un largo período: los sensores electrónicos permiten la medición exacta durante mucho tiempo y reducen la frecuencia de calibración del sensor.

Amplio rango de medida de temperaturas: los sensores electrónicos permiten un amplio rango de temperatura (-20 a 80°C).

Supervisión remota: hasta 50 metros de distancia con un alargador de sensor opcional. Hasta en lugares poco habitables el ST-50 trabaja muy bien durante 6 meses.

Calibración de sensor por el usuario: la calibración del sensor es muy fácil para los usuarios en 1 punto/temperatura y máximo 2 puntos/humedad.

La rápida respuesta de los sensores permite reducir la frecuencia de calibración.

Display digital: el gran display digital permite ver los valores tomados de un vistazo.

Están disponibles en el display la temperatura, punto de rocío, humedad (relativa y absoluta), alarma, velocidad del papel, chequeo de batería, etc.

NEURTEK, S.A.

Tel.: +34--943820082

www.neurtek.com



Vibradores electromagnéticos

**FUNCIONAN COMO SI ESTUVIERAN LUBRICADOS,
AUNQUE NO CONTIENEN GRASA**

Los vibradores electromagnéticos funcionan como si estuvieran lubricados, aunque no contienen grasa. Eso es lo que les hace ser tan fiables.



Sus características más destacadas son las siguientes: sin rodamientos, diseño extremadamente robusto, interruptor térmico incorporado para evitar el sobrecalentamiento y conexiones de cables atornilladas; todo esto se combina para brindar la máxima durabilidad y confianza.

Selección:

1. Determinar su aplicación y la frecuencia de la red, y obtener la frecuencia de vibración.
2. En el caso de accionamientos para equipos vibratorios (transportadores de canales, transportadores tubulares, cribas, dispositivos de desagüe, transportadores helicoidales, mesas vibratorias, etc.), la selección se basa principalmente en el "peso de trabajo". El punto de partida es el peso del transportador vibratorio sin el vibrador electromagnético y sin tener en cuenta los bienes en el transportador. En el caso de bunker vibradores (vibradores externos, silos, búnkeres, tolvas, rejillas de extracción, tubos de caída, filtros y máquinas llenadoras).
3. Utilizar la frecuencia de vibración, la tensión de red y el rango de peso de trabajo, para seleccionar el tipo de vibrador electromagnético correcto.

TALLERES LOSAN, S.A.

Tel.: +34--918844604

www.tallereslosan.com



Tanques

**EN UN SOLO DEPÓSITO DE DOS
COMPARTIMENTOS SE EFECTÚA LA
SEPARACIÓN SÓLIDO-LÍQUIDO**

Remosa cuenta en su gama de productos con el tanque Imhoff, sistema donde en un solo depósito de dos compartimentos se efectúa la separación sólido-líquido y la digestión de las partículas sedimentables.

En el tanque los sólidos más pesados decantan en el fondo mientras que los más ligeros quedan en la superficie en forma de espuma. La reducción de materia orgánica se lleva a cabo en un proceso de digestión debido a bacterias anaerobias. Este sistema alcanza rendimientos similares a las fosas sépticas convencionales y no precisa de ningún equipo mecánico.



RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.

Tel.: +34--902490649

www.remosa.net





somos

la herramienta

que no te

puede faltar

Somos la agencia de marketing y comunicación B2B con una de las trayectorias más sólidas del mercado.

Acompañamos a tu empresa en un entorno cambiante y la hacemos crecer para diferenciarse de la competencia, desde la estrategia a la acción.

En Sáviat entendemos tu negocio.

*La agencia de marketing
del Sector Construcción*

saviat

SAI Monofásico y trifásico

**ALTA DISPONIBILIDAD, EFICIENCIA ENERGÉTICA
ULTRA ELEVADA Y MÁXIMA
DISPONIBILIDAD DE
POTENCIA**

La gama de SAIs Green Power (GP) 2.0, disponible de 10 kW a 400 kW, satisface las necesidades de los operadores de centros de datos ya que ofrece un rápido retorno de la inversión, un diseño a prueba de futuro, funcionamiento garantizado las 24 horas, soluciones respetuosas con el medio ambiente y un soporte de alta calidad.



El factor de potencia de salida verdaderamente unitario (PF=1) proporciona a los usuarios toda la potencia nominal (kW = kVA) a plena carga hasta 35 °C, según la norma IEC 62040-3; con un 25% más de potencia que los SAI con PF=0,8 y un 11% más de potencia que los SAI con PF=0,9.

El factor de potencia unitario tiene la ventaja añadida de que el GP 2.0 ofrezca más potencia ocupando el mismo espacio. El GP2.0 es tan eficiente en espacio como en energía: proporciona la más alta densidad de energía disponible en el sector, con hasta 358 kW/m².

Con la topología de tres niveles de Socomec, Green Power 2.0 proporciona una elevada eficiencia energética, hasta el 96% en modo VFI verificado independientemente por TÜV SÜD y Bureau Veritas. El modo de doble conversión VFI de Green Power 2.0 asegura la protección total de la carga para aplicaciones de misión crítica, minimizando el riesgo y maximizando la disponibilidad. En el modo VFD, se puede lograr hasta el 99% de eficiencia gracias a la nueva solución EcoMode rápido, capaz de transferir la carga al inversor en menos de 2 milisegundos en caso de fallo de la red.

SOCOMECA IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--935407575

www.socomec.es



Equipos de ventilación por conductos

**PARKINGS, SALAS DE MÁQUINAS,
SALAS BLANCAS, SOBREPRESIÓN DE
ESCALERAS Y ESPACIOS PROTEGIDOS**

Conduct-Blinders ofrece múltiples soluciones para sistemas de ventilación, renovación y aportación de aire por conductos en parkings, salas de máquinas, salas blancas, sobrepresión de escaleras y espacios protegidos. También ofrece soluciones para la extracción de humos de actividades metalúrgicas y la aportación de aire en proyectos de ventilación.



Con su control de calidad y documental siempre en evolución constante, cumplen con las exigencias de estanqueidad y con las normas pertinentes UNE y RITE (Reglamento de Instalaciones Técnicas en Edificios). El control documental que llevan a cabo ofrece a los clientes la trazabilidad en todo el proceso de fabricación y montaje, y asegura dar la mejor solución y calidad en los sistemas.

BLINDERS

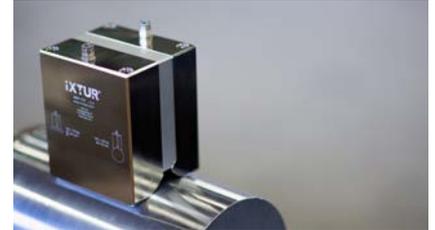
Tel.: +34--930267909

www.blinders.es



Imanes permanentes de neodimio

**MANIPULACIÓN Y SUJECCIÓN, EN
SISTEMAS ROBÓTICOS**



La tecnología desarrollada en Ixtur, basada en imanes permanentes de neodimio, destaca por su funcionamiento biestable, es decir, permanecer en su estado On/Off sin necesidad de suministro eléctrico o neumático continuo.

Esta funcionalidad se traduce en múltiples ventajas como son, el bajo consumo energético y la total seguridad durante la manipulación. A estas ventajas habría que sumar entre otras, la excelente relación entre su peso/volumen y su fuerza de fijación/manipulación, su gran velocidad de respuesta, con tiempos de ciclo por debajo de un segundo (accionamiento neumático), y además un muy bajo nivel de magnetismo residual.

Los imanes de Ixtur pueden ser empleados para diversas tareas de manipulación y sujeción, en sistemas robóticos, manipuladores, en plantillas de soldadura, así como en sistemas para la fijación de piezas en general.

Los imanes Ixtur son especialmente útiles para:

- En general cargar piezas de acero, mejorando la ergonomía de los trabajos de elevación.
- Como solución, allí donde para un imán el suministro de energía suponga un problema.
- Mover, cargar y descargar láminas de acero de la mesa de corte de forma segura y sin rayarlas, en particular si son largas, estrechas y finas.
- Elevar piezas con un robot para soldarlas, subirlas a un palé o llevarlas a un lugar de almacenamiento, etc.
- Diseñar un sistema de sujeción de piezas magnético y flexible.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es



Discos de ruptura sanitarios

DISEÑADOS PARA PROTEGER PROCESOS DE LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA, BIOTECNOLÓGICA Y ALIMENTARIA



Los discos de ruptura sanitarios, se han diseñado para proteger los procesos que requieren cumplir con los rigurosos requisitos sanitarios y asepticos de la industria farmacéutica, biotecnológica y alimentaria.

Con sólo dos discos y con los diseños estándar se cubren el rango de presiones de 0.21 - 21 bar en tamaños DN25 a DN100. Para instalar en conexiones sanitarias Tri clamp, Tri clover, ASME BPE, DIN 32676, ISO 2852 y NA-Connect.

Opcional: indicador de ruptura integrado o remoto.

Superficie del lado de proceso totalmente lisa, para evitar la posible acumulación de producto. Excelente rendimiento para líquidos, gases y fluidos bifásicos. Diseño optimizado para utilizar con sistemas de limpieza CIP y SIP. Amplio abanico de materiales certificados FDA para las juntas. Cumplen con los reglamentos europeos alimentarios.

El diseño robusto, sin patrón de apertura gravado alarga la vida del disco incluso en procesos cíclicos y pulsantes. Resiste vacío absoluto. No fragmentan. Rugosidad estándar $Ra < \backslash > 0.6$ m. Material estándar Inox 316/316L, consulte con Aura ISS para otros materiales. Marcados disponibles CE, TUV.

AURA INDUSTRIAL SAFETY SYSTEMS

Tel.: +34--930331000

www.auraiss.com



Ordenadores acero inox

AISI 316 FULL IP66 PARA LA PRODUCCIÓN

La familia de la marca BS está diseñada para la automatización en todas las fases de industrias farmacéuticas, químicas, alimentarias, bebidas espirituosas, etc. Para ser instalados en ambientes hostiles con polvo, agua, aceite, grasa, bio-fluidos, productos químicos y condensación. Esta gama está compuesta por PC Panel Full IP, frontal IP65/67, PC Box y Cabinet. Fabricados con el acero inoxidable de la mejor calidad y el acabado más fino y estético, con tamaños Slim.



BELSATI SISTEMAS, S.L.

Tel.: +34--937520856

www.belsatisistemas.com



Generador de dióxido de cloro

PARA TRATAMIENTOS DE DESINFECCIÓN DE AGUAS POTABLES



Gama de equipos de generación de dióxido de cloro hasta 32 kg/h para desinfección de aguas potables vía ácido con reactivos concentrados y diluidos o vía gas. Los generadores de dióxido de cloro ProdiOX CLP200A han sido diseñados, programados y fabricados íntegramente por el equipo técnico de clorEP siguiendo los más altos cánones en investigación y desarrollo de producto.

La gama estándar comprende equipos que van desde 1 kg/h hasta los 32 kg/h de producción de ClO_2 con un rendimiento del 92-97% y una concentración máxima de producto dosificado del 0.28%. Los reactivos utilizados son clorito sódico al 25% y ácido clorhídrico al 32% o bien cloro gas.

Los equipos están comandados automáticamente por medio de un controlador propio desarrollado exclusivamente para este equipo. Este controlador dispone de una interfaz de interacción 100% gráfica mediante una pantalla TFT táctil de 8" color y de un slot para tarjeta microSD para almacenar datos e históricos.

La regulación se lleva a cabo manualmente o automáticamente mediante 3 válvulas de regulación con control automático de posición. El equipo dispone de señal de entrada y salida analógicas, entradas para sensor de temperatura, entradas y salidas digitales, slots de ampliación para añadir tarjetas adicionales.

Las comunicaciones se realizan mediante medio de comunicaciones Ethernet 10/100Mbps, RS485 y puerto USB para tareas de mantenimiento y parametrización.

ELÈCTRICA PINTÓ, S.L.

Tel.: +34--938366036

www.electricapinto.com



AGENDA

GENERA 2020 (MADRID, 5-7 DE FEBRERO)



Genera, la Feria Internacional de Energía y Medio Ambiente, se celebrará bajo el lema 'Integramos Energías para un futuro sostenible'. Genera plantea en esta nueva etapa tres ejes estratégicos fundamentales: la sostenibilidad, la Innovación y el Negocio.

El salón se compromete con el sector industrial de las energías renovables, distribución, eficiencia energética y sus principales aplicaciones, como en almacenamiento, autoconsumo y movilidad, a cumplir los principales retos sectoriales, objetivos comerciales, así como los compromisos de descarbonización de la economía y sociedad. Junto con el sector, se promueve una transición eficiente y rentable de los sectores económicos, creando nuevas oportunidades empresariales, de empleo y sociales.

EXPOQUIMIA 2020 (BARCELONA, 2-5 DE JUNIO)



Expoquimia se alza como la única plataforma comercial y de transmisión de conocimiento del sector. Un sector de los más dinámicos y con los estándares de calidad más altos preparado para hacer frente a los retos de los sectores de aplicación. Por su transversalidad, Expoquimia es la plataforma del sector que ofrece soluciones reales adaptadas a sectores tan diversos como la automoción, la salud, la detergencia, la alimentación y la tecnología. Es donde ciencia e industria se encuentran para poder diseñar los procesos del mañana, en realidad los procesos del hoy.

Para el 2020, se han desarrollado tres temas para guiarte en la búsqueda del contenido más relevante para tus industrias, tus intereses y tus visiones de futuro: transferencia tecnológica, economía circular y transformación digital.

Durante los cuatro días del evento, las empresas más destacadas de la industria europea mostrarán las tecnologías más novedosas y los productos más innovadores.

Expoquimia 2020 es la oportunidad ideal para hacer contactos cara a cara con expertos de la industria o consolidar las relaciones con los clientes actuales invitándolos al evento.

CHEMPLAST 2020 (MADRID, 5-7 DE MAYO)

ChemPlastExpo es la feria industrial que reúne en Madrid las más innovadoras soluciones en materiales, tecnologías, procesos y maquinaria para la industria química y de



la transformación del plástico aplicadas a los sectores de: alimentación, automoción, agricultura, construcción, cosmética, electricidad y electrónica, farma, detergencia, packaging, y pinturas.

Con esta feria, los profesionales del sector disponen de 3 días en los que el visitante que busca conocimiento, innovación y competencias para crecer profesionalmente se acerca al expositor capaz de ofrecerle exactamente esas soluciones.

Junto al espacio expositivo de ChemPlast se ofrecerá el Congreso de Química Aplicada e Industria 4.0 y también el Congreso Europeo de Ingeniería del Plástico, dos eventos en los que se podrá encontrar como uno de los temas principales la implantación de la denominada Industria 4.0 en ambos sectores.

EMPRESAS

MABECONTA Y BOPP & REUTHER: MÁS DE 40 AÑOS DE COLABORACIÓN EXCLUSIVA

Mabeconta desde 1977, y con miles de instalaciones operativas, representa en España a los principales fabricantes europeos del sector, especializados en medida y control de caudal de líquidos y gases, así como sistemas de filtración y dosificación.



Con una colaboración amistosa y fructífera, se cumplen próximamente los 43 años de distribución exclusiva de los equipos de Bopp & Reuther Messtechnik GmbH en España.

Bopp & Reuther es uno de los fabricantes alemanes más destacados del sector, y durante estos más de 40 años sus productos han sido la base de los equipos de medición y control de líquidos y gases del portfolio de Mabeconta.

Su amplia gama de equipos de medida y control permite abarcar cualquier proceso industrial, entre los que destacan:

- Contadores de ruedas ovaladas.
- Medidores magnético-inductivos MID, para la dosificación.
- Contadores de turbina.
- Densímetros DIMF, para laboratorio o para procesos industriales.

EMPRESAS

DRILCO PRESENTA A SU REPRESENTADA RISATTI INSTRUMENTS

Drilco, S.L. a través de su departamento de Ensayos Eléctricos, y dentro de la línea del asesoramiento, suministro y puesta en marcha de equipos y sistemas para la realización de ensayos eléctricos, presenta a su representada Risatti Instruments.



Risatti cuenta con más de 60 años de experiencia en la construcción de equipos y sistemas de ensayos eléctricos para productos electrónicos, electrotécnicos y electromecánicos.

Su departamento de Ingeniería diseña equipos de prueba adecuados a las necesidades y especificaciones de cada cliente con la finalidad de que dichos equipos se puedan integrar fácilmente en las líneas de producción.

Los equipos de ensayo de seguridad eléctrica tales como Surge Test (onda de choque), rigidez dieléctrica, aislamiento, resistencia de devanados, corriente de fugas, etc.) y de pruebas funcionales producidos por la Risatti Instruments cubren una amplia gama de productos. Por esta razón, sus sistemas se fabrican de conformidad con los requisitos de las normas internacionales y de las normas estándar para cada sector.

Los principales sectores de aplicación son los siguientes: motores eléctricos. Transformadores y bobinas. Electrodomésticos y equipos eléctricos. Automotivo.

YASKAWA AMPLÍA SU PRESENCIA EN EL TERRITORIO ESPAÑOL

Con el crecimiento del sector de la robótica y como parte del plan de expansión de la filial nipona en España, Yaskawa abre ahora delegaciones comerciales en Madrid, País Vasco y Valencia para dar una mejor respuesta a las necesidades del mercado y de sus clientes.



Así, Yaskawa Ibérica se expande a nivel comercial abriendo nuevas oficinas en puntos clave de la geografía española. “Nuestro objetivo es consolidar y expandir nuestro negocio, incrementando la cuota de mercado y a la vez, consiguiendo la máxima satisfacción por parte de nuestros clientes”, apunta Laurent Bodin, director general de Yaskawa Ibérica.

Las nuevas delegaciones forman parte también de la estrategia para consolidar las sinergias entre sus dos divisiones: Robótica y Drives, Motion & Control. Siguiendo estas líneas, las nuevas delegaciones, que se unen a las oficinas de la sede central en Barcelona, están preparadas a nivel comercial para dar soporte a ambas unidades de negocio. “Estamos focalizándonos en seguir creando y promoviendo las condiciones adecuadas para responder a las necesidades del mercado y de los clientes”, dice Bodin.

PILZ, NUEVO BUSINESS PARTNER DE LA ASOCIACIÓN EMPRESARIAL QUÍMICA DE TARRAGONA (AEQT)



Pilz y la Asociación Empresarial Química de Tarragona (AEQT) han firmado un acuerdo mediante el cual la firma alemana, con sede nacional en Granollers, entra a formar parte del grupo de Business Partners de la asociación. Luis Taverner, director general de Pilz España y Portugal, y Juan Pedro Díaz, gerente de AEQT, se han reunido en la sede de la asociación para formalizar la alianza.

Esta vinculación con la AEQT y en los valores que la asociación representa se integran perfectamente en la visión ‘The Spirit of Safety’ que Pilz abandera en los múltiples sectores productivos en los que opera. Gracias a dicha experiencia multisectorial, la empresa experta en automatización segura favorece activamente el intercambio tecnológico para beneficio del amplio del tejido industrial nacional, promoviendo la seguridad como pilar fundamental en la industria.

Después de la exitosa ejecución de proyectos de automatización segura en centros productivos de miembros de la AEQT, Pilz apuesta por contribuir a la seguridad de personas, máquinas y medio ambiente en una de las regiones industriales más innovadoras del país.

Para ello, los productos y servicios de Pilz para la industria química se basan en la experiencia y la innovación, con una capacidad de ejecución de proyectos liderada por un equipo local de profesionales, expertos en automatización industrial y certificados específicamente en normativa de seguridad de máquinas.

BECKER PRESENTA EN MEAT ATTRACTION LAS NUEVAS BOMBAS DE VACÍO 05



La tercera edición del Salón Profesional para la Industria Cárnica, Meat Attraction, se celebró en Madrid y Becker no quiso perderse esta importante cita con las mejores carnes del mundo.

Durante la muestra expuso toda su gama de productos y soluciones. Destacan especialmente, en esta ocasión, las nuevas bombas de vacío de paletas rotativas de la serie 05, con los modelos 05.10, 05.16 y 05.21.

Becker ha ampliado el rango de sus bombas de vacío de paletas rotativas con estos nuevos equipos, creados especialmente para aplicaciones en la industria del envasado de alimentos ya que son capaces de suministrar un caudal máximo de entre 10 y 23,5 m³/h.

La serie 05 está formada por equipos de vacío extremadamente compactos que tienen una altura máxima de sólo 160 mm. Estas dimensiones permiten un montaje modular de la envasadora al vacío y pueden integrarse opcionalmente en la misma máquina de vacío. Esta integración consigue proporcionar una mayor flexibilidad al usuario, además de maximizar rendimientos utilizando el mismo espacio.

Independientemente del tamaño y el equipo elegido, las bombas de vacío de paletas rotativas de la serie 05 son de diseño robusto y altamente fiables. Ni las bajas temperaturas ambientales, ni los contaminantes en el aceite, ni los ciclos frecuentes de arranque y parada sin un tiempo de espera prolongado afectan en su vida útil.

Con estas características, las nuevas bombas de vacío de paletas rotativas de la serie Becker 05, presentadas por primera vez en la feria IFFA 2019, son ideales para el envasado al vacío de productos frescos y perecederos, así como para otras aplicaciones en las que se requiere un generador de vacío fiable y eficiente.

En Meat Attraction no solo han dado a conocer las últimas novedades de la marca, sino que además han aprovechado la ocasión para presentar su última campaña publicitaria. Una serie de sorprendentes vídeos, en clave humorística, donde se ponen a prueba los sistemas de vacío en cuanto a eficacia, fortaleza y competitividad mediante divertidas pruebas deportivas. Puedes visualizarlo en: www.olimpiadasdebecker.com

SIEMENS EQUIPA LAS PLANTAS DESALINIZADORAS DE ARABIA SAUDÍ CON AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS



Siemens ha recibido un pedido de seguimiento del consorcio A3C (Rawafid Industrial, Advanced Water Technology, SETE y Al Fatah) para equipar ocho plantas desalinizadoras de agua de mar en Arabia Saudí con equipos electrónicos. Las nuevas plantas de desalinización de agua de mar por ósmosis inversa se extienden a lo largo de la costa oeste de Arabia Saudí. La capacidad total de las plantas será de hasta 240.000 metros cúbicos por día, con un consumo de energía de sólo tres kilovatios por metro cúbico por hora, lo que está por debajo del valor habitual y supondrá un importante ahorro energético. El alcance del suministro de Siemens incluye ingeniería de hardware y software, distribución de energía, automatización PCS7, convertidores de media y baja tensión, tecnología de comunicación industrial Ethernet e instrumentación de proceso para las ocho plantas de ósmosis inversa, además de la puesta en marcha de las plantas. El proyecto seguirá un calendario apretado, y su puesta en marcha está prevista para el otoño de 2019.

La desalinización del agua de mar ofrece la oportunidad de obtener agua potable para las personas o agua de proces para la industria y la agricultura. En 2017, Rawafid Industrial and Advanced Water Technology (AWT) encargó a Siemens la construcción de una planta de producción de agua potable en la costa del Golfo Pérsico.

NUEVA PLANTA DE INTERROLL EN TAILANDIA TOTALMENTE OPERATIVA

Interroll (Tailandia) Co. Ltd. se ha mudado a una nueva planta de vanguardia en Phantong (Chonburi) para abarcar las oportunidades de crecimiento en el sudeste de Asia.

La nueva planta de Interroll en Chonburi ahora está en pleno funcionamiento. Interroll Thailand ha completado su reubicación en el nuevo emplazamiento en Phantong (Chonburi) que tiene una superficie de producción de más de 4.800 metros cuadrados y un espacio para oficinas de 700 metros cuadrados con un diseño atractivo estilo Interroll.

La construcción de la nueva planta en Tailandia forma parte importante de la estrategia coherente de globalización de Interroll. Los mercados en expansión en el sudeste de Asia, especialmente Indonesia, Filipinas, Vietnam y Myanmar, tienen una buena demanda de productos de Interroll, además de un potencial importante de futuro a largo plazo. Además, un aumento de los sistemas instalados en la región para la manipulación de materiales ofrece oportunidades adicionales de servicios en la misma.



Integramos energías para un futuro sostenible





INNOVATION FOR A NEW PLASTICS REVOLUTION



LOS LÍDERES DE LA TRANSFORMACIÓN DEL PLÁSTICO ELIGEN CHEMPLASTEXPO ¡PARTICIPA!

Global Partners



Event Partners

