

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 240 / Noviembre 2018

ALCANCE NUEVAS ALTURAS

Con tecnologías de dosificación innovativas



La válvula PICO® Pulse™ puede dispensar microdepósitos a partir de 0,5 nL.
a la velocidad de hasta 1000Hz



Válvula de Jetting PICO® Pulse™

La tecnología de Jetting modular PICO Pulse elimina la barrera entre la velocidad y la precisión. Incluso a máxima velocidad, la válvula dispensadora sin contacto proporciona una precisión líder en repetitividad y precisión de dosificación para sus aplicaciones más exigentes.

iberica@nordsonefd.com

Contactar 

SOLICITE EL CATÁLOGO
nordsonefd.com/PulsePDP

**Nordson**
EFD



ESSENTRA

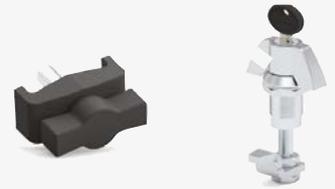
SOLUCIONES
DE
ACCESO



ASAS Y CIERRES



CIERRES DE COMPRESIÓN



CIERRES DE CUARTO DE VUELTA



BISAGRAS



JUNTAS



ACCESORIOS



SECTORES DE APLICACIÓN

- ▶ TRANSPORTE
- ▶ ARMARIOS ELÉCTRICOS
- ▶ GENERADORES

CONTACTE CON NUESTROS ESPECIALISTAS:

TEL: +34 900 802 600

FAX: +34 902 627 871

sales@essentracomponents.es

SOLICITE SU CATÁLOGO
HOY MISMO!



AUTOMATION24 GMBH	CONTRAPORTADA
BAUTERMIC, S.A.	21
ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.	INT. PORTADA
GENERA - IFEMA - FERIA DE MADRID	INT. CONTRAPORTADA
HBM IBÉRICA, S.L.U.	9
IGUS, S.L.U.	15
INFAIMON, S.L.	25
NORDSON EFD	PORTADA
PROFEI, S.L. (EXPOSÓLIDOS)	29
SCHUNK INTEC, S.L.U.	5
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	31
UPS DINÁMICO ROTATIVO, S.L.	17

Nordson EFD

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS

Los sistemas de dosificación de fluidos de Nordson EFD están probados para aplicar cantidades controladas de los adhesivos, selladores, lubricantes y otros fluidos de montaje que incrementan la productividad para casi todo proceso de fabricación industrial.

T. + 34 96 313 22 43
www.nordson.com

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
 MULTISECTORIAL
 Nº 240 / Noviembre 2018

ALCANCE NUEVAS ALTURAS

Con tecnologías de dosificación innovativas

La válvula PICO® Pylse™ puede dispensar microgotas a partir de 0,5 nl. a la velocidad de hasta 1000Hz.

Válvula de Jetting PICO® Pylse™
 La tecnología de Jetting modular PICO Pylse elimina la barrera entre la velocidad y la precisión. Incluso a máxima velocidad, la válvula dispensadora sin contacto proporciona una precisión líder en repetibilidad y precisión de dosificación para sus aplicaciones más exigentes.
iberica@nordsonefd.com

EN ESTE EL CATALOGO
nordson.com/PicoPylse

Nordson
 EFD

Soluciones de fijación

SE ADAPTAN A UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES



Siendo fabricantes de cintas adhesivas, ponen a disposición soluciones de adhesivo de goma, acrílico, de transferencia, removible de una o dos caras, cintas magnéticas, tiras y juntas aislantes y cintas de sellado de bolsa.

Las fijaciones de plástico y metal cuentan con las especificaciones necesarias para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones. Además, todas ellas están dispo-

nibles para un envío rápido desde cualquiera de sus 42 almacenes europeos.

Con más de 5.000 soluciones de fijación y grapas disponibles, se pueden encontrar fácilmente todas las arandelas, tornillos, remaches, cintas adhesivas y mucho más en una amplia gama de estilos, acabados y materiales.

Como expertos en plástico, ofrecen soluciones de tornillería en Nylon, PVDF, PE, PP, PEEK y goma termoplástica, con la innovación de tornillería metálica en acero suave y acero inoxidable.

Todas las fijaciones proporcionan ventajas como:

- Peso ligero y fáciles de fijar.
- No conductoras para su uso en aplicaciones eléctricas.
- Resistentes a agentes químicos.
- Perfectas para aplicaciones de exterior.
- Resistentes a los rayos UV.
- Capaces de funcionar a altas temperaturas.
- Transparentes, para un acabado impecable.

ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--902178001

www.essentracomponents.es



Llenadoras para bebidas isotónicas

RENDIMIENTO HASTA 26.000 BOTELLAS/H SEGÚN EL FORMATO DE BOTELLAS Y TAPONES



Irudin distribuye el sistema Monobloc 54-16 compuesto por una llenadora de 54 caños y una capsuladora de 16 cabezales. Con bancada de la máquina y chasis en Inox AISI 304, es de construcción muy robusta, garantizando un mínimo mantenimiento y gran fiabilidad.

Cuenta con sistema de engrase efectuado mediante tubería Inox y centralizado en la regleta general de engrase, cuba, conducciones y caños de llenado en Inox AISI 316.

Con sistema de limpieza y esterilización automática 'C.I.P.' (Cleaning in Place), la extracción del oxígeno de las botellas durante el llenado es mediante una ligera depresión. Este sistema asegura una ausencia total de goteo en las botellas.

Asimismo, realiza el control automático de posibles botellas perforadas (en presencia de una botella perforada el caño al abrirse el producto no sale).

Con vaciado automático de la cuba (depósito), permite cambios rápidos de formatos (sin herramientas).

IRUNDIN, S.L.

Tel.: +34--943617571

www.irundin.com



Etiquetadoras rotativas

DISEÑADA PARA PRODUCCIONES DE 3.000 ENVASES/HORA

La DMR-SF5 es una máquina rotativa de formato económico que, en un mismo formato, puede procesar botellas geoméricamente similares. Apta para la dosificación de envases a la estrella de entrada mediante doble banda exenta de formato, incorpora una estrella de entrada y salida mediante pinzas de sujeción aptas para diferentes tamaños de envase y geometrías similares. Está diseñada para producciones de 3.000 envases/hora e incorpora un control centralizado de la máquina en pantalla táctil a color de parametración fácil e intuitiva.

La DMR-SF5 es una máquina de alta precisión de etiquetado gracias a un sistema de entrega de etiqueta por posición real.

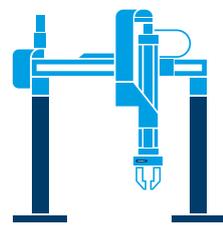
DIDAC MÉNDEZ, S.L.

Tel.: +34--937142415

www.didacmendez.com



Equipped
by



+ 0.01 mm
Repetibilidad
LDN Ejes lineales



+ 90%
Cambio de pinza
más rápido
SWS Sistema de
cambio rápido



+ NUEVO:
Hasta un **50%**
más fuerza de agarre
PGN-plus-P
Pinza universal



© 2017 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

La equipación completa para
su sistema de manipulación
Más de 4.000 componentes para
manipulación y ensamblaje.

SCHUNK®

schunk.com/equipped-by

Contactar

Palés alados

PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA



El Eco P3 es un palé desarrollado específicamente para la industria química, que además se ha adaptado a la medida de sus retos logísticos: la reducción del riesgo de daños durante la carga y la configuración de un flujo de mercancías sin fisuras.

La cubierta alada que sobresale del palé ofrece una amplia superficie de contacto y permite transportar grandes cantidades de material sobre cintas transportadoras estrechas. Los seis patines de anchura especial suponen dos ventajas decisivas adicionales: evitan que el palé se hunda sobre el saco almacenado justo debajo durante el apilado en varias alturas y permiten un transporte eficiente sobre cintas transportadoras de rodillos y de cadena. Por otro lado, su diseño alado con cantos ligeramente redondeados facilita el envasado de mercancía con retractilado y ofrece a los operadores de la carretilla elevadora la opción de elevar el palé a varias alturas adicionales.

El Eco P3 tiene la misma medida (1.300 x 1.100 x 150 milímetros) que el palé de madera CP 7; sin embargo, con solo 12 kilos de peso, es mucho más ligero y tiene una relación calidad-precio muy atractiva. Tampoco desprende astillas y sus cantos no son afilados, lo que evita que los sacos apilados puedan rasgarse o dañarse.

CABKA SPAIN, S.L.

Tel.: +34--961102431

www.cabka.com



Planta automática de preparación de polielectrolito

FABRICADA EN INOX CON 3 CÁMARAS

La planta automática de preparación de polielectrolito PAP-3C está fabricada en inox.

Está formada por tres cámaras, una para la mezcla, otra para la maduración y una tercera que recoge el polielectrolito maduro en el punto óptimo para su uso. El tiempo de retención de cada cámara es de 30 minutos y cuenta con caudalímetro de entrada. Incluye tobera anticondensación para la salida del polielectrolito y dispone de doble hélice para favorecer la mezcla del producto. Los visores permiten ver el polielectrolito en cada una de las fases y, además, dispone de alarmas que avisan de la falta de producto y de la falta de agua y presión.



La capacidad de la tolva es de 60 l y su disposición permite añadir el polielectrolito en polvo sin necesidad de usar escalera. Estas plantas permiten 'bypassear' los depósitos para gastar todo el producto de la planta durante las paradas. Incorporan función de primer llenado.

Su diseño favorece la rápida disolución del polielectrolito evitando la formación de grumos, siendo ideal para plantas containerizadas ya que ocupan menos espacio.

Con cuadro eléctrico incluido, pantalla táctil de 4" y autómatas S7-1212, dispone de sistema de calibración de producto bruto y sistema de control de la concentración para el producto terminado.

TORO EQUIPMENT, S.L.

Tel.: +34--983403047

www.toroequipment.com



Mallas metálicas

DE GRAN RESISTENCIA PARA SOPORTAR CARGAS PESADAS Y TEMPERATURAS ELEVADAS

Las mallas metálicas Twentebelt tienen prácticamente un infinito número de versiones y aplicaciones. Su gran resistencia les permite soportar cargas pesadas sobre grandes anchos y a temperaturas altas; además de que los modelos de banda metálica más tupida se pueden utilizar para productos pequeños, productos a granel u objetos que requieran un soporte estable.

El buen transporte del producto hasta la próxima etapa del proceso queda garantizado por el acabado redondeado de la banda, incluso en diámetros pequeños. Ofrecen soluciones para las aplicaciones más complejas y tan diversas como en el transporte en hornos para tratamiento térmico del vidrio o los túneles de congelado de legumbres.

Estas mallas metálicas, reconocidas internacionalmente, se caracterizan por su calidad contrastada, por su competitividad y por su flexibilidad. Se suministra una amplia gama de mallas metálicas como: Eyelink belts, Wire mesh belts, Spiral wirelink belts. Son eficaces, entre otros muchos sectores, en la industria alimenticia, química, farmacéutica y del embalaje. Cada banda es diseñada y construida según las especificaciones y condiciones de trabajo de cada cliente y pueden adaptarse a sus necesidades.

JESÚS HERNANDO, S.L.

Tel.: +34--918796286

www.jhernando.es



Sistema de dosificación automática

CON 4 EJES, FÁCIL CONFIGURACIÓN Y PROGRAMACIÓN



Nordson EFD, especialista mundial en sistemas de dosificación precisa de fluidos, presenta sistema de dosificación automática de fluidos de la serie R con 4 ejes.

Los sistemas de la serie R logran una repetitividad de ± 8 micras/micrómetro, recalibración integrada de la punta y control real del movimiento tridimensional para garantizar la aplicación de dosis más precisa, en todas las aplicaciones.

El software patentado, TeachMotion, facilita la interfaz del usuario para agilizar la configuración y simplificar el uso con una consola de programación (Teach Pendant) que facilita y acelera la programación de patrones complejos de dosificación, como por ejemplo, puntos, líneas, círculos, arcos, arcos compuestos y patrones en distintos planos.

Este sistema independiente es ideal para aplicaciones de dosificación de fluidos con 4 ejes en mercados que van desde el automotriz y las ciencias biológicas, hasta la electrónica y la industria general.

Agiliza los ciclos y procesos de lotes, mejora la eficacia de la configuración y programación, reduce los costos materiales y es muy fácil de incorporar en cualquier operación de fabricación, entre ellas los sistemas de transferencia en línea, mesas giratorias y líneas de montaje con pallets.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com



Llenadora automática

DE BIDONES Y ENVASES

Máquina totalmente automática para el llenado ponderal y en línea de bidones, barricas, barriles, tambores y envases, de 50 a 250 litros, tanto metálicos como de plástico. La máquina está equipada con tres estaciones de trabajo. Búsqueda del brocal y destapado (opcional) y dos estaciones de llenado ponderal. Modelo diseñado para altas producciones de llenado con un nivel medio de automatización.



Beneficios:

- Llenado por peso automático.
- Alimentación y evacuación automática de bidones y envases.
- Para producciones altas con un nivel medio - alto de automatización.
- Dosificador intercambiable.
- Disponible en versión ATEX y llenado por inmersión.
- Cambio de formato rápido sin herramientas.
- Control electroneumático.
- Permite el control de una línea de transportadores.

Características:

- Rapidez de configuración y puesta en marcha.
- Equipo modular, ampliable.
- Facilidad de uso
- Alta fiabilidad y durabilidad del equipo
- Altura de envasado ajustable para el llenado de envases de diferentes tamaños y alturas.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL ROVIRA, S.L.

Tel.: +34--673858537

www.aicrov.com



Unidades de dosificación volumétrica

**EXTREMADAMENTE PRECISA
GRACIAS AL USO DE UN CUERPO
INCLINADO**



Gama de unidades de dosificación volumétrica extremadamente precisa gracias al uso de un cuerpo inclinado y sinfines dedicados. La estructura de la unidad de dosificación, la barrena y la contención están fabricados con cuerpo de acero inoxidable AISI 304. Dimensiones muy compactas con motor de engranajes de tamaño extremadamente reducido, con carcasa de aluminio fundido a presión. Los modelos 1 y 2 de la serie DV son unidades que usan motores sin escobillas y que permiten un rendimiento de dosificación que varía de 0,1 a 280 kg/h de lote master, aditivos u otros granulados materiales. El rango se completa con el TS estático o mix dinámico que permiten una instalación fácil y efectiva en la máquina de proceso, creando un uso completo y fácil de la estación de dosificación.

SCORP CENTRO DE NEGOCIOS, S.L.

Tel.: +34--944213999

www.scorpsl.com



Impresoras aplicadoras de etiquetas

CAMBIO DE BOBINA EN MENOS DE 1 MINUTO



Los sistemas de Print & Apply APL 35i, han sido tecnológicamente desarrollados para cumplir con los más estrictos requerimientos en términos de fiabilidad, robustez y compatibilidad con las normativas estándares de mercado dictadas por GS1 Internacional

para etiquetado de embalajes. APL 35i permite rollos de etiquetas de hasta 350 mm de diámetro, con control de tensión del consumible y sistema de frenado de inercia. Sistema diseñado para que el cambio de bobina se efectúe en menos de 1 minuto. Eje rebobinador del papel soporte con leva de doble función: Sistema de fijación y sistema de fácil extracción. La modularidad de los equipos APL 35i permiten la aplicación de etiquetas en todas sus variantes: superior, lateral, frontal, trasera, esquina, doble etiqueta.

Diseñados para satisfacer las más altas exigencias de velocidad de línea y elevados volúmenes de etiquetado, permitiendo la impresión y aplicación de etiquetas con datos variables, a tiempo real, a velocidades de hasta 90 cpm [cajas por minuto]. Fácil integración a cualquier línea de producción gracias a su conector para integrador que agrupa todas las señales I/O.

Los equipos APL 35i ofrecen una amplia capacidad de conexión a cualquier sistema de información o de automatización, a través del software UBS LabMan 4.0 que permite la gestión y conexión de los datos con cualquier sistema ERP, MES, WMS o DBMS. Dispone de un panel de control con pantalla táctil para configurar los parámetros de equipo. APL 35i cumple los estándares globales de codificación y trazabilidad GS1 con impresión de códigos de barras ANSI, grado A y B en códigos GTIN.

UNITED BARCODE SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34--902195591

www.ubscod.com



Máquinas rompedoras y descargadoras de sacos

COMPLETAMENTE AUTOMÁTICAS

Las máquinas rompedoras y descargadoras de sacos de Kahl están disponibles en dos modelos, K6 y K12, con iguales características excepto capacidad de descarga y medidas



En ambos, la estructura de máquina está construida en chapa de acero y tubos estructurales soldados eléctricamente, cuenta con carro superior para traslado de bolsas accionado por motor reductor y neumática y sistema de elevación mecánico por motorreductor. Las partes en contacto son en acero inoxidable 304. Cuenta con sistema de corte por discos de acero templado, tolva de descarga y agitador mecánico de alta eficiencia, control por PLC marca Festo, pantalla de control Touch Screen de 7" marca Weintek, motorreductores marca STM y malla interior de tolva. Con barrera de seguridad + parada de emergencia y tolva estándar con capacidad de 350 kg, incluye sistema de aplastamiento de bolsas vacías.

El modelo K6 tiene una capacidad de descarga 6 t/hora, las dimensiones de este modelo son: alto 3.150 mm, ancho 2.250 mm y largo: 6.000 mm. Incluye manual del usuario, diagramas de cableado, plano eléctrico, con los elementos eléctricos CE.

En cuanto al modelo K12, tiene una capacidad de descarga de 12 t/hora, con unas dimensiones de alto 2.900 mm, ancho 2.170 mm y largo 4.400 mm.

SCORP CENTRO DE NEGOCIOS, S.L.

Tel.: +34--944213999

www.scorpsl.com



Robots Scara

DISEÑADOS PARA LA ALTA PRODUCTIVIDAD

Fanuc anuncia el lanzamiento del SR-6iA. Los robots Scara de Fanuc son perfectos para operaciones de alta velocidad, incluyendo pick&place, ensamblaje, test, inspección y embalaje en una serie de sectores como electrónica, componentes de automoción, plásticos, automatización de laboratorio, electrodomésticos y fabricación de dispositivos. Al igual que los otros modelos de la serie, el Scara SR-6iA es compacto, ligero y ocupa poco espacio.



El ScaraSR-6iA ha sido diseñado para una alta productividad y ofrece un nivel excepcional de velocidad y precisión para las aplicaciones de ensamblaje y manipulación de materiales. El SR-6iA tiene una capacidad de carga de 6 kg, un alcance de 650 mm y un recorrido de 210 mm.

Con el controlador R-30iB Compact Plus, el SR-6iA ofrece la misma inteligencia y fiabilidad de todos los robots Fanuc, incluyendo iRvision integrada, iRPickTool, seguimiento en cinta transportadora, conectividad con bus de campo, seguridad integrada y la mayoría de las otras opciones de software. Para la configuración y programación sencillas del robot, la serie cuenta con la interfaz de software iRProgrammer Scara de Fanuc. iRProgrammer puede ejecutarse en tablets y PC, y es accesible a través de un navegador web como Safari o Chrome.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.es



Sistemas de medición de volumen, pesaje e identificación



TANTO PARA MUCHOS PAQUETES PEQUEÑOS O UNOS POCOS PAQUETES GRANDES

DWS Dynamic de Sick es un paquete completo de soluciones, tanto para muchos paquetes pequeños o unos pocos paquetes grandes. Tanto para unidades pequeñas con un peso elevado o un gran volumen con poco peso. La combinación de peso y volumen de los bultos determina los costes de su transporte. Si se pueden controlar y calcular estos costes de transporte de forma individual, se tiene una ventaja competitiva en la logística, especialmente en épocas de encarecimiento energético.

Los sistemas de dimensionado, pesaje e identificación (DWS) de Sick determinan automáticamente el peso y el volumen de los bultos, y los identifican mediante códigos unidimensionales y bidimensionales, para ello, se integran en los sistemas de transporte existentes y tienen un servicio fiable a velocidades de transporte de hasta 2,9 m/s.

DWS Static permite controlar todos los datos (volumen, peso e identificación) de envíos en servicios de correo y mensajería urgente, así como en centros logísticos. Con solo pulsar un botón se pueden detectar todos los datos relevantes para calcular los costes del bulto y para confeccionar la documentación asociada al mismo.

Los sistemas se componen de los probados equipos de medición de volumen VMS510 y VMS520, una robusta balanza estática y un lector manual para recoger la información del código, todo ello integrado en un sistema mecánico de estabilidad superior.

Las variantes disponibles se han optimizado para cada aplicación específica: el DWS510 Static para objetos rectangulares, el DWS520 Static para objetos de cualquier forma y el DWS520 Static Extended para objetos de gran tamaño.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es

Contactar

Procesos bajo control

Pesaje y dosificación con la tecnología de HBM

En HBM tenemos soluciones técnicas de pesaje para ingeniería de plantas, procesos industriales y fabricación. HBM está presente en muchos sectores de la industria a nivel mundial:

- Industria química: Los componentes HBM aportan soluciones óptimas especialmente en atmósferas potencialmente explosivas.
- Industria farmacéutica: Los componentes HBM aportan una calidad constante de las mediciones realizadas.
- Industria cosmética: Dosificación mediante instrumentos HBM para productos de salud y belleza.

Más información en: www.hbm.com/pesajes



Aplicadores de etiquetas

PARA ENVASES CILÍNDRICOS, CÓNICOS, INCLUYENDO BOTELLAS, LATAS, JARRAS Y TUBOS



Los aplicadores de etiquetas AP-Series de Primera son la solución perfecta para el etiquetado semiautomático de envases cilíndricos así como también de muchos envases cónicos, incluyendo botellas, latas, jarras y tubos.

Armar y operar es rápido y fácil. Basta con posicionar las guías, colocar el contenedor en la máquina

y presionar el interruptor de pie y la etiqueta quedará aplicada. El brazo de presión a resorte incorporado hace que las etiquetas sean aplicadas firmemente y sin arrugas.

Con un aplicador de etiqueta de las AP-Series se pueden aplicar etiquetas en forma más rápida y eficaz, ayudando a acelerar la producción y a vender más los productos. Disponibles en dos modelos: AP362e y AP360e.

Características:

- Armado veloz y facilidad de operación.
- Aplica exactamente las etiquetas en la parte anterior (AP360e) o anterior y posterior (AP362e) con espacio variable.
- Rapidez, las etiquetas se aplican a una velocidad de 5.3" (135mm) por segundo hasta 1.200 envases por hora.
- Tamaño compacto, se adapta a la mayoría de los escritorios y encimeras.
- Diseño profesional, uno de los únicos aplicadores de etiquetas semiautomáticos disponibles con certificados de seguridad y emisiones UL, CSA y FCC.
- Fuerza industrial, construido con hojas de metal y acero resistentes de larga duración.

SANBESAN, S.L.

Tel.: +34--937473460

www.sanbesan.com



Etiquetadora de alto rendimiento

HASTA 100 PAQUETES POR MINUTO

El modelo ES9600 es un equipo de alto rendimiento para el etiquetado. Debido al tamaño y el diseño individual de la etiqueta, el etiquetado en C proporciona más espacio para la información del producto. Se puede integrar de forma flexible en las líneas de producción existentes. Rendimiento de hasta 100 paquetes por minuto con velocidad y precisión al más alto nivel.



ESPERA IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916666778

www.espera.com



PC fanless compacto

PARA CONTROLAR PROCESOS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Monitorizar y controlar procesos como clasificación, etiquetado, embalaje, dispensación, etc. El Xtrem-N206F es un BoxPC fanless que proporciona la mayor conectividad industrial con un control de E/S de hasta 512 puntos con ciclos de tiempo de tan solo 1ms bajo Codesys Control Runtime para manejar un sistema completo o un equipo específico. Además, su procesador Intel Atom E3826 le permite almacenar y procesar simultáneamente grandes cantidades de datos en tiempo real y comunicando señales para lograr una automatización industrial completa.

Su arquitectura abierta y escalable permite a los integradores actualizar el sistema sin esfuerzos cuando sea requerido, en comparación con la limitada capacidad de expansión que caracteriza a los PLC. El Xtrem-N206F no sólo ofrece soporte para protocolos de comunicación industrial, sino que también puede combinarse con periféricos adicionales gracias al zócalo mini-PCIe disponible que facilita una conexión fiable con módulos de bus de campo (Profinet, EtherNet / IP y EtherCAT).

Perfecto para afrontar la industria 4.0 y el IIoT, este BoxPC fanless compacto representa una solución inteligente para una amplia variedad de procesos incluidos el embalaje, los sistemas de transporte y el tratamiento de aguas, entre otros. Configurado con escáneres y cámaras, el Xtrem-N206F puede documentar registros de producción mediante la lectura de códigos de barras y QR, así como clasificar y trasladar productos mediante el control de cintas transportadoras, monitorizar parámetros ambientales a través de sensores, etc. y comunicarse con el personal y centros de control mediante internet a través de sus redes cableadas o inalámbricas.

- CPU Intel Atom de doble núcleo para el control en tiempo real de SoftPLC.
- Admite hasta 512 E / S con ciclos de tiempo <\>1ms.
- Conectividad bus de campo: Profinet, EtherNet / IP, EtherCAT, y Modbus.
- Admite lenguajes de programación IEC-61131-3 estándar.
- Diseño compacto tipo raíl DIN para una fácil instalación y mantenimiento.

NOVATRONIC SISTEMAS, S.L.

Tel.: +34--944399670

www.novatronicssistemas.com



Analizadores de TPO (oxígeno total en el envase)



PARA EL ANÁLISIS DE ENVASE COMPLETO EN EL CONTROL DE CALIDAD DE BEBIDAS

El analizador Orbisphere 6110 de Hach es la solución ideal para el análisis de envase completo en el control de calidad de bebidas. Este analizador puede realizar análisis sencillos y automatizados de las concentraciones de CO₂ y oxígeno en el espacio de cabeza y en el líquido, en botellas y latas de todos los tamaños y formas.

Gracias a su capacidad para realizar mediciones en la fase gaseosa se elimina el contacto directo de los elementos sensibles con el líquido. Esto reduce el mantenimiento porque elimina complicaciones como el lavado con lejía de los tubos y el cambio de válvulas para evitar la contaminación.

La medición del análisis de CO₂ mediante los métodos de presión/temperatura (P/T) y CO₂ real, proporciona resultados exactos a cualquier temperatura, sin necesidad de calentar la muestra. El instrumento puede compensar también los resultados de CO₂ para cualquier contenido de nitrógeno del envase, una opción perfecta para realizar el análisis directamente en el dispositivo de llenado.

La medición del análisis de CO₂ mediante los métodos de presión/temperatura (P/T) y CO₂ real, proporciona resultados exactos a cualquier temperatura, sin necesidad de calentar la muestra. El instrumento puede compensar también los resultados de CO₂ para cualquier contenido de nitrógeno del envase, una opción perfecta para realizar el análisis directamente en el dispositivo de llenado.

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com

Contactar

Bombas de vacío de tipo roots

EL BYPASS INTEGRADO GARANTIZA UNA ALTA SEGURIDAD OPERACIONAL Y ALTA DISPONIBILIDAD PARA PROCESOS DE ENVASADO DE CICLO RÁPIDO



La velocidad de evacuación aumenta considerablemente en comparación con la bomba de vacío integrada en la máquina empaquetadora. El bypass integrado garantiza una alta seguridad operacional y alta disponibilidad para procesos de envasado de ciclo rápido.

La bomba lobular complementa una bomba de vacío existente y/o forma junto con la bomba auxiliar una forma compacta de centralización parcial. Como bomba auxiliar se utiliza una bomba de vacío de paletas lubricada con aceite de Becker.

Bombas de vacío: funcionamiento en seco, refrigerado por aire, incluye válvula de bypass.

RBP 500: máximo volumen de aspiración m³/h 50/60 Hz: 500/600.

RBP 1000: máximo volumen de aspiración m³/h 50/60 Hz: 1000/1200.

RBP 2000: máximo volumen de aspiración m³/h 50/60 Hz: 2000/2400.

BECKER IBÉRICA DE BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES, S.A.

Tel.: +34--938165153

www.becker-iberica.com

Contactar

Aplicadoras de etiquetas para superficies planas

SEMIAUTOMÁTICAS PARA CONTENEDORES



AP550e es un aplicador de etiquetas semiautomático, el cual hace que la aplicación precisa de etiquetas en una amplia gama de superficies planas sea fácil y rápida, como por ejemplo en botellas rectangulares, cajas, paquetes, bolsas, tapas, latas y muchas más. Las etiquetas se aplican rectas, sin arrugas o dobleces exactamente en la posición deseada, lo cual otorga a los productos terminados una apariencia profesional e incrementa significativamente el número de envases que pueden ser etiquetados por hora en comparación con la aplicación manual. El modo de uso es simple: se coloca el envase en el mecanismo y se baja el brazo hacia el envase y la etiqueta se aplica automáticamente. La máquina incluye memoria para 9 envases diferente con espaciados diversos como también una pantalla LED con un contador.

En ventaja con otros aplicadores de etiquetas, no requiere de un compresor de aire, propensos a caros y ruidosos mantenimientos. Aplica etiquetas de forma rápida y precisa. Con el aplicador de etiquetas en superficies planas AP550e se pueden aplicar etiquetas a una velocidad de hasta 500/h. Las etiquetas se aplican perfectamente y sin arrugas, dando al producto una apariencia altamente profesional. La AP550e es el accesorio perfecto para las etiquetas producidas con las impresoras de etiquetas a color de Primera LX-Series y CX. Juntas son la combinación perfecta para una solución completa de impresión y aplicación realizando trabajos medianos y pequeños. Las etiquetas impresas con otros métodos, como flexografía, offset y transferencia térmica también pueden ser utilizadas con el aplicador, siempre y cuando se alimenten por rollo.

Es fácil de utilizar, con un rango de movimiento completo. La justificación de etiquetas no es necesaria, el operador podrá ajustar el envase en la posición más conveniente. De alta precisión, confiable activación con micro interruptor, no requiere de limpiezas, funciona prácticamente con cualquier etiqueta, inclusive transparentes e incorpora pantalla LED con un contador para las etiquetas aplicadas. La fuente de alimentación es universal.

PRIMERA TECHNOLOGY EUROPE

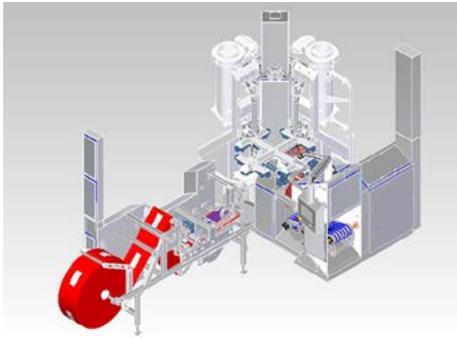
Tel.: +49-611-927770

primeralabel.eu

Contactar

Ensacadora

PARA SACOS DE PLÁSTICO



La marca Behn + Bates ha desarrollado una ensacadora para sacos de plástico higiénica. Behn + Bates presenta su ensacadora Roto-Packer Adams edición Care-Line, donde todos los componentes han sido probados y combinados con el fin de minimizar al máximo las zonas donde se acumula el polvo y garantizar así una limpieza óptima.

Se ha reducido al mínimo el número de componentes integrados, todos los elementos están encapsulados, prácticamente no hay tornillos, ni tuercas o elementos similares que pudieran caerse en el producto durante el proceso de ensacado. Los bordes de la máquina están inclinados y las esquinas de la misma son redondas, no hay hilos sueltos ni bordes u orificios taladrados en todo el marco de acero seccional. En otras palabras, se han eliminado todos los puntos donde el polvo del producto podría acumularse y gracias al diseño de los bordees inclinados y las esquinas redondas podremos limpiar fácilmente el polvo remanente.

Durante el desarrollo de esta ensacadora Behn + Bates puso especial énfasis en la selección de los componentes. La mayoría de las piezas están certificadas por la EHEDG.

La Roto-Packer Adams edición Care-Line es una ensacadora FFS (el sistema conforma los sacos, los llena y los sella de forma automática y todo en un recinto encapsulado) especialmente diseñada para ensacar productos en polvo en sacos de plástico y en especial, en sacos de plásticos de doble capa, para obtener la mejor protección del producto.

El sellado del plástico es la parte donde Behn + Bates ha puesto mayor atención a la higiene, consiguiendo un sellado perfecto, esta ensacadora permite llegar hasta los bordes exteriores del saco, dejándolos perfectamente definidos y sellados. El resultado es un saco que protege mejor el producto de cualquier agente externo.

Productos como la comida de bebé o la leche en polvo requieren de un cuidado especial a la hora de ser ensacados en sacos de 10 a 25 kg, la ensacadora Roto-Packer Adams edición Care-Line de Behn + Bates ha sido concebida específicamente para ensacar este tipo de productos.

HAYER & BOECKER IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--932476190

www.haver.es



Cabezal de impresión de 70 micras

PARA IMPRESORA DE INYECCIÓN DE TINTA

Videojet entiende que los fabricantes requieren unos códigos legibles y uniformes de alta calidad para el marcaje de sus productos. En respuesta a esta necesidad, ha presentado una boquilla de 70 micras para la impresora de inyección de tinta continua (CIJ) 1860 de Videojet, que ofrece mayores ventajas para los fabricantes en cuanto a la codificación.

Dicha boquilla ofrece una impresión de mayor contraste a través de un mayor volumen de gota que ayuda a crear códigos más nítidos y claros. Para los fabricantes que necesitan que el código siga siendo trazable durante toda la vida útil del producto, la boquilla proporciona una calidad de impresión superior que permite que el código impreso destaque en el envase y mantenga su visibilidad en el producto.

Videojet entiende que hay muchos sustratos que pueden poner a prueba la calidad del código y la adhesión de la tinta en el producto. La boquilla de 70 micras también ofrece una mayor adhesión al sustrato, lo que ayuda a conseguir códigos más claros. Esto se ha mejorado especialmente en los sustratos resistentes a la codificación, como el film, las envolturas de plástico y las bolsas con láminas.

La boquilla también utiliza una tecnología que produce gotas de tinta más grandes para cubrir mejor los espacios que quedan entre ellas. De este modo, se aumenta la calidad de los códigos. Asimismo, los fabricantes pueden beneficiarse de que, gracias al cabezal de impresión de 70 micras, se pueden leer mejor los mensajes grandes o estirados.

Todas las tintas que hay para la boquilla de 60 micras de la 1860 ya están disponibles para la boquilla de 70 micras de la 1860. La gama de tintas de la impresora CIJ 1860 se ha formulado específicamente para proporcionar un rendimiento óptimo y el máximo tiempo de funcionamiento, lo que aumenta la compatibilidad de las tintas para la mayoría de las aplicaciones. Las tintas de Videojet están diseñadas para diversas aplicaciones y entornos de producción. De esta manera, se pueden adaptar a las cambiantes necesidades de producción de la actualidad y del futuro.

La impresora CIJ 1860 de Videojet ofrece un rendimiento sin sorpresas y se ha concebido usando una tecnología revolucionaria para garantizar un tiempo de funcionamiento constante y fiable. El diseño exclusivo de la boquilla se traduce en un arranque y una impresión más limpias, con tiradas más largas en entornos de producción diversos y cambiantes, lo que aumenta la fiabilidad de la calidad de los códigos, sin imprevistos.

VIDEOJET TECHNOLOGIES, S.L.

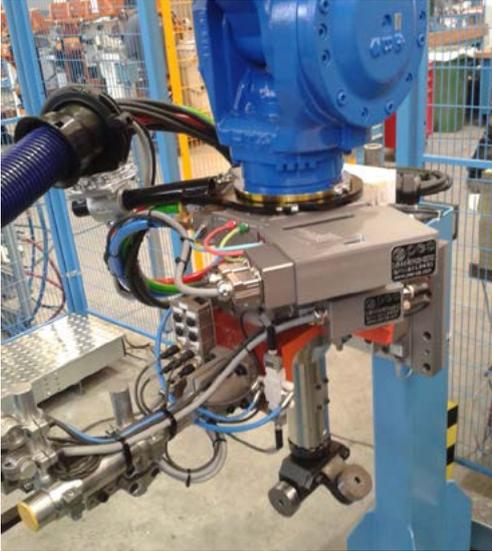
Tel.: +34--911984405

www.videojet.es



Cambios automáticos para aplicaciones robotizadas

CON COMUNICACIÓN PROFINET



Cambios automáticos para aplicaciones robotizadas con comunicación profinet, compuesto por dos subconjuntos, (lado robot y lado herramienta), el cambio automático es un dispositivo rápido y fiable que permite que un robot pueda conectarse / desconectarse de manera totalmente automática a diferentes útiles (pinzas de soldadura, garras de manipulación, etc.) para capacidades de carga desde 0,5 hasta 750 kg. Las distintas conexiones requeridas por el cliente (eléctricas, neumáticas, refrigeración, potencia, bus de campo, etc.) se realizan a través de los módulos auxiliares.

Entre sus características destacan la comunicación profinet, que permite al usuario optimizar los paquetes energéticos de manera que un conector M12 o push-pull para profinet y un conector de 7/8" o push-pull, se disponen de todas las señales necesarias para el pilotaje tanto de la garra como del propio cambio.

El sistema está configurado mediante un bloque de electroválvulas para garantizar el nivel de seguridad PLD mediante la función 'RTUC – Ready To Uncouple'. Entre las múltiples ventajas, el cambio automático supone una mayor flexibilidad ya que con un mismo robot se pueden realizar distintas aplicaciones. El cambio automático está enfocado a aplicaciones de manipulación, carga / descarga en maquinarias, paletizado, interpresas, soldadura arco, soldadura por resistencia, soldadura de pernos, pick and place, etc.

Los cambios automáticos comercializados desde hace más de 19 años por JKE Robotics, S.L., están operativos en plantas de la industria del automóvil, Tier 1, industria aeronáutica, alimentaria, etc.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com



Módulos lógicos (CPU)

LAS MÁQUINAS Y LOS SISTEMAS SE PUEDEN MONITOREAR Y CONTROLAR REMOTAMENTE EN TODO MOMENTO

El distribuidor online Automation24 ha ampliado su catálogo con los nuevos módulos lógicos (CPU) de la serie LOGO! de Siemens. Por medio del servidor web integrado, las máquinas y los sistemas se pueden monitorear y controlar remotamente en todo momento.

Los CPU destacan por su versatilidad. Están equipados con 400 bloques de memoria y son ideales para tareas de automatización estándar en la construcción de maquinaria e instalaciones, así como, también, en domótica en edificios. Éstos se pueden conectar fácilmente a otros componentes de la serie LOGO! mediante su interfaz Ethernet integrada.



Los módulos lógicos se programan a través del software LOGO! Soft Comfort. Y para preparar las CPUs para el acceso remoto, se diseña un sitio web individual con el editor web asociado, a través del cual se pueden visualizar sistemas y máquinas, y que luego sirve como interfaz de usuario para el control remoto. Para esto no se requiere conocimiento de HTML. Los usuarios tienen la oportunidad de cargar imágenes de fondo, como, por ejemplo, una foto de la planta que se va a controlar, y colocar elementos de conmutación directamente en los puntos de la aplicación donde se van a activar los circuitos.

La biblioteca virtual del software ofrece una selección de elementos de funcionamiento y visualización ya preparados, que pueden complementarse, si es necesario, con elementos adicionales autoprogramados. También se pueden configurar varias resoluciones de pantalla a través del editor web para garantizar una visualización óptima en diferentes dispositivos, como PC, tabletas o teléfonos inteligentes. Tan pronto como el sitio web diseñado se haya transferido a la CPU del LOGO! a través de una tarjeta estándar microSD, todos los dispositivos conectados estarán disponibles para el acceso remoto.



Las unidades de control de la serie LOGO! de Siemens son capaces de resolver aplicaciones estándar de forma rápida y directa.

Automation24 ofrece módulos lógicos (CPU) LOGO! con y sin pantalla. Tienen 8 entradas digitales, 4 de las cuales también se pueden usar como entradas analógicas y 4 salidas digitales. Junto con los módulos de expansión, el módulo de comunicación CMR, los paneles básicos HMI Simatic o los PLC S7, los módulos LOGO! forman una red completa, mediante la cual los dispositivos pueden controlarse y dirigirse remotamente.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +49-201-5231300

www.automation24.es



Kits de integración con robots colaborativos

PERMITEN TRABAJAR SIN CABLES ELÉCTRICOS A LO LARGO DEL BRAZO DEL ROBOT



En el continuo proceso de evolución en materia de aplicaciones colaborativas que Gimatic está llevando a cabo, han ampliado la oferta con 4 kits para soluciones colaborativas con Universal Robots. Todos los kits son compatibles con los modelos de robots colaborativos UR3, UR5 y UR10; fácil de instalar y sin ninguna configuración (solución plug & play) y permiten trabajar sin cables eléctricos a lo largo del brazo del robot gracias a una conexión directa al conector M8 del robot.

- Kit-UR-G: pinza paralela eléctrica de 2 dedos con tapa de plástico y Capacitor box. La Capacitor box permite una conexión directa a la muñeca del robot y el kit incluye un sensor de proximidad para detectar la posición de agarre o de final de carrera. Los dedos estándar están incluidos.
- Kit-UR-V: End Of The Arm Tool (EOAT) para aplicaciones de pick & place por vacío. El actuador neumático y los componentes incluidos permiten una conexión directa tanto a la muñeca del robot y a la fuente neumática. El generador de vacío, las ventosas y el solenoide están incluidos.
- Kit-UR-J: pinza eléctrica paralelogramo con Capacitor box incluida que permite una conexión directa a la muñeca robot. El usuario puede instalar sus propios dedos que se conectarán sobre los existentes. Esta pinza es adecuada para movimientos largos y ciclos de apertura/cierre rápidos mientras su fuerza de agarre no se ve afectada por la longitud de los dedos.

Al instalar el Gimatic URcap asociado, el usuario puede configurar el dispositivo y una lista de piezas para agarrar, y usar un único mando genérico de agarre/liberación independientemente del tipo de agarre (interno o externo). El complemento también actualiza automáticamente la repartición de la carga útil y el centro de gravedad de la herramienta final.

El kit incluye también un sensor de proximidad para detectar la posición de agarre o de final de carrera.

- El Kit-UR-QC: se trata de un kit para la integración de cambio de herramientas manual. Se compone principalmente de dos partes: una permanente conectada a la muñeca del robot (QC90-A) y la otra permanentemente conectada a la herramienta (QC90-B). Operando una palanca mecánica, el usuario puede conectar/desconectar las dos partes permitiendo una fácil sustitución de la herramienta. El sistema es un dispositivo Plug&Play conectado directamente a la muñeca del robot y permitiendo conexión neumática, eléctrica y de vacío. Compatible con los kit Kit-UR-G y Kit-UR-V.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es



Chimeneas para enfriamiento pasivo de centros de procesamiento de datos

CON ALTURAS DE 42U Y 47U PERMITEN LA RECIRCULACIÓN DEL AIRE DE REFRIGERACIÓN



Los responsables de centros de procesamiento de datos (CPD) se enfrentan al reto de minimizar la energía consumida en las tareas de refrigeración de los equipos y mantenimiento de su temperatura al nivel estipulado.

Ese consumo viene determinado por el PUE, que establece la relación entre la energía suministrada al Data Center y la energía consumida por los equipos de IT. (Su fórmula es: $PUE = \frac{\text{Total Power into Datacenter}}{\text{IT Equipment Power}}$).

En la mayoría de los casos, el desafío se supera mediante una correcta disposición de racks y equipos de los armarios y una separación de los pasillos de flujo de aire caliente y frío.

El Grupo Cofitel, compañía especializada en soluciones para comunicaciones, ayuda a los profesionales del centro de datos en esta misión con su gama de chimeneas para enfriamiento pasivo.

Los modelos CH42U (altura de 42 U) y CH47U (47U) utilizan el enfriamiento pasivo como técnica para la eliminación del calor interior en el centro de datos.

Ambas chimeneas permiten la recirculación del aire de refrigeración, consiguiendo así una mayor eficiencia de los sistemas de enfriamiento de los equipos y una disminución del consumo energético.

Cada chimenea se compone de base, cuerpo con ventanas de policarbonato transparente (con protección UV), curvatura superior para circulación de aire, cepillo superior para ajuste a la puerta del rack e imanes laterales para unión al rack.

Están fabricadas con chapa de acero laminado en frío y protegidas con esmalte electrostático negro (RAL 9005).

- CH42U (42U): 600 x 300 x 1.980 mm y 17,35 kg.
- CH47U (47U): 600 x 300 x 2.160 mm y 20,5 kg.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es



¿No quiere esperar?

Listas
para enviar
en
48h



La vía rápida a su guía lineal alternativa

Consiga las guías lineales drylin® T libres de mantenimiento directamente del fabricante de forma rápida y fácil. Sustituya las guías de recirculación de bolas (relación 1:1) y reduzca un 40 % en costes. Duraderas, libres de lubricación y resistentes a la suciedad. Configurables y con vida útil calculable online.

Eche un vistazo:
igus.es/drylin-now
 igus® S.L.U.
 Tel. 93 647 39 50
cojinetes@igus.es

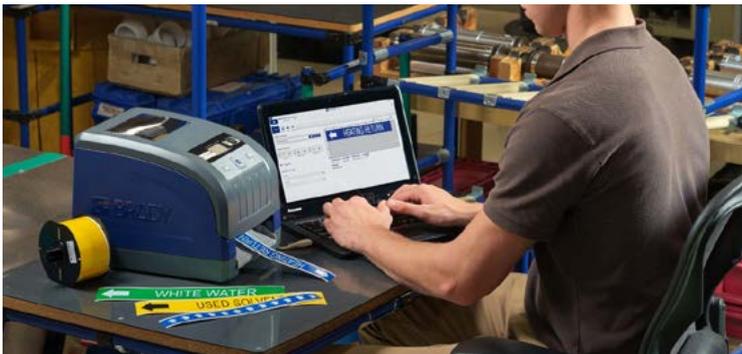
Contactar

igus.es
 plastics for longer life®

Visítenos: EMAF, Porto – Pab. 5 Stand C06

Impresora de etiquetas para instalaciones y seguridad práctica e inteligente

ADEMÁS DE RESULTAR ESPECIALMENTE FÁCIL EN SU MANEJO, OFRECE UNOS EXCELENTES RESULTADOS



Una impresora Brady, además de resultar especialmente fácil en su manejo, ofrece unos excelentes resultados.

Las ventajas de una impresora Brady son además:

- Usa tecnología de impresión inteligente, lo que significa que “sabe lo que está imprimiendo” reduciendo así a la mitad el tiempo de preparación y creación de etiquetas.
- De bajo mantenimiento: carga la cinta en un instante, lee los materiales automáticamente y los calibra en consecuencia.
- Su diseño intuitivo permite realizar el cambio de material rápidamente.
- Con muchas menos piezas, hace por el usuario el trabajo rápido.
- Trabaja de forma más rápida e inteligente, así que es la etiqueta la que dirá lo que debe decir, en el lugar en que debe decirlo, y donde más interese/guste.
- Ofrece el espacio que el operador necesita ya que éste puede hacer varias tareas simultáneas: utilizando la pantalla y el teclado al mismo tiempo.
- Su tecnología de impresión inteligente y el cartucho de cinta de lado plano ayudan a reducir los desperdicios.
- Se adapta a los cambios: si se necesita imprimir en una variedad de materiales, es la propia impresora la que hace el proceso rápido y fácil.

BRADY

Tel.: +39-02-26000022

www.bradyeurope.com

Contactar

Célula de carga de flexión tipo barra

ROBUSTA, FÁCIL DE LIMPIAR Y COMPATIBLE



La célula de carga de flexión tipo barra Z6R de HBM está diseñada para cargas nominales comprendidas entre 20 y 200 kg. Tiene un encapsulado extremadamente robusto, un diseño que repele la suciedad, y es compatible con la célula de carga Z6. Sus campos de aplicación típicos se encuentran en las industrias de envasado y procesamiento de alimentos. El encapsulado, muy robusto, soporta las tensiones mecánicas y no se ve afectado por la suciedad, la humedad o los medios agresivos. Tiene un diseño innovador sin huecos ni aristas, que simplifica la limpieza. Además, pensando en los fabricantes de básculas y los operadores de sistemas, esta célula de carga ofrece resultados de pesaje con clase de precisión hasta C3, incluso en entornos hostiles.

Compatible con la célula de carga Z6, de calidad demostrada: la Z6R es mecánica y eléctricamente compatible con la célula de carga Z6, también desarrollada por HBM, que se ha utilizado en cientos de miles de proyectos en todo el mundo. Por tanto, es muy fácil integrarla en sistemas ya existentes o emplearla como reemplazo de una célula Z6. Esta compatibilidad, junto con la larga vida útil de la célula de carga Z6R, reduce los tiempos de parada y aporta mejoras de eficiencia.

HBM IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-918062610

www.hbm.es

Contactar

Motores para entornos adversos de escaso espacio

OFRECEN BAJOS NIVELES DE RUIDO, JUNTO CON UNA MÍNIMA DISIPACIÓN TÉRMICA



WEG, fabricante mundial de tecnología de motores y de accionamientos, ha anunciado la disponibilidad de la línea WGM20 de motores eléctricos refrigerados por agua. Diseñado para entornos adversos de escaso espacio y optimizado para cumplir los requisitos exigentes de eficiencia, el motor WGM20 es el resultado de intensos trabajos de I+D y estudios técnicos realizados por el equipo de ingeniería de WEG, incluyendo análisis numéricos, estáticos, dinámicos, térmicos y electromagnéticos, que han permitido optimizar el diseño de cada componente y su interacción mutua. Como parte del diseño, el agua y el aire pasan a través de la carcasa del motor, un concepto que elimina la necesidad de un intercambiador de calor separado y posibilita un tamaño total compacto.

El motor cuenta con un avanzado sistema de refrigeración por agua, que consiste en canales longitudinales de refrigeración en los que el agua fluye en un circuito en zigzag por toda la carcasa. El sistema de refrigeración ofrece un alto grado de protección, por lo que es apto para entornos adversos caracterizados por escaso espacio y altas temperaturas. Además, el intercambio térmico del motor no depende del entorno y permite varias combinaciones de velocidad y par del motor.

Los motores compactos WGM20 de WEG se han desarrollado de tal manera que emiten un nivel de ruido muy bajo y están provistos de una estructura de carcasa resistente para asegurar excelentes niveles de rendimiento en un rango de temperaturas de entre -20°C y 50°C , con una disipación térmica mínima al medio ambiente. De forma estándar, el motor se suministra totalmente apto para el funcionamiento con convertidores de frecuencia. Entre las aplicaciones típicas figuran ventiladores, bombas, compresores, laminadores, propulsores y montacargas.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--916553008

www.weg.net/es



Herramienta que permite desagregar subconsumos sin instalar medidores

IDEAL PARA LA MONITORIZACIÓN ENERGÉTICA DE CLIENTES MULTI-SITE



Satel Iberia lanza una avanzada herramienta que permite desagregar subconsumos sin instalar medidores físicos, una solución para la monitorización energética de clientes multi-site.

Meterless es un algoritmo que permite desagregar los subconsumos eléctricos a partir de la Curva de Carga proporcionada por el contador general de compañía.

Gracias a este algoritmo y sin instalar medidores físicos, consigue desagregar consumos como alumbrado, climatización, refrigeración, fuerza, etc.

Para generar la huella de consumo con la que trabaja Meterless solo necesita:

- Monitorizar físicamente una mínima muestra del conjunto de localizaciones (<math><5\%</math>).
- Modelizar el resto de localizaciones con información básica (superficie, coordenadas, horarios, etc.).
- A partir de esta información Meterless es capaz de utilizar los datos del contador de compañía para obtener el detalle de los subconsumos.

Así de fácil es empezar a ahorrar desde ya, con una mínima inversión inicial Meterless permite monitorizar los subconsumos de clientes multi-site de cara a un ahorro energético y mejora energética. Compatible con cualquier plataforma del mercado.

SATEL SPAIN, S.L.

Tel.: +34--916362281

www.satelspain.com



Posicionadores electroneumáticos 4-20 mA

DE DOBLE Y SIMPLE EFECTO



Los posicionadores Safi de la serie PEY son unidades de doble y simple efecto, con retorno por resorte con una señal de entrada de 4-20 mA para el control proporcional de actuadores giratorios.

El posicionador opera según el principio de equilibrio de fuerzas comparando la señal estándar transmitida desde un dispositivo controlador electrónico y la rotación angular del vástago, y transmite una presión de posicionamiento amplificada al actuador de la válvula. 4-20 mA para control proporcional de actuadores giratorios. No resonancia a 5-200 Hz Fácil conversión DA/ FS y calibración. Resistente a vibraciones.

SAFI FABRICA DE VÁLVULAS, S.L.

Tel.: +34--977665147

www.safi-valves.com



Cámaras termográficas

CON TELEOBJETIVO Y FUNCIONES INNOVADORAS

La gama de cámaras termográficas con objetivos intercambiables se completa con una lente de 25°. Esta lente completa la amplia gama de objetivos disponibles para las cámaras testo 885 y testo 890. Con esta lente, se cubre el vacío que había entre los grandes angulares y los teleobjetivos.

Además, las cámaras termográficas testo 885 y testo 890 incorporan la función 'Fever Detection' [detección de fiebre]. La termografía es el método ideal para escanear individuos o grandes multitudes de personas, como por ejemplo en aeropuertos, centros comerciales o eventos en estadios deportivos. Para ello se mide la temperatura del ángulo interno del ojo y se activa una alarma cuando se detecta una divergencia. De este modo es posible reconocer personas con una temperatura corporal elevada de forma rápida y fiable, así como separarla para un control más exacto.

Las cámaras testo 885 y testo 890 incorporan un puerto HDMI para conectar dispositivos externos como por ejemplo pantallas de TV.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es

[Contactar](#)



UPS Dinámico Rotativo Rotabloc

Energía de calidad y sin interrupción



Suministro eléctrico de alta calidad

- Elimina de forma eficaz micro cortes y huecos de tensión.
- Estabiliza tensión nominal con variación máxima de 1%.
- Acumulación de energía cinética, sin baterías.
- Filtro de armónicos bi direccional carga-red-carga.
- Corrige el factor de potencia sin necesidad de baterías de condensadores.
- SAI/UPS Dinámico compatible con todas las marcas de Grupos Electrógenos.



 **UPS
Dinámico**



[Contactar](#)

Tel. 977 66 49 57
info@upsdinamico.com
www.upsdinamico.com

Controladores de calidad, inspección y trazabilidad

GARANTIZAN LA CALIDAD, LA PRODUCTIVIDAD Y LA SEGURIDAD DE LOS CONSUMIDORES



Una producción de calidad y una trazabilidad completa de los productos son factores clave para garantizar la calidad de los productos, la seguridad de los consumidores y el cumplimiento de las normativas del sector, a la vez que se maximiza la productividad. Una solución completa de trazabilidad e inspección permite a los fabricantes seguir los productos a través del proceso de producción, registrar cada etapa de producción para optimizar la calidad y garantizar que se detecten los errores lo antes posible. Además, los productos y componentes individuales se pueden monitorizar a lo largo de la cadena de suministro, desde la fábrica hasta el usuario final.

Gracias a la adquisición de Microscan Systems, Omron ofrece una solución sólida para la lectura de códigos en sus principales mercados de producción a fin de avanzar aún más en el control de los equipos y líneas de producción mediante el IoT, que permite conectar prácticamente todos los objetos de una planta de producción, incluidos los componentes y las máquinas. Así, la automatización flexible llega a las plantas de producción y permite satisfacer una amplia variedad de requisitos de los consumidores.

Omron ofrece una solución integral a las empresas que desean optar por soluciones de trazabilidad e inspección en su línea de producción, incluidos los excelentes controladores con SQL incorporado, que pueden comunicarse directamente con los lectores de códigos de barras y una base de datos central.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es



AGV contrapesados

AGILIDAD, ROBUSTEZ Y SEGURIDAD EN ESPACIOS MÍNIMOS

ASTI Mobile Robotics ha desarrollado un vehículo autónomo (AGV) contrapesado con gran rendimiento de gestión de cargas, con capacidad de hasta 2 toneladas y que alcanza hasta seis metros de altura. Un robot móvil, caracterizado por su agilidad, precisión, seguridad, robustez y eficiencia, que se adapta perfectamente a los procesos, diseñado y fabricado para ser un vehículo autónomo, sin intervención humana. Está desarrollado específicamente para carga y descarga en suelo, en lineales, en estanterías convencionales y en estanterías 'drive in', permitiendo funciones más avanzadas como el apilado y desapilado.



El AGV contrapesado de ASTI Mobile Robotics es muy compacto. Enfatizando su robustez, es el más ágil, dadas sus dimensiones mínimas para máquinas de estas características y a su reducido radio de giro y gran velocidad angular, lo que hace que tenga gran maniobrabilidad. Además, es rápido, alcanzando los 2 m/s con carga.

Su precisión es máxima con su láser de navegación, que reconoce automáticamente marcas reflectantes o elementos de su entorno, midiendo la distancia con respecto a las mismas. Esto, asimismo, permite una gran flexibilidad para modificar los layout establecidos, en remoto. Está dotado de un posicionador de horquillas síncrono por cremallera, que permite transportar cargas de diversas dimensiones, ajustando la apertura de las mismas.

El AGV contrapesado de ASTI Mobile Robotics es totalmente seguro: protección 360°. El sistema de seguridad del vehículo para personas consta de 3 láseres (dos en avance en los extremos y uno en retroceso en la parte central) dispuestos de manera que permite una cobertura total del perímetro del vehículo. Opcionalmente, puede estar dotado de un láser anticolisión, cuyo fin es registrar objetos por debajo y por encima del nivel de detección de los sensores de protección de personas evitando así potenciales colisiones con objetos.

Este robot móvil de ASTI está diseñado para trabajo en automático 24/7, con una alta eficiencia energética. La batería de 48V puede ser de plomo-ácido o de litio, con intercambio de baterías manual y/o carga online, respectivamente. Una estrategia de carga inteligente que proporciona la mayor eficacia posible. En tiempos de inactividad, el AGV se traslada de forma automática a alguna de las estaciones de carga de baterías del sistema.

Está pensado para el usuario, quien puede ver los KPIs más importantes de la máquina a través de una pantalla táctil en color de 7" y, de esta forma, intervenir de forma activa en los procesos de trabajo. Asimismo, y de manera opcional, las horquillas pueden dotarse de un sistema luminoso LED, visibles en la distancia, que ofrecen información sobre el estado del AGV y las acciones que está realizando el mismo. Su software de implantación permite su puesta en funcionamiento en periodos muy cortos de tiempo, incluso en grandes áreas de trabajo con miles de puntos de carga y descarga en diferentes alturas.

Diseñado no sólo pensando en el usuario, sino también en el personal de mantenimiento, el AGV permite fácil acceso a sus distintos componentes, lo que facilita las labores de mantenimiento, tanto preventivas como correctivas, reduciendo los tiempos de intervención y, por tanto, maximizando la disponibilidad del vehículo.

ASTI MOBILE ROBOTICS

Tel.: +34--902120523

www.asti.es



Medidores de caudal instantáneo

PERMITEN MEDIR EL CAUDAL DE LÍQUIDOS O GASES EN TUBERÍAS

Mabeconta incluye en su gama de medidores de caudal prácticamente todos los sistemas de medida: contadores domésticos e industriales, contadores Woltmann, contadores de ruedas ovaladas, medidores de turbina, electromagnéticos, Vortex, ultrasonidos, sondas medidoras de caudal de líquidos y gases o medidores de caudal instantáneo como los rotámetros.

Los rotámetros permiten medir el caudal de líquidos o gases en tuberías.

Principales características:

- Indicación, control y medición de líquidos y gases.
- Fabricaciones estándar o a medida.
- Múltiples variantes para todo tipo de necesidades.
- Gran campo de medición.
- Alta presión.
- DN grandes.
- Ejecución robusta.
- Salida analógica opcional.
- Cualquier posición de montaje.



Además de la amplia gama disponible, Mabeconta ofrece la posibilidad de realizar, bajo demanda, ejecuciones especiales a medida de la necesidad del cliente.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net



Secado de superficies

MEDIANTE CUCHILLAS DE SOPLADO



Spraying Systems ofrece un conjunto completo para aplicaciones de secado de superficies mediante cuchillas de soplado de alto rendimiento y turbinas de alta eficiencia energética y bajo nivel sonoro. Permite un ahorro importante respecto a soluciones basadas en el uso de aire comprimido. El sistema se basa en el diseño especial de las cuchillas de soplado WindJet que proporcionan una corriente uniforme a lo largo de todo el cuchillo y una mayor integridad del chorro, lo cual se traduce en un incremento en la eficacia del secado.

Disponibles en dos tamaños de ranura de 1,0 y 1,5 mm, y en longitudes desde 75 a 4.250 mm. La turbina, de bajo mantenimiento, está disponible en varias potencias de 2 a 30 CV, y generan un aire limpio y con un bajo nivel sonoro. Además el efecto regenerativo de los soplantes genera un incremento de la temperatura del aire de soplado de 10 a 50 °C, lo cual hace aumentar la eficacia del secado. Se incluyen también todos los accesorios para completar la instalación de forma sencilla: tubo flexible reforzado con acero, resistente a altas temperaturas, codos a 45° y 90°, distribuidores de 2, 3 y 4 salidas.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L

Tel.: +34--913574020

www.spray.es



Micrómetro óptico 2D

DISEÑADO PARA MEDIR EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN

Bitmakers, como distribuidor exclusivo en España de Keyence, referente mundial en sensores, visión artificial, sistemas de medición, metrología industrial, trazabilidad, estática y seguridad industrial, ofrece TM-3000, el micrómetro óptico en 2 dimensiones diseñado para medir en la línea de producción.



Las ventajas de un micrómetro 2D son:

- No se requiere colocar el objeto en una posición: el diámetro externo y los ángulos pueden ser medidos instantáneamente.
- Dado que se reconoce la posición de objeto, se realiza una medición precisa con el ajuste de posición.
- Las variaciones a causa de la rugosidad de la superficie de un objeto se suprimen con el promediado del borde, mejorando la fiabilidad de medición.

El micrómetro óptico 2D, TM-3000, destaca por su:

- Medición simultánea de hasta 16 cotas, una combinación flexible de 15 tipos de modos básicos de medición y 8 tipos de modos de medición auxiliar para solucionar fácilmente las aplicaciones de inspección.
- Alta velocidad, hasta 1.800 inspecciones por minuto.
- No se afecta por las vibraciones o el movimiento de las piezas.
- Alta precisión, hasta 1 micra.
- Cabezales con rangos de medición de 6, 40 y 65 mm.

Gracias a su función de corrección de posición con ajuste instantáneo, corrige automáticamente desalineaciones e inclinaciones del objeto directamente relacionadas con errores de medición. Puede medir con precisión, incluso cuando el posicionamiento es difícil o los objetos están orientados aleatoriamente.

Con el software incluido, los ajustes pueden ser configurados fácilmente y es posible guardar y analizar los datos con un PC.

BITMAKERS, S.L.

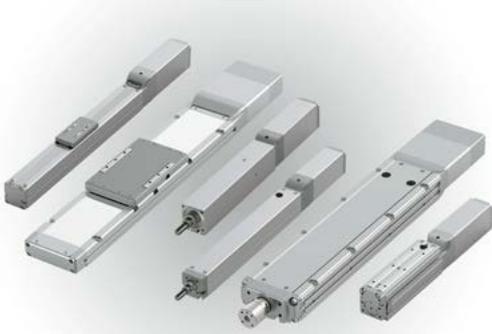
Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion



Actuadores eléctricos lineales

VIENE EQUIPADO CON UN ENCÓDER ABSOLUTO DE ALTA RESOLUCIÓN LIBRE DE BATERÍA



La factoría inteligente necesita líneas de producción flexibles capaces de adaptarse en tiempo real a lotes de fabricación cada vez más cortos, que optimicen los recursos materiales y energéticos, que permitan una completa trazabilidad y una mejora de la calidad del proceso a la vez que reducen los tiempos de ciclo.

La empresa japonesa IAI presenta el RCP6, el Robo Cylinder de la próxima generación, una óptima solución a todas las necesidades que se presenten ya que cuenta con hasta 156 modelos entre los que elegir.

La principal ventaja que este actuador eléctrico presenta es el equipamiento de un encóder absoluto de alta resolución libre de batería. Por ello, no requiere referenciarse ya sea al inicio o después de una parada de emergencia, reduciendo el tiempo de operación y los costes de producción. Su repetitividad para especificaciones estándar es de ± 10 m y de ± 5 m para alta resolución.

El RCP6 de IAI es compatible con PowerCON, bien con controlador externo o integrado, pudiéndose conectar a un máximo de 16 ejes de RCP6S. Este tipo de actuador puede ser utilizado tanto para salas limpias, antipolvo y antisalpicadura, convirtiéndolo en una solución idónea.

Larraioz Elektronika es servicio técnico y comercial de las soluciones industriales de IAI en España.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
 Tel.: +34--943140139
www.larraioz.com 

Compresores de pistón

IDEALES PARA UNA DEMANDA DISCONTINUA DE AIRE COMPRIMIDO

Allí donde no se precise una producción constante de aire comprimido, los compresores de pistón Boge son una excelente opción. Robustos y flexibles, proporcionan presiones de hasta 40 bar, siendo adecuados para pequeñas y medianas demandas de aire comprimido. Han sido diseñados para ser fiables en muchas aplicaciones. Su avanzado diseño y su máximo compromiso con la calidad en el mecanizado elevan, sin duda, a los compresores Boge a las más altas cotas de eficacia y fiabilidad, proporcionando soluciones seguras tanto para la industria como para talleres.



Boge dispone de una amplia gama de compresores de pistón: exentos de aceite o lubricados, equipados con varios accesorios como depósitos, secadores frigoríficos, fijos o con ruedas, para suministrar aire comprimido fiable en cualquier lugar, y adaptándose a las necesidades de cada cliente, insonorizados, etc.

BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--916573505

www.boge.com



Calibrador de proceso portátil

MULTIFUNCIONAL E IDEAL PARA LA CALIBRACIÓN "IN SITU"

El calibrador de proceso CPH7000 de Wika es un instrumento muy versátil y facilita la medición de presión, temperatura, corriente eléctrica, voltaje y condiciones ambientales. Por lo tanto, el CPH7000 es óptimo para pruebas y calibraciones de instrumentos analógicos de medición de presión, transmisores de presión y proceso.

La versión con bomba manual para rangos entre -0,85 ... + 25 bar, barómetro y un módulo externo atmosférico permite una calibración "in situ" con tan solo un instrumento. Con su módulo electrónico, el calibrador puede generar corriente y tensión, medir señales de salida del sensor, simular estados del sensor y efectuar pruebas de presostatos. Además, el usuario puede medir la temperatura a través de una sonda Pt100.

El CPH7000 dispone de una exactitud de 0,025% del span y su pantalla táctil con 8 campos de aplicación permiten una rápida y sencilla configuración de las todas las tareas. Un datalogger de alto rendimiento guarda automáticamente todos los valores de medición.

Mediante el software Wika-Cal, se transmiten estos datos para su procesamiento. El Wika-Cal facilita también la configuración de rutinas de calibración y su carga al CPH7000.

INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.

Tel.: +34--933938630

www.wika.es





Analizadores de TOC

CUMPLEN CON LOS ESTÁNDARES DE REGULACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE MEDICIÓN DE CARBONO ORGÁNICO TOTAL (TOC)



Los productos BioTector han demostrado ser muy avanzados consiguiendo resultados fiables tanto para las aplicaciones más sencillas como para las más exigentes.

Con una monitorización ambiental continua y fiable, y un control de procesos en tiempo real, la última

generación de analizadores BioTector permite a las plantas optimizar sus procesos al reducir la dosificación de productos químicos, minimizar los residuos, reducir los procesos y costes de muestreo manual, y disminuir los costes globales de operación de la planta. El analizador BioTector ha evolucionado para cumplir con los estándares de regulación y certificación de medición de carbono orgánico total (TOC).

La serie BioTector de Hach ofrece varias mejoras:

- Diseño inteligente: el tubo de muestreo de gran tamaño permite trabajar hasta en las aplicaciones más exigentes, entre las que se incluyen las de cantidades limitadas de grasas y aceite (FOG).
- Funcionalidad avanzada: elaboración de informes del porcentaje de eliminación (B3500dw) y de los parámetros de TOC relacionados, como la DBO y la DQO.
- Potente descomposición de la muestra: la innovadora tecnología de oxidación avanzada en dos etapas (TSAO) es un 40% más efectiva en las muestras de oxidación, y no se ve afectada por amplias variaciones de pH y niveles de cloruro 5 veces más elevados que la oxidación con persulfato y radiación UV.
- Bajo coste de propiedad: diseñado para un funcionamiento continuo, el BioTector requiere sustitución de piezas solamente dos veces al año en muchas aplicaciones.
- Fiabilidad superior: el tiempo de disponibilidad habitual de 99,86% permite que las plantas aprovechen los resultados para un control de procesos continuo.
- Servicio y asistencia a nivel mundial a través de Hach, con instalaciones en los principales fabricantes de todo el mundo.

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Contactar ↻

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

✉ comercial@bautermic.com

Agitadores en línea

PARA REALIZAR PERFECTAS EMULSIONES Y DISPERSIONES SIN FORMACIÓN DE GRUMOS

Los agitadores en línea de Agitaser realizan emulsiones (líquido-líquido) y dispersiones (líquido-sólido), con el fin de la formación de grumos. Dada su capacidad de bombeo son los más adecuados para recirculaciones del producto en el tanque. La conexión externa del equipo a la válvula de carga y descarga del depósito de almacenamiento se realiza mediante brida, conexión clamp, u otro tipo y permite utilizar el mismo agitador para varios depósitos.



Este tipo de agitador tiene la posibilidad de acoplarse a diferentes tipos de cabezales:

- Difusor con turbina radial.
- Dispensor dentado de una hilera de dientes.
- Dispensor dentado de doble hilera de dientes.

El agitador en línea permite intercambiar y limpiar estos cabezales de forma fácil, además de seleccionar el elemento más idóneo según el proceso a efectuar.

AGITADORES AGITASER, S.L.

Tel.: +34--932322509

www.agitaser.com



Sensores de ultrasonidos

PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



Pepper + Fuchs comercializa los sensores para la industria alimentaria UMB800. Este tipo de sensores deben ser capaces de soportar una amplia variedad de requisitos diferentes. Incluso cumplir con su tarea principal: detectar de manera fiable diversos y complejos objetos, lo que a menudo no se consigue fácilmente.

También se deben satisfacer los más altos estándares en cuanto a higiene, y se necesitan las dimensiones más compactas para su instalación en espacios reducidos.

En los sensores UMB800, las ondas sonoras se reflejan en casi todos los objetos, no importa la forma, el color o el material. A diferencia de las señales ópticas, no se ven afectados por el vapor o las superficies reflectantes. Los sensores ultrasónicos pueden detectar con fiabilidad incluso contornos irregulares porque su rango de emisión y recepción en forma de cono no se dirige a un solo punto, sino a un área de tamaño variable según el diseño. Gracias a su construcción, son completamente insensibles a la humedad, las salpicaduras del agua y las capas de sedimentos.

Sin embargo, en los dispositivos estándar, la membrana de ultrasonidos emisora y receptora consiste en un material compuesto que sólo tiene una tolerancia limitada a los productos químicos de limpieza normalmente utilizados en el campo de la higiene. Aunque la encapsulación completa del sensor puede protegerlo, esto disminuye su rendimiento con la tecnología convencional. Este es el motivo por el que, en lugar de dispositivos totalmente encapsulados, se utilizan sensores estándar modificados para la industria alimentaria. Sin embargo, estos sensores son muy complicados de limpiar. No solo esto, sino que su vida útil se reduce normalmente en áreas de higiene estricta. Los sensores que utilizan otros principios de medición a menudo no son una alternativa viable, entre otras cosas porque pueden presentar sus propios problemas de diseño cuando se trata de la higiene.

Con el UMB800, Pepperl+Fuchs ha desarrollado un sensor totalmente encapsulado que cumple con los mayores requisitos de higiene sin sacrificar su rendimiento en la medición. La clave para ello está en un procedimiento especialmente desarrollado donde la membrana de acero inoxidable se adhiere a la carcasa del sensor mediante soldadura láser.

Gracias a esta tecnología de membrana y al diseño del sensor, los dispositivos en estas series miden sólo 18 mm de diámetro y 55 mm de largo. Esto les hace ser los sensores ultrasónicos en acero inoxidable más pequeños del mercado. Su zona ciega está limitada a tan sólo 70 mm y el rango máximo de detección es de 800 mm. Su resultado es un rango de medición excepcionalmente amplio, permitiendo tanto una detección fiable como flexible en la mayor parte de las aplicaciones. El sensor mide con una precisión milimétrica, y permite un ajuste fino del punto de contacto. Gracias a su forma compacta, el sensor es fácil de integrar en las máquinas y las plantas existentes, incluso en espacios estrechos.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com



Juntas universales de polímero

MENOR PESO MISMA CAPACIDAD DE CARGA



La serie ER-HT de juntas universales de polímero ha sido desarrollada para superar las limitaciones inherentes de los productos de acero y acero inoxidable con una nueva tecnología. Es ideal para ser aplicada en muchas áreas, algunas de las cuales son típicamente cubiertas por productos de acero y acero inoxidable.

La serie ER-HT excede todos los límites que hacen que el acero y el acero inox no se pueda utilizar en muchas aplicaciones. La serie ER-HT garantiza la plena certificación para su uso en el sector alimentario, departamentos estériles, sector farmacéutico y cosmético, sector naval, etc.

No produce polvo durante el uso, no necesita lubricación, puede ser utilizada en ambientes con temperaturas de operación extremadamente altas. Su peso es el 20% del peso normal del acero.

LASIOM, S.L.

Tel.: +34--937937557

www.lasium.com



Desmoldeante para inyección de plásticos

NSR Food es un desmoldeante para inyección de plásticos, certificado NSF-M1. Hasta 200 °C. Sin silicona de grado alimentario, con registro NSF para utilizar en moldes destinados para soportar alimentos.

Cuenta con el registro NSF M1 por lo que puede usarse en moldes para envases alimentarios que van a tener un contacto directo con los alimentos. No interfiere en operaciones posteriores del moldeo como el pegado o etiquetado, etc. La película es translúcida.



CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--921427546

www.crcind.com



Variadores de frecuencia

COMPACTOS Y DE FÁCIL INSTALACIÓN



Las principales aplicaciones de los variadores de frecuencia EFC 5610 son:

- Bombas / compresores (Sytronix) ventiladores.
- Maquinaria para madera (1000 Hz Option), producción de plástico.
- Industria alimentaria, máquina herramienta.
- Maquinaria papelera, maquinaria textil.
- Envase y embalaje (control de tensión).
- Sistemas de transporte.
- Tecnología de procesos.

Fácil de usar, incorpora:

- Software gratuito: IndraWorks DS, IndraWorks MLC/MTX, Converter Works.
- Simple actualización de firmware via mini USB Interface.
- Simple transferencia de parámetros mediante display desmontable.

Multiprotocol / IO extensions:

- Estándar abierto: para Industria 4.0.
- Menos cableado.
- Una tarjeta para los protocolos más comunes (Sercos, EtherCat, Profinet, Ethernet IP).
- Otros protocolos bajo demanda (Profibus, CanOpen).

Características:

- 1X AC 230V 0,4-2,2 kW.
- 3X AC 230V 0,4-11 kW.
- 3X AC 400V 0,4-160 kW.
- Control SVC, FOC, V/f.
- Integrados: filtros principales (EN61800-3 C3), Freno Chopper hasta 22kW, DC Choke 30 kW.
- C1 filtro exterior.
- Coated PCB.
- Montaje Side by Side Mounting hasta 22 kW.
- Modo Heavy Duty: 200% durante 1 s 150% durante 60s / Modo Normal Duty: 120% durante 60s.
- IP20.
- PM motors.
- Control de par.
- Cold Plate Option.
- 1000 Hz Option.
- STO (Kat. 4 SIL3 Ple).

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

www.ferrer-dalmau.com/industrial



Instalaciones de dosificación de dióxido de cloro

DESINFECCIÓN CON DIÓXIDO DE CLORO



Desde clorEP diseñan y ejecutan proyectos de dosificación y desinfección de aguas potables. Llevan a cabo proyectos llave en mano de instalaciones con equipos de generación de dióxido de cloro "in situ" para garantizar la desinfección del agua potable de una forma eficaz con el fin de eliminar todo tipo de gérmenes patógenos con un efecto residual desinfectante prolongado en el sistema.

Sus equipos de dióxido de cloro son la solución óptima de oxidación y desinfección: eliminación de THM's, eliminación de biofilm en sistemas de distribución, control de olores y sabores y excelente viricida.

Disponen de diferentes equipos que trabajan con varios reactivos como materia base para producir la solución de dióxido de cloro. Estos modelos son capaces de generar dióxido de cloro a través de tres métodos de producción: mediante reactivos diluidos, reactivos concentrados o cloro gas.

Las capacidades de generación van de 5 g/h hasta los 10 kg/h. Para capacidades superiores consultar. En los equipos de reactivos diluidos se usa NaClO₂ al 7'5% y HCl al 9% de concentración. Estos equipos garantizan una alta fiabilidad y seguridad en instalaciones de pequeña capacidad. Por otro lado, en los equipos de reactivos concentrados, la base para la generación es NaClO₂ al 25% y HCl al 33% con una excelente relación fiabilidad-coste económico. Los generadores vía cloro gas usan NaClO₂ al 25% y cloro gas. Estos equipos ofrecen un elevado rendimiento de generación y son perfectos para su integración en instalaciones existentes de cloro gas.

ELÈCTRICA PINTÓ, S.L.

Tel.: +34--938366036

www.electricapinto.com



Autoclaves

PERMITEN CINCO VARIABLES CONTROLADAS SIMULTÁNEAMENTE



El sistema de control automático incluido en el autoclave Steribru ofrece condiciones de trabajo óptimas para la ejecución de procesos térmicos. Con una precisión de indicación de $\pm 0,1$ °C / $\pm 0,05$ bar y de regulación $\pm 0,2$ °C.

El panel de control integra un programador automático de alto rendimiento, el registrador de temperatura / presión y un sinóptico de funcionamiento a tiempo real para una fácil identificación del estado funcional del sistema y todos sus componentes.

La finalidad del panel de control a través del programador AT-540 será:

- Control automático del proceso.
- Control manual de los diferentes componentes del sistema.
- Control de alarmas por desviación de proceso.
- Registro de las variables que intervienen en la esterilización.
- Programación de recetas.
- Selección de sistema de trabajo.
- Configuración y ajuste variables.

El panel de control puede ir montado en el propio autoclave o centralizado en una sala de control junto con otros paneles. Además, el programador AT-540 posibilita de forma opcional la centralización de distintos equipos a través de un sistema Scada ideado para el adecuado control a tiempo real, monitorización y registro de las variables de proceso.

Asegura el control completo del proceso de esterilización con un manejo simple e intuitivo. Especialmente diseñado para procesos térmicos en autoclaves, contiene diferentes herramientas y alarmas de ejecución automática para el control del tiempo de proceso a partir de ciertas desviaciones o incidencias que pudieran suponer una alteración en la temperatura normal de tratamiento.

Fácil programación de nuevas recetas o modificación de las ya existentes. Incluye control de acceso mediante password de programación y configuración con diferentes niveles de usuario y privilegios de acceso.

Control automático de todo el ciclo térmico. También integra opción de ejecución manual de los diferentes componentes del sistema, accediendo a "ejecución manual" mediante control de password.

AUTOMATISMOS TEINCO, S.L.

Tel.: +34--986373329

www.teinco.es



Dispositivos de protección

CONTRA SOBRETENSIONES PV DE POTENCIA ELEVADA



La familia de productos VAL-MB de Phoenix Contact ofrece dispositivos de protección compactos y de gran potencia para aplicaciones fotovoltaicas con tensiones de generador de hasta 1.500 V CC. Los dispositivos de protección están especialmente adaptados a los requisitos de las aplicaciones de CC y cuentan con un certificado KEMA.

Sus embudos de entrada alargados y los orificios de mayor tamaño para tornillos ofrecen una protección adicional ante descargas de arco voltaico. El programa de productos incluye dispositivos de protección para tensiones de generador de 600 V CC, 1.000 V CC y 1.500 V CC, como descargador de corrientes de rayo de tipo 1/2, así como dispositivos de protección contra sobretensiones de tipo 2. Hay distintos tipos disponibles con y sin contacto de indicación remota. Todos los dispositivos de protección cuentan con una resistencia a los cortocircuitos de 2000 A y se pueden utilizar igualmente en instalaciones elevadas hasta 6.000 metros.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Variadores de velocidad

CONTROL DE VELOCIDAD DE BOMBAS Y VARIAS BOMBAS SIMULTÁNEAS

Vacon 100 Flow es un convertidor de frecuencia especializado en la mejora del control de caudales y el ahorro energético en aplicaciones de bombeo y ventilación.



Combinando la función principal de Vacon 100 Industrial, Vacon 100 Flow dispone de funciones específicas para el control de caudales que optimizan el rendimiento de bombas y ventiladores, además de proteger los conductos y el equipo en su conjunto para garantizar la fiabilidad de su funcionamiento.

DANFOSS DRIVES

Tel.: +34--639347659

www.danfoss.com





SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL



Sistemas
de Visión



Iluminación



Ópticas



Cámaras



Frame
Grabbers



Software

Controle su producción
y mejore su rendimiento con nuestros
sistemas de visión
Contacte con nuestros asesores



INFAIMON

Su solución en visión artificial

ESPAÑA | PORTUGAL | MÉXICO | BRASIL

Contactar 

www.infaimon.com | +34 93 252 5757

Packs de baterías

ORIENTADAS AL REEMPLAZO DE LAS DE PLOMO ÁCIDO



CTechi Group presenta los packs de baterías de LiFePO4 en 12V y disponibles en capacidades desde 6 a 200 Ah.

Orientadas al reemplazo de las baterías de plomo convencional, principalmente, en aquellas aplicaciones destinadas al almacenamiento de energía (energías renovables) y en vehículos autoguiados (AGV) y aplicaciones de movilidad.

Las principales características de las baterías de LiFePO4 frente a las baterías de plomo ácido son:

- Menor peso, capaz de suministrar 4 veces la energía de una batería de plomo con el mismo peso.
- Menor volumen, capaz de suministrar 2 veces la energía de una batería de plomo con el mismo volumen.
- Larga vida útil (1.200 - 3.000 ciclos), 4 veces mayor que una batería de plomo. Puede alcanzar el 80% de su capacidad incluso después de 2.000 ciclos.
- No contaminante con el medio ambiente.
- Mayor rango de temperatura de operación (-20 °C - +60 °C).
- Mayor capacidad de aguantar altas corrientes de descarga de forma constante.

RC MICROELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34-932602166

www.rcmicro.es

Contactar

Acoplamiento con elastómero

PARES NOMINALES HASTA 15.000 NM



Los acoplamientos con elastómero de la serie Wrapflex son sin lubricación y permiten un alto grado de desalineación de ejes. De fácil inspección y reemplazo, especialmente adecuadas para su uso en bombas, compresores, agitadores y otros tipos de equipo, con pares nominales hasta 15 000 Nm. Ofrecen velocidades hasta 4 500 rpm y están disponibles en 9 tamaños.

Son de fácil montaje y desmontaje.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34-934874015

www.ferrer-dalmau.com/industrial

Contactar

Captura de datos sincronizada mediante GPS

DATOS CRUCIALES DE TIEMPO EN LA INDUSTRIA DE ENERGÍA



La digitalización y la fiabilidad de datos de medición precisos son inherentes a las demandas en continua expansión de las industrias de distribución y producción de energía, y la demanda de datos más precisos y trazables va en aumento entre los consumidores para protegerlos de daños y costes además de optimizar continuamente su consumo de energía. ¿Pero qué pasa si los sistemas o las estaciones transformadoras no están todavía conectadas con el mundo digital y aún hay que disponer de datos cruciales de tiempo?

Para obtener esta capacidad Camille Bauer Metrawatt AG equipa sus dispositivos de medición de alta precisión de las series Sineax AM, Sineax DM5000, Linax PQ y Centrax CU con módulos GPS. Los módulos GPS pre-configurados sincronizan la medición integrada de tiempo de los dispositivos mediante señales GPS para garantizar que cada valor de medición se registre con la fecha y hora correcta a nivel mundial. Las marcas de tiempo son importantes cuando se realizan mediciones sensibles de energía. Además, cuando se presentan problemas se pueden detectar rápidamente antes de que sea demasiado tarde. Si la avería ya se ha producido, los datos exactos con una marca de tiempo precisa son fundamentales para poder localizar las causas con eficacia. Si hay asuntos concretos de calidad de la red, tanto con respecto a normas IEC 61000-4-30 Ed.3 o a criterios de red no estándar (por ejemplo, control absoluto de rendimiento, excesos de umbral individual), las marcas precisas de tiempo son imprescindibles ya que permiten suministrar datos cruciales de tiempo al software de control de eventos de manera fiable. Además de esto, se pueden recuperar, guardar y leer ficheros PQDIF estándar conformes a la norma IEEE 1159.3 con marcas precisas de tiempo en el dispositivo mediante el uso del software de gestión de datos PQ-Diffractor o SmartCollect. Las marcas precisas de tiempo son también un elemento fundamental de aplicaciones de automatización como, por ejemplo, los controles de iluminación, la simetrización de carga de red y el control de recursos de producción tales como transformadores, motores, etc.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.

Tel.: +34-934742333

www.kainos.es

Contactar

Cámara termográfica de calidad industrial

ESTÁN EQUIPADAS CON CÁMARA DE LUZ VISIBLE INTEGRADA



Fluke Process Instruments presenta una gama de cámaras termográficas con cámara de luz visible integrada. Las cámaras de instalación fija permiten el seguimiento continuo de la temperatura en un rango de -10 °C a +1.200 °C.

Estas cámaras están diseñadas para cumplir los requisitos exigentes de la automatización industrial de hoy en día y soportan la transmisión GigE de imágenes, alarmas automáticas, análisis y registro. Se pueden combinar imágenes de múltiples dispositivos para su presentación y análisis. Están disponibles diferentes opciones de lentes intercambiables "in situ" incluidas las lentes de gran angular.

Las cámaras se pueden utilizar para seguir aplicaciones como, por ejemplo, el conformado en caliente, la prueba de frenos, el casco de horno de cal, la conformación de metal por rotación, los incineradores de residuos y las calderas. Capturan imágenes a 9 o 60 fotogramas por segundo. Esta serie dispone de dos modelos con una resolución de 320 x 240 o 640 x 480 píxeles a los que se añadirán más modelos.

Las cámaras se pueden configurar y controlar a través de Internet y ofrecen un enfoque motorizado remoto.

Las imágenes térmicas y de luz visible se pueden superponer para facilitar la alineación de la cámara. Los usuarios pueden establecer valores independientes de emisividad y condiciones de alarma para diferentes campos de interés. Las cámaras termográficas TV40 estándar tienen una lente integrada y no poseen ninguna pieza externa móvil.

Están alojadas en una carcasa de aluminio con clasificación IP67 y soportan temperaturas ambiente hasta +50 °C sin necesidad de un encapsulado adicional de refrigeración y hasta +200 °C con él.

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com



Equipos para tratamiento de fluidos alimentarios

LÍNEAS COMPLETAS LLAVE EN MANO

Una de las actividades principales de Sive Fluid Systems son los equipos para todo tratamiento de fluidos. En la empresa se encargan tanto diseño y fabricación de equipos, como de la ingeniería de proceso. Realizan líneas completas llave en mano, con un amplio equipo de personal técnico especializado y ofrecen equipos a medida para todas las líneas y procesos, bajo desarrollo y ejecución de proyectos.



Principales características:

- Plantas de filtración por membrana: duales y triples (ósmosis inversa, nanofiltración, ultrafiltración, microfiltración).
- Tratamientos térmicos: termización, pasteurización, esterilización, enfriamiento, equipos higiénicos FDA.
- Depósitos, tanques, silos: hidrólisis, fermentación, almacenamiento.
- Filtros vibratorios.
- Equipos de recepción.
- Equipos de limpieza: CIP.
- Automatización: HMI, SCADA.
- Tratamiento de agua para proceso.
- Comunicación, directa y rápida.
- Mantenimiento, repuestos y asistencia técnica.
- Detergentes para limpieza de membranas.
- Asesoramiento tecnológico y formación de personal.

SIVE FLUID SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34-911124454

www.sivefs.com



Controladores de regulación

CON PROGRAMA APLICACIÓN PARA FANCOIL

MegalIndustrial comercializa el conjunto de regulación para FanCoil compuesto por los siguientes elementos:

- Sonda ambiente con interruptor marcha/parada.
- Velocidades ventilador e indicación/ajuste consigna ambiente con display LCD para empotrar en caja bticino.
- Unidad de control con microprocesador con una capacidad de regulación y control autónoma, alimentación a220 Vca, con programa aplicación FanCoil.



MEGAINdustrial.SHOP

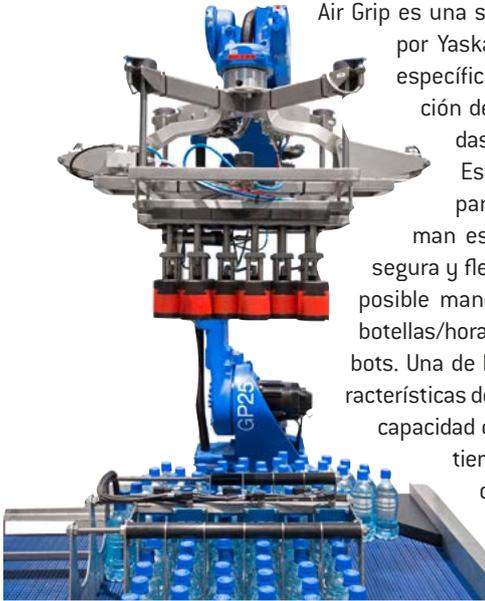
Tel.: +34--686919915

megaindustrial.shop



Celda con pinza para manipulación de botellas

SOLUCIÓN COMPLETA PARA PACKAGING



Air Grip es una solución patentada por Yaskawa cuya función específica es la manipulación de botellas de bebidas a base de robots. Esta pinza de botella para los robots Motoman es eficiente, rápida, segura y flexible y con ella es posible manejar hasta 47.000 botellas/hora con solo dos robots. Una de las principales características de Air Grip es la gran capacidad de producción que tiene sin problemas, con paradas mínimas y una baja presión de aire requerida.

La solución Air Grip ha sido desarrollada para satisfacer las demandas de una aplicación flexible en plantas embotelladoras. Y se puede utilizar tanto en pequeñas como en grandes empresas y para una gran variedad de propósitos. Es fácil de usar, cuenta con una larga vida útil y es capaz de manejar la mayoría de los tipos de botella y bandejas de plástico o vidrio. Además, su producción se puede ajustar fácilmente a las diferentes demandas del mercado y cumple con los altos estándares de fiabilidad de la producción.

Los puños de la pinza de botella Air Grip están diseñados en cinco tamaños estándar que cubren la mayor parte del surtido actual de botellas. Estos puños fuertes y robustos aseguran un agarre seguro en los cuellos de las botellas, incluso en aplicaciones de alta velocidad, sin dañar las tapas de rosca.

Esta aplicación se presenta en una celda "Total Solution" de Yaskawa, una solución completa para packaging que integra la última tecnología de todas las divisiones de la compañía: incluye un PLC Yaskawa, variadores de la gama GA700 con conexión bluetooth y capacidad de programación, software Motologix para programar el robot desde diferentes tipos de PLC y robot GP25 de la gama de manipulación GP, el controlador YRC1000, el cual lleva integrado la Unidad de Seguridad Funcional (FSU) que permite controlar hasta 32 posiciones de seguridad para limitar la posición del robot así como su velocidad.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es



Tecnología de transporte de alta velocidad

DISPONIBLE EN DOS FORMATOS INTERCAMBIABLES RÁPIDAMENTE

B&R presenta una generación de transportadores de alta velocidad y sin derrames con una versatilidad extrema para el cambio rápido de formatos:

- SuperTrak: ha sido desarrollado especialmente para operar 24/7 en ambientes industriales severos. El sistema es fiable, seguro y tiene un mantenimiento muy fácil. Los segmentos individuales y las lanzaderas se pueden substituir fácilmente sin tener que desmontar la pista. Esto da como resultado un tiempo de reparación medio muy bajo y aumenta la productividad de toda la planta.

- Apral 4.2: nueva versión: ofrece numerosas funciones de software, incluida una mejor comunicación en la nube a través de OPC UA y MQTT. También ofrece opciones para optimizar la eficiencia de las plantas y los procesos, como la supervisión del rendimiento de los activos, las opciones adicionales de monitorización de estado, de control rendimiento, una solución integrada de Business Intelligence y una gestión optimizada de alarmas.

Con una tecnología especializada y estándares globales de comunicación como el OPC UA, B&R se convierte en un socio perfecto para implementar soluciones de IoT industriales tanto en equipos nuevos como en equipos heredados.

B&R AUTOMATION

Tel.: +34--935689965

www.br-automation.com/es-es/



Válvulas de venteo

FABRICADA EN TERMOPLÁSTICOS

Las válvulas de venteo V91 se utilizan principalmente para la extracción de exceso de gases acumulados en contenedores y tuberías. El flotador en la V91 abre la válvula cuando el nivel de líquido se reduce. Cuando el nivel de líquido sube, el flotador se levanta y se presiona contra un sello. La válvula se cierra entonces. Para un perfecto funcionamiento, la válvula V91 debe ser instalada verticalmente con la flecha apuntando hacia arriba. Partes en contacto fabricadas en plástico altamente resistente.



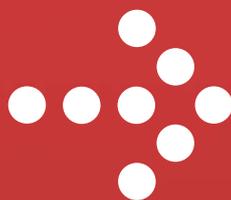
- No requiere energía auxiliar.
- Libre de mantenimiento.
- Válvulas en disponibles en distintos materiales termoplásticos PVC, PP, PVDF, con rangos de temperatura aptos hasta 100 °C y alta resistencia química a productos corrosivos y abrasivos.
- Sellos de FPM. Flotador en PP o PVDF.
- Disponibles de DN10 a DN80.

SAFI FABRICA DE VÁLVULAS, S.L.

Tel.: +34--977665147

www.safi-valves.com





**SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA
Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS**

INTERNATIONAL EXHIBITION FOR THE TECHNOLOGY
AND PROCESSING OF SOLIDS

EXPOSOLIDOS

12 -14 /02/2019

2019

LA FARGA DE L' HOSPITALET BARCELONA | SPAIN

Contactar 

Organizado por / Organizaed by
 PROMOCIÓN
DE FERIAS
INTERNACIONALES

WWW.EXPOSOLIDOS.COM


LA FARGA
L'Hospitalet

Detectores y separadores de metales contaminantes

PARA MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN O EXTRUSORAS

Kimatic, S.L. a través de su representante Mesutronic gmbH, presenta en el mercado industrial, del sector del plástico y afines, su equipo de inspección de contaminantes de referencia Plas-tron 05 K.



En el campo del moldeo por inyección y la extrusión, el tiempo de actividad de la máquina y la calidad del producto final son los factores que deciden entre la depilación y el éxito de la empresa. El correcto manejo de cuerpos extraños metálicos en la cadena de producción, especialmente para la protección de las máquinas de procesamiento, juega un papel decisivo aquí.

Los cuerpos extraños metálicos se encuentran en todos los procesos de producción industrial. Esto se aplica tanto a la fabricación de productos alimenticios y farmacéuticos como a los procesos de moldeo en la industria de los plásticos. Las fuentes son múltiples. Dependiendo de la materia prima, ya se han introducido contaminantes en el área de entrada de mercancías. Esto se refiere principalmente a los productos regenerados, pero también se aplica a los aditivos del color o los granulados nuevos.

El sistema separador de metales Mesutronic para columnas de material de movimiento lento tiene muchas ventajas, y evita atascos en su separación, al estar diseñado con un expulsor de cuerpo compacto de nueva generación.

El separador de metales para instalación en máquinas de moldeo por inyección o extrusoras Plastron 05 K fue desarrollado para el examen de granulados plásticos, materiales molidos y polvos para cuerpos extraños metálicos. Se utiliza en las áreas de moldeo por inyección y extrusión para columnas de material de flujo lento. Tanto el detector como la unidad de expulsión se han desarrollado especialmente para este uso. Esto da como resultado datos de alto rendimiento para precisión, fiabilidad de operación y facilidad de limpieza.

- Almacenamiento a prueba de fallos de todos los parámetros del sistema.
- Procesamiento digital de señales para una mejor detección.
- Monitorización de procesos y condiciones.
- Sistema estandarizado para una amplia área de uso.
- Construcción robusta para una máxima vida útil.
- Máxima precisión en operación a largo plazo.
- Eyector rápido para minimizar la pérdida de material.
- Desmontar sin herramientas.
- Todos los componentes son fácilmente accesibles.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34--946201036

www.kimatic.es



Válvulas de doble asiento

SE UTILIZAN PARA SEPARAR DE MANERA SEGURA LAS MEZCLAS DE PRODUCTOS INCOMPATIBLES



Las válvulas de doble asiento Kieselmann se utilizan para separar de manera segura las mezclas de productos incompatibles en equipos de proceso automáticos. Diseñadas bajo los criterios EHEDG, estas válvulas se encuentran entre las más modernas del mercado y se caracterizan por bajos costes de funcionamiento, mantenimiento y reparación. Además, entre sus ventajas cabe destacar que son resistentes a los golpes de presión, apertura sin fugas, separación segura de productos, funciones de limpieza óptimas, alta vida útil de la junta y fácil mantenimiento.

TÉCNICA DE FLUIDOS

Tel.: +34--933940300

www.tecnicafluidos.es



Caudalímetros de aire/gas

PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN O EN MÁQUINAS Y MOTORES



Caudalímetro de aire / gas avanzado adecuado para la calibración y verificación de distintos sistemas de caudal instalados en líneas de producción o en máquinas y motores: aparatos de gas, válvulas industriales, inyectoros de combustible o agujas y capilares. Este equipo es fácilmente integrable en sistemas con PLC's o PC's y puede también ser utilizado como instrumento autónomo e independiente.

Ventajas: 300 productos. Rango de medida de flujo de 0,001 ml/min a 200 l/min. Opción de doble rango de flujo. Disponible regulador de presión automático o doble regulador. Función Data logger.

Aplicaciones: pruebas de flujo de tuberías. Circuito de gas de neveras. Pruebas de inyectoros. Comprobación de salida de líquidos.

Características: muestra de flujo y presión en gráfica. Caja robusta. Entradas/salidas eléctricas programables.

FORTEST

Tel.: +39-059-557250

www.4tst.com



Componentes neumáticos

DIRIGIDOS A INGENIEROS DE MANTENIMIENTO Y FABRICANTES DE MAQUINARIA



Gama de productos neumáticos RS Pro dirigidos a ingenieros de mantenimiento y fabricantes de maquinaria. Ofrecen una importante alternativa de valor en relación calidad/precio y disponibilidad en stock, se han agregado más de 1.000 productos a la cartera de RS, incluidos cilindros, actuadores y válvulas, tipos de solenoides, así como una variedad de dispositivos de preparación y tratamiento

de aire y una amplia gama de accesorios y acoplamientos de conexión rápida.

Estos componentes RS Pro están dirigidos a los fabricantes de maquinaria e ingenieros de mantenimiento que trabajan en aplicaciones tales como sistemas de transporte, líneas de producción, manejo de materiales o máquinas de empaquetado.

Los componentes neumáticos están sometidos a pruebas estrictas para cumplir con los exigentes estándares de la industria y cuentan con el sello de aprobación RS Pro y una garantía de tres años.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Cabinas de filtración

SIMPLICIDAD DE USO, INMEDIATAMENTE OPERACIONAL, FLEXIBILIDAD, ECONÓMICA



La gama de cabinas de filtración Captair Smart adopta un modo de comunicación simple: la tecnología Smart. Esta potente interfaz de comunicación por luz, permite al usuario, a través de un uso simple e intuitivo, focalizar toda su atención en lo esencial: la manipulación.

Simplicidad de uso, inmediatamente operacional, flexibilidad, económica.

ERLAB ESPAÑA

Tel.: +34--936732474

www.erlab.com



COLABORACIÓN DE IGUAL A IGUAL.

THIS IS **SICK**

Sensor Intelligence.

Hombre y robot colaboran cada vez más estrechamente. En esta tarea, los sensores de SICK juegan un papel decisivo. Ya sea Robot Vision, Safe Robotics, End of Arm Tooling o Position Feedback – Los sensores de SICK permiten a los robots una percepción más precisa. Y posibilitan así una colaboración de igual a igual.

Nos parece inteligente. www.sick.com/robotics



Sensor capacitivo para la detección precisa del nivel de líquidos

PROTECCIÓN IP69K Y CERTIFICACIÓN ECOLAB PARA APLICACIONES DE LAVADO Y ENTORNOS HOSTILES



Carlo Gavazzi presenta los sensores capacitivos de nivel serie CD34, destinados a aplicaciones específicas en mercados como envase y embalaje, alimentación y bebidas, agricultura y tratamiento del agua.

El sensor capacitivo CD34 está diseñado para detectar líquidos acuosos conductivos a través de una pared no metálica. Se adapta automáticamente a diferentes grosores de paredes de plástico o de vidrio. Se fija fácilmente en diferentes depósitos o tuberías con su soporte de montaje universal.

La función de ajuste "Teach in" del sensor hace que sea muy versátil y válido para muchas aplicaciones donde se requiere una detección avanzada: se detecta solo el nivel de los líquidos, ignorando los restos de espuma o la acumulación de residuos y evitando una detección errónea.

El sensor capacitivo CD34 detecta, sin estar en contacto directo con el fluido: agua, leche, sirope, miel, batidos, lubricantes, soluciones ácidas y alcalinas, fluidos corporales y otros líquidos altamente conductivos de hasta 50 mS/cm.

Estos sensores cuentan con las siguientes características técnicas:

- Tensión de alimentación: 10 a 30 VCC.
- Salida: 100 mA, NPN o PNP.
- Indicación LED para salida y alimentación conectada.
- Protección: inversión de polaridad, cortocircuitos y transitorios.
- Versiones con cable de 2 m o conector Pigtail M8.
- Grado de protección IP65, IP66, IP67, IP68 e IP69K.
- Homologación cULus.
- Certificado Ecolab.

CARLO GAVAZZI, S.A.
Tel.: +34--944804037
www.carlogavazzi.es



Aplicación para bombas dosificadoras de membrana y pistón

PERMITE CAMBIAR PARTE DEL COMPORTAMIENTO DEL CICLO DE ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN SEGÚN LAS NECESIDADES DEL PRODUCTO A DOSIFICAR

La app Dostec AC permite el control y gestión de todas las funciones y configuraciones de cualquier modelo de bombas dosificadoras de membrana y pistón de la gama Dostec AC. Con infinidad de combinaciones, su rango cubre necesidades de 3 a 1.200 l/h hasta 20 bar de presión, y cabezales de PP, PVDF y acero inoxidable. La Dostec AC se adapta a todo tipo de producto químico

que se necesite dosificar en el tratamiento de aguas, industria química, alimentaria y agricultura.

Funciones de dosificación avanzada: ITC lanza las funciones avanzadas que proporcionan una mayor precisión y eficiencia para conseguir un resultado óptimo en la dosificación. Esta configuración permite cambiar parte del comportamiento del ciclo de aspiración e impulsión según las necesidades del producto a dosificar.

1. Modo SS: aspiración lenta / slow suction: en este modo se reduce la velocidad durante el ciclo de aspiración y se aumenta durante la impulsión para mejorar la precisión en la dosificación de líquidos viscosos, ya que se reduce el riesgo de cavitación y de un llenado incompleto del cabezal. Al modificar la curva de velocidad de aspiración se obtiene una reducción del NPSH necesario, por lo que ante las mismas condiciones de instalación y con la misma unidad de bomba dosificadora, al activar este modo de dosificación se puede dosificar correctamente un producto de mayor viscosidad.
2. Modo LP: baja pulsación / low pulsation: en este modo se reduce el tiempo del ciclo de aspiración y se alarga el de impulsión para minimizar el efecto de caudal pulsante típico de cualquier bomba dosificadora. Mientras que en el modo normal de dosificación el tiempo de aspiración y el de impulsión siguen la relación 1:1, con este modo de trabajo esta relación es de 1:2, además de reducir los efectos de sobrepresiones ocasionadas en impulsiones largas.
3. Modo LF: bajo caudal / low flow: con este modo de dosificación se incrementa el rango de regulación de la bomba dosificadora. Mientras que las bombas dosificadoras estándar permiten disminuir la regulación del caudal normalmente hasta el 10%, al activar este modo de trabajo se puede llegar hasta al e1%, obteniendo un rango de regulación de 1:100. La monitorización y regulación de los parámetros del motor en continuo permite pausar la dosificación durante el ciclo de impulsión, alargando el tiempo de dosificación y por lo tanto reduciendo el caudal.

ITC BOMBAS DOSIFICADORAS, S.L.
Tel.: +34--935443040
www.itc.es



AGENDA

EXPOQUIMIA 2020 (BARCELONA, 2 AL 5 DE JUNIO)

El 19º encuentro Internacional de la Química tendrá lugar en Barcelona del 2 al 5 de Junio del año 2020.

La 18ª edición de Expoquimia se confirmó como la plataforma de soluciones reales y aplicables para el desarrollo industrial.

Las cifras y los resultados cualitativos obtenidos por la convocatoria acreditaron la respuesta y la confianza de los sectores por su respectivos salones de referencia: 686 expositores, 36.520 visitantes, más de 3.120 productos expuestos y de 3.062 marcas representadas, 46 actividades paralelas entre congresos, seminarios, jornadas y presentaciones, seguidas por cerca de 1.362 participantes. Datos que, en su conjunto, nos convierten en el evento líder del sector.



EMPRESAS

TECNOLOGÍA DE DIGITALIZACIÓN EN PLANTAS DE ALIMENTACIÓN



Siemens ofrece su ayuda a la industria de la alimentación española para diagnosticar el nivel de digitalización de sus plantas con el objetivo de tomar medidas de cara a la transformación digital. La compañía ofrece una metodología de diagnóstico de madurez digital para priorizar las inversiones en el camino hacia la digitalización y así mejorar su flexibilidad en la producción, reducir hasta el 50 por ciento el time to market (tiempo de entrega de producto) y ahorrar costes.

Una vez que Siemens junto con el cliente detectan las necesidades en una etapa inicial de diagnóstico, puede durar hasta cuatro semanas, la empresa de alimentación puede priorizar sus inversiones de transformación digital progresivamente para que los ahorros proporcionados por estas mejoras sirvan para amortizarlas.

La transformación digital de una planta de procesos representa grandes avances tecnológicos, como es el caso de poder disponer de toda la documentación y el diseño de la planta en formato digitalizado. Al mismo tiempo, la comunicación directa entre máquina y máquina mejora significativamente la eficiencia y visibilidad en la producción y permite tomar decisiones de manera instantánea.

La digitalización de una planta de alimentación permite, entre otras mejoras, implementar herramientas de diagnóstico y mantenimiento predictivo con el objetivo de mejorar la eficiencia de las paradas programadas y evitar cualquier fallo imprevisto de la producción y los enormes sobrecostes que ello conlleva.

Para que estas herramientas de diagnóstico sean útiles, Siemens pone a disposición del cliente MindSphere, su plataforma cloud para la Industria. Por medio del análisis de los datos recabados se pueden optimizar, por ejemplo, los costes energéticos de la planta al mejorar la eficiencia en el consumo y maximizar también la eficiencia del proceso. Todo ello con los mayores estándares de seguridad y ciberseguridad que ofrece Siemens en tres niveles: seguridad en planta, seguridad en red e integridad del sistema.

CLEANITY PRESENTA EL MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS EN HIGIENE Y DESINFECCIÓN PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



Las industrias alimentarias han evolucionado en los últimos años de forma exponencial, un crecimiento que ha conllevado también nuevas y mayores exigencias en materia de seguridad alimentaria, limpieza y desinfección. Con el fin de facilitar a las Industrias de Alimentación y Bebidas la puesta en marcha de nuevas medidas que garanticen la Seguridad Alimentaria en sus instalaciones, Cleanity, empresa especializada en Higiene Industrial, junto con la Federación de Industrias de Alimentación y Bebidas (FIAB), ha elaborado un Manual de Buenas Prácticas que ha sido presentado hoy en el marco de Alibetopías.

Tal y como ha explicado Mariam Burdeos, directora de Cleanity, durante su ponencia en la jornada, “este Manual pretende ser una herramienta de referencia para pequeñas y grandes empresas de alimentación con la que se mejore la toma de decisiones. Por ello, analiza las particularidades y necesidades de un gran número de sectores, desde las industrias de bebidas, hasta las cárnicas, pasando por lácteas o las conservas”.

COMPETICIÓN EN EL LABORATORIO DE PRUEBAS: RODAMIENTOS PLÁSTICOS DE BOLAS CONTRA RODAMIENTOS METÁLICOS DE BOLAS EN UN TEST CON AGUA SALADA

El ganador de la prueba fue el rodamiento plástico xiros que, entre otras características, es un 60 % más ligero y un 40 % más económico que el rodamiento metálico.

En Colonia, la empresa igus dispone del mayor laboratorio de pruebas para plásticos en movimiento. El especialista en los «motion plastics» realiza más de 12.000 tests tribológicos anuales, entre los que se encuentran pruebas bajo condiciones reales, con el fin de investigar el comportamiento de una gran variedad de materiales en entornos muy diferentes. En este test se comparó el efecto que el agua salada ejercía en un rodamiento de bolas xiros con brida y un rodamiento metálico con brida. Los plásticos tribológicamente optimizados, libres lubricación y mantenimiento propiciaron un resultado contundente a favor del rodamiento de bolas xiros.

Los ingenieros del laboratorio de pruebas de igus llenaron un contenedor con agua de mar y la calentaron a 80 °C. A continuación, introdujeron los dos rodamientos y los dejaron durante 120 horas. Concretamente, se trataba de un rodamiento metálico con brida y dos agujeros de fijación, y un rodamiento con brida hecho de xirodur B180, un plástico de alto rendimiento que igus ha optimizado durante varios años en términos de desgaste y resistencia al entorno. Los componentes también se dejaron expuestos al aire para fomentar la corrosión.

El rodamiento metálico empezó a corroerse tras pocas horas



El resultado del test fue muy evidente. Al cabo de pocas horas, el rodamiento metálico empezó a mostrar los efectos de la corrosión. Al finalizar el test, también se observaron restos de oxidación en todas las partes de este rodamiento. En cambio, el rodamiento de plástico xiros permaneció intacto incluso después de 120 horas de contacto

continuo con agua salada a una temperatura muy elevada. Tampoco sufrió ningún cambio de color ni mostró rastros de óxido. Este factor es una gran ventaja, especialmente para aplicaciones en salas blancas, la industria alimentaria o la médica, sectores en las que la oxidación supone un riesgo para la higiene. Los rodamientos de bolas xiros normalmente están compuestos de cuatro partes: el anillo externo, el anillo interno, las jaulas de plástico y las bolas fabricadas en acero inoxidable o vidrio. A diferencia de los metálicos, los rodamientos plásticos son resistentes al desgaste y permiten un funcionamiento muy silencioso e higiénico; todo esto sin necesidad de lubricación ni mantenimiento. Además, su vida útil puede calcularse online fácilmente. Otras de sus ventajas es que son aislantes eléctricos, resistentes a temperaturas desde -40 hasta +80 °C, no magnéticos, un 60 % más ligeros y un 40 % más económicos que los rodamientos metálicos equivalentes. También son compatibles con cargas medias y, gracias a su fiabilidad, hace muchos años que clientes de todo el mundo los consideran la mejor opción para cintas transportadoras, sistemas de etiquetado, tareas de manipulación, maquinaria de packaging y máquinas de llenado.

DACHSER CHEM-LOGISTICS APOYA EL AUGE EXPORTADOR DE LA INDUSTRIA QUÍMICA ESPAÑOLA

El sector químico vive un periodo de bonanza en Iberia, que le ha permitido alcanzar en 2017 una facturación de 63.100 millones de euros, un 27% más respecto a 2016, según FEIQUE. Las cifras también parecen prometedoras a futuro, ya que se estima una



tendencia progresiva de crecimiento, que permitirá al sector duplicar su tamaño en los próximos 15 años. Este aumento va unido al auge exportador del sector, que es uno de los principales proveedores de materias primas e intermedias de las industrias de la automoción y la construcción, que han visto desplazada su producción desde 2008 a países de Europa Central y del Este, como República Checa, Eslovaquia, Polonia y Rumanía, entre otros. Esta tendencia se traduce en el ascenso del 54% en las exportaciones de mercancía química en la última década desde Iberia.

Esta evolución ha dado un giro en las necesidades logísticas de las compañías del sector químico, que han reorientado sus ventas del mercado nacional al internacional y, más en concreto, al europeo. Dachser, operador logístico que dispone de una solución específica para el sector, Dachser Chem-Logistics, ha observado este cambio en sus propios datos, que han alcanzado en 2017 el movimiento de 3,1 millones de toneladas de mercancía química y la realización de 3,3 millones de envíos en el mismo periodo. De hecho, desde la implantación de Dachser Chem-Logistics en Iberia en 2015, el crecimiento en la facturación en los servicios logísticos ofrecidos ha sido superior al 10% anual.

Estandarización de procesos y know-how para una logística adaptada

El éxito de Dachser Chem-Logistics reside en dos factores principales. Por un lado, en la estandarización de procesos de la compañía, dentro de la red de transporte terrestre European Logistics, que pone a disposición 353 delegaciones propias en 25 países y 72 centros de partners en otros 12 en Europa. A esto se une otro de los puntos clave en la solución y es el conocimiento y experiencia específicos en la industria química y sus necesidades logísticas. En el caso de este tipo de mercancías, la red Dachser cuenta en la actualidad con 23 delegaciones con certificación SQAS, que confirman unos elevados estándares de calidad en materia de prevención para la salud, seguridad y medio ambiente. En Iberia, los centros de Barcelona North y Valencia ya disponen de esta acreditación y, se espera que San Sebastián se una a este listado en 2019.



FERIA INTERNACIONAL DE
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE

26 Feb.-
1 Mar.
2019
Madrid. España

ORGANIZA



Un nuevo escenario de autoconsumo

En coincidencia con:



Contactar

Rittal, el innovador especialista
en armarios eléctricos

al mejor precio en su distribuidor online automation24.es



Automation24
One stop. Smart shop.

Armarios eléctricos & Accesorios de Rittal

- ✓ Armarios eléctricos compactos AE
- ✓ Cajas de bornes KL
- ✓ Cajas eléctricas E-Box
- ✓ Ventiladores con filtro
- ✓ Calefactores para armarios eléctricos



www.automation24.es/rittal



Su distribuidor online
para la automatización de procesos

www.automation24.es



RÁPIDA
ENTREGA



SIEMPRE
EL MEJOR PRECIO



ONE-STOP-SHOP
AUTOMATION24



SERVICIO
COMPETENTE

Las mejores marcas:



¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

CHAT EN VIVO

+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Contactar

Alberto Arranz
Soporte técnico