PLANTASCEPROCESU MULTISECTORIAL

Nº 239 / Octubre 2018

OLFER

The Power Supply Company



www.olfer.com

Contactar 🏖



SECTORES DE APLICACIÓN

- **TRANSPORTE**
- ARMARIOS ELÉCTRICOS
- GENERADORES

CONTACTE CON NUESTROS ESPECIALISTAS:

TEL: +34 900 802 600 FAX: +34 902 627 871

sales@essentracomponents.es

SOLICITE SU CATÁLOGO HOY MISMO!





AUTERMIC, S.A	13
LESA GANTER IBÉRICA, S.L	21
SSENTRA COMPONENTS, S.L.U	INT. PORTADA
ENERA - IFEMA - FERIA DE MADRID	23
BM IBÉRICA, S.L.U	19
NFAIMON, S.L	CONTRAPORTADA
LECTRÓNICA OLFER	PORTADA
ORDSON EFD	INT. CONTRAPORTADA
ROFEI, S.L. (EXPOSÓLIDOS)	29
S COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A	9
ICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A	25
TEGOTRONIC, S.A	5
PS DINÁMICO ROTATIVO, S.L	15

ELECTRÓNICA OLFER

Olfer, es una empresa fundada en el año 1975 dedicada a la distribución de componentes electrónicos para los sectores industrial, ferroviario, médico, telecomunicaciones, seguridad e iluminación entre otros.

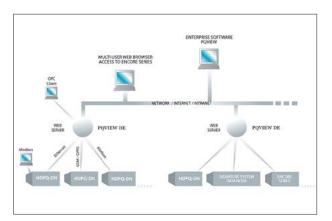
Con sede en Madrid y delegaciones comerciales en Barcelona, Sevilla, Levante, País Vasco y Portugal, estamos consolidados como una de las empresas líderes en España en este ramo.

T. + 34 91 484 08 50 info@olfer.com www.olfer.com



Aplicación web para usar con sistemas fijos de seguimiento de energía

TIENE UN DISEÑO WEB ADAPTABLE Y MODERNO



PQView DE tiene un diseño web adaptable y moderno que permite a los usuarios interactuar con sus sistemas de seguimiento desde prácticamente cualquier plataforma, incluidos ordenadores de sobremesa, portátiles, tabletas y teléfonos inteligentes.

Dranetz Technologies presenta PQView DE como sustituto del software Encore Series Software (ESS) para utilizarlo en sus sistemas de seguimiento de calidad, demanda y energía eléctrica. El ESS se basaba en complementos Java que ya no soportan los navegadores web más recientes.

PQView DE es totalmente compatible con todos los productos de Dranetz soportados por ESS incluida la familia 61000, los medidores ES y la serie heredada 55xx de DataNodes. PQView DE se basa en la plataforma de software de empresa PQView desarrollada y soportada por la filial Electrotek Concepts donde es utilizada a nivel mundial por clientes de servicios facilitando que los usuarios de PQView DE realicen una migración sin problemas hacia la plataforma de software empresarial PQView que ofrece un sinfín de características perfectas para afrontar el aumento de sus necesidades.

Dranetz fue pionera en la instalación de sistemas de seguimiento de calidad de energía permanentemente instalados o fijos. Entre los sistemas de seguimiento permanentes punteros de la industria están el Dranetz HDPQ Power Quality DataNodes, la familia 61000 (61STD, 61SG, 61SGD) de instrumentos de calidad de energía y la serie ES de medidores de demanda y energía eléctrica. Todos son totalmente compatibles con este software de sistemas preparado para web PQView DE (reemplaza al ESS) y PQView.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.

Tel.: +34--934742333

www.kainos.es



Plantas de tornillo enfriadoras

CON VENTILADORES DE VELOCIDAD FIJA, DE 2.070 A 1.500 KW



Ciat lanza la serie de plantas de tornillo refrigeradas por aire, con ventiladores de velocidad fija, de 2.070 a 1.500 kW. Se trata de la gama Powerciat.

La gama ofrece diversas soluciones de refrigeración en 18 tamaños diferentes y tres niveles de eficiencia distintos con un factor de eficiencia energética estacional (SEER) de hasta 4,5 y un factor de rendimiento energético estacional (SEPR) de hasta 6,3. La serie Powerciat cumple además la última normativa europea de ecodiseño.

Ciat diseña, fabrica y suministra sistemas globales de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) que optimizan el consumo de energía y mejoran la calidad del aire interior y el confort de los edificios.

La gama Powerciat está equipada de serie con la última generación de ventiladores low noise. Los ventiladores de velocidad variable son de serie en las versiones HE y XE y se adaptan al flujo de aire de la unidad eliminando el ruido de arranque-parada producido durante el funcionamiento con carga parcial. Si se desea un confort acústico superior, están disponibles tres soluciones adicionales para entornos sensibles al ruido, alcanzando hasta -12 dB(A) en la versión extra low noise.

Los equipos Powerciat se adaptan a muchos climas gracias a su amplio rango de temperatura de funcionamiento en el exterior que va desde -20 °C hasta +50 °C. Cubre las necesidades de los sectores terciario e industrial y proporciona un amplio rango de temperatura de salida de agua fría desde -15 °C (con opción de baja salinidad) hasta +15 °C. Gracias a la hidráulica integrada disponible en seis tamaños, Powerciat proporciona una solución integral que permite la instalación rápida de las unidades cumpliendo los requisitos de espacio al mínimo y aumentando la fiabilidad de la instalación. El módulo hidráulico se puede equipar con una amplia selección de bombas de alta o baja presión, bombas simples o dobles, que admiten la conmutación automática a la bomba de emergencia para ofrecer una mayor seguridad. Por último, la unidad puede aprovechar el calor para el calentamiento de agua. El opcional de recuperación total de calor, disponible en 13 modelos, permite a la unidad generar agua caliente adicional sin gasto hasta 60 °C. Esta opción puede ser particularmente beneficiosa para ciertos mercados, como hoteles e industria, que precisen de una gran cantidad de recuperación de calor.

COMPAÑÍA INDUSTRIA DE APLICACIONES TÉRMICAS, S.A.

Tel.: +34--957652311

www.grupociat.es



Eficiencia energética y mantenimient<mark>o</mark>

Convertidores de frecuencia

PARA USO CON MOTORES ASÍNCORONOS O MOTORES DE IMÁN PERMANENTE Y DE INDUCCIÓN

Los convertidores de frecuencia CFW501 (de 0,18 kW a 7,5 kW) y CFW701 (de 1,1 kW a 132 kW) están diseñados especialmente para su uso con motores asíncronos en aplicaciones como sistemas de control de calidad del aire y de aire acondicionado. Estas unidades cuentan con un filtro RFI interno, una reducida distorsión armónica, funciones PLC programables, PID avanzado, recubrimiento conformal como estándar y la capacidad de comunicarse en varios protocolos, incluyendo BACnet MS/TP, Metasys N2 y Modbus-RTU.



Los convertidores CFW11 (que cubren los niveles de potencia de 1,1 kW a 63 kW) son ideales para el uso con motores de imán permanente y motores de inducción. Estas unidades incluyen innovaciones como Vectrue Technology, que permite que los convertidores de WEG combinen las técnicas de control V/F, vectorial sin sensor, VVW y vectorial (con codificador) en un solo producto. Esta funcionalidad no solo ayuda a aumentar la productividad, sino que también alcanza índices de eficiencia superiores al 97%. Otras innovaciones del CFW11 incluyen Optimal Braking, un método de frenado especial en modo de control vectorial que ofrece una alternativa eficaz al uso de resistencias de frenado, y Optimal Flux, que elimina la necesidad de ventilación independiente o de sobredimensionamiento del motor en aplicaciones con cargas de par constantes a bajas velocidades, por lo que se ahorra espacio y se reducen los costes.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--916553008

www.weg.net/es





MAYOR FLUJO DE AIRE

CON LA VENTILACIÓN CON FILTRO PLUS



Los Ventiladores con Filtro PLUS se utilizan para proporcionar un clima óptimo en las envolventes y armarios con componentes eléctricos y electrónicos. La temperatura interior de una envolvente puede reducirse canalizando el aire frío filtrado del exterior hacia el interior de la envolvente y en consecuencia expulsando el aire caliente de su interior. El flujo de aire resultante previene la formación de bolsas de aire y protege los componentes electrónicos contra el sobrecalentamiento.

La serie de Ventiladores con Filtro Plus STEGO utiliza la nueva tecnología "air-flap" para la salida de aire alcanzando así un mayor flujo de aire. Para el montaje se utiliza un mecanismo sistema cremallera que proporciona una alta fiabilidad y seguridad de ajuste. Dependiendo de la aplicación, hay dos sistemas disponibles: FPI (dirección del flujo de aire "In"), consta de un ventilador con filtro y de un filtro de salida. Mientras que en el sistema FPO (dirección del flujo de aire "Out"), el ventilador con filtro se encuentra en la parte superior de la envolvente para evitar acumulaciones de calor y se compone de un filtro de entrada y de un ventilador con filtro de salida.









Resistencias Calefactoras



Accesorios





UPS dinámico

PARA EVITAR LOS FALLOS DE SUMINISTRO DE LARGA DURACIÓN



Todos los procesos industriales dependen de un suministro eléctrico de calidad y sin interrupciones. Mantener la continuidad de su proceso de producción es importante para mantener un alto grado de competitividad, reduciendo al mínimo paradas inesperadas, evitar problemas de calidad y alargar la vida útil de costosos equipos e instalaciones. En los países industrializados los fallos de suministro de larga duración no son los que causan mayores daños y costes.

La mayor parte de estos problemas son generadas en el largo recorrido entre lugar de generación, central eléctrica, y la acometida eléctrica del cliente, o sea, en la red de distribución. Eventos meteorológicos, caída de árboles, excavaciones, etc. pero también los procesos de otros usuarios conectados a la misma red de distribución.

Un UPS o SAI dinámico como el sistema Rotabloc es una de las soluciones más completas para corregir estos eventos de corta e incluso de mayor duración. Un UPS dinámico se diferencia de los tradicionales Sistemas de Alimentación Ininterrumpida en los siguientes puntos:

- Almacena energía cinética, sin necesidad de baterías químicas, para cubrir cortes de corta y larga duración.
- Incorpora una máquina síncrona (alternador) para corregir la onda de red en corriente alterna. Sin necesidad de recurrir a electrónica de potencia.
- El alternador genera la potencia reactiva que demanda la carga, corrigiendo el factor de potencia, sin necesidad de instalar baterías de condensadores.
- No genera armónicos y al mismo tiempo los elimina, tanto de red a carga y viceversa.
- El UPS puede soportar un corto circuito en sus bornes de entrada sin que esto cause una interrupción en la carga crítica, independiente de que se trate de motores, bombas o equipos IT altamente sensibles.

El UPS dinámico es una solución pensada para alimentar cargas superiores a 300 kW y hasta varios MW, por lo que se suele instalar en el mismo punto de la acometida para proteger incluso a toda una planta productiva de ser necesario.

UPS DINÁMICO ROTATIVO, S.L.

Tel.: +34--977664957

www.upsdinamico.com



Analizadores de combustión

INDICADOS PARA EL SECTOR DE LA INSTALACIÓN Y LA CALEFACCIÓN



Instrumentos Testo, S.A. presenta el instrumento para el sector de la instalación y la calefacción, el analizador de combustión testo 300 Longlife. Esta serie se distingue, sobre todo, por su manejo mediante pantalla táctil. Se elimina la botonera y todos los menús y las funciones se efectúan desde la gran pantalla de 5": seleccionar el tipo de medición, el combustible, iniciar o parar la medición o guardar los datos medidos ahora es tan fácil e intuitivo de hacer como en un smartphone.

Además, la tecnología Smart Touch del analizador testo 300 Longlife también permite disponer de otras ventajas para el día a día, como por ejemplo el zoom táctil para ver más o menos valores en pantalla o la firma digital para poder elaborar informes sin necesidad de papel.

Robusto, preciso y cómodo: el testo 300 Longlife es más pequeño, manejable y ergonómico que todos sus predecesores, los imanes de la parte posterior son más potentes y están recubiertos de material plástico para no rayar la superficie metálica, y las partes de la carcasa están atornilladas para facilitar el montaje y desmontaje cuando se accede a su interior.

Para facilitar el trabajo diario del instalador profesional, el testo 300 Longlife está equipado con transmisión por WiFi; de esta forma, se pueden elaborar y enviar informes por correo electrónico directamente desde el lugar de la medición. También cuenta con comunicación por Bluetooth, para conectar con impresoras portátiles testo. Los sensores de gas High Quality tienen una vida estimada de 6 años, por lo que al menos se evita un cambio de los mismos durante el periodo de uso habitual.

El testo 300 Longlife también destaca por su disponibilidad: está equipado con un modo standby, mediante el cual el analizador queda listo para medir con tan solo una pulsación en la pantalla. Además, también dispone de una memoria interna para guardar todos los informes en formato PDF y tenerlos disponibles en todo momento en el analizador.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es



Inversor híbrido

COMPATIBLE CON LAS BATERÍAS DE ALTA TENSIÓN





El inversor híbrido de Ingeteam es compatible con las baterías de alta tensión de Freedom Won.

Freedom Won ha aprobado el uso de su batería Freedom Lite HV con el inversor híbrido de Ingeteam Ingecon Sun Storage 1Play.

Desde los 5 hasta los 80 kWh de capacidad máxima, esta batería de litio-ferrofosfato

(LFP) ha sido concebida para su uso residencial y comercial, almacenando la energía eléctrica y optimizando la eficiencia energética en la instalación gracias a la estabilización de la potencia suministrada.

Por su parte, el inversor de Ingeteam permite conectar tanto un campo fotovoltaico como un banco de baterías a un mismo equipo, abaratando el conjunto del sistema. Se trata de un inversor monofásico de 3 o 6 kW, sin transformador, dirigido a instalaciones residenciales y comerciales.

Gracias a la combinación del inversor de Ingeteam y la batería de Freedom Won, se hace posible almacenar la energía solar generada durante el día para poder ser consumida por la noche. Esto permite alcanzar los mayores índices posibles de autoconsumo, e incluso brinda la posibilidad de lograr una plena autosuficiencia energética. Además, desaparece el riesgo de falta de suministro eléctrico durante caídas de red. Por otro lado, el inversor híbrido de Ingeteam es también compatible con las baterías de baja tensión (52 Vdc) de Freedom Won.

INGETEAM CORPORACIÓN, S.A.

Tel.: +34--944039710

www.ingeteam.com

Contactar 📀

Colectores eléctricos

PARA PASO DE SEÑALES, POTENCIA Y BUS DE CAMPO



Colectores eléctricos para paso de señales, potencia y bus de campo desde una unidad estacional a una rotacional. Disponible una amplia gama, en función de número de circuitos y aplicaciones requeridas.

Características:

- Diseño encapsulado y eje de paso hueco.
- Protección: IP51, IP 65, IP66 e IP67.
- Personalización en función de las necesidades del cliente (longitud de cables, conectores, protección).
- Aplicaciones varias: carruseles, mesas giratorias, sistemas de vídeo, envasadoras, llenadoras, packaging, etc.
- Sectores: alimentario, petrolífero, off-shore, metalúrgico, médico, farmacéutico, máquina herramienta, defensa.
- Posibilidad de montaje con unidades mecánicas para paso conjunto de señales, potencia, bus de campo y fluidos.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com



Tecnologías en procesos de desalación

ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES



Independientemente del tamaño de la planta de desalación, Danfoss aporta cuatro tecnologías clave en el proceso: bombas de alta presión, sistemas de recuperación de energía, variadores de velocidad y controles de presión y fluido.

- Variadores de velocidad: son resistentes a ambientes hostiles lo que les permite adaptarse a cualquier tipo de entorno. Su flexibilidad es otra de sus principales características permitiendo manejar todo tipo de motores, bombas y sistemas de refrigeración, ya sea de aire o agua.
- Bombas APP de alta presión: las bombas APP de alta presión para aplicaciones específicas de desalación son fruto de varias décadas de experiencia desarrollando bombas para múltiples instalaciones. Gracias a su sencillo diseño y sus pocas partes móviles, son fáciles de mantener.

Debido a su pequeño tamaño y su diseño compacto, pueden instalarse en lugares donde el espacio es limitado.

- Controles de presión y flujo: son capaces de adaptarse a los entornos más hostiles tales como las plantas de desalación por osmosis inversa.
- Recuperadores de energía iSave: se trata de un dispositivo de recuperación de energía (ERD) 3 en 1 optimizado para aplicaciones de osmosis inversa de agua de mar. Gracias a su pequeño tamaño, el iSave se ha convertido en una solución muy utilizada cuando existen limitaciones de espacio.

Sólo el 1% de la población mundial recibe agua proveniente de la desalación. Sin embargo, en los últimos cinco años se ha aumentado un 57% el desarrollo de plantas desaladoras. Optimizar los sistemas de desalación de agua de mar por osmosis inversa es esencial para mantener el coste de producción bajo, mientras se consigue una mayor eficiencia energética.

DANFOSS, S.A.

Tel.: +34--916586688

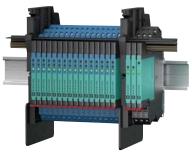
www.danfoss.es



Protección contra sobretensiones

CON UNA ANCHURA DE INSTALACIÓN DE APENAS 6,2 MM

Diagnóstico y modularidad con una anchura de instalación de apenas 6,2 mm: estas características se combinan en



el sistema de protección contra sobretensiones M-LB-5000 de Pepperl+Fuchs. Con estas características, los módulos de un canal incrementan la disponibilidad de planta y optimizan los costes operativos totales.

Los diagnósticos patentados del M-LB-5000 con su intuitivo y sencillo patrón de luces indicadoras tipo semáforo, minimiza los costes de las pruebas de acuerdo con la norma EN 62305-3 y permite la información del estado de los módulos de protección. El LED verde indica una protección efectiva integral y una suficiente reserva operativa. El LED amarillo señala que el módulo ha alcanzado el 90% de la vida útil, pero el circuito de señal sigue estando protegido. El módulo de protección debería ser reemplazado cuando se realice el siguiente mantenimiento. Si el indicador está en rojo, el módulo de protección está dañado y se ha perdido la protección. El módulo de protección debería ser reemplazado inmediatamente para prevenir cualquier posible daño en el siguiente estado de sobretensión.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

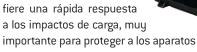
www.pepperl-fuchs.com

Generadores diésel con motor

DE 30 A 250 KVA

Grupo Casli distribuye la gama agrícola de generadores con motor John Deere, de entre 30 y 250 kVA.

Cabe destacar del motor su rapidez para alcanzar el par máximo, lo que les confiere una rápida respuesta



eléctricos que conectamos al generador, al evitarse fluctuaciones en la intensidad de la corriente eléctrica.

Se trata, por tanto, de un motor muy robusto, fiable, duradero, muy barato de mantener y con una garantía que pueden llegar hasta los 5 años o 10.000 horas de trabajo.

CASLI SOLUCIONES ENERGÉTICAS

Tel.: +34--670499154

www.caslienergy.com



Pasacables

APTO PARA TODO TIPO DE APLICACIONES





lcotek, marca destacada en el desarrollo de pasacables con altos grados de estanqueidad, ha conseguido nuevas certificaciones a IP66 en el caso de pasacables partidos e IP68 para el sistema de guiado de cables de membrana. Esto les hace apto para todo tipo de aplicaciones con altos requerimientos tales como la industria alimentario o el sector ferroviario

Kolbi introduce mejoras en pasacables tanto para cables con conector como sin conector. Por un lado, los pasamuros partidos de la serie KEL-ER, se han certificado en el grado de protección IP66 añadido al IP65 y NEMA Type 4X ya disponibles. Con estos sistemas, es posible pasar cables con conector de 1 mm hasta 35 mm de diámetro. Esta solución está disponible en varios tamaños para diferentes configuraciones aportando alta densidad en el cableado. Su montaje es rápido y sencillo siendo posible una ampliación en futuros cambios gracias a su alta modularidad y versatilidad. Asimismo, dispone de sistema antitracción según EN 62444, además de otras certificaciones adicionales.

Por otro lado, los pasacables de membrana KEL-DPU se han certificado para un grado de protección de hasta IP68, completando así certificaciones en IP65/IP66/IP67/IP68, además de NEMA Type 4X. Este sistema permite pasar cables sin conector eléctricos y/o tubos neumáticos de diámetros de 3.2 mm a 20.5 mm con una fuerte resistencia antitracción del cable. Su diseño prácticamente plano e higiénico es adecuado para entornos alimentarios cumpliendo con ECO-LAB. Gracias a la certificación según norma ISO 4892-2A de resistencia a rayos UV, es también apto para aplicaciones en intemperie. Se cumple además con la norma EN 45545-2 nivel HL3, fuego y humo para aplicaciones ferroviarias.

KOLBI ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--944439900

www.kolbi.es







¿Con qué soñabas de pequeño?

Cuéntanoslo en MATELEC INDUSTRY - Stand 4C17

We're here

for the inspired

Alta disponibilidad de stock

Soporte técnico especializado

Entrega en 24/48 horas



Manutención y logística

Codificadora por transferencia térmica

CON FUNCIONES DE GARANTÍA DE CODIFICADO INTEGRADAS



Videojet Technologies presenta la codificadora por transferencia térmica (TTO) 6230 de Videojet, una codificadora fácil de usar que ayuda a los fabricantes a reducir los errores de codificado de envasado flexible y mejorar el costo total de propiedad (TCO).

Videojet sabe que los fabricantes exigen una solución fiable y adaptable que ayude a garantizar que los códigos se impriman correctamente y de manera

precisa, una y otra vez. La codificadora TTO 6230 de Videojet está diseñada para satisfacer estas necesidades y ofrece una solución que ofrece una experiencia de usuario excepcional con garantía de codificado.

Mediante la utilización de los últimos avances en tecnología de Videojet, la codificadora 6230 cuenta con un diseño de cassette simple que permite largas tiradas de producción. Su longitud de cinta de 700 m es mucho más larga que las cintas que normalmente se utilizan para las codificadoras de impresión por calor y requiere menos cambios de cinta en comparación con otros sistemas TTO de la competencia. Esto ayuda a maximizar el tiempo de producción, y cuando es necesario un cambio de cinta, la codificadora 6230 hace que sea fácil y seguro.

El sencillo mantenimiento de la codificadora 6230 ayuda a ofrecer un costo de propiedad bajo. Además, el diseño de la codificadora sin necesidad de aire no solo elimina la necesidad de aire comprimido, sino que además cuenta con menos piezas de desgaste gracias a la exclusión de mangueras de aire y sus conectores. Los componentes de la codificadora son rápidos y fáciles de cambiar, lo que asegurar que clientes se ponen en marcha lo más rápido posible. El único del cabezal de impresión también se ha diseñado para alcanzar el máximo tiempo de funcionamiento, ya que es fácil de cambiar y no requiere ninguna intervención adicional del operario para volver a la funcionalidad de impresión.

VIDEOJET TECHNOLOGIES, S.L.

Tel.: +34--911984405

www.videojet.es

Contactar 🗩

Instalaciones de dosificación de gases

DESINFECCIÓN CON CLORO Y AMONÍACO GAS

Llevan a cabo proyectos llave en mano de instalaciones de dosificación de gases (cloro y amoniaco) para el tratamiento de aguas.





Concretamente, sus equipos de la serie Vaccuperm de Grundfos para dosificación de gases ofrecen: seguridad y facilidad de uso, regulación y dosificación precisa de gas (cloro / amoníaco), todas las piezas en contacto con el gas están fabricadas con materiales anticorrosivos, amplia variedad de modelos y combinaciones posibles, fácil instalación y bajos costes de funcionamiento.

ELÈCTRICA PINTÓ, S.L.

Tel.: +34--938366036

www.electricapinto.com

Contactar 3

Sistemas de clasificación (sorters)

DISEÑADOS SIEMPRE A LA MEDIDA DE LAS NECESIDADES Y DE LA OPERATIVA DEL CLIENTE



Los sistemas de clasificación o sorters de J.Hernando consisten en instalaciones de clasificación de paquetes y 'polybags' con una capacidad desde 3.000-3.500 paquetes/hora hasta 9.000-10.000 paquetes/hora dependiendo del sistema elegido y la tipología del paquete.

Diseñados siempre a la medida de las necesidades y de la operativa del cliente, disponen de un separador de bultos, que a continuación se dirigen a un analizador (Tramo Check) de fabricación propia en el que se leen, se pesan y se miden en contínuo. A la salida del mismo, y una vez identificados individualmente, un sistema de pop-up's coloca a una distancia mínima, con una alta velocidad y gran precisión, los paquetes o las valijas para su entrada en la zona de clasificación y su posterior desvío por una de las más de 20-30 posibles salidas dobles puestas en marcha. De esta forma, el almacén gana en eficiencia y puede ver incrementada su velocidad de gestión en logística.

JESÚS HERNANDO, S.L.

Tel.: +34--918796286

www.jhernando.es



Manutención y logístic<mark>a</mark>

Volteador de tambores automático

PERMITE UNA TRANSFERENCIA DE MATERIALES SÓLIDOS A GRANEL SEGURA Y DE ALTA CAPACIDAD



El sistema de volteo de tambores TIP-TITE de Flexicon mueve automáticamente los tambores que contienen material a granel hasta su posición, para luego descargar el material en equipos aguas abajo y retirar los tambores vacíos de la estación de descarga, lo que permite una transferencia segura y de alta capacidad desde tambores de todos los tamaños más populares hasta 340 kg.

Una vez que los tambores llenos se mueven a la plataforma de volteo, un cilindro hidráulico levanta y asienta el borde del tambor contra una campana de descarga. Un segundo cilindro hidráulico inclina el tambor a
un ángulo de 45, 60 ó 90 grados con una función de
amortiguación de movimiento. En rotación completa,
la compuerta deslizante se abre para permitir la descarga controlada del material en el equipo de proceso
aguas abajo. Después de que el contenedor vacío vuelve a su posición vertical, el movimiento de balanceo
se invierte, y el contenedor se detiene frente a un
empujador accionado neumáticamente, que transfiere
el tambor vacío al transportador de retorno para su extracción. Mientras tanto, otro tambor lleno rueda a su
posición en la plataforma de descarga.

Los sensores fotoeléctricos ubicados a lo largo del transportador de rodillos motorizados transmiten la posición de los tambores vacíos y llenos al controlador del sistema, que acciona el transportador para avanzar los tambores llenos y vacíos al finalizar cada ciclo de descarga.

El sistema también se ofrece en configuraciones de alta elevación para el volteo en equipos de recepción elevados, y en diseños TIP-TITE con tolva abierta y libre de polvo para volcar cajas, bins, y otros tipos contenedores.

FLEXICON (EUROPE) LTD

Tel.: +34--647670302

www.flexicon.es

Contactar 🍣

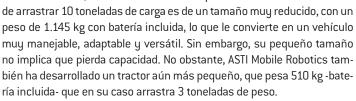
AGVs tractores de arrastre

DE GRAN MANIOBRABILIDAD Y VERSATILIDAD Y CON CAPACIDAD DE ARRASTRE DE HASTA 10 TONELADAS

ASTI Mobile Robotics ha desarrollado la gama de tractores de arrastre autónomos 'Tribot', con capacidad de arrastre de hasta 10 toneladas

Los AGVs tractores de ASTI Mobile Robotics son muy superiores en prestaciones, los más seguros, de tamaño muy reducido y muy versátiles. Esta máquina está preparada para mover mercancías y remolques en interior y en exterior. La gama 'Tribot' es, por lo tanto, aplicable en distintos sectores, como la automoción, logística, alimentación, farmacéutica, metal, papelera o aeronáutica. Su función fundamental es tirar de remolques de distintos tamaños y la formación de cadenas de montaje sobre AGVs.

Toda la gama de estos vehículos se caracteriza por ser de dimensiones mínimas, gran capacidad, maniobrabilidad y elevada autonomía. En concreto, el tractor automático capaz



El 'Tribot' cuenta con todos los elementos de serie que hacen que sea muy seguro, a partir de ciertos elementos que van incorporados al vehículo: desde el PLC de seguridad, las cuatro setas de emergencia, el láser de seguridad en avance, el control de velocidad Safety Counting, el freno electromagnético, el sensor de bloqueo de batería o el sensor en la puerta de batería. Asimismo, cuenta con distintos opcionales: láser cortina, sensores de ultrasonidos, bumper, así como seguridades adicionales para trenes de remolque y láser de exteriores de seguridad. El frenado se hace normalmente con freno motor, contando también con un electrofreno para situaciones de emergencia. Esto hace que sea muy seguro en descensos de rampas y en el manejo general de la carga.

En cuanto a los sistemas de navegación, el tractor automático puede guiarse de distintas formas: magnético, óptico, láser o natural. Respecto a la batería, el AGV tiene una autonomía de 16 horas en base a ciclo VDI2198 y permite cambio manual de la misma (con mesa de rodillos o extracción con carretilla); cambio automático y carga online (escobillas o inducción -inalámbrica-). Además, tiene control manual de aproximación para enganche de carros y conector externo con alimentación, I/O, CAN, cadena de seguridad, etc. Una vez que ha sido programado con su 'layout', el tractor funciona de forma completamente automática. Cuando recibe las órdenes, el 'Tribot' se pone en movimiento y se guía con la información recibida en función de cuál sea su guía.

ASTI MOBILE ROBOTICS

Tel.: +34--902120523

www.asti.es

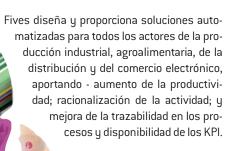




Manutención y logística

Soluciones automatizadas

ADAPTADAS A LAS NECESIDADES DE SUS CLIENTES



Aprovechando la experiencia de sus equipos de ingeniería y su renombre como integrador (salas de transformación, soluciones para almacenamiento automático de cargas ligeras y

pesadas, preparación de pedidos, robotizción ordenada y heterogénea, informática industrial WMS - WCS)

Fives ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de sus clientes para optimizar sus presentaciones industriales y logísitcas.

FIVES SYLEPS IBÉRICA, S.L.

FIVES

FIVES

Tel.: +34--947297452

www.syleps.com

Contactar 🏖

Componentes para líneas de montaje

TRANSPORTADORES DE RODILLOS MOTORIZADOS

Diseño y fabricación de componentes para líneas de desplazamiento y montaje destinados a diferentes tipos de industria.

Estos pueden configurarse dependiendo de las necesidades del cliente y consisten en:



- Transportadores con cadenas.
- Transportadores de rodillos motorizados.
- Mesas giratorias.
- Elevadores.
- Volcadores.
- Manipuladores.
- Sistema de traslado.
- Empujadores.

SHEET METAL MEN S.R.L.

Tel.: +39-0445-315431

www.sheetmetalmen.it



Estanterías para paletización convencional

POR MEDIO DE CARRETILLAS ELEVADORAS



Se trata de un tipo de estantería pensada para almacenar palés de forma mecánica y funcional por medio de carretillas elevadoras. Estas carretillas acceden a las mercancías a través de pasillos que discurren en paralelo a los estantes.

La estantería convencional para carga paletizada es una propuesta logística adaptable a las dimensiones de las unidades de carga y de las carretillas elevadoras. Eficaz, resistente, de fácil montaje y con una sencilla regulación de los niveles de carga, este producto se adapta a cualquier tipo de mercancía, tanto por peso como por volumen.

Estos sistemas se pueden adaptar para picking.

AR RACKING - ARESTANT, S.A.

Tel.: +34--948844480

www.ar-racking.com/es/inicio

Contactar 🤡

Sistema de etiquetado

LA SOLUCIÓN FLEXIBLE Y COMPACTA PARA EL ETIQUETADO EN C

Este sistema de etiquetado en C, completamente automático, puede conectarse individualmente a un sistema de etiquetado, ampliando así el alcance de manejo en la producción. Con este módulo extra puede ahorrar espacio ampliando su portfolio de producto, así como imprimir y aplicar etiquetas al mayor rendimiento.



ESPERA IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916666778

www.espera.com



Analizadores de muestras

EL LABORATORIO EN CASA

La gama de analizadores HUMY 300/3000 son la solución perfecta para el control de muestras en procesos de producción de materiales como, pellets, patatas, harinas etc. en los tanques de almacenamiento, camiones de transporte, cintas transportadores, etc.



La toma demuestras on-line es posible también en procesos por lotes por su rápida captura de muestras y su procesamiento igual de veloz.

Las muestras presentan una precisión del 0,1% ,dispone de compensación de temperatura automática y reajuste de la deriva de las sondas debido al uso. El registro de datos, alarmas y salida digital son otras de las funciones disponibles en el analizador HUMY .

Se puede trabajar con diferentes procesos o productos, ya que la parametrización permite registrar hasta 24 materiales o grupos de productos.

Características:

- No es necesario llevar muestras al laboratorio.
- Reducción de costes energéticos durante el proceso de secado.
- Para humidificación automática.
- Calibración fácil y rápida Easy .
- Rápida amortización.
- Mejora de la calidad del producto.
- Registro continuo y report con su registrador integrado.
- Sensibilidad ajustable y alta velocidad en la toma de muestras.
- Precisión de más 0,1% (dependiendo del producto)
- Disponible versión ATEX-para zona 20 y 0.

La humedad en los productos sólidos es un factor crucial que influye en la calidad de producto. En los procesos de producción donde hay un analizador on-line HUMY 3000, además de aumentar la calidad del producto, se reducen significativamente los gastos energéticos .

Se ha probado con éxito en productos como harina, arena, madera, frutos secos, fertilizantes, tabaco, azúcar, plástico, madera...

El sistema de medición hace una rápida calibración que permite una precisión mayor. La sonda transmite la medida de forma digital, lo que hace que no se vea afectada por la distancia o por interferencias, la señal puede ser llevada hasta 1.000 m.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo... **CABINAS** En máquinas de tipo: **TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS,** TAMBORES. *Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza ROTATIVAS Contactar 30



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408 www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Válvulas de bola de 2 vías bridada compacta

ESPECIALES ANTICORROSIÓN Y ABRASIÓN

Válvulas de bola con bridas compactas, construcción en 2 piezas que limita las interfaces para una estanqueidad óptima PPGF PVDF PPEL DN15 a DN50, (TDS-BALL-2014-00-EN).

Las bridas son sólidas para una óptima resistencia mecánica. Incluye Full Bore, pieza de ajuste que permite una perfecta alineación y ajuste; maneta con color identificativo del tipo de sellos; diseño que mejora el flujo y limita las zonas de retención de fluido; y sellos moldeados en las bridas.

Estas válvulas evitan la deformación de las juntas. Con topes de la maneta protegidos, las válvulas están preparadas para una fácil automatización.

La versión ATEX PP-EL es electroconductiva con carga de grafito (superficie con resistencia eléctrica con resistencia inferior a 105 0hm).

SAFI FABRICA DE VÁLVULAS, S.L.

Tel.: +34--977665147

www.safi-valves.com



Caudalímetros másicos para la dosificación

PARA LA MEDICIÓN DEL CAUDAL MAGNÉTICO-INDUCTIVO



El fabricante de equipos para la medida de caudal de líquidos Bopp & Reuther, representado en España y Portugal por Mabeconta, presenta el caudalímetro másico Coriolis Serie FMD para la dosificación, un complemento ideal para la medición del caudal magnético-inductivo.

El caudalímetro de flujo másico amplía el rango de sensores de dosificación, con especial atención a la dosificación de líquidos no conductivos y la dosificación directa de masas. Los dispositivos están diseñados de una manera muy compacta y se pueden conectar directamente al autómata. Las salidas de los sensores son compatibles con los proporcionados por el caudalímetro magnético-inductivo con el convertidor del módulo UV14.

Como configuración mínima, puede conectarse una alimentación de 24 VCC, la entrada de las válvulas y la salida de impulsos. Los factores de impulsos son los mismos que los del medidor de caudal magnético inductivo, de modo que los medidores puedan intercambiarse fácilmente.

Características:

- Diseño compacto.
- Medición directa de la masa.
- Medición de líquidos no conductivos.
- Tiempo de llenado reducido desde 250 ms.
- Hasta 63.660 impulsos por litro.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

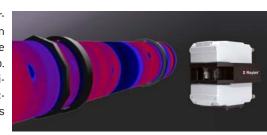
www.mabeconta.net



Sistema de escaneado lineal infrarrojo

RECOPILACIÓN DE IMÁGENES TÉRMICAS DE OBJETOS QUE SE MUEVEN A VELOCIDADES EXTREMADAMENTE BAJAS

La recopilación de imágenes térmicas de objetos que se mueven a velocidades extremadamente bajas es un desafío en sí mismo. El sistema de imágenes térmicas detecta el desgaste refractario y posibilita unos intervalos de mantenimiento mayores.



Fluke Process Instruments ha resuelto la tarea de medición para una planta de incineración de residuos químicos. Los residuos peligrosos se queman en un horno rotatorio que gira a entre 4 y 6 vueltas por hora. Con el tiempo, el ladrillo refractario que protege la pared del horno se degrada y hay que proceder a su sustitución, una tarea que antes se realizaba a intervalos regulares con un gran margen de seguridad para evitar daños graves al incinerador o incluso fugas de materiales peligrosos. Fluke Process Instruments suministra un sistema de escaneado lineal infrarrojo Raytek CS210 que es capaz de sincronizar imágenes térmicas a velocidades tan bajas como 2 revoluciones por hora. Detecta las desviaciones de temperatura en todo el casco del horno y proporciona información al operario de planta acerca del estado del incinerador. La temperatura del casco del horno va desde los +100 °C a los +500 °C, y los puntos calientes indican pérdida o desgaste del refractario. La instalación del sistema de seguimiento ha permitido obtener importantes ahorros gracias a la ampliación de la vida útil del refractario y a la reducción de los tiempos de parada.

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com

Contactar 📀

Puerta corredera sin dintel

ES IDÓNEA EN EL CASO DE PUENTES GRÚA O PASO DE CARRETILLAS

SIC, Separaciones Internas y Cabinas, S.A. cuenta con la puerta corredera sin dintel como una alternativa para los productos de Axelent. Esta puerta "sin obstáculos", satisface las aplicaciones donde el paso tiene que quedar libre y no es posible la colocación de dintel superior, siendo idónea en el caso de puentes grúa o paso de carretillas.



La puerta corredera sin rail opera mediante un juego de cuatro ruedas ajustado a una barra tubular situada en el panel adyacente a la puerta. Presenta también un hueco de apertura sin obstrucciones, proporcionando una mayor estabilidad y rigidez al conjunto.

Puede usarse con los sistemas EasyGuard+, FlexiGuard, así con paneles metálicos y de policarbonato de FlexiGuard, FlexiStore y MasterGuard. Su anchura máxima es de 1.400 mm y la puerta corredera es doble hoja de 2.800 mm.

AXELENT SPAIN, S.A.U.

Tel.: +34--935751906

www.axelent.es



Asas y pulsadores de seguridad eléctricos

PARA LA FACTORÍA 4.0

En la era de la factoría 4.0, la automatización de procesos es un pilar fundamental del desarrollo industrial. Para que los procesos de fabricación sean seguros, es fundamental que los sistemas de control de la maquinaria funcionen de forma correcta.





Elesa+Ganter, ha diseñado una línea de elementos de seguridad: asas ergonómicas GN 422 con sistema seguridad on-off integrado y, si la aplicación no requiere del soporte de un asa, el pulsador de seguridad GN 3310 es una excelente opción.

El dúo de componentes, es perfecto. Por una parte el pulsador integrado en el asa permite al operario con solo apretar el botón interruptor, por ejemplo, desconectar una máquina, y utilizar el asa GN 422, para la apertura segura de las protecciones y el posterior acceso al recinto. También, es posible programar cualquier otra función de conexión/desconexión eléctrica que se necesite controlar.

Por otra parte, el pulsador GN 3310 es un eficaz controlador eléctrico, que se puede situar en cualquier punto del proceso productivo. Versátiles y seguros, son componentes a tener en cuenta en el diseño de maquinaria y factorías de cualquier industria. Estanqueidad garantizada IP67.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



UPS Dinámico Rotativo Rotabloc

Energía de calidad y sin interrupción



Suministro eléctrico de alta calidad

- Elimina de forma eficaz micro cortes y huecos de tensión.
- Estabiliza tensión nominal con variación máxima de 1%.
- Acumulación de energía cinética, sin baterías.
- Filtro de armónicos bi direccional carga-red-carga.
- Corrige el factor de potencia sin necesidad de baterías de condensadores.
- SAI/UPS Dinámico compatible con todas las marcas de Grupos Electrógenos.





Tel. 977 66 49 57 info@upsdinamico.com www.upsdinamico.com

Acoplamientos rígidos para agitadores industriales

@RESEÑAS_SUBTIT:OFRECEN ACOPLAMIENTOS RÍGIDOS CON TORNILLOS PRISIONEROS O EN VERSIÓN TIPO ABRAZADERA



Ruland, a fin de cumplir con las exigencias de aplicaciones con agitadores industriales, ofrece los acoplamientos rígidos con tornillos prisioneros o en versión tipo abrazadera.

Los acoplamientos rígidos con tornillos prisioneros son los que más se usan en este campo de aplicación. Por su diseño tipo casquillo, resultan idóneos para agitadores en todos los sectores industriales, ya que las turbinas y hélices pueden ser soportadas sin la necesidad de cojinetes. Los acoplamientos rígidos con tornillos prisioneros se fabrican de una sola pieza y disponen de dos, cuatro u ocho tornillos prisioneros. Toda la fuerza de sujeción viene determinada por la fijación de los tornillos sobre el eje.

Los acoplamientos rígidos tipo abrazadera tienen sus ventajas con respecto a versiones con tornillos prisioneros. Las fuerzas de presión se reparten de forma homogénea alrededor del eje, lo que proporciona un ajuste óptimo y una conexión segura. Los acoplamientos rígidos tipo abrazadera se ofrecen de forma estándar en versiones de una o dos piezas. Los acoplamientos rígidos tipo abrazadera no dañan el eje y se pueden ajustar ilimitadamente. Las versiones de acoplamiento de dos o tres piezas ofrecen todas las ventajas de las versiones de una pieza y pueden ser montadas y desmontadas por completo, lo que facilita los trabajos de asistencia 'in situ', sin la necesidad de desmontar los componentes adyacentes.

Los acoplamientos rígidos con agujero pasante son fabricados mediante un proceso de bruñido preciso para garantizar una mejor exactitud en el ajuste y en la alineación de eje y evitar la introducción de una desalineación de eje al sistema. Todos los tornillos de los acoplamientos tipo abrazadera se ofrecen con un recubrimiento Nypatch en varios pasos completos de la rosca para alcanzar una resistencia mejorada a las vibraciones. El recubrimiento Nypatch evita el desgaste de las roscas (agarrotamiento), permite un asiento homogéneo y un montaje repetido de los tornillos. El usuario final se beneficia del recubrimiento Nypatch porque permite invertir menos tiempo en el montaje, visto que los pasos de la rosca no requieren ningún tratamiento adicional.

EPIDOR, S.A.U.

Tel.: +34--938641100

www.epidor.com



Sistema de dosificación automatizada de 4 ejes

CON VISIÓN INTELIGENTE



La serie RV cuenta con un software de dosificación especial y una cámara CCD integrada que ofrece una programación intuitiva para una rápida configuración, desde los patrones de dosificación más sencillos hasta los más complejos, en las partes que requieren un cabezal de dosificación rotatorio.

Nordson EFD presenta el sistema de dosificación automatizado serie RV de 4 ejes. El sistema presenta el software patentado DispenseMotion y una cámara de visión inteligente CCD completamente integrada para obtener exactitud y control inmejorables en la colocación de fluido en cualquier ángulo y en todo el plano rotacional de 360º.

Los robots de dosificación guiados por visión de Nordson EFD utilizan puntos de referencia para compensar automáticamente el programa de dosificación y compensar los cambios leves en la orientación o la ubicación de la pieza de trabajo. El software DispenseMotion compara la ubicación actual de la pieza de trabajo con respecto a la ubicación de referencia que está almacenada como un archivo de imagen en el programa. Si el robot detecta incluso la más pequeña diferencia en las posiciones X e Y o en el ángulo de rotación de la pieza de trabajo, ajusta automáticamente la vía de dosificación para corregir la diferencia. Esto le permite alcanzar una mayor exactitud posicional.

El software de la serie RV cuenta con un asistente para la configuración exclusivo que simplifica las compensaciones de puntas dosificadoras a cámara y de puntas dosificadoras a pieza de trabajo para configurar y operar con más rapidez. También cuenta con una potente cámara CCD que capta imágenes de alta definición para tener una vista previa en la pantalla y confirmar la vía de dosificación. La cámara, combinada con el software de dosificación patentado, facilita sumamente la programación del robot de dosificación. La serie RV de 4 ejes también ofrece una excepcional repetición posicional en +/-0,008 mm.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com



Led verdes en aplicaciones de visión artificial

SUBSTANCIALMENTE BENEFICIOSA PARA LOS OPERARIOS

La utilización de luz verde en aplicaciones de visión artificial industriales es substancialmente beneficiosa para los operarios que se encuentran trabajando junto a estos sistemas de visión.



Los led verdes están especialmente indicados ya que el verde es la longitud de onda donde las cámaras tienen una mayor eficiencia cuántica y por tanto los convierte en los más adecuados para la visión artificial

La luz de color verde se enmarca en longitudes de onda comprendidas entre los 495 y 579 nanómetros, justo en el centro del espectro de luz visible para los humanos. El ojo humano es capaz de distinguir más tonos de verde que de cualquier otro color.

Parece ser que existe también una razón evolutiva en el funcionamiento del ojo con respecto al verde, y está relacionada con el nicho ecológico en el que vivían los ancestros hace cientos de miles de años, y que dio lugar a que la vista se adaptara mejor a esta longitud de onda.

Probablemente es por este motivo que el ser humano se encuentra mejor en entornos donde domina el color verde y halla mayores niveles de relajación cuando el ambiente está iluminado con este color.

Las cámaras que se utilizan en visión artificial están provistas mayoritariamente por sensores CMOS. Este tipo de sensores están compuestos por silicio, que permite capturar longitudes de onda entre el ultravioleta (350 nm) y el infrarrojo (1.100 nm). Dichos sensores son capaces de convertir los fotones en electrones, pero dependiendo de la longitud de onda, su eficiencia en hacer este proceso puede ser mayor o menor. A esta capacidad de conversión se le denomina eficiencia cuántica (EQ). En la mayoría de sensores actuales la mejor eficiencia cuántica se encuentra en la zona central del espectro y esto es aproximadamente entre los 500 y 600 nm.

Dado que las cámaras son más sensibles a la luz verde, a igual cantidad de iluminación de cualquier otro tipo de color, si se opta por el verde la cámara tendrá una mejor respuesta.

Las implicaciones al respecto son varias: la energía necesaria para iluminar si se utilizan led verdes será menor, que si se usa cualquier otro tipo de led. En el caso de que los procesos sean muy rápidos y se requiera un tiempo de exposición muy corto, la luz verde permitirá tener una imagen más intensa que si se utiliza cualquier otro color.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com



Mantas calefactoras para bidones de 0 a 200 °C

IDEAL PARA CONSERVAR EL CONTENIDO A UNA TEMPERATURA CONSISTENTE

La manta calefactora de alta temperatura para bidones Garsan es perfecta para bidones donde se quiere conservar el contenido a una temperatura consistente, una deter-





minada viscosidad o evitar que el contenido se congele.

Equipada con un termostato fácil de usar, con un rango de calefacción de 0 a 200 °C, hace que esta manta calefactora para bidones sea ideal para casi todo propósito (la temperatura máxima puede variar debido a la temperatura máxima de los líquidos).

La manta calefactora de alta temperatura para bidones tiene un diseño liviano de alta calidad y larga duración.

Equipada con cinchas de fácil liberación, que permiten una fácil sujeción a cualquier bidón de tamaño estándar.

Las cubiertas de calefacción de bidones son un complemento ideal para los armarios de calefacción de bidones donde la cubierta está montada en un bidón o contenedor individual. Las cubiertas de calefacción de bidones también se pueden usar en armarios u hornos de calefacción,con lo que se consigue que el transporte de un bidón o contenedor caliente sea mucho más fácil y que las pérdidas de calor sean de mínimas a ninguna.

Las mantas calefactoras se pueden usar para una variedad de fines de calefacción: aceite, gasoil, resina, agua u otros líquidos industriales que necesiten tener una temperatura o viscosidad consistentes.

Especificaciones técnicas:

- Cubierta de tela de silicona/vidrio.
- Aislamiento de filamento de vidrio.
- Cable de calefacción de teflón.
- Hebillas ajustables de liberación rápida.
- Cable eléctrico de 3 metros (sin enchufes).
- Tamaños estándar, por ejemplo, 200 litros.
- Termostato 0 a 200 °C.
- Protección IP40.
- 28 horas de duración aproximada de calentamiento (200 litros de agua de +15 °C a +80 °C con un calefactor para bidones de 1.200 W).
- Se puede usar adicionalmente la base calefactora para bidones.

GARSAN CALEFACTORES

Tel.: +34--934320127

www.garsan.info



Aplicación que simplifica el funcionamiento de una bomba



LOS USUARIOS PUEDEN COMUNICARSE CON SUS BOMBAS Y ASÍ OPERARLAS Y CONFIGURARLAS

KSB lanza la aplicación que simplifica el funcionamiento de una bomba.

La aplicación llamada KSB FlowManager, se puede usar para operar y configurar los sistemas de velocidad variable PumpDrive 2 y PumpDrive 2 Eco. También se puede usar para ajustar la velocidad fija de MyFlow Drive al punto de funcionamiento óptimo. La aplicación KSB FlowManager presenta todas las funciones básicas familiares de versiones anteriores de la aplicación MyPump Drive y es compatible

con dispositivos IOS y Android. Está disponible para su descarga desde iTunes Store y Google Play Store de forma gratuita.

Las funciones principales de la aplicación se pueden resumir bajo los términos funcionamiento y monitorización. La aplicación muestra el punto de trabajo actual y proporciona acceso a todos los parámetros clave, alertas y advertencias, así como registros de tendencias. También tiene un asistente de puesta en marcha para control de circuito abierto, control de presión de impulsión y de presión diferencial. Los parámetros seleccionados se pueden guardar, administrar y enviar.

Además, cuenta con una vista adicional que permite la edición de los parámetros del motor para ajustar la bomba a los requisitos del sistema. En combinación con My-Flow Drive, la aplicación permite el ajuste posterior del punto de trabajo de la bomba mediante un recorte virtual del impulsor.

Otra característica es la conexión Bluetooth externa, que permite la comunicación inalámbrica con los dispositivos a través de un Smartphone, Tablet u ordenador portátil. La conexión no tiene que estar integrada en los dispositivos. En cambio, se puede conectar externamente a la interfaz de servicio de los dispositivos. La conexión también tiene una interfaz adicional para un cable mini-USB (para la comunicación con un ordenador portátil o para cargar la batería) así como un botón "encendido / apagado" para funcionamiento de ahorro de batería o para cambiar entre Bluetooth y modo USB. Dos LED integrados indican los modos de funcionamiento y el estado de la batería.

KSB ITUR SPAIN, S.A.

Tel.: +34--943899899

www.ksb-itur.es



Luminaria LED para envolventes

MÁS LUZ Y VARIABILIDAD



Stego presenta la Led Varioline, la luminaria Led más efectiva dentro de la gama de productos Stego hasta el momento. Su potente y homogénea iluminación garantiza una visión natural y una reproducción del color sin confusión, que son claves para la seguridad del usuario en las envolventes. Las versiones con toma de corriente integrada proporcionan opciones de aplicaciones adicionales.

La luminaria Led Varioline de Stego para envolventes combina una iluminación brillante con unas dimensiones compactas. Disponible en dos versiones de tamaños desde 400 a 700 mm, ofrece más de 1.000 Lm / 1.700 Lm con un consumo de energía moderado de 11 W / 16 W. Incluso son capaces de iluminar completamente el interior de grandes armarios de control. El tubo de luz giratorio, translúcido y sin deslumbramiento, está equipado con Leds brillantes de potencia media. Con un ángulo de haz de 120 °, esto permite una iluminación homogénea dentro de los armarios de control y envolventes. Los Leds especialmente seleccionados brindan una vida útil prolongada de 60.000 horas, lo que hace que la Varioline esté virtualmente libre de mantenimiento. La Varioline emite una luz de color natural testada y probada de 6.500 K, por lo que los usuarios se benefician de las condiciones de visión natural y la reproducción del color sin confusión.

Toda la variabilidad de Varioline entra en juego cuando, además de una excelente iluminación, es necesario operar dispositivos eléctricos adicionales. Por ejemplo, la Led Varioline 121/122 ofrece una toma integrada para la conexión de alimentación de ordenadores portátiles o dispositivos de diagnóstico. Están disponibles en diferentes tipos de enchufes europeos e internacionales, como por ejemplo, USA y Australia.

La Led Varioline también ofrece opciones versátiles de conmutación. El interruptor de encendido / apagado, el detector de movimiento o la conexión para un interruptor de contacto de puerta externa permiten la adaptación a los requisitos de cada aplicación individual. La fijación magnética o con tornillos está disponible como opciones de montaje y ofrece una instalación flexible y a prueba de vibraciones. La conexión en cadena facilita la configuración de situaciones de iluminación más extensas. Se pueden conectar hasta ocho luminarias en serie.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stego.de/es



Caudalímetros electromagnéticos

PARA USOS INDUSTRIALES

El caudalímetro electromagnético FG 4000 está concebido para un amplio uso industrial. Para medir el flujo se aprovecha el principio de inducción que permite obtener el caudal sin partes mecánicas, es decir sin pérdida de presión.



Se trata de un dispositivo de suma fiabilidad que ofrece

una medición de líquidos exacta y de gran estabilidad. Además, el caudalímetro destaca por su amplio rango de medición, manteniendo a la vez la exactitud, una reacción rápida ante el cambio de flujo, posee un alto grado de protección, elementos de mando ergonómicos (pantalla y teclado de membrana) y por último, una fácil utilización (por ejemplo, un buen acceso a los conectores).

El moderno diseño de los caudalímetros de la serie FG 4000 cumple los altos requisitos de resistencia mecánica y química permitiendo utilizar estos dispositivos incluso en las condiciones más exigentes. La base es el moldeado rígido de aluminio cuya construcción permite instalar el caudalímetro en cuatro posiciones, en las tuberías horizontales y verticales garantizándose siempre la posición correcta del panel frontal de acero inoxidable con la pantalla y teclado de membrana. Tiene protección contra interferencias magnéticas probadas sus capacidades incluso en las condiciones más difíciles de la industria pesada.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272 www.mabeconta.net



Calefactores a medida

PARA DEPÓSITOS, TANQUES Y **RECIPIENTES DE DIMENSIONES ESPECIALES**

Aningas-Ergos, S.A. proporciona soluciones a medida si se necesita calentar un depósito, tanque, recipiente... de dimensiones especiales para el cual no es posible utilizar un calefactor estándar.

Fabrican calefactores a medida para contenedores no estándar, adecuados para prácticamente todas las medidas y especificaciones y plazos de entrega cortos.

ANINGAS-ERGOS, S.A. Tel.: +34--934266928 www.aningas.com





Células de carga asépticas de HBM



Mayor eficiencia y exactitud en sistemas de llenado y máquinas de envasado, con la máxima seguridad en cuanto a higiene y funcionamiento aséptico. La PW27 permite llevar a cabo procesos de pesaje más precisos y rápidos en condiciones de producción aséptica; por ejemplo, de alimentos, productos farmacéuticos y otros artículos.

- Tope de sobrecarga integrado y encapsulado
- Carcasa de acero inoxidable con clase de protección IP68/IP69K
- Carga nominal de 10 kg y 20 kg
- Juntas conformes con la normativa FDA para diversas tareas de pesaje

Más información sobre el producto: www.hbm.com/pw27-plantas





HBM Ibérica S.L.U.

Relés de seguridad

HABILITADOS PARA DIAGNÓSTICO EN LA INDUSTRIA DE PROCESOS



Los relés de seguridad KFD2-RSH de Pepperl+Fuchs combinan una función de diagnóstico, una transparencia de fallos de línea (LFT) y una doble redundancia en una estructura 1003 (uno de cada tres). Durante cada operación de conmutación, la función de los contactos de conmutación se verifica automáticamente. Esto reduce drásticamente el esfuerzo requerido para las pruebas de comprobación. Gracias a la transparencia de fallos de línea, todo el circuito de la señal puede supervisarse en busca de fallos en la línea sin necesidad de cableado adicional. Los relés son inmunes a los impulsos de comprobación y, por lo tanto, son compatibles con las tarjetas de salida digitales de todos los paneles de control comunes.

Relés de seguridad de Pepperl + Fuchs: diagnóstico, LFT, arquitectura 1003. La arquitectura 1003 (1 out of 3) con contactos de conmutación redundantes dobles está en la base de los nuevos módulos. Para las aplicaciones DTS (de-energized-to-safe), hay tres contactos en serie. Para circuitos de señal ETS (energized-to-safe), hay dos grupos de tres contactos cada uno, dispuestos en paralelo. La función de seguridad está asegurada, incluso si fallan hasta dos contactos en un grupo. La función de diagnóstico integrada mueve sucesivamente los tres contactos con un retardo durante cada operación de conmutación. En las aplicaciones ETS, los tres relés de ambos grupos de contactos se cierran inicialmente con tres conmutaciones consecutivas. Durante el retardo, el dispositivo verifica si este contacto cierra el circuito y detecta cualquier circuito defectuoso. El diagnóstico del dispositivo DTS tiene lugar durante el proceso de reinicio.

Inicialmente, dos contactos de relé se cierran simultáneamente, luego se cierra el tercer contacto tras un retardo. La idea es que no circule corriente antes de que se cierre el tercer contacto, de lo contrario este relé sería defectuoso porque ya no desconectaría el circuito. Durante cada ciclo de conmutación se verifica otro relé. Después de conmutar tres veces, el módulo de relés se prueba completamente una vez sin ningún esfuerzo adicional.

Los resultados de diagnóstico se proporcionan: mediante el LED en el módulo como un mensaje de error colectivo en el módulo de alimentación por la evaluación de los impulsos de prueba desde el panel de control en la salida de relé adicional.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com



Equipo de dispersión y molienda para laboratorio

SOLUCIÓN MUY VERSÁTIL PARA LOS FABRICANTES DE RECUBRIMIENTOS Y MATERIAS PRIMAS

Los sistemas modulares de agitación, dispersión y molturación de VMA Getzmann son una solución integral e innovadora para los fabricantes de recubrimientos y materias primas. El equipo de dispersión y molienda Dispermat CV-Plus, distribuido por Lumaquin, es el más versátil para el laboratorio, gracias a su diseño con ajuste de altura eléctrico y a su capacidad de ajuste de la velocidad, entre otras

Este equipo de VMA Getz-mann admite cantidades de producto desde 50 ml hasta 7 litros. Entre sus funcionalidades destacan el ajuste preciso de la velocidad de giro de 0 a 20.000 rpm, el temporizador con visualización del tiempo preseleccionado y del tiempo transcurrido, el ajuste de una segunda velocidad mediante el temporizador y la regulación eléctrica de la altura mediante el teclado.

Todo ello facilitado por una interfaz que incluye una pantalla digital con indicador de velocidad, torque, temperatura y tiempo, y que admite conexión para PT100 y la visualización digital de la temperatura del producto.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

www.lumaquin.com

Contactar 3

Sistema de secado por pulverización

CON UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

El secado por pulverización es un proceso de producción de polvos mediante la evaporación de agua y se aplica a soluciones, suspensiones o emulsiones.

Una vez que se han definido los parámetros operativos, el secado por pulverización permite obtener polvos o pequeños aglomerados con características definidas y constantes, tales como la humedad, la distribución granulométrica o la densidad.



El líquido de alimentación se atomiza en pequeñas gotas dentro de una cámara en la que circula aire caliente.

I.C.F. & WELKO S.P.A.

Tel.: +39-0536-240811

www.icfwplants.com



Indicadores de nivel de columna con sensor eléctrico

COMPATIBLES CON UNA GRAN VARIEDAD DE FLUIDOS



Elesa+Ganter ofrece una extensa y completa gama de indicadores de nivel, que ha completado con la incorporación de los indicadores de columna con sensor eléctrico de nivel y temperatura HCK-E, HCK-E-ST y HCK-E-STL y los indicadores de columna con sensor de temperatura HCK-ST y HCK-STL.

El diseño del sensor de nivel, de estas versiones, cuentan con un elemento magnético incorporado que se activa cuando el flotador alcanza el nivel programado y le convierten en imprescindible para el control de la instalación y garantizar niveles óptimos de refrigerante.

Además, el sensor de temperatura incorporado, monitoriza en tiempo real la temperatura del sistema, convirtiendo a los indicadores de columna de Elesa+Ganter, en el componente ideal para configurar y mantener la maquinaria e instalación dentro de los parámetros de trabajo establecidos.

Su cierre hermético tipo IP 65 garantiza su total estanqueidad ante aerosoles de agua. Hay diferentes versiones que completan todo tipo de prestaciones a la medida de los requerimientos del diseñador e instalador, y que facilitan la labor de control del operario, mejorando la seguridad del entorno.

Elesa+Ganter ofrece desde versiones con entrecentros más cortos, aptos para depósitos compactos a otras con entrecentros con una distancia total de 1.500 mm, ideales para depósitos de gran tamaño.

Compatibles con una gran variedad de fluidos, los indicadores de nivel de columna de Elesa+Ganter son imprescindibles para el diseño de instalaciones de lubricación, sistemas hidráulicos, cilindros, y cualquier tipo de equipo ó torre de refrigeración, con versiones específicas para resistir los altos niveles de corrosión que produce el glicol.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es





Máquinas automáticas para piezas industriales

PARA LAVADO, DESENGRASE, ENJUAGUE, FOSFATADO, ETC.

Bautermic comercializa máquinas automáticas para el lavado, desengrase, enjuague, fosfatado, pasivado, decapado, secado, aceitado, etc. para una gran variedad de piezas industriales, teniendo en cuenta que cada una



de ellas puede tener sus propias necesidades específicas de limpieza y acabado superficial.

Bautermic diseña estas máquinas automáticas para realizar todos los tratamientos enumerados a una gran mayoría de piezas industriales, por complejas que sean, y sin ningún tipo de problema por la cantidad de suciedad que contengan las mismas, asegurando, al final del proceso, el cumplimiento de todas las normas de calidad previstas por exigentes que éstas sean.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558 www.bautermic.com



Sensores de presión higiénicos

CON CÉLULA DE MEDIDA RESISTENTE A LA CONDENSACIÓN PARA MAYOR SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO



Con la familia PP20H, Baumer ofrece una solución económicamente atractiva para aplicaciones higiénicas exigentes. El sensor dispone de una carcasa robusta IP69K diseñada para cubrir gran variedad de aplicaciones y está equipada con una célula de medida de silicio resistente a la condensación. Su intervalo de medición escalado de -1 a 40 bar y amplia gama de conexiones a proceso lo hace extremadamente versátil. Está disponible con salida 4..20mA e IO-Link. Cumple con los estrictos requisitos de higiene en las industrias de la alimentación y farmacéutica y es adecuado para CIP y SIP.

Gracias al elemento de medida sellado herméticamente, la célula de medida es completamente inmune a los condensados, incluso bajo cambios de temperatura extremas en ambientes húmedos. Junto con su excelente estabilidad térmica y a largo plazo y su gran exactitud, el sensor garantiza la monitorización, control y regulación segura de procesos higiénicos exigentes.

Este compacto transmisor de presión cubre el amplio intervalo de temperatura del medio desde -20 °C a 125 °C sin necesidad de disipador, ahorrando espacio de instalación. Adicionalmente, gran variedad de aplicaciones pueden ser resueltas con un solo modelo de sensor. Esto ahorra en aprovisionamiento y reduce los costes.

Pueden configurarse simultáneamente varios sensores vía IO-Link. Esto ahorra tiempo y simplifica el ajuste del punto de conmutación para diferentes fases del proceso, puesta en marcha o cambios de producto. Los datos de diagnóstico pueden ser obtenidos y evaluados instantáneamente, incrementando la disponibilidad.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com



Filtros de bolsa

FABRICADOS EN ESPAÑA CON MATERIALES EUROPEOS

Los filtros de bolsa serie FB1 son una solución muy rentable en instalaciones industriales, tratamientos de agua o climatización. Presentan una gran capacidad de retención de partículas contaminantes gracias a la gran superficie filtrante de las bolsas, al tiempo que admiten una amplia gama de grados de filtración que permite su uso en un gran número de instalaciones.

La serie FB1 de filtros de bolsa de Separafilt está fabricada con acero inoxidable AISI-304, con la cesta porta bolsa de AISI-316 y juntas de NBR.



Las conexiones de entrada y salida laterales y el fondo plano permiten configurar fácilmente una batería de filtros de bolsa serie FB1 para tratar altas cargas de contaminantes sólidos o caudales elevados.

Sus características principales son:

- Admite bolsas filtrantes estándar de tamaño #1 (178 x 406 mm) o tamaño #2 (178 x 813 mm).
- Conexiones de entrada y salida: BSP 2" hembra.
- Conexiones auxiliares: BSP 1/4" hembra.
- Presión máxima: 10 bar.
- Válido para multitud de líquidos neutros y modernamente agresivos.
- Disponen de fondo plano adecuado para fijar al suelo o estructura soporte.
- Tapa de apertura rápida con tornillos abisagrados.
- Cumple con el PED 2014/68/UE.

SEPARAFILT, S.L.

Tel.: +34--916027563

www.separafilt.com

Contactar 📀

Digestor anaeróbico

EN PRFV CON PAREDES CALORIFUGADAS

El Digestor Anaeróbico W-Tank fabricado por Toro Equipment permite la estabilización de



lodos. El Digestor W-Tank está compuesto por placas de PRFV atornillables rellenas de espuma PUR que le confieren un elevado aislamiento térmico y la capacidad de trabajar a las sobrepresiones requeridas por el proyecto, llegando más allá de los 30 milibares. Las propiedades físicas y mecánicas del PRFV confieren al Digestor W-Tank una una excelente resistencia a la corrosión y la posibilidad de instalarse en cualquier lugar del mundo en períodos de tiempo inferiores a 3 días.

TORO EQUIPMENT, S.L.

Tel.: +34--983403047

www.toroequipment.com





26 Feb.-1 Mar. 2019 Madrid. España

ORGANIZA





En coincidencia con:















Analizadores en continuo

UN INSTRUMENTO, CINCO TECNOLOGÍAS Y MÁS DE 100 PARÁMETROS



Los analizadores en continuo de la serie EZ para el análisis de aguas industriales y ambientales abarcan un rango exclusivo de parámetros en una única plataforma de analizadores.

Cinco tecnologías de medición (colorimetría, valoración, electrodo selectivo de iones, voltametría y quimioluminiscencia) permiten una amplia selección de rangos de medición y aplicaciones.

Todos los instrumentos se suministran en la misma plataforma

resistente de dimensiones reducidas. Su interfaz de usuario común en PC industriales de panel es fácil de usar, lo que reduce la necesidad de formación. El acceso de administrador y la posibilidad de activar y desactivar las funciones del menú proporcionan seguridad. Las diversas salidas de comunicaciones analógicas y digitales facilitan la integración en su sistema. El análisis discontinuo a intervalos programables garantiza un bajo consumo de reactivos y elimina la contaminación cruzada.

Los analizadores de la serie EZ comparten fungibles y repuestos, por lo que requieren menos inventario. Los pasos de mantenimiento similares también reducen la formación necesaria.

Los contratos de mantenimiento opcionales de Hach protegen su inversión y ayudan a garantizar el cumplimiento de la normativa.

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com



Válvulas

CON TOMAS DE PRESIÓN DIFERENCIAL

Megalndustrial comercializa cuerpo de válvula de equilibrado y control para unidades terminales, DN 1 1/4", PN 25, carrera 5.5 mm, conexión rosca macho 1 1/2", ajuste de caudal máximo 4.000 l/h, presión diferencial máxima 8 bar, para actuador proporcional. Con tomas de presión diferencial.



Tel.: +34--686919915 megaindustrial.shop





Detectores de gas

DETECTAN UN AUMENTO EN LA CONCENTRACIÓN DE GAS ANTES DE QUE LA SITUACIÓN SE VUELVA EXPLOSIVA



Las fugas de gas y riesgos de atmósferas potencialmente explosivas podrían causar accidentes mortales. Por esta razón es muy importante tener un sistema de detección de gas.

Por esto, Watts ofrece la gama Civic, unidades de control y sensores para la detección de gas metano, GLP y monóxido de carbono para ser instalados en salas de calderas, edificios residenciales, civiles, hostelería, talleres, almacenes, laboratorios y en plantas industriales, y garantizan un monitoreo fiable y seguro las 24 horas al día.

Los sensores detectan un aumento en la concentración de gas y, antes de que la situación se vuelva explosiva, interviene la unidad de detección de gas.

Las centralitas Civic actúan sobre la electroválvula de solenoide o bien sobre un dispositivo auxiliar (sirena, luz de emergencia, extractor, etc.) mediante el relé de alarma que llevan montado en el interior.

Los modelos Civic1 (un sensor) y Civic4 (hasta 4 sensores) están diseñados para la conexión de los sensores de las series UR13 y UR2OS (norma Atex) para gas metano, GLP y monóxido de carbono (CO) con interfaz acústica y óptica LED (presencia de voltaje, fallo, alarma de gas). La carcasa está fabricada en plástico autoextinguible para montar en un carril DIN.

Para edificios residenciales, Watts propone el modelo Gas Sentinel, un detector electrónico de gas metano y GLP, disponible en modelo de montaje sobre pared (serie GSX) o de montaje empotrado (serie GSW). Todos los modelos están equipados con una señal visual, acústica y un control opcional de una electroválvula de solenoide para la intercepción de gas. Los detectores Sentinel pueden ser montados en serie o en paralelo creando una red de control para diferentes ambientes. De acuerdo con la normativa vigente, el detector Gas Sentinel garantiza seguridad y una alta fiabilidad funcional.

WATTS INDUSTRIES IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--935872540

www.wattsindustries.com



Filtros para neblina de aceite y humos

ASPIRACIÓN DE NEBLINAS Y HUMOS PROCEDENTES DE PROCESOS PRODUCTIVOS

Con múltiples opciones de montaje, estas unidades Filtermist serie S son compactas y ligeras y por lo que pueden montarse directamente sobre la máquina-herramienta.

Las opciones de montaje de la máquina incluyen pedestales de pie y consolas de montaje.

Al estar dotadas de motores que van de 0,18 a 0,55 kW, las unidades tienen un bajo consumo energético.

Todas las unidades pueden equiparse con toda una serie de accesorios. También pueden montar filtros posteriores de alta eficiencia para purificar el aire de extracción.

Los extractores de neblina de aceite Filtermist están disponibles en acero estándar y en versiones de acero inoxidable. Esto permite el uso en entornos corrosivos así como también para la industria médica y alimentaria.

DISHECO, S.A. - SUMINISTROS INDUSTRIALES

Tel.: +34--934546906

www.disheco.com





Bombas de vacío de paletas con aceite

LUBRICADAS DESDE 4 HASTA 240 M³/H



Las bombas 05.4 y 05.8 cuentan con aceite refrigerado por aire, para un funcionamiento de service temporal. Incluye válvula antirretorno. El máximo volumen de aspiración m³/h 50/60 Hz es de 4,0/4,8 para la referencia 05.4 y de 8,0/9,6 para la referencia 05.8.

BECKER IBÉRICA DE BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES, S.A.

Tel.: +34--938165153

www.becker-iberica.com





COLABORACIÓN DE IGUAL A IGUAL.

THIS IS **SICK**

Sensor Intelligence.

Hombre y robot colaboran cada vez más estrechamente. En esta tarea, los sensores de SICK juegan un papel decisivo. Ya sea Robot Vision, Safe Robotics, End of Arm Tooling o Position Feedback – Los sensores de SICK permiten a los robots una percepción más precisa. Y posibilitan así una colaboración de igual a igual.

Nos parece inteligente. www.sick.com/robotics



Extractores de humos móviles

SE PUEDE UTILIZAR COMO UNIDAD MÓVIL O COMO UNIDAD FIJA



Los equipos FilterBox de Nederman constituyen una completa gama de unidades de extracción y filtración. Es flexible y modular y cubre la mayoría de las necesidades relativas a extracción de humo y polvo. El FilterBox se puede utilizar como unidad móvil o como unidad fija, bien a suelo o a pared. Incluye un filtro limpiable de larga duración entre un cambio y otro. Diseño moderno y fácil de usar basado en una tecnología demostrada.

Características y ventajas - según modelo:

- Amplia gama de modelos para cubrir cualquier necesidad.
- El FilterBox está disponible también en blanco para aplicaciones higiénicas en sectores como alimentación y farmacia.
- Aprobación externa para humos de soldadura de categoría W3 según la norma EN 15012-2.
- Uno o dos brazos de extracción, fáciles de posicionar.
- Uso móvil o fijo.
- Excelente y sencillo sistema de limpieza, tanto mecánico como por aire comprimido para una larga duración del filtro.
- Caja de control con pantalla LCD que indica cuándo es hora de limpiar o cambiar el cartucho del filtro.
- Válvula automática que evita la fuga de polvo durante la limpieza.
- Sustitución del filtro y vaciado del depósito sin generar polvo.
- Arranque/paro automático.
- Diseño ergonómico de todos sus elementos, como la toma de alimentación, la salida de aire comprimido o el asidero.
- Filtro HEPA opcional.
- El filtro principal se entrega totalmente montado.

NEDERMAN IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916592430

www.nederman.es



Lavadores de tanques y depósitos

CON CERTIFICADO ATEX

Gama de lavadores TankJet, para limpieza de tanques y depósitos, incorpora la versión ATEX del modelo TankJet 190.

El modelo 190 accionado por motor eléctrico, posee certificación ATEX II 1/2G c T4 y añade la posibilidad de instalarse en zonas clasificadas.

Características:

- Optimización del diseño de las boquillas, consiguiendo una mayor integridad del chorro sólido, lo que se traduce en un mayor impacto y alcance.
- Lavado y aclarado de tanques y depósitos hasta 10 m de diámetro.
- Lavado en 180 ó 360º en cualquier posición de instalación.
- Caudal máximo de 100 l/min a 35 bar de presión.

Productos TankJet ofrecen multitud de soluciones de lavado con modelos estáticos, autogiratorios, accionados por motor neumático, etc. permiten ahorrar en producto químico, consumo de agua, tiempo de mantenimiento y energía.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.

Tel.: +34--913574020

www.spray.es

Contactar 👀

Pavimentos y recubrimientos

PARA LA REPARACIÓN Y REHABILITACIÓN DE SUELOS INDUSTRIALES

Cada día es más habitual que la industria requiera de superficies que no generen polvo y sean fáciles de limpiar, y que aporten una buena estética.



Protecta dispone de una gama de pavimentos y revestimientos multicapa indicados para la renovación de suelos industriales.

Se trata de pavimentos a base de resinas epoxídicas, el multicapa combina Betunit-180 con acabado con Corr-Unit 65 y raya Duraline. Es un pavimento duradero y de alta calidad, especialmente resistente a la abrasión, a las cargas mecánicas, al desgaste por rodadura de vehículos industriales y a las agresiones químicas.

Los recubrimientos Duraline poseen la misma longevidad que sus recubrimientos extraduros. Se trata de rayas de larga duración para la señalización de suelos industriales que cuentan con una elevada resistencia al desgaste por rodadura y abrasión, un acabado brillante y fácil limpieza. Además, Duraline ahorra mucho tiempo, reduce considerablemente los costos y evita molestias innecesarias.

PROTECTA, S.A.

Tel.: +34--932663435

www.protecta.net



Dosificadores

EVITAN LAS PULSACIONES Y CIZALLAMIENTOS EN EL PRODUCTO

Bombas de cavidad progresivas de precisión con una repetitividad del 1%. Se trata de una dosificación absolutamente exacta, constante y confiable, con una gran variedad de materiales. Gracias a la geometría especial del rotor-estator, evitan goteos. Este tipo de dosificación evita las pulsaciones y cizallamientos en el producto.

Sus ventajas:

- Evitan el goteo del producto debido al flujo invertido (rechupe).
- Volumen de dosificación constante, no se ven afectados por fluctuaciones de densidad, viscosidad y temperatura.
- Dosificación repetitiva sin necesidad de calefacción.
- Conducido por el motor de CA.
- Programación fácil de la cantidad y velocidad.
- Fácil mantenimiento.

Datos técnicos: (* depende del material)

- dosificación del volumen: 65 ml/rev.
- cantidad de dosificación mínima: 8 ml*
- temperatura de funcionamiento: $+10^{\circ}$ a $+100^{\circ}$ C*
- temperatura material: -20 a +100 °C*
- velocidad máxima: 125 RPM*
- esfuerzo de torsión permitido máximo: 70 nanómetro.
- presión de dosificación máxima: barra 40 *
- presión máxima de la fuente (entrada): barra 40 *
- peso: aproximadamente 25 kg.

DOTEST, S.L.

Tel.: +34--934905560

www.dotest.es



Lavadoras de cabina

AJUSTE DE LOS TIEMPOS DE TRATAMIENTO EN FUNCIÓN DE LA SUCIEDAD DE LAS PIEZAS

La principal característica de este tipo de lavadoras es que trabajan por ciclos y los tiempos de tratamiento se pueden ajustar individualmente según las necesidades de cada tratamiento.

La máquina dispone de un carro donde se cargan las piezas; este se introduce en la cámara de trabajo de forma automática y se inicia el ciclo automático. Dispone de puerta auto-

mática sincronizada con el ciclo de trabajo.

Se fabrica en tres versiones; lavado, lavado + secado y lavado + enjuague + secado.

Las principales ventajas frente a otro tipo de lavadoras son: espacio reducido; ajuste de los tiempos de tratamiento en función de la suciedad de las piezas; lavado de precisión del interior y exterior de la pieza.

Aplicaciones: desengrase/limpieza de piezas de estampación; desengrase/limpieza de componentes de motor (bielas, cigüeñales, culatas, cárter, pistones; desengrase/limpieza de componentes de dirección (housings, manguetas); desengrase/limpieza de componentes de caja de cambio (carcasas, ejes, engranajes).

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com

Contactar 🤡

Máquina de clasificación

PARA LA INSPECCIÓN DE CALIDAD DE LOS ALIMENTOS

La Tomra 5A es una máquina de clasificación que permite cumplir los estándares más exigentes tanto de seguridad como de calidad alimentaria. Resulta idónea para una amplia variedad de productos enteros como patatas, pimientos, melocotones y tomates.

La Tomra 5A utiliza sensores frontales y traseros para analizar cada objeto. Todo ello junto a tecnología de LED pulsada, cámaras y sensor de infrarrojo cercano (NIR) garantizan una excelente de-

tección de defectos. La clasificadora descarta además, de manera eficaz, una amplia variedad de materiales extraños, como troncos de mazorcas de maíz, trozos de madera, tallos, plásticos, vidrio. Este proceso reduce el riesgo de contaminación de los productos en la línea de procesado, garantizando su calidad y reduciendo al mínimo el desperdicio con el consiguiente incremento de la producción.

A través del Tomra ACT, una interfaz de usuario intuitiva y funcional permite consultar en una sola pantalla y de un vistazo, todo tipo de información crítica y datos de clasificación en tiempo real. En cualquier momento, el usuario puede supervisar el funcionamiento de la máquina y realizar ajustes de forma rápida, manteniendo el control de la calidad de los alimentos en todo el proceso de clasificación.

En definitiva sus excepcionales prestaciones y su facilidad de uso derivada de su nueva interfaz, garantizan resultados excelentes a través de todo el proceso de clasificación.

TOMRA SORTING, S.L.

Tel.: +34--972154373

www.tomra.com/es-es/sorting/food/





PLANTAS PROCESO

Bombas de vacío

EFICIENTES, ADAPTABLES Y FIABLES



Las bombas de vacío de la serie RD pertenecen a la familia de productos Busch de las probadas bombas de vacío de paletes rotativas R 5. Diseñadas específicamente para su uso en máquinas de envasado al vacío y ciclos de envasado rápido. La robustez y la fiabilidad de funcionamiento son las cualidades sobresalientes de las bombas de vacío de paletas rotativas R 5. Estas son solo algunas de las razones por las que la tecnología de paletas rotativas de Busch ha sido establecida como el estándar de la industria. Más de 2, 5 millones de bombas de vacío R 5 están funcionando diariamente en la industria de todo el mundo.

Una gran eficacia y eficiencia energética son las cualidades excepcionales de esta familia de productos. La serie R 5 RD logra incluso el mismo rendimiento con un 20% menos de consumo de energía. También se ha reducido la emisión de calor y el aire de refrigeración puede ser dirigido lateralmente y/o hacia abajo a través de un nuevo deflector de aire de refrigeración (opcional). La reducción de emisión de calor y la optimización de la conducción del calor contribuyen a una baja temperatura ambiente. El mantenimiento puede ser llevado a cabo fácilmente por el operador. Aparte de cambiar aceite y filtros a intervalos regulares de servicio, no se requiere mantenimiento adicional.

Como todos los componentes relevantes de servicio se montan en un lado de la bomba de vacío para facilitar el acceso, la rutina de servicio se hace significativamente más rápida. Además, el diseño liso de la superficie facilita la limpieza. La tecnología de paletas rotativas ha sido continuamente desarrollada y optimitzada por Busch durante más de 50 años. Siempre con un fuerte enfoque en su operatividad económica y fiable. Las bombas de vacío de paletas rotativas R 5 representan la generación más avanzada y energéticamente eficiente para amplia variedad de aplicaciones en la industria de todo el mundo. Puedes confiar siempre en las R 5 – tanto si se utilizan intermitentemente como en continuo.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--938616160

www.buschvacuum.com



Cámaras de inspección visual

PARA ENTORNOS PELIGROSOS O DE DIFÍCIL ACCESO



RS tiene la distribución exclusiva de estas cámaras de inspección visual de Laserliner para entornos peligrosos o de difícil acceso y de sus accesorios, que ofrecen inspección visual y funciones de diagnóstico para ingenieros y técnicos de mantenimiento que trabajan en entornos peligrosos o en zonas de difícil acceso.

Las primeras cámaras son la VideoFlex G3 Micro y la VideoFlex G3 XXL, que ofrecen grabación en vídeo de la inspección, con cables de alimentación reforzados de 1,5 y 5 m respectivamente y cabezal Flexcamera de 6 mm. Estas cámaras son totalmente estancas (IP68) y se suministran con baterías de ion-litio, tarjetas SD y un resistente maletín de transporte. Además, el equipo VideoFlex G3 XXL Plus incluye los dos cables de 1,5 y 5 m y un cabezal de 9 mm.

Diseñada para uso en desagües, la PipeControl LevelFlex Camera ofrece una cámara con cable de 30 m que va montada en una unidad con carrete y carcasa metálica con un cabezal de acero inoxidable de 31 mm autonivelante. La cámara forma parte del equipo PipeControl LevelFlex, que incluye VideoControl Master —una unidad de control principal modular y versátil con una LCD de 5 pulgadas de alta resolución diseñada para aplicaciones de localización de averías.

El tercer kit es la BoreScope Camera, que consta de una varilla rígida de acero inoxidable de 30 cm de longitud con un microcabezal de cámara de 4 mm y grado de protección IPG7. El cuarto kit es la Flexi Camera, que ofrece un cable flexible de 2 m de longitud con un cabezal de 4 mm en acero inoxidable y grado de protección IPG7. Estos dos dispositivos están disponibles como parte de los equipos BoreScope Camera y Flexi Camera, que también incluyen la unidad de visualización VideoControl Master.

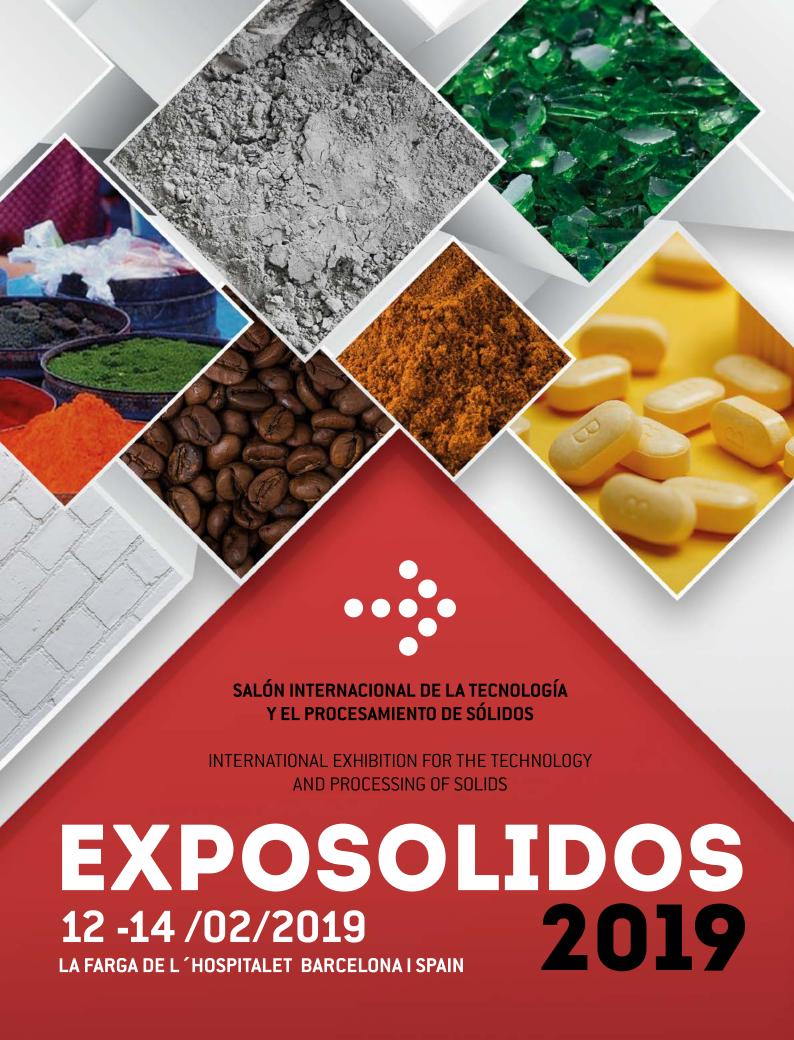
En la nueva gama de productos Laserliner se encuentra también el Center Scanner Plus, que es una guía de perforación profesional para determinar con fiabilidad los puntos de entrada y salida cuando hay que perforar orificios en techos y paredes, con una profundidad de perforación de hasta dos metros.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com









Llenadora automática de bidones y envases

ROBOT AUTOMÁTICO PARA EL LLENADO PONDERAL DE BIDONES Y ENVASES COLOCADOS SOBRE UNA PALETA

La llenadora automática de bidones y envases RF ofrece los siguientes beneficios:

- Llenado por peso automático.
- Alimentación y evacuación automática de palés mediante transportadores de rodillos o cadenas.
- Para producciones altas.
- Cambio de formato rápido sin herramientas
- Dosificador intercambiable.
- Disponible en versión Atex y llenado por inmersión.
- Control electroneumático.
- Permite el control de toda una línea de transportadores.

Características:

- Incluye transportador báscula.
- Control y supervisión de transportadores, mesas de giro, reenvíos, etc.
- Rapidez de configuración y puesta en marcha.
- Facilidad de uso.
- Alta fiabilidad y durabilidad del equipo.
- Altura de envasado ajustable para el llenado de envases de deferentes tamaños.

Su modo de funcionamiento es el siguiente:

- En el panel de operación se programa, de forma fácil, el valor neto de producto que el sistema debe dosificar en cada envase, el tipo de envase a llenar y otros valores de configuración.
- El robot ajusta automáticamente la altura de llenado para ajustarla a la altura del tipo de envase a llenar.
- Se colocan paletas con envases vacíos sobre el transportador de entrada de la línea de envasado.
- El sistema introduce una paleta con envases vacíos sobre el transportador báscula
- El sistema de visión artificial, colocado en el brazo del robot, realiza una imagen digital de alta definición en la que posteriormente se calculan las posiciones de los brocales a llenar.
- El robot, usando las coordenadas calculadas por el sistema de visión artificial desplaza automáticamente el conjunto de llenado de envase a envase, dosificando en cada uno la cantidad de producto programada.
- Al finalizar la operación la paleta se desplaza automáticamente hasta el siguiente transportador. Siendo otra paleta introducida automáticamente, volviendo a repetir los pasos 5 y 6.
- Retirar las paletas con envases llenos a medida que el sistema los coloca en el transportador de salida de paletas al final de la línea.

Modos de Ilenado:

- A-Modo de llenado bajo brocal, adecuado para el llenado de productos que no generan espuma, no inflamables, no explosivos, con densidades y viscosidades altas, etc.
- B-Modo de llenado por inmersión, adecuado para el llenado de productos que generan espuma, inflamables, explosivos, etc.

AUTOMATIZACIÓ Y CONTROL ROVIRA, S.L.

Tel.: +34--673858537

www.aicrov.com



Líneas de lavado y secado

DE GRAN POTENCIA



Dinox ofrece líneas de lavado y secado de gran potencia y óptimas prestaciones que cumplen con las siguientes características:

- M-2/L: producciones medianas entre 500 y 600 piezas/hora.
- E: producciones medianas de 600-800 piezas/hora.
- E: producciones grandes entre 800 y 1.200 piezas horas.

Diferentes fases de lavado para una limpieza completa, según las necesidades específicas de higiene.

Pueden adaptarse para solucionar cualquier exigencia de lavado y secado, con módulos adicionales para enjuague, desinfección y altas presiones, y módulos adicionales de secado para un resultado completamente seco.



Disponible en dos formatos: una línea de lavado o dos líneas de lavado.

Elementos opcionales:

- Dosificación de producto químico para un mejor resultado higiénico, con bombas dosificadoras de alta eficiencia.
- EconoSystem: sistema de ahorro de agua de enjuague.
- Sistemas de recuperación de agua y enjuague y soplado.
- Filtro separador de residuos sólidos.
- Volteadores gravitatorios y motorizados.
- Apiladores y desapiladores.
- Cintas de alimentación y acumulación.
- Cintas de trabajo.

DINOX, S.L.

Tel.: +34--972594077

www.dinox.es



Sonda multiparamétrica de barrido UV

CON UNIDAD DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA

La sonda multiparamétrica de barrido UV, NX7500, ofrece a los operadores una medición en continuo de nitrógeno y materia orgánica sin reactivos. La monitorización continua de la materia orgánica y del

nua de la materia orgánica y del nitrógeno le ofrece una visión completa y precisa de la calidad

del agua, lo que le permite tomar decisiones basadas en datos rápidamente.

Las sondas NX7500 requieren menos preparación gracias a la medición sin reactivos, mientras que las lentes de medición con nanorrevestimiento y una unidad de limpieza automática opcional proporcionan una calidad de rendimiento sostenida. Al analizar un espectro UV completo, a una longitud de onda de 200 a 360 nm, el NX7500 proporciona valores de medición exactos en continuo para una gama de parámetros como NO3-N, NO2-N y materia orgánica (SAC254, DQ0eq, DB0eq, D0-Ceq, T0Ceq). El sensor puede sumergirse directamente en el proceso o instalarse mediante una celda de flujo.

HACH

Tel.: +34--946573388

www.es.hach.com



Sistemas lineales con plásticos deslizantes en lugar de bolas

EXENTOS DE LUBRICACIÓN

Las guías lineales drylin se basan en el principio de "deslizarse en vez de rodar".



En todos los carros lineales se utilizan elementos deslizantes hechos de plásticos triboptimizados dry-tech de alto rendimiento para aplicaciones dinámicas.

Las soluciones lineales drylin, exentas de lubricación, pueden reemplazar sistemas metálicos de recirculación de bolas en casi todas las áreas de aplicación, y permiten ahorrar hasta un 40% en costes.

Otras características y ventajas de las soluciones lineales drylin son: 100% libres de lubricación y mantenimiento. Exentas de lubricación. Limpias, higiénicas y resistente a la suciedad, polvo y humedad, agua, sustancias químicas, temperaturas elevadas, desgaste, corrosión e impactos. Ligeras. Ideales para aplicaciones con carreras cortas. Autolubricantes. Funcionamiento muy silencioso. Insensible a los golpes y a las vibraciones.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es



Solución en la nube para valorar datos de máquinas

MÁXIMA TRANSPARENCIA A TRAVÉS DE TODO EL PROCESO DE PRODUCCIÓN



Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH (SW) ha desarrollado la solución SW CloudPlatform propia para permitir el acceso de los clientes a los datos de las máquinas, de los centros de mecanizado de forma todavía más clara y cómoda para el usuario. De este modo se proporciona a los clientes unas condiciones óptimas para la supervisión continua del rendimiento y el mantenimiento preventivo.

SW ofrece a los clientes un portal pionero que permite acceder a los datos de las máquinas y asume de este modo un papel pionero en el sector. Para poder presentar estas informaciones de forma todavía más moderna y clara en el futuro, SW ha desarrollado una solución en la nube propia, basada en la plataforma lloT Predix de GE, con lo que pueden alcanzarse todavía mejor los objetivos de calidad y producción.

Con la plataforma existente, SW valora datos de máquinas, con la conformidad de los clientes. La SW CloudPlatform es una evolución y ofrece una supervisión de rendimiento continua, que garantiza una mayor transparencia durante todo el proceso de producción. Hay guardado un perfil de cada una de las máquinas conectadas en todo el mundo, lo que permite el acceso a todas las informaciones de máquinas y datos de proceso a través de un panel de control. Un mapamundi y diferentes líneas de producción ofrecen en él ya una primera visión general de las ubicaciones de las máquinas y sus estados.

Además, el diseño de la interfaz de usuario, incluidos todos los gráficos y estadísticas, está dispuesto de forma muy clara; las disconformidades y los problemas en el curso del servicio resultan especialmente fáciles de identificar para el usuario.

La solución en la nube forma parte del concepto de servicio integral "life" y se incluye en el módulo "life data": Amplía la gama de servicios de datos que, junto a los servicios online, comprende también los componentes de asesoramiento para la digitalización, supervisión de la energía, simulación de fábrica y análisis de datos.

SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Tel.: +49-7402-740

www.sw-machines.de



Solución de supervisión de las condiciones de las máquinas

CON CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



MoviTherm ofrece cámaras térmicas de Flir y soluciones termográficas para la supervisión remota, la generación de imágenes automatizada y pruebas no destructivas. MoviTherm sirve a sectores como el aeroes-

pacial, fabricación en general, siderúrgico, alimentario, agrícola, petróleo y gas, automoción, académico, papel y plástico.

MoviTherm ha desarrollado una solución integrada y lista para usar de sistema de MCM. Este sistema integrado se ha diseñado para atender las necesidades específicas de instalaciones de MCM industriales. Utilizando una combinación de termografía avanzada y componentes fácilmente disponibles, el sistema de supervisión de las condiciones de las máquinas (MCM) de MoviTherm ofrece una manera fiable de detectar problemas precozmente: antes de que se conviertan en fallos de equipo costosos y posiblemente graves

El sistema de MCM de MoviTherm se ha creado en torno al módulo de E/S inteligente MoviTherm MIO. Este módulo procesa los datos de temperatura de cámaras termográficas y actualiza las salidas analógicas (de 4 a 20 mA) y digitales (relé) en tiempo real. Utilizando una arquitectura integrada avanzada, MIO puede accionar alarmas sonoras, lámparas de advertencia, automarcadores, generadores de mensajes SMS, registradores de datos en cualquier otro dispositivo industrial estándar, todo sin un PC o PLC específicos para ello. La herramienta de configuración basada en navegador integrada simplifica la configuración y el ajuste del sistema, para que pueda configurar y desplegar su sistema de MCM en cuestión de minutos y no de horas.

FLIR SYSTEMS AB

Tel.: +34--916629301

www.flir.com/cs/emea/es/

Contactar 30

Registradores de datos de temperatura

ROBUSTOS Y CONFIABLES

El sistema Tracker Datapaq DPS es un registrador de datos de temperatura robusto y confiable que utiliza la más moderna tec-



nología electrónica para asegurar que se consigue el óptimo balance de tamaño/ desempeño.

Puede tomar lecturas de hasta 12 termopares a velocidad máxima, a la resolución más fina y la mayor precisión que se haya podido obtener en la industria del perfilado de temperatura. Está alojado en una caja maquinada de una pieza sólida de aluminio para asegurar la más larga vida de servicio y al menor precio de adquisición.

Las características del Datapag DP5 incluyen:

- Rango de Temperatura: -100°C a 1370°C/-148°F a 2498°F (Termopares Tipo K).
- Recarga de batería desde cualquier toma de energía USB.
- Paquete de baterías NiMh reemplazable por el usuario.
- Huella excepcionalmente delgada menos de 60 mm (2.5") de ancho y baja altura menos de 12 mm (0.5").
- Tasa de muestreo tan baja como 0.05 segundos.
- 50.000 lecturas por canal en formatos de 6 y 12 canales.
- Alta precisión +/- 0.5°C/0.9°F.
- Botones de Inicio/Paro de fácil uso.

AQUATEKNICA, S.A.

Tel.: +34--963302003

www.aquateknica.com



Válvulas de flotador termoplásticas

PARA EL CONTROL AUTOMÁTICO DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE UN DEPÓSITO

Las válvulas de flotador Safi se utilizan el control automático de la alimentación o descarga de tanques y contenedores. Esto permite que los niveles de llenado o vaciado se mantengan constantes.



Función: la válvula de flotador V 140 se monta en la pared del contenedor o depósito. Se instala a la altura que corresponda al nivel de llenado deseado y se conecta a la linea de entrada. A medida que aumenta el nivel de líquido, el flotador se levanta y cierra la válvula a través del brazo de palanca. Si el el nivel del líquido cae, la entrada se abre y el líquido puede fluir hasta alcanzar el nivel de llenado apropiado otra vez.

Características especiales:

Control de nivel óptimo sin energía auxiliar. Diseño robusto y de bajo mantenimiento. Fiabilidad de servicio gracias al cierre integral del asiento. Relación de palanca estándar: 1:10 se puede disponer de relación 1: 7 para instalación restringida. Fabricada en materiales termoplásticos, PVC o PP. Con asientos de EPDM o FPM. Disponibles de DN10 a DN80.

SAFI FABRICA DE VÁLVULAS, S.L.

Tel.: +34--977665147

www.safi-valves.com



EMPRESAS

LA PLANTA SOLAR DE AGUA CALIENTE MÁS GRANDE DEL MUNDO ESTÁ GESTIONADA POR APLICACIONES DANFOSS



La tecnología de intercambiadores de calor de Sondex y los variadores de velocidad VLT aseguran una eficiencia de primer nivel en control de bombas y transferencia de calor.

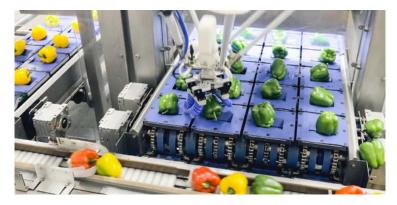
La planta solar de agua caliente más grande del mundo aprovecha la energía para calentar los hogares y

oficinas de 40.000 ciudadanos. Aporta entre el 18 y el 20% de la energía total consumida durante un año en la ciudad de Silkeborg, Dinamarca, que tiene como objetivo alcanzar la neutralidad en $\rm CO_2$ a la hora de producir calor para 2030. La planta de Silkeborg ha sido diseñada para producir 80.000 MWh de calor anualmente y al mismo tiempo reducir las emisiones de $\rm CO_2$ en 15.700 toneladas.

El sistema solar de agua caliente está gestionado por los intercambiadores de calor de Sondex y los variadores de velocidad VLT, que han reducido en un 30% el coste de producción en su primer año de funcionamiento, comparados con los sistemas de variadores de velocidad tradicionales.

Cuatro bombas de gran tamaño funcionan constantemente en paralelo para distribuir el agua caliente a los consumidores. Además, otras cuatro más están disponibles en standby por si tuvieran que reemplazar a las que ya están funcionando. Las ocho bombas están controladas por los VLT Aqua drives para mantener al mínimo su consumo energético.

LAS SOLUCIONES INTEGRADAS DE OMRON PUEDEN IMPULSAR LA PRODUCTIVIDAD HASTA UN 30%



Robots en paralelo y un sistema de visión de Omron aceleran la línea de envasado de pimientos, construida por el integrador de sistemas EasyPack Technologies, en la empresa Combillo, uno de los principales mayoristas de frutas y verduras de los Países Bajos.

Los robots móviles y fijos de Omron se han diseñado especialmente para formar parte de una automatización integrada que le aporte, como fabricante, un control avanzado destinado a mejorar su flexibilidad, escalabilidad, calidad y productividad.

CATÁLOGOS

EQUIPADO PROFESIONALMENTE DE LOS PIES A LA CABEZA: NUEVO CATÁLOGO DE MARCAS PARA LA PROTECCIÓN LABORAL DE MEWA 2018/19



Desde el 1 de septiembre, ya está disponible el nuevo catálogo de marcas para la protección laboral de Mewa. En el catálogo, los profesionales y los responsables de compras encuentran todo lo que necesitan para la seguridad personal en la industria y el taller, desde equipos de protección individual (EPI) y ropa de trabajo hasta productos para la protección cutánea.

La amplia gama de productos con más de 1.300 artículos está claramente organizada y permite una orientación rápida dentro de las cinco categorías existentes: calzado de seguridad; guantes de trabajo; vestuario; protección cutánea y productos de lavabo y protección respiratoria, ocular, auditiva y de la cabeza. Para esta nueva edición, además, se han agregado al catálogo nuevos artículos de principales fabricantes de renombre, tales como Puma, Elten, Base o Dickies Workwear.

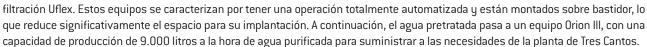
Bajo el lema 'Todo de un mismo proveedor', la amplia selección de productos de seguridad laboral complementa la oferta de servicios de Mewa en torno al alquiler de lavapiezas y textiles para profesionales. El catálogo se puede pedir a través del sitio web Mewa www.mewa. es. Los clientes también pueden encontrar los artículos en la tienda online www.proteccionlaboral.mewa.es y recibirlos rápidamente.

PLANTASCPROCES (

LABORATORIOS NORMON CONFÍA NUEVAMENTE EN VEOLIA WATER TECHNOLOGIES PARA LA PRODUCCIÓN DE AGUA **PURIFICADA**

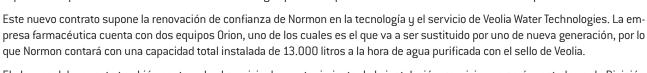
La filial española de Veolia Water Technologies ha resultado nuevamente adjudicataria de una instalación de producción de agua purificada para Normon, uno de los mayores y más modernos laboratorios de fabricación de medicamentos de Europa, con más de 86.000 metros cuadrados, situado en Tres Cantos, Madrid.

Esta nueva instalación para la producción de agua purificada comienza con el pretratamiento del agua de red, que se realiza mediante la tecnología de



presa farmacéutica cuenta con dos equipos Orion, uno de los cuales es el que va a ser sustituido por uno de nueva generación, por lo que Normon contará con una capacidad total instalada de 13.000 litros a la hora de agua purificada con el sello de Veolia.

El alcance del proyecto también contempla el servicio de mantenimiento de la instalación, servicio que será prestado por la División Farmacéutica de Veolia Water Technologies.



ISOTROL MONITORIZARÁ TODAS LAS PLANTAS DE GENERACIÓN ELÉCTRICA DE GENNEIA EN ARGENTINA



Isotrol, empresa pionera en monitorización y control de plantas renovables, y Genneia, especialista en generación de energía eléctrica de origen renovable en la Argentina, han llegado a un acuerdo por el cual la compañía española integrará todos los activos de Genneia en su centro de control.

Isotrol implantará Bluence, su plataforma de soluciones para empresas de energías

renovables, con la que Genneia aumentará la productividad y la rentabilidad de sus plantas de generación. Para este proyecto Isotrol cuenta con la colaboración de su partner en Argentina, los expertos en tecnología de la información Grupo SI.

Los equipos técnicos de Isotrol y su partner Grupo SI han iniciado ya la integración de los activos de Genneia en el nuevo centro de control, concebido como asistencia en la gestión y explotación centralizada de todas las plantas y tecnologías implicadas de Genneia; y desde donde se gestionarán grandes volúmenes de información también de naturaleza financiera.

El proyecto, que se ha estructurado en tres fases, abre la puerta a otros contratos en la región.

SICK NOMBRA A LLUÍS MARTÍNEZ DIRECTOR GENERAL PARA ESPAÑA Y PORTUGAL



Desde el pasado 1 de octubre, Lluís Martínez, anterior director de Ventas desde diciembre 2017 de la filial ibérica de Sick, ha relevado a Josep Maria Cervera en las funciones de director general. Cervera llegó a la empresa en 2011, y tras siete años en el puesto y duplicando la facturación, ha sido promocionado a senior vicepresident sales and service para el suroeste de Europa.

Martínez toma el relevo con una visión clara de liderar el equipo de expertos de sensórica y continuar desarrollando las mejores soluciones para la Industria 4.0, en un mercado cada vez más exigente. Martínez, natural de Mataró (Barcelona), llegó de la multinacional americana Rockwell Automation, con 29 años de experiencia en varias posiciones de liderazgo en ventas y Product Management, tanto a nivel estatal como europeo.



Válvula de Jetting PICO® Pµlse™

La tecnología de Jetting modular PICO Pµlse elimina la barrera entre la velocidad y la precisión. Incluso a máxima velocidad, la válvula dispensadora sin contacto proporciona una precisión líder en repetitividad y precisión de dosificación para sus aplicaciones más exigentes.

iberica@nordsonefd.com











Ópticas



Cámaras



Frame Grabbers



SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión Contacte con nuestros asesores



ESPAÑA | PORTUGAL | MÉXICO | BRASIL



www.infaimon.com | +34 93 252 5757