PLANTASCPROCESU MULTISECTORIAL

Nº 236 / Noviembre 2017



Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión

Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PRO4 de Nordson FFD



- ➤ Software especializado DispenseMotionTM
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- > Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- > Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento



Solicitar el catálogo

Contactar 🗩

www.nordsonefd.com/es

Tel. +34 963 132 243 iberica@nordsonefd.com





LOS EXIGENTES ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA REQUIEREN PROCESOS HIGIÉNICOS



Cumpla con los estándares más altos con el sistema Cube67 HD I/O y el asesoramiento especializado de Murrelektronik



CUBE67 HD (HYGIENIC DESIGN)

- EL SISTEMA I/O PARA DISEÑOS HIGIÉNICOS
- Reduce el número de cajas de conexiones de acero inoxidable
- Soluciones rentables para zonas descentralizadas de alta higiene
- IOs configurables libremente para mayor flexibilidad
- Simplifica instalaciones y elimina errores



PLANTASCPROCESO MILITISECTORIAL

BAUTERMIC, S.A	25
EFD INTERNATIONAL, INC	PORTADA, 1
GRUPO STEELPAV INGENIERÍA	27
IGUS, S.L.U	19
INFAIMON, S.L	INT. CONTRAPORTADA, 35
LEROY-SOMER	CONTRAPORTADA, 36
LUGER INDUSTRIAL, S.L	15
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U	INT. PORTADA, 2
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U	7
TOMRA SORTING, S.L.	9

NORDSON EFD

Nordson EFD diseña y fabrica sistemas precisos para dosificación de fluidos para procesos en mesas y líneas de montaje automatizadas. Al aplicar la misma cantidad de fluidos en cada parte en todo momento, los sistemas de dosificación EFD ayudan a mejorar la calidad y a reducir los costos de producción.

T. + 34 96 313 22 43 iberica@nordsonefd.com



Rampas niveladoras

CON UÑA ABATIBLE O RETRÁCTIL



Las rampas niveladoras de Hörmann son soluciones reflexionadas para compensar la diferencia de altura entre la superficie del camión y las rampas. De esta forma la mercancía puede cargarse y descargarse con un sólo movimiento horizontal. La robusta estructura de acero con una plataforma resistente a la torsión compensa inclinaciones laterales incluso si el camión está cargado de forma no uniforme.

La fiable hidráulica con 2 cilindros de elevación para la uña puede con todas las exigencias, es fácil de manejar y, sobre todo, seguras. Como medida de seguridad, las rampas niveladoras están equipadas con válvulas de parada de emergencia en los cilindros de elevación con los que la rampa niveladora queda asegurada prácticamente al instante. Esto es importante si un camión se aleja de la plataforma con carga demasiado pronto.

Hörmann ofrece para cada situación de carga la solución ideal para los pertinentes trabajos de carga y descarga.

- 1- Rampas niveladoras robustas: todos los componentes están fabricados de materiales de alta calidad. La estructura de todas las rampas niveladoras corresponde a la norma EN 1398 y está dimensionada generosamente en cuanto a la capacidad de carga. Los anclajes planos especialmente estables, las aperturas de ventilación en el premarco rebajado y las escuadras de ajuste atornillables garantizan un anclaje fiable en la obra: uno de los requisitos más importantes para una larga vida útil.
- 2- Túneles isotérmicos de eficiencia energética: con un túnel isotérmico, la rampa niveladora se monta directamente delante de la nave. La apertura de la nave puede cerrarse con una puerta industrial de forma eficiente energéticamente. Para los túneles isotérmicos de Hörmann pueden ponerse a disposición ya en la fase de oferta estáticas de tipo en las que están definidos los datos para las cargas de viento y nieve máximas. Mediante pies regulables pueden compensarse fácilmente posibles irregularidades en el suelo.
- 3- Abrigos de muelle flexibles: los túneles isotérmicos son especialmente eficientes cuando están óptimamente adaptados a los vehículos acoplados y a la situación de carga y descarga. Para ello, se requiere un amplio espectro de soluciones flexibles. Los túneles isotérmicos de lonas presionables con diferentes estructuras de marco, evitan que se puedan dañar durante el acoplamiento. Los túneles isotérmicos inflables se adaptan a las diferentes medidas de los vehículos. Las lonas enrollables compensan las diferencias de alto de los vehículos. Para compensar los movimientos de los vehículos o al descargar los contenedores se recomiendan túneles isotérmicos con brazos de guía telescópicos o una estructura de techo elevable.
- 4- Sistemas de cuadro de maniobra compatibles: todos los cuadros de maniobra para puertas y rampas niveladoras están óptimamente adaptados entre sí. De este modo, el usuario se beneficia de un concepto de manejo uniforme con medidas de carcasas estandarizadas y juegos de cables iguales para los cuadros de maniobra de las rampas niveladoras y de las puertas.

HÖRMANN ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--937216970

www.hormann.es



PLC para ambientes industriales

PARA FABRICANTES DE MAQUINARIA DEL PACKAGING, FOOD, LABELING, TEXTIL, ETC.



Mecánica Moderna ha lanzado la serie de PLC modulares y compactos AS300 de la marca Delta Electronics.

El PLC destaca por la elevada velocidad de procesamiento de datos que lo convierte en un equipo de alto rendimiento. Está preparado para utilizarse en aplicaciones destinadas a fabricantes de maquinaria del packaging, food, labeling, textil, etc.

Un equipo completamente modular en I/O y comunicación.

Está diseñado para ser montado en carril DIN y trabajar en ambientes industriales.

Gran velocidad de ejecución en sus operaciones. Facilidad y versatilidad en comunicaciones con otros equipos incluyendo, por ejemplo, Ethernet/IP y CANopen para realizar control de posición de hasta 8 ejes.

Características principales:

- CPU avanzada con un alto rendimiento de cálculo. Procesador de 32 bits con hasta 40k pasos/1ms.
- Completamente modular y versátil. Gran variedad de módulos I/O de fácil instalación y conexión.
- Incorpora funciones de 'Motion control'.
 Soporta un control de hasta 8 ejes simultáneamente trabajando por CANopen y hasta 6 ejes por control de pulsos a 200 kHz.
- Soporta gran variedad de protocolos de comunicación. Ethernet/IP, RS485/232/422, CANopen incluyendo varias tipologías de redes
- Facilidad de programación y configuración de Hardware con el nuevo software gratuito ISPSoft V3.0.
- Gran eficiencia y pensado para la nueva industria 4.0.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Tel.: +34--933000357

www.mecmod.com



Avisador sonoro para carretillas

DETECTA MOVIMIENTO DE OBJETOS QUE ESTÉN EN UN CRUCE O ESQUINA

Avisador sonoro / luminoso para poner en las estanterías de los almacenes. Detecta movimiento de objetos que estén en un cruce o esquina, emitiendo una señal acústica y luminosa para evitar colisión.

Alerta sonoro y luminoso. Sonidos de advertencia cuando el movimiento se detecta en un cruce. El volumen de audio se puede ajustar o desactivar. Emite potente alerta visual de alta definición.



Batería:utiliza baterías estándar de D-cell (incluidas). La batería puede llegar a 3 años según su uso.

Seguridad. Larga vida, requiere mínimo o ningún reemplazo. Se despliega de forma inmediata, portátil, compacta y ligera. Dimensiones: en el embalaje.

GRUPO DIVETIS, S.L.

Tel.: +34--961602426

www.divetis.es

Contactar 🤡

Carro doble de transporte de palets a alta velocidad

GESTIONA EL TRÁFICO DE PALETS DE MANERA RÁPIDA Y FIABLE



Este carro acelera el transporte de palets para producciones medias y altas. Es capaz de transportar palets de hasta 1.200 x 1.200 mm y una altura de 2.500 mm con una carga máxima admitida de 2.000 kg. Se mueve a 2 metros por segundo y cuenta con soportes laterales que aseguran la carga durante el movimiento para evitar caídas de productos. El complemento perfecto para las soluciones de final de línea de producción.

INSER ROBÓTICA, S.A.

Tel.: +34--946767050

www.inser-robotica.com



Carretillas elevadoras

CON CAPACIDADES DE CARGA DE HASTA 250 KG

AOG presenta la serie de carretillas eléctricas de elevación para la manipulación ergonómica de bobinas, bidones, contenedores, cajas, entre otras cargas.

Su construcción modular permite una fácil adaptación a las diferentes necesidades y aplicaciones. Esta generación de carretillas, con

capacidades de carga de hasta 250 kg, agilizan la manipulación de cargas ahorrando costes y recursos, contribuyendo así a un ambiente de trabajo seguro y ergonómico.

Aumentan la eficiencia, seguridad y ergonomía con esta generación de carretillas elevadoras Protema. Los elevadores Protema son muy manejables y ligeros, no requieren de esfuerzo para maniobrar y transportar la carga permitiendo manipular mercancías desde una posición vertical u horizontal, transportar, girar y soltar.

- Protección de los empleados. Las cargas son fácilmente manipuladas por los operarios sin realizar ningún esfuerzo físico, evitando cualquier posición incómoda y posibles lesiones en hombros, espalda, lumbares y rodillas.
- Productividad y ergonomía. El uso de las carretillas elevadoras Protema reduce considerablemente los recursos empleados en la manipulación de cargas, ahorrando tiempo en cada movimiento y aumentando la productividad. El reto de aumentar la productividad y la ergonomía al mismo tiempo es cada vez más importante para más y más empresas.
- Seguridad y fiabilidad. Equipadas con SafeDrive, seguridad de paro ante un obstáculo en el descenso. Transmisión por correa: seguras, silenciosas y sin lubricación.
 Tarjeta electrónica para control de velocidad y protección contra sobrecarga integrada en todos los modelos.
- Flexibilidad. Construcción modular, facilitando el ajuste del elevador para diversas aplicaciones. Los modelos estándar disponen de una capacidad de carga entre 40-250 kg. En varios modelos las medidas de las ruedas permiten operar la carretilla en un Europalet de tres maneras diferentes.
- Eficiencia. Equipadas con SmartPack, una batería desmontable para facilitar el cambio de batería. Sin cables.
 Cargador eficiente que permite una carga más rápida de la batería. Indicador del estado de carga de la batería.

AOG

Tel.: +34--933205984

www.aog.es





Transportadores de rodillos

DISEÑADOS PARA CREAR LÍNEAS TRANSPORTADORAS DESLIZANTES DE FÁCIL Y RÁPIDA CONDUCCIÓN



Los elementos modulares transportadores de rodillos Eleroll están diseñados para crear líneas transportadoras deslizantes de fácil y rápida conducción, aptas para múltiples aplicaciones en instalacio-

nes de diferentes sectores: sector alimentario, farmacéutico, mobiliario, vidrio, al usarse en embotelladoras, envasadoras, descarga de materiales en maquinaria de construcción, sistemas de almacenamiento y picking, maquinaria de embalaje, movimiento de placas y paneles de madera y metálicos, y muchas más aplicaciones.

La gama de elementos modulares es muy completa y ofrece elementos de rodillos de diferentes materiales y dimensiones. Además, para satisfacer las aplicaciones específicas del cliente, Eleroll proporciona soluciones también, para el manejo omnidireccional.

El tecnopolímero de poliamida negra (RLT-U-PA), garantiza una alta capacidad de carga; el poliuretano termoplástico gris anti-rayado y anti-marcado (RLT-U-TPU), está especialmente indicado para manipular materiales delicados como el vidrio.

Elesa+Ganter ha introducido recientemente elementos de rodillos Eleroll con diámetro de rodillo reducido (RLT-U15 diámetro 14,5 mm) además de las series ya existentes con un diámetro de 25 mm.

El diámetro más pequeño de los rodillos permite que los paquetes con peso y tamaño reducidos se deslicen suavemente y consecuentemente generen menos vibraciones y un menor ruido, mejorando las condiciones de trabajo y seguridad de los operarios.

Los elementos de bola, para la manipulación omnidireccional (RLS-U), están fabricados con tecnopolímero blanco de resina acetálica y completan la línea de componentes de los rodillos Eleroll.

Las bolas están indicadas en aplicaciones en las que los objetos necesitan ser transportados en un determinado ángulo para que lo reciba el operario, o cuando se necesita tener libertad en el movimiento de recepción en cualquier dirección.

Una de las principales ventajas del sistema Eleroll es la modularidad. De hecho, las líneas transportadoras mediante rodillos se pueden montar fácilmente, fijando los elementos de rodillo o bola dentro de los perfiles de aluminio (RLT-AL).

La sección particular del perfil permite el ensamblaje a presión de los elementos sin la necesidad de tornillos u otras sujeciones. Esta característica es una gran ventaja para el mantenimiento de la instalación, ya que es posible sustituir incluso un solo elemento de rodillo de una manera fácil y rápida, sin desmontar la línea entera.

Además de los elementos de rodillos, la gama Eleroll incluye accesorios en tecnopolímero, como: cabezales, estructuras, bordes de contención, frenos, y soportes para personalizar la instalación a medida de sus necesidades.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Transpaletas pesadoras pintadas

CON INDICADOR

Transpaleta pesadora pintada con o sin impresora incorporada, con indicador GI410 LCD.

Características:

- Unidades kg.
- Batería de litio recargable 7,4 V / 2,6 Ah.
- Alimentación con adaptador AC/ DC 100 - 240 Vac 50/60 Hz.
- Temperatura de funcionamiento -10 a 40 °C.
- Ruedas con revestimiento exterior de poliuretano.
- Posibilidad de impresora incorporada.

Funciones:

- Acumulación cero.
- Tara bruto/neto.
- Función cuenta piezas.
- Función control de peso.

GIROPÈS, S.L.

Tel.: +34--972527212

www.giropes.com



Enfajadoras

DE SOBREMESA



Enfajadora de sobremesa que utiliza cinta de papel preencolada de 30 mm de ancho.

- Ajuste de la tensión de la cinta.
- Modo automático de accionamiento.
- Formato máximo: 24 x 17 cm.
- Formato mínimo: 3 x 0,5 cm.
- Velocidad: 28 ciclos/min.

Accesorios y comsumibles:

- Rollo de cinta Kraft marrón 30 mm.
- Rollo de cinta Kraft blanca 30 mm.

SUMINISTROS INDUSTRIALES Y DEL EMBALAJE, S.L.

Tel.: +34--934850625

www.siesa.es







Robot paralelo

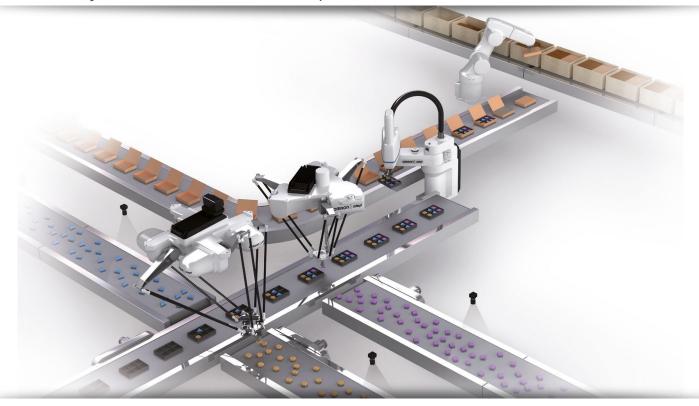
Robot articulado

Mobile Robot

Robot SCARA eCobra

Automatización y Robótica integradas

Lo mejor de Omron Adept



Solución integrada de lógica, motion, seguridad, visión y robótica

La más extensa oferta en robótica industrial. Los 49 mejores robots de su categoría desarrollados por Omron Adept Technologies, Inc.

El resultado: una gama de robots de fácil aplicación en todos los entornos de fabricación.

- Elevado rendimiento y alta fiabilidad.
- El software integrado facilita el diseño y el desarrollo.

Para sus aplicaciones más innovadoras, elija soluciones de futuro, elija Omron.

¡Solicítenos una oferta!:



@ omron@omron.es





Omron Electronics Iberia



Sistema de cremallera y piñón de rodillos

SILENCIOSO Y EFICIENTE

Nexen Group, Inc. ofrece ahora una versión en acero inoxidable de su sistema patentado de cremallera y piñón de rodillos de precisión de la serie RPS. El sistema de cremallera y piñón de rodillos se acopla con dos dientes simultáneamente para lograr una precisión sin igual y con juego cero, independientemente de la distancia recorrida. El sistema RPS es silencioso y eficiente; la versión en acero inoxidable es particularmente resistente a la corrosión y posee una vida útil de hasta 36 millones de metros de recorrido. El sistema de cremallera y piñón de rodillos representa una alternativa duradera y de poco mantenimiento a diseños de cremallera y piñón de rodillos, husillos de recirculación de bolas y transmisiones por correas. El sistema se utiliza en una variedad de aplicaciones, por ejemplo en el corte por plasma o por láser y en centros de mecanizado a pórtico.

El sistema RPS utiliza rodamientos de agujas para apoyar los rodillos que engranan en los dientes. Con ello se elimina la fricción por deslizamiento existente en muchos otras sistemas de transmisión, logrando una eficiencia superior al 99 por ciento. Gracias a esta alta eficiencia, se consigue reducir a un mínimo las pérdidas por fricción, calor y desgaste. Ello permite una vida útil particularmente larga de 60.000.000 rotaciones del piñón, lo que corresponde a un valor de hasta 36 millones de metros de distancia recorrida. Velocidades altas de hasta 11 m/s, la máxima precisión de +/- $50\,\mu$ m y la ausencia de juego son otras ventajas decisivas. La longitud del sistema es prácticamente ilimitada; también se pueden realizar longitudes de cremallera personalizadas y componentes modulares.

SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34--902457200

www.sitsa.es



Conectores de acero inoxidable

PROTECCIÓN IP69K

En áreas en las que los conectores de plástico alcanzan sus límites, M12 Steel es la solución perfecta. Este conector, totalmente moldeado fabricado en acero inoxidable, es la alternativa 'irrompible' en, por ejemplo, limpiezas a alta presión. Su carcasa de acero inoxidable permite ofrecer los estándares de protección IP69K.



MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--935820145

www.murrelektronik.es



Bomba de vacío con bus de comunicación

OFRECE FLEXIBILIDAD, SEGURIDAD, PRODUCTIVIDAD Y AHORRO ENERGÉTICO



Coval acompaña a sus clientes en las líneas de producción mediante su experiencia en mecatrónica aplicada a la manipulación por vacío. Y lo demuestra la comercialización del Lemcom, la primera bomba de vacío con bus de comunicación.

Lemcom es la muestra más exitosa del diseño mecatrónico de una bomba de vacío. Está diseñado para satisfacer las expectativas del integrador y del usuario en cuanto a flexibilidad, seguridad, productividad y ahorro energético.

El Lemcom establece una comunicación excelente a distancia entre el operador y la bomba de vacío, vía dos bus disponibles, CAN open y EtherNet/IP, lo que permite recibir información en tiempo real, pero, sobre todo, diagnosticar, realizar cambios en la configuración en cualquier momento, y poder realizar el mantenimiento preventivo de la instalación de vacío.

El Lemcom es una continuación de la gama de bombas inteligentes de vacío de Coval. Integra las tecnologías Coval de ahorro energético ASR (autorregulador de ahorro de aire) y ASC (control de ahorro de aire) que permiten obtener hasta un 90% de ahorro energético.

Entre las nuevas funciones de comunicaciones están el entorno próximo y el lejano que permiten al Lemcom ampliar aún más el rendimiento, la sencillez y el ahorro energético.

SISTEMAS DE VACÍO COVAL, S.L.U.

Tel.: +34--931820950

www.coval.com





Bombas de vacío de paletes rotativas

PARA MÁQUINAS DE ENVASADO AL VACÍO Y CICLOS DE ENVASADO RÁPIDO



Las bombas de vacío de la serie RD pertenecen a la familia de productos Busch de las probadas bombas de vacío de paletes rotativas R 5. Diseñadas específicamente para su uso en máquinas de envasado al vacío y ciclos de envasado rápido. La robustez y la fiabilidad de funcionamiento son las cualidades sobresalientes de las bombas de vacío de paletas rotativas R 5.Estas son solo algunas de las razones por las que la tecnología de paletas rotativas de Busch ha sido establecida como el estándar de la industria. Más de 2.5 millones de bombas de vacío R 5 están funcionando diariamente en la industria de todo el mundo.

Una gran eficacia y eficiencia energética son las cualidades excepcionales de esta família de productos. La serie R 5 RD logra incluso el mismo rendimiento con un 20% menos de consumo de energía. También se ha reducido la emisión de calor y el aire de refrigeración puede ser dirigido lateralmente y/o hacia abajo a través de un nuevo deflector de aire de refrigeración (opcional). La reducción de emisión de calor y la optimización de la conducción del calor contribuyen a una baja temperatura ambiente.

El mantenimiento puede ser llevado a cabo fácilmente por el operador. Aparte de cambiar aceite y filtros a intervalos regulares de servicio, no se requiere mantenimiento adicional. Como todos los Componentes relevantes de servicio se montan en un lado de la bomba de vacío para facilitar el acceso, la rutina de servicio se hace significativamente más rápida. Además, el diseño liso de la superficie facilita la limpieza. La tecnología de paletas rotativas ha sido continuamente desarrollada y optimitzada por Busch durante más de 50 años. Siempre con un fuerte enfoque en su operatividad económica y fiable.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--938616160

www.buschvacuum.com





Sistema de visión artificial y automatismos

PARA EL CONTROL DE CALIDAD Y TRAZABILIDAD

Visiomatica enfoca su actividad como ingeniería en desarrollo de sistemas de visión artificial y automatismos para ofrecer soluciones óptimas para el control de calidad y/o trazabilidad, adaptadas a diferentes sectores industriales y en cualquier fase del proceso de producción. La compañía es experta en instalar automatismos en línea para que la producción sea más efectiva y genere menos

costes. Trabaja con software adaptado a cada cliente y sus necesidades, generando así informes en tiempo real de la calidad de la producción.

Además, cuenta con tecnología punta en el procesamiento de imágenes. No solo implanta sistemas de visión artificial para detectar la calidad en la producción, para controlar las piezas defectuosas o las correctas, sino que con sus aplicaciones adaptadas a cada necesidad concreta en la línea de producción aporta datos que sirven para adoptar medidas frente a esa producción defectuosa.

VISIOMATICA-TEGAMAQ

Tel.: +34--917100625

www.visiomatica.com





Caja de bloqueo ultracompacta

APROPIADA PARA ALMACENAR Y TRANSPORTAR HASTA 6 CANDADOS ESTÁNDAR

La caja de bloqueo ultracompacta de Brady Corporation permite unas operaciones de mantenimiento más seguras con unos procedimientos de bloqueo/

etiquetado eficientes. Esta caja puede almacenar y transportar hasta 6 candados y llaves, y se puede bloquear con hasta 12 candados, lo que la convierte en una herramienta altamente práctica para los equipos y los cambios de turno al mantener bloqueados en posición de apagado los puntos de control de energía de las maquinarias hasta que se hayan terminado de realizar las tareas de mantenimiento.

La caja de bloqueo ultracompacta es ideal para almacenar y transportar hasta 6 candados estándar, y se puede montar en una pared junto a la maquinaria para que los candados estén al alcance fácilmente. La caja de plástico duro también incluye 3 ganchos para colgar llaves, y está equipada con una cubierta transparente que permite ver el contenido al primer vistazo. La caja se puede bloquear con hasta 12 candados, lo que permite a los equipos más grandes aislar una máquina del suministro de energía hasta que se hayan finalizado las tareas de mantenimiento.

Si todos los botones, palancas y manetas que controlan el suministro de energía de una máquina están bloqueados con un dispositivo de bloqueo y un candado de acuerdo con los procedimientos, se pueden evitar todos los accidentes de mantenimiento relacionados con una reactivación prematura de la alimentación eléctrica de la maquinaria. No obstante, para equipos más grandes, un candado por maneta o palanca puede no ser suficiente, por lo que se requiere una caja de bloqueo para almacenar las llaves que pueden reactivar la alimentación eléctrica de la maquinaria. A su vez, la caja de bloqueo se puede bloquear con los candados de hasta 12 miembros del equipo, que pueden retirar su bloqueo tras acabar su trabajo antes de volver a encender la máquina.

BRADY

Tel.: +39-02-26000022 www.bradyeurope.com

Contactar 📀

Ensacadoras rotativas

PARA SACOS DE VÁLVULA

Las ensacadoras rotativas Haver Roto-Packer tienen un alto rendimiento (hasta 5.600 sacos/hora) para ensacar todo tipo de productos a granel en sacos de válvula de 10 a 50 kg. Son configurables en secuencias de 3 a 16 bocas de llenado.



Entre sus ventajas principales se encuentran:

- Permiten cambiar de productos y tipo y formato de saco de forma rápida y sencilla.
- Los sistemas estacionarios en línea de Haver requieren muy poco espacio.
- Alto nivel de precisión en peso.
- Sistema sencillo de operar y mantener.

HAVER & BOECKER IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--932476190

www.haver.es



Terminales portátiles

PARA ENTORNOS SEVEROS QUE NECESITAN VISIBILIDAD DE LAS TRANSACCIONES EN TIEMPO REAL



El terminal portátil Falcon X3+ proporciona lo último en robustez, ergonomía y tecnología de cómputo y captura de datos, ofreciendo una solución ideal para entornos severos que necesitan visibilidad de las transacciones en tiempo real. La radio Wi-Fi Laird/Summit IEEE 802.11 a/b/g/n de doble banda del Falcon proporciona un rendimiento de los datos excepcional junto con un sistema de antenas diversity para una cobertura máxima.

La certificación CCX v4 ofrece niveles de encriptación para el cumplimiento de PCI y alta velocidad del roaming sin problemas en grandes instalaciones. El Falcon X3+ se presenta en varias opciones: con y sin empuñadura, teclado numérico o alfanumérico, posibilidad de elegir el sistema operativo Microsoft Windows, versión 2D imager estándar o extra long range, láser de alto rendimiento, o láser autoranging para máxima distancia en etiquetas 1D.

La tecnología 'Green Spot' de Datalogic patentada de confirmación de lectura correcta proporciona una confirmación visual de lectura correcta en entornos ruidosos. El Terminal Falcon X3+ también lleva integrada una cámara para verificar pantallas promocionales y mercancía dañada o devuelta. Las herramientas software de Datalogic y las alianzas de software estratégicas preparan al X3+ para hacer frente a cualquier negocio. Además, el programa de servicios de Datalogic protege la inversión del Falcon.

DATALOGIC SCANNING, S.À R.L.

Tel.: +34--917462860

www.scanning.datalogic.com Contactar 3



Sensores de visión 3D

IDEALES PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA INDUSTRIA DE LOS BIENES DE CONSUMO Y DE LOS EMBALAJES



El TriSpector1000 3D, desarrollado por Sick, es un sensor autónomo configurable para inspecciones 3D económicas. No importa la forma, el color o la orientación que tenga el producto: el sensor supera todos los retos. Ahora es posible comprobar las condiciones de contenido, integridad y vacío en todas las dimensiones. Es ideal para el control de calidad en la industria de los bienes de consumo y de los embalajes. Gracias a su interfaz de usuario intuitiva, el TriSpector1000 garantiza una puesta en servicio y un manejo sencillos. Gracias a su campo de visión garantizado y a la reutilización de configuraciones almacenadas, permite realizar sin problema incluso un cambio rápido de aparatos.

Lo más destacado: inspección 3D de piezas móviles. Interfaz de usuario intuitiva. Análisis de imágenes integrado. Sustitución sencilla. Imagen 3D con alta resolución y superposición de intensidad. Datos 3D calibrados de fábrica, valores de mm auténticos en todas las dimensiones. Carcasa metálica robusta IP67.

Ventajas para el cliente:

- · Inspección 3D fiable incluso con color, posición y altura cambiantes de las piezas.
- Puesta en servicio y uso sencillos gracias a la interfaz de usuario intuitiva.
- Análisis de imágenes integrado para una rápida parametrización.
- Sustituciones rápidas gracias al campo de visión garantizado y a la reutilización de configuraciones almacenadas.
- Los datos de intensidad mejoran la navegación 3D y permiten comprobar la presencia de una etiqueta, de modelos impresos o el giro del objeto.
- Los datos calibrados de fábrica simplifican la instalación y reducen el tiempo y el trabajo.
- · Resiste entornos duros y las exigentes condiciones del procesamiento de alimentos.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es



Alfombrillas adhesivas semipermanentes

CONTIENEN LOS DERRAMES Y EVITAN OUE SE EXTIENDAN

Las alfombrillas adhesivas semipermanentes ToughSorb de Brady Corporation son una solución apropiada para contener los derrames y evitar que se extiendan por el lugar de trabajo y causen accidentes, con las correspondientes responsabilidades.



Unos derrames no contenidos o absorbidos pueden causar rápidamente resbalones y caídas en el lugar de trabajo. Para reducir el riesgo de resbalones y caídas, ToughSorb se puede utilizar fácilmente como un pasillo que absorbe hasta un 25% más de líquidos que los productos de la competencia, ya que está fabricado con polipropileno punzonado.

ToughSorb ayuda a las empresas a cumplir la directiva-marco de la Unión Europea 2000/60/CE sobre la protección de aguas costeras, subterráneas y superficiales. Dado que ToughSorb absorbe los derrames, puede evitar la contaminación de suministros de aguas subterráneas o de aguas superficiales, y ayuda a las empresas a evitar multas en virtud del principio 'el que contamina, paga'. ToughSorb también ayuda a cumplir con el apéndice 1, A.4.7 de la norma ISO 14001 sobre la preparación y capacidad de respuesta ante emergencias.

BRADY

Tel.: +39-02-26000022

www.bradyeurope.com



Línea de control

SE UTILIZA PARA LA COORDINACIÓN DE UNA LÍNEA DE ENVASADO

El centro de Multivac línea de control (MLC) se utiliza para la coordinación de extremo a extremo de una línea de envasado. El CTM garantiza rapidez, precisión y procesos



reproducibles, es transparente y fácil de usar. También puede ser utilizado para la creación de redes y la transferencia de datos de producción a la organización y estructuras de datos.

El Multivac Line Control permite a cada parámetro de la línea de envasado que vayan controlados, registrados y evaluados. Ofrece una amplia gama de funciones, incluyendo la coordinación de todos los componentes de la línea; la trazabilidad de productos; conexión a la fabricación de sistemas de ejecución (MES); conversión de la manipulación del producto; y data respecto a la planificación de recursos empresariales (ERP) para la gestión de pedidos y sistemas de registro de la máquina y los datos de funcionamiento.

MULTIVAC PACKAGING SYSTEMS ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34--935950525

www.multivac.com



Higiene industrial

Limpiador de acero inoxidable, aluminio, cromados y PVC

DESENGRASA Y LIMPIA SUPERFICIES DE METAL BRILLANTES

Inox Kleen es una espuma limpiadora base agua para desengrasar y limpiar superficies de metal brillantes. El producto combina un gran poder de limpieza con la aplicación de una capa protectora duradera en un solo paso. Registro NSF C1. Volumen: 500 ml.

CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--921427546 www.crcind.com

Contactar 3



Tecnología de prelavado de botellas de PFT

PERMITE PROCESAR BALAS DE PET CONTAMINADAS, TANTO CON AGUA FRÍA COMO CALIENTE, PARA CONVERTIRLAS EN ESCAMA DE RPET DE ALTA CALIDAD



La empresa Sorema instala líneas de pre-lavado de rPET de reciente diseño de 4 t/h y con capacidad de entrada de 7 t/h. Asimismo, los módulos de prelavado de botellas de PET también están disponibles con capacidades de hasta 10 t/h de entrada.

Este sistema permite procesar balas de PET contaminadas, tanto con agua fría como caliente, para convertirlas en escama de rPET de alta calidad. Este proceso combina las grandes

ventajas del prelavado de botellas (proceso mojado) con ambientes secos y limpios. La máquina limpia la superficie y retira las etiquetas de las botellas, incluyendo las etiquetas retráctiles. Las etiquetas se separan perfectamente de las botellas inmediatamente después de la fase de prelavado y el proceso no permite que el agua entre en las botellas. Ésta es la mayor causa de goteo de agua al utilizar las tecnologías de prelavado tradicional. El hecho de trabajar con botellas liberadas de etiquetas y sin goteo de agua mejora la eficiencia de todo el proceso de reciclaje. Y al tratarse de material limpio, beneficia los procesos de cribado y triturado posteriores a la fase de prelavado.

Este proceso proporciona una óptima calidad de las escamas de rPET, reduce los costes de fabricación, ya que supone un menor consumo de energía, químicos y agua, y además necesita mucho menos espacio.

PROTECNIC 1967

Tel.: +34--934097256

www.protecnic1967.com



Desengrasante para hornos, campanas y planchas

NO DEJA RESIDUOS TÓXICOS QUE ALTEREN EL SABOR DE LOS ALIMENTOS

Uso: desengrasante para hornos, campanas y planchas.

Presentación: envase de polietileno 5 y 10 litros. Botellas de 1 kilo en caja de 6 unidades.

Propiedades: producto líquido especialmente formulado para la limpieza desengrasante de campanas extractoras, hornos, planchas y superficies con suciedades grasas. Actúa en contacto con la suciedad, por lo que se ha



formulado especialmente para aumentar el efecto adherente a la misma pudiéndose incluso aplicar en superficies verticales.

No deja residuos tóxicos que alteren el sabor de los alimentos.

DISQUICEL

Tel.: +34--936568095 www.disquicel.com

om Contactar

Lavadores de tanques y depósitos

CON CERTIFICADO ATEX

Gama de lavadores TankJet, para limpieza de tanques y depósitos, incorpora la versión ATEX del modelo TankJet 190.

El modelo 190 accionado por motor eléctrico, posee certificación ATEX II 1/2G c T4 y añade la posibilida d de instalarse en zonas clasificadas.



Características:

- Optimización del diseño de las boquillas, consiguiendo una mayor integridad del chorro sólido, lo que se traduce en un mayor impacto y alcance.
- Lavado y aclarado de tanques y depósitos hasta 10 m de diámetro.
- Lavado en 180 ó 360º en cualquier posición de instalación.
- Caudal máximo de 100 l/min a 35 bar de presión.

Productos TankJet ofrecen multitud de soluciones de lavado con modelos estáticos, autogiratorios, accionados por motor neumático, etc. permiten ahorrar en producto químico, consumo de agua, tiempo de mantenimiento y energía.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.

Tel.: +34--913574020

www.spray.es



Máquina de clasificación

PERMITE SEPARAR VIDRIO, METAL Y PLÁSTICO DE LOS RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS Y DE RESIDUOS COMERCIALES

Tomra Sorting Recycling presenta una máquina de clasificación basada en sensores que funciona con tecnología láser. Autosort Laser permite separar vidrio, metal y plástico de los residuos sólidos urbanos y de residuos comerciales. Con ella los centros de clasificación de residuos podrán fraccionar aún más los residuos y reducir el volumen total que acaba en el vertedero, reduciendo de forma significativa los costes de operación y de vertido. Además, Autosort Laser ayuda a generar ingresos extra al recuperar nuevos productos comercializables.

La tecnología de separación por láser se basa en la serie más vendida de Tomra, el versátil Autosort de infrarrojo cercano (NIR). El Autosort Laser de Tomra ofrece una potente combinación de sensores capaz de llevar a cabo una lectura simultánea del mismo punto de escaneo en todos los sensores, por lo que clasifica fracciones de material de forma más eficaz. El Autosort Laser destaca en la separación de vidrio fino, grueso u opaco de los Residuos Sólidos Urbanos (RSU) ya sean frescos o compostados.

El Autosort Laser cuenta con un sistema independiente de background que asegura una clasificación estable y permite separar vidrio fino, grueso u opaco de polímeros transparentes, de uso



cada vez más frecuente hoy en día en elementos como vacunas, mecheros, biberones o envases de productos cosméticos.

La serie Autosort cuenta de serie con las tecnologías patentadas Flying Beam y Fourline que incrementan la velocidad y precisión del proceso. Gracias a una sencilla interfaz de usuario, los operadores pueden elegir, en su pantalla táctil, entre una variedad de programas de clasificación. Asimismo, su calibrado continuo permite controlar y optimizar el rendimiento de las operaciones en tiempo real. Además, Autosort Laser puede integrarse fácilmente dado su diseño compacto. La máquina de clasificación de Tomra cuenta con un diseño mecánico exclusivo, creado con los más altos estándares de seguridad e ideado para permitir un fácil mantenimiento.

TOMRA SORTING, S.L.

Tel.: +34--972154373

www.tomrasorting.com

Contactar 📀

Cableado sensor-actuador

PARA LA INDUSTRIA DE LA ALIMENTACIÓN

Para poder cumplir las estrictas normas de higiene que rigen en la industria alimentaria, los laboratorios y los fabricantes de equipos de producción emplean acero inoxidable de gran calidad. Las superficies han de ser lisas para evitar los cultivos de microorganismos, pudiéndose limpiar sin problemas con procedimientos



agresivos. Teniendo en cuenta estos requisitos, todos los componentes metálicos de la nueva gama de cableado sensor-actuador de Phoenix Contact se fabrican por ello en acero inoxidable 1.4404.

La gama incluye componentes M12 en forma de conectores enchufables confeccionables y conectores hembra con grado de protección IP67, así como cables confeccionables con conectores macho aislados por extrusión y cajas de distribución en los grados de protección IP65/67 e IP69K.

Todos los artículos han sido probados y autorizados por el fabricante líder en sistemas profesionales de limpieza y desinfección Ecolab para su uso en la industria alimentaria.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Túneles de secado de envases y piezas varias

DE REDUCIDAS DIMENSIONES Y ÓPTIMAS PRESTACIONES



Túneles de secado automático de reducidas dimensiones y óptimas prestaciones.

- Secado de envases y piezas varias.
- Soplado superior e inferior.
- Altura de soplado superior regulable según producto a secar.
- Velocidad de la cinta transportadora regulable según producto a secar.
- Funcionamiento independiente de la cinta transportadora y la turbina.

DINOX, S.L.

Tel.: +34--972594077

www.dinox.es



Higiene industrial

Tecnología de captura de CO₂

EMPLEA UN PROCESO CRIOGÉNICO

La firma Air Liquide España ha lanzado Cryocap, una innovadora tecnología de captura de CO2 que utiliza un proceso criogénico (uso de bajas temperaturas -cercanas a -50 °C-para separar los gases). Ha sido diseñada, desarrollada y patentada por Air Liquide. El gas recuperado se almacena para su consumo en otros sectores industriales como, por ejemplo, en la química o en el sector alimentario para evitar la oxidación de los alimentos y prolongar su conservación al sustituir el oxígeno por mezclas de gases de calidad alimentaria, o en las burbujas de los refrescos.



AIR LIQUIDE ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--915029300

www.airliquide.es



Sistema de lavado

CON UNA ESTRUCTURA MODULAR Y COMPACTA

Vortex ha sido desarrollado con el propósito de dar un tratamiento posterior a productos previamente lavados (como diversos vegetales y frutas: lechugas, tubérculos, manzanas, uvas, etc.). Este proceso tiene dos objetivos: ayuda a reducir la cantidad de gérmenes y colabora a incrementar la preservación de los productos tratados. Una de las características principales es su estructura tubular (un conducto con 150 mm 0 interior) que funciona con la técnica de vasos comunicantes.

El proceso comienza cuando el producto entra a la tolva de alimentación y por medio de boquillas laterales que crean una corriente espiral, lo integran gentil y enteramente al torrente de agua, el cual lo conduce a la salida del sistema al mismo tiempo. Este proceso dura de 1 a 3 minutos, o incluso algo más, dependiendo del producto. La entrega de producto tratado puede efectuarse por medio de una placa de vibración o de una banda transportadora. Vortex tiene una estructura modular y compacta. Al requerir poco espacio se integra flexiblemente a las instalaciones del usuario y se puede adaptar sin complicación a líneas de producción ya existentes. Toda la tubería se desmonta rápida y fácilmente.

El sistema Vortex, como todos los productos de Kronen, es de construcción sólida y apta para trabajar bajo condiciones severas. De forma opcional, puede equipase con una estación dosificadora. Es posible adaptar un dispositivo dosificador, el cual puede administrar aditivos (por ejemplo antioxidantes) además de regular y controlar valores.

DANMIX, S.L.

Tel.: +34--938711177

www.danmix.es



Autoclaves

CON DOBLE SISTEMA OPERATIVO



El autoclave Steribru combina doble sistema de trabajo manteniendo la eficacia y características funcionales que lo caracterizan. La selección del sistema de operación ofrece la posibilidad de llevar a cabo proceso térmicos mediante vapor solo o bien con recirculación de agua a través de spray. Adecuando de este modo las condiciones de trabajo del autoclave sobre cualquier tipo de envase, independientemente de su naturaleza constructiva y con una seguridad total sobre los mismos. Envases metálicos y plásticos con cierre de doble sello, plásticos termosellados, envases de vidrio, sem-rígidos y flexibles.

Además, mediante su innovadora tecnología de operación, existe una considerable disminución de costes productivos basándose en una reducción de los fluidos irrecuperables que intervienen en el proceso térmico. El ahorro del condensado de vapor y de hasta 9 m³ cúbicos de agua recuperada en bucle cerrado a través de un eficiente intercambiador de placas componen los ejemplos más significativos.

Eficacia y rendimiento demostrados asegurando estabilidad y homogenización de temperaturas durante la esterilización con óptimos resultados sobre los productos elaborados. El desarrollo tecnológico llevado a cabo por Automatismos Teinco combina el adecuado conjunto autoclave-sistema de carga que asegura diferenciales de temperaras en el interior de la máquina de entre 0,1 y 0,3 °C evitando puntos fríos en el autoclave y obteniendo en cualquier caso resultados de distribución de temperatura óptimos.

AUTOMATISMOS TEINCO, S.L.

Tel.: +34--986373329

www.teinco.es







RECONOCIDA EXPERIENCIA

Especialistas con reconocida experiencia en la fabricación metálica de todo tipo de estructuras y equipos, montaje interior completo, así como en soluciones técnicas para su proyecto y en apoyo en el diseño.



AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Contenedores transformadores con distintos tipos de aislamiento térmico para salas de control, de máquinas, mini fábricas, talleres móviles, plantas potabilizadoras, transformadores o soluciones habitacionales, entre otras aplicaciones.



SOLUCIONES TÉCNICAS A MEDIDA

Aportamos todo tipo de soluciones a medida, desde diseño, cálculo estructural, hasta la fabricación llave en mano con sus correspondientes homologaciones.







Higiene industrial

Higienización por cavitación

LIMPIEZA ULTRASÓNICA



Betelgeux presenta el sistema compuesto por la gama Betelene US y los equipos HPC, basado en la limpieza por ultrasonidos.

Como resultado de la investigación desarrollada para optimizar los procesos de limpieza y desinfección, Betelgeux lanza al mercado el innovador sistema de Higienización po Cavitación (HPC). El sistema HPC utiliza una combinación sinérgica de los ultrasonidos con la gama de productos Betelene US, para reducir los tiempos de limpieza y desinfección, automatizar los procesos y eliminar más del 95% de los microorganismos presentes, como enterobacterias, Salmonella o Listeria monocytogenes.

Los equipos HPC incorporan un emisor de ultrasonidos que produce depresiones en el líquido generando cavidades o microburbujas de vacío parcial. Las microburbujas colapsan provocando implosiones, lanzando miles de "microjets" que impactan a más de 100 m/s sobre las superficies, disgregando la suciedad y afectando a la pared celular de bacterias y mohos.

Los productos Betelene US12, Betelene US21, Betelene US31 y Aditivo SX Maxi facilitan la generación y transmisión de los ultrasonidos, incrementando la eficacia de del proceso de higienización. El sistema se comercializa con dos equipos estándar el HPC 030 y el HPC 080. Además es posible realizar diseños a medida, adaptándose a las necesidades de cada industria, incluso a instalaciones en continuo.

El sistema de Higienización por Cavitación ofrece numerosas ventajas en instalaciones en continuo, ya que reduce la necesidad de mano de obra y se obtienen sistemáticamente resultados muy superiores a los de otras técnicas de limpieza. Entre otras aplicaciones se encuentran las siguientes: ganchos, cajas, moldes, jaulas de vivo, perchas de jamones, equipos móviles, etc.

Esta tecnología reduce los consumos de agua y detergente en la industria y está especialmente indicado para la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica y las explotaciones ganaderas.

BETELGEUX, S.L.

Tel.: +34--962871345

www.betelgeux.es



Estuchadoras-enfajadoras

ES IDEAL PARA LA MAYORÍA DE LOS ENVASES ALIMENTARIOS

Desde latas de conserva en pack unitario a packs de 2 a 8 latas, ya sean cilíndricas o de forma rectangular u ovalada, estas máquinas son ideales para ello. También son idóneas para envases plásticos, productos congelados o embolsados.

Al igual que el resto de estuchadoras enfajadoras necesitan de un sistema de



alimentación de latas, bien sea mediante pulmón alimentador o por medio de columna de aporte. La aplicación de la cola se realiza mediante un inyector de cola que bombea la cola a uno o varios aplicadores, dependiendo del modelo.

ALFOGAR, S.L.

Tel.: +34--986510032

www.alfogar.com



Homogeneizadores de alta presión

PRESIONES HASTA 700 BAR

Consta de un bloque de una pieza única de precisión de alta resistencia y resistente a la corrosión y forjada en acero inoxidable. Permite una fácil inspección y mantenimiento.

Presiones hasta 700 bar y capacidades hasta 5.000 l/h.

Disponible en una variedad de diseños y materiales, de una o dos fases, con la válvula homogeneizadora plana y asiento en Rexalloy, superficie dentada (tipo LW) o geometría de Cuchillo de Corte



para aplicaciones de ruptura celular. Cada modelo está diseñado especialmente para lograr la máxima eficiencia con el menor consumo de energía. Los diferentes diseños de válvulas están disponibles en el material estándar Rexalloyl carburo de tungsteno, cerámica. y algunas aplicaciones con revestimiento de diamante. Las presiones de homogeneización se ajustan manualmente o con un sistema hidráulico que también permite el control de presión totalmente automático.

IMAGE INGENIERÍA MARKETING GESTIÓN, S.L.

Tel.: +34--918594106

www.image-ingenieria-alimentaria.com



Lavadoras de envases de vidrio

PARA VARIOS FORMATOS



Para una perfecta limpieza y eliminación de bacterias y microorganismos de los envases de vidrio, preparándolos así para su llenado y seguir el proceso estimado de fabricación.

Antes de proceder al llenado de los tarros se debe realizar la limpieza y esterilizado de los mismos. Su objetivo es asegurar que los envases estén exentos de suciedad y microorganismos antes de ser llenados, evitando con este proceso posibles contaminaciones del producto, para ello diseñamos máquinas como la lavadora-sopladora de envases de vidrio consistiendo su funcionamiento en la entrada de los envases mediante un transportador de charnela, para después depositarlos entre dos cadenas de dedos de goma que son las encargadas de desplazar los envases dentro de la máquina. Una vez situado el envase entre las cadenas de dedos de goma este es invertido para recibir una inyección de vapor o agua a presión en el interior y posteriormente recibirá una cortina de aire a presión procedente de una turbina que hay situada en la parte superior de la máquina. El envase seguirá circulando por la cadena de dedos de goma que volverá a girarlo 180° para devolverlo a su posición original, una vez terminado el proceso, el envase sale de la máquina mediante un transportador de charnela similar al de la entrada.

MACONSE

Tel.: +34--968386030

www.maconse.com



Autoclaves para esterilizar y pasteurizar

PRODUCTOS ALIMENTICIOS

Este sistema es idóneo para envases de vidrio con tapa, latas y sobres de plástico especial, ya que durante el proceso tienen que estar sometidos a sobrepresión, que se logra mediante aire comprimido.



Las principales características de este sistema son su construcción en acero inoxidable, el califugado en fibra de vidrio y su equipo con regulador. Con temporizador y registrador de temperatura y tiempo, y una temperatura máxima de 120 °C, permite unas capacidades de 160 a 320 l, con doble sistema de seguridad en la presión.

SUMINISTROS M. LIZONDO

Tel.: +34--933392798

www.suministroslizondo.com



Unidades de limpieza

TANTO EN CIRCUITO CERRADO COMO EN CIRCUITO ABIERTO



Unidades de limpieza Cip / Cop, tanto en circuito cerrado como en circuito abierto. Debido a las crecientes medidas de reducción de vertidos y mejoras en los procesos, Sive ha desarrollado toda la gama de unidades de limpieza tanto en circuito cerrado como en circuito abierto.

Las principales características de estas líneas son:

- Unidades de 2, 3, 4 ó 5 tanques.
- Gran ahorro en el consumo de las soluciones de limpieza.
- Reduce la DQO / DBO generada por malos manejos de los empujes.
- Posibilidad de realizar esterilizaciones químicas o físicas, de líneas asépticas o de llenado.
- Cuenta con control automático de la concentración de limpiezas.
- Permite la limpieza de varias líneas simultáneamente.
- Opcionalmente, se le acopla la unidad de limpieza (clarificación) de sosa o acido.
- Están dimensionadas para grandes y pequeñas empresas.
- Unidades móviles para limpiar cubas, silos, camiones, etc.

Reducción del consumo de soluciones Cip y del vertido generado: en las industrias de alimentación y bebidas, las soluciones de limpieza que se usan en la limpieza de tuberías, silos, equipos, etc. se van contaminando (agotando) con lo que periódicamente se vierten parte o totalmente o, en el mejor de los casos se realiza una clarificación durante los empujes en la Cip.

Con el sistema de recuperación Sive se realiza la purificación en línea de las soluciones de limpieza.

Este sistema puede trabajar en línea o en recirculación sobre depósitos de solución Cip.

SIVE FLUID SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34--911124454

www.sivefs.com



Equipos y maquinaria para procesos continuos

Estaciones de manejo de líquidos

SISTEMAS FLEXIBLES PARA AUTOMATIZACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE PIPETEO COMPLEJOS Y LABORIOSOS

EpMotion 5073 m/l es un sistema flexible para automatizar procedimientos de pipeteo complejos y laboriosos con el software epBlueT, que hace que las tareas rutinarias



de manejo de líquidos y purificación de ácidos nucléicos sean más fáciles que nunca.

El procedimiento de pipeteo es más preciso, reproducible y completamente estandarizado, convirtiendo su puesto de trabajo en un lugar más ergonómico y seguro.

El epMotion 5073l es un sistema personalizado para la preparación automática de PCR en formatos de placa 96 o 384 y se suministra con todos los accesorios requeridos para la preparación de muestras PCR; únicamente los consumibles se tienen que pedir por separado.

El epMotion 5073m son dos sistemas en uno: en primer lugar, un sistema ideal para la purificación automatizada de ácidos nucleicos de 1 a 24 muestras con reactivos MagSep especiales. En segundo lugar, un sistema flexible para automatizar procedimientos de pipeteo complejos y laboriosos con el software epBlue.

Características:

- 6 posiciones de microplaca ANSI/SLAS.
- Asistentes de software para la programación sencilla, paso a paso, de aplicaciones.
- Sensor óptico1) para la detección de líquidos, material de laboratorio y puntas.
- Sustitución automática de 2 herramientas de pipeteo.
- Rango volumétrico de 1 a μ para máxima exactitud de pipeteo
- Tecnología 3D-MagSep: mezcla, control de temperatura y separación magnética - todo en uno.
- Herramientas de pipeteo de 1 canal / 8 canales calibradas.
- Lámpara UV y sistema de filtro HEPA opcionales para descontaminación y condiciones de aire limpio.
- Compatible con tubos (0,2 a 50 mL) y microplacas de hasta 384 pocillos.
- Opción para la tableta EasyCon o controlador táctil de PC MultiCon, ratón y teclado, actualizado para seguimiento por código de barras y versiones de software GLP/GMP.

Aplicaciones: purificación de ADN y ARN. Preparación de PCR. Transferencia de muestras o reactivos. Mezcla y control de temperatura de muestras. Preparación de ensayos. Cambio de medios y otras aplicaciones en cultivo celular.

EPPENDORF IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--916517694

www.eppendorf.es



Ventiladores pesados para aplicaciones industriales

EQUIPADOS CON UNA TURBINA 1.600 MM DE DIÁMETRO

La división de Heavy Duty de Sodeca se ha especializado en la construcción de ventiladores y extractores de gran formato.



Esta tipología de producto de ha desarrollado para satisfacer las diversas exigencias de numerosos campos de aplicación industrial. Para cumplir con este objetivo, Sodeca dispone de una línea de productos estándar y una línea de productos de fabricación especial.

Principalmente, se instalan en los sistemas de acondicionamiento civil e industrial, en las plantas de secado, en cabinas de pintura, calderas, hornos, quemadores industriales, depuración de gases, transportes de material, cementeras, atmósferas explosivas ATEX, Oil&Gas y otras aplicaciones industriales.

El modelo CAMD es un ventilador pesado especialmente indicado para aplicaciones industriales, que cuenta con una turbina 1.600 mm de diámetro y un motor eléctrico de 250 kW.

Características del producto:

- Accionamiento mediante acoplamiento elástico.
- Caudal: 55.000 Nm³/h. 92.000 m³/h (a 20 °C).
- Temperatura: 150 °C.
- Presión: 600 mm.c.a. (a 150 °C) 930 mm.c.a. (a 20 °C).

SODECA, S.L.U.

Tel.: +34--938529111

www.sodeca.com



Filtros autolimpiables

DE DESCARGA EN SECO

Filtros y Procesos Esteryfil, S.L. presenta su filtro Capifiltro serie BM, un filtro totalmente autolimpiable de descarga en seco, con un sistema patentado de filtración vertical para optimizar el resultado durante su proceso de filtración y un total control de



la calidad del producto. Existen tres versiones de cada modelo, manual, semiautomático y automático, donde el filtro trabajará y controlará los ciclos sin necesidad de tener un operario.

ESTERYFIL, S.L.

Tel.: +34--934420592

www.esteryfil.com





Dosificadores neumáticos sin contacto

PUEDE DOSIFICAR MICRODEPÓSITOS DE FLUIDOS REPETIBLES Y EXTREMADAMENTE PRECISOS CON DURABILIDAD Y FACILIDAD DE USO INCORPORADOS

Nordson EFD presenta una serie de sistemas dosificadores neumáticos sin contacto.

 Las válvulas P-Jet y P-Dot y los controladores V100 bombean fluidos de baja y de alta viscosidad con gran precisión y repetición. Están diseñadas para ser utilizadas en diversos tipos de aplicaciones y múltiples industrias, incluyendo la industria automotriz, electrónica, aeroespacial y médica



- Los beneficios de la válvula P-Jet incluyen frecuencias de dosificación de hasta 280 Hz con volúmenes de dosificación a partir de los 3 nl.
- Tanto las válvulas P-Jet como las P-Dot presentan boquillas intercambiables y puntas de dosificación para adaptarse a diferentes tipos de aplicaciones.
- Ambas son de fácil uso y mantenimiento y tienen repuestos húmedos que están separados del actuador.
- Ambas necesitan un bajo voltaje de 24 voltios y una presión de fluido máxima de 87 psi (6 bar) para operar, lo cual es importante al evaluar los aspectos de seguridad. Además, las válvulas pueden ser fácilmente integradas a las líneas de producción.
- La introducción de P-Jet y P-Dot ocurre luego de la reciente adquisición de Liquidyn por parte de EFD, una empresa con sede en Alemania que diseña y fabrica microválvulas dosificadoras sin contacto.

EFD INTERNATIONAL, INC.

Tel.: +34--963132090

www.efd-inc.com/espanol



Medidores térmicos de masa

PARA MEDIDA DE CAUDAL DE GASES TÉCNICOS



El medidor de caudal Metra EDZ 910 de Mabeconta destaca, además de por sus características, por su fácil instalación y precio económico. Está indicado para la medida y registro del volumen normal, volumen o masa de aire/nitrógeno/dióxido de carbono con compensación de temperatura. Cuenta con un sensor de flujo para la medición de volumen para aire a presión y gases con display LED integrado y salida de 2 señales. A través de 4 pulsadores es configurable. Se puede indicar el caudal instantáneo, volumen total o temperatura del producto a medir, así como amortiguar el valor indicado. Las señales de salida se pueden cambiar como señal de mando, digital o analógica.

Medición de consumo de aire comprimido:

- Medición de consumo de gases.
- Medición de consumo de aire de herramientas neumáticas.
- Medición de consumo de máquinas con propulsión neumática.
- Medición de consumo de aire y detección de fugas.
- Medición de consumo de CO₂ en fábricas de cerveza.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net



Equipos y maquinaria para procesos continuos,

Generadores de oxígeno

ACTÚAN COMO EQUIPOS AUXILIARES DE UN GENERADOR **DE OZONO**



Los generadores de oxígeno GENO 2 de Cosemar Ozono generan O₂ a partir del aire ambiente.

Mediante la tecnología PSA (UOP zeolita molecular) tras la absorción del aire y extracción del oxígeno contenido en éste se consigue una salida del 0, con una pureza del 95%.

Está fabricado en acero inoxidable. Actúa

como equipo auxiliar de un generador de ozono, aumentando y mejorando su eficacia y producción.

Concentra oxígeno con una pureza por encima del 90%, eliminando el nitrógeno y otros gases que restan producción.

Es imprescindible para restablecer o aumentar los niveles de oxígeno disuelto en el agua.

Para su funcionamiento de instala un compresor auxiliar que da entrada de alimentación de aire presurizado, se conecta a corriente (230V/50 Hz), y se arranca mediante un simple interruptor.

COSEMAR OZONO, S.L.

Tel.: +34--916920018

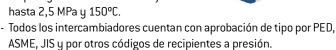
www.cosemarozono.es



Intercambiadores de calor de placas

PROPORCIONAN EL MAYOR RENDIMIENTO ECONÓMICO GLOBAL EN CUANTO A EFICIENCIA DE TRANSMISIÓN DE **CALOR**

- Alta eficiencia de intercambio.
- Amplia gama de placas y bastidores para diferentes presiones de
- Diseño flexible para cubrir las necesidades del mañana, variando el número de placas.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil apertura para reparación y limpieza.
- Excelente para el intercambio de calor entre fluidos suficientemente limpios y condiciones de trabajo de



TORRAVAL COOLING, S.L. Tel.: +34--944520000

www.torraval.com



Colectores de polvo industriales

IDEALES PARA INSTALACIONES EN LAS OUE ES NECESARIO UNA RECOLECCIÓN DE POLVO **DE ALTA EFICIENCIA**

El colector de polvo SpaceSaver es un filtro compacto de bajo perfil que es ideal para instalaciones en las que es necesario una recolección de polvo de alta eficiencia, pero tiene un espacio limitado o espacio libre y también para áreas que no se conectan fácilmen-



te a sistemas centrales de recogida de polvo. Está diseñado para manejar una gama de volúmenes de aire de aproximadamente 850 a 25.000 m/h, dependiendo del tipo de polvo y del número de módulos empleados. Los cartuchos instalados en el colector de polvo SpaceSaver son de forma ovalada y un tipo de pliegue estrecho, con más de 10 metros cuadrados de material que se embala en un cartucho relativamente pequeño, por lo tanto, garantiza que el filtro es lo más compacto

Las características de diseño del colector de polvo SpaceSaver incluyen:

- El mecanismo patentado de limpieza pulsa completamente los cartuchos utilizando el flujo de aire dirigido.
- Ahorra energía con un uso más eficiente del aire comprimido, y la vida del cartucho también se alarga y reduce los costes de los consumibles.
- El mantenimiento está completamente libre de herramientas para cambiar el cartucho.
- Las manijas de liberación rápida permiten una extracción rápida y sin herramientas de toda la sección del

Las aplicaciones típicas para los filtros SpaceSaver **Dust Collector incluyen:**

- Recolección de polvo de procesos.
- Colección de fuentes puntuales.
- Transferencia de la correa y ventilación del compartimento.
- Tratamiento de metales.
- Habitaciones MCC.
- Aspiración del elevador de cangilones.
- Carga de camiones / carriles.
- Áreas de restricción de espacio.
- Manejo de granos.

SCHENCK PROCESS IBÉRICA, S.A. REPRESENTS **SCHENCK PROCESS EUROPE GMBH**

Tel.: +34--917461980

www.schenck.es



Equipos y maquinaria para procesos continuos

Bombas de accionamiento neumático

PARA ACEITE Y GRASA

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos. Para su uso con aceite y grasa hasta NLGI2; presión de trabajo hasta 350 bar; caudal regulable: 0,5-2 cm³/impulso.



INTZA WOERNER, S.L.

Tel.: +34--943852600

www.intza.com

Contactar 🏖

Dosificadores volumétricos y gravimetricos

PARA TRABAJAR EN CONTINUO O POR LOTES



Existen dos tipos de dosificación la dosificación volumétrica y la gravimétrica. Ambas dosificaciones pueden trabajar en continuo o por lotes. Están especialmente diseñados para productos granulados y en polvo, adaptándose a gran variedad de densidades y granulometrías.

En la dosificación volumétrica generalmente se usan medios mecánicos como sinfines, aunque también pueden ser válvulas rotativas cintas u otros elementos unidos a una tolva fija. Consiste en dosificar el producto a partir de un control por volumen del mismo. Esto se consigue a partir de una velocidad de giro constante que permite el avance constante del material. Si el producto es cohesivo la tolva puede incluir un agitador para favorecer la descarga.

En la dosificación gravimétrica al igual que la dosificación volumétrica se utilizan elementos mecánicos unidos a una tolva. Este tipo de sistemas de dosificación incluyen un sistema de pesaje que permite controlar la cantidad de material dosificado obteniendo una mayor precisión. Además, son capaces de autorregular la velocidad de dosificación para mantenerla dentro de los márgenes establecidos.

CAIPLA, S.L.

Tel.: +34--937271415

www.caipla.com



Palancas de cierre

DISPONIBLES DIFERENTES MODELOS

Las Molos palancas de cierre en sus diferentes versiones: SES con microrruptor, SIS con detector inductivo y SNS con detector NAMUR sirven para señalizar y asegurar conexiones de mangueras en instalaciones de silos, depósitos o cualquier sistema de transporte.



Cuando hay una conexión al tubo donde está instalada la palanca de cierre, ésta se desplaza un cierto ángulo activando el contacto según modelo. Cuando se finaliza la conexión de la manguera, la palanca vuelve a su estado de reposo e invierte la señal de control. Adicionalmente incorpora un encaje para alojar un candado de seguridad por si se considera oportuno.

La forma estándar de montaje es mediante la abrazadera que se emplea para sujetar la palanca al tubo de conexión.

La palanca siempre se debe montar por encima de la conexión del tubo aproximadamente a media altura y de tal forma que en estado de reposo y debido a su propio peso, ésta bloquee el acoplamiento de la manguera.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Tel.: +34--935704601

www.filsa.es

Contactar 👀

Equipos para destilación FAME

DESTILACIÓN CONTINUA

Partiendo de una mezcla de Fatty Acid Methyl Ester (FAME) e impurezas procedentes del proceso de fabricación de biodiesel, de aprox. 90-94% se obtiene un metielester superior al 99,5% de pureza.

Instalación de destilación continua, formada por una columna de desaireación, una columna de destilación y un finalizador-destilador con rompeespumas.



Además incorpora evaporador tubular mediante aceite térmico, conjunto de condensadores, enfriadores de volátiles, deposito de recogida del Metilester destilado, bombas de proceso y vacío, etc.

La instalación va montada en "skid", esto es en una estructura metálica con todas las interconexiones de los elementos que componen la instalación.

GRUPO VENTO

Tel.: +34--961340663

www.grupovento.com



Equipos y maquinaria para procesos continuos

Unidades de tratamiento de aire

APLICACIONES COMERCIALES, HIGIÉNICAS, MARINAS E INDUSTRIALES

Las unidades de tratamiento de aire ofrecen soluciones de ventilación eficientes para aplicaciones comerciales, higiénicas, marinas e industriales. La gama Geniox puede manejar caudales desde 750 a 86.000 m³/h (0,2-24 m3/s). Este nivel



de flexibilidad significa que puede ofrecer una óptima solución sin importar el proyecto. Geniox cumple con la normativa EN 1886 de ventilación de edificios, Unidades de Tratamiento de Aire y rendimiento mecánico.

Se puede configurar Geniox con el programa de diseño SystemairCAD, pudiéndolo descargar gratis desde la web. En SystemairCAD, se puede optimizar la Unidad de Tratamiento de Aire para las necesidades y para el menor consumo de energía posible.

- Mínima pérdida de energía.
- Rotura de puente térmico TB2.
- Transmisión térmica clase T2.
- Resistencia mecánica D2 (opcional D1).
- Estanquidad de la carcasa L2 (opcional L1).
- Alta flexibilidad en la elección de materiales, prelacado o aluzinc.

Además cuenta con paneles que eliminan puentes térmicos gracias a su aislamiento, perfiles de alta resistencia, esquinas diseñadas en ABS, filtros de bolsas compactos de alta calidad, recuperadores de alta calidad y eficiencia energética, varios modelos de motores/ventiladores para asegurar una elección energéticamente eficiente y un sistema de control preconfigurado completamente testado.

SYSTEMAIR HVAC SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--916002900

www.systemair.es



Dosificadores

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR HUSILLOS

La dosificación de precisión no tiene secretos para Coperion K-Tron. Su sistema de dosificadores de husillo (pro-



tegido por patentes) asegura una carga constante que se traduce en la mejor linealidad tanto en modo gravimétrico como volumétrico. Todos los componentes del equipo se seleccionan específicamente en base a las características de los productos a dosificar, cumpliendo siempre las mismas premisas: precisión, facilidad de uso y longevidad. Coperion K-Tron dispone de un laboratorio de ensayos para analizar el producto del cliente para poder seleccionar el mejor diseño y sugerir las condiciones de manejo y transporte que permitan optimizar el proceso.

Coperion K-Tron también dispone de otros sistemas de dosificación: vibratorios, de banda, rotativos y para líquidos, que permiten garantizar siempre una alimentación precisa independientemente del tipo de materia.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34--933003051

www.aguilarpineda.es



Filtros de cartucho

ADECUADOS PARA LA CAPTURA Y FILTRACIÓN DE POLVO SECO Y HUMO



La gama de filtros de cartucho con limpieza por pulsos de aire comprimido se ha diseñado para su funcionamiento continuo en aplicaciones industriales de filtración y recogida de polvo, ya que incorpora la tecnología patentada de cartuchos UniClean, que le confiere máxima eficiencia de limpieza y una mayor vida útil. Estos filtros son ideales para la extracción de polvos finos y humos que puedan resultar molestos y perjudiciales. El filtro presenta un diseño compacto y el material filtrante se extrae por el frontal para un fácil mantenimiento. El FMC puede albergar dos tamaños de elementos filtrantes (estándar y largo), para adaptarse a espacios con restricciones de espacio o altura. Rango de caudal de aire: de 3.100 a 21.000 m³/h.

Características clave:

- Resistente construcción realizada en acero galvanizado.
- Protección contra la intemperie, para su instalación en exteriores.
- Cámara de preseparación integrada.
- Todas las operaciones de mantenimiento se realizan desde el frontal de la unidad
- Sometido a pruebas independientes (FMCZ) con aprobación ATEX para polvos explosivos.
- Eficiente entrada de aire de flujo cruzado o inferior.

Aplicaciones típicas:

- Manipulación, transporte, filtración, tamizado y mezclado de materiales a granel; ventilación de contenedores/silos.
- Fabricación y distribución de materiales de construcción.
- Polvos químicos, plásticos y farmacéuticos.
- Soldadura y procesos de corte por plasma.

NEDERMAN IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916592430 www.nederman.es





Monitores de transporte

MIDEN TEMPERATURA, HUMEDAD Y VIBRACIONES EN LA LOGÍSTICA FARMACÉUTICA



Durante el transporte de fármacos se debe respetar la cadena de frío, lo que significa que la mercancía se debe mantener entre unos valores de temperatura límite tanto superiores como inferiores. Cualquier fallo en el mantenimiento entre esos valores definidos puede suponer una grave alteración en los ingredientes activos del medicamento.

Cualquier temperatura extrema o una gran fluctuación en la misma también pueden dañar otras mercancías como material quirúrgico, cultivos experimentales o muestras sanguíneas, con la pérdida económica o de prestigio que esto supondría. Por lo tanto, dentro de las GxP que se aplican a este sector, el control de la cadena de frío, desde la producción hasta el consumidor final, es un requisito indispensable para el mantenimiento de la calidad del producto.

Con los monitores de transporte Testo 184, la temperatura, la humedad y las vibraciones de las mercancías están controladas durante toda la cadena de frío, y el proceso de distribución queda totalmente documentado cumpliendo con las normativas y leyes vigentes.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es



Sistema compacto de cadena portacables 3D

PARA GRÚAS INDOOR Y PLATAFORMAS DE TRABAJO



La seguridad del personal y de la maquinaria es muy importante en aplicaciones a gran altura como grúas indoor o plataformas de trabajo. Igus ha diseñado el sistema E-drum para proporcionar un guiado seguro de energía, datos y otros medios como aire o líquidos. Este sistema de suministro requiere muy poco espacio de instalación y su diseño cerrado protege perfectamente los cables. En el interior del tambor enrollable se encuentra una cadena portacables triflex R que permite el movimientos de los cables en múltiples ejes y hacia cualquier dirección. Además, su diseño especial hace que no sea necesario el uso de un colector para el suministro de energía durante el movimiento rotatorio.

IGUS, S.L.U

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar 🤡

Calzado de protección

CON PUNTERA AIRTOE DE ALUMINIO CON MEMBRANA TRANSPIRABLE

Deinsa, empresa especialista en protección laboral desde 1987, incorpora a su extenso catálogo de más de 8.000 referencias en Equipos de Protección Individual (EPI), la línea del calzado de protección RedLion, que ofrece una solución ideal para mejorar las condiciones de los trabajadores que cada día se ven sometidos a incómodas posturas o largos periodos de tiempo de pie. Se trata de un EPI que se compromete a mantener un confort asegurado durante la jornada laboral, lo cual revierte sin duda en una mayor concentración y mejor desempeño.



Sus dos modelos disponibles: el Point S1P y el Box S3 SRC están equipados con puntera Airtoe de aluminio con membrana transpirable, forro Wingtex con túnel de aire que confiere transpirabilidad, suela Save & Flex Plus con plantilla antiperforación 'no metal' y un alto coeficiente de resistencia al deslizamiento, plantilla Polysoft anatómica en poliuretano suave, transpirable y antibacteriana.

Esta línea de calzado incorpora la tecnología Infinergy, destinada a ofrecer al usuario una amortiguación suave y dinámica, además de una resistencia a largo plazo. Este equipo de protección individual contribuye a la seguridad laboral del trabajador al colaborar en la reducción de los trastornos músculo-esqueléticos.

DEINSA

Tel.: +34--915052875

www.deinsa.es





Sensores de flujo y temperatura

DISPONEN DE COMUNICACIONES IO-LINK



Con la familia de sensores de flujo y temperatura FlexFlow, Baumer ha ampliado su portafolio de sensores de proceso. Basado en medición calorimétrica principalmente, la familia FlexFlow puede monitorizar tanto velocidad de flujo como la temperatura del medio. Los sensores disponen de comunicaciones IO-Link y, dependiendo de la configuración y conexiones, dos salidas digitales o una digital y una analógica. Las versiones PF20H y el PF20S son adecuadas para aplicaciones higiénicas y aplicaciones industriales.

La combinación de las dos funciones de medida en un único sensor reduce el número de puntos de medición en circuitos cerrados minimizando el coste de instalación, servicio y almacenamiento. Gracias a su diseño simétrico y centrado, los sensores pueden ser instalados de forma óptima en el proceso independientemente de su posición de instalación y orientación. Esto garantiza mediciones precisas y procesos seguros.

Varios sensores pueden ser configurados simultáneamente vía IO-Link. Esto simplifica los diferentes puntos de ajuste para diferentes fases del proceso durante la instalación o cambios de producto, ahorrando mucho tiempo. La información de diagnóstico y la evaluación en tiempo real, incrementan la disponibilidad del sistema.

Los sensores FlexFlow tienen una carcasa robusta de acero inoxidable, disponen de electrónica integrada y de unidad de evaluación. Cableados complejos y cuadros de control, además de otros interfaces adicionales, ya no son necesarios. Esto simplifica el uso y permite un control eficiente de los procesos. Todos los modelos soportan temperaturas de 150 °C y por lo tanto compatibles con procesos CIP y SIP.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com



Bomba de jeringa

PERMITE REGULAR CAUDALES ENTRE 0,008 L/MIN Y 500 ML/MIN

Las bombas de jeringas de IMI Norgren Cadent 3 consiguen un movimiento suave y lento de los fluidos a solo 0,008 l/min y mantienen una precisión de caudal del $\pm\,1\%$. Los diseñadores y 0EM de instrumentación analítica, diagnóstica y de biotecnológica pueden lograr ahora una precisión y exactitud mayor para complejas aplicaciones con láser e imagen mediante la bomba de jeringa IMI Norgren Cadent 3 de IMI Precision Engineering.



Con una resolución mecánica de hasta 24.000 medias etapas y avanzadas capacidades de micro-etapas, la bomba permite regular caudales entre 0,008 l/min y 500 ml/min. La bomba de jeringa incorpora un codificador potenciado para una alineación óptima de las válvulas, minimizando la turbulencia del caudal y asegurando la repetibilidad del volumen de dispensación. El diagnóstico inteligente facilita la resolución programable de problemas, así como el registro integrado de eventos y errores. Con la interfaz de usuario gráfica interactiva única de IMI Norgren, Cadent Connect, la fase de pruebas se convierte ahora una experiencia sofisticada y fácil de usar.

Los diseñadores también pueden seleccionar configuraciones para requisitos de vida útil entre los 2 ó 5 millones de ciclos. La gama de jeringas y válvulas IMI Norgren compatibles significa que existen alrededor de 24.000 configuraciones posibles, incluyendo aquella que encaja a la perfección con cada aplicación.

IMI PRECISION ENGINEERING

Tel.: +44-(0)121-7173700

www.imi-precision.com



Bolsas filtrantes

FABRICADAS CON 100% DE FIBRAS SINTÉTICAS DE POLIPROPILENO, POLIÉSTER O NYLON MONOFILAMENTO

Fabricadas con 100% de fibras sintéticas de polipropileno, poliéster o nylon monofilamento.

El proceso de filtración de líquidos con bolsas filtrantes funciona como un filtro de profundidad y es muy recomendable para filtrar líquidos con un gran número de partículas sólidas o gelatinosas.



Aplicaciones: alimentación & bebidas, químico-farmacéuticas, cosméticas, industria galvánica, tratamiento de aguas residuales, etc.

Características principales: muchas porosidades a escoger. Amplia compatibilidad química. Producidas sin colas ni resinas. Alta capacidad de retención. Filtración muy económica.

DORSAN FILTRACIÓN, S.L.

Tel.: +34--938042475

www.dorsanfiltracion.com



Válvulas neumáticas de dos vías modulantes

VARÍAN EL CAUDAL DEL FLUIDO DE CONTROL, QUE MODIFICA A SU VEZ EL VALOR DE LA VARIABLE MEDIDA



La válvula de control juega un papel muy importante en el bucle de regulación, en el control automático de los procesos industriales.

Realiza la función de variar el caudal del fluido de control, que modifica a su vez el valor de la variable medida, comportándose como un orificio de área continuamente variable. Dentro del bucle de control tiene tanta importancia como el elemento primario, el transmisor y el controlador. El obturador es quien realiza la función de control del paso del fluido y actúa en la dirección de su propio eje.

Obturador isoporcentual: en el obturador con característica isoporcentual cada incremento de carrera del obturador produce un cambio en el caudal que es proporcional al caudal que fluía antes de la variación.

Se utilizan válvulas con obturadores Isoporcentuales para:

- Procesos rápidos.
- Cuando la dinámica del sistema no se conoce muy bien.
- Cuando se requiere alto rango de control (rangeability)* *La 'rangeability' o campo de control de caudal que la válvula es capaz de regular manteniendo la curva característica inherente.

Válvula de globo es una válvula cuya construcción se distingue por el control del flujo mediante un movimiento lineal.

Válvula de simple asiento y 2 vías. Las válvulas de simple asiento precisan de un actuador de mayor tamaño para que el obturador cierre en contra de la presión diferencial del proceso. El cierre estanco se logra con obturadores provistos de un asiento de PPL (304+PPL).

Válvulas de control normalmente cerradas (simple efecto, retorno con muelles). Accionamiento: neumático (aire/abre).

GENEBRE (DIVISIÓN INDUSTRIAL)

Tel.: +34--932988000

www.genebre.es



FABRICAMOS: MÁQUINAS PARA EL **DESENGRASE, LAVADO** Y LIMPIEZA TÉCNICA **DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES** Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo... **CABINAS** En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, **CUBAS, CABINAS,** TAMBORES. *Disponemos de





Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408 www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Medidor de vibraciones

INFORMA SOBRE EL MOMENTO ADECUADO PARA EL MANTENIMIENTO DEL MOTOR

El medidor de vibraciones Fluke 805FC permite un análisis preciso de las vibraciones: presionando el instrumento sobre la máquina se obtiene un resultado repetible pasa/no pasa en pocos segundos.

El diseño innovador de su sensor reduce las variaciones de las medidas causadas por el ángulo del instrumento o la presión de contacto. Después de solo dos segundos, se obtiene una escala con cuatro niveles de severidad del estado de los rodamientos y la máquina para poder planificar el mantenimiento debidamente.

Un instrumento 3 en 1 que no puede faltar en una caja de herramientas: comprueba los rodamientos, las vibraciones en general y la temperatura en una sola medida.

Además, incluye la funcionabilidad Fluke Connect, que le permite compartir, exportar y obtener tendencias de los datos de estado de las máquinas en un smartphone, y ahorra tiempo en la elaboración de informes y la solución de problemas, directamente sobre el terreno.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--914140100

www.fluke.es





Software para la gestión completa de un proyecto fotovoltaico

GARANTIZA MÁS INTERACTIVIDAD, CONTROL Y PRODUCTIVIDAD



Archelios 0&M es la última incorporación a Archelios Suite, la solución de 360º necesaria para gestionar un proyecto fotovoltaico completo. Estudio de viabilidad y rentabilidad, simulación, cálculo de la producción, dimensionamiento eléctrico hasta el detalle del edificio, esta solución de software todo en uno se destina a instalaciones fotovoltaicas de todo tipo: en tejados, plantas, conectadas a la red y en sitios aislados (subsistencia con o sin almacenamiento de energía). Esta herramienta está compuesta por una cartera de soluciones de software capaz de satisfacer una amplia gama de necesidades esperadas en el proyecto fotovoltaico alcanzando altos e impecables niveles de calidad, además de garantizar más interactividad, control y productividad.

Archelios 0&M muestra un enfoque único en BIM para instalaciones fotovoltaicas. Este software ofrece todos los beneficios del diseño de la maqueta PVBIM a usuarios avanzados para las operaciones de las plantas fotovoltaicas.

Principales prestaciones:

- Los datos están internamente y automáticamente conectados a los dispositivos de una descripción completa de los sistemas 3D y eléctricos. Los enlaces son, por tanto, exhaustivos y libres de errores.
- Plataforma interactiva en 2 pantallas mostrando siempre la vista 2D o 3D, con enlaces dinámicos permanentes entre los datos visualizados y la estructura de la planta.
- Visualización de los datos de producción en el plano digital de la planta.
- Gracias al PVBIM, todos los datos están referenciados a BIM y los usuarios pueden importar y acceder a cualquier documento desde cualquier representación de la planta incluyendo la vista 3D.

TRACE SOFTWARE INTERNATIONAL

Tel.: +34--934531206

www.trace-software.com



Tecnología para sistemas de dispensadores de fluidos

VÁLVULA DOSIFICADORA DE FLUIDOS SIN CONTACTO Y CONTROLADOR

La válvula Pico $P\mu$ Ise y el controlador Pico $To\mu$ ch de EFD hacen que sea posible dosificar micro cantidades muy exactas y repetibles desde solo 0,5 nL hasta 500 Hz continuos, con inyecciones máximas de 1.500 Hz. El diseño modular de la válvula dosificadora de fluidos sin contacto Pico $P\mu$ Ise hace que sea posible inyectar fluidos de baja hasta alta viscosidad sobre cualquier superficie, incluso sobre sustratos irregulares y de difícil acceso.



Las partes intecambiables brindan versatilidad, haciendo que la válvula sea adaptable a una gama más amplia de aplicaciones, para de esa manera cubrir las cambiantes demandas de producción.

Su innovador mecanismo de enclavamiento que no requiere el uso de herramientas permite la fácil remoción del cuerpo del fluido para permitir un servicio y un mantenimiento más rápidos — reduciendo el tiempo de máquina parada e incrementando la productividad.

El recorrido variable, el tiempo mejorado de cierre y el menor tiempo de apertura del recorrido completo hacen que $P\mu$ lse sea una de las válvulas de dosificación de fluidos más robustas del mercado.

El controlador Pico To μ ch se caracteriza por contar con una interfaz intuitiva de pantalla táctil fácil de usar para obtener un control preciso de la válvula Pico P μ lse. Los usuarios pueden configurar parámetros de operación extremadamente precisos, tales como apertura y cierre de rampa y control de recorrido, con el objeto de obtener una precisa performance de dosificación. Es posible ajustar el tiempo de impulso en incrementos a partir de 0,01 ms. El mejor control de pendiente entrega más cantidades repetibles al tiempo que evita turbulencias y burbujas de aires provenientes del ingreso del fluido — lo que previene la variación de las cantidades.

EFD INTERNATIONAL, INC.

Tel.: +34--963132090

www.efd-inc.com/espanol/



Agitador magnético

SE ACOPLA MAGNÉTICAMENTE AL FONDO DEL TANQUE SIN NECESIDAD DE SELLADOS MECÁNICOS

Agitador magnético Zero-G, o ZG Magnetic Mixer. Estos agitadores, versátiles y eficientes, se acoplan magnéticamente al fondo del tanque sin necesidad de sellados mecánicos, minimizando el riesgo de contaminación cruzada. Su diseño sin puntos muertos consigue un alto nivel de asepsia y está optimizado para su limpieza y esterilización.

QUILINOX, S.L.

Tel.: +34--902304316

www.quilinox.com





AUDITORÍAS ENERGÉTICAS RD56/2016 MONITORIZACIÓN Y TELECONTROL SISTEMA DE GESTIÓN ENERGÉTICA IMPLANTACIÓN DE LA ISO 50001





Confíe el ahorro energético de su empresa en consultores profesionales

Grupo Steelpav Ingeniería, Empresa de Servicios Energéticos, le ofrece un amplio abanico de servicios técnicos energéticos para que su empresa no tenga que preocuparse más que en su negocio.

- La mejora del rendimiento energético mediante monitoreo continuo de los flujos de energía.
- Identificación del potencial de ahorro de energía mediante el análisis de datos.
- Sistema de gestión energética compuesto de una aplicación web Seneca Energy Software para la gestión energética de una o varias instalaciones y de un hardware Seneca Energy Gate en cada instalación que lee todos los dispositivos de medición que admitan comunicaciones.

info@steelpav.com 911 845 949



www.steelpav.com

Contactar 🤡

Elementos filtrantes

LA PRESIÓN DIFERENCIAL SE REDUCE HASTA UN 50% RESPECTO A LOS PREDECESORES



Los filtros Clearpoint son productos reconocidos por su alta eficiencia energética y buena calidad de filtración. Ahora se han desarrollado unos nuevos elementos filtrantes mediante la combinación de nuevos materiales e innovadores procesos productivos, los Clearpoint 3eco.

Beko Technologies apuesta por una combinación de nueva tecnología de materiales y de fabricación en una carcasa acreditada, optimizada para el flujo y a prueba de corrosión.

El nuevo procedimiento de fabricación ofrece mediante la tecnología Softpleat una combinación de superficie de filtrado grande y una gran profundidad de lecho filtrante. Así, una innovadora malla de plástico abierta en el lado exterior del medio filtrante proporciona la estabilidad necesaria de las capas del filtro, sin reducir por ello la superficie de filtro.

Con esta nueva tecnología, que ahora cuenta con tres en lugar de cinco grados de filtración, se consigue un mejor rendimiento de filtración. "Así conseguimos un rendimiento de separación elevado con una presión diferencial reducida y ofrecemos por tanto los filtros más eficientes disponibles actualmente en el mercado", afirma Jörg Rambow, gestor de proyectos sénior en Beko Technologies.

Los filtros Clearpoint 3eco han sido validados por el Instituto independiente IUTA conforme a ISO 12500. Además, son energéticamente más eficientes y más potentes.

BEKO TECNOLÓGICA ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--936327668

www.beko-technologies.es



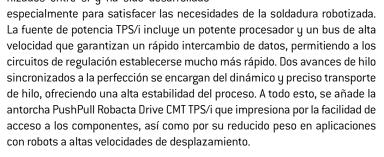
Sistema de soldadura robotizada

OPCIONALMENTE, PERMITE SU INTEGRACIÓN EN EL PROCESO DE SOLDADURA CMT



Fronius incrementa el rango de funciones de TPS/i Robotics: este sistema especialmente diseñado para cumplir las exigencias de la soldadura robotizada, puede equiparse ahora con un nuevo paquete adicional que permite su integración en el proceso de soldadura Cold Metal Transfer (CMT). Gracias a esta combinación, los usuarios obtienen un cordón reproducible de excelente calidad, máxima velocidad de soldadura y numerosas posibilidades de aplicación.

Con TPS/i CMT Robotics, Fronius aúna las ventajas de la más novedosa plataforma de fuentes de potencia MIG/MAG con el arco más estable.
Este sistema inteligente y modular incorpora componentes perfectamente sincronizados entre sí y ha sido desarrollado



Las fuentes de potencia TPS/i que ya dispongan de los paquetes de funciones Standard y Pulse, pueden completarse de forma muy sencilla con el proceso CMT. En comparación con otros procedimientos MIG/MAG, este proceso reduce claramente la aportación de calor, permitiendo una regulación progresiva entre frío y caliente. El resultado: un arco extremadamente estable y menos proyecciones incluso a altas velocidades de soldadura. El amplio abanico de aplicaciones incluye chapas finas y medias de entre 0,5 y cuatro milímetros, posiciones de raíz y aplicaciones de acero galvanizadas, así como uniones especiales como cobre, cinc, acero-aluminio o titanio. Los procesos de soldadura robotizados resultan económicos, eficientes y garantizan una alta calidad gracias a TPS/i CMT Robotics.

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34--916496040

www.fronius.es



Paneles táctiles para la industria

PARA EL INTERNET DE LAS COSAS



Las soluciones para Industry 4.0 permiten a Pepperl+Fuchs acceso horizontal y vertical directo a la información desde el sistema de producción. Además de la comunicación dentro del proceso de producción, posibilita el acceso a todos los niveles jerárquicos, hasta el sensor.

El Internet de las Cosas ofrece un amplio rango de oportunidades que se pueden utilizar en su beneficio máximo con este sistema HMI inteligente: se comunica con el sistema de control de procesos o MES (que puede estar localizado en la nube) y permite el control y la supervisión necesaria de la planta de proceso. El VisuNet GXP también puede acceder a los sensores a través de un navegador web para el desempeño de funciones de puesta en marcha, configuración o mantenimiento.

Lo más destacado es el software adicional centro de control Visunet para la monitorización remota basada en el "thin client" inteligente. Con tecnología de comunicaciones basada en protocolo IP, los monitores remotos se pueden instalar, configurar y monitorizar desde una estación central, por lo que los usuarios ya no tienen que entrar físicamente en zonas peligrosas o salas blancas, ventaja que ahorra tiempo y costes.

Con las funciones de monitorización remota del centro de control VisuNet, los administradores pueden conectarse a cada monitor remoto inteligente con RM Shell 4.1. Incluso desde la distancia, los usuarios pueden recibir asistencia remota in situ en cualquier momento, resolviendo así fallos de manera rápida y rentable. El sistema HMI inteligente VisuNet GXP con RM Shell 4.1 es la solución perfecta para aprovechar las ventajas de la Industria 4.0, incluso en zonas 1 y21.

Visunet GXP con RM Shell 4.1. La solución inteligente para aplicaciones en zonas 1 y 21.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

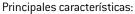
www.pepperl-fuchs.com



Botas impermeables con tratamiento antibacteriano

PARA LA INDUSTRIA CÁRNICA Y ALIMENTARIA

La industria cárnica y alimentaria pertenece a un sector que requiere un extra de protección en cuestión de higiene y salud, tanto para resguardarse de bacterias e infecciones como para cuidar de no transmitirlas a través del manipulado. En el caso concreto de la industria cárnica: carnicerías, charcuterías, mataderos, etc. existe un potencial riesgo de exposición a agentes biológicos, al tratarse de una actividad en la que existe un contacto directo con animales o con productos de origen animal.



- Panter BioBacter, Antibacteriano que no sólo inhibe el crecimiento sino que elimina las bacterias al 99%, todo un avance tecnológico en la fabricación del calzado profesional. Totalmente efectivo con más de 50 especies diferentes de bacterias entre ellas la Campylobacter y la Legionella, microorganismos que causan el mayor número de enfermedades de transmisión alimentaria en Europa. Panter BioBacter cuenta con un principio activo permanente que, debido a su naturaleza inorgánica, se mantiene en el calzado durante toda su vida útil, sin migrar ni desaparecer con los lavados, a diferencia de otras tecnologías antimicrobianas orgánicas.
- Fabricada con PVC + Caucho Nitrilo de elevada resistencia a grasas, aceites e hidrocarburos. Bota reforzada con diferentes calibres de material en las zonas más expuestas a posibles golpes y rozaduras (talón, tobillo, empeine y puntera), proporcionando gran confort, sin mermar la flexibilidad ni la libertad de movimiento del pie. Diseño del empeine en forma de fuelle que facilita la flexión al caminar.
- Puntera de acero con imprimación anticorrosiva resistente a impactos hasta 200 Julios (Máxima Certificación). Protege los dedos proporcionando una sólida barrera protectora.
- Suela inyectada de PVC + Caucho Nitrilo de elevada resistencia a grasas, aceites e hidrocarburos. Cuenta con dibujo especial que facilita la eliminación del barro, además de proporcionar tracción, estabilidad y adherencia en los terrenos más difíciles. Extraordinariamente duradera y resistente.
- Malla de soporte interior textil con tratamiento antibacteriano y antihongos que evita la proliferación de microorganismos.
- Espuelas de descalce que refuerzan y protegen la zona trasera del talón frente a impactos y rozaduras, además facilitan el calce y descalce.
- Cuenta con marca de corte que permite convertirla fácilmente en una cómoda bota de caña baja.
- Desarrollada según las norma UNE EN ISO-20345.

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.

Tel.: +34--902110250

www.panter.es





Motores de inducción trifásicos

CON UN RANGO DE POTENCIA DESDE 500 KW HASTA 16.000 KW



Weg ha ampliado su serie de motores W60, que ahora cubre un rango de potencia desde 500 kW hasta 16.000 kW a frecuencias de 50 Hz o 60 Hz. Los motores de inducción trifásicos están diseñados para el rango de tensión de 2.300 V a 13.800 V y están disponibles en tamaños de carcasa de IEC 450 a IEC 1000 (NEMA 7000 a 1600). Concebida para aplicaciones industriales como compresores, bombas y ventiladores, la línea W60 proporciona altos niveles de rendimiento y fiabilidad incluso en las condiciones de funcionamiento más adversas. La serie W60 se utiliza sobre todo en el sector de petróleo y gas, la minería, la generación de electricidad en centrales eléctricas, la producción de cemento, así como en plantas de tratamiento de aguas residuales.

Gracias a su diseño optimizado, los motores de la serie W60 no solo son más compactos, sino también más ligeros que sus predecesores. Las dimensiones compactas brindan una ventaja significativa: los motores W60 ocupan hasta un 50% menos de espacio de instalación en comparación con motores similares, por lo que figuran entre los motores modulares más compactos del mercado.

El diseño robusto consta de una carcasa de alta calidad y una protección del cojinete, fabricadas de fundición gris de acuerdo con la norma IEC 560. Los tamaños superiores a IEC 560 cuentan con una carcasa de acero. Un eje de motor con diseño especial previene vibraciones de flexión críticas a velocidades nominales, así como por debajo de la velocidad nominal en el caso de los motores bipolares, y garantiza unos niveles de vibración especialmente bajos. Por lo tanto, los motores W60 también son aptos para aplicaciones con convertidores de frecuencia y altas cargas de vibración.

Gracias a la laminación de alta calidad del rotor y del estator, a los ventiladores de baja pérdida y a los intercambiadores de calor optimizados, los motores de la serie W60 destacan por su alta eficiencia y densidad de potencia (potencia de salida en relación con el peso). Como resultado, los motores industriales estándares de la serie W60 se encuentran entre los más eficientes de su tipo en el mercado. Además, los motores W60 están diseñados para un uso continuo, con una configuración de montaje horizontal y son fáciles de instalar y poner en marcha. Por defecto, también son ideales para su uso en combinación con módulos de velocidad variable de media tensión de serie, sin restricciones de velocidad debido a las velocidades críticas de vibración. Los motores de inducción trifásicos están diseñados para las clases de protección de IP24W a IP55 y son aptos para áreas seguras o peligrosas (Ex-n, Ex-t, clase I div. 2, clase II div. 2).

WEG IBERIA INDUSTRIA, S.L.U.

Tel.: +34--916553008

www.weg.net/es/



Pinzas para máquinasherramienta

'DOMESTICADAS' PARA COLABORAR CON EL HUMANO



Los clásicos robots utilizados en la fabricación están dentro de celdas para proteger de posibles lesiones al personal en las proximidades. Según muchos expertos en manipulación, esta situación está ahora cambiando y la colaboración directa entre humanos y robots será en unos pocos años parte integral de la automatización de la producción. Schunk, el líder competente en sistemas de agarre y tecnología de sujeción, está trabajando en pinzas 'domesticadas' para escenarios colaborativos y para el campo de la producción.

Las actividades repetitivas como la carga y descarga de máquinas-herramienta irán siendo asumidas por sistemas colaborativos mientras que los operarios serán los responsables de la gestión de varias máquinas. En contraste con las soluciones automatizadas convencionales con robots y vallas de protección, las máquinas-herramienta serán totalmente accesibles durante este tipo de aplicaciones colaborativas.

Otro campo de aplicación de los sistemas colaborativos es la manipulación de piezas de trabajo en zonas que entrañan riesgos para la salud, como la inspección por rayos X de piezas de aluminio fundido. La exposición directa a la radiación de la máquina de rayos X puede ahora asignarse a una pinza colaborativa, antes de que el componente se entregue al empleado para su posterior procesamiento personalizado y acabado.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--937556020

www.es.schunk.com



Clasificadoras de frutas y hortalizas

MODELOS CON 2, 4 Y 8 VÍAS CON LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA PARA LA SELECCIÓN DE DEFECTOS



La Multiscan Grading Solution es la plataforma de Multiscan Technologies para la clasificación de productos como la cereza o el tomate cherry. La selección se realiza en función de parámetros como el color, el tamaño o la calidad (defectos).

Modelos con 2, 4 y 8 vías con la última tecnología para la selección de defectos y configurable a partir de 8 salidas en agua (para cereza) o a cinta.

Multiscan es especialista en la selección de fruta pequeña. Puede satisfacer la necesidad de cualquier tipo de productor con sus soluciones de clasificado y tría previa.

Las líneas de clasificado de Multiscan Technologies van desde la recepción del producto hasta el envasado, según su calibre, color y nivel de defectos.

Gracias a estas soluciones el cliente puede sacarle a cada pieza (cereza, tomate cherry) el máximo rendimiento, obteniendo el máximo beneficio de su producción.

Construida en acero inoxidable y materiales poliméricos de calidad alimentaria. Transporte sobre rodillos individuales. Visión mediante cámaras digitales de alta resolución. Sistema de iluminación de LEDS estroboscópicos de larga vida. Software propietario Multiscan sobre entorno Windows. Sistema de expulsión neumática en cada salida. Conexión para servicio remoto Multiscan. Facilidad y versatilidad en el manejo sobre pantalla táctil. Posibilidad de control mediante tablet o PC remoto.

MULTISCAN TECHNOLOGIES, S.L.

Tel.: +34--965331831

www.multiscan.eu



Diseño de laboratorios

PROYECTOS DESDE DENTRO HACIA FUERA

Hiblab tiene la firme convicción de que la excelencia sólo tiene cabida en entornos estimulantes, bien planteados y diseñados, priorizando las necesidades de las personas/ usuarios del laboratorio; lo que ellos denominan proyectos desde dentro hacia fuera (del "in" al "out"). En la aplicación de la definición de diseño de laboratorios deben tener en cuenta los Soft Factors. Aspectos que son



primordiales en la planificación de los espacios en los que trabajan e investigan, ya que contribuyen al bienestar subjetivo.

La luz, la temperatura, la acústica, el olor y el resto de parámetros deben ser agradables y beneficiosos para las personas con el fin de poder cumplir satisfactoriamente sus actividades.

Los Soft Factors no solo contribuyen al bienestar, sino que fomentan la creatividad y una buena convivencia entre las personas. A partir de este último fin y principalmente, los parámetros se organizan en diferentes categorías y subcategorías. Todos estos factores se complementan con dos factores más —materia y forma—, que han de lograr satisfacer todas las solicitudes del resto de parámetros.

HIGH IDENTITY BUILDINGS, S.L.(HIB)

Tel.: +34--946036179

www.hiblab.com

Contactar 3

Depósitos en termoplásticos

PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS CORROSIVOS DE SIMPLE Y DE DOBLE PARED

Depósitos en termoplásticos para el almacenamiento de productos químicos corrosivos de simple y de doble pared, en cumplimiento con la MIE-APQ-6 y MIE APQ-7 de almacenamiento de productos químicos corrosivos y tóxicos, documentados con el correspondiente certificado y placa distintiva. También realizan las inspecciones periódicas previstas por la norma cada 5 años de vida de los tanques si es requerido.

Pueden complementar el equipo de estos depósitos en función del producto, por ejemplo con versiones isotérmicas con traceado o resistencia de calentamiento, con lavador de gases, paneles/armarios/skids de dosificación, dispositivos de nivel, de detección de fugas, cubetos de retención, viguetas para agitador y rompecorrientes, tapas atornilladas, roscadas, abatibles, escaleras y barandillas, sistemas de tubería, válvulas, bombas, venturis, etc.

AUXILIAR DE INSTALACIONES QUÍMICAS, S.A.

Tel.: +34--977312168

www.aiqsa.com





Sensor de ultrasonido compacto

PARA LA MEDICIÓN FLEXIBLE DEL CAUDAL



El sensor de ultrasonido Dosic de Sick funciona según el concepto de "diferencia en el tiempo de vuelo". Si se envía una señal de ultrasonido en contra de la dirección del flujo, necesita un tiempo de vuelo mayor que la que se emite en la dirección del flujo. La diferencia del tiempo de vuelo de las dos señales de ultrasonido es directamente proporcional a la velocidad media de flujo. El volumen de flujo por unidad de tiempo es el resultado de la velocidad media de flujo multiplicada por la sección transversal del tubo. Con esta medición del tiempo de vuelo, el Dosic supone una alternativa, en lo que se refiere a fiabilidad y precisión, a los caudalímetros másicos Coriolis que, generalmente, están asociados a altos costes de inversión. De este modo, puede medirse una amplia gama de líquidos y medios complejos en la producción de alimentos y bebidas, independientemente de sus propiedades.

Este sensor presenta una construcción robusta y compacta en un diseño higiénico, para garantizar resultados de medición altamente fiables. Al prescindir de todo tipo de elementos móviles en el sensor, se excluyen riesgos potenciales de contaminación en los exigentes entornos higiénicos de la industria alimentaria. A esto se añade, el tubo de medición de acero inoxidable de alta calidad (316L con Ra ≤ 0,8) recto, sin juntas y autovaciante. La carcasa, construida con acero inoxidable de alta calidad, dispone a su vez de la robustez y resistencia necesarias. Por tanto, es evidente que cuenta con la certificación EHEDG y la conformidad FDA. Al mismo tiempo, los medios de limpieza agresivos utilizados durante el funcionamiento en instalaciones CIP y SIP no constituyen ningún problema, ya que no existe contacto entre el sensor y los medios circulantes, y el volumen del caudal se determina sin contacto. Las temperaturas de hasta 143 grados centígrados no suponen ningún problema en procesos SIP durante un tiempo de hasta una hora. Su diseño robusto garantiza una vida útil larga, a la vez que reduce la necesidad de mantenimiento.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es



Selladores térmicos

PARA UN SELLADO FIABLE DE **DIFERENTES FORMATOS DE PLACA**

Para obtener resultados de ensayo fiables y mantener la integridad de las muestras durante el almacenamiento, especialmente a largo plazo, las placas se tienen que sellar herméticamente de forma reproducible. Los Eppendorf Heat-Sealer S100 y S200 son instrumentos fáciles de usar para un sellado fiable de diferentes formatos de placa, desde placas deepwell de grandes dimensiones hasta placas PCR de perfil bajo. Puede elegir



entre un instrumento más compacto (S100) y un instrumento más flexible (\$200) con diferentes tiempos y temperaturas en función de sus necesidades de sellado.

Características:

- Sellado hermético para placas multipocillo.
- Eliminación de la evaporación en la PCR reduciendo la contaminación cruzada.
- Sellado de placas de 96 y 384 pocillos.
- Termostato integrado para prevenir el sobrecalentamiento.
- Mecanismos mejorados para un sellado aún más fácil.
- Adaptador para placas PCR incluido.

EPPENDORF IBÉRICA. S.L.U.

Tel.: +34--916517694

www.eppendorf.es

Separadores por corriente de Foucault

PERMITEN SEPARAR METALES NO FÉRREOS DE OTROS **MATERIALES**

Hace más de 40 años la marca Eriez inventó el separador de Foucault que permite separar metales no férreos como alu-

minio, latón y cobre de otros materiales.

Tienen modelos tanto para la separación de partículas finas (3 mm) como para la separación de trozos más contundentes (+75 mm).

Eriez fabrica los separadores de Foucault más anchas del mercado (los de mayor capacidad) y dispone de un laboratorio propio donde se pueden llevar a cabo ensayos para demostrar la superioridad de sus equipos. Tienen equipos funcionando en una variedad de aplicaciones desde la limpieza de biomasa reciclada, plantas de RSU, reciclaje de vidrio y plástico etc.

HIBERNIAN MATERIALS HANDLING SOLUTIONS

Tel.: +34--629198129

www.hibernian.es



EMPRESAS

CARLO GAVAZZI ORGANIZA EN BILBAO UN SEMINARIO SOBRE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA



Carlo Gavazzi, grupo internacional con más de 85 años de experiencia en el diseño, fabricación y comercialización de soluciones para la automatización industrial y de edificios, celebró el pasado 17 de octubre en el hotel Meliá Bilbao un seminario que reunió a casi 90 asistentes. En él se abordaron

las líneas prioritarias de la eficiencia energética en la industria, políticas de ayudas, financiación de la eficiencia energética, estrategia energética de Euskadi enfocada al año 2030, gestión de datos en la nube y su aplicación en la ISO 50001, además del mantenimiento predictivo.

Bajo el hilo conductor 'De la Gestión de Energía a la Eficiencia Energética', el evento reunió a ponentes especialistas en diversas competencias procedentes del Ente Vasco de Energía (EVE), del Clúster Vasco de Energía, de Arise Energy, de Soningeo Energy y de Airlan.

Fueron también protagonistas los casos de éxito en sistemas de control de iluminación, climatización y sistemas inalámbricos, junto con soluciones para el cumplimiento de los requisitos de eficiencia energética y el impacto de los sistemas de control/gestión de eficiencia energética activa en edificios. "Queremos transmitir nuestro agradecimiento a la labor de difusión del evento realizada por los integrantes del seminario y a la profesional acogida por parte de nuestros clientes e invitados", explica la empresa.

EL 67% DE LOS CLIENTES DE BRAMMER DERIO SE BENEFICIA YA DEL PROGRAMA DE PUNTOS BRAMMER CLUB

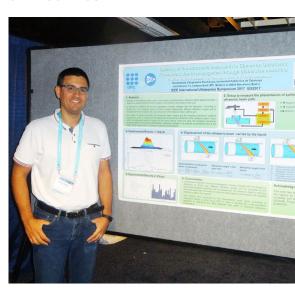


Brammer Club, el nuevo programa de relación de los clientes con Brammer, cumple su cuarto mes de vida logrando que el 67% de los clientes de Brammer Derio se beneficie ya de los exclusivos regalos y experiencias.

Como proveedor de soluciones integrales a medida en áreas específicas de la protección laboral como pueden ser los riesgos asociados a trabajos en altura, entornos

peligrosos y espacios confinados o el vestuario laboral y vestuario de protección, Brammer apuesta siempre por ofrecer a los profesionales servicios de valor añadido. "Fundamentalmente, disponibilidad de stock, poder recibir los productos en menos de 24 horas en cualquier punto de España y siempre con una gran cercanía con respecto a nuestros clientes", explica la empresa.

TECFLUID PRESENTA INTERNACIONALMENTE SU INVESTIGACIÓN SOBRE EL PERFECCIONAMIENTO DE UN CAUDALÍMETRO POR ULTRASONIDOS



Uno de los ingenieros de Tecfluid, junto con la Universidad Politécnica de Cataluña (UPC), presentaron en los congresos Internacional Instrumentation and Measurement Technology Conference (I2MTC), en Turín (Italia), e IEEE International Ultrasonics Symposium (IUS), en Washington (EE UU), un proyecto de I+D+i sobre el perfeccionamiento de un caudalímetro ultrasónico sistema 'clamp-on'.

En estos congresos internacionales, que tuvieron lugar hace unas semanas, se trataron las últimas investigaciones, desarrollos y aplicaciones sobre ultrasonidos en los campos de la instrumentación, la tecnología y la medicina con participación de la industria.

El proyecto de Tecfluid fue uno de los documentos elegidos de entre más de 500 estudios presentados. El formato de presentación, preparado por la UPC con la colaboración de nuestro ingeniero, fue formato poster donde se mostraban los resultados principales obtenidos en la investigación así como una serie de respuestas a cuestiones específicas en el área de instrumentación por medio del sistema de medición por ultrasonidos.

PLANTASCPROCES

ESSENTRA CREA UNA DIVISIÓN DE CINTAS ADHESIVAS DE DOBLE CARA



Essentra ha creado Essentra Speciality Tapes, una nueva división dentro de la compañía especializada en cintas adhesivas de doble cara. Con varias plantas de producción propias, la empresa garantiza "una excelente calidad y unos inmejorables precios" y ofrece la posibilidad de fabricar cualquier tipo de adhesivo en las características y formatos que sus clientes necesiten. Essentra Speciality Tapes tiene disponible también un servicio completamente gratuito de muestras de cintas.

SATEL IBERIA ORGANIZA EN MADRID UN SEMINARIO SOBRE COMUNICACIONES CLAVE EN INFRAESTRUCTURAS CRÍTICAS



Satel Iberia organiza el próximo 21 de noviembre del 2017 el Seminario sobre Comunicaciones Claves en Infraestructuras Críticas, que tendrá lugar en MadridFly, donde se ubica el mayor túnel de viento de Europa.

En el evento se analizarán con casos prácticos cómo se han abordado soluciones de comunicaciones fiables y seguras para el telecontrol en instalaciones que proporcionan servicios críticos como distribución eléctrica, gestión de aguas o transporte.

El seminario contará como ponentes a expertos que mostrarán cómo se han enfocado las soluciones en proyectos nacionales e internacionales como Confederación Hidrogáfica del Ebro (España), Emuasa (España), Savon Voima (Finlandia), EON (Alemania), Bescom (India) - entre otros proyectos - en los que se han desplegado miles de equipos que proporcionan comunicación garantizando los requerimientos de instalaciones críticas. En el evento también se ofrecerá información respecto al cumplimiento de la normativa PIC a cargo del Jefe de Servicio de Normativa y coordinación del CNPIC.

Como parte del evento se realizará una exhibición de vuelo y se invitará a los asistentes a realizar una experiencia de vuelo.

OCME Y ROBOPAC FORMAN EQUIPO

Las empresas tecnológicas Ocme y Robopac, destacadas en el campo del embalaje, se han unido para desarrollar una estrategia común de crecimiento y expansión internacional.

Tras el anuncio de cooperación, Carlotta Gatteschi, Valentina Aureli y Enrico Aureli, de Robopac, comentaron la decisión tomada y los objetivos comunes de ambas empresas: "Nos asociamos para crear un sistema que combine los puntos fuertes de cada compañía. Unidos por una visión y cultura crecientes en un contexto global, dónde abundan los casos de empresas que logran el éxito empresarial gracias a la construcción de un sistema conjunto".

Por su parte, Carlota Gatteschi, explica: "Ocme ha recibido una inyección vital de cultura industrial para complementar su excelencia tecnológica y calidad de producto, activos ya consolidados y características distintivas de nuestra identidad corporativa".



De derecha a izquierda: Enrico Aureli (Robopac), Carlotta Gatteschi (Ocme), y Valentina Aureli y Alfredo Aureli (Robopac).









Ópticas



Cámaras



Frame Grabbers



SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión Contacte con nuestros asesores







Commander ID300

Diseño duradero Simple y potente

Motores IMfinity® con variador integrado

- · Fiabilidad y prestaciones
- Un control avanzado de su máquina con PLC y funciones de seguridad certificadas SIL3/PLe integradas
- · Función bomba integrada
- · Fácil desarrollo, puesta en marcha y diagnóstico

- Modular, con múltiples adaptaciones posibles:
 - Entradas/salidas, buses de campo, interfaces
 - motor, freno, reductor con o sin opciones
- Nivel de rendimiento superior a IES2
- Uno de los sistemas descentralizados más compacto del mercado





