COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL

Nº 233 / Marzo 2017

Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión

Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PRO4 de Nordson EFD

- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento

Solicitar el catálogo

www.nordsonefd.com/es

Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
Contactar

Nordson EFD

Maintenance is a people business

Quant is a global leader in industrial maintenance. For over 25 years, we have been realizing the full potential of maintenance for our customers.

From embedding superior safety practices and building a true maintenance culture, to optimizing maintenance cost and improving plant performance, our people make the difference.

We are passionate about maintenance and proud of ensuring we achieve our customers' goals in the most professional way.

Subscribe to our magazine, Quant plus by scanning the QR code below

www.quantservice.com

Contactar

QUANT™

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL

Nº 233 / Marzo 2017

Índice de anunciantes

ALLGAIER MOGENSEN, S.A.U. 19
BAUTERMIC, S.A. 7
EFD INTERNATIONAL, INC. PORTADA
ESPASEME, S.A. CONTRAPORTADA
ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U. 9
EXPOBIOMASA INT. CONTRAPORTADA
GRUPO STEELPAV INGENIERÍA 13
IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L. 17
LUGER INDUSTRIAL, S.L. 5
MAINTENANCE / BILBAO EXHIBITION CENTRE 25
QUANT MAINTENANCE SPAIN, S.L. INT. PORTADA
SAHIVO, S.A. 21
TRACO IBERIA, S.L. 29

En Portada

NORDSON EFD

Nordson EFD presenta su serie de sistemas dosificación de fluidos automatizados que logran una integración perfecta con cualquier operación de fabricación. La Serie PRO integra sensores de altura de visión y láser con codificación por circuito cerrado para proporcionar una solución automatizada completa, que resulta rápida para configurar, fácil de programar y operar, y cuenta con funcionalidades de dosificación avanzadas.

T. + 34 96 313 22 43
iberica@nordsonefd.com

Edita:
PTP Plataformas Tecnológicas y Profesionales, S.L.
Grupo Nova Àgora

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • plantas@ptp.es

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720

PC Panel en acero inoxidable para la Industria 4.0

ENTORNOS EXIGENTES

Belsati Sistemas, S.L. y su división Belsainox presentan Hybernis 2, su nuevo modelo de PC Panel Waterproof Full IP66, fabricado en acero inoxidable y pensado para aplicaciones industriales modernas (Industria 4.0 - IIoT), para el sector químico, farmacéutico, alimentario y cualquier tipo de industria donde las exigencias sean máximas a nivel de protección contra el entorno de trabajo.

Su cuidado diseño confiere a este PC la característica de Slim, adaptándose fácilmente a cualquier entorno de trabajo sin modificaciones. El frontal es true-Flat, facilitando así su limpieza y favoreciendo que no queden restos de sustancias que puedan contaminar a otras.

La familia está compuesta por 5 modelos desde las 10" hasta las 19" en formato 4:3 y 3 modelos desde 18,5" hasta 24" en formato panorámico (Wide).Display a LED y táctil resistivo ideal para operarios con guantes.

Su potencia de cálculo viene dada por un procesador Intel Celeron Braswell 1,6 GHz (QuadCore) de ejecución sin ventilador (Fanless). A esta CPU pueden acompañarla hasta 8GB de memoria RAM DDR3 a 1,6 GHz. En el apartado de almacenamiento, dispone de opción mSATA de 128 GB de capacidad, o bien si se opta por una unidad SSD, se puede montar hasta 512 GB.

En su parte trasera dispone de un puerto de red Gigabit Ethernet, dos puertos de comunicaciones RS232 y 4 puertos USB. Todos los puertos utilizan conectores con protección IP67 y son específicos para el puerto que alojan.

BELSAINOX (BELSATI SISTEMAS, S.L.)
Tel.: +34--937520856
www.belsainox.com Contactar

Envolventes para utilizar en atmósferas explosivas

FABRICADOS EN ALUMINIO PRESOFUNDIDO

RS presenta una innovadora gama de envolventes de aluminio presofundido para utilizar en atmósferas explosivas. Son de alta calidad y económicas.

Estos envolventes RS Pro satisfacen las estrictas exigencias de una variedad de sectores industriales como mantenimiento de plantas, sector marítimo y plataformas offshore, producción de alimentos y bebidas, robótica, defensa y transporte.

Además de la certificación ATEX e IECEx, obligatoria para equipos utilizados en ambientes donde existe un alto riesgo de explosión, la gama cumple con la clasificación IK09 y viene con una serie de estándares impermeables de hasta IP68. Esto hace que las cajas sean adecuadas para utilizar en diversas aplicaciones en control de procesos, automatización industrial y sector minero.

Construida con material de aluminio AlSi12, la serie cuenta con un acabado gris revestido con polvo, tornillos de tapa ciega de acero inoxidable y disponibilidad en una amplia gama de tamaños. Otras características: rango de temperatura de servicio de -50 a + 135 ° C. La serie también cumple con otros estándares como cULus, CE, RoHS y GOST-R.

Esta gama RS Pro de envolventes de aluminio presofundido tiene certificación ATEX y también IECEx.

RS COMPONENTS
Tel.: +34--902100711
es.rs-online.com Contactar

Bombas de procesos

MEJORAS RADICALES EN EL PROCESO VALIDADO DE SEGURIDAD PARA APLICACIONES BIOFARMACÉUTICAS

Watson-Marlow Fluid Technology Group, especializado en bombas peristálticas y tecnologías de paso de fluidos asociadas, ha presentado su nueva bomba peristáltica 530 y 630, para tareas de bioprocesamiento de flujo ascendente y descendente. El lanzamiento de las bombas está basado en una plataforma de tecnología peristáltica precisa y de alta pureza. Para el usuario, la interfaz mejorada del sistema del operador y de control contribuye a las mejoras radicales en el proceso validado de seguridad.

Las nuevas características incluyen una pantalla a color de interfaz para el usuario y estructuras de menú intuitivo que proporcionan indicaciones visuales del estado, así como también requiere de mínimas pulsaciones de teclas. Los usuarios y los ingenieros de procesos también se beneficiarán de la inmejorable seguridad del proceso con la adición de un bloqueo con PIN de 3 niveles.

- La nueva bomba 530, intuitiva y segura, mantiene la integridad del proceso y garantiza que se minimicen los costosos errores.
- Cuatro opciones de accionamiento.
- Las opciones dedicadas de mangueras mejoran aún más la oferta para el sector biofarmacéutico.

TÉCNICA DE FLUIDOS, S.L.U.
Tel.: +34--902901498
www.tecnicafluidos.es Contactar

www.luger.es

EXPERTOS EN **TRANSFORMACIONES** DE CONTENEDORES MARÍTIMOS PARA USOS ESPECIALES

GRAN EXPERIENCIA EN LA **GESTIÓN DE PROYECTOS** DE PLANTA DE PROCESO PORTÁTILES EN CONTENEDORES

El contenedor marítimo es un estándar de transporte de bajo coste y gran capacidad de transporte. Ofrece soluciones eficaces y duraderas para la portabilidad de máquinas y portátiles productivas de cualquier tipo, especialmente para las que precisan de una estructura robusta y autoportante.

ALMACENAJE / FÁBRICAS PORTÁTILES / ADAPTACIONES PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS, COMPRESORES, PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS / CONTENEDORES PARA TODO TIPO DE INSTALACIONES Y ESPECIALES HOMOLOGADOS PARA TRANSPORTE

RECONOCIDA EXPERIENCIA

Especialistas con reconocida experiencia en la fabricación metálica de todo tipo de estructuras y equipos, montaje interior completo, así como en soluciones técnicas para su proyecto y en apoyo en el diseño.

AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Contenedores transformadores con distintos tipos de aislamiento térmico para salas de control, de máquinas, mini fábricas, talleres móviles, plantas potabilizadoras, transformadores o soluciones habitacionales, entre otras aplicaciones.

SOLUCIONES TÉCNICAS A MEDIDA

Aportamos todo tipo de soluciones a medida, desde diseño, cálculo estructural, hasta la fabricación llave en mano con sus correspondientes homologaciones.

ISO 9001:2008

LUGER

C/ Carpinteros, 2 naves 2 y 3 - Pol. Ind. CYSA - 28500 Arganda del Rey (Madrid)
Tel. +34 918 703 200 - Fax +34 918 700 103 - info@luger.es

Contactar

Mezclador de gases de alta precisión

PARA MEDICIONES ANALÍTICAS DE CONTROL Y VERIFICACIÓN EN LABORATORIO Y PARA LAS ACTIVIDADES DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Tanto para mediciones analíticas de control y verificación en laboratorio, como para las actividades de investigación y desarrollo, puede surgir la necesidad de utilizar un mezclador o diluidor de gases.

Para responder a esta necesidad, un equipo técnico de Gometrics ha desarrollado una máquina singular: se trata de un mezclador de gases de altas prestaciones, ideal para laboratorios y para la investigación científica. En su diseño se ha dado prioridad a la precisión, la versatilidad, la facilidad de utilización y la seguridad. Asimismo, han diseñado una interfaz de usuario intuitiva, con el fin de optimizar el uso y la ergonomía del instrumento.

El mezclador de gases MGP-2 está siendo utilizado con éxito en numerosos laboratorios, en aplicaciones y áreas tan diversas como la energía, la industria petrolífera, las ciencias de la vida, el medio ambiente, etc.

- Rangos de caudal controlables por canal: fondos de escala máximos por canal de 8 sccm hasta 15 slpm.
- Material en contacto: acero inoxidable AISI-316, Teflón, Vitón, Kalrez.
- Entradas: conexión a ocho botellas (hasta 16 opcional) de gases distintos y/o concentraciones distintas.
- Mezcla: cuatro canales de control de caudal independientes y simultáneos para mezcla (hasta 8 canales disponibles opcional).

GOMETRICS, S.L.
Tel.: +34--938646843
www.gometrics.net Contactar

Ingeniería de partícula

Entre las soluciones integradas en los sistemas Nol-Tec Europe, el proceso de Spray Drying tiene una gran importancia ya que permite obtener polvos de ingeniería de alta calidad.

Nol-Tec Europe combina la gran experiencia en material handling de sólidos con el proceso de producción de gránulos o materiales pulverulentos gracias a la colaboración tecnológica (partnership) con Ohkawara Kakokhi, el líder mundial de la en atomización (spray dryer) con soluciones y tecnologías patentadas únicas.

La tecnología de Spray Drying permite atomizar compuestos líquidos (slurry) de diferente viscosidad, produciendo materiales en grano o en polvo con granulometrías precisas gracias al uso de boquillas atomizadoras patentadas. Los polvos obtenidos pueden tener también un alto grado de fluidez y solubilidad gracias a la perfecta distribución de la forma y de la granulometría misma obtenida durante el proceso de atomización.

NOL-TEC EUROPE, S.R.L.
Tel.: +34--932840880
www.nol-teceurope.com Contactar

Soluciones de fijación de plástico y metal

SE ADAPTAN A UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Las fijaciones de plástico y metal cuentan con las especificaciones necesarias para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones. Además, todas ellas están disponibles para un envío rápido desde cualquiera de sus 42 almacenes europeos.

Con más de 5.000 soluciones de fijación y grapas disponibles, se pueden encontrar fácilmente todas las arandelas, tornillos, remaches, cintas adhesivas y mucho más en una amplia gama de estilos, acabados y materiales.

Como expertos en plástico, ofrecen soluciones de tornillería en Nylon, PVDF, PE, PP, PEEK y goma termoplástica, con la innovación de tornillería metálica en acero suave y acero inoxidable.

Siendo fabricantes de cintas adhesivas, ponen a disposición soluciones de adhesivo de goma, acrílico, de transferencia, removible de una o dos caras, cintas magnéticas, tiras y juntas aislantes y cintas de sellado de bolsa.

Todas las fijaciones proporcionan ventajas como: peso ligero y fáciles de fijar. No conductoras para su uso en aplicaciones eléctricas. Resistentes a agentes químicos. Perfectas para aplicaciones de exterior. Resistentes a los rayos UV. Capaces de funcionar a altas temperaturas. Transparentes, para un acabado impecable.

ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.
Tel.: +34--902178001
www.essentracomponents.es
Contactar

Enfriadoras de aceite-aire

CON TECNOLOGÍA DE MICROCANALES

Los aceite empleados en circuitos hidráulicos están sometidos a incrementos de su temperatura. Las propiedades del aceite necesarias para su uso en circuitos hidráulicos se ven gravemente aminoradas cuando la temperatura del aceite supera un cierto valor. Por ello, se hace indispensable el uso de enfriadoras en las instalaciones hidráulicas que rebajen la temperatura del aceite, garantizando sus propiedades. De este modo, se evita el posible daño del resto de equipos en el circuito, así como la reducción de costes económicos y en tiempo de tareas de mantenimiento por averías o cambios de aceite en la instalación.

Urmojator lanza la gama de enfriadoras de aceite MCVAH de fabricación 100% española. El uso de intercambiadores de aluminio aceite/aire con la última tecnología de microcanales, ampliamente utilizada en el mundo de la automoción.

URMOJATOR
Tel.: +34--934905160
www.urmojator.com Contactar

Pavimentos agroalimentarios

ANTIBACTERIAS Y RESISTENTES A SUSTANCIAS QUÍMICAS

Pavimentos a base de morteros cementosos modificados con resinas de poliuretano de alta resistencia que incorporan un tratamiento antibacterias, resistentes a sustancias químicas.

Ideales para zonas de producción, almacenes, cubetos, en industrias cárnicas, laboratorios, salas de despiece e industria donde se manipulen alimentos en general.

De fácil limpieza, ofrecen una gran resistencia a la abrasión, son antideslizantes para zonas en constante humedad, y resistentes a temperaturas de hasta 120 ° Lotum SA dispone de pavimentos autonivelante, multicapas y morteros de alta resistencia para la industria alimentaria.

LOTUM, S.A.
Tel.: +34--601116489
www.lotum.es Contactar

Válvulas dosificadoras

PARA LÍQUIDOS VISCOSOS, ABRASIVOS, ESQUILEO-SENSIBLES

Las válvula VMPH son ideales para el sector farmacéutico, cosméticos, ya que cumple todas las medidas de higiene de dichos sectores. De acuerdo con el principio de dosificación volumétrico de tornillo sinfín, el dispensador es perfecto para los líquidos viscosos, abrasivos, esquileo-sensibles.

Características generales: rechupe (evita el goteo). Relación perfecta entre velocidad del rotor y cantidad a dosificar. Elevado tiempo de vida, ya que su materiales son seleccionados de manera específica. Ensamblaje y desmotado muy sencillo. Fácil de separar husillo y rotor. Alta precisión. Diversas cantidades infinitamente variables. Diseño compacto.

Características higiénicas: diseño realizado según EHEDG. Certificado FD. Construcción higiénica. Interior optimizado. Ra de las superficies = μm 0,8. Conectado a un sistema de chorro por agua para limpieza automática. Área de proceso sellada herméticamente. Integración fácil.

DOTEST, S.L.
Tel.: +34--934905560
www.dotestsl.com Contactar

Contactar

Bombas circuladoras de alta eficiencia

DISPONIBLE EN CUATRO VARIANTES DE DISEÑO

Las bombas están destinadas a ser utilizadas en sistemas de calefacción, aire acondicionado y energía solar donde facilitan el funcionamiento automático con control de presión constante o proporcional, así como el funcionamiento con entrada de consigna 0-10 V o control externo mediante señal PWM de acuerdo con VDMA- Einheitsblatt.

En las variantes HMI, Dual y EcoMatch el usuario puede seleccionar el modo de funcionamiento deseado a través de dos pulsadores en el panel de control. La serie Calio SI es accionada por motores de rotor húmedo de alta eficiencia cuyas eficiencias superan los requisitos de eficiencia energética del ErP 2015.

La protección del motor mediante electrónica integrada protege del sobrecalentamiento, mientras que la fiabilidad de funcionamiento es garantizada a través de un sistema de desbloqueo automático del rotor y una función de arranque suave. El diseño del rotor de 6 polos permite un funcionamiento bajo en ruido y un par de giro mínimo. A temperaturas de de hasta 110 °C, los cojinetes cerámicos libres de mantenimiento garantizan la larga vida útil de las bombas.

Las potencias de accionamiento de los 15 tamaños de bomba varían entre 25 y 62 vatios y las bombas están disponibles en longitudes estándar estándar de 130 mm y 180 mm.

KSB ITUR SPAIN, S.A.
Tel.: +34--943899899
www.ksb-itur.es Contactar

Botas de seguridad

CONTROL FRENTE A LOS RIESGOS QUÍMICOS

Consciente de las enfermedades y lesiones graves que pueden sufrir los trabajadores que manipulan productos químicos, Panter diseña la bota de seguridad Ácidos, tecnológicamente preparada para resguardar los pies del profesional frente a las agresiones químicas.

Sus principales características:

- Confeccionadas en tejido especial antiácidos resistente a salpicaduras de metal fundido, chispas de soldadura, ácido sulfúrico al 98%, derrames de aluminio fundido a 780 ºC (2/3 segundos).
- Puntera plástica anti-impactos (200 J) ergonómica, ligera, no conductora de la electricidad. Su memoria elástica le permite una fácil y rápida recuperación de la forma tras el impacto. Proporciona una auténtica barrera siendo un protector eficaz de golpes sobre los dedos, caídas de objetos y aplastamientos.
- Planta textil antiperforación no metálica extraordinariamente flexible y ligera, que facilita en todo momento la movilidad y flexibilidad, amoldándose sin rigideces a la forma natural del pie. Fabricada con fibras especiales de resistencia extraordinaria a la perforación, protegiendo así al pie de posibles agresiones con objetos potencialmente punzantes y cortantes.
- Suela especial de caucho Nitrilo resistente al calor extremo. Especial para trabajos de alto riesgo por su flexibilidad, ligereza, confort y adherencia. Ha superado las pruebas de resistencia al calor por contacto sin agrietarse ni fundirse a una temperatura de 300ºC. Eficaz aislante del frío y el calor extremo. Adherente a toda clase de superficies, proporciona tracción y estabilidad.
- Plantilla anticalórica con propiedades antibacterias, antihongos, antiestática, extraíble e intercambiable.
- Nivel de protección S3+CI+HI+HRO+SRC según la norma UNE EN ISO-20345.

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.
Tel.: +34--902110250
www.panter.es Contactar

Dispositivos ATEX para zonas 1 y 2

La firma Belsatex es experta en dispositivos móviles de comunicación que proporcionan seguridad en zonas con peligro de explosión. Sus productos son probados y certificados en todo el mundo por los organismos competentes para asegurar que cumplen todos los requisitos específicos de cada país. Incorporan todas las normas internacionales en el desarrollo de sus productos y son miembros de los comités de normalización pertinentes.

Para cumplir con todos los requisitos en la protección contra explosiones desarrollan sus productos a partir de cero, por lo que los usuarios de todo el mundo pueden estar seguros de utilizar una tecnología de comunicación de alta calidad y última generación.

Todos los dispositivos son IP68 con rango ampliado de temperatura, cumplen con la normativa MIL-STD 810G y las regulaciones para zonas con riesgo de explosión: ATEX, IECEx, IEC, PCT y CSA, además sus servicios engloban todas las actividades en torno al desarrollo de los dispositivos, desde la idea hasta la producción.

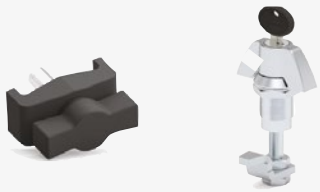
BELSATEX (BELSATI SISTEMAS, S.L.)
Tel.: +34--937520856
www.belsatex.com Contactar

ESSENTRA

SOLUCIONES DE ACCESO

ASAS Y CIERRES

CIERRES DE COMPRESIÓN



CIERRES DE CUARTO DE VUELTA

BISAGRAS

JUNTAS

ACCESORIOS

SECTORES DE APLICACIÓN

- TRANSPORTE
- ARMARIOS ELÉCTRICOS
- GENERADORES

SOLICITE SU CATÁLOGO HOY MISMO!

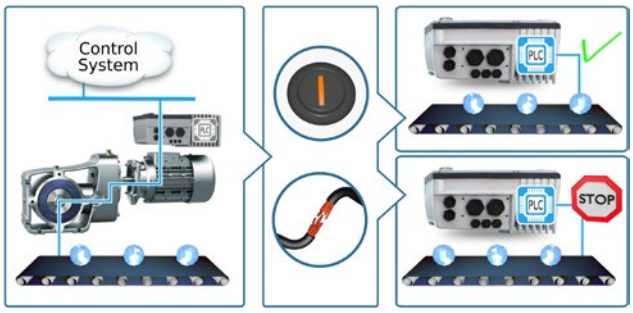
CONTACTE CON NUESTROS ESPECIALISTAS:

TEL: +34 902 178 001
FAX: +34 902 627 871
sales@essentracomponents.es

Contactar

Convertidores de frecuencia

EL ACCIONAMIENTO INTELIGENTE ASUME EL CONTROL LOCAL



Los convertidores de frecuencia de Nord Drivesystems pueden reaccionar con flexibilidad en caso de que se interrumpa la comunicación con un sistema de control central.

El PLC que integran, programado previamente, puede tomar el control, iniciar un estado definido para las operaciones de detención o mantener la aplicación en funcionamiento. En las plantas de proceso esto puede ayudar a evitar costes, por ejemplo, al impedir los lotes deteriorados. En instalaciones de fabricación, se puede mantener el flujo de material.

Como los accionamientos inteligentes Nord cuentan con varias interfaces y son capaces de evaluar datos de sensores y actuadores, se garantiza una integración óptima en la aplicación. La capacidad de control autónomo, obviamente, tiene otros usos más allá de los escenarios de reanudación tras una interrupción. En algunos casos, los usuarios tal vez deseen poner deliberadamente la unidad inteligente bajo control local. Para la instalación, la comprobación o el mantenimiento, el convertidor de frecuencia distribuido puede equiparse adicionalmente con conmutadores para el control manual de la dirección y la velocidad del accionamiento. Las funciones del PLC integrado se programan según IEC 61131-3 en "texto estructurado" o "lista de instrucciones". Para el desarrollo de aplicaciones sencillas y fáciles de usar, se proporciona, sin ningún cargo o cuota de licencia, el software Nord Con.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.
Tel.: +34--937235322
www.nord.com Contactar

Plantas de energía

DISEÑADAS PARA OFRECER UN SUMINISTRO ENERGÉTICO EN MEDIA TENSIÓN TANTO COMO FUENTE PRIMARIA COMO DE EMERGENCIA

Las MV_Power Plant están diseñadas para ofrecer un suministro energético en media tensión tanto como fuente primaria como de emergencia. Incorpora sistemas de control de gran tecnología, amplias funcionalidades, una mayor capacidad de interfaz tanto para sistemas locales como remotos, sistemas de gestión y la monitorización de la rentabilidad de la energía, entre otras ventajas.

La MV_Power Plant tiene aplicación tanto en localizaciones remotas como en áreas urbanas, complejos sanitarios, refinerías, centros de elaboración de datos y antenas, instalaciones y complejos institucionales. Se trata de soluciones aptas para ser conectadas de forma rápida e inmediata a la red.

HIMOINSA, S.L.
Tel.: +34--968191128
www.himoinsa.com Contactar

Etiquetas a todo color

PARA INFORMACIÓN DETALLADA DEL PRODUCTO

Brady ofrece etiquetas para productos totalmente personalizables y duraderas, impresas digitalmente y a todo color para comunicar información importante detallada sobre el producto y sobre seguridad y cumplimiento.

Estas etiquetas están impresas digitalmente en calidad fotográfica o multicolor de alta resolución para conseguir una comunicación optimizada de información importante sobre los productos a los clientes. Se pueden especificar códigos RAL, Pantone y otros códigos de colores. Las tolerancias entre impresiones de hasta 0,1 mm mejoran la calidad a todo color de textos pequeños y complejos, logotipos de empresas, códigos de barras y pictogramas en los duraderos materiales de etiquetado de Brady.

Etiquetas de productos duraderas: Brady ofrece una amplia variedad de materiales de etiquetas de poliéster y de otros productos duraderos, laminados en un acabado mate o brillante. Ofrecen una alta resistencia frente a productos químicos, disolventes y abrasiones para mejorar su legibilidad con el paso del tiempo.

Totalmente personalizables: se pueden crear fácilmente etiquetas de mayor o menor tamaño con serialización, logotipos de empresa, números de lote de producción, códigos de barras y otros datos variables incluso con fuentes extremadamente pequeñas. Se pueden seleccionar combinaciones específicas de material de etiquetado y adhesivo para mejorar la durabilidad y legibilidad de la etiqueta en condiciones específicas más exigentes.

BRADY
Tel.: +39-02-26000022
www.bradyeurope.com Contactar

Sistemas para supervisión de vibraciones

EFECTÚA EL ANÁLISIS DE SEÑALES Y EL DIAGNÓSTICO DE EQUIPOS DIRECTAMENTE EN LA MÁQUINA

Efector Octavis es un sistema de supervisión de vibraciones con el cual no solamente se registran datos de vibraciones, sino que también se efectúa el análisis de señales y el diagnóstico de equipos directamente en la máquina. El estado de la máquina se registra en el lugar de medición y se transmite a los controladores o al software Scada en forma de alarma o de valores de estado. Con este sistema se cumplen los requisitos esenciales para una moderna supervisión de máquinas: compatibilidad, modulabilidad y configuración transferible.

La compatibilidad con estructuras de datos, como p.ej. la interfaz OPC, permite la integración de la información de estado en sistemas del nivel superior.

El requisito de modulabilidad describe la posibilidad de ampliar a su gusto el sistema de mantenimiento condicional, lo cual significa disponer del volumen completo de diagnóstico desde la "primera unidad".

La configuración transferible se consigue con los conjuntos de parámetros específicos para la aplicación. La creación, gestión y almacenamiento de los parámetros de supervisión se llevan a cabo a través del asistente de un software.

Todos los equipos de la familia Octavis tipo VN/VSE disponen de una memoria interna de la tendencia, la cual proporciona un análisis detallado y una optimización de la aplicación sin necesidad de un registro externo de datos. Gracias a los intervalos de memoria configurables, se puede adaptar, según cada caso, la extensión de la memoria circular no volátil.

IFM ELECTRÒNIC, S.L.
Tel.: +34--934793080
www.ifm.com/es Contactar

Colectores eléctricos

PARA PASO DE SEÑALES

Colectores eléctricos para paso de señales, potencia y bus de campo desde una unidad estacional a una rotacional. Disponible una amplia gama, en función de número de circuitos y aplicaciones requeridas.

Características principales: diseño encapsulado y eje de paso hueco. Protección: IP51, IP 65, IP66 e IP67. Personalización en función de las necesidades del cliente (longitud de cables, conectores, protección).

Aplicaciones varias: carruseles, mesas giratorias, sistemas de vídeo, envasadoras, llenadoras, packaging, etc. Posibilidad de montaje con unidades mecánicas para paso conjunto de señales, potencia, bus de campo y fluidos.

JKE ROBOTICS, S.L.
Tel.: +34--946775730
www.jkerobotics.com Contactar

Incubadores de CO_2 con agitación

DISEÑADOS PARA APLICACIONES DE CULTIVO DE CÉLULAS NO ADHERENTES

El único incubador de CO_2 con un agitador New Brunswick en su interior. El S41i combina un control de temperatura y de CO_2 preciso con el mejor agitador de laboratorio actualmente disponible.

Diseñado para aplicaciones de cultivo de células no adherentes, el S41i se caracteriza por puertas interiores/exteriores selladas reduciendo el consumo costoso de CO_2 en comparación con los modelos de la competencia. Además dispone de manera estándar de un ciclo de desinfección a alta temperatura.

> Rango de temperatura de 4 °C por encima de la temperatura ambiente a 50 °C.

> Las velocidades de agitación entre 25-400 rpm, proporcionan una gran versatilidad en el cultivo de una amplia variedad de tipos de células.

> La plataforma grande de 36 x 61 cm aloja matraces de hasta 4 litros, proporcionándole flexibilidad con sus cultivos.

> Apilado doble para una mayor capacidad.

> Las puertas interior de cristal sellada y la puerta exterior calefactada ayudan al ahorro en el consumo de gases mientras mantienen el entorno perfecto para sus células.

> Cámara interior sin soldaduras para una limpieza más sencilla.

> La desinfección a alta temperatura estándar ofrece una superficie estéril que protege sus células.

> Los controles intuitivos de la pantalla táctil proporcionan un control preciso del entorno de cultivo.

> Incubación de células adherentes en el estante incluido con el dispositivo: posibilidad de añadir un segundo estante estático y de utilizar la plataforma de agitación como tercer estante.

EPPENDORF IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34--916517694
www.eppendorf.es Contactar

Indicadores compactos

CON AMPLIAS FUNCIONES PARA TODO TIPO DE INDUSTRIA

Giropès ha desarrollado un indicador compacto con amplias funciones para todo tipo de industria, distribución, alimentación, industria química farmacéutica y logística.

Después del indicador GI400 y Gi410 LED, ya ha salido a la venta también el GI400 y GI410 en pantalla LCD.

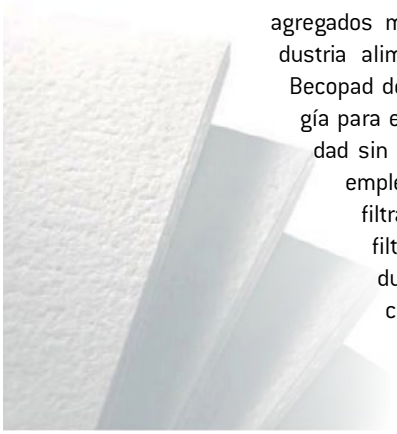
Estos visores LCD disponen de modo checkweigher o pasa-no-pasa, con valor de alarma visual. Éste permite visualizar automáticamente hasta 4 zonas mediante límites de peso para cada una de ellas. Seleccionando el peso deseado permite escoger límites superiores e inferiores mediante porcentaje o valor.

Tres grados de protección disponible para cumplir con los estándares de calidad e indicador de protección.

GIROPÈS, S.L.
Tel.: +34--972527212
www.giropes.com Contactar

Placas filtrantes

PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA Y ENOLÓGICA



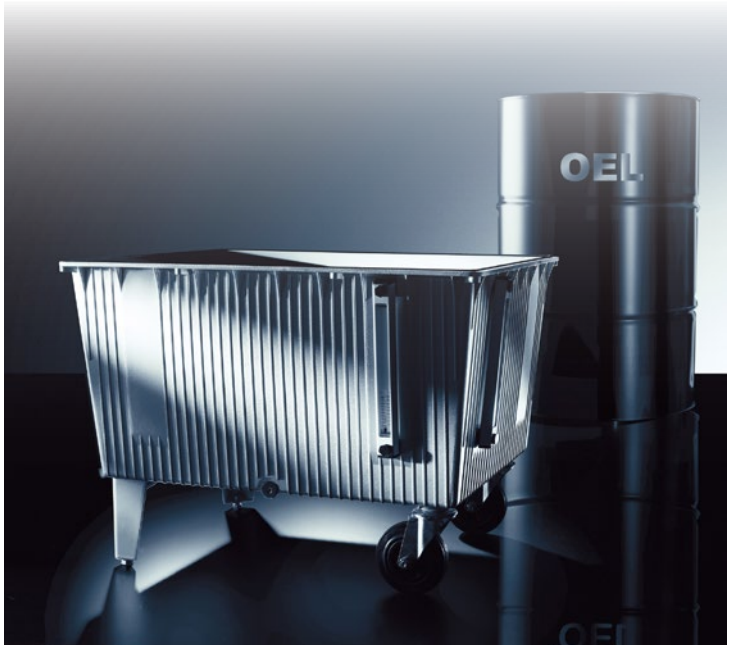
Placas filtrantes en profundidad sin agregados minerales, para la industria alimentaria y enológica. Becopad desarrolla una tecnología para el filtrado en profundidad sin agregados minerales, empleándose desde el filtrado grueso hasta el filtrado con fines de reducción sustancial del contenido microbiano del líquido alimentario. Mediante la tecnología "bepure" se entrelazan fibras de celulosa de alta pureza para formar una estructura única y compacta, que no requiere la adición de compuestos minerales para disminuir la porosidad y así conseguir una mayor eficiencia de retención de microorganismos.

AGROVIN, S.A.
Tel.: +34--926550200
www.agrovin.com Contactar

Depósitos hidráulicos de aluminio fundido

DESTACAN POR SU PESO REDUCIDO Y SU FACILIDAD DE USO

R+L Hydraulics GmbH presenta los depósitos hidráulicos de aluminio fundido. La amplia gama de contenedores de aceite está disponible en tamaños nominales de NG 3,5 a NG 130. Los depósitos de aluminio destacan por su peso reducido, su facilidad de uso y su excelente relación calidad/precio.



El depósito hidráulico de tamaño nominal NG 130 es, hasta la fecha, el mayor contenedor de aluminio fundido, producido en serie, dentro de la gama de productos hidráulicos ofrecidos por el especialista de Werdohl (Alemania). El depósito tiene un peso de sólo 25 kg y un volumen efectivo de 123 litros. El depósito de aluminio es fácil de utilizar gracias a su peso reducido. Y gracias a las finas paredes diseñadas para la estructura del contenedor, el NG 130 posee una potencia de refrigeración de 2,1 kW a una temperatura ambiente de 40 °C. Con ello, en muchas aplicaciones se puede renunciar al uso de refrigerador de aceite.

Todos los modelos de la serie son contenedores no barnizados, apilables y que posibilitan el montaje de chapas divisoras antioleaje. R+L Hydraulics ofrece también, aparte del programa estándar de contenedores de aluminio, con tamaños nominales de NG 3,5 a NG 130, depósitos personalizados en aluminio y en acero, que se suministran, en función del ámbito de aplicación, también con recubrimientos especiales.

HINE, S.A.
Tel.: +34--943884600
www.hine.es Contactar

AUDITORÍAS ENERGÉTICAS RD56/2016

MONITORIZACIÓN Y TELECONTROL

SISTEMA DE GESTIÓN ENERGÉTICA

IMPLANTACIÓN DE LA ISO 50001

SENECA ENERGY SOFTWARE CMVP CEM

Confíe el ahorro energético de su empresa en consultores profesionales

Grupo Steelpav Ingeniería, Empresa de Servicios Energéticos, le ofrece un amplio abanico de servicios técnicos energéticos para que su empresa no tenga que preocuparse más que en su negocio.

- ***La mejora del rendimiento energético mediante monitoreo continuo de los flujos de energía.***
- ***Identificación del potencial de ahorro de energía mediante el análisis de datos.***
- ***Sistema de gestión energética compuesto de una aplicación web Seneca Energy Software para la gestión energética de una o varias instalaciones y de un hardware Seneca Energy Gate en cada instalación que lee todos los dispositivos de medición que admitan comunicaciones.***

info@steelpav.com
911 845 949

www.steelpav.com

Contactar

GRUPO STEELPAV
Ingeniería de servicios industriales y energéticos

Sensor de nivel radar

PARA EL SECTOR DEL AGUA Y LAS AGUAS RESIDUALES

El sensor radar Vegapuls WL S 61 de Vega Instrumentos es el sensor ideal para todas las aplicaciones sencillas en el sector del agua y las aguas residuales. Sus numerosas opciones de montaje ofrecen una solución radar económica, ya que se puede integrar fácilmente en las infraestructuras existentes.

Al igual que el Vegapuls WL 61, introducido en el mercado hace mucho tiempo, el Vegapuls WL S 61 ha sido especialmente diseñado para su aplicación en el sector del agua y las aguas residuales. En comparación con los sensores de ultrasonidos utilizados anteriormente, la tecnología radar ofrece numerosas ventajas: no se ve afectada por la temperatura, los movimientos provocados por el viento, la niebla ni la lluvia. Además, no necesita compensar el tiempo de transmisión de la señal debido a las oscilaciones de la temperatura.

Con una precisión de +/-5 mm, el Vegapuls WL S 61 cubre un amplio ámbito de aplicación. Este sensor es especialmente adecuado para la medición del nivel y el caudal en el tratamiento de aguas. Su excelente focalización permite su uso en estaciones de bombeo y balsas de contención, para la medición de caudal en canales abiertos y la monitorización del nivel del agua. La robusta carcasa del sensor no sufre desgaste ni requiere mantenimiento y, gracias a su elevado tipo de protección IP 68 (2 bar), también es apto para las aplicaciones en las que se debe sumergir el sensor. Los instrumentos cumplen con la versión más reciente de la norma LPR (Level Probing Radar) y están homologados sin limitaciones para su aplicación al aire libre.

VEGA INSTRUMENTOS, S.A.
Tel.: +34--902109938
www.vega.com/es-es Contactar

Envase resistente a los vertidos

IDEAL PARA LA MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS SUSPENDIDOS EN SUSTANCIAS LÍQUIDAS O SEMILÍQUIDAS

RPC Sæplast ha introducido una versión resistente a vertidos de su envase de mayor venta, el 660L PE, ideal para la manipulación de productos suspendidos en sustancias líquidas o semilíquidas.

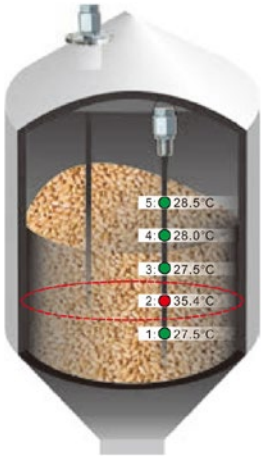
El nuevo modelo lleva un borde elevado y una junta de estanqueidad de silicona en la tapa, que asegura un ajuste sin vertidos. El diseño de la junta inteligente reduce el riesgo de contaminación cruzada y la tapa hecha a medida ofrece un sello más estanco que mantiene los contenidos líquidos intactos para garantizar una manipulación más limpia y segura durante el procesado, transporte y almacenamiento.

Además, la junta de estanqueidad puede desmontarse, limpiarse y volver a montarse fácilmente, y también se comercializa una placa de drenaje opcional que facilita un drenaje sencillo de los fluidos e impide la formación de atascos y de obstrucciones.

RPC PACKAGING HOLDING (DEUTSCHLAND) B.V. & CO. KG
Tel.: +49--476 1860132
www.rpc-group.com Contactar

Sistema de gestión para silos

PARA CONTROL DE NIVEL Y TEMPERATURA



Finetek como experto en control de nivel y caudal tanto para materiales sólidos como líquidos, presenta a través de su distribuidor oficial, Garma Electrónica el Sistema de gestión para depósitos de grano. La temperatura es un factor clave para el correcto mantenimiento de los productos una vez son almacenados.

Cuando el grano llega al depósito de almacenamiento por diversos daños no visibles, como plagas o enfermedades, inevitablemente hace que la temperatura del silo aumente.

Si se controla la temperatura del tanque en todo momento, se pueden usar sistemas de aireación para mantener una temperatura de almacenamiento óptima para su conservación.

Para gestionar los silos mediante el software de gestión, podemos contar con una sonda de temperatura en la que podemos controlar diferentes puntos, además de registrarlo y gestionarlo de forma remota mediante e comunicación serie RS 485 o wireless, que permitirá enviar esta información al centro de control.

Las sondas de control de temperatura multipunto tipo EST110 y las sondas combinadas de nivel y temperatura EST120 junto con el software de gestión hacen de esta solución un sistema estándar que permitirá de forma rápida y sencilla controlar las variables más importantes en sus almacenes.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.
Tel.: +34--943291102
www.garmasl.com Contactar

Electroválvula de mando directo y filtro regulador para baja temperatura

La oferta de soluciones para el control de actuadores a baja temperatura de Asco se puede utilizar a temperaturas hasta de -60 °C. Con la tendencia a la explotación de las reservas de petróleo en entornos adversos, se ha incrementado la necesidad de controles de actuador que puedan hacer frente a temperaturas muy bajas.

Se trata de una gama completa de productos de baja temperatura disponibles en un solo proveedor. Adecuados para su uso a temperaturas de hasta -60 °C, la gama incluye una electroválvula 3/2 de mando directo, un distribuidor 3/2 - 5/2 accionado por solenoide y una selección de filtros y filtros reguladores.

Disponibles para usarlos hasta -60 °C hay un robusto filtro regulador de acero inoxidable y una electroválvula de mando directo comprobada en la práctica, que se utiliza para controlar la apertura o el cierre de actuadores de retorno por resorte. Con un funcionamiento fiable hasta -40°C hay un distribuidor compacto de aluminio que podría utilizarse con actuadores de retorno por resorte o actuadores de doble efecto, y un filtro, regulador, lubricador (FRL) de aluminio. El FRL de aluminio está disponible como opción hasta -40 °C.

FLUIDOCONTROL, S.A. (ASCO NUMATICS - GRUPO EMERSON)
Tel.: +34--942876100
www.asconumatics.eu/es Contactar

Impresoras-aplicadoras de etiquetas

A TIEMPO REAL

Los equipos de impresión y aplicación de etiquetas a tiempo real APL3500 Series han sido desarrollados siguiendo los más estrictos requerimientos en términos de fiabilidad, robustez y compatibilidad con las normativas estándares de mercado dictadas por GS1 Internacional para etiquetado de embalajes.

La modularidad de los equipos APL3500 Series permiten la aplicación de etiquetas en todas sus variantes: superior, lateral, frontal, trasera, esquina, doble etiqueta.

Tecnológicamente diseñados para satisfacer las más altas exigencias de velocidad de linea y elevados volúmenes de etiquetado. Fáciles de integrar.

UNITED BARCODE SYSTEMS, S.L.
Tel.: +34--902195591
www.ubscode.com Contactar

Secador por aspersión electrostático

NUEVA TECNOLOGÍA DE MICROENCAPSULACIÓN

Spraying Systems presenta de su división FluidAir el nuevo secador por aspersión electroestático PolarDry para la mejora de los procesos de microencapsulación. Este equipo utiliza la revolucionaria tecnología electroestática que desplaza el agua o el disolvente a la envoltura y el principio activo al núcleo, trabajando a una temperatura de evaporación más baja y eliminando la pérdida de principio activo y su degradación o desnaturalización. Aprovechando el efecto electroestático, el principio activo dispersado dirigido al núcleo es microencapsulado y prácticamente eliminado de la superficie, dando lugar a una eficiencia de encapsulación impresionante.

La tecnología PolarDry es la última innovación en secado por atomización. La diferencia está en el uso de la tecnología electrostática. En la microencapsulación, cada componente de la emulsión tiene diferentes propiedades eléctricas. El disolvente y el portador, que son los más conductivos del conjunto, capturan la mayoría de los electrones. El principio activo, que es menos conductor, captará menos electrones. Las moléculas del disolvente tienen la mayor densidad de carga y se repelen entre sí. Esto forzará al disolvente y al portador a migrar hacia la superficie externa de la gota, mientras que el principio activo se quedará en el núcleo. El hecho de llevar al disolvente a la superficie externa crea la condición de secado ideal, produciendo una encapsulación casi perfecta del principio activo sin el uso de altas temperaturas de evaporación.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.
Tel.: +34--913574020
www.spray.es Contactar

Acoples para agua y similares

PARA EL TRASIEGO DE CUALQUIER FLUIDO DESDE DEPÓSITO FIJO A MÓVIL O VICEVERSA

Naler dispone de toda clase de acoples para el trasiego de cualquier fluido desde depósito fijo a móvil o viceversa. Para el trasvase de agua y líquidos similares, destacan los siguientes acoples:

- Acoples Storz: para agua y pulverulentos. Fabricación alemana.
- Acoples Barcelona: para agua. Fabricación española.
- Acoples Geka Swif: para agua. Fabricación inglesa.
- Acoples John Morris: también conocidos como BS336. Para agua. Fabricación americana.
- Acoples UMT / Perrot / Kardan: para aguas sucias (cisternas). Fabricación española.
- Acoples Eurorapid: también conocidos como rótulas. Para agua y purines (uso agrícola). Fabricación española.

NALER ESTUDIOS Y PROYECTOS, S.L.
Tel.: +34--916347155
www.naler.net Contactar

Teclados industriales

CON GRADO DE PROTECCIÓN IP68 Y RESISTENTES A TEMPERATURAS EXTREMAS

Belsakey comercializa teclados industriales constructivos de diferentes tipos. Todos los formatos cumplen con las más estrictas normas de funcionamiento y robustez, están pensados para trabajar durante un gran periodo de tiempo en ambientes con gran concentración de polvo, agua (IP68) y a temperaturas extremas ya sea en frío o calor.

Cualquier teclado se comercializa en 2 formatos: montaje superior o inferior. Desk para su uso en escritorio. Y en 3 conceptos: teclado sin puntero. Teclado con TrackBall. Teclado con Touchpad. Como interface de comunicación con el PC, disponen de PS2 y USB. El layout de idiomas es amplio, partiendo del español se puede ofrecer cualquier idioma. Y disposición Qwerty, Awerty y otros.

Disponen de una familia especial fabricada en vidrio laminado y tecnología capacitivo proyectado, pensado para hospitales, clínicas y laboratorios, gracias a su IP65 y su facilidad para la desinfección y limpieza.

BELSAKEY
Tel.: +34--937520856
www.belsakey.com Contactar

Prendas y accesorios de un solo uso para salas blancas y entornos controlados

DuPont de Nemours, especialista en equipos de protección individual innovadores, acaba de presentar su nueva gama de prendas y accesorios de protección DuPont Tyvek IsoClean. Con estas nuevas prendas de un solo uso con certificación CE, DuPont propone soluciones de protección eficaces y seguras, confortables y económicamente eficientes, respondiendo a las normas europeas para protección de operarios, procesos y/o productos en salas blancas y entornos controlados. La gama ha sido ensayada científicamente para preservar la seguridad tanto de las personas como de los procesos y se compone de monos, batas, capuchas, manguitos, cubre-zapatos, cubre-botas y cofias. Ha sido especialmente concebida para su uso en el entorno farmacéutico, médico y en biotecnología, en entornos exigentes con elevados niveles de protección frente a contaminaciones microbianas y particulares.

DUPONT ASTURIAS, S.L.
Tel.: +34--985124564
www.dupont.com Contactar

Visión artificial aplicada a la fabricación de comprimidos

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

AIS Vision Systems implanta sistemas de visión artificial para la fabricación de muchos de los componentes y productos que usamos en nuestra vida cotidiana. El sector farmacéutico es una de las industrias con mayor crecimiento en los últimos años, y los procesos de fabricación también. La mayoría de tratamientos farmacéuticos se basan en la toma de comprimidos, estos pueden contener distintos componentes químicos que permiten la cura desde simples malestares hasta grandes enfermedades. AIS Vision Systems ofrece toda la innovación para los sistemas de visión artificial para la industria farmacéutica.

AIS VISION SYSTEMS, S.L.
Tel.: +35--931003035
www.aisvision.com Contactar

Sistemas de inspección 3D

CONTROL DE CALIDAD Y PROCESOS DE OPTIMIZACIÓN EN LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

El control de calidad en la industria farmacéutica depende esencialmente de la velocidad y precisión de la inspección para garantizar la seguridad en los medicamentos. El panorama de la industria farmacéutica está evolucionando rápidamente. Las mejoras introducidas en los procesos de producción avanzan tanto a nivel de complejidad como en la velocidad y a eso hay que sumar la intensificación de las regulaciones de seguridad buscando reducir el recall de productos. La automatización de los sistemas de inspección representa uno de los factores fundamentales en el control de calidad en la industria farmacéutica.

Infaimon ofrece una amplia selección de sistemas de visión 3D como los sensores Gocator de LMI Technologies. Las ventajas de los sistemas 3D son múltiples, el hecho de que los sistemas 3D utilicen una iluminación propia, ya sea por triangulación láser o proyección de patrones LED, hace que estos sistemas sean inmunes a la iluminación ambiente y mantiene el contraste constante, ideal para la inspección de objetos con bajo contraste, garantizando así la calidad de inspección, independiente de donde esté montado el sistema. Otra gran ventaja de los sistemas 3D es su capacidad de medir volúmenes y conseguir parámetros acerca de la posición, formato y profundidad de los mismos.

INFAIMON, S.L.
Tel.: +34--932525757
www.infaimon.com Contactar

Calzado de seguridad

Grupo ADEEPI ha evolucionado sus modelos de la Línea Gold usando una nueva suela TPU. Esta línea de calzado es apreciada por el uso de materiales de alto nivel, como la piel flor que usa en corte superior, que proporciona comodidad y transpirabilidad al tiempo que durabilidad.

Esta piel, gracias a su grosor y al forro interno que usa, confiere también el grado de aislamiento contra el frío (CI) a estos modelos.

Con este cambio se busca dar una mayor durabilidad a la suela sin modificar la comodidad de ésta. Para ello, la densidad inferior de PU pasa a ser de TPU.

ADEEPI GRUPO 2002, S.L.
Tel.: +34--983219355
www.adeepi.com Contactar

Displays programables

PARA MONTAJE EN PANEL EN ORIFICIO ESTÁNDAR DE 22,5 MM

Controltemp, S.L. anuncia la distribución de los productos de la empresa alemana Akitec.

Modelo INS-F1-Display universal, color rojo. Voltímetro monofásico para lectura de voltajes entre 5 ÷ 400 Vac, montaje en panel standard Ø 22,5 mm.

Modelo ITP11-Display universal 4÷20 mA (activos y pasivos), color rojo, montaje en panel standard Ø 22,5 mm.

Modelo SMI2-Display universal, maestro/esclavo RS485 Modbus RTU (indica en el display el valor de las direcciones de cualquier equipo Modbus RTU), color rojo, montaje en panel standard Ø 22,5 mm.

CONTROLTEMP, S.L.
Tel.: +34--935741320
www.controltemp.net Contactar

Contactar

Cinta transportadora ultra-plana

LAS CADENAS DE MONTAJE SON LAS MÁS BENEFICIARIAS DE ESTE SISTEMA DE APOYO A LOS TRABAJADORES

WRH Global Ibérica ha comenzado a comercializar en España el sistema de transporte denimove, desarrollado por Denipro AG. Esta innovadora solución modular combina todas las ventajas de un piso deslizante seguro que se mueve a la velocidad de la cadena de montaje. Se trata de una versión mejorada del transportador denirug de la misma empresa y está destinado en concreto a entornos de producción, ensamblado y acabado de bienes de equipo y la industria automotriz.

Denipro basa su innovación en el principio de rodamiento frente a deslizamiento. El nuevo sistema de transporte denimove se basa en esta misma filosofía, que ya marca la diferencia en otros productos de Denipro como deniway, denisort y easychain. Y como la cinta transportadora no se desliza, sino que se mueve sobre los elementos de rodillos, la abrasión y el mantenimiento se reduce al mínimo.

WRH GLOBAL IBÉRICA, S.A.
Tel.: +34--91 1388912
www.wrh-global-iberica.com Contactar

Plataformas de pesaje

PROPORCIONAN PRECISIÓN EN ZONAS PELIGROSAS

Desde su introducción el año pasado, las robustas plataformas de pesaje de sobremesa PBK9 y de sobresuelo PFK9 de Mettler Toledo han ayudado a los fabricantes de todo el mundo a gestionar materias primas, garantizar la conformidad con normativas y mejorar la calidad de los productos en diversas aplicaciones industriales. No obstante, la fiabilidad y la precisión de PBK9 y PFK9 pueden integrarse fácilmente ahora, por primera vez, en aplicaciones industriales en zonas peligrosas.

Tanto PBK9 como PFK9, cada una con una resolución excepcional de hasta 750 000 divisiones, están aprobadas para el uso en la Zona 1/21 y División 2, así como en la Zona 2/22 y División 1. Gracias a su elevada legibilidad, estas plataformas son idóneas para procesos de pesaje industrial en los que deban minimizarse las tolerancias. Por ejemplo, puede llenarse de gas según las especificaciones legales para el comercio con una capacidad de pesaje de 60 kilogramos y una legibilidad aprobada de 2 gramos. También puede añadirse 1 kilogramo de polvo a una tonelada de líquido con una legibilidad recomendada de 2 gramos.

METTLER TOLEDO, S.A.E.
Tel.: +34--932237600
www.mt.com Contactar

Guantes desechables de protección química muy finos

MAYOR NIVEL DE PROTECCIÓN CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DURANTE PERIODOS DE TIEMPO MÁS LARGOS

Ansell presenta Microflex 93-260, el guante de protección química desechable y resistente más fino del mercado. Esta innovadora solución ofrece una fuerte protección contra una amplia gama de productos químicos, sin dejar de ofrecer la destreza y sensibilidad de un guante fino de un solo uso.

El nuevo Microflex 93-260 es un guante fino desechable diseñado para ofrecer un mayor nivel de protección contra los productos químicos durante periodos de tiempo más largos que los guantes de un solo uso comunes. Lo logra gracias a su innovador diseño de tres capas que resiste a una amplia gama de productos químicos agresivos. Su capa exterior de nitrilo otorga una máxima protección frente a disolventes orgánicos, mientras que su capa intermedia de neopreno blando es resistente a ácidos y bases. Una capa interior final proporciona una sensación seca continua, al mismo tiempo que facilita el proceso de ponérselo y quitárselo. Todo ello en solo 0,19 mm de espesor, por lo que ofrece una protección superior a la vez que una mayor sensibilidad táctil y destreza para facilitar la manipulación de piezas y herramientas pequeñas.

ANSELL HEALTHCARE EUROPE
Tel.: +32--25287426
www.ansell.eu Contactar

Evaporadores industriales

CUENTAN CON NIVELES SONOROS POTENCIALMENTE MUY BAJOS

El Arctigo ID cubre los requisitos de cámaras frigoríficas de gran demanda cumpliendo con las condiciones de trabajo requeridas, así como otras aplicaciones sensibles. Los principales impulsores del desarrollo de los evaporadores industriales Arctigo de Alfa Laval son la alta eficiencia y la optimización de las condiciones climáticas.

Una característica exitosa de la versión ID son los niveles sonoros potencialmente muy bajos. Combinando esto con el flujo de aire más amplio y suave debido al doble flujo en dos direcciones. Se trata de una unidad óptima para aplicaciones en salas frías donde hay gente trabajando.

La gama completa de Arctigo cubre los requisitos de enfriamiento en cada fase del proceso requerido por el cliente para mantener los productos frescos y congelados con un alto o bajo contenido de humedad en condiciones óptimas con temperaturas que van desde los 10 ºC hasta los -40 ºC.

Diseñado en base al concepto modular con 8 bloques de baterías diferentes para descarga simple y tres para doble descarga, combinándose con diferentes variantes de construcción, tipos de ventiladores y otras opciones de diseño.

Su eficiencia energética es óptima, además es de fácil uso. Es modular y de fácil instalación y mantenimiento. Otra ventaja es que cuenta con un proveedor único que ofrece servicio y soporte internacional con idiomas locales.

Los evaporadores Arctigo están creados con el diseño óptimo para aplicaciones industriales: desde la congelación y el almacenamiento en locales industriales, mataderos, zonas de procesamiento de pescado y carne, hasta el control climático en almacenes para alimentos frescos.

ALFA LAVAL IBERIA, S.A.
Tel.: +34--913790702
www.alfalaval.com Contactar

La tecnología más avanzada para el cribado, clasificado, secado, enfriado y lavado de todo tipo de minerales

ALLGAIER
Allgaier-Group

Líderes en tecnología de procesos

- Cribas
- Sistemas de secado y enfriado
- Clasificadores ópticos
- Mesas de separación densimétrica
- Tamizadoras de finos
- Alimentadores y pre-cribadores
- Plantas de lavado de arenas
- Plantas completas para lavado, secado y clasificado de arena para fracking

Comercialización y venta de todos los productos de Tecnología de Procesos de Allgaier Group

Allgaier Mogensen, S.A.U.
C/ Téllez, 24 ofic. 4A
28007 Madrid (España)
Tel. +34 91 577 62 77
Fax +34 91 575 74 95
info@almo.es
www.almo.es
Allgaier Group
www.allgaier.de
Contactar

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY MOGENSEN GOSAG MOZER ALMO

Envases asépticos totalmente renovables

FABRICADOS CON POLÍMEROS DERIVADOS DE LA CAÑA DE AZÚCAR

Tetra Pak ha lanzado una nueva versión del envase Tetra Brik Aseptic 1000 Edge con tapón LightCap 30 de origen vegetal. Es el primer envase de cartón aséptico en el mundo que ha recibido el reconocimiento más alto de la certificación de Vinçotte por utilizar materias primas renovables.

El nuevo envase se fabrica con una capa de plástico y un tapón de origen vegetal, que se extraen de polímeros derivados de la caña de azúcar. Combinado con el papel, sitúa la cuota de materias primas procedentes de fuentes renovables por encima del 80%, es decir, el límite para la certificación de cuatro estrellas de Vinçotte.

TETRA PAK
Tel.: +34--918769500
www.tetrapak.es Contactar

Tecnología de interfaces basada en HTML5

Viastore Software GmbH, proveedor de soluciones de gestión de almacenes y de soluciones SAP para logística, ha desarrollado un PLC Cockpit en SAP Fiori. SAP Fiori es una nueva tecnología de interfaces basada en HTML5 y muy sencilla de utilizar. El nuevo PLC Cockpit muestra de forma clara, por ejemplo, los errores que el PLC transmite al sistema SAP EWM superior. En caso necesario, el usuario puede confirmarlos de manera sencilla y intuitiva.

VIASTORE SYSTEMS, S.A.
Tel.: +34--935910800
www.viastore.es Contactar

Escalera regulable a grados

SE ADAPTA A TODOS LOS TERRENOS, SEA UN POZO O COLECTOR

La nueva escalera Inoxpat está fabricada en acero inoxidable en todos sus elementos y polipropileno de alto impacto, alta visibilidad y larga protección ultravioleta. Esta escalera tiene la particularidad de que se adapta a todos los terrenos, sea un pozo o colector, por lo que el peldaño se regulará a 90 grados o, por ejemplo en un canal de agua, se regulará a 45 grados. De esta forma el pie siempre entra recto al peldaño y el operario asciende o desciende más seguro y de forma correcta por la superficie antideslizante y los topes laterales del peldaño.

La escalera Inoxpat está pensada para estar sumergida continuamente en agua gracias a los materiales de alta calidad con la que está construida. Es modular y se fabrica en tramos de 3.000 mm, permitiendo conexionar tramos hasta la medida que necesite el cliente.

IVERNA 2000, S.L.
Tel.: +34--976107977
www.iverna2000.com Contactar

Bomba diseñada para ofrecer la presión de agua perfecta

SE ADAPTA A LA PRESIÓN DE FORMA AUTOMÁTICA

Capaz de suministrar la presión perfecta de agua en todos los grifos y en todo momento. Increíblemente compacta y fácil de instalar. Así es la nueva bomba de aumento de presión de Grundfos, Scala2, que llega para revolucionar el mercado doméstico de bombeo de agua fría.

Con el lanzamiento de la nueva Grundfos Scala2, se acabaron los problemas de presión en casa ya que esta bomba es capaz de detectar cualquier cambio en la presión de agua y ajustarla para que llegue al nivel perfecto de forma inmediata. La presión permanecerá constante independientemente del número de grifos y electrodomésticos funcionando.

BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.
Tel.: +34--918488800
es.grundfos.com Contactar

Sistemas de protección para embalaje

OFRECEN LA POSIBILIDAD DE UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Generación de máquinas compactas, de tamaño reducido y portátil. Esta máquina ofrece la posibilidad de una amplia variedad de aplicaciones.

Gracias a la combinación de accesorios estándar o personalizados, se puede utilizar con un sistema autónomo e integrarlo en cualquier puesto de trabajo, dándose así múltiples aplicaciones.

FROMM EMBALAJES, S.A.
Tel.: +34--902295286
www.fromm.es Contactar

Revestimientos industriales

PROTECCIONES ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Protección para cualquier tipo de estructuras e instalaciones. Pueden aplicarse sobre superficies de cualquier tipo de sustrato gracias a su extraordinario grado de adherencia, ya sean fibrocemento, hormigón, vidrio, metales, madera, superficies pintadas, plásticos, baldosas o rasilla.

Protección contra la corrosión, erosión, cavitación, ataque químico, protecciones ignífugas, asépticas, aislantes térmicos o revestimientos para madera. Productos fabricados según norma UNE ISO9001:2008 y certificados por organismos como Applus, Afiti-Licof, Polymer Intitut, LNE, CSTB, o Dr. Riera Tuebols.

LOTUM, S.A.
Tel.: +34--601116489
www.lotum.es Contactar

Gestión de Sólidos
Gestion des Solides
Solids Handling

SAHIVO
SINCE 1967

Ingeniería de Proceso
Ingénierie des Procédés
Process Engineering

Diseño y Fabricación de Equipos
Conception et Fabrication d'Equipements
Design and Manufacturing of Equipment

Montaje de Instalaciones en Campo
Montage des Installations sur Place
Assembly of Installations in Field

Sistemas de Transporte Neumático
Stistèmes de Transporte Pneumatique
Pneumatic Conveying System

Gestión de Big-Bag
Big-Bag Traitement
Big-Bag Handling

Dosificación y Pesaje
Dosage et Pesage
Dispensing and Weighing

Transportadores de Arrastre
Conveyeur à Câble
Drag Conveyer

Equipos Mecánicos para el Manejo de Sólidos
Équipements Mécaniques de Manipulation de Solides
Mechanical Equipment for the Handling of Solid

Contacto
Ctra. de Sant Boi de Lluçanès, s.n
08508, Les Masies de Voltregà, Barcelona
T +34 938 502 662
T +34 938 502 717
F +34 938 502 440
shv@sahivo.es

www.sahivo.es Contactar

Gafas de seguridad

Nueva Sibol S.L.U. ha renovado el surtido de protección ocular. Dentro de la amplia gama de gafas de seguridad destacan los modelos recientemente incorporados al catálogo, como la referencia 'Sua', gafa de seguridad de líneas modernas, con forma ergonómica para un ajuste perfecto, con lente en policarbonato AA, AF y marcado K y N certificados.

La gafa de diseño 'Tresor', de líneas modernas, con forma ergonómica y un ajuste perfecto. Lente en Policarbonato AA AF. Clase óptica 1. La gafa de diseño 'Polar II' es ligera, con forma ergonómica, que garantiza un ajuste perfecto gracias al material de la patilla con 'soft foam' para un mejor agarre, de clase óptica 1, disponible en tres modelos: incoloro, gris y optol, ideal para procesos industriales generales, industria química y laboratorio.

En el apartado de gafas panorámicas, a los modelos ya existentes 'Marina' y 'EY04', se ha incorporado la gafa panorámica 'Boga', con un amplio campo visual y ventilación directa que no deja pasar el polvo; compatible con el uso de gafas graduadas en su interior.

En el apartado de monturas, Sibol ofrece un amplio abanico de posibilidades que incluye la versátil gafa 'Akiles' con correa ajustable, ventilación indirecta que mejora el flujo de aire, reduciendo el empañamiento, y una excepcional visión periférica imprescindible en el entorno laboral; los modelos 'Basile' o 'Gala', esta última en colores marrón o rosa/gris; sin olvidar la última montura incorporada, la referencia 'Theon', una gafa con un diseño moderno que ofrece un alto grado de protección incluso en condiciones hostiles.

NUEVA SIBOL, S.L.U.
Tel.: +34--944523024
www.sibol.es Contactar

Indicadores peso-tara

COMPACTOS Y CON AMPLIAS FUNCIONES PARA TODO TIPO DE INDUSTRIA

Giropès ha desarrollado un indicador compacto con amplias funciones para todo tipo de industria, distribución, alimentación, industria química -farmacéutica y logística. La serie GI400 está diseñada con materiales resistentes a impactos y, actualmente dispone de dos tipos de acabado, ABS y acero inoxidable, con protección IP54, IP65 o IP68. Diseño y desarrollo propio con estudio de optimización de sus funciones y adicionales con componentes de calidad.

Estos dos modelos disponen de varios opcionales: salida adicional - RS485. Batería interna. Tecnología Ion Litio. Placa analógica. Placa digital. Memoria ALIBI/DSD. Placa comunicación: Ethernet.

Pensado para un uso sencillo pero con aplicaciones y funciones como aplicación de checkweigher o pasa-no-pasa, contaje de piezas y totalización.

Con los opcionales descritos, permite activar su función repetidor, activar la función de límites o de dosificación u obtener un indicador con memoria fiscal.

GIROPÈS, S.L.
Tel.: +34--972527212
www.giropes.com Contactar

Guantes resistentes a pinchazos de agujas

PARA UNA MAYOR PROTECCIÓN Y COMODIDAD

Honeywell presenta la gama Picguard Urban, una nueva familia de guantes que protege a los trabajadores de los riesgos asociados a pinchazos y perforaciones de agujas a la vez que ofrecen una mayor comodidad. Fabricados con materiales reforzados ligeros y finos, los guantes Picguard Urban eliminan la necesidad de usar sobreguantes, con lo que ofrecen a aquellas personas que trabajan en sectores como gestión de residuos, limpieza, mantenimiento y orden público, la flexibilidad y destreza adicional que necesitan.

Fabricados a partir de los exitosos guantes Picguard, los Picguard Urban están fabricados utilizando materiales innovadores de para-aramida, poliuretano y cerámica, resistentes a los pinchazos y desgarros que protegen que protegen eficazmente la palma y los dedos. Además, el recubrimiento protector reforzado en la punta de los dedos y el lateral de la mano ofrecen una mayor resistencia a la abrasión y los pinchazos. Todas estas características hacen que el uso de sobreguantes sea innecesario, con lo que los trabajadores pueden ponerse y quitarse los guantes más rápido.

Para mejorar la comodidad y la transpirabilidad, e impulsar la aceptación de los trabajadores, ofrecen un grosor de solo 0,5 mm y un diseño ergonómico con puños y tejidos elásticos.

HONEYWELL LIFE SAFETY IBERIA, S.L.
Tel.: +34--902030545
www.honeywelllifesafety.es Contactar

Grado apto para el contacto con alimentos

PUEDE UTILIZARSE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Elix Polymers ha lanzado un nuevo grado de ABS para usar en productos que estén en contacto con alimentos y que, adicionalmente, requieran una resistencia al impacto y a altas temperaturas. Dicho grado puede utilizarse en una amplia variedad de aplicaciones, como utensilios de cocina, productos para la preparación y el almacenamiento de alimentos, y juguetes. El nuevo grado M545TF enriquece aún más la cartera de productos de Elix Polymers para la salud, que ya incluye grados para equipos médicos, productos de cosmética, aplicaciones que están en contacto con alimentos y juguetes.

Se han realizado ensayos de migración en este grado y han sido probados en diferentes simulantes alimentarios. Gracias a estas pruebas, Elix Polymers puede aconsejar a sus clientes sobre cuestiones relativas a la migración y el cumplimiento de normativas durante la fase de diseño del producto; de este modo, contribuye a evitar problemas antes de que se produzcan y acorta el tiempo de lanzamiento al mercado.

El M545TF se puede suministrar precoloreado; en ese caso, Elix asegura la conformidad de los pigmentos con las normativas que regulan el contacto con alimentos. La cartera actual de ELIX Polymers de colores aprobados por la FDA (organismo para el control de alimentos y medicamentos) ya incluye más de 120 fórmulas activas; de hecho, se están desarrollando nuevos colores continuamente.

ELIX POLYMERS, S.L.
Tel.: +34--977835477
www.elix-polymers.com Contactar

Soluciones para la automatización de procesos de final de línea

DIRIGIDAS A EMPRESAS DEL SECTOR ALIMENTARIO EN GENERAL

Bajo el nombre Pack & Box, Controlpack presenta un producto versátil, funcional y capaz de realizar de forma automática los diferentes procesos que se enmarcan dentro proceso de embalaje: agrupado de producto, encajado automático, paletizado mediante robot y enfardado final del palet terminado.

Un sistema que, además, se adapta a muy diferentes formatos, ofreciendo una solución de calidad a los retos que, en este sentido, tiene que hacer frente la industria alimentaria en la actualidad. Es totalmente configurable y adaptable tanto al producto en sí como a las necesidades de espacio en planta.

Pack & Box se encuentra dirigido a envasadoras de aceites y vinagres, bodegas y empresas del sector alimentario en general. Ofrece dos sistemas diferentes de empaquetado. Por un lado, el sistema Inbox para la formación automática de cajas y encajado automático. Y por otro, el sistema Wrap Around para la agrupación y embalaje en formato de envase envolvente.

CONTROLPACK SYSTEMS, S.L.
Tel.: +34--977713562
www.controlpack.com Contactar

Rebobinadores motorizados

CUBRE LAS NECESIDADES EN ENTORNOS DE MEDIA Y ALTA PRODUCCIÓN

La firma de impresoras de etiqueta a color VIPColor ha ampliado su gama de rebobinadores motorizados para la impresora VP700, con el fin de cubrir las necesidades de los clientes en entornos de media y alta producción.

Esta nueva serie puede trabajar con bobinas de hasta 220 mm de ancho, con un diámetro exterior de hasta 250 mm, aproximadamente 250 metros lineales. Las operacions de carga y descarga de las bobinas de realiza ahora de una forma fácil y rápida, optimizando así los tiempos y mejorando la procutividad.

Así mismo, las dimensiones son muy compactas, siendo siempre un aspecto importante en entornos industriales.

La serie de rebobinadores RW 03XL motorizados para impresoras de etiquetas a color VIPColor VP700 son perfectos para grandes cargas de trabajo y uso intenso.

Gracias al sistema de embrague, se obtienen diferentes niveles de tensión de bobinado para una tensión óptima en aplicadores de etiquetas automáticos. Su uso es indicado en entornos de alta productividad, tales como los profesionales de la impresión en bobina y artes gráficas.

VIPCOLOR EUROPE
Tel.: +34--935883018
www.vipcoloreurope.com Contactar

Tecnología de homogeneización a ultra alta presión continua

El consorcio del proyecto UHPH-4FOOD, formado por la empresa de desarrollo y fabricación de maquinaria para la industria alimentaria Ypsicon Advanced Technologies, los centros de investigación Cerpta y Azti, y las empresas alimentarias Creaciones Aromáticas Industriales (Carinsa) e Industrias Alimentarias de Navarra (Grupo IAN), ha desarrollado y validado una nueva generación de equipos UHPH (proceso de esterilización y homogeneización de fluidos, mediante ultra alta presión continua).

La nueva tecnología de homogeneización a ultra alta presión se presenta como alternativa a los procesos de pasteurización y esterilización tradicionales. El proyecto UHPH4FOOD ha sido financiado por la Secretaría de Estado de Investigación, Desarrollo e Innovación del Ministerio de Economía y Competitividad a través de su convocatoria RETOS y como resultado principal del mismo se ha desarrollado un equipo UHPH pre-industrial con una capacidad de 150 l/h a 3.000 bar.

Esto ha permitido probar la tecnología en condiciones cercanas a las industriales, desarrollando diversos productos alimentarios fluidos. La empresa alimentaria IAN y Azti han testado la aplicación de la UHPH en productos vegetales líquidos, mientras que Carinsa, en colaboración con Cerpta, ha testado la aplicación de la UHPH sobre concentrados para la elaboración de bebidas.

CENTRO TECNOLÓGICO AZTI
Tel.: +34--946574000
www.azti.es Contactar

Guantes corte 5 con protección a impactos

PROPORCIONAN BUENA RESISTENCIA AL CONTACTO CON ACEITES Y LUBRICANTES

Tomás Bodero incorpora a su catálogo el guante 490RMF Impact, fabricado con soporte HPPE sin costuras. El recubrimiento de nitrilo microfinish en palma proporciona buena resistencia al contacto con aceites y lubricantes. Cuenta, además, con látex anti-impacto inyectado en dorso, que cubre la mano ante posibles golpes y con puño elástico para una mayor adaptabilidad del guante y galga 13.

Se trata de guantes de Categoría 2 certificados a la norma EN 388 con niveles de rendimiento 4544 a la abrasión, corte, rasgado y perforación, respectivamente. Está certificado a la EN 407 con valores de comportamiento X1XXXX de resistencia al calor por contacto.

Es óptimo para trabajos relacionados con industria del vidrio, industria petroquímica, industria eólica, construcción, automoción, manipulación de chapas cortantes, etc. Existen además, guantes relacionados con protección a impactos como el 700 IMPACT, 2090, Hammer-IT.

TOMÁS BODERO, S.A.
Tel.: +34--947474226
www.tomasbodero.com Contactar

Lectores de códigos de barras

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Diode ha anunciado la disponibilidad de la familia PowerScan 9300 de lectores de códigos de barras con tecnología láser de Datalogic para aplicaciones industriales, especialmente en proyectos de automatización de factorías y almacenes, transporte y logística.

Estos modelos combinan diseño robusto y ergonómico con funcionalidad y fiabilidad en el proceso de lectura de códigos de barras 1D y 2D para satisfacer las necesidades de procesos intensivos.

Se presentan con dos opciones de lectura (estándar - contacto a 1 metro y automática - 20 centímetros) y diferentes configuraciones para beneficiarse de las prestaciones del Star Cordless System 2.0 (radio de banda estrecha) de Datalogic, así como de la conectividad Bluetooth y Ethernet estándar e industrial.

Ofrecen confirmación de lectura correcta a través de la tecnología 3GL (3 Green Lights – 3 Luces Verdes). Además, la tecnología "Green Spot" consigue un brillo visible a una distancia de 80 – 90 cm (2,6 – 3 pies) y garantiza el resultado deseado en cualquier posición del escáner.

Ideales tanto en interiores como en exteriores, estos lectores con diseño rugerizado (IP65) han sido desarrollados para operar en entornos adversos (con temperatura de -20 a +50 °C), donde soportan condiciones extremas de golpes, choques y vibración: resisten caídas desde dos metros de altura sin alterar la precisión.

DIODE ESPAÑA, S.A.
Tel.: +34--914568100
www.diode.es Contactar

maintenance

Bilbao
6-8 Junio **2017**

–

Feria Internacional de mantenimiento industrial

Comparte sede con
PUMPS & VALVES

IN DUS TRY

maintenance

PUMPS & VALVES

SUB CON TRATA CIÓN'17

FERRO FORMA

FITMAQ 2017

ADDIT3D

BEC
6-8/6
2017

Organizan:

EASYFAIRS
Visit the future

BILBAO EXHIBITION CENTRE

www.maintenancebilbao.com

Contactar

EXPOSSIBLE!

Sistema de formulación en línea

PARA PRODUCCIÓN POR LOTES

La tecnología Wonderbatch es un concepto revolucionario de formulación en linea que ofrece soluciones completas para recetas, lotes y, más en general, para la manipulación de materiales en grano o pulverulentos a granel.

El sistema Wonderbatch permite a los clientes obtener un amplio rango de recetas, evitando el riesgo de contaminación, optimizado el espacio e incrementando producción.

Las pruebas llevadas a cabo en el Centro de Investigación de Nol-Tec Europe ponen de manifiesto un ahorro promedio de tiempo de un 40% en comparación con otros sistemas más tradicionales.

Ventajas directas de su implementación:
- Dosificación directa desde los big bag.
- Monitorización automática de todo el proceso.
- Eliminación de contaminaciones externas y cruzadas.
- Trazabilidad.
- Reducción de los tiempos de limpieza.
- Posibilidad de mezclar el lote directamente en el contenedor móvil.

NOL-TEC EUROPE, S.R.L.
Tel.: +34--932840880
info@nol-teceurope.com Contactar

Automatizaciones para sistemas de lavado

MEJORAN LA ERGONOMÍA Y RENTABILIZAN LA MANO DE OBRA

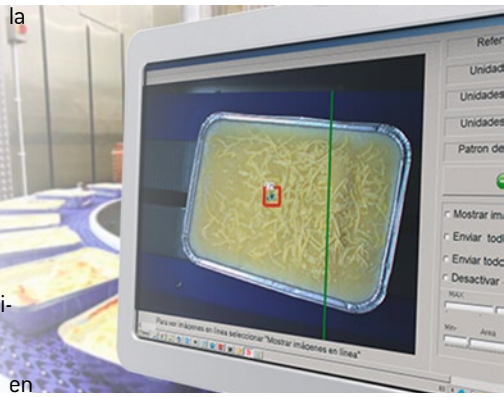
Mimasa puede integrar automatizaciones a todos sus sistemas de lavado, que mejoran la ergonomía, rentabilizan la mano de obra y hacen más eficientes los procesos productivos.

Se pueden combinar volteadores, cintas transportadoras, apiladores, paletizadores y buffers de acumulación, entre otros, para automatizar los flujos de cajas, palets, contenedores y demás elementos de manutención.

MILLA MASANAS, S.L.
Tel.: +34--972594564
www.mimasa.com Contactar

Control de calidad por visión artificial de canelones congelados

BASADO EN VISIÓN ARTIFICIAL



La división alimentaria de la ingeniería BRT ha desarrollado un control de calidad por visión artificial para instalarse en la linea de producción de canelones congelados. Sistema que puede extrapolarse a otros productos similares que requieren de un control de calidad exhaustivo.

El sistema de visión trabaja en espectro visible y se "entrena" para que detecte colores atípicos sobre la cara visible del producto. Esto es especialmente útil en productos con una coloración más o menos uniforme como es el caso de los canelones, lasaña, manzana, masa de pan y algunos tipos de pizza. El sistema permite detectar restos de productos o de materiales que no deberían estar sobre la superficie del producto final. Por ejemplo: restos de plástico azul. Insectos. Resto de embalaje. Resto de cartón. Parte del relleno que sobresale en la superficie por un mal acabado o mala cocción del producto precocinado. Semillas. Cabellos. Etc.

El tema de la velocidad de paso es muy variable ya que depende de la medida del producto y de la velocidad de la linea de producción. Como referencia, el último sistema que se ha instalado estaba procesando unas 8.000 bandejas de canelones de 260 x 200 mm y se inspeccionaba por visión el 100% de la producción.

La cantidad de defectos que se pueden detectar será directamente proporcional a la uniformidad de color del producto. Por ejemplo, sobre manzana congelada (que es básicamente amarilla clara o amarilla verdosa) se pueden detectar insectos, cabellos, zonas golpeadas, semillas, plásticos, etc. Sobre una pizza con guarnición de muchos colores (por ejemplo: una cuatro estaciones) los defectos detectables por color se reducirían a colores de productos no comestibles (azules básicamente) ya que la superficie puede contener una gama de colores muy amplia.

En este tipo de producto multicolor (pizzas, pasteles, precocinados, etc.) se pueden adquirir imágenes utilizando sistemas multiespectrales que permiten analizar la "huella química" del producto. Esta información permite detectar defectos como un trozo de plástico amarillo entre queso amarillo.

Hasta hace poco el uso de estos equipos se reducía a los laboratorios ya que su coste los hacía poco viables para incorporarlos de forma rentable en una línea de producción. En la actualidad se ha logrado reducir el coste de estos equipos y la ingeniería BRT ha logrado incorporarlos a sus sistemas de control de calidad a precios muy competitivos. La ingeniería BRT dispone de la tecnología para poder ofrecer sistemas a medida de inspección multiespectrales para alimentación.

BRT INNOVATIVE SOLUTIONS (FOOD)
Tel.: +34--640748807
www.brt.es Contactar

Tribofilamentos para impresoras 3D

PIEZAS IMPRESAS EN 3D Y RESISTENTES A LOS AGENTES QUÍMICOS

Igus ha aumentado su gama de tribofilamentos para impresoras 3D. El material iglidur C210 es resistente al desgaste y a los agentes químicos. El especialista en plásticos para movimiento ahora ofrece un total de seis materiales para impresoras FDM. Ideal para la fabricación de prototipos y aplicaciones con series reducidas que además tengan que estar en contacto con agentes agresivos, como por ejemplo, detergentes u otros productos de limpieza.

Con iglidur C210, igus ofrece un tribofilamento extremadamente resistente a los agentes químicos, como ácidos y disolventes. Es resistente incluso al peróxido de hidrógeno, que se utiliza habitualmente como desinfectante y blanqueador. iglidur C210 se caracteriza por su resistencia al desgaste, que garantiza que la pieza impresa tenga una larga vida útil, además, soporta altas temperaturas, concretamente, el tribofilamento puede resistir temperaturas de hasta 180 ºC de forma puntual y hasta 100 ºC de forma constante.

Este material está disponible para el proceso FDM con un diámetro de 1,75 mm o de 3 mm y se puede utilizar en la mayoría de impresoras 3D comerciales. El filamento fabricado con iglidur C210 es apto para una amplia gama de industrias y aplicaciones, especialmente para áreas sensibles a la higiene, como la industria alimentaria o la farmacéutica, en las que los componentes a menudo entran en contacto con agentes de limpieza agresivos.

IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es Contactar

Impresoras de etiquetas a color

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN DE HASTA 304 MM POR SEGUNDO

La impresora de etiquetas a color Epson TM-C7500 imprime etiquetas a todo color con su tecnología de impresión Just-in-Time color.

Características principales:

- Tecnología de inyección de tinta con base de pigmento.
- Velocidad de impresión de hasta 304 mm por segundo.
- Resolución de impresión hasta 1.200 x 600 ppp.
- Cartuchos de tinta de gran tamaño e individuales (CMYK) de bajo costo.
- Ancho de impresión de 30 a 101 mm.
- Capacidad de impresión posterior de alimentación para rollos de papel continuo en zig-zag y grandes rollos de hasta 300 mm de diámetro exterior, con desbobinador exterior.
- De forma estándar la capacidad de los rollos en el interior de la impresora es de 200 mm de diámetro.
- Conectividad USB/Ethernet.
- BS5609 certificado para las etiquetas del SGA.
- Incluye impresora, cable de alimentación, CD de drivers, rollo de etiquetas muestra y por cable (para el modelo USB).
- Incluye drivers de Windows & ZPL.
- Garantía Epson de 1 año (opcional de 2 años con extensión de garantía).

SOLGE SYSTEMS, S.A.
Tel.: +34--932412221
www.@solge.es Contactar

Combinación sinérgica de ácidos inorgánicos

DE CAPACIDAD DETERGENTE Y DESINCRUSTANTE

Combinación sinérgica de ácidos inorgánicos de capacidad detergente y desincrustante especialmente indicado para sistemas automáticos de limpieza (CIP).

Propiedades físico-químicas:
- Líquido denso incoloro.
- Densidad a 20 ºC: 1,30 ± 0,01 g/cm.
- pH al 1%: 1,5 ± 0,5.

AGROVIN, S.A.
Tel.: +34--926550200
www.agrovin.com Contactar

Cajas de madera plegables con paleta para embalaje

DE MADERA CONTRACHAPADA CON PERFILES DE ACERO

Nefab posee una amplia gama de embalajes de exportación de tablero contrachapado, desde pequeñas soluciones de embalaje de una sola pieza, hasta grandes embalajes plegables suministrados en 6 partes.

Todos los productos Nefab de tablero contrachapado están unidos con perfiles de acero que actúan a modo de bisagra. Estas cajas se pueden certificar par el transporte de mercancías peligrosas y personalizarse para muchas aplicaciones. Las soluciones de tablero contrachapado son fáciles de montar, tienen una excelente capacidad de apilado y son adecuadas para mercancías pesadas, sensibles y de alto valor.

Todos los productos están aprobados según la normativa fitosanitaria y pueden suministrarse con distintos sistemas de cierre. El diseño de Nefab ExPak tipo S permite el acceso completo desde los 4 lados para la carga y descarga, lo que proporciona máxima flexibilidad en el proceso de embalado.

El diseño resistente y duradero de Nefab ExPak tipo S conlleva: formada por 6 componentes independientes; tapa, 2 laterales largos y 2 de cortos, y base. Capacidad de apilado extremadamente alta. Solución excelente para largos periodos de transporte y almacenamiento. Resistencia a cambios climáticos. Pequeño espacio de almacenaje de las cajas vacías. Embalaje adecuado para mercancías grandes. Cumple las normas fitosanitarias internacionales.

NEFAB, S.A.U.
Tel.: +34--916966911
www.nefab.es Contactar

Volcador de cajas

SISTEMA AUTOMÁTICO DE DESCARGA DE CAJAS PARA INICIAR EL PROCESO DE MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO

Este sistema permite la descarga de productos colocados en cajas para su posterior manipulación, mediante un volcado excelente y preciso de la carga. El volcador de cajas es una solución que está formada por un transportador de entrada de cajas llenas, un sistema neumático para el volteo de las cajas, un transportador de salida del producto y un tramo de rodillos de gravedad para la acumulación de cajas vacías con un giro a 180º de la salida del transportador de entrada.

En la primera fase del proceso, el transportador de entrada recibe las cajas llenas de producto y las dirige hacia el módulo de volcado. A continuación, un sistema neumático sitúa correctamente cada caja para su inminente volcado. El volteo de la caja se realiza con gran rapidez y precisión, depositando la totalidad de su contenido en el transportador de salida del producto.

Paralelamente, el sistema neumático, mediante la aplicación de un giro de 180 º, dirige las cajas vacías hacia el transportador de entrada, donde éstas se acumulan muy cerca de la fase de entrada, facilitando su manipulación o reutilización por parte de los operarios en caso que sea necesario.

VESERKAL (TESI INDUSTRIAL EUROPA, S.L.)
Tel.: +34--938290380
www.veserkal.com Contactar

Flejadora versátil para todas las industrias

PARA FLEJAR PAQUETES PEQUEÑOS Y PILAS DE CAJAS

La flejadora RO-M Fusion de Mosca, es de tamaño reducido, ideal para una amplia gama de aplicaciones e industrias. Para flejar paquetes pequeños y pilas de cajas. Entre sus mucha características, la que más destaca es el interruptor para el flejado suave de paquetes extremadamente delicados.

Sistema de soldadura con control de temp. electrónico. Conducción sin desgaste. Cambio rápido de la bobina de fleje. Interruptor selector para el flejado suave de paquetes extremadamente delicados. Guía del fleje sin desgaste. Tensión del fleje ajustable mediante potenciómetro. Sistema de ahorro de energía. Control electrónico. Mesa frontal abatible con bisagra. Pedal robusto para el inicio del ciclo de F. Estructura de la máquina color azul genciana, RAL 5010. Mesa superior con una longitud de 600 mm u opcionalmente de 800 mm.

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.
Tel.: +34--934690123
es-es.mosca.com Contactar

Terminal de pesaje legal

RESULTA IDEAL EN PROCESOS DE LLENADO Y CLASIFICACIÓN

HBM anuncia la disponibilidad de la terminal de pesaje legal WTX120, que ofrece una solución superior a los fabricantes de equipos y maquinaria para procesos de llenado y clasificación.

La terminal WTX120 combina las características técnicas esenciales en la electrónica "moderna" de pesaje y una facilidad de uso extraordinaria, y dispone de interfaces industriales normalizadas, como Profinet, EtherNet/IP y Profibus. Con una resolución máxima de 30.000d (pesaje legal: 10.000e), cumple todos los requisitos técnicos y legales.

La unidad se maneja mediante una pantalla iluminada de texto plano y varios botones, muy fáciles de utilizar. La terminal WTX120 se puede calibrar directamente "in situ", sin necesidad de herramientas adicionales, y montar en carril DIN.

Además, el equipo se complementa con el software de pesaje PanelX, que realiza funciones de puesta en servicio y mantenimiento.

HBM IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34--918062610
www.hbm.es Contactar

Mezcladoras de acero inoxidable

AÚNAN DISTINTOS ELEMENTOS EN UNA MASA UNIFORME

Se trata de un recipiente de acero inoxidable y capacidad variable que aúna distintos elementos en una masa uniforme.

Las mezcladoras MFEM son horizontales a banda ya que en su interior contienen un tornillo sinfín múltiple –con forma de hélice - que hace las labores de movimiento y mezcla de los materiales.

GRUPO FEM
Tel.: +34--968678129
www.grupofem.es Contactar

Escáner de código 1D y 2D

Con los escáneres de código fijos C5KC y C5PC 1D / 2D de la serie de Wenglor ya no es necesario pasar mucho tiempo realizando la instalación y configuración del software. Gracias a sus funciones de autoajuste y autofoco, así como a sus algoritmos de decodificación, que proporcionan de forma automática unas características extraordinarias de escaneo sobre prácticamente cualquier fondo.

La configuración puede realizarse a través del servidor web propio, WebLink, que permite optimizar la lectura de códigos dañados o de alta resolución. Disponen del menor formato disponible para escáneres de código 1D / 2D, lo que los hace ideales para su uso en máquinas extremadamente compactas y, gracias a una velocidad de lectura de 60 escáneres por segundo, también son adecuados para aplicaciones con altas velocidades de procesamiento.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.
Tel.: +34--934987548
www.wenglor.com Contactar

Autotransformadores de regulación continua

CON PRESTACIONES DE PRECISIÓN PARA LOS PROCESOS INDUSTRIALES

Salicru ha ampliado su gama de modelos de la serie ARC de autotransformadores de regulación continua, la solución ideal para aquellos procesos industriales que requieren de una tensión alterna regulable, de alta precisión, de forma continua y sin interrupciones.

Basados en bloques ARC, toroidales o de columnas, pueden ser alimentados en tensión monofásica o trifásica, y motorizados, para su control a distancia, mediante un servomotor sin inercia, con doble sentido de giro y frenado instantáneo. Además, pueden también fabricarse tanto en envolvente trascuadro como portátil, así como disponer de instrumentos de medición como voltímetros y/o amperímetros.

La gran mayoría de las aplicaciones de los ARC se encuentran en los procesos industriales. Desde aplicaciones de luminotecnia, galvanotecnia, galvanoplastia, electrólisis, regulación de temperatura en hornos eléctricos, regulación de velocidad, controles y ensayos eléctricos y regulación de tensión hasta formar parte de los bancos de prácticas en las escuelas y universidades politécnicas, todas ellas requieren de la precisa variación de la tensión alterna de salida que ofrecen los ARC.

Se trata de una serie que, como prestaciones, ofrece un amplio margen de tensiones de entrada y salida, tanto monofásicas como trifásicas. Así, dispone de una tensión de salida lineal, con capacidad para tomar tantos valores como espiras disponga el núcleo del autotransformador. Y su regulación puede ser manual o motorizada.

SALICRU, S.A.
Tel.: +34--938482400
www.salicru.com Contactar

Secador vertical

TECNOLOGÍA ALTERNATIVA PARA EL SECADO DE POLVOS EN LAS INDUSTRIAS DE PROCESO, COSMÉTICOS Y ALIMENTOS

Esta solución de De Dietrich Process System añade un beneficio importante para el secado de polvos en las industrias de proceso, cosméticos y alimentos.

Recientemente, varios clientes han instalado secadores verticales Guedu, que proporcionan mejoras decisivas de calidad y productividad. Ciclos cortos, manipulación reducida.

El secador vertical es diferente que los secadores de aire caliente y los secadores de bandejas. El polvo se agita bajo vacío, lo que permite una mejora del tiempo de secado en un factor de 2 a 10 en comparación con los secadores de bandejas, y una reducción total de la duración del ciclo en una proporción similar (al reducir la manipulación necesaria). De hecho, la tecnología de secado al vacío permite un ahorro debido a la reducción total del tiempo de ciclo (un único secador vertical de vacío con agitación puede sustituir a varios secadores de bandeja) y también un ahorro debido a la transferencia de calor mejorada durante el secado (reducción de los costes de servicios públicos).

Calidad prístina: la mezcla mecánica durante el secado mejora la homogeneidad del producto. Por lo tanto, al final del ciclo, el producto sale perfectamente y uniformemente seco, con humedades residuales por debajo de 0,1% cuando sea necesario.

DE DIETRICH EQUIPOS QUÍMICOS, S.L.
Tel.: +34--932920520
www.dedietrich.es Contactar

Gama de accesorios para la instalación de aislamientos

ADHESIVOS, PINTURAS, DISOLVENTES Y HERRAMIENTAS

- Adhesivo Armaflex 520, de uso general. Indicado para los aislamientos flexibles de Armaflex, a excepción de HT/Armaflex S y Armaflex Ultima. Formulación disponible con menor contenido de compuestos orgánicos volátiles.
- Adhesivo Armaflex HT625, de alto rendimiento para un amplio rango de temperaturas y aplicaciones. Especialmente indicado para HT/Armaflex, aunque también adecuado para otros aislamientos Armaflex.
- Adhesivo Armaflex R850, gel tixotrópico. No gotea. Permite una aplicación rápida y limpia. Mayor vida útil que los adhesivos tradicionales. Recomendado para toda la gama Armaflex, a excepción de HT/Armaflex y Armaflex Ultima.
- Adhesivo Armaflex SF990, sistema adhesivo base agua, libre de disolventes y sin emisiones. Cumple con los requisitos en edificios sostenibles. Certificación LEED disponible. Indicado para aislamiento Armaflex, a excepción de HT/Armaflex S y Armaflex Ultima.
- Adhesivo Armaflex Ultima 700, especialmente desarrollado para la instalación de espumas basadas en la fórmula Armaprene.
- Adhesivo Armaflex Ultima SF990, el primer adhesivo base agua, libre de disolventes, para la instalación de espumas formuladas con Armaprene.
- Adhesivo Armaflex Ultima RS850; adhesivo altamente eficaz con menor contenido de disolventes, en formato gel que asegura una instalación limpia y sin goteo.
- Disolvente Armaflex, para la limpieza de superficies, previa instalación de adhesivos Armaflex.
- Armafinish HN, gama de pinturas base agua, con buena resistencia a las condiciones climáticas y al envejecimiento. No gotea y una vez seca se mantiene elástica.
- Armaflex Toolbox, maletín de herramientas pensado especialmente para el instalador. Incluye las herramientas adecuadas para garantizar la mejor instalación en cualquier campo de aplicación: todo lo necesario para medir, cortar y pegar materiales Armaflex.

ARMACELL IBERIA, S.L.
Tel.: +34--972613400
www.armacell.com Contactar

Sensor de hidrógeno

CUENTA CON DOS RANGOS DE GAS QUE PUEDEN SER SELECCIONADOS POR EL USUARIO

Tyco Gas & Flame Detection anuncia que el sensor de hidrógeno (H2) Meridian está disponible. El sensor de hidrógeno Meridian se entrega estándar con dos rangos de gas que pueden ser seleccionados por el usuario: 4% por volumen o 1% por volumen, y es ideal para la detección de hidrógeno en entornos donde es impráctico utilizar un sensor de perla catalítica o existen limitaciones en cuanto a la alimentación eléctrica.

Este sensor incluye otras características de los sensores Meridian, como: calibración invariante de rango, reemplazo "en caliente" real y la capacidad de calibrarlo en el laboratorio y ponerlo en operación rápidamente en el campo. Los sensores utilizan un elemento detector electroquímico que solo requiere recalibración cada tres meses para un desempeño óptimo.

TYCO VALVES & CONTROLS SPAIN
Tel.: +34--935862020
www.tyco.com Contactar

Microturbinas que aprovechan el potencial energético en el transporte de agua

Saint-Gobain PAM España ha desarrollado este proyecto innovador que mejora la eficiencia en las redes de abastecimiento y aporta soluciones que reducen las necesidades energéticas.

La microturbina PAM es un dispositivo compacto que permite aprovechar el potencial energético existente en los sistemas de transporte de agua, en energía eléctrica, generando así una fuente de energía limpia, a partir de recursos existentes (pérdidas de presión forzadas) que hasta la fecha se despreciaban.

Mediante la instalación de una microturbina en paralelo con una válvula reguladora, podrá gestionarse la generación de energía eléctrica en ese punto sin comprometer el funcionamiento de la red, ya que mediante la acción controlada por la propia válvula podrán mantenerse las condiciones deseadas.

SAINT-GOBAIN PAM ESPAÑA, S.A.
Tel.: +34--90211411
www.sgpam.es Contactar

Aplicador de etiquetas en la termoformadora

APLICA ETIQUETAS DIRECTAMENTE SOBRE LOS ENVASES EN LA TERMOFORMADORA O TERMOSELLADORA UNA VEZ ESTOS ESTÁN ACABADOS, PREVIO PASO POR EL CORTE

El aplicador de etiquetas trabaja directamente sobre una termoformadora y goza de un diseño y una programación que permiten una interacción precisa entre máquinas.

La aplicación de las etiquetas se sincroniza con el avance del producto dentro de la termoformadora, consiguiendo, de esta manera, desempeñar su función sin incidir en el flujo de salida de producto envasado.

Veserkal ha desarrollado diferentes soluciones para desempeñar estas funciones. Los aplicadores de etiquetas permiten, mediante un aplicador neumático, colocar la etiqueta en el punto exacto del envase. Según las necesidades del cliente, Veserkal también desarrolla otro formato basado en la dispensación de etiquetas por contacto. Ambas soluciones pueden resolver la etiquetación en un plano, es decir, se pueden diseñar y programar para que el desplazamiento sea tanto en dirección perpendicular como en la misma dirección de avance del producto. Esto es posible gracias a un sistema neumático de posicionamiento que permite ambos movimientos, transversal y longitudinal. De esta manera, es posible absorber un flujo de envases más elevado.

Esta solución no sólo aporta valor reduciendo los tiempos de producción, sino que además lo hace de una manera compacta acoplándose a las termoformadoras o termoselladoras.

VESERKAL (TESI INDUSTRIAL EUROPA, S.L.)
Tel.: +34--938290380
www.veserkal.com Contactar

Servicio de impresión 3D por SLS

IMPRESIÓN DE COMPONENTES PLÁSTICOS RESISTENTES AL DESGASTE

En la industria de la fabricación aditiva, la técnica de sinterizado selectivo por láser (SLS) es uno de los métodos más habituales de impresión 3D. Es posible crear componentes capa a capa con las medidas exactas requeridas y producir componentes muy pequeños y de diseño extremadamente complejo, ya que el láser sinteriza las partículas de polvo con extrema precisión.

Además, se trata de un proceso de producción que no requiere de mecanizados. El sinterizado selectivo por láser permite fabricar componentes a alta velocidad, por lo que es posible producir grandes cantidades de componentes personalizados en solo unas horas. Comparado con el método FDM, la técnica SLS resulta más precisa y realiza piezas más estables y resistentes. Resulta una técnica eficiente porque los componentes se autosoportan por el mismo polvo de partículas, por lo que no se necesitan estructuras adicionales. Como resultado, no se precisan mecanizados y las piezas están listas para utilizarse. igus amplia su servicio de impresión 3D mediante este método, que permite fabricar piezas específicas para aplicaciones dinámicas y con cantidades de pedido mínimas, todo ello suministrado desde de 48h.

IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es Contactar

Equipo de soldadura

CARRO DE TRANSPORTE SIN RUEDAS

Stag, S.A. cuenta con el equipo de soldadura con carro de transporte sin ruedas. Soplete ST-19. Regulador de presión de oxígeno. Botella de oxígeno de 400 litros. Botella de butano de 0,5 kg. Peso 7 kg. Nueva botella con unos 800 g más ligera.

STAG, S.A.
Tel.: +34--917770866
www.stag.es Contactar

Bomba de vacío

Stag, S.A. presenta las bombas de vacío modelo 4.5 CFM 220V. Cuentan con un voltaje 220 V - 50 Hz. Caudal (CFM)/ LPM: (4,5) 128. Vacío 15 mic / 0,02 mbar (dos etapas). Potencia de 1/2 HP. Conexión: 1/4" + 3/8"SAE. Aceite ISO-68: 325 Mm. Dimensiones 338 x 138 x 244 mm y peso 10,4 kg.

STAG, S.A.
Tel.: +34--917770866
www.stag.es Contactar

AGENDA

LAS VÍAS HACIA UNA CADENA DE SUMINISTRO "INTELIGENTE"

Las empresas alemanas de intralogística movieron en 2015 un volumen de producción de más de 20.000 millones de euros. Esta cifra revela que la intralogística es un factor económico importante en Alemania. Y en la industria de elaboración de cerveza, bebidas y alimentos líquidos, supone un factor cada vez más crucial para el éxito. Desde dos perspectivas: por un lado, aquí todavía se encierra un verdadero potencial de racionalización. Por otro lado, una logística "inteligente" permite modelos de negocio completamente nuevos. Las soluciones técnicas que están detrás de la intralogística podrán verse en Drinktec 2017, feria mundial de la industria de bebidas y alimentos líquidos, que tendrá lugar del 11 al 15 de septiembre de 2017 en Múnich.

ALIMENTARIA Y HOSTELCO SE CELEBRARÁN CONJUNTAMENTE EN ABRIL DE 2018

Los salones de Fira de Barcelona, Alimentaria y Hostelco, celebrarán su próxima edición conjuntamente del 16 al 19 de abril de 2018 y ocuparán la totalidad del recinto de Gran Via, convirtiéndose en una de las mayores plataformas internacionales para la industria de la alimentación, la gastronomía y el equipamiento hostelero al ofrecer tanto a la distribución como al canal horeca la oferta más completa y transversal. Con esta iniciativa, Fira da respuesta a la petición del sector cuya evolución pasa por la suma de sus activos y la potenciación de sinergias.

Hostelco, el Salón Internacional del Equipamiento para la Restauración, Hotelería y Colectividades, que habitualmente se celebra en octubre, adelantará sus fechas de convocatoria en 2018 para coincidir con el Salón Internacional de Alimentación y Bebidas, Alimentaria, del 16 al 19 de abril. La suma de ambos salones creará un valor añadido que permitirá a las empresas participantes generar nuevas oportunidades de negocio y de expansión internacional.

EMPRESAS

TOMRA SE SUMA A LA INICIATIVA THE NEW PLASTICS ECONOMY PARA REDEFINIR EL SISTEMA GLOBAL DEL PLÁSTICO

Tomra, proveedor de soluciones basadas en sensores, ha firmado como miembro de The New Plastics Economy, una iniciativa en el desarrollo de un sistema global para los plásticos basándose en los principios de la economía circular. Los tres objetivos principales del proyecto son: la creación de una mejor economía del plástico después de su uso, la reducción de la presencia de los plásticos en los ecosistemas y la desvinculación entre la producción de plásticos y las materias primas basadas en combustibles fósiles. Tomra Sorting Recycling dio a conocer su proyecto centrado en la clasificación de plásticos.

"Como miembros de la red de la New Plastics Economy es una buena oportunidad de redoblar nuestros esfuerzos para cambiar la forma en la que se usa y se recicla el plástico en todo el mundo. Los objetivos de esta iniciativa complementan nuestra propia visión de liderar la revolución de los recursos y contribuyen al desarrollo de una economía circular para los plásticos", afirma Stefan Ranstrand, presidente y CEO de Tomra.

CATÁLOGO

BETELGEUX LANZA SU NUEVO CATÁLOGO

Betelgeux, empresa especializada en ofrecer soluciones de higiene para la industria alimentaria, lanza su nuevo catálogo de productos dirigido a la industria de bebidas. Los productos y equipos que componen esta gama, junto a los servicios que presta la empresa, ayudan a la optimización de recursos destinados a la limpieza y desinfección en la industria. Así, su uso supone un ahorro considerable de agua, productos químicos, energía y tiempo. Todos los productos recogidos en el nuevo catálogo ofrecen soluciones de contrastada calidad, basándose en dos de los principios de la empresa: innovación y servicio. La limpieza y desinfección en sistemas cerrados destinados a la elaboración de bebidas: circuitos, depósitos y pasteurizadores, requiere de productos específicos que se recogen en este catálogo.

EMPRESAS

TRACE SOFTWARE Y CYTHELIA FIRMAN UN ACUERDO DE ENERGÍAS RENOVABLES CON COSTA DE MARFIL

Trace Software International y Cythelia Energy han firmado un importante acuerdo con la Asociación Marfileña de Energías Renovables (AIENR). Durante los últimos años Costa de Marfil se ha dedicado a luchar contra el calentamiento global y preservar nuestro frágil medio ambiente. Creada en 2014, la AIENR tiene como objetivo ayudar al gobierno a poner en marcha estas políticas públicas. Su principal misión es ayudar a reducir el consumo de energías fósiles —petróleo, gas y carbón— en Costa de Marfil.

Encargado de promover y ampliar el uso de las energías verdes, AIENR abre el camino a una sociedad de Costa de Marfil más sostenible y eco-responsable. Compartiendo las mismas convicciones firmes de Trace Software International, AIENR se puso en contacto la empresa para ayudarlo a alcanzar sus objetivos. El presidente de AIENR, Edi Boraud, se reunió con Mehdi Bouikhif, director general de Trace Software Morocco, y su equipo el 17 de noviembre de 2016 durante la COP22 en Marrakesh (Marruecos).

PRIMAGAS INVERTIRÁ 500 MILLONES DE EUROS PARA CRECER EN EL MERCADO ESPAÑOL

Primagas Energía, empresa especializada en gas, presentó el 10 de febrero su nueva identidad visual en Castelldefels (Barcelona). La compañía energética muestra una marca armonizada que, por primera vez, unifica la imagen de las compañías integrantes de la multinacional holandesa SHV Energy. Además, ha anunciado la previsión de invertir 500 millones de euros en los próximos 5 años para crecer especialmente en las zonas no urbanas donde no llega la red de gas natural.

Dentro del plan de transformación en que está inmerso el grupo SHV Energy se prevé, en un período de cinco años, mejorar las sinergias entre todas las empresas para tomar mayor fuerza en el sector energético y aumentar su reconocimiento a nivel mundial.

CARBUROS METÁLICOS CUMPLE 120 AÑOS

Carburos Metálicos, compañía especializada en el sector de gases industriales y medicinales en España que forma parte del Grupo Air Products, celebra este año su 120 aniversario por lo que ha presentado el anagrama y el lema conmemorativos que utilizará durante todo 2017 en distintos materiales de comunicación, marketing y señalética de la compañía.

"Nuestro lema resume el recorrido de la compañía desde su creación, apostando siempre por valores como la integridad y la responsabilidad, así como por un equipo humano que ha sido fundamental para que nos hayamos convertido en uno de los pilares que han fortalecido y ayudado a conformar el tejido industrial de España", ha comentado Ahmed Hababou, director general de Carburos Metálicos. "Son 120 años que Carburos Metálicos define con el lema 'El valor de la experiencia, la pasión por el futuro' porque en la actualidad continuamos colaborando con nuestros clientes en más de 30 sectores diferentes de la industria para aportar soluciones y productos innovadores que les ayudan en su actividad", ha indicado Hababou.

SISTEMAS PASAMUROS DE CABLES Y TUBERÍAS ROXTEC EN EL PARQUE EÓLICO OFFSHORE DE DUDGEON

Roxtec suministrará al parque eólico marino de Dudgeon los sistemas pasamuros de cables y tuberías, un componente clave de seguridad para proteger a los trabajadores, estructuras y equipos. El contrato engloba una amplia gama de sellados Roxtec para los cables y tuberías destinados a la plataforma de la subestación eléctrica, que se asienta a 20 millas de la costa, frente a la ciudad de Cromer, en el norte de Norfolk.

El parque eólico de Dudgeon, con una potencia de 402 MW, prevé estar terminado durante el presente ejercicio 2017. Generará cerca de 1,7 TWh de energía limpia al año, que será suficiente para abastecer a unos 410.000 hogares de Reino Unido. Este complejo offshore compensará 19 millones de toneladas de emisiones de dióxido de carbono a la atmósfera durante su vida útil estimada en 25 años. Las soluciones de sellado de Roxtec están diseñadas para garantizar todo su ciclo de vida.

4
EVENT DAYS
DÍAS de EVENTO

30
COUNTRIES
PAÍSES ASISTENTES

600
BRAND & COMPANIES
EMPRESAS y MARCAS

18.000
PROFESSIONALS
PROFESIONALES

LA CITA PROFESIONAL DE LOS **AMANTES DE LA BIOENERGÍA**

expo Biomasa

26/29 SEPT. 2017

VALLADOLID. SPAIN

THE PROFESSIONAL METTING POINT FOR **BIOENERGY LOVERS**

#ILoveBiomasa

ORGANISER
ORGANIZA

CO-SPONSORS
COLABORAN

AVEBIOM · MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO · IDAE · Junta de Castilla y León · Ayuntamiento de Valladolid · AEBIOM EUROPEAN BIOMASS ASSOCIATION

Contactar
expobiomasa.com

CIERRES MECÁNICOS

* INDUSTRIA GENERAL
* QUÍMICA Y PETROQUÍMICA
* ENERGÍA Y RENOVABLES
* ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS
* TRATAMIENTO DE AGUA

30 Años
Avanzando juntos...

Después de 30 años de diseño y fabricación de cierres mecánicos para bombas, agitadores, mezcladores y compresores para uso industrial, químico, petroquímico y alimentario, nos hemos posicionado como lideres a nivel nacional.

Nuestra flexibilidad, nos permite atender necesidades especificas de sellado y proporcionar asistencia y asesoramiento técnico profesional y personalizado.

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE CIERRES MECÁNICOS.

- Bajo normas: DIN 12756 - API 610 - API 682
- Equivalentes e intercambiables con otras marcas.
- Fabricaciones especiales bajo plano / bajo muestra.
- Modificaciones y adaptaciones a medida según necesidades.
- Certificados de fabricación y materiales: ATEX, FDA, NFS

30 Años
Avanzando juntos...

CENTRO DE SERVICIO PARA LA RECUPERACIÓN DE CIERRES

- Propios y de otras marcas.
- Informes de desgastes. Análisis de fallo y valoración.
- Garantía de reparación.
- Rapidez en plazos de entrega.

ESPASEME®
ESPAÑOLA DE SELLOS MECÁNICOS

ESPASEME, S.A

C/ Majadahonda, 5
Pol. Ind. Ventorro del Cano
E-28925 Alcorcón
MADRID

Tlf: 91 632 19 36
Fax: 91 632 01 83
espaseme@espaseme.com
www.espaseme.com

Contactar