

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

15 Sept./Octubre 2015



Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión
Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PRO4 de Nordson EFD



- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento



Contactar



índice



www.nordsonefd.com/es

Haga escaneando el código QR y descubre lo fácil que es automatizar su aplicación.

Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com

Nordson
EFD

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	04
IFEMA - TECMA 2016	05
IGUS, S.L.	03
NORDSON EFD	Portada
QUILINOX, S.L.	03
RS COMPONENTS	02

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Agitadores a medida
Alfombrillas de control de derrames
Autenticación de dos factores
Automatización de procesos en el sector cárnico

B

Bomba de vacío higiénica
Bombas compactas

C

Cable radiante
Cadenas de transmisión para cosechadoras
Cadenas portacables
Cadenas y tubo portacables
Cámara termográfica para IOS o Android
Colorímetros portátiles
Compresores de gas
Contendor paletizado

E

Electrónica, Electricidad, Automatización,
Control, Mantenimiento

F

Filtro magnético
Flejadora de cantoneras
Fuente de potencia para soldadura automatizada

H

HMI/SCADA flexible

I

Instalaciones de transporte neumático para alimentos
Inversores fotovoltaicos y de baterías

L

Lubricantes para husillos de alta velocidad

M

Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura....
Materiales piezoeléctricos

Mini PLCs ultracompactos

Módulo E/S Compacto
Módulo inteligente de control de freno

P

Pintura alimentaria

R

Robot delta de arquitectura abierta
Router para protección de redes industriales

S

Sensor ultrasónico
Separador pasivo de señal normalizada
Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema compacto para aplicaciones de seguridad
Sistema de accionamiento para embotellado de champagne
Sistema de AGVS para alimentación
Sistema de drenaje en acero inoxidable para el sector cárnico
Sistema de reparación con composites para tuberías y recipientes
Software de diseño de esquemas eléctricos
Soluciones de almacenaje industrial
Soluciones higienizables para salas blancas
Sonicador universal
Switch ethernet full gigabit con 20 puertos

T

Travesaños con mecanismo de rótula
Tuercas para husillo fabricadas en plástico
Turbina de gas aeroderivada

V

Válvula de membrana
Válvula estándar
Válvulas
Variadores de velocidad
Ventiladores tubulares galvanizados en caliente

Agenda

Agritechnica 2015
Midest 2015
Smagua 2016
Exposólidos 2017
Made from Plastic 2015 (Clausurada)
Tecma 2016

Empleo

Selección delegado comercial zona norte

Empresas

Air Products lidera el Índice de Sostenibilidad del Dow Jones
Siemens participa en un gran parque eólico marino cerca de Liverpool
Ingeteam firma nuevos contratos de operación y mantenimiento fotovoltaico
Separadores ópticos de Tomra al servicio de la planta Ecompar 4
Murrelektronik, nuevo delegado para la zona centro
Schoeller Allibert: Magnum Optimum certificado para cargas unitarias pesadas
Sick celebra 25 años en el mercado ibérico
Busch Ibérica renueva su certificación de Registro de Proveedores
Kardex, presente en la primera y clausurada edición de Logistics

Programación en PTP

Programación 2015 en Plantas de Proceso

DETRÁS DE CADA ENTREGA A TIEMPO...



HAY UN DISTRIBUIDOR DE CONFIANZA

Con una trayectoria de más de 75 años de liderazgo en el mundo de la distribución de componentes electrónicos, material eléctrico, productos de automatización y control y herramientas de mantenimiento, sabemos que los tiempos de inactividad en su negocio no son una opción. Por eso en RS disponemos de 500.000 productos disponibles globalmente con entrega en 24 horas, para que encuentre todo lo que necesita, cuando lo necesite.

es.rs-online.com

[Contactar](#)

[Índice](#)



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

15 SEPT./OCTUBRE 2015

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	04
IFEMA - TECMA 2016	05
IGUS, S.L.	03
NORDSON EFD	Portada
QUILINOX, S.L.	03
RS COMPONENTS	02

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

EN PORTADA

LOS NUEVOS SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS AUTOMÁTICOS DE NORDSON EFD COMBINAN DOSIFICACIÓN PRECISA CON PROGRAMACIÓN RÁPIDA Y FÁCIL

Nordson EFD, el fabricante de los sistemas de dosificación de fluidos de precisión líderes del mundo, presenta su nueva serie de sistemas dosificación de fluidos automatizados que logran una integración perfecta con cualquier operación de fabricación. La Serie PRO tiene una cámara CCD de visión inteligente que captura imágenes detalladas del componente y las convierte en archivos digitales de alta resolución, una función clave que simplifica la programación tediosa. El sistema de visión se integra con el nuevo software DispenseMotion™ de EFD, diseñado, especialmente, para la dosificación precisa de fluidos.

La Serie PRO4L incluye también sensores de altura láser totalmente integrados que detecta variaciones de altura sobre la superficie de un producto y hace correcciones en la altura de dosificación para impedir depósitos desparejos y daños a la punta o la pieza de trabajo.

Los nuevos sistemas de Nordson EFD están diseñados y configurados, específicamente, para la dosificación precisa de fluidos con el llenador de jeringa y los sistemas de válvula de EFD. Las plataformas de tamaños de 200x200, 300x300, 400x400 y 500x500 manejan un amplio espectro de aplicaciones de clientes y pueden trabajar como sistemas autónomos o como parte de una solución automatizada. Se integran con facilidad en sistemas de transferencia en línea, mesas rotatorias y líneas de ensamblado de paletas.



NORDSON EFD

Pol. Ind. Ravisancho - Avda. Reyes Católicos, 56 - 46910 Valencia - ESPAÑA. Tlf: +34 96 313 22 43 - Fax: 963132255 www.nordsonefd.com - iberica@nordsonefd.com

Contactar

índice

PANEL EXPRESS, EL NUEVO Y FLEXIBLE HMI/SCADA

Lo último en la familia Advantech es una solución lista para aplicar que reúne una plataforma robusta de hardware (un Panel PC o un PC incrustado sin ventilador) y una interfaz HMI (hombre-máquina) fácil de usar. Panel Express es la solución integral perfecta para todos los clientes que buscan un proveedor único que les proporcione soluciones eficientes e integradas capaces de soportar diversas tareas exigentes en ambientes hostiles e industriales, donde la robustez es la característica clave. La plataforma es:



- **Eficiente:** la solución HMI perfecta combina una plataforma lista para usar (ready-to-go) con un software potente para proporcionar a los clientes una gran rentabilidad y un ahorro de tiempo - con Panel Express los costes de implementación se reducen en un 40% como mínimo.

- **Robusta:** más de 30 años de experiencia en innovación, y muchos certificados de amplias pruebas para entornos industriales, dan a nuestros clientes la mejor calidad y fiabilidad.

- **Integrada:** el tiempo de ingeniería se reduce en gran medida mediante la integración del HMI ejecutable y el software de diseñador, al presentar la tan aclamada tecnología iDoor para comunicarse fácilmente con equipos de maquinaria industrial y la gestión de TI mediante RS232/422/485, Wi-Fi y 3G.

- **Conectada:** la tecnología HMI de Advantech tiene otro papel en la industria 4.0, ya que soporta la transferencia de datos en la internet de las cosas IoT (Internet of Things) entre las unidades y el sistema de gestión, al proporcionar más de 450 gestores (drivers) de comunicación de PLCs y controladores.

Este nuevo SCADA es una solución de aplicación para todo el sector y equipos de la industria, tales como:

- La producción de plástico y caucho.
- La generación y la gestión de la energía.
- El montaje y los accesorios de automoción.
- La producción de alimentos y bebidas.

ADVANTECH EUROPE BV

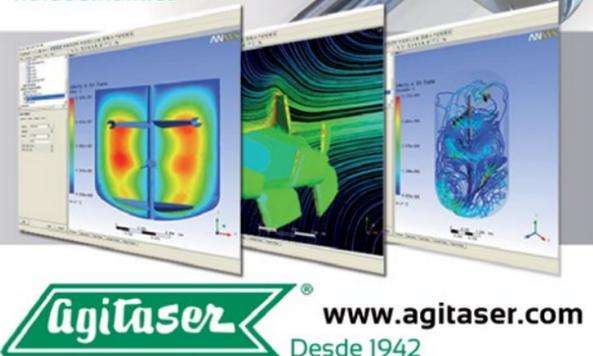
Contactar

índice

Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio

Cálculos y diseño en fluidodinámica



Agitaser www.agitaser.com
Desde 1942

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56 agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

QUILINOX

(+34) 902 304 316
www.quilinox.com
quilinox@quilinox.com

Válvulas B925

BARDIANI
VALVOLE

QUILINOX® presenta la Válvula Bardiani de doble asiento B925. Esta válvula está fabricada bajo las normas 3A-FDA y EHEDG, permitiendo que se puedan utilizar en las industrias alimentarias, farmacéuticas, química fina y derivados.

Está diseñada para garantizar el trasego de dos productos diferentes y prevenir la contaminación de un eventual fluido no sanitario.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- MATERIAL CUERPO EN CONTACTO PRODUCTO: A-316L(1.4404)
- MATERIAL JUNTAS EN CONTACTO PRODUCTO: (HOMOLOGACIÓN FDA) EPDM, FKM, MVQ Y NBR.
- ACABADO SUPERFICIAL EN CONTACTO CON EL PRODUCTO: R.A.0,8µ. OTROS ACABADOS BAJO DEMANDA.
- PRESIÓN MÁXIMA PRODUCTO 10 BAR(145PSI)
- PRESIÓN MÍNIMA PRODUCTO: VACÍO.
- TEMPERATURA MÁXIMA PRODUCTO: 140°C -10°C.
- ACTUADOR NEUMÁTICO DE SIMPLE EFECTO.
- AUTOMATIZACIÓN DETECTORES INDUCTIVOS, ELECTROVÁLVULA, ASI BUS.



Contactar

índice

La gama más grande de: Cadenas Portacables en plásticos



+ cables chainflex® ...

+ readychain®, sistemas completamente confeccionados ...

Reduzca costes y aumenta la vida útil
¡Entregas desde 24h!

Muestras gratis: 93 647 39 50
portacables@igus.es
www.igus.es/rc

Visítanos:
EMO, Milano - Pab. 3 stand E10/F07

igus.es
... plastics for longer life®

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

TRAVESAÑOS CON MECANISMO DE RÓTULA

Tsubaki Kabelschlepp ha presentado su serie de cadenas portadoras de cables Uniflex Advanced, donde los travesaños que conectan las dos bandas laterales están equipados con un mecanismo de rótula. Esto asegura un tendido de cables rápido y también hace que la cadena portacables sea estable cuando está cerrada.



Cuando está abierta, el travesaño queda en el eslabón de la cadena o se puede extraer completamente desatornillándolo. También se dispone de una herramienta para la apertura rápida y suave que puede utilizarse en modelos UNIFLEX Advanced con cables instalados. Con esta herramienta, los usuarios pueden abrir un metro de cadena portacables en dos segundos.

La cadena portacables de plástico, es ligera y al mismo tiempo robusta. Las áreas de desgaste reforzadas en el exterior aseguran, además, una vida útil larga para las aplicaciones que ponen de su lado.

Resumiendo, las cadenas portacables de Tsubaki Kabelschlepp (Easytrax, Quicktrax y Uniflex Advanced) tienen un punto en común: están diseñadas para poderlas abrir rápidamente. Esto hace que la instalación y sustitución de los cables y mangueras sea fácil, lo que ahorra tiempo y dinero a los usuarios. La compañía, con sede en Landshut, fabrica y monta sistemas de producción para la industria del hormigón prefabricado.

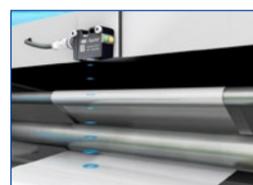
EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar

índice

SENSOR ULTRASÓNICO

Baumer, distribuido por Fegemu Automatismos, ha decidido ampliar la gama de sensores NextGen con el sensor ultrasónico U500, idéntico a la serie O500 en diseño, tamaño y funcionamiento y que ofrece flexibilidad durante la fase de planificación de una instalación.



El U500 presenta ventajas respecto a un sensor fotoeléctrico. Su principio de medición permite detectar objetos, independientemente del color, transparencia o características del material. Su distancia de detección de hasta 1000mm, es la máxima posible entre los sensores de su categoría y es insensible al polvo y a la suciedad. Otra ventaja adicional es la forma de su cono sónico, estrecho y simétrico, con un diámetro de 80mm para detectar un objeto situado a una distancia de 500mm. Por este motivo, el U500 puede ser utilizado en aplicaciones en espacios reducidos.

Al igual que el resto de detectores de la serie NextGen, el U500 está dotado del diseño OneBox Design y de los sistemas qTeach y qTarget. El qTeach permite programar el sensor de manera sencilla y sin desgaste usando una herramienta ferromagnética. Por su parte, qTarget optimiza el tiempo de montaje: gracias a su diseño, el ángulo del cono sónico se alinea con los orificios de fijación para que el U500 pueda ser incorporado correctamente en el plan de diseño CAD desde el principio.

Este sensor se distingue por su fiabilidad y resistencia. La carcasa robusta (IP67) y su nueva tecnología de transductores que integra la tecnología de conmutación, le permiten resistir la suciedad, las gotas de agua o incluso a los agentes de limpieza.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar

índice

PINTURA ALIMENTARIA

Fakolith lanza al mercado, a través de la web especializada www.pinturaalimentaria.es, una pintura con Tecnología FoodGrade. Disperlith FoodGrade es la primera pintura alimentaria monocomponente al agua de la UE, apta para el contacto con todos los grupos de alimentos según reglamentos vigentes en la UE. Esta pintura de fácil aplicación y sin olor, está destinada al pintado y renovación de paredes y techos, y también a algunos tipos de depósitos de aguas y de alimentos. Para el resto de situaciones de alto desempeño, como suelos, depósitos de bebidas en general, maquinaria, etc., se recomiendan las ya conocidas pinturas alimentarias Epoxy de la gama FK-45 FoodGrade.



Disperlith FoodGrade también incorpora la tecnología BioFilmStop de inhibición de bacterias y biofilm, aportando como valor añadido seguridad alimentaria y prevención de contaminaciones, así como la Tecnología BPA free, libre de Bisfenol A. Como todas las pinturas alimentarias de Fakolith, dispone de Declaración de Conformidad, registro sanitario y cumple con APPCC, CE 852/2004, CE 2023/2006, 1935/2004/CE, EU 10/2011, RD 847/2011.

Al mismo tiempo, Fakolith renueva su web dedicada al sector alimentario (www.pinturaalimentaria.es). En ella se encuentra la información de todas las gamas de pinturas para los sectores alimentarios-sanitarios, tanto las pinturas con tecnología BioFilmStop de inhibición de moho, bacterias y microorganismos, como las de Tecnología FoodGrade, aptas para el contacto con alimentos. En la web puede encontrarse también los productos complementarios habituales de las pinturas (limpiadores, decapantes, imprimaciones, morteros...) junto a ficha técnicas y de seguridad, guías de aplicación, videos, informes, declaraciones de conformidad, etc.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U.

Contactar

índice

CABLE RADIANTE

El uso de equipos de comunicación inalámbrica en fábricas está creciendo con rapidez, lo cual significa que éstas están atestadas de ondas de radio en las frecuencias más comunes. Para los fabricantes de maquinaria que necesitan utilizar señales inalámbricas, esto supone un problema real, pero con una solución de cable radiante, las nuevas máquinas pueden coexistir en el atestado espacio de RF en la planta sin aumentar la cacofonía. Esto se debe a que el cable radiante emite RF en una sola dirección y solo necesita la potencia requerida para enlazar con otra antena a una distancia relativamente fija. El cable radiante tiene por tanto la capacidad de ubicar potencia RF de forma precisa. Esta ventaja resulta importante en máquinas rotativas, que tradicionalmente han utilizado anillos colectores para conducir las señales de comunicación de las I/O desde la parte móvil de la máquina hasta un controlador en la parte fija. El cable radiante se utiliza en estas aplicaciones para proporcionar una trayectoria clara y consistente a la antena rotativa, sin que interfiera con otros sistemas inalámbricos cercanos. El cable radiante también es beneficioso gracias a su flexibilidad inherente. Al ser un cable, puede seguir prácticamente cualquier trayectoria para suministrar una señal inalámbrica allí donde las antenas apenas pueden llegar.

LANA SARRATE, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA TERMOGRÁFICA PARA IOS O ANDROID

RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc, ya dispone de la cámara termográfica FLIR ONETM. Versátil, con versiones para las plataformas de Apple iOS y Google Android y un tamaño compacto, transforma un dispositivo móvil en una potente cámara termográfica, que detecta el calor y mide la temperatura con precisión.



La FLIR ONE utiliza un conector microUSB para dispositivos Android y un conector Lightning para iOS con el objetivo de ofrecer un accesorio compacto que se conecte fácilmente a un smartphone o a una tablet. La FLIR ONE se alimenta mediante una batería interna y utiliza el núcleo Lepton, que cuenta con una resolución cuatro veces mayor a la de la versión anterior. Las imágenes mejoran con la tecnología patentada de imagen dinámica multispectral (MSX®) de FLIR, característica innovadora que muestra detalles inaccesibles para el ojo humano y obtiene termografías de calidad en las que pueden apreciarse detalles sutiles.

FLIR ONE ofrece las ventajas de la termografía a un abanico de usuarios, entre los que destacan los ingenieros de construcción, de mantenimiento de maquinaria, administradores de instalaciones, ingenieros de desarrollo, agentes de seguridad, estudiantes y consumidores. FLIR también ha anunciado que lanzará un kit de desarrollo de software (SDK) para iOS actualizado y un SDK para Android que permite a los desarrolladores diseñar y lanzar aplicaciones creativas para ambos entornos de smartphone. La aplicación de FLIR ONE se puede descargar desde la App Store de Apple o desde Google Play. Existen otras aplicaciones de imagen térmica disponibles que ofrecen funciones de intervalos de tiempo, vista panorámica o edición creativa de imágenes, entre otras.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

BOMBAS COMPACTAS

Como ampliación a su actual extensa gama de bombas, KSB ha introducido una nueva serie tipo compacta y económica, Comeo. Las bombas están diseñadas para una presión de trabajo de 10 bar para aplicaciones en abastecimiento de aguas, en pequeños sistemas de aumento de presión y en aplicaciones industriales ligeras. Igualmente, dichas bombas son utilizadas en aplicaciones de tratamiento de aguas. La variante de Comeo C de acero inoxidable tiene la homologación ACS y WRAS para agua potable.



Las bocas de aspiración y descarga van fundidas como una sola pieza con una selección de materiales de acero inoxidable 1.4308 (Comeo C) o de fundición gris JL 1040 (Comeo G). Dependiendo de la presión de descarga requerida, las bombas van equipadas con dos, cuatro o seis etapas. Su robusto diseño compacto absorbe las fuerzas externas de la tubería y es adecuado para montaje en espacios muy reducidos.

Para los motores monobloc los clientes pueden elegir entre corriente monofásica 230 V y corriente trifásica 400 V. La potencia de accionamiento va desde 0,37 kW a 2,2 kW. Existe también una versión disponible a 60 Hz para países no europeos. La temperatura ambiente puede oscilar entre -15°C y +55°C.

Sus ejes, rodamientos, conexiones roscadas y cierres mecánicos generosamente dimensionados y homologados según EN 12756, convierten a estas bombas en adecuadas para aplicaciones industriales y han sido diseñadas para una larga duración. Los elastómeros de los cierres mecánicos son de EPDM o NBR. Para el anillo primario y el anillo de acoplamiento se utiliza grafito de carbono impregnado con resina.

KSB SPAIN

Contactar

índice

INSTALACIONES DE TRANSPORTE NEUMÁTICO PARA ALIMENTOS

El transporte neumático es generalmente el elemento clave de un proceso completo que incluya almacenamiento, transporte, dosificación y pesaje, puesto que es éste el enlace entre las diferentes formas de almacenamiento de las materias primas hacia los distintos puntos de utilización de las mismas.



El rendimiento de un transporte neumático depende en gran medida de los equipos que lo componen. En este sentido, Iberflux dispone del know-how y sólidas referencias que le permiten realizar transportes de hasta 400 m de distancia logrando caudales de 30 toneladas por hora. En aspiración o en presión, en fase densa o diluida, los transportes neumáticos de Iberflux están concebidos para dar respuesta a las necesidades de cada proceso y a las particularidades de cada producto. Toda la experiencia de la compañía se pone así al servicio de los clientes para aconsejarles y orientar sus empresas e implementar los procesos técnicos mejor adaptados a sus flujos y productos.

El transporte neumático es asimismo el mejor sistema técnico para dirigir los productos hacia uno o varios puntos de distribución por lo que Iberflux ofrece óptimas soluciones usando los productos y flujos del cliente de forma adecuada.

IBERFLUX, S.L.

Contactar

índice

BOMBA DE VACÍO HIGIÉNICA

Busch Bombas y Sistemas de Vacío ha presentado su bomba de vacío con diseño higiénico. De paletas rotativas, esta se ha desarrollado especialmente para el envasado de productos alimenticios con máquinas termoselladoras y termoformadoras, y está diseñada para limpiarse utilizando chorro de vapor y detergentes convencionales. Las superficies lisas y ligeramente inclinadas facilitan el escurrido del agua y los detergentes una vez realizada la limpieza, dejando un acabado libre de residuos.



La tecnología de paletas rotativas garantiza un vacío permanente de 0,1 mbar y elevadas velocidades de bombeo para todo el rango entre presión atmosférica y vacío final, permitiendo una rápida evacuación y cortos tiempos de ciclo de envasado. Estas bombas de vacío están refrigeradas por agua, evitando de este modo la emisión de calor hacia la máquina de envasado y hacia el área donde se encuentra instalada. Tampoco la temperatura del área de envasado (requisito legal y muy importante para las operaciones de envasado de alimentos) se ve afectada. Además, se produce un apreciable ahorro en energía de refrigeración.

Existe como opción un motor refrigerado por agua, el cual reduce aún más las emisiones de calor. Así, la energía térmica generada por el sistema de refrigeración puede ser reutilizada en otras aplicaciones, resultando una mejora adicional en el balance energético del sistema de vacío. El suministro de agua se conecta fácilmente al sistema de refrigeración de la envasadora y la instalación de la unidad es simple debido a sus compactas dimensiones y a la conexión flexible al sistema de vacío. Están disponibles los modelos RAH 200 A y RAH 300 A con velocidades de bombeo de 200 y 300 m3/h.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

COMPRESORES DE GAS

En sus plantas de Bélgica, Mayekawa se ha especializado en compresores para los sectores alimentario, farmacéutico y petroquímico. Estos equipos juegan un papel importante en los procesos de gestión térmica, que son esenciales para garantizar la calidad y seguridad de productos, como medicamentos secados por congelación, o incluso el aroma, sabor y calidad de alimentos.

La serie SCV de compresores de tornillo Mayekawa forma un conjunto de compresores fiables y de fácil mantenimiento, con inyección de aceite, que destacan por su rendimiento a lo largo de su vida útil.

Aparte de la serie SCV, los compresores de tornillo de la serie HH de Mayekawa son capaces de funcionar de forma continua a una presión de descarga de 50 barG. Gracias a un perfil de rotor especial, la serie GH permite un funcionamiento eficiente.

Los compresores de la serie GH están diseñados para



varios gases, entre ellos hidrocarburos, helio, hidrógeno, CO2 o NH3. Estos compresores son pues óptimos para sistemas de congelación a baja temperatura basados en CO2 con ciclos de descongelación. La gama de Mayekawa también incluye compresores de la serie J, que se distinguen por su alto coeficiente de rendimiento a una temperatura de evaporación más elevada gracias a la forma especial del rotor.

Cada compresor necesita un motor eléctrico que le suministre energía. Por eso Mayekawa pidió motores eléctricos fiables a WEG, que especificó sus motores abiertos a prueba de goteo (ODP) W22 Super Premium y los motores W40 industriales.

Además de la fiabilidad, para Mayekawa son importantes la sostenibilidad y el medio ambiente.

WEG IBERIA INDUSTRIAL S.L.U.

Contactar ➔

índice

ALFOMBRILLAS DE CONTROL DE DERRAMES

La gama de productos SPC de Brady presenta una línea de alfombrillas de control de derrames de alto rendimiento que combina durabilidad y elevada capacidad de absorción.

Desarrolladas para zonas de alto tránsito en sectores como industrias pesadas, fabricación, transporte y servicios públicos, las alfombrillas se han diseñado para evitar que la mayoría de líquidos industriales lleguen a la superficie inferior.

Esta línea de alfombrillas incluye los nuevos absorbentes de barrera para uso intensivo, que mejora la durabilidad y resiste al rasgado en zonas de alto tránsito. Además, aumenta la capacidad de absorción del producto, lo que reduce la probabilidad de que los líquidos lleguen a la superficie inferior. Así se reducen drásticamente los resbalones y caídas provocados por derrames de líquidos en el suelo de las instalaciones. En este sentido, se ha empleado una tecnología anti-



deslizante para restringir aún más los resbalones y las caídas. Y para lograr una seguridad adicional, los absorbentes de barrera tienen impreso un mensaje de seguridad que avisa a los trabajadores y contratistas. Brady también ofrece una alfombra adhesiva de control de derrames.

Las alfombrillas de control de derrames de Brady están disponibles en rollos de 30 metros con 76 o 38 cm de ancho. Los absorbentes de barrera también se proporcionan como alfombras de 38 x 48 cm.

Tanto los rollos como las alfombras son especialmente útiles en: industrias pesadas, fabricación, transporte y servicios públicos con alto tránsito de personal, cajas de almacenamiento de herramientas o zonas con riesgo de resbalones o caídas.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.

Contactar ➔

índice

SOLUCIONES HIGIENIZABLES PARA SALAS BLANCAS

Ulma INOXTRUCK ofrece una vasta gama de equipos de acero inoxidable, adaptados a condiciones de trabajo y ambientes exigentes. Desde la transpaleta manual al apilador, pasando por las transpaletas electrónicas o volteadores de bins/containers, todos los equipos comparten una misma filosofía, la higienizabilidad. Este concepto permite la limpieza diaria de los equipos sin que ello perjudique la durabilidad y buen funcionamiento de los mismos.

Hablamos de equipos construidos en acero inoxidable de dos calidades, Aisi 304 o Aisi 316, según requiera la aplicación, con un bajo mantenimiento, sin puntos de engrase, sin cadenas, con todos los componentes eléctricos bajo una protección mínima de IP 65, y diseñados para un manejo ergonómico.

Los equipos Inoxtruck son una solución higiénica, rentable y duradera para la manipulación de cargas en salas blancas. Con una creciente presencia en los sectores de la carne, pescado, lácteo y farma, el 50%

de las ventas de Ulma Inoxtruck proceden del mercado exterior con una notable presencia en mercados europeos como Alemania o Francia.

Los equipos fabricados por Inoxtruck mantienen un estricto control de trazabilidad desde el origen de la materia prima hasta el proceso de corte soldadura y montaje. Las recomendaciones de uso y mantenimiento dadas por el fabricante junto a una correcta limpieza de los equipos, hacen que la durabilidad de los equipos Inoxtruck sea una de sus ventajas competitivas.

Creada en 2010, esta cooperativa del Grupo Ulma nació como respuesta a la necesidad de soluciones higienizables para la manipulación de cargas que se detectaban y demandaban en sectores como el de la alimentación o el de la industria farmacéutica

GRUPO ULMA S. COOP

Contactar ➔

índice



SISTEMA COMPACTO PARA APLICACIONES DE SEGURIDAD

Schneider Electric ha lanzado su sistema compacto Tricon CX para aplicaciones de seguridad y de control crítico en las industrias de petróleo y gas, energía, refinería, productos químicos, farmacéuticos y de biotecnología, donde la seguridad y fiabilidad de las operaciones son de suma importancia. Un sistema certificado ISA sumado al alto nivel de integración y a la disponibilidad elevada de Tricon CX garantizan la protección contra los peligros inherentes y contra las amenazas externas.

La última incorporación a la línea de sistemas instrumentados de seguridad Triconex de Schneider Electric es más pequeña, rápida, ligera y potente que las soluciones de seguridad anteriores. Su funcionalidad avanzada permite actualizaciones en línea sin interrupción operativa. Además, su diseño compacto permite una serie de nuevas características, incluyendo: • Reducción del factor forma en un 50%. • Reducción del peso en un 67%.

• Menor consumo de energía. • Capacidades de monitoreo y control avanzadas, incluyendo: - Puertos

DI/DO supervisados con diagnósticos avanzados de la línea de rendimiento.

- Entradas analógicas rápidas con HART integrada.
- Entrada digital 1ms SOE.
- Elección de terminación directa o panel de terminación externa.

- Aumento del 300% en la capacidad de etiqueta del controlador.
- Rendimiento peer-to-peer multiplicado por 5.
- Nivel ISA Secure EDSA 1.
- Nuevo test de automatización y verificación de lógica de seguridad.

A través de su marca Triconex, Schneider Electric ofrece soluciones en seguridad y control crítico para la gestión de riesgos en entornos peligrosos. Las soluciones Triconex permiten operaciones más seguras al maximizar el cumplimiento de las normas de seguridad obligatorias y minimizar tanto el tiempo de inactividad no programado, como la probabilidad de interrupciones del servicio.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar ➔

índice



FSMS
SOLUCIONES
MEDIOAMBIENTALES
SOSTENIBLES

TECMA
Feria Internacional del Urbanismo
y del Medio Ambiente

**15 - 17
Junio
2016**

ORGANIZA

IFEMA
Feria de Madrid

ciudades para vivir

FORO DE LAS CIUDADES
Espacios urbanos para el bienestar y la sostenibilidad

ciudades

para vivir



S O S T E N I B I L I D A D A M B I E N T A L

WWW.tecma.ifema.es IFEMA - Feria de Madrid · Tel. 902 22 15 15 · (34) 91 722 30 00 · tecma@ifema.es

Contactar ➔

índice

SWITCH ETHERNET 'FULL GIGABIT' CON 20 PUERTOS

Siemens ha ampliado su cartera de switches para redes industriales con el Ruggedcom RSG920P, un switch Ethernet con alta densidad de puertos diseñado para operar en entornos exigentes, así como bajo condiciones ambientales y climáticas duras y variables.

Resistente también a vibraciones e impactos, el dispositivo ofrece una elevada fiabilidad en aplicaciones industriales de mercados como el de Tráfico y Transporte o el sector de Oil&Gas. Asimismo, el Ruggedcom RSG920P, equipado con 20 puertos Gigabit Ethernet, es adecuado para aplicaciones que requieren grandes anchos de banda y está preparado para acomodar futuras ampliaciones de la red. Además, cuatro puertos SFP (Small Form-factor Pluggable, para fibra



óptica) proporcionan flexibilidad en distancias y también admite SFP Gigabit y SFP Fast Ethernet. Siemens está presente en 191 países, con 357.000 empleados. La electrificación, la automatización y la digitalización son las áreas de crecimiento a largo plazo. Para aprovechar al máximo el potencial del mercado en esos ámbitos, sus negocios se agrupan en nueve divisiones, además de Healthcare (por separado).

La inversión en I+D de Siemens supera los 4.000€ millones, lo que le permite desarrollar 53.000 patentes y 9.000 inventos al año.

SIEMENS, S.A.

Contactar ➔

[índice](#)

MINI PLCS ULTRACOMPACTOS

RS Components ha ampliado su cartera de automatización y control con los mini PLC ultracompactos que no necesitan componentes periféricos para funcionar de forma autónoma, lo que ayuda a simplificar el cableado y montaje.

Los mini PLCs STG-500 y STG-600 de Barth Elektronik proporcionan 10 I/Os y 19 I/Os respectivamente, incluyendo canales digital, analógico y PWM. También llevan incorporado un sensor de temperatura. El STG-500 mide 40mm x 40 mm x 22mm y tiene una placa de montaje de aluminio universal; mientras que el STG-600 tiene una carcasa ultra plana de 10mm de altura y dimensiones máximas de 93mm x 45mm x 15mm. Ambos modelos son de bajo consumo y poseen una amplia gama de voltaje operativo de 7V a 32V, lo que los hace idóneos para el uso en aplicaciones con suministro de batería de 12V o 24 V. Asimismo cuen-



tan con protección integrada en todos los I/Os, resistencia a los golpes, a la vibración y al sellado IP20, asegurando su fiabilidad en entornos difíciles. Además, su capacidad de programación gráfica hace de estos mini PLC un elemento práctico y fácil de usar. El paquete de programación miCon-L reúne los estándares de los últimos lenguajes de programación gráfica, integrando capacidad de test y simulación.

Y la opción de programación flexible ofrece variedad de posibilidades en aplicaciones industriales, marítimas y de automoción. Los usuarios pueden empezar a construir aplicaciones rápidamente solicitando el kit de inicio STA-500 o STA-600, que incluye el mini PLC y todos los cables y manuales necesarios.

RS COMPONENTS

Contactar ➔

[índice](#)

SOFTWARE DE DISEÑO DE ESQUEMAS ELÉCTRICOS

SEE Electrical es un software de diseño de esquemas eléctricos, fluidos y sistemas diseñado para dar respuesta a tareas sencillas como un esquema unifilar o complejas como un proyecto de automatización que incluya la configuración de varios autómatas.

El entorno intuitivo del programa permite conocerlo rápidamente y las decenas de plantillas y bibliotecas de símbolos permiten optimizar los proyectos, reduciendo las horas de trabajo y disminuyendo los costes de producción y puesta en marcha.

Con SEE Electrical, se puede planificar el diseño e implantación de un cuadro eléctrico o armario de la instalación con las potentes herramientas de diseño en 2D y en 3D, así como comunicar con otras aplicaciones como AutoCAD, o facilitar el envío de documentaciones en formato DXF, DWG, PDF, SVG, XLS etc... a los clientes y colaboradores. SEE Electrical ofrece 3 configuraciones, Basic, Standard y Advanced, que permiten



al usuario obtener las prestaciones que necesita ajustándose a su inversión económica.

Como novedad y para satisfacer todos los presupuestos, SEE Electrical dispone de una versión limitada a 25 páginas denominada SEE Electrical Basic25 con un precio mínimo para una suscripción anual.

El Grupo IGE+XAO concibe, desarrolla, comercializa y asegura el mantenimiento de una gama de productos de Concepción Asistida por Ordenador (CAD), de gestión de ciclo de vida "Product Lifecycle Management" (PLM) y de Simulación dedicada a la

electricidad.

Desde junio de 2014, con la compra de la empresa Prosynt, IGE+XAO propone una oferta completa para la simulación de las instalaciones eléctricas.

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar ➔

[índice](#)

ROBOT DELTA DE ARQUITECTURA ABIERTA

El RCP-DELTA, un robot con control robótico expansible de arquitectura abierta, está disponible en cuatro modelos diferentes que soportan cargas de hasta 3 kg, con niveles de funcionamiento X/Y de 500/800/1100/1300 mm y una rotación continua opcional alrededor del eje Z (bandazo). El uso exhaustivo de fibra de carbono y aluminio ligero da como resultado un robot capaz de realizar 200 operaciones de carga y descarga por minuto, con una aceleración máxima de 15 g. El robot está provisto de codificadores absolutos en cada motor, así que nunca debe ser referido, ni siquiera después de una pérdida de energía.

El sistema del RCP-DELTA está basado en el controlador mecánico A3200 de Aerotech. La arquitectura de red distribuida del A3200 ofrece una plataforma expansible sobre la que se pueden integrar robots adicionales, E/S y dispositivos de posicionamiento. Las múltiples interfaces de programación proporcionan flexibilidad de uso al permitir a los desarrolladores



trabajar en el entorno adecuado en función de sus capacidades o necesidades. Los sensores externos son compatibles con buses de campo estándar (EtherCAT, Modbus TCP, Ethernet/IP™ y otros) o programas que funcionan en el sistema operativo Windows® habilitado para tiempo real del RCP-DELTA.

La protección IP65 es el estándar (sellado a prueba de polvo y chorros de agua a baja presión) y la IP69K (sellado a prueba de polvo y de aplicación directa de agua a alta presión y temperatura) está disponible para aplicaciones en las que se requiere una limpieza periódica con agua y/o vapor a alta presión.

El RCP-DELTA es compatible con todas las funciones de control y programación estándar del A3200, como la anticipación multibloque, el redondeo de esquinas y la creación de comandos.

AEROTECH INGENIA

Contactar ➔

[índice](#)

VÁLVULA DE MEMBRANA

GF Piping Systems ha presentado la válvula de membrana tipo 604/605 con actuador neumático integrado. En este modelo, el diseño compacto de la válvula se ajusta a longitudes estándar de instalación, y su actuador neumático integrado con tiempos de apertura y cierre breves, permite más de un millón de ciclos de cierre a lo largo de su vida útil. Además, la válvula ofrece modos de funcionamiento flexibles y opciones de funcionamiento a prueba de fallos de cierre (FC), fallos de apertura (FO) y acción doble (DA).

Por otro lado, la carcasa del actuador se puede abrir para su mantenimiento gracias a la tuerca central de la carcasa. La conexión con el cuerpo de la válvula es en plástico sin ninguna pieza de metal, por lo que todos los materiales tienen los mismos



coeficientes de dilatación térmica previniendo así las fugas y evitando el reapriete de los tornillos. Gracias a las propiedades de flujo lineal optimizadas, el valor kv es hasta un 30 por ciento superior que el de válvulas similares.

Las válvulas están disponibles en PCV-U, CPVC, PP-H y PVDF y las membranas de EPDM, FPM, PTFE/EPDM y PTFE/FPM permiten la manipulación de medios agresivos así como líquidos neutros, lo que las hace más flexibles y fiables para todas sus aplicaciones. Asimismo, todas las válvulas cumplen los estándares ISO, BS, ASTM y JIS.

GEORG FISCHER, S.A.

Contactar ➔

[índice](#)

CADENAS DE TRANSMISIÓN PARA COSECHADORAS

El especialista de cadenas iwis antriebssysteme GmbH, a través de su unidad empresarial iwis agrisystems, destinada al desarrollo de productos para la tecnología agrícola, ha presentado sus cadenas de transmisión para máquinas cosechadoras.

Las cadenas con marca Elite han sido desarrolladas específicamente para el uso en empacadoras de pacas cilíndricas. Asimismo, las cadenas Elite para máquinas agrícolas destacan por su resistencia elevada al desgaste y están disponibles en una gran variedad de configuraciones, adaptadas a las diferentes exigencias de cada fabricante.

Para poder satisfacer las exigencias específicas de la industria de maquinaria agrícola, iwis dispone en la ciudad alemana de Sontra de un centro propio especializado en máquinas agrícolas: iwis agrisystems. Por su flexible producción y su sistema de almace-

namiento se garantiza un servicio de entrega rápido, sobre todo durante la temporada de la cosecha.

También junto a sus clientes elaboran y desarrollan en Sontra soluciones de transmisión personalizadas para ser llevadas a la producción en serie.

El programa completo para las aplicaciones industriales incluye cadenas de rodillos de precisión, cadenas de rodillos de altas prestaciones, cadenas transportadoras, cadenas de libre mantenimiento y resistentes a la corrosión, cadenas transportadoras de acumulación, cadenas transportadoras especiales, cadenas de placas juntas (flyer), cadenas de charnelas y mallas de plástico, así como sistemas de distribución (kits) para la industria automovilística.



GÈCON INDUSTRIAL

Contactar ➔

[índice](#)

VENTILADORES TUBULARES GALVANIZADOS EN CALIENTE

SODECA presenta su serie de ventiladores HFW: ventiladores tubulares galvanizados en caliente que incorporan cuatro brazos de soporte motor para reducir vibraciones, un sistema ventajoso y muy utilizado en los mercados internacionales. Además los HFW se presentan con un diseño aerodinámico optimizado puesto que van equipados con hélices de aluminio aerodinámicas de bajo consumo.

Esta nueva serie se presenta con la gamma HFW/Efficient Work, incorporando motores industriales IE4 Brushless E.C. de alto rendimiento o motorizaciones IE3 con variador electrónico integrado.

Esta serie HFW/EW resulta idónea para mercados que demanden alta eficiencia pero exijan bajo consumo energético a un precio competitivo.

SODECA centra su actividad en la producción de ventiladores industriales, sistemas de ventilación y extractores para la evacuación de humos en caso de incendio. El factor más importante para alcanzar sus

objetivos, es el factor humano, los profesionales que trabajan a su servicio, ofreciendo equipos de ventilación y soluciones a cualquier necesidad de ventilación planteada por sus clientes.

Sodeca ha iniciado una etapa de estudio y diseño de nuevas tendencias de ventilación que ayuden a la pre-

servación del medio ambiente y al ahorro energético que tanto preocupa a la sociedad actual. Para obtener una mejora en la eficiencia energética de los ventiladores y de las instalaciones de ventilación, el departamento de ingeniería energética de Sodeca ha equilibrado los consumos de energía de los ventiladores con sus máximos rendimientos, en las zonas habituales de trabajo, siendo necesario para esto una reestructuración de las curvas y su presentación en este y en futuros catálogos de Sodeca.



SODECA, S.A.

Contactar ➔

[índice](#)

TUERCAS PARA HUSILLO FABRICADAS EN PLÁSTICO

La compañía igus ofrece una gama de tuercas para husillo drylin, económicas y adecuadas para las exigentes aplicaciones de la industria de la máquina herramienta, con entornos de temperaturas de hasta 150 °C. Bajo el eslogan «Savfe 4.0», el especialista en «motion plastics» presentó su gama de productos en la feria internacional EMO 2015 celebrada en Milán del 5 al 10 de octubre de 2015.

Las tuercas para husillo están fabricadas en cinco tipos de material, a fin de ofrecer un producto adecuado para todo tipo de aplicaciones. La gama incluye tuercas de rosca trapezoidal y de paso largo, cilíndricas o con diferentes tipos de brida. Además, igus ofrece los correspondientes husillos en diferentes materiales: acero, acero inoxidable o aluminio... y en la longitud deseada.

Los materiales iglidur W300 e iglidur J350 resultan interesantes para el sector de la máquina herramienta y también disponen del material iglidur R, especialmente económico.

El cojinete iglidur W300 destaca por su resistencia a elevadas cargas y al desgaste. El material iglidur mantiene sus propiedades incluso en entornos abrasivos, por lo que es idóneo para aplicaciones en el interior de máquinas herramienta. Por otro lado, iglidur J350 está recomendado para temperaturas de hasta 150 grados centígrados. El material iglidur en combinación con husillos de acero, proporciona valores de desgaste bajos y garantiza una larga vida útil.

Los husillos drylin son económicos, duraderos y no requieren lubricantes. Como todos los plásticos de igus, el material drylin dispone de lubricantes sólidos incorporados y, con ello, permiten un funcionamiento de por vida sin necesidad de lubricación. De este modo, las tuercas y husillos de igus ofrecen un funcionamiento «en seco», con lo que se evita la adherencia de suciedad y polvo.



IGUS, S.L.

Contactar ➔

[índice](#)

ROUTER PARA PROTECCIÓN DE REDES INDUSTRIALES

Los routers industriales implementan gran cantidad de funciones. Sin embargo, y según la aplicación, solo se requieren algunas de esas funciones. Centrarse en lo realmente importante es esencial si se pretende minimizar el trabajo de integración IP de maquinaria en redes de nivel superior.

Weidmüller ha diseñado el router NAT y cortafuegos IE SR-2GT LAN FN para aplicaciones en las que la seguridad y la traducción de direcciones de red (NAT) son prioritarias. Así, el router protege las redes industriales basadas en IP gracias a su cortafuegos integrado de inspección dinámica de paquetes con filtrado flexible en ambas direcciones (paquetes entrantes y salientes de WAN/LAN). Las funciones del router NAT 1:1 y de enrutamiento IP/



mapeo virtual permiten integrar subredes con direcciones IP idénticas sin necesidad de estructurar la red de máquinas en otra de producción de nivel superior. El enrutamiento IP permite una transmisión de datos controlada entre las subredes y las direcciones IP. Las máquinas en serie con idéntica configuración IP pueden operar en paralelo integradas en redes de nivel superior sin asignar rangos de direcciones IP individuales. Por otro lado, el cortafuegos integrado, dotado de amplias funciones configurables de filtrado, reconoce el flujo de datos legítimos y deniega el acceso a la red de datos no autorizados.

WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar ➔

índice

VARIADORES DE VELOCIDAD

Los variadores de velocidad de la serie AF-6 de GE ahorran energía adaptando la velocidad del motor al nivel requerido, destacando aplicaciones habituales como los sistemas de bombeo, ventilación, elevación, minería, industria pesada, etc.

Y dado que la proporcionalidad entre el consumo y la velocidad es exponencial, una reducción del 20% de la velocidad puede suponer un ahorro de hasta el 50% del consumo. Esta mejora del rendimiento y reducción del consumo permite amortizar el coste de adquisición del variador.

Los variadores de velocidad AF-6 drives de GE Energy proporcionan a los motores la energía y velocidad necesaria en cada instante del proceso, siendo una alternativa eficiente ante los sistemas convencionales que funcionan innecesariamente a velocidad nominal durante todo el día. Las series AF-6 drives comprenden un rango de



potencia desde 7,5 Kw a 1200kW en tres ejecuciones diferentes, AF-60 LPTM, AF-600 FPTM y AF-650 GPTM, cada una de ellas con funciones y accesorios integrados que aumentan el rendimiento, reducen el consumo energético y simplifican la instalación, eliminando la necesidad de añadir múltiples y costosos accesorios externos.

Así, por ejemplo, un sistema de ventilación con un motor de potencia nominal 75kW cuyo ciclo de trabajo anual se componga del 100% del caudal nominal el 40% del tiempo, al 50% el 20% del tiempo, y el resto al 35%, pasaría de necesitar más de 500.000 kw al año a unos 300.000 kw, lo que supone un ahorro de casi el 40% del consumo anual.

GE ENERGY - INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar ➔

índice

SISTEMA DE AGVS PARA ALIMENTACIÓN

La empresa Pastas Gallo contactó con ASTI para buscar una solución económica a los problemas con el funcionamiento de sus vehículos. ASTI les propuso una actualización de la flota de vehículos: cambio de las partes eléctricas de control, revisión de las partes mecánicas más importantes e instalación de un software encargado de la gestión de movimientos.

Los 4 AGVs instalados son unos vehículos quad de grandes dimensiones que cuentan con un sistema de tres transportadores de rodillos para favorecer el intercambio de pallets en las zonas de carga y descarga. Su característica de quads, con doble rueda motriz / directriz, les confiere la capacidad de poder moverse hacia delante y hacia atrás al igual que a derecha e izquierda.

Su sistema de seguridad garantiza la convivencia con los trabajadores, el resto de vehículos y con las propias instalaciones y carga. De ahí que el vehí-



culo esté equipado con fotocélulas que aseguran la óptima recogida, transporte y depósito de la misma. Complementariamente cuenta con un sistema de aviso tanto acústico como luminoso.

Como cualquier maquinaria industrial, cuenta con botones de parada de emergencia que detienen al AGV cuando se activan ante peligro inminente.

Además, para orientarse por las instalaciones en su movimiento "libre" utilizan un sistema de guiado láser.

ASTI también mejoró el sistema de gestión de órdenes subyacente en todo sistema de AGVs, con la implantación de su software SIGAT, que aumentó la productividad en un 20%.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar ➔

índice

MÓDULO INTELIGENTE DE CONTROL DE FRENO

La supervisión de los frenos de seguridad electromagnéticos es un tema cada vez más importante. Por eso, mayr® power transmission está estableciendo nuevos estándares con el módulo inteligente de control de freno ROBA®-brake-checker. Un módulo capaz de alimentar (activar) los frenos y de supervisarlos sin usar sensores.

El ROBA®-brake-checker identifica la condición de conmutación del actuador y el desgaste de las guarniciones de freno, y por lo tanto detecta condiciones críticas para la seguridad antes de que ocurran. En consecuencia, puede detectar instantáneamente cualquier cambio en el par de frenado e iniciar contramedidas para una máxima seguridad funcional y operativa.

El ROBA®-brake-checker también sirve para operar los frenos de seguridad a potencia reducida mientras que supervisa su condición de conmutación. Está diseñado para una tensión de entrada de 24 Vcc o 48 Vcc y puede controlar los frenos con una



corriente nominal de la bobina de 10 A o 5 A. En comparación con los anteriores rectificadores de acción rápida, este módulo se caracteriza por su rendimiento superior y por una gama más amplia de tensión de entrada (de 18-30 Vcc o 42-54 Vcc) así como una caída controlada de la tensión de salida. Además, es posible una frecuencia de ciclo superior.

El módulo ROBA®-brake-checker detecta de forma fiable cuando la condición del freno cambia; es decir, si el disco de la armadura ha sido atraído o soldado.

El módulo emite la correspondiente condición de conmutación del freno mediante una salida de la señal. Por lo tanto, con ROBA®-brake-checker, la condición de conmutación de los frenos de seguridad se puede grabar en máquinas e instalaciones, incluso sin los habituales microinterruptores o sensores de proximidad.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar ➔

índice

CADENAS Y TUBO PORTACABLES

Igus ha presentado su cadena portacables E4.64L, equipada con un dispositivo de empuje rotante que dirige y expulsa el polvo por una serie de aperturas. Esta cuenta además con una altura interior de 64 mm (gracias al diseño de los travesaños inspirados en la E4.1L), un coeficiente de fricción optimizado y unas bisagras abatibles que permiten la apertura tanto desde el radio interior como desde el exterior para facilitar el montaje de los cables. Además, las juntas integradas evitan que el polvo de la madera entre en el sistema de topes de freno incluso cuando se enfrentan a las condiciones más extremas. Por otro lado igus ha desarrollado la serie 4240AX que también protege del polvo a los sistemas energéticos en movimiento. En este caso, el tope de freno se



ha inyectado en el exterior de la cadena para impedir que el polvo se introduzca en el sistema. Por ello, la 4240X resulta adecuada para carreras largas y minimiza los tiempos de parada y el mantenimiento.

Asimismo destaca el tubo portacables R2.75, pues además de resistir a las virutas, dispone de 75 mm de altura interior para albergar cables de manera estable y económica.

Sus topes de freno dobles y su diseño compacto le permiten trabajar en aplicaciones dinámicas que soportan grandes cargas adicionales o cubren largas distancias autosoportadas.

IGUS, S.L.

Contactar ➔

índice

INVERSORES FOTOVOLTAICOS Y DE BATERÍAS

Tigo Energy ha anunciado que los inversores fotovoltaicos de Ingeteam han pasado las pruebas de compatibilidad con los módulos inteligentes de Tigo, incluyendo la última plataforma de módulos TS4.

Los inversores fotovoltaicos y de baterías de Ingeteam, desde 2,5 hasta 3500 kW de potencia nominal, cubren todo el rango de aplicaciones que demanda el mercado. Gracias a su experiencia en el sector solar, Ingeteam ha desarrollado una gama de soluciones para plantas FV conectadas a la red, que incluyen power stations, sistemas SCADA

(para supervisión local y remota), gateways (elementos para el control y comunicación con el operador de red) y un sistema de control de planta para poder cumplir códigos de red exigentes.

La plataforma de módulo inteligente de Tigo Energy es la solución de arquitectura abierta que lidera la

industria de la fabricación de paneles solares fotovoltaicos. La combinación de la plataforma TS4 con la tecnología de un socio como Ingeteam, ofrece una solución flexible y escalable para satisfacer las necesidades de los instaladores a nivel global.

Al unirse a la plataforma Smart Module Ingeteam y Tigo certifican que sus productos son compatibles mutuamente y que sus respectivas garantías son igualmente válidas.

La plataforma TS4 de Tigo ofrece modularidad y un despliegue selectivo, así como la avanzada y eficiente solución predictiva PIV.

Una de sus mayores ventajas es la habilidad para combinar cualquiera de las cubiertas TS4, obteniendo energía eficiente a un precio ajustado.

INGETEAM, S.A.

Contactar ➔

índice

FUENTE DE POTENCIA PARA SOLDADURA AUTOMATIZADA

Fronius presenta la fuente de potencia TPS/i Robotics, desarrollada para atender las necesidades de soldadura robotizada. Gracias a la conexión en red y sincronización de todos los componentes del sistema, esta fuente de potencia permite soldar de forma rápida y con mayor repetibilidad.

Los ingenieros de Fronius han aprovechado la idónea arquitectura digital del sistema de la fuente de potencia y las nuevas técnicas de comunicación, para captar y procesar los factores determinantes en el proceso de soldadura con alta resolución y velocidad de reacción.

El arco corto modificado LSC (LowSpatter Control) y el arco pulsado modificado PMC (Pulse Multi Control) son las características más destacadas, ya que permiten al soldador tener un mayor control sobre el arco.

La digitalización de la fuente de potencia permite captar de forma continua información sobre el estado actual de la fuente de potencia y cada uno de los

cordones de soldadura para ponerla a disposición del usuario. Estos datos detallados se pueden utilizar para monitorizar, analizar y documentar el proceso de soldadura. Gracias a la ayuda de una unidad de servidor centralizada (WeldCube), es posible agrupar y administrar los datos generados a través

de interface Ethernet incluso entre varias empresas.

Asimismo, los interfaces de robot del sistema TPS/i están integrados en la arquitectura del bus del sistema, siendo capaces de ofrecer en tiempo real los datos relevantes para el control del robot.

Por último, el Interface Designer permite la programación offline del interface de robot a través del intuitivo display. De este modo, el usuario puede realizar y adaptar el interface a sus exigencias personales.

FRONIUS ESPAÑA

Contactar ➔

índice



FILTRO MAGNÉTICO

Ygnis presenta una nueva versión de MAG'NET EVO, creado para atrapar y eliminar los residuos metálicos de la caldera y del circuito a través de un filtro magnético de última generación que garantiza la protección del circuito primario, además de asegurar la optimización del rendimiento de la instalación de calefacción.

MAG'NET EVO es una solución concebida para todo tipo de instalaciones y especialmente para las antiguas, donde habitualmente se concentran residuos metálicos en suspensión capaces de alterar el adecuado funcionamiento de la instalación. El nuevo MAG'NET EVO incorpora una bomba de alta eficiencia, una barra magnética de superficie lisa que facilita su proceso de limpieza, y un filtro de mangas sintético y desechable.

El sistema, con cuerpo de acero tratado, combina la barra magnética diseñada para retener partículas metálicas con un filtro de mangas que se encarga de inmovilizar las partículas no metálicas o aglomera-

dos que caen de la barra magnética. MAG'NET funciona en un 90% de los casos con bomba y conexión en paralelo para evitar obstrucciones.

Se sitúa siempre en el retorno de la caldera eliminando impurezas y evitando que éstas vuelvan a su interior. MAG'NET EVO está disponible con bomba de alimentación monofásica o sin ella. Además, existe la opción de incorporar un cuadro de control para detectar anomalías y proteger la bomba.

Entre las ventajas de MAG'NET EVO cabe destacar sus reducidas dimensiones, la posibilidad de conexión a la derecha o a la izquierda y su sencillo mantenimiento. Así pues, la instalación de MAG'NET EVO permite alargar la vida útil de la instalación y asegura la optimización de su rendimiento, convirtiéndose en la solución idónea de Ygnis para proteger todo tipo de instalaciones.

ATLANTIC IBERICA, S.A.U.

Contactar ➔

índice



FLEJADORA DE CANTONERAS

Reisopack, fabricante integral de flejadoras para palets en España, ha presentado el nuevo modelo de flejadora automática horizontal.

El modelo 2904 es una máquina para el embalaje de palets mediante fleje y cantoneras. Este tipo de embalaje se ha convertido en el estándar en el sector de los productos agroalimentarios pero sus beneficios también pueden aplicarse a otros productos de la industria alimentaria y de las bebidas. A diferencia de la malla de plástico, el fleje deja pasar el aire refrigerado y evita la formación de condensación que puede estropear las cajas de cartón. A nivel de costes este tipo de embalaje también es interesante. Realizar cuatro flejadas en un palet supone un coste de sólo 20 céntimos de euro. Además, también se ahorra por la casi nula genera-



ción de residuos y la larga vida útil de la flejadora, característica distintiva de las flejadoras de palets Reisopack.

La producción que puede asumir una sola flejadora automática es de unos 50 palets cada hora aunque para producciones mayores Reisopack ofrece líneas automáticas de flejado personalizadas según el cliente. El sistema de control es fácil e intuitivo, desde su pantalla táctil se puede controlar toda la operación y memorizar hasta diez programas distintos. Las continuas innovaciones tecnológicas han hecho de las flejadoras de palets Reisopack una opción fiable y consistente.

REISOPACK, S.L.

Contactar

índice

MÓDULO E/S COMPACTO

Los controles PSSuniversal PLC y PSSuniversal multi pueden ahora utilizarse para funciones Motion Monitoring avanzadas. Para esto se dispone de un módulo E/S compacto (PSSu K F E) con desconexión rápida local, gracias al cual se reducen los tiempos de reacción y aumenta la productividad.

Las ventajas más destacadas que el módulo ofrece son: • Tiempos de reacción cortos y alta productividad, debido a la desconexión rápida de accionamientos, independientemente del tiempo de ciclo del PLC. • Configuración cómoda de las funciones de revoluciones en el software. • Adaptación exacta de la aplicación mediante modificación sencilla de los umbrales (p. ej., revoluciones límite) en el programa de aplicación. • Puesta en marcha sencilla y ahorro de tiempo durante el funcionamiento gracias al diagnóstico sencillo de los parámetros ajustados. • Reducción de costes gracias al uso



de sistemas de transmisores instalados, posibilidad de conexión a todos los encoders/sistemas de retroalimentación corrientes (sen/cos, TTL, HTL, iniciadores). Por otro lado, las funciones Motion Monitoring para la supervisión de accionamientos son:

• Realización de funciones de seguridad según EN 61800-5-2: - Hasta PL d con un solo encoder sen/cos. - Hasta PL e con un encoder seguro. - Hasta PL e como combinación de encoder e iniciador, con supervisión adicional de engranajes. • Gama de velocidades segura (Safe speed range): SSR. • Supervisión de velocidad segura (Safe speed monitor): SSM. • Dirección de movimiento segura (Safe direction): SDI. • Parada de servicio segura (Safe operating stop): SOS.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

Contactar

índice

TURBINA DE GAS AERODERIVADA

Con el modelo RB211-GT30 de uso industrial, Siemens introduce en el mercado una turbina de gas optimizada para las necesidades de la industria del petróleo y el gas y, en particular, para sus aplicaciones marítimas. La maquinaria está basada en la turbina de gas RB211 de uso industrial y de fiabilidad contrastada, perteneciente a la antigua cartera de Rolls-Royce Energy Systems.

A lo largo de la última década, los grupos Rolls-Royce Energy Systems y Dresser-Rand han sido los proveedores de una parte significativa de la generación marítima de 20 a 40 megavatios (MW) para unidades flotantes de producción, almacenamiento y descarga en todo el mundo. Ahora Siemens empleará esta experiencia combinada para ofrecer soluciones firmes en el mercado marítimo.

La turbina RB211-GT30 de uso industrial es el primer producto que nace de esta unión de experiencia y pericia técnica.



La RB211 acumula más de 34 millones de horas de servicio. La turbina de gas RB211-GT30 de uso industrial cuenta con un generador de CA bipolar a 60 Hz o a 50 Hz sin necesidad de multiplicador, lo que permite reducir el peso y el tamaño. El nuevo conjunto presenta una construcción un 30% más pequeña y ligera que la de su predecesor.

Se ha diseñado específicamente para aplicaciones offshore, con una base de tres puntos de apoyo y tubo de torsión. Este diseño se ha optimizado para facilitar un mantenimiento seguro y reducir el tiempo de inactividad, incluso en las duras condiciones marítimas. También es posible extraer la turbina de gas completa desde cualquier lado y sustituirla en menos de 24 horas gracias a un innovador sistema de raíles incorporado en la propia carcasa.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS EN EL SECTOR CÁRNICO

El Sistema QDS de Metalquimia es un proceso de producción en el que, después de un estufaje previo, las lonchas de embutido congeladas son sometidas a un secado rápido a temperatura y humedad controladas. Este proceso permite reducir los tiempos totales de procesamiento, simplificar la producción y obtener una mejora de la eficiencia energética.

El sistema cuenta con diversos componentes integrados como una lonchadora, varias cintas de transporte, acumuladores de bandejas, túneles de secado con control de climatización y empaquetadoras. Para abordar todas estas consideraciones, Metalquimia y AUGI decidieron confiar en Rockwell Automation. El sistema, que usa una arquitectura de red EtherNet/IP™, integra los controladores de automatización programable Allen-Bradley® ControlLogix® y los servomotores para control de movimiento Allen-Bradley Kinetix® 6500, así como variadores de frecuencia Allen-Bradley PowerFlex®, Entradas/Salidas distri-



buidas Allen-Bradley Point I/O™ y, para los interfaces de operación, Allen-Bradley PanelView™ HMIs y FactoryTalk® View Site Edition (SE).

Con una plataforma estandarizada, el sistema está diseñado para optimizar y mejorar la fiabilidad. Gracias a la implementación de estos elementos combinados, controlar y gestionar las líneas de producción es más sencillo y eficiente, reportando y respondiendo a los datos en tiempo real, además de contribuir a un proceso mejorado que ayuda a evitar fallos.

Las soluciones de Rockwell Automation han contribuido a la creación de un proceso innovador, del que solo Metalquimia tiene la patente. Con la ventaja añadida de que, gracias a la versatilidad de los componentes instalados, se puede adaptar a las necesidades de producción de cada cliente.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULA ESTÁNDAR

La válvula estándar NAMUR VSNC de Festo cuenta con la certificación de los estándares habituales para zonas con peligro de explosión, y se usa en varios sectores y aplicaciones industriales. Caracterizada por un diseño moderno, calidad duradera, tecnología y materiales probados, ofrece además una óptima relación coste/rendimiento.

Apropiada para aplicaciones en el sector de química fina, industria farmacéutica, sistemas de tratamiento de agua e industria alimentaria, la NAMUR VSNC se utiliza para controlar de manera eficiente el flujo de fluidos diversos, como líquidos, productos a granel o gases. Ello es posible gracias a la variedad de funciones y al ampliado margen de temperatura, que ahora abarca desde -20 °C hasta +60 °C. La nueva válvula servopilotada puede adaptarse al control de



cilindros de simple y de doble efecto. Sólo hay que girar la junta en 180° para que una válvula de 5/2 vías se transforme en otra de 3/2 vías. En el caso de la de 3/2 vías, el aire de escape se conduce hacia la cámara del lado del muelle en el actuador de simple efecto. De esta manera se evita que en la cámara penetre suciedad del ambiente, lo que garantiza una mayor duración del actuador neumático.

La gama de accesorios de Festo incluye bobinas especialmente concebidas para el uso en zonas con peligro de explosión y homologadas según ATEX y IECEx para las zonas 1 y 2, así como también según NEC 500 para clase 1 div. 1 y div. 2.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar

índice

CONTENEDOR PALETIZADO

QUILINOX®, S.L. ha presentado el contenedor paletizado PL de AZZINI, particularmente indicado para el transporte, almacenamiento y manejo de cualquier líquido alimentario o de otra naturaleza que no esté sometido a normas restrictivas.

El contenedor tiene incorporados diversos accesorios opcionales, como válvula de vaciado tipo bola de acero inoxidable, con tapón de seguridad y válvula de sobrepresión, también en acero inoxidable. Los contenedores AZZINI modelo PL se construyen en acero inoxidable laminado en frío y para cuatro medidas diferentes: 565, 750, 997 y 1.251 litros, respectivamente. Por otra parte, todas las soldaduras de sus componentes se realizan mediante sistema TIG y los cordones externos e internos son decapados. También pueden ser pulidos bajo pedido.

Las características destacadas del contenedor son: • Depósito en acero inoxidable AISI 304 ó 316. • Fondos estampados con drenabilidad total. • Boca



DN-400 con cierre rápido a palanca o rosca. • Manguito de salida de 1 1/2"; 2"; 2 1/2 y 3". • Bastidor modular en acero galvanizado, en caliente, o inox.

Además, el contenedor contempla una serie de accesorios opcionales: • Válvula inoxidable de esfera o mariposa. • Válvula de seguridad de doble efecto. • Agitador, Sistemas de auto-limpieza. • Niveles, Mirillas, Sacamuestras etc...

La actividad de Quilinox se enmarca en diversos sectores tales como: Alimentación, Construcción, Infraestructuras, Ingeniería, Instrumentación, Medicina y Biotecnología, Metalurgia, Petroquímica y Química. También oferta diversos productos: bombas, válvulas asépticas, tubos, mangueras, depósitos, intercambiadores, puertas, tapas, higiene y limpieza.

QUILINOX, S.L.

Contactar

índice

LUBRICANTES PARA HUSILLOS DE ALTA VELOCIDAD

Cada vez es mayor la industria que utiliza máquina-herramienta de precisión con husillos de alta velocidad. Con estos ejes, es posible alcanzar factores de velocidad que superen el valor de 2 millones.

En este tipo de soportes, se prefiere a menudo la lubricación aceite-aire con la intención de permitir una lubricación fiable incluso a velocidades notablemente altas.

Para cumplir con los estrictos requisitos en este campo de aplicación, Klüber Lubrication ha desarrollado la serie de aceites sintéticos en base PAO de la serie Klübersynth FB. Estos productos presentan un elevado grado de pureza ISO 4406 15/13/10 y están disponibles en las viscosidades ISO VG 32, 46 y 68.

La capacidad de rendimiento de Klübersynth FB 4-68 fue probada y confirmada hasta un factor de velocidad extrema por encima de 2.52 millones, en una investigación realizada por el instituto de ingeniería



de producción moderna Werkzeugmaschinenlabor WZL, de RWTH, ubicado en Aachen (Alemania).

Klüber fabrica lubricantes especiales y ofrece soluciones tribológicas de gama alta a prácticamente todas las industrias y los mercados internacionales. La mayoría de sus productos se desarrollan y fabrican

a medida, según los requisitos específicos del cliente.

La compañía cuenta con todas las certificaciones industriales comunes y opera con más de 130 tribómetros para probar sus lubricantes especiales. En España, Klüber Lubrication Ibérica dispone de planta de producción, oficinas y almacén en Parets del Vallès (Barcelona) y delegaciones en Madrid y Bilbao.

KLUBER LUBRICATION GMBH IBERICA S. C.

Contactar

índice

SISTEMA DE REPARACIÓN CON COMPOSITOS PARA TUBERÍAS Y RECIPIENTES

En materia de reparación de tuberías de acero y recipientes a presión, Henkel se centra en la seguridad certificada. DNV GL ha realizado un exhaustivo programa de pruebas para confirmar que el sistema Henkel cumple la norma ISO / TS 24817. En ella se definen los criterios de diseño, instalación, pruebas e inspecciones para el uso del Sistema de Reparación con Composites LOCTITE, para oleoductos, gasoductos y tuberías que transportan productos petroquímicos.

Debido a que las tuberías están constantemente expuestas, interna y externamente, a los efectos corrosivos combinados de la climatología, las tensiones mecánicas y los ataques químicos, los técnicos de mantenimiento tienen que lidiar con grietas, agujeros, fracturas y fugas.

Como alternativa a sustituir completamente los tramos de tubería afectadas, donde es necesario parar la línea, los especialistas en mantenimiento y reparación están optando cada vez más por sistemas de

reparación rápidos y económicos con los que no sea necesario interrumpir el flujo de los productos. El corazón del nuevo sistema de reparación es un composite de resina reforzada con fibras, similares a los materiales de Henkel que se utilizan para la fabricación de palas de aerogeneradores, o para la fabricación de piezas en la industria automovilística.

En tuberías de acero y recipientes a presión, refuerza las secciones dañadas al tiempo que protege contra la corrosión.

Con el nuevo sistema de reparación se refuerzan los tubos de acero para que sigan en servicio bajo altas presiones

y ciclos térmicos, aumentando a su vez la resistencia química.

La calidad alcanzada por la reparación puede aumentar la vida útil de las tuberías de acero hasta 20 años.

HENKEL IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice



SISTEMAS DE DRENAJE EN ACERO INOXIDABLE

La experiencia de BLÜCHER®, multinacional danesa fabricante de sistemas de drenaje en acero inoxidable desde hace más de 50 años, en colaboración con ULMA Architectural Solutions, ha permitido desarrollar y distribuir en España una amplia gama de producto en acero inoxidable que incluye sumideros, canales modulares, tuberías, tapas de arqueta, etc. especializados para su aplicación en el sector cárnico.

Una de las novedades de la gama, es el modelo HygienicPro. Un exclusivo concepto de drenaje que da respuesta a los exigentes requisitos en el procesamiento de alimentos y de la industria cárnica (higiene, calidad, limpieza y durabilidad).

En estos procesos, donde se acumulan grandes cantidades de restos orgánicos en las aguas residuales,

las propiedades y características de los sistemas de drenaje en acero inoxidable son fundamentales para asegurar la higiene requerida.

La rejilla HygienicPro y toda la gama inoxidable de Blücher, tanto para canales como para sumideros, está especialmente diseñada para evacuar de forma eficaz este tipo de residuos, garantizando una limpieza rápida y un optimizado comportamiento anti-bacteriano.

De esta forma, ULMA completa su gama de productos de drenaje para ofrecer una solución integral al cliente y se sitúa a la vanguardia en el desarrollo de soluciones personalizadas y sostenibles para el sector constructivo.

ULMA ARCHITECTURAL SOLUTIONS

Contactar

índice

COLORÍMETROS PORTÁTILES

Quantotec presenta sus colorímetros portátiles NR para la medición del color de superficies. Hablamos de instrumentos fiables, precisos, a precios competitivos y con aplicaciones típicas como el control de calidad de pinturas, plásticos, tintas, cerámicas o frutas, proporcionando valores objetivos de acuerdo con la normativa internacional.

Los índices de color L*a*b*, L*C*h, XYZ y sus diferencias pueden leerse en su pantalla incorporada, que incluye una representación gráfica de dichos valores para facilitar su interpretación. El manejo es sencillo mediante un botón de medición y cinco teclas para la selección de las distintas opciones que ofrece un menú intuitivo. Además, se incluye de serie el software y el cable USB para el manejo opcional del equipo desde el ordenador, así como la descarga de datos y elaboración de distintos informes. Dependiendo de la aplicación, se ofrecen las geometría

de medición d/8 (esfera integradora) o 45/0. La memoria interna permite almacenar hasta 100 patrones y 20.000 medidas de color y pueden introducirse tolerancias para que el colorímetro indique automáticamente si una muestra es o no aceptable tras compararla con un color patrón. Otra función disponible es la "multi-medida", que permite obtener un valor promedio de hasta 99 puntos sobre una superficie.

Los colorímetros se alimentan mediante batería interna recargable, que permite una autonomía de 3.000 mediciones entre recargas. También pueden utilizarse con el alimentador conectado a la red. Por último, se incluye el patrón para la calibración del equipo y el manual de uso en castellano.

QUANTOTEC, S.L.

Contactar

índice

AUTENTICACIÓN DE DOS FACTORES

La autenticación de 2 factores (2FA) evita que los piratas informáticos accedan a autómatas (PLCs) remotos y redes de máquinas mediante el uso de contraseñas robadas.

La nueva versión de eCatcher, el software de acceso remoto VPN de eWON, incluye 2FA con el fin de proteger la identidad de conexión. El eCatcher es un software para enrutadores (routers) industriales de eWON que permite al usuario acceder de forma remota a sus máquinas, mediante el uso del entorno de software PLC que prefiere. Esta característica de seguridad pretende proteger a los clientes de eWON del acceso no autorizado a su cuenta y a la información de la máquina. La autenticación de dos factores es un mecanismo de identificación que combina dos componentes diferentes para una autenticación sin ambigüedades. En otras palabras: se añade un paso adicional al proce-

dimiento de inicio de sesión. Se basa en el principio de que un demandante sin autorización es poco probable que sea capaz de suministrar los dos factores necesarios para el acceso.

Durante más de 15 años, eWON ha ayudado a los constructores de máquinas, fabricantes de equipos originales (OEMs) e integradores de sistemas con el acceso remoto seguro a los PLCs para fines de mantenimiento y diagnóstico. La seguridad está al frente de la estrategia de acceso remoto de eWON, debido a los ataques basados en Internet. En este sentido, eWON

Flexy es el primer router modular M2M industrial y pasarela de datos diseñado para OEMs e integradores de sistemas

SIDE, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO PARA EMBOTELLADO DE CHAMPAGNE

El productor internacional de champagne Nicolas Feuillatte ha elegido Emerson Industrial Automation para mejorar sus líneas de embotellado.

El sistema de accionamiento existente consistía en un controlador automático, un controlador de alineación, un accionamiento de velocidad variable y un motor.

La solución de Emerson elimina la necesidad del controlador de alineación, reduciendo la complejidad global del sistema. Se compone de un variador de velocidad Unidrive M700, conectado al controlador automático y combinado con un servo-reductor DYNABLOC Pjn1102 de juego reducido. Esto ofrece una alta tolerancia a la sobrecarga, elevada resistencia a la torsión y notable precisión.

Al Unidrive M se le ha añadido el módulo opcional MCi200 de Emerson, que gestiona el posicionamiento del sistema.

El accionamiento Unidrive M700 está indicado para este tipo de aplicación, con un tiempo de ciclo de

250µs, que sincroniza las comunicaciones a través de Ethernet en tiempo real y posee un PLC integrado para el control de las secuencias de movimiento.

La aplicación es fácil de programar utilizando la herramienta de software Machine Control Studio. El sistema utiliza el controlador de movimiento (Advanced

Motion Controller) integrado en el Unidrive M. En la solución final se han definido un total de 15 configuraciones para adaptar automáticamente el ciclo de trabajo en función de la forma de las botellas. Cada ciclo presenta un «paso grueso» con un perfil específico de movimiento (posición, velocidad, aceleración y deceleración), «un paso fino» con un segundo perfil de movimiento (posición, velocidad, aceleración y deceleración) y el nº de repeticiones del paso.

CONTROL TECHNIQUES IBERIA, S.A.

Contactar

índice

SEPARADOR PASIVO DE SEÑAL NORMALIZADA

Los separadores pasivos de señal normalizada ProLine P 22400 de Knick están certificados para aplicaciones con un nivel de integridad de seguridad funcional SIL (Safety Integrity Level) 3, según EN 61508.

La función de seguridad del separador pasivo consiste en la transmisión lineal precisa de señales de 4...20 mA con un error de transmisión del 0,08% de la escala completa. Pueden lograr un nivel alto de seguridad funcional incluso en una estructura de un canal y sin diagnóstico. Por ejemplo, se pueden conectar directamente los sensores y actuadores en los circuitos de seguridad, sin necesidad de equipos de evaluación complejos para estructuras redundantes.

El diseño robusto del separador asegura una óptima disponibilidad con un tiempo medio entre fallos

(MTBF) de 965 años. Gracias a que funciona alimentado en lazo (bucle), contiene menos piezas que los dispositivos con fuente auxiliar de alimentación, lo que reduce la tasa global de fallos. Además, es mecánica-

mente estable, aprobado para aplicaciones marinas, resistente a interferencias electromagnéticas, y cuenta con protección contra descargas eléctricas de hasta 600 Vca/cc, mediante un aislamiento reforzado. La tensión de prueba durante las pruebas rutinarias es de 5,4 kVca y ProLine P 22400 es adecuado para temperaturas ambiente entre -40 y 85 °C.

Knick proporciona una garantía de cinco años para todos los dispositivos ProLine.

LABPROCESS DISTRIBUCIONES, S.L.

Contactar

índice

SONICADOR UNIVERSAL

Hielscher Ultrasonics GmbH, compañía radicada en Alemania y representada en España por Jürgen Appenrodt, ha presentado su modelo UIP1000hdT, un sonicador universal de 2.000 W y frecuencia de 20 kHz para aplicaciones en líquidos, tales como homogeneizar, dispersar, emulsionar, desaglomerar, desintegrar, etc.

El sonicador es especialmente adecuado en plantas piloto de laboratorios de investigación. Los resultados de sonicación son escalables para volúmenes mayores de procesos industriales. Asimismo, realiza tratamientos discontinuos en batch y sonicaciones continuas de (re)circulación en célula de flujo hasta aproximadamente 200 litros a la hora, según la viscosidad de la masa.

Por otro lado, la pantalla táctil permite la memorización de los parámetros de intensidad ultrasónica, presión, temperatura y caudal.

Los accesorios disponibles son una caja protectora de sonidos (también en versión ATEX), y un conjunto de recirculación con bomba más unidad de refrigeración. Hielscher Ultrasonics GmbH se especializa en el diseño y fabricación de homogeneizadores de ultrasonidos de alta potencia para laboratorio, banco de

trabajo y nivel de producción. La empresa dedica su actividad a varios segmentos de la industria, tales como nano-materiales, pinturas y pigmentos, alimentos y bebidas, cosméticos, productos químicos y combustibles.

Hielscher ofrece una amplia gama de homogeneizadores de laboratorio de ultrasonidos (50 a 400W) para homogeneizar las muestras en vasos de precipitados, tubos de ensayo o viales.

JÜRGEN APPENRODT, S.A.

Contactar

índice

MATERIALES PIEZOELECTRICOS

Morgan Advanced Materials ha lanzado una gama de materiales piezoeléctricos que proporcionan detección y supervisión fiables en entornos de altas temperaturas (por encima de 200 °C). Basados en las contrastadas propiedades del zirconato titanato de plomo (PZT), los nuevos materiales son adecuados tanto para la detección de vibraciones como de presión en aplicaciones de control de procesos y plantas, de generación de energía, de automoción y aeroespaciales.

También son idóneos para ensayos no destructivos a largo plazo, ya que permiten una detección continua de fallos in situ a temperaturas de hasta 250 °C.

Materiales previos de este tipo plantean un compromiso entre su actividad piezoeléctrica y la temperatura máxima de funcionamiento, con una rápida degradación térmica para temperaturas superiores a 200 °C. Los nuevos productos son sin embargo esta-

bles con respecto a la temperatura, y están calificados para uso continuo hasta 250 °C, con una máxima intermitente de 300 °C. Disponibles en formulaciones a medida, cuentan con coeficientes de carga piezoeléctrica (d33) superiores a 400 pC/N.

Por otro lado, el uso de dopantes para producir materiales blandos y duros permite una mayor personalización de las características de funcionamiento, y una ampliación de los límites de las prestaciones.

Las pruebas también han mostrado una resistividad notable a temperaturas elevadas, lo que permite un amplio ancho de banda de detec-

ción en aplicaciones de alta sensibilidad. Los procesos específicos de Morgan permiten la fabricación de productos con diámetros entre 200 µm y 200 mm.

MORGAN TECHNICAL CERAMICS

Contactar

índice

SOLUCIONES DE ALMACENAJE INDUSTRIAL

AR Racking ha instalado sus soluciones de almacenaje industrial en la nueva planta de la firma Comercial Leku-Ona, ubicada en Deba (Gipuzkoa). En esta ubicación, se ha implantado una combinación de dos soluciones: un sistema de Paletización Convencional con capacidad para 990 paletas, diseñado por AR

Racking y otro Miniload automático con capacidad para 6.006 cajas concebido por Ulma Handling Systems. AR Racking cuenta con un centro de producción certificado totalmente automatizado, y un centro tecnológico propio de I+D que desarrolla soluciones de almacenaje complejas, acordes a las nuevas necesidades del mercado.

La estantería de Paletización Convencional responde a las necesidades de versatilidad en el almacenaje y de agilidad en el acceso a la carga. Es un sistema flexible, que se adapta a todo tipo de unidad de carga y de carretilla elevadora y al mismo tiempo es fácil de montar, de sustituir piezas y de ampliar, por lo que tiene posibilidades para la

evolución y reconfiguración de los espacios de almacén. Su agilidad permite el acceso inmediato al material almacenado.

El sistema de Paletización Convencional instalado por AR tiene una capacidad para 990 paletas de 1.200mm. de ancho x 800mm. de fondo, con 1.000kg.

de carga máxima por unidad de carga. Tiene 8.500mm. de altura y 2.700mm. de longitud y cuenta con cinco niveles de carga, cada uno con capacidad para 3.000kg.

Leku-Ona ha instalado también un sistema de almacenaje MiniLoad, una solución óptima para almacenar unidades de carga ligeras y pequeñas con una alta rotación. El sistema MiniLoad instalado en la nueva planta de Leku-Ona tiene capacidad para 6.006 cajas de base 400x600mm y una altura de 11.950mm.

AR STORAGE SOLUTIONS

Contactar

índice

AGENDA

AGRITTECHNICA reúne a la industria técnica agrícola

Agritechica será del 10 al 14 de noviembre en Hannover (Alemania) el punto mundial de encuentro de la industria de la técnica agrícola, el lugar donde se presenten innovaciones, se fijen tendencias y se debatan visiones. Más de 2900 expositores presentarán sus últimos avances. Además, el variado programa marco ofrece la oportunidad al visitante de informarse sobre tendencias y temas de actualidad.

Su programa de exposición recoge: Tractores, cargadores centrales y de granja. Cosecha de forraje. Cultivo del suelo. Cosecha de cereales. Abonos. Recogedoras-picadoras. Conservación del paisaje/técnica común. Silvicultura. Carretilla de mezcla automática. Cultivos especiales/cultivo de hortalizas. Producción de plantas energéticas, materias primas regenerativas. Protección vegetal y fitosanitaria. Ruedas y llantas. Cosecha de raíces, remolacha azucarera/tubérculos. Semillas. Electrónica /agricultura de precisión/software agrario. Equipamiento /maquinaria de siembra. Almacenamiento y conservación de la cosecha. Componentes /piezas de repuesto. Vehículos de transporte / logística. Ministerios / asociaciones/organizaciones / Campus de AGRITTECHNICA. Irrigación / aspersión. Utensilios para talleres. Comercio con maquinaria usada / Centro para Comerciantes / taller en directo.

[Contactar](#)
[índice](#)
MIDEST (París, del 17 al 20 de Noviembre 2015)

MIDEST, el salón mundial de todas las competencias en materia de subcontratación industrial, celebrará su cuadragésimo quinta edición del 17 al 20 de noviembre en el recinto ferial de Paris Nord Villepinte.

El salón ha mejorado e incrementado este año su programa de conferencias y animaciones, sin olvidarse de los grandes momentos habituales: los Trofeos de la subcontratación industrial, único galardón en el mundo dedicados en exclusiva a las empresas, a los actores y a las competencias del sector, los encuentros de negocios, el plató TV, etc.

En la edición del 2014 expusieron 1.678 empresas de 45 países. Para esta edición se esperan 40.000 profesionales de 80 países. Los sectores:

Transformación de plásticos, caucho, composites, madera y demás materiales. Electrónica y electricidad. Tratamientos de superficies, tratamientos térmicos y acabados. Textiles técnicos (novedad). Fabricación aditiva (novedad). Fijaciones industriales. Servicios para a industria. Mantenimiento industrial.

MIDEST 2015 se celebrará junto con MAINTENANCE EXPO, el salón del mantenimiento industrial y TOLEXPO, el salón internacional de los equipamientos de producción para el trabajo de los metales en lámina o en bobina, el tubo y los perfiles. También presentará la quinta edición de MIDEST MAROC, LA cita industrial en Marruecos, que tendrá lugar en Casablanca del 9 al 12 de diciembre en torno a seis grandes sectores: la máquina-herramienta, la subcontratación, la industria del plástico, los servicios, la electrónica y la chapa

[Contactar](#)
[índice](#)
SMAGUA 2016 (Zaragoza, del 8 al 11 de marzo de 2016)

La 22ª edición de Smagua, Salón Internacional del agua y del riego, tendrá lugar en Zaragoza, del 8 al 11 de marzo de 2016. El salón constituye un escaparate tecnológico de primera línea y una excelente plataforma de negocio.

Smagua es el punto de referencia para el encuentro internacional del Sector, donde se celebran jornadas técnicas, encuentros bilaterales, misiones inversas, delegaciones oficiales internacionales y foros de debate de los principales temas de interés del mundo relacionado con el Agua.

[Contactar](#)
[índice](#)
Exposolidos celebrará su octava edición en febrero de 2017

ExpoSolidos, Salón de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos (www.exposolidos.com),

celebrará su octava edición los próximos 14, 15 y 16 de febrero de 2017, en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición. Hablamos de una feria monográfica y exclusiva para profesionales que buscan soluciones efectivas a las necesidades tecnológicas sobre el manipulado y el procesamiento de sólidos, materiales a granel, polvos secos, semi sólidos y separación de sólidos y líquidos.

ExpoSolidos 2017 reunirá a más de ciento cincuenta expositores procedentes de más de 15 países, lo que la convierte en la segunda feria europea del sector.

[Contactar](#)
[índice](#)
Made from Plastic celebra su primera edición (Clausurada)

La primera edición de Made From Plastic, feria de soluciones en plástico para Packaging, ha tenido lugar los pasados 21 y 22 de octubre. Organizada por Feria de Valencia, ha nacido con el apoyo de los principales agentes del sector: AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico de la Comunidad Valenciana; AVEP, Asociación Valenciana de Empresarios del Plástico; AIJU, Instituto Tecnológico especializado en juguete, producto infantil y ocio, la Federación Española de Industrias de Alimentación y bebidas (FIAB), ECOEMBES y AINIA. Made from Plastic es un foro pensado para pequeñas y medianas empresas que busquen nuevos recursos u optimizar procesos. Un salón donde se puede encontrar la oferta y la demanda del sector del plástico, donde descubrir y presentar innovaciones, averiguar las tendencias del mercado y entablar relaciones colaborativas.

[Contactar](#)
[índice](#)

EMPLEO

Selección delegado comercial zona norte

Elesa Ganter Ibérica S.L. es la filial española de la corporación internacional ELESA+GANter, Joint Venture de Elesa Spa (Italia) y Otto Ganter GmbH (Alemania), referentes a nivel mundial como fabricante de componentes técnicos para el sector industrial, con una facturación global, que en 2014 superó los 80 millones de Euros y con más de 600 empleados en las distintas plantas de fabricación y distribución por todo el mundo. Sus productos poseen la ISO 9001, y la ISO 14001, y sus Departamentos de I+D apuestan por innovar constantemente en diseño y materiales, esfuerzos reconocidos por los jurados más prestigiosos del sector, que les han otorgado más de 30 Premios Internacionales de Diseño Técnico Industrial. Con un sólida implantación en España y debido a su actual proceso de crecimiento y expansión, necesitan incorporar, en dependencia de su Dirección Comercial, un Delegado, como TÉCNICO COMERCIAL, para la zona Norte: País Vasco, Navarra, Cantabria, Zaragoza, Huesca, La Rioja, Burgos.

Dicho técnico se encargará de potenciar y aumentar la cartera de clientes existente y desarrollar las relaciones comerciales con los clientes asignados, mediante el asesoramiento técnico sobre la gama de productos de ELESA, la búsqueda de oportunidades basadas en las mejores soluciones tecnológicas y el desarrollo de proyectos en combinación con el Área de I+D de la empresa. Su trabajo se desarrollará mediante visitas concertadas y en régimen de home-office.

Su incorporación a la compañía será respaldada por un sólido proceso de formación técnica inicial, que irá ampliándose con trainings periódicos y especialización en producto, tanto en su Central, como en las fábricas de las matrices ELESA SPA en Milán (Italia) y OTTO GANTER GMBH en Furtwangen (Alemania). Por ello es imprescindible que el candidato posea un nivel alto de comprensión y conversación en inglés.

La proactividad, orientación al cliente, autoexigencia y habilidades sociales para la elaboración, negociación y cierre de ofertas del candidato, decidirán sus posibilidades de incorporación a la compañía.

ELESA ofrece al candidato seleccionado: incorporación inmediata, formación especializada continua a cargo de la empresa, contrato indefinido tras superar el período de prueba, más un importante paquete retributivo compuesto de salario fijo y variable y otros beneficios sociales. Además, dispondrá como herramientas de trabajo, vehículo de empresa, teléfono móvil y ordenador portátil con conexión 3G.

REQUISITOS MINIMOS

- Muy deseable poseer la titulación de Ingeniería Técnica Mecánica o similar, e imprescindible disponer de FP de grado superior en Fabricación Mecánica (o similar) en caso de no poseerla.

- Nivel alto de Inglés conversado.

- Experiencia mínima de 5 años como técnico comercial de productos en el sector de industria.

- Carnet de conducir.

- Residencia en zona de trabajo.

- Informática a nivel de usuario.

- Responsabilidad y compromiso con los clientes y objetivos de la empresa.

- Habilidades comunicativas.

- Orientado a realizar un asesoramiento técnico de calidad al cliente.

- Disponibilidad total para viajar por la zona asignada, a las reuniones mensuales con la dirección comercial, ferias, trainings técnicos en España y en las sedes de las fábricas en Italia y Alemania.

REQUISITOS DESEADOS

- Buen conocimiento de zona asignada.

- Conocimiento avanzado de herramientas ofimáticas (excel,word,outlook,autocad, etc).

- Idioma Euskera.

Contacto: Gema Navarrete, Teléfono: 916 317 848, E-mail: marketing@elsa-ganteriberica.com.

Elesa-Ganter Ibérica, S.L.

[Contactar](#)
[índice](#)

EMPRESAS

Air Products lidera el Índice de Sostenibilidad del Dow Jones

El grupo Air Products, al que pertenece su filial española Carburos Metálicos, ha vuelto a ser incluido en el Índice de Sostenibilidad Dow Jones de Norteamérica, como miembro del 20% de las principales compañías del sector que destacan por su línea de sostenibilidad corporativa.

Durante varios años, el grupo Air Products también ha sido incluido en el Índice Mundial DJSI y este año ha mejorado su rendimiento y resultados en diversas categorías. Además del DJSI, pertenece a otros índices de sostenibilidad y es reconocido a nivel internacional por sus prácticas y logros en esta materia.

En España, Air Products opera a través de Carburos Metálicos, destacada compañía en el mercado doméstico y que apuesta por la responsabilidad corporativa en varios frentes.

[Contactar](#)
[índice](#)
Gales estrena un gran parque eólico marino

El parque eólico de Gwynt y Môr, localizado a más de 12 km de la bahía de Liverpool, fue inaugurado oficialmente por el Primer Ministro de Gales, Carwyn Jones. Con una capacidad instalada de 576 megavatios (MW), Gwynt y Môr es el segundo parque eólico marino más grande del mundo. En total, 160 turbinas producirán la suficiente energía para abastecer de electricidad renovable a más de 400.000 hogares cada año. La inauguración del parque eólico, de más de 2.800 millones de euros, es un importante reto para el grupo energético alemán RWE (60%) junto a sus socios en Gwynt y Môr, Siemens (10%) y la empresa municipal de Munich, Stadtwerke (30%).

[Contactar](#)
[índice](#)
Ingeteam firma nuevos contratos de operación y mantenimiento fotovoltaico

Ingeteam ha firmado cuatro nuevos contratos de Operación y Mantenimiento fotovoltaico, dos de ellos en Panamá y Reino Unido y los otros dos en Honduras y Uruguay, países estos últimos que suponen un nuevo mercado para la empresa. Las plantas ubicadas en Choluetá (sur de Honduras), Salto (noroeste de Uruguay), Veraguas (norte de Panamá) y Shewsbury (al norte de Reino Unido), son instalaciones fotovoltaicas que evitarán la emisión de más de 2 millones de toneladas de CO2 a la atmósfera y darán servicio a 182.500 hogares.

Además, estos contratos permitirán aumentar la plantilla de Ingeteam en cada uno de los países donde se ha logrado el acuerdo. En concreto, se han generado 20 nuevos puestos de trabajo entre técnicos de mantenimiento electromecánico e ingenieros.

Ingeteam mantiene instalados un total de 6,5 GW en plantas de generación de energía renovable (solar y eólica), y está presente con filiales en los siguientes países: EEUU, México, Panamá, Brasil, Chile, Sudáfrica, India, China, Filipinas, Australia, España, Francia, Italia, Alemania, Polonia, República Checa y Rumanía.

[Contactar](#)
[índice](#)
Los separadores ópticos de Tomra, al servicio de la planta de Tratamiento Mecánico Biológico del Ecoparc 4

Hemos tenido el placer de asistir a la convocatoria organizada por la agencia de comunicación española Alarcón y Harris, en la que varios medios especializados visitamos el Ecoparc 4, una Planta de Tratamiento Mecánico Biológico (TMB) en Hostalets de Pierola (Barcelona) con una capacidad de tratamiento de hasta 300.000 t/año de residuos municipales. El objetivo de la planta, cuya tecnología de separación por sensores pertenece a TOMRA Sorting Recycling, es recuperar aquellos materiales reciclables que no se hayan separado correctamente en origen como envases metálicos, de plástico y de papel, así como envases férricos y no férricos, papel, cartón y vidrio que, adecuadamente clasificados y compactados, son luego enviados a los recicladores.

Las instalaciones del Ecoparc 4 ocupan una extensión de 10,6 hectáreas, e incluyen la mayor línea de compostaje de España, con una superficie de 22.000 m2, dotada de tecnología avanzada, que permite reutilizar materiales como combustible en procesos de valorización energética. Así, la planta cuenta con dos líneas diferenciadas: una para tratar la fracción resto, y otra para la fracción orgánica. La fracción resto alimenta las tres líneas de pretratamiento de 30 t/h cada línea, 90 t/hora en total, más 1 línea de 20 t/h para la fracción orgánica de los residuos municipales (FORM). De esta forma, el Ecoparc 4 procesa unas 300.000 t/año, a 100.000 t por línea.

[Contactar](#)
[índice](#)
Nuevo delegado de Murrelektronik para la zona centro

En su línea de crecimiento ascendente, Murrelektronik Spain ha incorporado a su plantilla a Carlos del Álamo, en calidad de Delegado Zona Centro. Su profesionalidad y experiencia contribuirán a estrechar la cercanía con los clientes de la zona, proporcionándoles soluciones rápidas y personalizadas a la medida de sus necesidades.

[Contactar](#)
[índice](#)
Magnum Optimum obtiene el certificado para cargas unitarias pesadas

Magnum Optimum, el contenedor plegable (FLC) de Schoeller Allibert, ha obtenido la certificación según norma DIN EN 13626 para una carga unitaria 750 kg. El contenedor fue sometido a rigurosas pruebas mecánicas independientes por el Instituto Alemán de Normalización (DIN), con el fin de evaluar la capacidad de Magnum Optimum para soportar cargas de hasta 750 kg en un entorno de distribución normal, incluyendo el manejo con carretillas elevadoras, y apilado de hasta cinco unidades de altura. El programa de pruebas se llevó a cabo a temperaturas de 23°C, 40°C y -20°C, e incluyen: ensayo de flexión de la base; prueba de apilamiento; pruebas de impacto de caídas verticales; prueba de vibración vertical de triple apilado; y pruebas de impacto de horquilla de inclinación.

[Contactar](#)
[índice](#)
SICK celebra 25 años en el mercado ibérico

SICK Optic-Electronic celebra un cuarto de siglo en el mercado ibérico. La filial española de la empresa multinacional SICK AG, fue fundada en 1990 con una sede en Sant Just Desvern (Barcelona), donde un equipo de cinco personas empezó a desarrollar la actividad de la marca en España y Portugal.

Gracias a un plan estratégico y una creciente gama de productos, la empresa consiguió incrementar su cuota de mercado año a año. Ampliando el abanico para poder ofrecer soluciones para sectores tan diversos como automóvil, logística, tráfico, almacenaje, textil o farma, SICK se ha ido convirtiendo en una referencia en el mercado de la sensorica. Hoy en día, la marca abarca productos de detección, seguridad, identificación, visión artificial, posicionamiento y medio ambiente.

[Contactar](#)
[índice](#)
Busch Ibérica renueva su certificación en Registro de Proveedores

Repro (Registro de Proveedores) es la Comunidad online de Achilles para los sectores de la energía, petróleo, agua y gas utilizado por las empresas para la gestión del riesgo en la cadena de suministro.

Esta certificación supone para sus clientes un ahorro de tiempo, mejora de la gestión del riesgo, ahorro de costes, y garantía por parte del proveedor con capacidad de dar respuesta a proyectos de diversa envergadura a nivel mundial.

[Contactar](#)
[índice](#)
Kardex, presente en la primera edición de LOGISTICS

Kardex Sistemas, S.A. líder en soluciones de almacenamiento y picking para almacenes e industria, participó en la primera edición de la feria LOGISTICS celebrada el pasado mes de septiembre en Exponor (Oporto), un nuevo concepto de Feria organizado por easyFairs. Kardex compartió con los profesionales del sector el Kardex Remstar Shuttle XP, conectado con su software de gestión de almacenes Power Pick Global. Esta compañía desarrolla, fabrica y mantiene los sistemas de almacenamiento y picking. Y provee sistemas de almacenamiento automático, carruseles verticales, software de preparación de pedidos y servicios de ciclo de vida. Sus clientes provienen de una amplia gama de industrias, tales como: electrónica, química / farmacéutica, comercio minorista, ingeniería mecánica, y sectores hospitalarios.

[Contactar](#)
[índice](#)

15 SEPT./OCTUBRE 2015



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

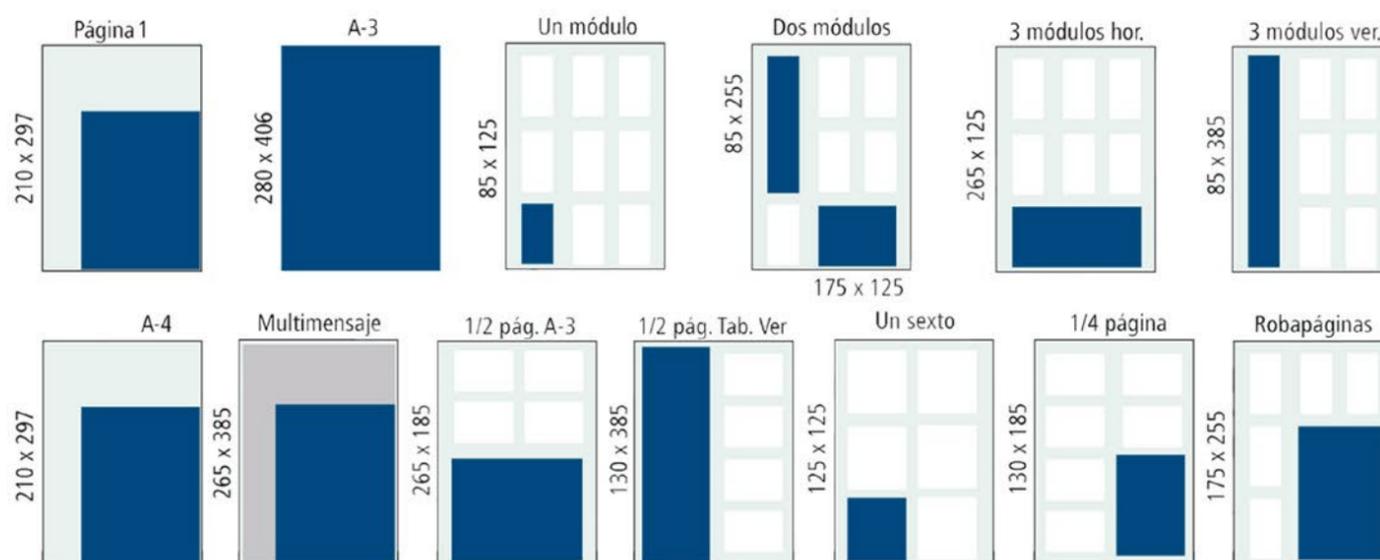
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 210 - Enero/15Feb.	Papel y Digital	Automatización de procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS: Barcelona, del 17 al 19 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 211 - Febrero	Papel y Digital	Energías y Cogeneración ESPECIAL ENERGIAS	GENERA/Climatización: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 212 - Marzo	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 213 - Abril	Papel y Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 214 - Mayo	Papel y Digital	Manutención y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 215 - Junio	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 216 - Septiembre	Papel y Digital	Procesos Alimentarios y Bebidas		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 217 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de Noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de Noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de Noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 218 - Noviembre	Papel y Digital	Química: Analítica y Laboratorio - Química transformadora		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 219 - Diciembre	Digital	Agua: Tratamiento y Depuración. Medio ambiente		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL



91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

 índice

