COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO · CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 213 - Abril/15 Mayo 2015

Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión

Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PRO4 de Nordson EFD

- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento

www.nordsonefd.com/es

Haga escaneando el código QR y descubre lo fácil que es automatizar su aplicación.

Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com

Nordson EFD

Contactar

índice

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
BRADY CORPORATION	05
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	03
NORDSON EFD	Portada
QUILINOX, S.L.	04
REED EXPOSITIONS FRANCE - MIDEST	07
TOMRA SORTING RECYCLING	04

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Accionamientos y motores con eficiencia energética

B
Bioclimatización por técnicas evaporativas
Bomba en línea con funciones avanzadas
Bombas de vacío
Bombas de vacío con accionamiento de velocidad variable
Bota profesional

C
Cadenas para la industria de latas de bebida
Caudalímetro másico
Células de carga digitales para máquinas de envasado
Células primarias de litio
Convertidor bidireccional para almacenamiento de energía
CPS para la serialización de embalaje farmacéutico
Cuadros de media tensión e interruptores de vacío

D
Detector de fugas en intercambiadores de calor
Diseño y fabricación de agitadores a medida

E
Equipos de transmisión de presión
Etiquetado CLP
Etiquetas clp para sustancias peligrosas

H
Hornos industriales para calentamientos hasta 500ºC

I
Inversores y estaciones de recarga para vehículos

M
Maletas para cámaras gopro
Máquinas para tratar superficies / hornos y estufas / instalaciones de pintura....
Marcadores de tuberías
Medidores másicos de caudal de ruedas ovaladas
Motores eficientes y ecológicos
Motorreductores y motores síncronos de bajo consumo

P
Panel PC led
Paquetes de bebida con bajo coste y ecológicos
Proyectos y diseños CAD 3D

S
Sensor de oxígeno de larga duración
Sensores fotoeléctricos en miniatura
Señalización duradera
Sistema automatizado para la difusión de fluidos
Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema de clasificación de residuos basado en sensores
Sistema de identificación de equipajes en aeropuertos
Sistema de monitorización de temperatura y humedad
Sistema de procesamiento de sólidos
Sistema de tubería modular
Sistema integrado de almacenamiento y suministro para gases licuados
Solución software para ascensores
Soluciones para finales de línea

T
Tecnología conversora de aceite industrial y plástico en gasóleo
Tecnología de elevación remote
Tecnología Scada para fábrica de galletas
Terminal de válvulas con protección IP69K
Testes in situ en procesos de homologación
Tomamuestras automático
Travesaño con articulación integrada de película plástica
Trazabilidad en el uso de moldes de inyección
Tubería modular
Túneles contínuos

V
Válvula aséptica que garantiza la estanqueidad
Válvulas de doble asiento
Variador de velocidad refrigerado por agua
Variadores de velocidad de media tensión
Visualizador de cotas con sensor de posición

Agenda

Midest 2015
Grupo Electro Stocks organiza en Valencia Electro Forum
Ecofira 2015

Cursos

AINIA ha lanzado curso online de formación en legislación alimentaria

Empresas

Renovación de instalaciones fotovoltaicas con el Plan Renove de Fronius
Logiters obtiene la certificación GDP para sus almacenes de ind. farmacéutica
Air Products construirá y operará el mayor complejo de gas industrial del mundo
Soluciones integradas de Tyco
Aranow colabora con Rockwell estandarizando su software
Manfred Stern, nuevo CEO de Yaskawa Europe GmbH
Se inaugura en Jornadia la planta fotovoltacica de 3MWp auspiciada por Ennera
Buena acogida de los productos Fuchs en la Bta
Siemens impulsa el sistema energético de Perú

Programación en PTP

Programación 2015 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 213 - ABRIL/15 MAYO 2015

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
BRADY CORPORATION	05
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	03
NORDSON EFD	Portada
QUILINOX, S.L.	04
REED EXPOSITIONS FRANCE - MIDEST	07
TOMRA SORTING RECYCLING	04

Para insertar su publicidad escríbanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

EN PORTADA

LOS NUEVOS SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS AUTOMÁTICOS DE NORDSON EFD COMBINAN DOSIFICACIÓN PRECISA CON PROGRAMACIÓN RÁPIDA Y FÁCIL

Nordson EFD, el fabricante de los sistemas de dosificación de fluidos de precisión líderes del mundo, presenta su nueva serie de sistemas dosificación de fluidos automatizados que logran una integración perfecta con cualquier operación de fabricación.

La Serie PRO tiene una cámara CCD de visión inteligente que captura imágenes detalladas del componente y las convierte en archivos digitales de alta resolución, una función clave que simplifica la programación tediosa. El sistema de visión se integra con el nuevo software DispenseMotion™ de EFD, diseñado, especialmente, para la dosificación precisa de fluidos.

La Serie PRO4L incluye también sensores de altura láser totalmente integrados que detecta variaciones de altura sobre la superficie de un producto y hace correcciones en la altura de dosificación para impedir depósitos desparejos y daños a la punta o la pieza de trabajo.

Los nuevos sistemas de Nordson EFD están diseñados y configurados, específicamente, para la dosificación precisa de fluidos con el llenador de jeringa y los sistemas de válvula de EFD. Las plataformas de tamaños de 200x200, 300x300, 400x400 y 500x500 manejan un amplio espectro de aplicaciones de clientes y pueden trabajar como sistemas autónomos o como parte de una solución automatizada. Se integran con facilidad en sistemas de transferencia en línea, mesas rotatorias y líneas de ensamblado de paletas.

NORDSON EFD

Pol. Ind. Ravisancho - Avda. Reyes Católicos, 56 - 46910
Valencia - ESPAÑA. Tlf: +34 96 313 22 43 - Fax: 963132255
www.nordsonefd.com - iberica@nordsonefd.com

Contactar índice

ETIQUETAS CLP PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS

La normativa CLP de la UE se basa en el Sistema Globalmente Armonizado de Naciones Unidas para las sustancias químicas y, a partir de junio de 2015, el cumplimiento de la normativa CLP es obligatoria para las mezclas y sustancias químicas en todos los estados miembros de la UE. Toda sustancia declarada como peligrosa, y toda mezcla que contenga una de dichas sustancias peligrosas, deberán llevar una etiqueta CLP a partir de junio de 2015.

Para advertir a empleados, manipuladores, clientes y cualquier persona que pueda verse expuesta, Brady ha desarrollado un sistema de pictogramas y mensajes de seguridad para etiquetar las mezclas y las sustancias químicas peligrosas.

Una etiqueta CLP necesita incluir pictogramas de peligro, la palabra de advertencia relevante, declaraciones de riesgo y precaución, el nombre, la dirección y el número de teléfono del proveedor, la cantidad nominal de una sustancia o mezcla contenida en el envase, e identificadores de productos. También, debe comunicar cómo evitar los riesgos para la salud o cómo remediar la exposición.

El asistente para etiquetas CLP de productos químicos, integrado en el software de creación de señales MarkWare™ de Brady, ofrece un método para crear etiquetas CLP homologadas. Junto con el software, todas las impresoras de etiquetas industriales MiniMark™, las impresoras de señales y etiquetas BBP™31, BBP™33 y BBP™85, o GlobalMark™ Colour & Cut, ofrecen funciones de creación de etiquetas CLP internamente, que cumplen la normativa y estén listas cuando se las necesita.

BRADY CORPORATION

Contactar índice

Contactar índice Contactar índice Contactar índice

TECNOLOGÍA CONVERSORA DE ACEITE INDUSTRIAL Y PLÁSTICO EN GASÓLEO

El grupo empresarial español Kurata Systems, ha anunciado la puesta en marcha de una planta industrial en Barajas de Melo (Cuenca), que convierte los residuos de refinería, aceite industrial y plástico en gasóleo C. Lo consigue mediante un proceso de tratamiento, gasificación y transformación molecular que viene investigándose desde el año 2012 en la planta que la compañía tiene en Cañete de las Torres (Córdoba).
Esta tecnología, desarrollada en España, se basa en las investigaciones previas del Instituto Nihon de Ondas Cuánticas de Kobe (Japón).
La nueva planta ha sido visitada por el ministro de Industria, Energía y Turismo, José Manuel Soria y por la presidenta de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha, María Dolores Cospedal, así como por otras autoridades e inversores. Este sistema de reciclado y producción permitirá impulsar un modelo de gestión energética basado en el tratamiento local de los residuos, lo que aporta importantes beneficios tanto medioambientales como económicos.
En el caso de los aceites industriales, la posibilidad de transformarlos en gasóleo es especialmente rentable y beneficiosa para el medio ambiente, ya que con las tecnologías disponibles hasta el momento, solo podía reciclarse el aceite para hacer de nuevo aceite.
Con la tecnología Kurata, el aceite industrial se convierte en gasóleo, que es un producto diferente, más caro y cuya producción tiene un mayor impacto medioambiental.
Asimismo, la nueva tecnología permitirá convertir en gasóleo el coque de petróleo, la parte más densa del petróleo que, en la actualidad, no puede refinarse.

KURATA SYSTEMS

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

PAQUETES DE BEBIDA CON BAJO COSTE Y ECOLÓGICOS

Packetto es la respuesta de OCME a la necesidad del mercado de elaborar bebidas ahorrando costes en los materiales. En este sentido, el departamento de I + D de esta empresa (PackettoLab), ha desarrollado una solución que ahorra gastos en los materiales y residuos, al tiempo que mantiene la calidad en el acabado de los productos.
La gama Packetto se divide en 3 grandes categorías: Eco, Smart y Party. Eco Packetto está formado por paquetes con el espesor del film reducido y ha sido diseñado para transportar dichos paquetes de una forma segura y fácil. Con ello se tiene la oportunidad de reducir la cantidad de film y el consumo de energía y minimizar las perdidas en materia prima.
Por otro lado, Smart Packetto es la aplicación que nos permite realizar un paquete reduciendo el ancho del film. De esta forma se consigue un paquete perfectamente retractilado, sin arrugas y las caras lisas, donde se podrán mostrar los logotipos sin distorsiones, incrementando además la superficie efectiva para mostrarlos. Con esta técnica, el ahorro estimado en film es del 35%
Finalmente, Party Packetto es la alternativa de OCME para cervezas y multipacks que permite mantener el producto frío y disfrutarlo en fiestas dentro y fuera de casa.
Con PackettoTM y PackettoLab, los clientes de OCME tienen acceso a las nuevas herramientas y soluciones que maximicen su imagen, ahorrando dinero y respetando el medio ambiente.

IRM-ALGRI 2005, S.L.

Contactar índice

EQUIPOS DE TRANSMISIÓN DE PRESIÓN

Produal lanza al mercado los nuevos equipos de transmisión de presión PEL-8K y K-PEL (con doble toma de presión diferencial y salidas: 0-10V x 2 o 4-20mA x 2). En la misma línea, otros equipos han evolucionado en 2015, tales como los renovados transmisores Produal, que incorporan cinco tipos distintos de señal de salida en un mismo equipo. También se amplía la gama de equipos con MODBUS. Además, en 2015 empiezan las entregas de los nuevos controladores HLS44 con BACnet.
La característica fundamental que comparten Morgui Clima y Produal es la constante evolución e innovación en sus productos.
Para ello, Produal y Morgui Clima escucha cuáles son las necesidades del mercado y se anticipa a ellas proporcionando productos de alta tecnología, fiables y que satisfacen las exigencias del sector.
Finalmente, Morgui Clima ha creado la cuenta de correo instruments@morguiclima.com y el teléfono 934.606.781, atendidos por un equipo técnico especializado en automatización y control del clima, para concentrar y atender con exclusividad todas las consultas de instrumentación que se generen a partir de ahora.
Morgui Clima es una empresa especializada en el diseño propio y la comercialización de productos industriales de para la extracción, ventilación y filtración de aire.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar índice

SOLUCIONES PARA FINALES DE LÍNEA

ASTI estuvo en Hispack presentando sus soluciones para la automatización del transporte en los finales de línea. Los AGVs o Vehículos de Guiado Automático se han mostrado como una herramienta de valor añadido para la automatización flexible de los movimientos de carga que tienen lugar "después de la producción". Así, en el área adyacente a su stand, contó con una zona demo en la que se simuló una pequeña aplicación de movimiento de carga entre las estaciones de paletizado, de enfardado y el almacén. Para llevar a cabo esta demo, ASTI optó por la utilización de un AGV apilador de guiado láser, dada la facilidad de su instalación y la precisión de movimientos que proporciona.
Este vehículo no fue el único que ASTI mostró en la feria. Dentro de la zona ICIL se pudieron ver en movimiento dos AGVs de su gama EasyBot: el básico AGC y el EasyBot Omnidireccional. El primero de ellos está especialmente concebido para el transporte de trenes logísticos, más dirigido al reparto de materiales o a la concatenación de puestos en cadenas de ensamblaje.
El EasyBot Omnidireccional, dada su capacidad para moverse en 360º, resulta idóneo para el transporte de materiales en espacios reducidos o en tareas que requieran máxima atención y cuidado.
La feria Hispack se caracteriza por estar principalmente dirigida al sector de marcaje y packaging, siendo un punto de encuentro ineludible para todas aquellas empresas que tienen algún tipo de relación con esta parte cada vez más crítica de la producción.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE MONOTORIZACIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

El sistema de registradores WiFi testo Saveris 2 ha sido diseñado para supervisar la temperatura y la humedad de forma sencilla, en cualquier momento y desde cualquier lugar, sin que ello repercuta en la seguridad ni haya que luchar con un software complejo o con instrucciones de instalación complicadas. Para ello, los desarrolladores de Testo apuestan por el Internet de las cosas.
En el l Saveris, el sistema registra valores de temperatura y de humedad a través de sensores y los transmite por WiFi a un almacenamiento de datos en línea: la nube Testo.
Los valores de medición quedan almacenados allí de forma segura y pueden consultarse en cualquier momento y desde cualquier parte del mundo con un ordenador, un smartphone o una tablet. Esto libera a los responsables de la presión de tener que estar siempre en el lugar de medición para tener sus productos bajo control. Así, si se exceden los valores de medición, se envía un mensaje de alarma por SMS o por correo electrónico.
El testo Saveris 2 no cuesta más que un registrador de datos normal y está disponible en varios modelos. El cliente puede elegir entre cinco registradores de temperatura y humedad diferentes así como un acceso a la nube Testo en versión básica gratuita, u otro más completo y con más funciones.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar índice

SENSOR DE OXÍGENO DE LARGA DURACIÓN

Oldham ha anunciado que su detector de gas CTX 300, recibe un sensor de oxígeno de larga duración. El CTX 300 es un transmisor de gas analógico de 4-20 mA diseñado para aplicaciones industriales en áreas no clasificadas.
El nuevo diseño no contiene plomo y tiene una vida útil de cinco años. El rango es de 0 30 % vol. O2 y el sensor funciona entre -40° y 50°C, ofreciendo oportunidades en aplicaciones a temperaturas bajas.
Este sensor de oxígeno completa la gama de Oldham en sensores de O2 con 2 años de duración. Además, dispone de una garantía completa de 4 años y es compatible con cualquier detector de CTX 300 O2 existente. Para más información, visite las páginas del CTX 300 en www.oldhamgas.com.
Oldham SAS tiene más de 100 años de experiencia en sistemas de seguridad y detección de gases e incendios. Su sede está en Arras, Francia, y es una filial de Scott Safety, una empresa del Grupo Tyco.
Oldham tiene cientos de trabajadores, con operaciones en Francia, EE. UU. China, India y Alemania. Su variada gama de productos orientados a diferentes aplicaciones y su experiencia se plasman en óptimos niveles de rendimiento, calidad y fiabilidad.

OLDHAM, S.A.S.

Contactar índice

MARCADORES DE TUBERÍAS

Brady ofrece marcadores de tuberías profesionales, duraderos y homologados que se pueden adaptar a prácticamente cualquier normativa, independientemente de si es específica para una empresa o para la administración. Estos van destinados a una serie de industrias, entre ellas las de productos químicos, petróleo y gas, energía, marina, alimentación, bebidas, construcción, fabricación y procesamiento en general. Los marcadores de tuberías autoadhesivos y no adhesivos están disponibles en cualquier color, tamaño y diseño para cumplir con los estándares de ámbito internacional, nacional o empresarial.
Todos los marcadores de tuberías de Brady están fabricados con materiales para etiquetas investigados y probados de Brady, junto con adhesivos y tintas desarrollados para resistir aceites, gas, químicos y disolventes, y una exposición prolongada a los rayos UV. Por eso, son capaces de permanecer en su sitio y conservar su legibilidad durante periodos de tiempo más largos, incluso en condiciones extremas.
Brady Corporation es una empresa internacional dedicada a la fabricación y comercialización de soluciones integrales para identificar y proteger a personas, productos y lugares. Los productos de Brady ayudan a los clientes a aumentar la seguridad, productividad y rendimiento, e incluyen etiquetas, señales, dispositivos de seguridad, sistemas de impresión y software de alto rendimiento. Fundada en 1914, la empresa cuenta con una base de clientes diversificada en los sectores de la electrónica, las telecomunicaciones, la fabricación, la electricidad, la construcción, la educación, la medicina o la industria aeroespacial, entre otros.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.

Contactar índice

TECNOLOGÍA DE ELEVACIÓN QUICKPICK® REMOTE

Crown ha ampliado su tecnología QuickPick Remote con una variante que controla las funciones de elevación y descenso. Esta versión del guante con mando a distancia, disponible como accesorio para los apiladores de las series ES 4000 y ET 4000 de Crown, consta de un transceptor especial para el sistema de elevación de los apiladores.

Con la nueva tecnología de elevación, los operarios pueden subir y bajar las horquillas de la máquina sin necesidad de usar el timón. Por tanto, los operarios tienen libres ambas manos y no tienen que caminar tanto, ni inclinarse tan a menudo, ni elevar tanto peso, lo que contribuye a mejorar la productividad al reducirse el esfuerzo físico y la fatiga. El transceptor se comunica con la carretilla mediante un receptor unido al mástil. Una luz indica el estado del sistema (subiendo o bajando). Al pulsar el botón, pueden colocarse las horquillas a una altura de trabajo ergonómica de hasta 1,8 metros, con lo que resulta más sencillo transferir objetos entre palés y estanterías.

Pero además de para reponer estantes, el ajuste a distancia de la altura de las horquillas también puede servir como ayuda ergonómica para líneas de montaje de maquinaria de producción o para realizar diferentes actividades de taller o montaje.

Pasar de la función de elevación a la de descenso de QuickPick Remote resulta cómodo.

La función se desactiva automáticamente en cuanto el operario activa el timón o sube a la plataforma del conductor; así, puede seguir manejando la carretilla del modo convencional, con independencia de que esté usando el guante o no.

CROWN LIFT TRUCKS, S.L.

Contactar índice

TECNOLOGÍA SCADA PARA FÁBRICA DE GALLETAS

Siemens ha mejorado la eficiencia energética de la nueva planta industrial de Gullón, fabricante de galletas tradicionales. La experiencia de la tecnológica en el campo de la optimización de procesos industriales ha sido clave para la firma palentina, que ahora cuenta con avanzadas soluciones que le permitirán hacer una gestión energética óptima y estar mejor preparada para los retos del futuro.

La tecnología Scada de Siemens permite a la fábrica de Gullón controlar y gestionar la energía de una manera eficiente. Así, puede hacer un seguimiento exhaustivo de los consumos, detectar situaciones excepcionales y administrar los datos energéticos que son recogidos automáticamente en las distintas instalaciones.

Asimismo, se han integrado todas las líneas de fabricación para que la información esté a disposición de los sistemas de gestión de la planta y se faciliten tareas habituales como el mantenimiento, producción o compras. Para hacer un mejor control de estos procesos de automatización, la firma palentina también ha instalado el software Simatic TIA (Totally Integrated Automation), que reúne todas las herramientas de software de automatización dentro de un único entorno de desarrollo.

De la mano de Siemens, Gullón ha puesto en marcha una serie de acciones eficientes, como el programa de investigación y desarrollo tecnológico, Resource and Energy Efficient Manufacturing, mediante el cual se integran tecnologías renovables al tiempo que se asegura el pleno rendimiento de la producción.

Además, cabe destacar el Inventario de gases efecto invernadero que ofrece Siemens y que pretende reducir las emisiones de CO_2. Según las estimaciones de la tecnológica, Galletas Gullón tendría que sustituir el suministrador de electricidad por energías renovables, adoptar más medidas de eficiencia energética, cambiar los vehículos de renting por híbridos y optimizar las rutas inter-fábrica.

SIEMENS, S.A.

Contactar índice

VARIADORES DE VELOCIDAD DE MEDIA TENSIÓN

WEG ha duplicado la potencia máxima de sus variadores de velocidad de media tensión (MVW01 con refrigeración por aire, de 6,5 MW a 16 MW) para satisfacer las necesidades de los motores síncronos y trifásicos de inducción. La gama completa de productos ahora cubre el rango de tensiones desde 2,3 kV hasta 6,9 kV y de potencias nominales entre 400 kW y 16 MW. También hay una versión refrigerada por agua, que ofrece un 40% más de potencia que la refrigerada por aire.

El variador de velocidad MVW01 es apto para varias aplicaciones como bombas, ventiladores, almazaras y agitadores. También en los sectores del petróleo y gas, minería, minerales y metales, química, papel, plástico y caucho, así como del agua y tratamiento de aguas residuales.

El MVW01 consta de una topología de convertidores de fuente de tensión (VSI) con un rectificador trifásico, un enlace de CC y un convertidor de salida multinivel con tecnología de punto neutro fijo (NPC) y niveles de tensión de 3/5 o 5/9 para tensiones de salida de 2,3 kV a 4,16 kV y de 6,0 kV a 6,9 kV, respectivamente.

El variador destaca por una configuración de diodo multipulso del rectificador de entrada, que ofrece un factor de potencia superior al 97%. De este modo, se reduce el consumo de corriente entrante, lo que a su vez limita los costes. Utilizando un método de temporización con patrón de pulsos optimizado (OPP) desarrollado por WEG, la topología de etapas de salida del convertidor (NPC multinivel) permite una conmutación óptima, por lo que se reducen los armónicos de corriente del motor a un mínimo absoluto.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.A.

Contactar índice

BIOCLIMATIZACIÓN POR TÉCNICAS EVAPORATIVAS

Biocool es la firma patrocinadora de la Guía de Información y Aplicación del Sistema de Bioclimatización por Técnicas Evaporativas, en su objetivo de promover la eficiencia energética y las técnicas de climatización respetuosas con el medioambiente. La guía, publicada el 21 de abril, es manual que explica el funcionamiento del citado sistema e informa detalladamente tanto de sus ventajas como de sus inconvenientes, así como de sus aplicaciones idóneas –concretando los sectores más beneficiados-, entre otros aspectos.

Igualmente, pone de manifiesto el reducido consumo energético del bioclimatizador (hasta un 80% inferior respecto al del aire acondicionado) y la ausencia en su funcionamiento de emisiones de gases refrigerantes, lo que le convierte en un modelo ecológico para climatizar de forma responsable, especialmente instalaciones industriales de gran volumen. Se utiliza con accesos abiertos, sin necesidad de cerrar puertas ni ventanas, lo que facilita la carga y descarga de mercancía en naves industriales, consiguiendo también desplazar humos y malos olores al exterior, por lo que el aire se renueva constantemente garantizando un confort térmico saludable. La bioclimatización es una forma natural de bajar la temperatura.

Se trata de un sistema que recoge el aire caliente del exterior y lo humedece al pasar por unos filtros empapados en agua natural, enfriándolo hasta 12ºC menos e impulsándolo al interior del recinto fresco y en forma de suave brisa. Además de estar indicado para enfriar grandes espacios como naves industriales, también lo está para su instalación en almacenes, mercados, colegios, pabellones deportivos, etc.

La bioclimatización contribuye a frenar el cambio climático, proporcionando un beneficio global para el entorno, la Naturaleza y el planeta.

TERMIGO MICROCLIMAS

Contactar índice

¿Todos los productos químicos etiquetados?

¡Junio 2015 está a la vuelta de la esquina!

Etiquetado CLP de éxito

¿Cómo puede conseguir la etiqueta CLP que necesita antes de final de junio de 2015? ¡Compre una solución de impresión de Brady y cumpla la normativa!

¡Ahora es el momento de actuar!

Solicite la guía de soluciones para CLP/GHS

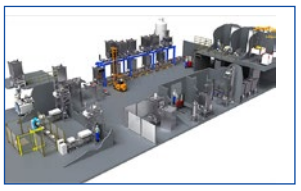
www.bradyeurope.com/safetyexpert
T: +34 900 902 993
E: emea_request@bradycorp.com

BRADY 100

Contactar índice

SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS

Matcon, empresa representada en España por Codols Technology, presentó en Hispack una maqueta a escala de su fábrica con sistema LEAN de procesamiento de sólidos. En dicha feria (Barcelona, 21 al 24 de abril), mostró cómo se utilizan los IBC para el trasvase de materiales entre las diferentes etapas de fabricación, de modo que todas operen en paralelo.



El sistema Matcon IBC, pensado para fabricantes con una cartera de productos de amplia gama o de alérgenos, tiene la capacidad para mezclar sin limpiar entre los cambios de recetas, y la flexibilidad de enviar IBC a cualquier línea de envasado que esté preparada. Esto significa que el flujo de fabricación está optimizado y la producción maximizada, lo que proporciona un buen retorno de la inversión.

Matcon es una empresa especializada en proveer soluciones para la manipulación de sólidos utilizando contenedores IBCs. Los sistemas de Matcon mediante IBCs proporcionan soluciones para la manipulación automática y el mezclado de sólidos, principalmente para la industria alimentaria y farmacéutica. Su misión es trabajar con los clientes para entregar sistemas Lean Manufacturing Materials, ayudándo a alcanzar una mayor productividad.

CODOLS

Contactar

índice

VISUALIZADOR DE COTAS CON SENSOR DE POSICIÓN

EME MOTOR 2008, como distribuidor de la marca FIAMA, presenta el F7. Este modelo es un visualizador de cotas alimentado por batería con sensor de posición integrado o externo, que acoplado a la banda magnética P50 o al anillo magnético AM, es un sistema completo para la medida de desplazamientos lineales. También es programable. La electrónica se aloja en un elegante y robusto contenedor en plástico antichoque autoextinguible. Está disponible en dos versiones: el F7-E, con transductor externo que conecta con el visualizador mediante cable y segundo y el F7-I, con transductor interno. La fijación es simple y rápida, utilizando los dos orificios roscados que contiene el propio contenedor o mediante soportes suministrados como accesorios. La alimentación es interna mediante batería, y su duración es de aproximadamente cuatro años. La indicación de batería descargada aparece cuando es necesaria su sustitución, que se realiza con sencillez, sin pérdida de cota, ni de configuración.

EME Motor 2008 S.L. es una empresa dedicada a las técnicas de accionamiento y al servicio de fabricantes de maquinaria e instalaciones, que distribuye productos de marcas de reconocido prestigio internacional, fabricados siguiendo normas de calidad estrictas.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar

índice

DETECTOR DE FUGAS EN INTERCAMBIADORES DE CALOR

La presencia de un fotómetro en la salida de un intercambiador de calor permite la detección en continuo de pequeñas roturas, que en caso de no ser detectadas a tiempo pueden ocasionar importantes perjuicios con un alto coste de reparación.

Con el uso de un turbidímetro en línea TF16 de Optek, se puede detectar en el rango de ppm la presencia de aceites insolubles o de sólidos en los condensados. Así, se puede asegurar que los condesados están libres de contaminantes para poder realimentar la caldera.

El fotómetro TF16 utiliza la técnica de luz reflejada de doble haz en el espectro del infrarojo cercano (NIR), lo cual hace que la medida no quede afectada por el calor.

Los fotómetros de Optek son dispositivos de proceso robustos que constan de lámpara, detector, célula de medida y ventanas de zafiro. La célula de medida puede ser de acero inoxidable o de otros materiales (teflón, titanio, etc.) y está disponible para distintos tamaños de tubería, desde DN5 a DN125. Son equipos fáciles de instalar y con un mantenimiento mínimo que tienen un rápido retorno de inversión.

Además del turbidímetro TF16, Anisol dispone también de otros dispositivos ópticos (ultravioleta y color) para la detección de otros contaminantes (aromáticos o hidrocarburos solubles).

Anisol, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar

índice

CÉLULAS PRIMARIAS DE LITIO

Saft, referente en diseño y fabricación de baterías con tecnología avanzada suministrará alrededor de cinco millones de células primarias de litio (de su marca Eternacell) a los principales fabricantes de equipos. Estas baterías se destinarán a proyectos de medición de electricidad en China, India y Taiwán. Los contratos representan un avance comercial para la marca Eternacell, desarrollada para aplicaciones de medición de utilidad en economías emergentes, donde las pilas ofrecen una combinación de relación calidad-precio, rendimiento y larga duración.

Para estos últimos contratos, Saft está suministrando células Eternacell ER 14250, un formato de 1/2AA que ofrece una tensión nominal de 3,6 V y una capacidad nominal de 1,2 Ah. Saft ha optimizado el diseño Eternacell para proporcionar una vida superior a los 10 años y alimentar las funciones de reloj del microprocesador y protección de la memoria en tiempo real para la nueva generación de medidores de electricidad en las economías emergentes. Las pilas pueden suministrar las corrientes típicas de contadores de electricidad dentro de un amplio rango temperaturas de funcionamiento, cubriendo cualquier condición al aire libre. Ofrecen una duración excepcional en modo de esperal gracias a una baja autodescarga de menos de uno por ciento por año (a + 20 ° C).

Fabricado en la planta china de Saft en Zhuhai con procedimientos de calidad exigentes, las células Eternacell cuentan con la química cloruro de litio-tionilo (Li-SOCl2) de Saft, perfeccionada a lo largo de décadas de experiencia en aplicaciones de medición.

SAFT BATERIES, S.L.

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR "MULTIFORM"

El concepto modularidad es fundamental en la concepción de instalaciones. Facilidad y rapidez en el montaje o sustitución de piezas, disponer de la gama más extensa de medidas y figuras, así como trabajar con distintos ángulos y radios para evitar desgastes innecesarios, son fundamentales para adaptarse en un 100% al trazado y características técnicas que precisa el cliente final.

El sistema de tubería modular "MULTIFORM" patentado por ROS, se caracteriza por la calidad del material y el grosor de los tubos y accesorios. Los espesores estándar son de 0,6mm hasta 1,2mm, y gracias a su modularidad se le pueden adaptar componentes de hasta 3mm para mejorar la resistencia al desgaste y la abrasión. Todas las piezas se fabrican con un rango de diámetros entre 50mm y 1250mm. La calidad de la chapa y el acabado (sea galvanizado, inoxidable o pintado) está debidamente certificada y cada pieza lleva su código de trazabilidad.

La soldadura y corte con tecnología láser aplicada a la fabricación de los conductos y accesorios ROS, permite que los tubos sean estancos longitudinalmente y lisos interiormente. Esto disminuye la pérdida de carga, reduce las turbulencias y en consecuencia aumenta el rendimiento de la aspiración o la propulsión. Con la posibilidad de emplear uniones estancas se eliminan las fugas, se reduce el polvo en suspensión y se mejora la higiene, seguridad y salubridad del entorno laboral, al tiempo que se ahorra en limpieza y mantenimiento precoz, alargando la vida de las piezas. Metalúrgica ROS, empresa de carácter familiar, se fundó en el año 1867, y desde entonces se ha especializado en la fabricación de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable, para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional.

METALURGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

CONVERTIDOR BIDIRECCIONAL PARA ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

TDK Corporation ha anunciado la introducción del convertidor bidireccional EZA2500-32048 de 2500 W de TDK-Lambda para sistemas de almacenamiento de energía con baterías recargables. La nueva fuente de alimentación compacta (1U) con control digital puede cambiar automáticamente la dirección de conversión desde fuentes DC de elevada tensión (hasta 320 VDC) con energía solar o eólica, a baterías de 48 VDC y viceversa.

Además de aplicaciones de almacenamiento de energía, el convertidor bidireccional también se puede emplear en los test de batería de ion-litio y en el aprovechamiento de energía regenerada de robots, grúas, vehículos terrestres autónomos o ascensores y montacargas.

Por ejemplo, el EZA2500-32048 puede reemplazar los resistores de potencia frecuentemente usados en sistemas de frenos de ascensores y, en su lugar, utilizar la energía previamente disipada a la hora de cargar las baterías. Este almacenamiento también puede servir para ofrecer picos de potencia ante la demanda de elevado par de torsión, o como back-up de batería en caso de corte del suministro eléctrico.

El nuevo convertidor opera o suministra una tensión de 36 a 60 VDC o de 300 a 380 VDC con corrientes máximas de ±52 A o ±7.8 A, respectivamente. La tensión y la corriente de salida se pueden programar y monitorizar usando el puerto de comunicación RS-485. Para sistemas mayores, es posible conectar en paralelo varias unidades con el objetivo de establecer un "modo droop" y compartir corriente vía el interface RS-485.

El EZA2500, que rinde con carga completa en el rango de temperatura ambiente de -10 a +40 °C, también incluye funciones de señal de alarma, on/off remoto, y protección ante elevación y caída de tensión.

TDK-LAMBDA FRANCE S.A.S.

Contactar

índice

BOMBA EN LÍNEA CON FUNCIONES AVANZADAS

La bomba en línea TPE3 de Grundfos representa un avance en la edificación comercial. Dotada de tecnología punta y motor eficiente, presenta funciones avanzadas.

TPE3 incorpora un contador de energía térmica que puede monitorizar su distribución y consumo. Además, la nueva función de limitación de caudal elimina la necesidad de una válvula de equilibrado y por tanto, reduce las pérdidas de presión.

Con el control ΔT integrado, pueden ahorrarse costes de un sensor diferencial de temperatura. Además será capaz de hacer funcionar la bomba en base a la diferencia medida entre la temperatura del caudal y la temperatura de retorno. Esto se realiza mediante un sensor externo conectado directamente a la TPE3, por lo que permite a la bomba controlar las necesidades de caudal del sistema basado en la temperatura diferencial. La TPE3 es una bomba en línea y multifunción que puede utilizarse para sistemas de calefacción, refrigeración y de distrito. Al utilizar la TPE3 en sistemas de calderas sin condensación se consigue un aumento de la protección y una reducción de los costes de funcionamiento. Combinando la TPE3 con un sensor externo de temperatura puede medirse la temperatura del agua de retorno.

Cuando se instala una TPE3 para sistemas de calefacción se incrementa la eficiencia del sistema. En sistemas monotubo el diseño se realiza normalmente con caudal constante. Esto provoca un incremento de la temperatura de retorno del sistema en situaciones de baja carga. Una bomba TPE3 soluciona este problema y mantiene el ΔT fijado desde el comienzo.

La tecnología sin cables permite a la TPE3 conectar 4 bombas individuales – se pueden controlar conjuntamente tanto en modo de cascada, alternancia o parada/en funcionamiento sin necesidad de otra unidad de control.

BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CADENAS PARA LA INDUSTRIA DE LATAS DE BEBIDA

El fabricante de cadenas iwis, con sede en Múnich, Alemania, ofrece una gama de cadenas transportadoras denominadas pin oven, destinadas a la fabricación de latas de bebida de diferentes materiales. Estas garantizan un transporte seguro y preciso durante la producción de cuerpos huecos de pared delgada y delicada. El diseño más reciente de esta serie estará disponible a partir de junio de 2015.

Las llamadas pin oven chain, son cadenas de rodillos resistentes al desgaste y fiables, que llevan montadas unas varillas de transporte con cabezales de protección variables. Además garantizan el transporte seguro de cuerpos huecos en aplicaciones de alta velocidad, y en aquellas sometidas a influencias externas por variación de temperatura y medios de servicio.

Las pin oven están disponibles en tamaños estándar M128ASL (ANSI 60, 12A-1). Bajo pedido, también en otras versiones, como las cadenas con proteccion anticorrosivo o libre de mantenimiento (ML y ML-2). A diferencia del diseño estándar, y según la geometría que presente el producto a transportar, se pueden realizar distintas versiones, como una varilla de transporte a cada séptimo perno o a intervalos más grandes o más pequeños (como mínimo a cada segundo perno). La longitud de las varillas es variable: de momento se puede ofrecer una distancia entre el eje longitudinal de la cadena y el cabezal de protección de 184 a 214 mm.

Además se incorporan a intervalos de distancia predefinidos en los pernos huecos de la cadena, y se fijan mediante tuercas autobloqueantes (POChain-P) o un eslabón adicional y pasadores (POChain-S). La mayor ventaja que ofrecen los sistemas POChain-P y POChain-S, es la sencillez y el fácil intercambio de las varillas a sustituir.

IWIS ANTRIEBSSYSTEME GMBH & CO KG

Contactar

índice

BOTA PROFESIONAL, TRANSPIRABLE Y ADAPTADA A EN-ISO 20345

Fal Calzados de Seguridad ha introducido un nuevo color en el modelo de bota Bronte, perteneciente a su línea Top Sport (modelos con puntera Vincap y plantilla antiperforación textil), que viene a acompañar a Kyros (mismo modelo pero en zapato).

El modelo Bronte es una bota para uso profesional, concebida conforme a la normativa europea EN-ISO 20345, y con símbolos de protección S3+SRC+CI.

La principal característica de este modelo es su transpirabilidad combinada con una buena hidrofugación. Su capacidad de transpiración se debe a la fabricación en piel serraje y en textil Cordura de dos capas; una externa de poliamida que resiste la abrasión y repele los fluidos, y otra interna de poliéster Dermodry® Coolmax® que permite la transpiración y no absorbe la humedad.

Además, la bota Bronte de Fal Seguridad, ofrece las siguientes ventajas: • Puntera de seguridad no metálica ultraligera Vincap, capaz de aguantar un impacto de hasta 200 julios, equivalente a la caída vertical de una masa de 20 kg desde un metro de altura, y una compresión de 15Kn. • Plantilla antiperforación textil, que combina resistencia con ligereza y flexibilidad, y comodidad con protección.

• Suela Grip de poliuretano bidensidad antiestático. Formada por dos capas, una compacta con relieves pronunciados para aumentar el agarre de la bota y el drenaje de la misma, y otra de poliuretano espumado que proporciona confortabilidad al pie del usuario. • Apta para cualquier tipo de superficie (acero y baldosa) según normativa UNE EN 20345. • Modelo antiestático y sin piezas metálicas, pensado para personas que pasan muchas horas al frente de aparatos eléctricos.

FAL CALZADOS DE SEGURIDAD, S.A.

Contactar índice

CUADROS DE MEDIA TENSIÓN E INTERRUPTORES DE VACÍO

GE Industrial Solutions ha presentado los cuadros de media tensión aislados en aire SecoGear, y los interruptores de vacío SecoVac, que permiten una rápida instalación, manteniendo las prestaciones de seguridad incorporadas para los operarios y personal de mantenimiento.

Dentro de la familia SecoGear, GE lanza el modelo de 50 kA, planteado para mercados que requieren productos de elevadas prestaciones eléctricas, y la versión Marina, indicada para condiciones marinas en las que deben soportarse severas inclinaciones y vibraciones. En aplicaciones donde la fiabilidad es la cuestión principal, como en instalaciones de generación de energía, refinerías de petróleo y gas o campos petrolíferos, los cuadros SecoGear de GE pueden ayudar a minimizar los problemas de funcionalidad de los sistemas eléctricos.

Otro lanzamiento de la gama es el interruptor de vacío SecoVac VB2+G GCB 15kV, diseñado para ser utilizado como protección de generadores hasta 80MW / 15kV, tanto diesel como gasolina, de uso habitual en la generación de energía y en la industria oil&gas, así como, de otros generadores de menor tamaño.

Por su parte, el fusible-contactor SecoVac FC 12kV completa el lanzamiento dentro de la gama de interruptores de circuito, ofreciendo una rápida respuesta ante cortocircuitos, mayor vida útil y menor mantenimiento.

Adicionalmente, GE Industrial Solutions presenta SecoBloc, el producto equivalente para cuadristas y fabricantes OEM de cabinas de media tensión. Este producto se compone del módulo para la protección mediante interruptor de vacío SecoVac VB2+ o fusible contactor SecoVac FC. SecoBloc dispone de gama de accesorios y enclavamientos, de acuerdo a las últimas normativas IEC e IEEE.

GE ENERGY - INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar índice

SOLUCIÓN SOFTWARE PARA ASCENSORES

Algunos de los principales fabricantes europeos de ascensores, confían en las soluciones software Lantek para fabricar ascensores, escaleras mecánicas, rampas móviles y pasarelas de última generación.

El software Lantek Expert permite a las empresas importar los datos DAO y las listas de materiales, además de soportar archivos PDF en la última versión. Los usuarios pueden encajar las piezas según los requisitos cambiantes, teniendo en cuenta factores como la escasez o modificaciones de última hora en el diseño. Por otro lado, e independientemente de la marca y el modelo de la máquina de corte, las herramientas de Lantek optimizan el rendimiento al utilizar plenamente las características individuales de cada máquina, tales como canales, manipulación robótica, herramientas con formas especiales y corte al vuelo con láser.

Uno de los clientes de Lantek, Grupo Orona, que cuenta con dos fábricas en España, distribuye uno de cada diez ascensores instalados en Europa y es la primera empresa del mundo dentro de este sector en recibir el certificado ISO 14006 de Ecodiseño. Orona ofrece programas de mantenimiento para todas las marcas y modelos de elevadores, instala equipos y actualiza los ascensores de los edificios antiguos, solventando las dificultades arquitectónicas.

Otro cliente notable es Sematic Group, que produce componentes para elevadores, sistemas de ascensores estándar o hechos a medida y puertas automáticas desde 1959. Sus competencias varían desde programas de modernización, que mejoran la seguridad, el acceso, la fiabilidad y la comodidad, hasta cabinas elevadoras a prueba de vandalismo. En el Reino Unido, destacan entre otros clientes, Real Engineering, de Yorkshire, especialista en piezas de ascensores; y Robinson Engineering, en el condado de Durham.

LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.

Contactar índice

INVERSORES Y ESTACIONES DE RECARGA PARA VEHÍCULOS

Ingeteam ha presentado al mercado francés sus novedades: inversores solares de conexión a red, soluciones para la gestión energética, inversores de baterías para redes aisladas y micro-redes, y estaciones de recarga para vehículos eléctricos.

En lo que respecta a los inversores solares de conexión a red, Ingeteam expone su gama de equipos monofásicos y trifásicos pequeños, dirigidos a instalaciones domésticas (de 2,5 a 6 kW) y comerciales (de 10 a 33 kW). Estos inversores, comercializados bajo las marcas INGECON® SUN 1Play y 3Play respectivamente, se caracterizan por un novedoso diseño y prestaciones mejoradas. También se presenta el inversor de baterías para redes aisladas y micro-redes INGECON® Storage 1Play (de 3 a 6 kW).

Asimismo, muestra su nuevo inversor INGECON® SUN POWER MAX SERIE B, con un único bloque de potencia. Este nuevo inversor ha sido concebido para optimizar la inversión económica y facilitar las tareas de mantenimiento. Por último, Ingeteam lanza su nueva estación de recarga para vehículos eléctricos. La estación INGEREV GARAGE Basic de 3,7 kW permite al usuario un manejo más sencillo, así como un acceso más inmediato a la caja de protecciones en caso de avería. Además, este modelo se suministra incluyendo la manguera Ingeteam.

Ingeteam es una empresa líder especializada en el diseño de electrónica de potencia y de control, (convertidores de frecuencia, automatización y control de procesos), máquinas eléctricas (generadores y motores), ingeniería eléctrica y plantas de generación.

Desarrolla sus productos en cuatro sectores principales: energía, industria, sector naval y tracción ferroviaria, buscando optimizar el consumo energético y la máxima eficiencia en generación.

INGETEAM, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

MOTORES EFICIENTES Y ECOLÓGICOS

Bonfiglioli ha presentado dos series de motores que cumplen los requisitos de la clase IE3 y están disponibles en el rango 7,5-22kW. Estos, también fomentan iniciativas para el uso sostenible de la energía y la explotación de fuentes de energía renovables.

Los motores BX/MX siguen las normas de la clase de eficiencia IE3, de acuerdo con la IEC 60034-30. También cumplen con los requisitos de diseño ecológico para los motores eléctricos (Reglamento nº 640/2009 de la CE del 22 de julio de 2009 que aplica la Directiva 2005/32/CE) según lo establecido por el Parlamento y el Consejo Europeos (Ecodesign Requirements for Electric Motors).

Los motores BX/MX ofrecen una solución eficiente y rentable, con menor impacto ambiental. Asimismo, proporcionan protección hasta nivel IP65 y protección térmica por termopar o PTC (resistencia de coeficiente positivo de temperatura). Además, pueden disponer de codificador (encoder) incremental y absoluto, e incluyen un drenaje anti-condensación. Estas características de vanguardia hacen que los motores BX/MX sean ideales para una variada gama de aplicaciones que requieren bajo consumo de energía, particularmente las aplicaciones de servicio continuo.

Con el lanzamiento de la BX / MX, Bonfiglioli ofrece una gama completa de motores asíncronos que incluye los siguientes: • Serie/Clase de eficiencia/IEC-Compacto • BN/IE1/IEC. • BE/IE2/IEC. • BX/IE3/IEC. • M/IE1/Compacto. • ME/IE2/Compacto. • MX/IE3/Compacto.

BONFIGLIOLI RIDUTTORI S.P.A.

Contactar índice

TÚNELES CONTÍNUOS

Bautermic, especialista en el diseño y fabricación de lavadoras y hornos industriales, está en disposición de facilitar gratuitamente a todas las empresas que lo soliciten el proyecto técnico-económico más adecuado para el suministro de túneles con los que poder lavar, desengrasar, decapar, pasivar, fosfatar y secar en continuo. Para todos estos procesos, Bautermic se muestra flexible, adaptándose al proceso de trabajo, de producción, grado de automatización, calidad exigida, potencia, espacio y disponibilidad de inversión de cada cliente.

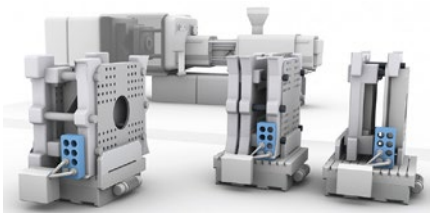
Bautermic lleva desde 1979 diseñando y fabricando instalaciones de tratamiento de superficies para la industria, principalmente para el sector de automoción. Para el diseño de sus máquinas, además de la experiencia de sus ingenieros, valoran las diferentes inquietudes de sus clientes, tales como optimización del espacio, mejora del rendimiento y reducción del consumo energético. El diseño de sus instalaciones busca equipos energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente. La máxima que aplican es conseguir la plena satisfacción de sus clientes, desarrollando planes de mejora continua en I+D+I. Bautermic también utiliza medios de fabricación modernos, como soldadura TIG o corte por láser y plasma. Asimismo trabaja en tres líneas de producción: lavadoras industriales y tratamiento de superficies (por tecnología, por aplicación, especiales), estufas industriales (continuas, giratorias-rotativas, estáticas, laboratorio y especiales) y hornos industriales (metalurgia, cerámica y vidrio, alimentación).

BAUTERMIC, S.A.

Contactar índice

TRAZABILIDAD EN EL USO DE MOLDES DE INYECCIÓN

A través de RFID industrial, Mold ID consigue la trazabilidad en el uso de los moldes de inyección y asegura su óptima utilización. Mold ID cuenta con el respaldo de un sistema autónomo que se puede instalar en cualquier lugar y en cualquier momento en todas las máquinas, sin necesidad de que el fabricante intervenga en el controlador.



Además, un portador de datos RFID almacena en cada molde el número de depósitos actualizado y varios parámetros particulares, en memoria no volátil y sin necesidad de contacto. Estos datos se pueden consultar mediante un smartphone o un lector móvil de RFID. Un sensor inductivo u óptico conectado externamente y montado en un punto adecuado de la máquina sirve como contador de depósitos. Ambos no solo aseguran que la asignación de los moldes sea inequívoca, sino que también ofrece la base de datos objetiva para un mantenimiento en función del estado. De este modo se prolonga la vida útil y se mejora la fiabilidad de su funcionamiento, además de incrementar la productividad de los sistemas y de mejorar su eficiencia.

El SmartLight ofrece a los operarios información directa del estado actual del molde en la máquina. Los valores límite de "Aviso" o "Mantenimiento necesario" se pueden definir para cada molde. El SmartLight visualiza el estado de manera que sea visible e inequívoco a distancia.

Otra ventaja es que Mold ID se puede conectar al nivel de control, un sistema ERP o MES mediante servicios web a través de LAN, Wi-Fi o línea eléctrica. El resultado es el acceso a los datos y los procesos desde cualquier punto.

BALLUFF, S.L.

Contactar índice

MOTORREDUCTORES Y MOTORES SÍNCRONOS DE BAJO CONSUMO

Fresenius Kabi apuesta por los últimos motores eléctricos de clase IE4 (Bauer Gear Motor) obteniendo una reducción del 60% de la potencia instalada, además de una reducción del peso y de una mejora del rendimiento total de los accionamientos.

La producción continua de la lactulosa se enmarca en un sistema justo a tiempo dependiente de los pedidos que garantiza la entrega del fármaco al cliente con la máxima caducidad. Una parte significativa del proceso de producción tiene lugar en cubas de gran capacidad con agitadores accionados de modo continuo por motores eléctricos.

Las mediciones iniciales que se tomaron indicaban que el accionamiento trabajaba a 10,5 kW, y que por tanto se producía una pérdida de rendimiento energético debido a las condiciones de carga parcial. Fue aquí que los responsables de planta explicaron que querían cambiar la geometría del agitador y reducir también la velocidad de 105 rev/min a 53 rev/min.

En el marco de este proyecto, Bauer propuso también los motorreductores de ejes paralelos tipo BF60 y de ejes ortogonales tipo BK60 dotados de motores síncronos de imanes permanentes IE4 de 7,5 kW. Comparados con un motor síncrono IE4, la ventaja más significativa se obtiene a bajas velocidades o en carga parcial.

A pesar de que la placa de características del motor indica el rendimiento nominal, es importante tener en cuenta que el rendimiento de una reducción de engranajes puede verse afectada por el rozamiento en el aceite, los rodamientos y los retenes. En este caso, Bauer pudo obtener una mejora aproximada del 35% en el rendimiento total del tren cinemático, manteniendo al mismo tiempo la calidad de la mezcla.

TRANSMISIONES ELECTROMECÁNICAS, S.L.

Contactar índice

TESTES IN SITU EN PROCESOS DE HOMOLOGACIÓN

Multi-Wing está integrando testes in situ en sus procesos de homologación de nuevas referencias.

El objetivo que persigue la compañía es analizar en profundidad parámetros clave de sus hélices ya instaladas en el motor. Los testes insitu que Multi-Wing está realizando son:

• Análisis de vibraciones mediante acelerómetros.
- Análisis de nivel de vibraciones del conjunto hélice-motor, pudiendo emitir certificado de nivel de vibración según la normativa vigente.
- Análisis espectro de frecuencias de la vibración para detectar/descartar problemas de desequilibrio, desalineado, frecuencias naturales, rodamientos, etc.
• Análisis de ruido.
- Análisis de nivel ponderado de potencia acústica.
- Análisis de espectro de ruido en bandas de frecuencias desde 1/3 hasta 1/12 de bandas de octava.
• Confirmación in situ de equilibrado del conjunto hélice-motor

Multi-Wing diseñado y vende ventiladores axiales desde los años cincuenta, además de ofrecer un servicio de asistencia de ingeniería. La experiencia de Multi-Wing en Investigación y Desarrollo sirve para ofrecer un buen nivel de servicio. Sus Ingenieros de Ventas, su Departamento de Asistencia al Consumidor, y el personal de Fabricación y Transporte, garantizan que el cliente siempre disponga del tipo de ventilador axial personalizado que necesita.

MULTI-WING IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

TOMAMUESTRAS AUTOMÁTICO

Hach Lange ha lanzado un tomamuestras automático que hace que la programación, la transferencia de datos y el funcionamiento sean más intuitivos y prácticamente no haya posibilidad de error. El nuevo Hach AS950 presenta importantes mejoras de diseño, exclusivas de Hach, entre ellas una pantalla a color, la compatibilidad con la unidad USB para descarga de datos, y la posibilidad de transferir programas de un tomamuestras a otro. Por último, dispone de alerta de errores y pantalla de estado.

La transferencia de datos y la programación del tomamuestras se optimizan con el AS950. Los usuarios pueden descargar los datos registrados, como el historial de la muestra, la temperatura del compartimento (en unidades AWRS) y mediciones de sensores directamente de varios tomamuestras a la unidad USB. De esta forma, se elimina la necesidad de utilizar cables especiales y la incomodidad de llevar un portátil a las ubicaciones de muestreo. Además, los usuarios pueden descargar un programa de un ordenador o de un tomamuestras a cualquier unidad USB y conectarla al controlador para cargar el programa.

El AS950 funciona con las bases y configuraciones de botellas de los tomamuestras existentes de Hach. Incluye conexiones a diversos sensores digitales y a los módulos de entrada/salida IO9000 de Hach. Los tomamuestras automáticos AS950 pueden personalizarse para adaptarse a las necesidades exclusivas de cada instalación.

Hach Lange proporciona soluciones personalizadas para el control de aguas residuales, agua potable y agua de proceso. Los sistemas para la optimización de procesos completan su cartera de productos.

HACH LANGE SPAIN, S.L.U.

Contactar índice

CPS PARA LA SERIALIZACIÓN DE EMBALAJE FARMACÉUTICO

Bosch Packaging Technology ha ampliado su cartera de productos de serialización de embalaje farmacéutico. El CPS ("Sistema de Impresión de Embalajes") es la base de todas las soluciones de serialización de Bosch. Dependiendo de los requisitos del cliente, el sistema imprime códigos matriciales de datos, en una o dos dimensiones, con una cadencia máxima de 400 cajas plegables por minuto.

La máquina es sencilla de utilizar desde el panel de control: los componentes mecánicos cuentan con un rápido acceso, por si hubiera que modificar el formato. Durante ese caso un proceso optimizado de inserción de la cinta de etiquetado reduce además los ciclos de inactividad del CPS 1900 al mínimo.

Los sistemas CPS se pueden combinar con el software del propio aparato y con el de la red informática de la empresa mediante un proceso multinivel, que garantice que los números de serie se asignan de forma fiable. A tal efecto, Bosch Packaging Technology ha adaptado a los requisitos específicos de la industria farmacéutica la tecnología de automatización que Bosch emplea en el sector de automoción.

Gracias a su especial diseño, el sistema CPS se puede ampliar añadiendo más módulos. También se pueden equipar las máquinas existentes con un módulo de precintado sensible a la manipulación.

Unos sistemas de sensores llevan a cabo comprobaciones de la presencia del precinto y de su correcta aplicación. La máquina y todas sus aplicaciones y componentes se dirigen a través de una única interfaz hombre-máquina (HMI).

ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

ACCIONAMIENTOS Y MOTORES CON EFICIENCIA ENERGÉTICA

Los beneficios en ahorro de energía aportados por las soluciones de accionamientos y motores de Emerson han sido destacados por la Energimyndigheten (Agencia Sueca de Energía) en su último informe de ensayo de motores eléctricos. El motivo del ensayo fue la investigación por parte del organismo sueco de las declaraciones realizadas por los fabricantes de motores eléctricos en diversas clases de eficiencia, cuando éstos son utilizados junto con diferentes variadores de velocidad. Para realizar la prueba comparativa del rendimiento del motor, la Energimyndigheten realizó ensayos con cuatro modelos de convertidores de frecuencia.

Según la norma, se establece como un nivel o clase de eficiencia, una franja de hasta un 20 por ciento menos de pérdidas entre dos clases contiguas a la franja declarada. Los resultados confirmaron que la solución Dyneo® mejora la eficiencia mostrada por productos equivalentes de la competencia en una clase completa, y cerca de tres clases de eficiencia por encima de los motores de inducción IE3. Estos resultados se obtuvieron en una máquina de ensayo donde la carga era una bomba. Las aplicaciones con compresores darían diferencias aún mayores, ya que la solución Dyneo® mantiene una eficiencia superior en todo el rango de velocidad y de carga.

Por otro lado, el motor Dyneo LSRPM de Emerson, utilizando la tecnología HPM (imán permanente híbrido), fue ensayado con un accionamiento Unidrive M600 de Emerson, y con modelos de otros competidores de Emerson.

El sistema de ensayo utilizado correspondía al accionamiento de una bomba mediante un motor y un variador de velocidad. Los resultados muestran que la solución con motor de imán permanente Leroy-Somer - Dyneo® de Emerson Industrial Automation puede ahorrar hasta un seis por ciento del coste total de la electricidad.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION

Contactar índice

SENSORES FOTOELÉCTRICOS EN MINIATURA

Los sensores fotoeléctricos en miniatura W100-2 son compatibles con todos los métodos de detección estándar (sensores unidireccionales, con reflector, con reflector para objetos transparentes, energéticos y con cegado de fondo), por lo que constituyen una gama de sensores idónea para aplicaciones de detección. El diseño de la carcasa incluye roscas de fijación M3 a intervalos de 2,5 cm para una instalación simple, estandarizada y económica.

El sensor de proximidad energético WT100-2 alcanza distancias de detección de hasta 1,2 m. Es idóneo para numerosas tareas, ya que dispone de distintas opciones en cuanto a salida de conmutación (PNP o NPN) y conectores (macho M8 de 3 pines; macho M8 de 4 pines; cable de 2 m), conmutación en claro/oscuro y regulación de la sensibilidad.

Por otra parte, el sensor fotoeléctrico con reflector y cegado del fondo WT100-2 ofrece una detección fiable al mismo tiempo que suprime el fondo. Este alcanza distancias de detección de hasta 7 m con el reflector PL80A. También ofrece conmutación y largo alcance combinados para detectar materiales transparentes.

La barrera emisor-receptor WS/WE100-2 abarca distancias de detección de más de 30 m. Gracias a su amplia gama de accesorios (incluyendo diafragmas con ranuras y filtros polarizados) puede realizar tareas de posicionamiento y detectar objetos pequeños, además de utilizarse en aplicaciones estándar.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

VÁLVULA ASÉPTICA CON MEMBRANA BBWP

Quilinox, S.L. ha presentado la válvula aséptica con membrana Bardiani BBWP, fabricada bajo las normas 3A-FDA y EHEDG.

Esta válvula se puede utilizar en las industrias farmacéutica, química fina y alimentaria. Por otro lado está diseñada para garantizar la estanqueidad aséptica, gracias al aislamiento total de los componentes en contacto con el producto y del ambiente exterior, mediante el uso de una membrana en TFM, idónea para productos viscosos. De esta manera, ofrece intercambiabilidad con la válvula de asiento simple BBZP.

Algunas características técnicas de este producto son: • Material de cuerpo en contacto con el producto a-316l (1.4404). • Material de membrana en contacto con el producto: PTFE/EPDM. • Material de juntas en contacto con el producto (homologación FDA) EPDM, FKM, MVQ, HNBR Y PTFE. • Acabado superficial en contacto producto ra.0,8µ otros acabados bajo demanda. • Presión máxima de producto 8 bar(116psi). • Temperatura máxima de producto: 140ºc -10ºc. • Actuador neumático de simple efecto. • Automatización de detectores inductivos, electroválvula, asi bus.

Quilinox lleva más de 30 años asesorando y ofreciendo marcas y soluciones en la manipulación de fluidos.

Sus productos (bombas, válvulas, caudalímetros, agitadores, accesorios e instrumentación) son utilizados para regular, controlar, medir y dispensar. Estos abarcan diferentes sectores como la Industria Alimentaria, Biotecnológica, Cosmética, Farmacéutica, Química, Microelectrónica y Aeroespacial; así como auxiliares de éstas, Ingenierías, Instaladores, Constructores de Equipos, etc.

QUILINOX, S.L.

Contactar índice

MEDIDORES MÁSICOS DE CAUDAL DE RUEDAS OVALADAS

Los medidores másicos de ruedas ovaladas OG-VT de Bopp & Reuther, convierten el volumen y la temperatura medida del producto directamente en masa. Disponen de dos salidas, una de impulsos y una analógica de 4-20 mA. La serie OG se utiliza para la medición precisa de aceites, grasas, pasta, gases licuados, aguas, ácidos, barnices, pinturas, combustibles, dispersiones, pegamentos, policondensados, etc.

Los medidores incorporan un moderno emisor de impulsos y electrónica montada.

Electrónica: - MFE-3: Salida de impulsos, 4-20 mA. Entrada PT100, memoria para corrección de densidad y factor de corrección, alimentación directamente por el receptor.

- UR06: • Calculador universal con interface Ethernet opcional. • Entrada para 2 medidores-contadores, aprobación OIML. • Entradas de temperatura, linealización de 10 puntos. • 2 entradas analógicas para otros sensores, como densidad, temperatura, presión, etc.

- Características Técnicas: • Error de medición: < +/- 0,3 % del valor actual. Calibración especial a petición: +/- 0,1%. • Reproducibilidad: 0,02% del valor actual. • Temperatura de servicio: -25°C hasta + 70°C , Para temperaturas más altas consultar. • Temperatura ambiente: -20°C hasta +70°C. • Conexión a proceso: Bridas DIN / ANSI. • Electrónica: Emisor de impulsos, Multifunción MFE-3, Calculador electrónico UR06. • Salidas: Impulsos, 4-20 mA.

Material:• Cuerpo: acero inoxidable, acero fundido, hierro fundido. • Ruedas ovaladas: acero inoxidable, hierro Fundido. • Dentado especial para alta viscosidad. • Tipo de protección: IP.

MABECONTA, S.L.

Contactar índice

TERMINAL DE VÁLVULAS CON PROTECCIÓN IP69K

El terminal de válvulas Clean Design MPA-C de Festo cumple con la clase de protección IP69K y CRC4, por lo tanto es apropiado para sistemas de instalación descentralizada, sin armario de maniobra.

El terminal cumple la conformidad con la FDA y lubricante NSF-H1. A ello se suman un sistema redundante de juntas, que da la posibilidad de limpiar aplicando alta presión y utilizando detergentes espumosos. Además, el terminal puede montarse en lugares expuestos a condiciones industriales severas.

Con el terminal de válvulas Clean Design MPA-C, los diseñadores de proyectos pueden desarrollar sistemas de instalación prescindiendo de un armario de maniobra, a pesar de la exposición a condiciones industriales difíciles y que deben limpiarse con frecuencia, especialmente en la industria alimentaria y de bebidas.

Prescindiendo de un armario de maniobra, el tendido de los tubos flexibles es más sencillo. Además, la instalación puede llevarse a cabo en menor tiempo y el acceso es más fácil cuando tengan que realizarse trabajos de mantenimiento o reparación. Si los tubos flexibles son más cortos, los ciclos pueden ser más cortos también.

El terminal de válvulas se adapta bien al diseño de la máquina, y se distingue por la versatilidad de su configuración. Hay varias posibilidades: conexión eléctrica en la parte delantera o posterior, con multipolo, bus de campo o Ethernet a través de la interfaz de comunicación CTEU/CTEL, con o sin accionamiento manual auxiliar, desde 1 hasta 32 válvulas, con conexión de trabajo libremente configurable y diferentes zonas de presión. La oferta de Festo se completa con combinaciones de racores y tubos flexibles NPCK con PFAN, de conformidad con la FDA, así como con cables eléctricos NEBV de clase IP69K y con actuadores Clean Design como, por ejemplo, CRDSNU o DSBF.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar índice

BOMBAS DE VACÍO CON ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE

Atlas Copco ha presentado una innovación de amplio alcance en la tecnología del vacío. La gama de bombas de vacío GHS 350-900 VSD+ proporciona un ahorro de energía en torno al 50% en comparación con las bombas de paletas rotativas tradicionales.

La GHS VSD+ contiene el accionamiento de velocidad variable (VSD). Basadas en el diseño "listo para funcionar" de los compresores Atlas Copco, las bombas han sido desarrolladas por ingenieros especializados en vacío, ofreciendo elevado rendimiento a las presiones de trabajo habitualmente utilizadas en las aplicaciones industriales.

La serie GHS VSD+ ofrece:

• Ahorros en torno a un 50% de energía: tecnología de vanguardia, accionamiento de velocidad variable (VSD) y válvula de control de aspiración combinados, para reducir los costes del ciclo de vida.

• Rendimiento superior respecto a las bombas de paletas selladas con aceite y secas.

• Funcionamiento silencioso.

• Productividad responsable gracias a su eficiencia integrada. Cumple los requisitos de gestión de energía y medio ambiente según la norma ISO 50001/14001.

• Impacto medioambiental reducido, debido a una retención de aceite alta en todas las presiones de trabajo: desde presión final hasta presión atmosférica.

Además ofrece otras ventajas adicionales: se evitan los derrames de aceite que suelen producirse con las bombas convencionales lubricadas por aceite, y permite unos tiempos de ciclo más cortos.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar índice

PANEL PC LED DE 10,6"

AN Consult ha presentado el DuraPANEL 10,6" LED WS de la firma danesa ISIC, un Panel PC pequeño y flexible diseñado para condiciones industriales exigentes.

Algunos de sus valores son: • Disponible en formato vertical y horizontal. • Protección IP65. • Pantalla táctil legible bajo la luz solar. • Ethernet de 2 Gigas. • Fuente de alimentación DC dual que proporciona redundancia completa. • Amplio rango de temperatura (entre -15º y 55ºC). • Resistencia a la vibración. • Fiabilidad y flexibilidad. • Fácil de instalar. • Procesador Intel(r) Atom N2600. • Hasta 4 GB DDR3 RAM. • Disco SSD CF extraíble. • Luz de fondo ajustable desde el frente. • Resolución: 1280x768. • Puertos: Ethernet, USB, COM, DIO, expansión.

AN consult lleva más de 20 años trabajando en automatización, comunicación industrial, control remoto, seguimiento móvil mediante GPS y GSM, medición en plantas de proceso, registro de datos y supervisión en instalaciones industriales. La compañía, con sede en Móstoles, apuesta por la distribución de productos de control y comunicación para sectores como la industria de producción o tratamientos, y distribución de aguas y transporte. AN Consult trabaja con diferentes tipos de componentes:

• Componentes compatibles con autómatas Siemens.

• Componentes de comunicación para sistemas de automatización.

• Componentes de control y supervisión GSM/GPRS y GPS y equipos auxiliares.

• Sistemas SCADA.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar índice

CÉLULAS DE CARGA DIGITALES PARA MÁQUINAS DE ENVASADO

HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, ha presentado un concepto de sensor basado en tecnología de bandas extensométricas (SG) para máquinas de envasado. Los fabricantes de esta maquinaria se benefician de la última generación de células de carga, que ayuda a reducir los costes de los componentes, al mismo tiempo que ofrece mejoras en precisión y velocidad de procesamiento.

Las células de carga digitales proporcionan una alternativa real a los sensores basados en compensación de fuerza electromagnética (EMF-EFC). Con precios hasta un 60 por ciento más económicos que los modelos EMF-EFC, las células de carga con bandas extensométricas permiten desarrollar nuevos tipos de máquinas y aplicaciones. Un ejemplo se encuentra en las básculas de control y clasificación de la industria alimentaria.

Por estas razones, aportan ventajas en estos mercados sensibles a los precios y que demandan la máxima precisión en el "llenado" de los paquetes.

La célula de carga digital FIT7A de HBM es un ejemplo de esta generación de soluciones. Con una precisión de Clase C4 según OIML R60 y un factor de división "Y" de hasta 25.000, la FIT7A permite procesar más de 180 operaciones de pesaje por minuto. Además, FIT7A cuenta con varias funciones de acondicionamiento de señales y, mediante filtros digitales, suprime las interferencias. Las características se completan con varios tipos de disparadores (triggers) para determinar el peso con exactitud y el software PanelX de HBM para respaldar el proceso de configuración a través de un interface de usuario intuitivo.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

VARIADOR DE VELOCIDAD REFRIGERADO POR AGUA

WEG lanza su variador de velocidad refrigerado por agua, CFW11W, que aporta hasta un 40% más de potencia que los variadores con refrigeración por aire. Además, su menor tamaño posibilita a los fabricantes aumentar la eficiencia y optimizar procesos.

Con niveles de potencia desde los 450 kW hasta los 2.800 kW, el CFW11W es apto para aplicaciones de baja tensión y adecuado para sistemas de accionamiento críticos y auxiliares.

Al refrigerarse por agua, no requiere la instalación de ventiladores, lo que supone un estimable ahorro (tanto económico como en espacio). El CFW11W es robusto y sobrepasa el grado de protección IP54. También es capaz de funcionar a temperaturas de hasta 45°C sin que se registren pérdidas de potencia.

Además, su arquitectura modular permite incorporar hasta cinco módulos de potencia en su armario autoportante y controlarlos desde un único panel de operador. Así, el convertidor puede ajustarse, de modo óptimo, a las necesidades específicas de cada cliente. Los convertidores soportan el control vectorial en lazo abierto o el control del motor por encoder para lograr velocidad y precisión. Esto permite configurar parámetros de par precisos incluso cuando el motor funciona a baja velocidad.

Todas las funciones necesarias para la correcta eficaz de los motores de baja tensión están integradas en el dispositivo. Por lo tanto, el convertidor es apto para cualquier tarea que requiera precisión y ahorro energético. El CFW11W es fácil de usar: cuenta con una interfaz de usuario integrada (HMI) con pantalla gráfica retroiluminada y teclas de función programables. Gracias a una amplia variedad de módulos de ampliación conectables y de funciones "plug & play", se puede adaptar a las necesidades del usuario utilizando el puerto USB.

WEG IBERIA INDUSTRIAL S.L.U.

Contactar índice

CAUDALÍMETRO MÁSICO

El caudalímetro másico Coriolis Serie FMD es el complemento ideal para la medición del caudal magnético-inductivo. Consta de un diseño compacto y realiza la medición directa de la masa, la medición de líquidos no conductivos. Otra ventaja es que el tiempo de llenado queda reducido hasta los 250 ms.
El caudalímetro de flujo másico amplía el rango de sensores de dosificación, con especial atención a la dosificación de líquidos no conductivos y la dosificación directa de masas. Los dispositivos están diseñados de una manera muy compacta y se pueden conectar directamente al autómata. Las salidas de los sensores son compatibles con los proporcionados por nuestro caudalímetro magnético-inductivo con el convertidor del módulo UV14. Como configuración mínima, puede conectarse una alimentación de 24VCC, la entrada de las válvulas y la salida de impulsos. Los factores de impulsos son los mismos que los del medidor de caudal magnético inductivo, de modo que los medidores puedan intercambiarse fácilmente.
- Características técnicas: • Precisión de referencia: <± 0,5% del valor medido. • Repetibilidad: ± 0,1 % del valor medido. • Tiempo de dosificación: >250 ms. • Temperatura del líquido: 0°C a 90 °C. • Limpieza: 140 °C. • Temperatura ambiente: 0 °C a 50 °C. • Conexión electrónica: Fuente de alimentación 12 - 36 VDC. • Salida de impulsos. • Estado de la válvula. • Conexión al proceso: Tri Clamp DIN 32676. Rosca sanitaria: DIN 11851. • Materiales: En contacto con el líquido: Acero inox.1.4571. Carcasa: Acero inox.1.4301. • Clase de Protección: IP65.

MABECONTA, S.L.

Contactar índice

BOMBAS DE VACÍO

Busch mostrará los últimos avances en tecnología de vacío en la feria Pumps & Valves, que tendrá lugar en Bilbao entre el 27 y 29 de mayo de 2015. Esta compañía ofrece bombas de vacío, soplantes y compresores para una amplia gama de aplicaciones industriales.
Quienes visiten el stand de Busch podrán descubrir el catálogo de productos de la empresa: bombas de vacío rotativas de paletas R 5, y con uñas Mink. Esta última forma parte de la nueva serie de bombas con velocidades de bombeo de entre 40 y 1200 m³/h.
Las bombas de este modelo funcionan en seco, es decir, no necesitan fluidos de trabajo, lo que ha contribuido a que, en los últimos años, Mink se convierta en el estándar en numerosos sectores. En la feria Pumps & Valves también se exhibirá una combinación de bomba de vacío de tornillo COBRA y de bomba de vacío rotativa de paletas Huckepack pensada para funcionar en entornos explosivos. Muchas de estas pueden suministrarse con certificación ATEX para distintos grupos de productos, zonas y temperaturas. Para obtener información general sobre el mundo del suministro de vacío visite el stand de Busch en la feria.

BUSCH IBÉRICA S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN DE EQUIPAJES EN AEROPUERTOS

SICK está consolidando un sistema para aeropuertos basado en el sistema de seguimiento y trazabilidad Lector®65x. El sistema de identificación de equipajes en aeropuertos (ALIS) existente ha sido actualizado con seis unidades del Lector®654 Flex. Consecuentemente, el ratio global de lectura ha mejorado en más de un 3%. Ambos sistemas operan en líneas de transferencia y se han vendido al Aeropuerto de Copenhague.
Las características destacadas de esta solución son: • Lector®65x System: lectura de 270°. • Anchura de lectura: 1000 mm. • 6 Lector®654 Flex. • Integración en estructuras existentes. • Integración en el controlador de sistemas modular existente MSC800.
• No hay cambios para el cliente. • Ratios de lectura (exclusivamente lectores de códigos de barras CLV en la parte de abajo): - CLV solo 270°: ≈ 89,5%. - Lector® solo 270°: ≈ 89%. - Híbrido 270°: ≈ 93%.
• Los CLV de la parte de abajo leen cerca de un 3%, por lo que la velocidad total de lectura del sistema es de aproximadamente un 96%. Las líneas de transferencia muestran un rendimiento de lectura más bajo que las líneas de facturación, principalmente debido a los códigos de barras sucios y dañados. Todos los aeropuertos tienen los mismos problemas.
• La actualización con un Lector®65x System puede beneficiar a cualquier aeropuerto del mundo, especialmente a los que gestionen mucho equipaje de transferencia.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

MALETAS PARA CÁMARAS GOPRO®

Peli Products, multinacional dedicada al diseño y la fabricación de sistemas avanzados de iluminación portátil y maletas de alta protección, ha presentado las maletas Peli Storm iM2050 GP1 y GP2 para proteger y transportar las cámaras GoPro®.
La GP1, fabricada sobre la base de la Peli™ Storm Case™ iM2050, incorpora espuma hecha a medida para transportar con seguridad una cámara GoPro con sus soportes y accesorios. La espuma a medida de la GP2 ofrece protección para un máximo de dos cámaras GoPro y un número limitado de soportes y accesorios. Ambas maletas son compatibles con todos los modelos de cámara GoPro, incluidos los HERO®3+, HERO3, HERO2 y el modelo HERO original.
Como en todas la maleta Peli Storm, tanto la GP1como la GP2 presentan una estructura de polímero HPX™ que protege los equipos delicados en condiciones extremas. Asimismo cuenta con cierres de alta seguridad que protegen la maleta en situaciones peligrosas. Entre las características de este producto destacan una tapa hermética, equipada con un anillo de sellado de polímero para proteger los artículos del polvo y del agua, y una válvula automática de compensación de la presión Vortex™, que impide la entrada de humedad y evita que se forme el vacío. De este modo la maleta se abre fácilmente a cualquier altitud

PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar índice

TRAVESAÑO CON ARTICULACIÓN INTEGRADA DE PELÍCULA PLÁSTICA

Tsubaki Kabelschlepp ha presentado su serie de cadenas portadoras de cables Quicktrax, caracterizadas por los travesaños con articulaciones flexibles de película. Estas permiten una apertura rápida y un fácil tendido de los cables y mangueras en su interior, haciendo un uso máximo del espacio interior. Dependiendo de la aplicación, los travesaños se pueden abrir hacia el exterior (modelo 030) o hacia el interior (modelo 040). Los travesaños están conectados a la cadena con una bisagra de película plástica y permanecen fijos al eslabón de la cadena, incluso cuando están abiertos, por lo que no pueden perderse durante el tendido de cables y mangueras.
El material flexible y la forma especial permiten que los travesaños se abran fácilmente con solo un movimiento: los travesaños están bajo una ligera tensión que les permite abrirse como un resorte cuando se desenclavan. Esto significa que en poco tiempo la cadena portacables está lista para el tendido de los cables y mangueras en su interior y puede cerrarse de nuevo con la misma rapidez. No se necesitan herramientas adicionales para el tendido del cable en la cadena portacables, pero con un destornillador el manejo también es sencillo.

EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar índice

SISTEMA INTEGRADO DE ALMACENAMIENTO Y SUMINISTRO PARA GASES LICUADOS

Air Liquide, compañía mundial especializada en gases, servicios y tecnologías para la Industria y la Salud, ha lanzado Skid Tank, un sistema integrado de almacenamiento y suministro para gases del aire: nitrógeno, argón y oxígeno. Este sistema ha sido diseñado por la compañía debido a la creciente demanda de gases para aplicaciones de corte láser y soldadura por arco. Además, tiene aplicación en otros sectores como el alimentario, gases de laboratorio e investigación y desarrollo.
El equipo cuenta con tres importantes ventajas:
- Al tratarse de un tanque compacto, la instalación es sencilla y rápida y no requiere obra.
- Es segura y fácil de usar, ya que evita la manipulación de botellas y la gestión de inventarios.
- Permite un notable ahorro en los costes, tanto por el tipo de instalación optimizado, como por la reducción de entregas de botellas gracias a una mayor capacidad de almacenamiento.
Asimismo, se puede ajustar a las necesidades del cliente por consumo de gas, capacidad de almacenamiento o presión de funcionamiento. El Sistema Skid Tank está disponible para nitrógeno, argón y oxígeno y es compatible con otros equipos como el mezclador dinámico de Air Liquide para la fabricación de mezclas "in situ".
Por otra parte, la compañía participó en las jornadas de puertas abiertas organizadas por Prima Power, que se celebraron los días 23 y 24 de abril en sus instalaciones de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona).
En estas jornadas, los expertos del sector pudieron compartir y conocer las innovaciones en procesos y equipos de última tecnología. Air Liquide participó en el evento con el suministro de gases de corte láser como LASAL 2001 y LASAL 2003 y con el soporte técnico de un especialista en aplicaciones láser.

AIR LIQUIDE ESPAÑA,S.A.

Contactar índice

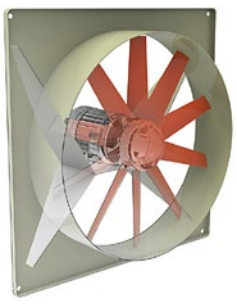
SEÑALIZACIÓN DURADERA

Para facilitar la navegación por las plantas físicas del sector COG, caracterizadas por su evolución constante, Brady ofrece soluciones de señalización duradera para un reacondicionamiento más eficiente. Las señales duraderas de Brady se pueden usar de diversas formas para facilitar el trabajo de los técnicos. Los medidores y contenedores de líquidos se pueden marcar para que muestren los niveles o rangos permitidos y los puntos de lubricación se pueden identificar. También, los equipos se pueden etiquetar con un código de barras que los vincule al historial de mantenimiento, o a la información del proveedor para facilitar el pedido de piezas de repuesto. Se pueden adjuntar listas de comprobación y procedimientos a los equipos para optimizar el cumplimiento; asimismo, el contenido de las tuberías, la dirección de los flujos, y la información de origen y destino se pueden mostrar donde realmente hacen falta.
Las señales duraderas de Brady pueden resistir la exposición a UV, los efectos de la intemperie, las temperaturas extremas y los productos químicos. La BBPTM85 puede imprimir in situ las señales más grandes. La impresora de señales y etiquetas BBP33 es especialmente útil para aplicaciones de identificación COG de tamaño más pequeño. Disponer internamente de una Brady elimina la necesidad de tener que pedir señales nuevas en el último minuto.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.

Contactar índice

PROYECTOS Y DISEÑOS CAD 3D



Sodeca ha desarrollado una solución para ingenierías y departamentos técnicos. Se trata de la herramienta de multi-selección del nuevo módulo "Proyectos" para Quickfan, que permite seleccionar centenares de modelos en un sólo paso, por lo que se puede obtener un informe técnico completo en minutos. Permite cargar masivamente los datos de partida desde Excel, editar y gestionar las fichas técnicas, imprimir el informe (con portada e índice) o bien enviarlo a otro Quickfan en cualquier parte del mundo.
Además, los ingenieros y técnicos podrán ahorrar tiempo descargando gratuitamente los diseños de sus ventiladores en CAD 3D. Pueden elegir entre más de 40 formatos CAD, incluyendo Revit, y más de 2.000 modelos y configuraciones disponibles. De esta forma, se calcula un ahorro de tiempo para crear un informe completo, en el 50%.
Fundada en 1983, Sodeca centra su actividad en la producción de ventiladores industriales, sistemas de ventilación y extractores para la evacuación de humos en caso de incendio. Actualmente, esta compañía está inmersa en una etapa de estudio y diseño de nuevas tendencias de ventilación que ayuden a la preservación del medio ambiente y al ahorro energético que tanto preocupa a la sociedad actual.

SODECA, S.L.U.

Contactar índice

HORNOS INDUSTRIALES PARA CALENTAMIENTOS HASTA 500ºC

Bautermic estrena sus hornos metálicos (estufas) previstos para poder cargar las piezas a tratar sobre carros, bandejas, palets, cajas, cestas, etc. Estos hornos se fabrican en distintos formatos y pueden ser calentados eléctricamente o a combustión.
Sirven para todo tipo de calentamientos, secado, deshidrogenado, revenido, estabilizado, dilatación, envejecimiento acelerado, polimerizado, tratamientos térmicos…Pueden ir equipados con extracciones forzadas de gases, Cámaras de Vacío, Programación de ciclos Tiempo-Temperatura, Registradores gráficos o Control de Humedad entre otros.
Bautermic también fabrica túneles continuos y hornos con refractario hasta 1200ºC.
Fundada en 1979, esta empresa afincada en Barcelona, lleva más de 30 años diseñando y fabricando instalaciones de tratamiento de superficies para la industria, principalmente para el sector de automoción. Para el diseño de sus máquinas, además de la experiencia de sus ingenieros, tienen en cuenta las diferentes inquietudes de sus clientes, tales como optimización del espacio, mejora del rendimiento y reducción del consumo energético, incorporando sistemas que minimicen el residuo generado por las máquinas. Una estrecha colaboración con proveedores y con sus propios clientes, permite a Bautermic desarrollar y aplicar nuevas tecnologías a sus productos. La intención última es buscar equipos energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar índice

AGENDA

Grupo Electro Stocks organiza en Valencia la 3ª edición del Electro FORUM

Grupo Electro Stocks, cadena líder de distribución de material eléctrico, automatización, clima y fontanería para profesionales, organiza el tercer certamen sectorial Electro FORUM.

La tercera edición de este simposio multidisciplinar del sector eléctrico (iluminación, baja tensión, automatización, control y clima), que reúne en torno a 3.000 profesionales, tendrá lugar en Valencia el próximo 11 de junio, y ofrecerá a los visitantes una zona ferial con más de 70 stands, ubicada en el Centro de Convenciones de la Feria de Valencia.

Bajo el lema "La jornada para la puesta al día del instalador", el evento reunirá a las principales marcas fabricantes del sector, sus tecnologías, soluciones y servicios a través de la zona ferial de exposiciones y del programa de 40 conferencias que se desarrollará en paralelo bajo cuatro temáticas: Eficiencia y ahorro energético; Oportunidades de negocio; Experiencias y casos de éxito y Futuros escenarios más eléctricos.

El Electro FORUM está concebido y dirigido al instalador y pretende convertirse en una reunión sectorial, un punto de encuentro entre los profesionales de la instalación y los fabricantes. El objetivo es una puesta al día en tendencias y tecnologías relacionadas con la eficiencia energética, nuevas oportunidades de negocio y novedades de producto.

El certamen cuenta con el soporte de las asociaciones gremiales de Levante y Murcia y con el aval de agentes destacados del mercado. También participarán en el acto personalidades de las principales instituciones de la Comunidad Valenciana y la conferencia magistral correrá a cargo del experto en economía Emilio Duró.

Contactar índice

Ecofira 2015 abordará el nuevo plan estatal marco de gestión de residuos

Feria de Valencia acogerá, del 20 al 22 octubre de 2015, Ecofira, Feria Internacional de Soluciones Medioambientales. La cita llega a su duodécima edición con el objetivo de mostrar las innovaciones en tratamiento, gestión y reciclaje de residuos a través de la presencia de las principales firmas del sector. Este año, Ecofira potenciará su foro de intercambio de ideas y conocimiento, con la celebración paralela de un programa de jornadas y conferencias que pretenden tratar, entre otros aspectos, el escenario que irrumpe con la puesta en marcha del Plan Estatal Marco de Gestión de Residuos.

El Comité Organizador pretende convertir el certamen en escenario de un debate en torno a las consecuencias que el nuevo marco regulatorio tendrá para el sector. La celebración de Ecofira 2015 coincidirá con la puesta en marcha del Plan, siendo el momento idóneo para resolver aquellas cuestiones que interesan y preocupan a todos los operadores implicados en estos procesos.

Ecofira también prevé abordar aspectos de interés para el sector como la municipalización en la gestión de residuos, las 'smart cities' o la implicación de la Responsabilidad Social Corporativa en el futuro de las empresas del sector.

Ecofira 2015 pretende reunir todos los ámbitos de interés en la gestión medioambiental, desde la recogida, transporte y tratamiento de residuos a la valorización y reciclaje de los mismos, pasando por sistemas de eliminación de los mismos. El visitante podrá encontrar una variada oferta de maquinaria para el tratamiento de residuos, comercialización de subproductos y gestión de envases y embalajes. También en limpieza viaria municipal: sistemas y equipos, ecoeficiencia en parques empresariales, sistemas biológicos o control de emisiones, atmósfera y calidad del aire.

Contactar índice

CURSOS

Curso online de formación en Legislación Alimentaria

El Instituto Tecnológico de Agroalimentación (AINIA), ha lanzado el curso "Formación superior en Legislación Alimentaria", que celebra este año su 12ª edición. Con 250 horas de duración y modalidad online, este permite conocer e interpretar la legislación alimentaria, caracterizada por la constante evolución y diversidad en las áreas objeto de regulación (aditivos, plaguicidas, etiquetado, materiales, contaminantes, etc).

El equipo docente está compuesto por profesionales con amplia experiencia en la aplicación de la Legislación Alimentaria, internacionalización, consultoría y asesoramiento legislativo.

El curso dará comienzo el próximo 18 de Mayo y las plazas son limitadas.

Contactar índice

EMPRESAS

Renovación de instalaciones fotovoltaicas con el Plan Renove de Fronius

Fronius ha desarrollado su Plan Renove para facilitar la renovación de sistemas FV. Los inversores antiguos, incluso de otros fabricantes, se pueden sustituir fácilmente por equipos Fronius, incrementándose el rendimiento de la instalación fotovoltaica con tecnología innovadora.

La gama de productos Fronius incluye equipos monofásicos y trifásicos cubriendo cualquier necesidad de renovación. A la hora de elegir el equipo adecuado es importante tener en cuenta si dispone o no de transformador. Además, cada instalación fotovoltaica tiene sus propias exigencias, desde una pequeña de autoconsumo hasta grandes instalaciones comerciales o industriales. El rango de potencia de los inversores Fronius es de 1,5 a 100,0 kW. Además, gracias a su amplia gama de tensión de entrada, son perfectos para el Plan Renove.

Los inversores Fronius incorporan tecnología de última generación. Los paquetes de comunicación de datos incluyen el registro de datos, WLAN, Ethernet, gestión de energía, servidor web y otros interfaces. Smart Grid Ready y el seguimiento inteligente GMPP maximizan el rendimiento fotovoltaico. Además tienen variedad de interfaces abiertas como Modbus TCP SunSpec o Modbus RTU SunSpec, que garantizan la conexión con componentes de otros fabricantes durante la monitorización de instalaciones. Gracias a la tecnología de tarjetas plug&play, es fácil atender cualquier requisito futuro.

Contactar índice

Logiters obtiene la certificación GDP para sus almacenes de industria Farmacéutica

Logiters, operador logístico en España y Portugal, culmina el proceso de certificación en GDP (iniciado en 2014) para todos sus almacenes especializados en el sector farmacéutico.

En una primera etapa, el operador obtuvo la autorización para el almacenamiento de medicamentos de uso humano. En la segunda, tras la inspección de las autoridades sanitarias competentes, ha conseguido el certificado de buenas prácticas en distribución, el cumplimiento de las cuales permite asegurar que la calidad de los medicamentos se mantiene en todas las fases de la cadena de suministro, desde la sede del fabricante, hasta la entrega al destinatario final.

De esta forma, Logiters se alinea con los requerimientos del Real Decreto 782/2013 del 11 de octubre, y con la directiva europea 2001/83/CE, y queda facultada para la gestión del almacenamiento y distribución de medicamentos de los distintos laboratorios farmacéuticos bajo la figura de almacén por contrato. Las nuevas directrices detallan de forma pormenorizada algunos aspectos ya recogidos en las anteriores, e introduce algunas novedades que responden en su mayoría a la evolución y cambios sufridos en la cadena de distribución en los últimos años. Para garantizar el cumplimiento de la normativa, Logiters ha incorporado a un director técnico farmacéutico en cada una de sus instalaciones.

Contactar índice

Air Products construirá y operará el mayor complejo de gas industrial del mundo

Air Products ha anunciado la concesión de un contrato por parte de Saudi Aramco para construir, mantener en propiedad y operar el complejo de gas industrial más grande del mundo bajo una joint venture con ACWA Holding. La instalación suministrará, durante un periodo de 20 años, 75.000 toneladas métricas de oxígeno y nitrógeno (20.000 toneladas de oxígeno y 55.000 de nitrógeno) diarias a la refinería que Saudi Aramco está construyendo en Jazan (Arabia Saudí).

El complejo de gas industrial será diseñado y construido por Air Products utilizando tecnología propia.

Una vez acabada la construcción, la propiedad de la instalación pasará a la Joint Venture formada por Air Products (25%) y ACWA Holding (75%).

Air Products es una compañía de gases industriales. Durante cerca de 75 años, la compañía ha suministrado gases atmosféricos, manufacturados y especializados, así como equipamiento a mercados de manufacturas como metales, alimentos y bebidas, refinos, petroquímicos y gas natural licuado. Los materiales y la tecnología de Air Products se emplea en diferentes sectores como semiconductores, poliuretanos, recubrimientos y adhesivos.

Contactar índice

Soluciones integradas de Tyco

Un entorno unificado de seguridad proporciona a las empresas protección eficiente y rentable, especialmente en un momento en que los riesgos, las demandas y las tecnologías de seguridad son cada vez más complejos.

En entornos clave como la industria o la logística, las prioridades y desafíos respecto a la seguridad giran en torno a la integración de unos sistemas diferentes y diversos, como son el control de accesos, los circuitos cerrados de televisión, los sistemas anti-intrusión y otros, para combinarlos con una operativa empresarial sólida y segura. A día de hoy, las empresas buscan continuamente formas de hacer más con menos: implementar soluciones que protejan sus activos, responder a normativas de seguridad cada vez más estrictas y complejas e implementar políticas internas cada vez más restrictivas.

Tyco Integrated Fire & Security desarrolla soluciones integradas innovadoras e inteligentes, que aprovechan los sistemas y tecnologías existentes, unificándolos en un centro de mando y control centralizado. La información de eventos ya no queda atrapada en sistemas "independientes", sino que se une en línea con las políticas de seguridad, las operaciones empresariales y la legislación para su análisis y resolución.

Contactar índice

EMPRESAS

Aranow colabora con Rockwell Automation estandarizando su software

ARANOW ha establecido una colaboración con Rockwell Automation, estandarizando su software y sus soluciones de automatización y servo, con el fin de ofrecer un control preciso de los parámetros de producción de la máquina.

Los procesos más destacados (envasado con conteo de relleno para la industria confitera, máquinas ultra limpias para dosificación de diferentes sabores de yogur en la misma máquina, con sistemas especiales unitarios de conteo y agrupación, etc), han sido controlados por Rockwell Automation.

Las máquinas de ARANOW utilizan varios productos de Rockwell Automation: controladores de automatización programables (PAC) Allen-Bradley CompactLogix™; servovariadores Allen-Bradley Kinetix™ 5500, con capacidades EtherNet/IP; e interfaces HMI Allen-Bradley PanelView™ Plus.

ARANOW PACKAGING MACHINERY es una compañía internacional especializada en el diseño y fabricación de equipos de envasado para cualquier tipo de producto, ya sea en stick pack y/o sobre plano de 4 soldaduras, sin importar si su contenido se encuentra en forma granular, piezas, polvo o líquido. Esta capacidad permite a sus clientes de las industrias farmacéutica, láctea, alimentación y bebidas, cosmética y química, reducir los tiempos de parada, cumplir con sus demandas de producción y adaptarse a las exigencias de la distribución moderna.

Todas sus máquinas están diseñadas bajo el mismo concepto: equipos rápidos y fiables construidos con componentes resistentes y duraderos. También ofrecen sincronización con equipos de final de línea para el envasado secundario, como flow pack, estuche, bandejas, fuelles y bolsas stand-up (que se tienen en pie), junto con la sincronización a otras características de la máquina, como sistemas de control de calidad, codificadores, sistemas de limpieza y esterilización, etc.

Contactar índice

Manfred Stern, nuevo CEO de Yaskawa Europe GmbH

Yaskawa Europe GmbH ha reestructurado su consejo de administración. Manfred Stern, quien estaba a cargo de las operaciones comerciales europeas como COO y Presidente, ha sido nombrado CEO de la compañía. En su nueva función toma el relevo a Koichi Takamiya, quien regresa a la sede japonesa después de ocho años de servicio en Europa. En el futuro éste será responsable de ventas globales y marketing del Grupo Yaskawa.

Con Stern como Presidente y CEO, Yaskawa Europe tendrá por primera vez una dirección exclusivamente europea. Manfred Stern forma parte de Yaskawa desde 2008. Bajo su responsabilidad, las divisiones de Robótica y Drives&Motion se fusionaron en una sola empresa en 2010. Posteriormente, consiguió posicionar estratégicamente Yaskawa Europa como un proveedor de soluciones. Para ello, llevó a cabo la adquisición de Vipa en 2012, una empresa especializada en el control y la tecnología de visualización, así como la adquisición de una participación mayoritaria de la filial en Sudáfrica de Yaskawa, y fundó una filial nacional en Turquía en 2013.

También, The Switch Engineering Corporation, empresa finlandesa, pertenece a Yaskawa desde octubre de 2014. Con sede en Helsinki, The Switch es un proveedor de generadores y convertidores para instalaciones de energía eólica.

Con unas ventas anuales superiores a 360 mil millones de yenes, Yaskawa es uno de los fabricantes líderes en el mundo de servomotores (serie Sigma), convertidores de frecuencia (como el A1000) y robots industriales Motoman.

Yaskawa ha mantenido su propia filial europea desde 1979. Hoy Yaskawa Europe GmbH, con sede en Eschborn, cerca de Frankfurt, se subdivide tres divisiones: Drives & Motion (variadores y control de movimiento), Robótica (robots industriales) y Vipa (automatización y tecnología de control).

Contactar índice

Se inaugura en Jordania la planta fotovoltaica de 3MWp auspiciada por Ennera

El Gobierno de Jordania ha puesto en marcha en Azraq una planta fotovoltaica de 3MWp, desarrollada por Ennera bajo la modalidad llave en mano.

El acto contó con la presencia de personalidades de los gobiernos de ambos países, miembros de instituciones del ámbito de la energía y autoridades locales de Azraq. Entre ellos, el ministro de Energía y Recursos Minerales (MEMR), el embajador español en Jordania y el director general de la Compañía Nacional de Energía Eléctrica. También participaron representantes de Ennera, encargada del proyecto, y las compañías que han participado en su desarrollo como ATC (Arabia Trading & Consulting).

Durante el acto de inauguración, las autoridades jordanas destacaron la importancia de este hecho para el sector energético del país y el impulso a las renovables como fuente limpia y segura de suministro energético nacional.

La planta está conectada a la red eléctrica nacional de NEPCO (National Electric Power Company), tiene un ciclo de vida de 25 años y una garantía de tres años. Con una potencia de 3.004,87 kWp, cuenta con una estructura de acero galvanizado con hincados y se compone de 10.186 paneles de 295 W, y un centro de transformación de 2,8 MVA (2,5 MW) A-295P basado en inversores refrigerados por agua. Sus grandes dimensiones marcan un punto de inflexión para las renovables en Jordania, ya que se estima una energía generada de 5.447 MWh anuales.

Las instalaciones forman parte del Plan de Expansión de Energía que el Gobierno jordano pretende implantar hasta el año 2020, donde las fuentes renovables, como la fotovoltaica, tienen un papel destacado.

Contactar índice

Buena acogida de los productos Fuchs en la Bta

Hispack & Bta clausuraron su tercera edición conjunta el pasado 24 de abril, congregando 1.250 empresas y alcanzando una cifra de visitantes cercana a los 38.000 profesionales. Estos datos marcan un cambio de tendencia sectorial y económica que apunta a la recuperación del sector. En la Bta, Fuchs expuso las novedades Cassida, lubricantes de grado alimentario con altas prestaciones, y otras especialidades dirigidas al sector de la alimentación, como los lubricantes para refrigeración y compresores de aire, así como productos de limpieza y desengrase con certificación alimentaria NSF. Formulados en base hidrocarburos o agua, esta gama de detergentes Rivolta puede limpiar diferentes tipos de suciedad —residuos de aceite, grasa, corrosión y polvo— en diversos tipos de maquinaria y mecanismos como cojinetes, engranajes, componentes de motor, y en general superficies metálicas y no metálicas.

De la gama Cassida, las principales novedades que pudieron verse en el stand de Fuchs, fueron: el fluido anticorrosivo de grado alimentario Fluid Cp Spray; el Grease Clear 2, una grasa de aceite base sintético desarrollada para la lubricación de maquinaria en el procesamiento y envasado de alimentos y bebidas; y la pistola de engrase para aplicar los lubricantes Cassida. Fuchs presentó también la gama Reniso, lubricantes para sistemas de refrigeración, y los Cassida Fluid Cr Series, desarrollados para su utilización en compresores de aire rotativos (de tornillo o de paletas) dentro de la Industria Alimentaria

Contactar índice

Siemens impulsa el sistema energético de Perú

Siemens, compañía global líder en tecnología, ha recibido un pedido de 3 turbinas de gas SGT6-5000F para Perú. Estas se destinarán al proyecto Nodo Energético del Sur - Planta N° 2 Región Moquegua, que consiste en 3 centrales eléctricas de ciclo simple. El cliente final es la compañía eléctrica EnerSur, siendo el contratista Técnicas Reunidas y JJC. La fecha de entrada en operación comercial está prevista para marzo de 2017.

Las tres nuevas plantas se instalarán en el puerto marítimo de la región de Moquegua, en el sur de Perú. Las turbinas SGT6-5000F de combustible dual funcionarán con combustible líquido los primeros cinco años y luego con gas natural. Las tres plantas de ciclo simple tendrán una capacidad de 600 MW durante su operación con combustible líquido. Con más de 9 millones de horas de servicio de la flota, esta turbina de gas alcanza notables ratios de fiabilidad y operación continua con los máximos valores de rendimiento de su clase.

El proyecto se ha puesto en marcha con el fin de brindar seguridad energética y viabilizar el futuro gasoducto del sur de Perú. Además, la planta garantizará la disponibilidad de energía tanto en los hogares, como en los principales proyectos mineros de la zona, lo que supone un impulso positivo para la economía del país.

Las turbinas SGT6-5000F se producirán en la fábrica de Siemens de Charlotte, Carolina del Norte, la mayor factoría en generación eléctrica de 60 Hz de Siemens.

Contactar índice

Nº 213 - ABRIL/15 MAYO 2015

Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

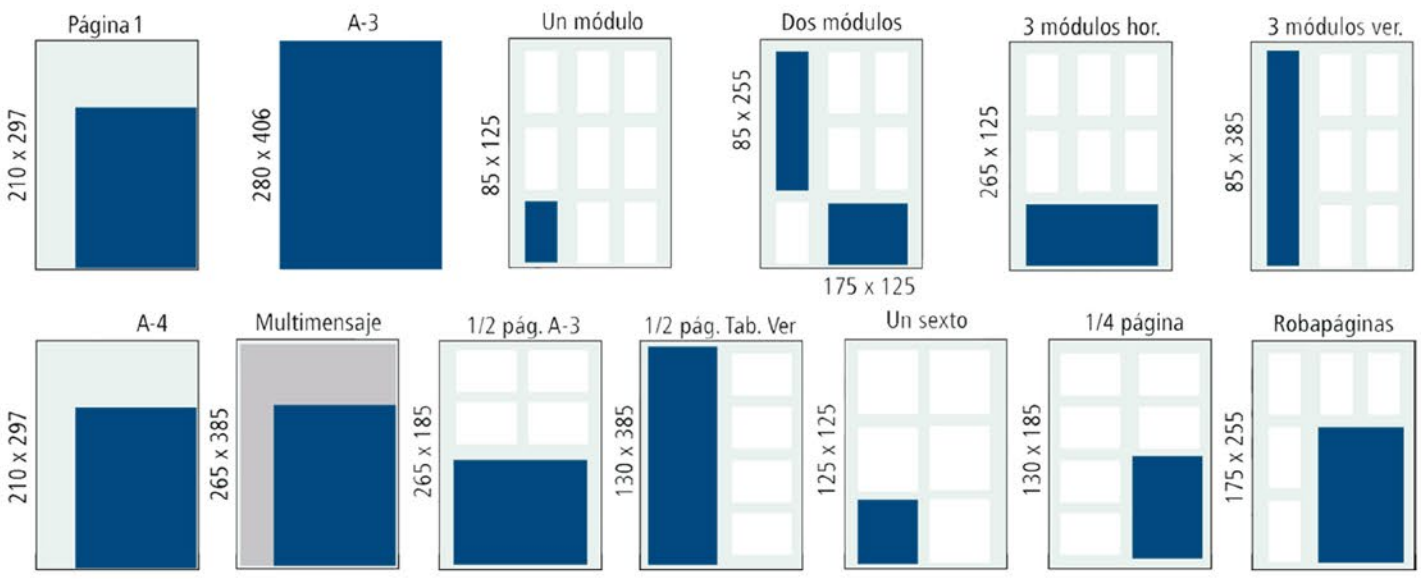
Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.
Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 210 - Enero/15Feb.	Papel y Digital	Automatización de procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	**EXPOSÓLIDOS:** Barcelona, del 17 al 19 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 211 - Febrero	Papel y Digital	Energias y Cogeneración ESPECIAL ENERGIAS	**GENERA/Climatización:** Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 212 - Marzo	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado	**HISPACK:** Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 213 - Abril	Papel y Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	**CUMBRE INDUSTRIAL:** Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 214 - Mayo	Papel y Digital	Manutención y Logística	**SIL:** Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 215 - Junio	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 216 - Septiembre	Papel y Digital	Procesos Alimentarios y Bebidas		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 217 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	**MATELEC:** Madrid, del 10 al 13 de Noviembre **EMPACK:** Madrid, 18 y 19 de Noviembre **LOGISTICS:** Madrid, 18 y 19 de Noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 218 - Noviembre	Papel y Digital	Química: Analítica y Laboratorio - Química transformadora		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 219 - Diciembre	Digital	Agua: Tratamiento y Depuración. Medio ambiente		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



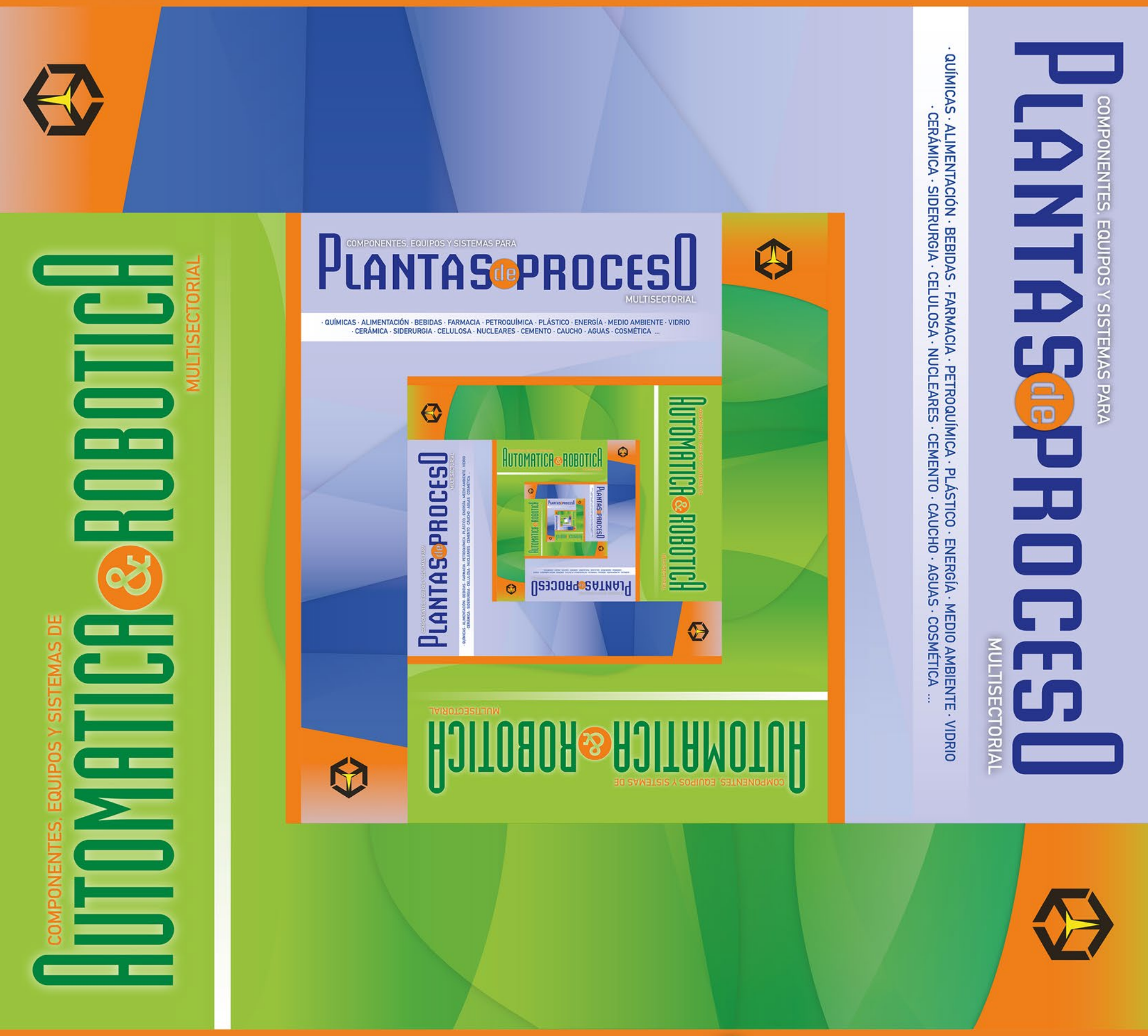
Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • plantas@ptp.es

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

índice