

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

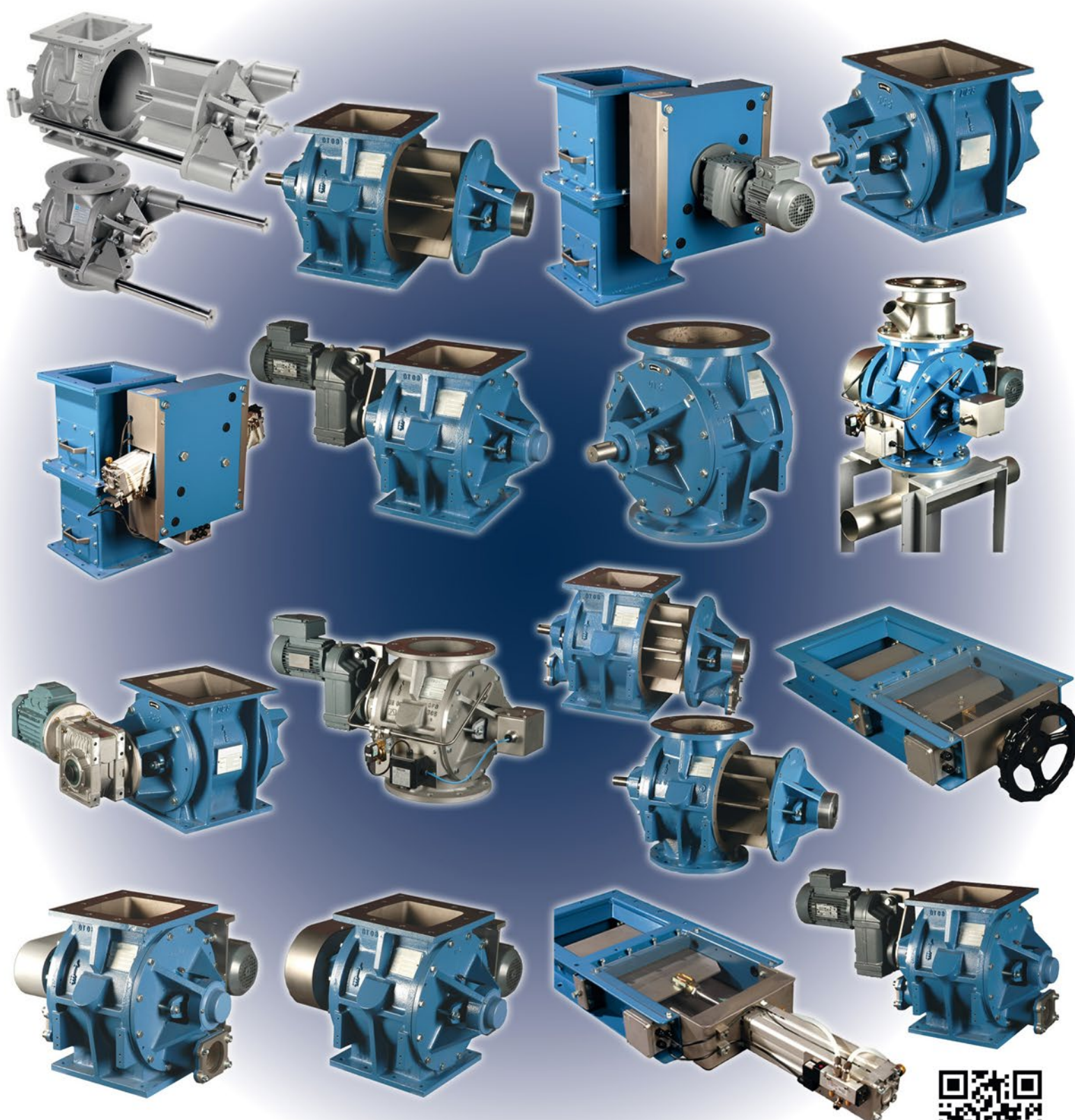
· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Monográfico: **ENVASE, EMBALAJE y ETIQUETADO**

Nº 212 - Marzo 2015

MONTÁUREA®

TECNOLOGICAL HANDLING SOLUTIONS – BULK HANDLING EQUIPMENT
INTERNATIONAL STANDARD PRODUCTS & MIXING TECHNOLOGY
ROBUSTAS - FIABLES - DURADERAS - EFICIENTES



Contactar



Índice

NADA SE “MUEVE” POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA.
NOTHING “MOVES” BY CHANCE... THERE’S ALWAYS A STORY BEHIND IT.

MONTÁUREA, S.L. Tel- 937 772 935 | Fax- 937 776 526 | www.montaurea.com | montaurea@montaurea.com



CE
ATEX 94/9/CE

PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

AGITADORES AGITASER, S.L. 04

BAUTERMIC, S.A. 07

BRADY CORPORATION 06

IGUS, S.L. 05

QUILINOX, S.L. 04

MONTÁUREA, S.L. Portada

SCHUNK INTEC, S.L. 08

TOMRA SORTING RECYCLING 04

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuador eléctrico rotativo
Agitadores a medida
Aplicadora de precinto para productos farmacéuticos

B

Bidones que optimizan la carga en el transporte
Bolsas sostenibles
Bombas de vacío en plantas de procesamiento de carne

C

Caldera biomasa automatizada
Centrífugas para el análisis de aceites lubricantes
Cojinetes resistentes
Componentes magnéticamente acoplados
Contadores de desplazamiento positivo
Contenedor paletizados

D

Detector de metales industrial de alta sensibilidad

E

Embalaje con protección térmica
Energías renovables
Enfardadora automática con doble brazo giratorio
Equipos fusores con bomba de pistón
Equipos para procesos de manipulación de sólidos a granel
Equipos para procesos de manipulación de sólidos a granel
Estaciones meteorológicas compactas

F

Fluido anticorrosivo de grado alimentario

G

Ganchos expositores con solapa

I

Inspecciones de carga a nivel internacional

L

Lavadora-secadora de botellas llenas
Línea atadora con etiquetado automático
Lubricante de larga duración para rodamientos en motores eléctricos

M

Máquina de detección de envases de doble vía
Máquinas para lavado de piezas industriales
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura....
Medidor de aceite de fritura
Motorreductores en la producción de fármacos
Multicabezal para aceitunas en rodajas

P

Palet de plástico
Paletizador
Palets encajables y manipulables
Pinza con guía multidentada
Procesos de final de línea
Productos para embalaje

R

Reductores sin fin/corona
Robot de paletizado y máquina termo retráctil
Robot sensitivo y software
Rodillos de transporte sin engrase

S

Separadores de cartón para huecos entre palets
Servicio integral para el envasado de productos
Sistema de control de procesos y de track
Sistema de dispensación sin contacto
Sistema de enfriamiento de harina
Sistema de inspección mediante rayo x
Sistema de medición de recorridos y ángulos
Sistema de valoración automática en laboratorio
Sistema flexible de carga
Sistema para la inspección de etiquetas
Sistemas de accionamiento distribuido

Sistemas de bloqueo y etiquetado
Sistemas de rodillos modulares
Software de gestión de seguridad
Soluciones automáticas para final de línea
Soluciones para F&B y packaging
Soluciones para reciclado

T

Tecnología de chorro continuo de tinta
Tecnología en sistemas de alimentación
Toallitas industriales con fórmula biodegradable

U

Unidad compacta para aplicaciones de dosificación

V

Visualizador de cotas con sensor de posición

Agenda

Pumps & Valves 2015
Circutor amplía su oferta de formación gratuita con 4 webinars online
Ecofira, Efiagua y Egética 2015

Empresas

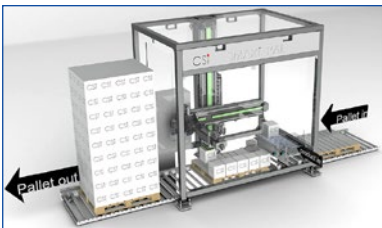
Toolsgroup patrocina el I Encuentro - Dirección Cial y Supply Chain de AECOC
Tecfluid presenta video de empresa
Codols ha estado por primera vez en Hispack
Techsolids participó en la feria BTA
30 Aniversario de ICT Filtración
Sistemas de transporte de vehículos de guiado automático de MLR
Las cadenas portacables de Igus, ganadoras del iF design award
Carburos Metálicos cede una instalación de fertilización en Tarragona

Programación en PTP

Programación 2015 en Plantas de Proceso

PALETIZADOR SMART-PAL

El smart-Pal de CSI es un robot cartesiano de cuatro ejes extremadamente compacto. La prensión puede hacerse tanto por encima, con ventosas, como por debajo mediante horquillas, lo cual permite manipular una gran variedad de productos. El Smart-Pal es flexible y configurable según las necesidades, gracias a su diseño modular que permite combinar subelementos standard. La versión básica funciona con una alimentación palets manual por operario, pero hay más opciones disponibles: almacén y distribución automática de palets vacíos, distribución de intercambiadores entre capas, etc. Una versión con ruedas escamoteables permite desplazar el Smart-Pal de una línea de producción a otra sin grúa, haciéndose la conexión en energía



mediante un único conector rápido. Con un plazo de entrega breve y una instalación "plug & play", el smart-Pal viene con una garantía de 3 años. Su precio es atractivo y el retorno sobre la inversión puede hacerse en menos de un año en los casos más favorables. Actuando en todo el mundo desde más de 50 años, CSI trabaja en sistemas de mantenimiento y paletización fin de líneas. CSI propone sistemas llave en mano, desde la consultoría y el diseño, la fabricación y el montaje, así como la instalación, la puesta en marcha y la formación.

CSI INDUSTRIES B.V.

Contactar

índice

ROBOT DE PALETIZADO Y MÁQUINA TERMO RETRÁCTIL

Para seguir garantizando soluciones adecuadas en términos de innovación y desarrollo de productos, OCME ha lanzado al mercado su gama de máquinas Alpha, integrada por el Pegasus Alpha (robot de paletizado) y la Vega Alpha (máquina termo retráctil de packs, de 40 hasta 65 ciclos por minuto). La Pegasus Alpha es un robot de paletizado, disponible en diferentes configuraciones estándar con la posibilidad de añadir otras opcionales. Por su parte la Vega Alpha es un dispositivo de alta calidad a un precio competitivo. La máquina termo retráctil de packs Vega Alpha mantiene las características tecnologías principales de OCME para permitir el uso de film muy delgado y una excelente calidad de retracción con una eficiencia mayor y más duradera. Para los clientes comprometidos con el medio ambiente, se puede equipar la máquina con el kit del ahorro de energía. La Vega Alpha también puede trabajar bandejas. Una de las innovaciones más destacables de la gama Alpha es su reducido tiempo de entrega y su óptima instalación en la fábrica del cliente. Esto garantiza que los productos de OCME se suministran de forma rápida y a unos precios competitivos. Irm-Algri 2005 se dedica a aportar soluciones de final de línea para bebidas y FTC, en el campo del etiquetado, envase y embalaje.



IRM-ALGRI 2005, S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos. Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

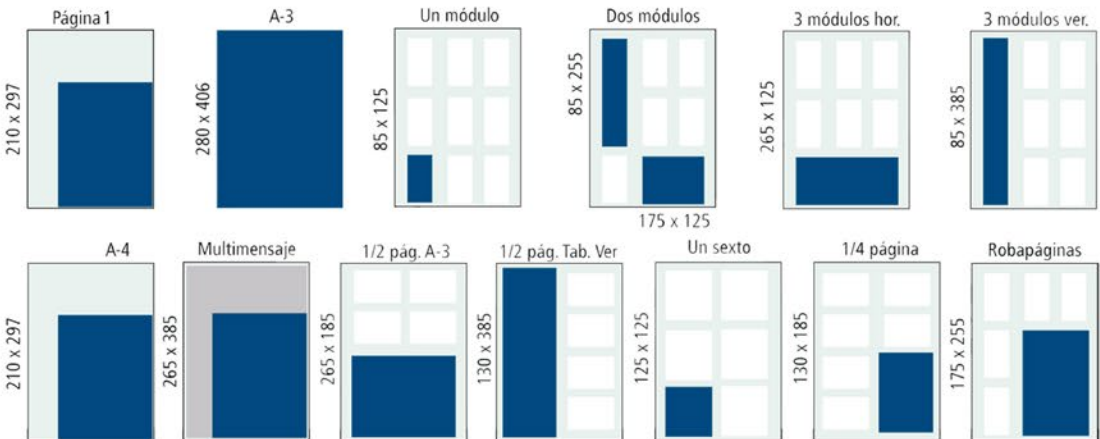
PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 210 - Enero/15Feb.	Papel y Digital	Automatización de procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS: Barcelona, del 17 al 19 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 211 - Febrero	Papel y Digital	Energías y Cogeneración ESPECIAL ENERGÍAS	GENERA/Climatización: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 212 - Marzo	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 213 - Abril	Papel y Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 214 - Mayo	Papel y Digital	Manutención y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 215 - Junio	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 216 - Septiembre	Papel y Digital	Procesos Alimentarios y Bebidas		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 217 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de Noviembre EMPAC: Madrid, 18 y 19 de Noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de Noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 218 - Noviembre	Papel y Digital	Química: Analítica y Laboratorio - Química transformadora		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 219 - Diciembre	Digital	Agua: Tratamiento y Depuración. Medio ambiente		20.000 e-mails

Editado
Editado
Editado

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L.

Tel.: 914 316 747 • plantas@ptp.es

SISTEMAS DE RODILLOS MODULARES

Elesa+Ganter presenta la gama de sistemas de rodillos modulares Eleroll, para el movimiento de cargas. Eleroll permite crear plataformas deslizantes para diferentes aplicaciones como: plataformas de suministro y descarga de maquinaria, sistemas de almacenaje y preparación de pedidos, maquinaria de envase y embalaje, etc. Esta línea de productos se compone de siete modelos: RLT-U (rodillos en tecnopolímero y poliuretano), RLS-U (bolas de tecnopolímero con base de retina acetálica), RLT-AL (perfiles de aluminio anodizado), RLT-H (cabeceras de unión y terminales), RLT-CE (retenes laterales), RLT-B (frenos) y RLT-M (soportes para el montaje de la cadena de rodillos). Las principales características de los rodillos son: modularidad, sustitución fácil, operaciones deslizantes y silenciosas, alta capacidad de carga y resistencia al impacto, manipulado de artículos delicados y manipulado omnidireccional.



ELESA-GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

ENFARDADORA AUTOMÁTICA CON DOBLE BRAZO GIRATORIO

La multinacional M.J. Maillis, dedicada a la fabricación y la distribución de soluciones industriales de final de línea, presente la enfardadora automática RA 13-11. Máxima con doble brazo giratorio, capaz de desarrollar una capacidad superior a 120 palets/hora. Con esta novedad, el ciclo de enfardado se reduce notablemente gracias al doble brazo de envoltura, lo que asegura una mayor capacidad productiva. Esta enfardadora de alta producción, trabaja con dos bobinas de film simultáneamente o bien con sólo una si se precisa y está equipada con dos carros portabobinas Viking y doble unidad compacta de corte y soldadura para garantizar una perfecta finalización de ciclo de enfardado. Ello garantiza una mayor fiabilidad de la línea y duración de los componentes. M.J. Maillis produce material de embalaje para el flejado, enfardado y cintas adhesivas, herramientas y máquinas de flejado, enfardado, retráctilado, sellado de cajas y bandas especiales. Trata de ofrecer soluciones completas y, cubrir los mercados de embalaje de alta y ligera resistencia, auxiliando a todas las aplicaciones industriales.



M.J. MAILLIS ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 212 - MARZO 2015

monográfico: *envase, embalaje y etiquetado* (pags. 2-7)

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	06
BRADY CORPORATION	05
IGUS, S.L.	04
QUILINOX, S.L.	03
MONTÁUREA, S.L.	Portada
SCHUNK INTEC, S.L.	07
TOMRA SORTING RECYCLING	03

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

EN PORTADA

MONTÁUREA es una compañía especializada en el suministro de Equipos Para Procesos De Manipulación De Sólidos a Granel, Tanto En Polvo Como En Gránulos, para pequeñas, medianas y grandes prestaciones.

Equipos que van desde: Elementos de elevación vertical y en forma de Z por medio de bandas o de cadenas, Transportadores Mecánicos o Neumáticos: Tanto en Fase Diluida como en Fase Densa. Aerodeslizadores y válvulas de corte y dosificación intrínsecas para ellos. Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos: para Polvos y Gránulos. Válvulas y Roto válvulas: De Dosificación, Interceptación y Desvío, para Líneas de Transporte Neumático, así como en Gravedad. Válvulas de Doble Clapeta. Silos: En Inox, Hierro, Tejido y de Grandes Capacidades Construidos en obra. Elementos Especiales de Extracción Planetaria: de Silos u Tolvas, para cualquier tipo de producto; astillas de madera, Biomasa, Neumáticos Triturados, Fangos de depuración de aguas, etc., Manipulación de Big/Bags: Carga y Descarga. Filtros Sobre Silos y Estáticos. Mezcladoras: De Arada, Cintas, Ejes Verticales y Ejes Dobles. Componentes para Silos, como pueden ser: Válvulas de presión-vacío, Curvas antidesgaste, Indicadores de nivel, Especiales Sistemas de Fluidificación: De Alto Rendimiento y Garantizada Eficiencia, Sistemas de Seguridad y Gestión.

Nuestra filosofía de empresa nos hace que le propongamos lo que realmente necesita y le aporta una solución a su problema, bajo las premisas que sea Robusto, Fiable, Duradero y Eficiente. Nuestros clientes al adquirir un equipo MONTÁUREA, adquieren también tecnología de vanguardia, experiencia, asesoramiento con irrefutables ventajas técnicas contrastadas, económicas y de prestigio.

MONTÁUREA, S.L.

Tel.: 937 772 935 - Fax: 937 776 526

montaurea@montaurea.com / www.montaurea.com

Contactar

índice



LAVADORA-SECADORA DE BOTELLAS LLENAS



Zysko presenta su lavadora-secadora de botellas llenas con un sistema de tracción propio, que permite trabajar con diferentes formatos de botellas sin necesidad de accesorios o piezas adicionales, como sínfines, guías o estrellas y cepillos. Una máquina lava todos los formatos sin coste adicional, ni largas pérdidas de tiempo en cambios y ajustes.

También es autolimpiable, puesto que su sistema de inyección puede ser conectado a productos esterilizantes, para desinfectar la máquina una vez ha acabado la jornada de trabajo. Adicionalmente dispone de un sistema de lavado por inyección de agua "sin cepillos". Diversos inyectores permiten actuar sobre toda la superficie de la botella, la zona superior, el tapón y el cuello, así como la zona del cuerpo y fondo cóncavo, no quedando ninguna parte de la botella sin ser lavada.

Su depósito de recirculación de agua permite tener múltiples opciones de lavado, con agua directa de red, recirculando y filtrando el propio agua, y aditivando el agua con productos de limpieza o desinfectantes. Y el secado es de resultado óptimo debido a la especial tecnología usada Sonic Air Systems, diseñada para producir una velocidad de aire "air Knife" de 9.100 m/min, con un aumento de temperatura del aire de 17°C sobre la temperatura ambiente.

Este sistema evacua el 95% de la humedad visible a 15°C, de botellas de vidrio cilíndricas llenas, y tapadas, transportadas en una sola fila a una velocidad de 4.000 botellas/hora. Las cuchillas deberán estar ajustadas todo el tiempo a 10 mm de la botella. Así, se logra desplazar y evacuar de toda la superficie de la botella el agua y humedad adquirida después del lavado, siendo el estado de la botella seco y óptimo para el etiquetaje y embalado en caja posterior.

ZYSKO ENERGY, S.L.

Contactar

índice

TOMRA
SORTING SOLUTIONS | RECYCLING

TITECH
INTO
TOMRA



TOMRA Sorting S.L.
C/Jaume I, 2 Entlo.
17480 Roses-Girona
Tel.: 972 154 373
Fax: 972 459 098

WASTE
INTO
VALUE

Pionero mundial en sistemas de clasificación basados en sensores
España, Portugal

info-spain@tomrasorting.com
www.tomra.com/recycling

Contactar

índice

PL CONTENEDOR PALETIZADO



El contenedor paletizado PL está particularmente indicado para el transporte, almacenamiento y manejo de cualquier líquido, alimentario o de otra naturaleza que no esté sometido a normas restrictivas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COMPONENTES ESTÁNDAR:

- Depósito en acero inoxidable AISI 304 ó 316.
- Fondos estampados.
- Boca DN-400 con cierre rápido a palanca o rosca.
- Manguito de salida de 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3".
- Bastidor modular en acero cincado en caliente.

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Válvula inoxidable de esfera o mariposa.
- Válvula de seguridad de doble efecto.
- Agitador. - Sistemas de auto-limpieza.
- Niveles. - Mirillas.



QUILINOX



AZZINI

C/ Louis Pasteur, 4. - 46980 (Paterna) VALENCIA Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 876 377

quilinox@quilinox.com

www.quilinox.com

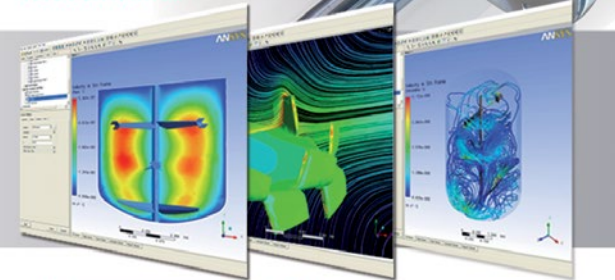
Contactar

índice

Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio

Cálculos y diseño en fluidodinámica



Agitaser® www.agitaser.com
Desde 1942

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

PROCESOS DE FINAL DE LÍNEA

Controlpack Systems se centrará en Hispack (21 al 24 de abril) en sus procesos de final de línea (envoltura con film estirable, empaquetado, embolsado y retráctilado, flejado, cierre de cajas, fijación y protección de la mercancía). Resumiendo, los productos destacados que expondrá en esta feria son:

- Retractoras y enfajadoras Systempack. Línea de maquinaria especializada para el retráctilado, sellado y envoltura con film termoretráctil, modelos manuales para pequeñas producciones, semiautomáticos y totalmente automáticos para trabajos en línea.
- Sistema Macroplat. Unidad de fabricación y aplicación de film con agujeros, para favorecer la ventilación de la carga paletizada, especialmente pensada para el sector de manipulación de productos perecederos.
- Sistemas de relleno y protección Ranpak. La alternativa más económica y ecológica para aquellas empresas que requieren sistemas de relleno para la protección de sus mercancías en el envío.
- Embolsadoras Baggy y Smart. Sistemas de embolsado totalmente automatizado, que permite la fabri-

cación de bolsas de diferentes tamaños a partir de una única película tubular. Una máquina para todo tipo de necesidades de embolsado.

- Kit de producción de almohadillas de aire Mini Pak'r. Su bajo coste y la amplia gama de consumibles que



admite asegura la fabricación sencilla de tiras de almohadillas de aire, que protegen su producto de golpes en la manipulación.

- Sistema de embalaje anticorrosión VCI 2000 "made in Spain". Renovada gama de soluciones de embalaje y embolsado de piezas metálicas que deben ser protegidas con embalaje anticorrosivo (contra el óxido).
- Flejadora de batería SPK 224. Asegura la carga de posibles manipulaciones indebidas de forma sencilla y económica. Es apta para fleje de poli-

propileno (PP) y poliéster (PET), mediante soldadura de vibración.

CONTROL PACK SYSTEM

Contactar

índice

BIDONES QUE OPTIMIZAN LA CARGA EN EL TRANSPORTE



Trignoláxia es una empresa portuguesa dedicada a la fabricación y comercialización de embalajes destinados principalmente a los sectores de transporte por carretera y embalaje industrial.

Durante muchos años los bidones de plástico ha tenido las mismas características, el mismo formato y la misma dinámica.

Trignoláxia vino a introducir cierta innovación y valor añadido para sus clientes. Sus bidones están fabricados con materiales de alta calidad y son fruto de un cuidadoso proceso de elaboración.

Una ventaja de los bidones de Trignoláxia es la optimización de los contenedores. Para quien se dedica a la exportación es un activo interesante. Con su formato único es posible llevar más cantidad en cada viaje, sin que excedan el límite de tara por contenedor, hecho que se traduce en una reducción directa de costos.

Trignoláxia también ayuda a sus clientes a elegir el mejor envase para su negocio haciendo estudios de logística y optimización para reducir los costes de transporte. Trigno trabaja para producir más de 100 productos diferentes, principalmente contenedores con capacidades que oscilan entre 10 y 200 litros. El proceso productivo de Trigno tiene un enfoque ecológico; la empresa apuesta por el desarrollo sostenible, mediante el reciclaje de las materias primas.

TRIGNOLÁXIA, LTD

Contactar

índice

MÁQUINA DE DETECCIÓN DE ENVASES DE DOBLE VÍA



Luceo amplía nuevamente su gama de máquinas de inspección óptico de los envases con una versión doble vía. Posteriormente al proceso de comprobación de peso y de la detección de metal, los envases llegan en doble vía en la máquina de inspección. Manteniendo su punto fuerte de

ausencia de indización mecánica para centrar los productos antes de la puesta de imágenes, esta versión doble vía de ThermoSecure trata de manera asíncrona la llegada de los envases en cada vía: éstas llegan de manera aleatorias al puesto de control.

ThermoSecure permite la visualización de los resultados de inspección en la pantalla en línea o fuera de línea, el archivado del conjunto de las imágenes de defectos es también posible. En Europa y América, ThermoSecure controla y traza 100 % de los envases, archiva las imágenes y los datos de producción de importancia para evitar operaciones de retorno de envases defectuosos, de reclamaciones y también de recuperación de productos ligados a problemas de integridad de los envases.

Luceo Inspection Worldwide es una rama de actividad del grupo Tiamo líder mundial en soluciones innovadoras de inspección a base de tecnología de visión. Tiamo se posiciona como especialista de las soluciones de inspección para los envases: agroalimentario y del vidrio (MSC). El grupo Tiamo emplea hoy en día a más de 200 colaboradores con una presencia mundial (Alemania, España, USA, China, ...). Luceo concibe, fabrica e instala gamas de equipamientos dedicados a las exigencias de calidad, de trazabilidad y de seguridad sanitario de los envases individuales.

LUCEO INSPECTIONS SOLUTIONS FOR FOOD & BEVERAGE INDUSTRY

Contactar

índice

DETECTOR DE METALES INDUSTRIAL DE ALTA SENSIBILIDAD

El Metal Shark BD de CASSEL es un detector de metales industrial de alta sensibilidad diseñado para descubrir partículas metálicas en productos generalmente transportados por cinta transportadora; sean a granel o empaquetados. Este detector, puede incorporar sistemas de alarma sonoros, visuales, de paro de cinta o descarte de producto.

Libre de mantenimiento, el detector Metal Shark BD está fabricado con materiales de alta calidad para soportar los ambientes de trabajo más duros y exigentes e incorpora la controladora Metal Shark II y la tecnología más avanzada DDS y DSP, que asegura la mejor detección incluso con productos con elevada humedad. También incorpora sistema de control automá-



tico, según las normativas IFS, BDC, HHCC. Otros detectores de metales desarrollados por esta firma radicada en Alemania son: Metal Shark GF, Metal Shark Compact, Metal Shark in Meat y Metal Shark TU.

Ibercassel está especializada en detectores industriales, equipos de rayos x, pesaje dinámico, cintas transportadoras, imanes industriales, sistemas de expulsión, certificados de calibración, plásticos detectables y patrones de calibración para industria alimentaria, textil o farmacéutica, entre otras.

IBERCASSEL, S.L.

Contactar

índice

ROBOT SENSITIVO Y SOFTWARE

En el Salón internacional HISPAC 2015, KUKA mostró sus últimos lanzamientos y aplicaciones especialmente orientadas al sector del packaging y el embalaje.

Entre los principales productos que se presentaron en el stand de KUKA, estaba el robot sensitivo LBR iiwa, equipado con sensores de esfuerzo en sus siete ejes. Que permiten la automatización de tareas complejas y añade su tecnología de seguridad ajustada a los estándares de la robótica industrial.

El robot LBR iiwa aporta versatilidad a la línea de producción y permite repensar conceptos anteriormente imposibles en la aplicación de la robótica a entornos industrial. Entre otras características el LBR iiwa de KUKA permite sistemas de agarre más simples, la programación por medio de guiado manual, la eliminación de vallados y la posibilidad de que el hombre y el robot trabajen codo con codo.



Otra de sus novedades es el software KUKA.PLC mxAutomation. KUKA ha desarrollado un software que permite que los fabricantes de maquinaria o integradores de sistemas pueden integrar el control del robot KUKA en su controlador de la máquina.

Todas las tareas de programación y comando del robot se pueden hacer exclusivamente desde el PLC de la máquina y su equipo de servicio. Con ello, ya no son necesarios conocimientos específicos de lenguaje de programación de robots.

KUKA también presenta robots capaces de dar respuesta a condiciones extremas de humedad, temperatura y polvo. KR Agilus WP es el robot de KUKA capaz de desafiar al agua y al polvo ya que el robot KR QUANTEC PA ARCTIC permite trabajar a -30°C.

KUKA ROBOTS IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

LA FILOSOFÍA 3R EN UN NUEVO PALET DE PLÁSTICO

Nortpalet estrena un palet europeo encajable, con patines y reforzado para rack (1000kg). Fabricado en plástico reciclado, es un 34% más ligero (17 kilogramos frente a los 25 kg del palet EPAL) y ofrece un 43% de ahorro de espacio en transporte y almacenamiento. Este palet ha sido ideado y desarrollado de acorde a la filosofía 3R: Reutilizar, Reducir y Reciclar.

Reducir: debido a su ligereza y encajabilidad, con respecto a los palets convencionales de similares características, se consiguen un ahorro de costes logísticos y de almacenamiento y una reducción de las emisiones de CO2.

Reutilizar: con unas características técnicas propias de un palet de alta resistencia, no requiere de ningún tratamiento especial cumpliendo con las normativas sanitarias en alimentación y no precisa de tratamientos fitosanitarios para la exportación. Todo ello hace que sea un palet útil, versátil e higiénico, óptimo para reutilizar a lo largo de su ciclo de vida.



Reciclar: una vez concluido su ciclo de vida, este palet es 100% reciclable, y por tanto sostenible. Además, gracias al programa de recompra "Buy-Back" que ofrece Nortpalet, se favorece el reciclado y se minimiza así el impacto medioambiental.

Fruto de un proyecto interno que se ha gestado en los últimos años, Nortpalet lanza al mercado un producto innovador, que trata de ofrecer alta capacidad de carga y máxima versatilidad, proporcionando eficiencias logísticas con impacto medible en el coste por uso.

Todas estas características, nunca antes unificadas en un palet, y un precio competitivo pretende atraer al plástico a tradicionales usuarios de los palets de madera que busquen mejorar su cadena de valor.

NORTPALET FÁBRICA, S.L.

Contactar

índice

NUEVO SISTEMA DE INSPECCIÓN MEDIANTE RAYO X

Thermo Fisher Scientific, fabricante de sistemas de control en línea, presentará en Hispack 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de Abril), el nuevo sistema de inspección mediante rayo X, modelo NextGuard. Gracias a su diseño innovador, tecnología de punta y flexibilidad facilita su instalación y uso en una gran variedad de aplicaciones diferentes.

El NextGuard es un sistema de tamaño reducido (1 metro) y precio ajustado que permite inspeccionar productos con todo tipo de envase (metalizados, metal, cristal, etc.), detectando contaminaciones a simple o doble vía, pudiendo además controlar la falta de producto.

Todo esto gracias a su software (procesador de imagen) que por medio de su menú desplegable y algoritmos permite ajustarse a cada aplicación.

La serie NextGuard dispone de un sensor de 0.8 mm estándar y 0.4 mm opcional, lo cual combinado con el procesador estándar del sistema, permite una detección de contaminantes a alta velocidad, ofreciendo



una mayor capacidad de inspección y respuesta al usuario.

El inspector NextGuard es un sistema aprobado y declarado como exento por el CSNE, lo cual permite su instalación en todo tipo de línea de proceso y envasado de alimentos, fármacos, pet-food, etc.

El departamento técnico de Thermo Fisher Scientific en España dispone de personal técnico cualificado y autorizado por el CSNE que ofrece la puesta en marcha, la formación al personal utilizador y el mantenimiento de todos sus sistemas de control. Usando instrumentos analíticos de gama alta, equipo de

laboratorio, software, servicios, consumibles y reactivos, ayudan a sus clientes a resolver retos analíticos, mejorar la capacidad de diagnóstico y aumentar la productividad de los laboratorios

THERMO FISHER SCIENTIFIC, S.L.

Contactar

índice

Cojinetes plásticos resistentes



sin lubricación

dry-tech® cojinetes y patines lineales de plástico para cualquier aplicación. Sin mantenimiento. Vida útil calculable online. igus.es/brg

dry-tech® – don't lubricate: cojinetes@igus.es

Visítenos: Hispack 2015 – Pab 3 / F637

● plastics for longer life™... ¡desde 24 h!

igus
Muestras gratis:
Tel. 93 647 39 50

Los términos "igus, dry-tech, plastics for longer life" son marcas comerciales protegidas en la República Federal de Alemania, así como internacionalmente, cuando procede.

Contactar

índice

LÍNEA ATADORA CON ETIQUETADO AUTOMÁTICO

Reisopack, especialista en tecnologías de embalaje, presenta la nueva línea de atado de manojos con inserción de etiquetas en automático. Esta nueva máquina de altas prestaciones viene a solucionar el problema de la gran necesidad de mano de obra para realizar el atado y etiquetado de manojos de hortalizas como por ejemplo puerros, cebollas o espárragos. Dicho modelo de línea atadora automática permite realizar en una misma operación el atado de manojos y la colocación de una etiqueta enganchada al nudo de hilo elástico. Gracias a esta automatización del proceso se puede reducir notoriamente el gasto en costes de personal al realizar esta operación. La nueva línea atadora 6825 comercializada por Reisopack, también mejora notablemente el acabado del producto. Incorpora un sistema de cu-



llas para recortar la parte sobrante de las hojas del producto con el objetivo de dejarlo siempre en unas medidas estandarizadas. Otra de las grandes ventajas que ofrece esta máquina se encuentra en las mismas etiquetas. Estas permiten utilizar una cara para la trazabilidad del producto la otra como plataforma comunicativa para potenciar la marca propia o usar esta superficie con otras finalidades. El coste de este tipo de embalaje es de unos 3 céntimos por manojos, contando dentro del precio la amortización de la máquina en un año. Un coste inferior al que supone realizar el atado y etiquetado manualmente como se viene haciendo desde siempre.

REISOPACK. S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE MEDICIÓN DE RECORRIDOS Y ÁNGULOS CON CODIFICACIÓN MAGNÉTICA

El sistema de medición de recorridos y ángulos BML-S1G es un especialista para entornos difíciles y severos. Cuenta con una robusta carcasa de metal con fondo de acero para protección contra interferencias electromagnéticas. Tiene una estimable precisión y una elevada resolución en la medición de longitudes de hasta 48 metros y abre las puertas a aplicaciones que anteriormente eran de dominio exclusivo de los sistemas de medición ópticos. El sistema abarca aplicaciones para todo tipo de mediciones de distancias, tales como controladores lineales, sistemas de corte por láser, en ingeniería mecánica, sistemas de impresión, etc. Sus dimensiones compactas facilitan su integración en las aplicaciones. El sistema de medición con codificación magnética de Balluff con tipo de protección IP 67 se compone de una cabeza del sensor y una cinta codificada magnéticamente. La cabeza del sensor se desliza en un espacio de funcionamiento sobre el cuerpo de la medida, que está magnetizado con alternancia de polaridad. Debido a su codificación absoluta, el valor de posición está disponible inmediatamente después



de que el sistema se encienda, sin punto de referencia. Su alta tolerancia de instalación y LEDs multicolores hacen que su instalación sea muy rápida. Las funciones de diagnóstico integradas permiten la rápida solución de problemas y aseguran tiempos de parada cortos. El sensor tiene una interfaz BISS-C o SSI. Además, están disponibles las señales en tiempo real en la salida del sensor en forma de señales analógicas sinusoidales de 1 Vpp o, alternativamente, señales digitales cuadradas interpoladas RS422. Los rangos de resolución llegan hasta 1 µm, con repetibilidad del sistema de hasta ± 20 µm y velocidad de desplazamiento de hasta 10 m/s. Dado que el sistema funciona magnéticamente, es insensible a los cambios de temperatura, suciedad (polvo y aceite) o desgaste. Esto también se aplica a las interferencias, ya que los ingenieros de Balluff pusieron el foco en desarrollar una carcasa y una electrónica altamente resistentes a interferencias electromagnéticas.

BALLUFF. S.L.

Contactar

índice

GAMA DE EQUIPOS FUSORES CON BOMBA DE PISTÓN

Una intensa colaboración entre diseñadores industriales y centros tecnológicos ha dado como resultado el lanzamiento de este innovador producto caracterizado por aprovechar al máximo el consumo de energía, hasta un 60% de ahorro respecto a otros equipos del mercado. Esto, junto a una perfecta eficiencia en la fusión y el bombeo, son las señas de identidad de estos equipos fusores con bomba de pistón. La Serie Micron supone un importante avance en el tratamiento cuidadoso del Hot melt. Gracias a un reparto homogéneo de la temperatura no existen puntos de exceso de calor donde se pueda degradar el adhesivo. El bombeo se caracteriza por su regularidad a través de un meticuloso diseño del conjunto depósito/bomba/grupo neumático. Micron combina de forma inteligente un diseño moderno y funcional, capaz de integrarse en cualquier instalación. El manejo del equipo es sencillo e



intuitivo, con accesibilidad total perfecto para ayudar a cualquier operario en su día a día, lo que se traduce en un notable ahorro de costes y mantenimiento. La tapa del depósito, de gran tamaño, se abre totalmente simplificando la carga y la limpieza del mismo. La amplia y completa gama de productos Meler les permite resolver cualquier tipo de problema y cubrir cualquier necesidad en todo lo relativo al encolado y sellado en diversos sectores como las artes gráficas y manipulados de papel, embalaje y ensamblaje de otros productos alimentación, química y farmacia, automoción, construcción y edificios, madera y mobiliario, no tejido y textiles. Estos equipos de bomba pistón están disponibles en 5, 10, 20 y 35 litros.

MELER APLICADORES DE HOT-MELT. S.A.

Contactar

índice

APLICADORA DE PRECINTO PARA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

Germark SA, empresa productora de etiquetas y máquinas etiquetadoras con más de 50 años de experiencia, lanza la Multibox TE (tamper-evident), un equipo etiquetador que nace con el objetivo de asistir a las empresas farmacéuticas en un periodo de cambios en el sector. En un contexto internacional preocupado por la seguridad del consumidor en todos los campos, numerosos países están legislando o ya han legislado respecto a farmacia. Estas normativas se basan fundamentalmente en dos pilares: el precinto y la serialización, para combatir la manipulación y la falsificación de los medicamentos. La Multibox TE aplica una etiqueta especial a los productos farmacéuticos que sirve como precinto y asegura que el consumidor final es el primero en abrirlos. Este proceso empieza con unas bandas introductoras que reciben la caja y la sitúan en la cinta. La aplicación es relativamente sencilla: dos cabezales colocan el precinto en un etiquetado lateral plano clásico, pero dejando media etiqueta al aire. A continuación, unas guías metálicas pliegan la etiqueta al



paso del producto y aseguran el cierre, antes de que un rodillo ligero fije totalmente la etiqueta y elimine las posibles arrugas. Si es preciso, la Multibox TE puede lidiar con el segundo pilar, la serialización. Un impresor de tipo inkjet se inserta a la entrada de la máquina y aplica a cada caja un identificador único, en caracteres legibles y en Datamatrix. Un sistema de control por visión despiden las cajas, analizando el código impreso y la calidad del precinto, validando los productos y dándolos de alta en una base de datos global que permitirá seguirles el rastro a lo largo de la cadena productiva y comercial. De no pasar el control con garantías, los productos son expulsados de la línea. El avance del proyecto es muy satisfactorio y las primeras Multibox aparecerán en el mercado ya en la primera mitad de 2015.

GERMARK. S.A.

Contactar

índice



LA SOLUCIÓN LOCKOUT/TAGOUT 3 EN 1

Implemente y mantenga su programa lockout/tagout - rápido y seguro

Confíe en Brady para la solución completa 3 en 1 de lockout/tagout, que incluye redacción de procedimientos específicos para máquinas, el software de gestión de seguridad LINK 360, y una amplia gama de dispositivos LOTO.

¡ACCESO GRATUITO!
al software LINK360
en la nube por 1 mes

LINK360

SERVICES

LOTO

Mire el video, observe los beneficios y reclame su prueba gratuita:
www.bradyeurope.com/LOTOservices

T: +34 900 902 993
F: +34 900 902 994
E: emea_request@bradycorp.com



Contactar

índice

TECNOLOGIA EN SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

AT-Engineering, empresa distribuidora oficial de AFAG en España y Portugal, dispone de rango variado de sistemas y componentes de alimentación, desde vibradores lineales, cubas o controladores hasta soluciones completas incluyendo el selector.

La experiencia y los conocimientos de AFAG hacen que sus alimentadores se diferencian de los competidores por sus sistemas patentados de eliminación de vibraciones.

Un contrapeso oscilante evita la propagación de la vibración a la máquina lo que permite diseños más compactos y la eliminación de parásitos entre diferentes vibradores. Esta tecnología, tanto en unidades lineales como rotativas, elimina la necesidad de utilizar silentblocks y garantiza precisión en la zona de entrega. Además, AFAG cuenta con un sistema de alimentadores mecanizados en poliamida.

El diseño 3D de las cubas de alimentación garantiza el perfecto acabado y lo libera de los errores de diseño propios de los alimentadores hechos artesanalmente. El mecanizado en un centro de cinco ejes garantiza el funcionamiento desde el primer momento.

Aptos para sala blanca y con diámetros desde 100mm hasta 900mm. AFAG además puede proporcionar todos los accesorios necesarios: unidades de rellenado, controladores, tapas, etc.

AT- Engineering está especializada en proyectos de automatización industrial y su objetivo es aplicarlas las mejores tecnologías existentes en el mercado para optimizar y mejorar los procesos productivos.

AT ENGINEERING, S.L.

Contactar

índice

RODILLOS DE TRANSPORTE SIN ENGRASE

Igus GmbH ha desarrollado rodillos con poleas de inversión y transporte cuyos anillos de rodamiento están fabricados con plástico de alto rendimiento xirodur B180.

La solución consta de un tubo de aluminio, anodizado claro y dos rodamientos de xirodur B180, mientras que el elemento rodante está compuesto de bolas de acero inoxidable. En base a la alta demanda en la industria de embalaje y transporte, la solución de sistema Xiros es fácil y rápidamente suministrable. Con la ayuda de un configurador on-line, los usuarios pueden componer su solución individual en tres pasos: primero, elegir el diámetro interior deseado (8, 10, 15 o 17 milímetros), a continuación añadir el diámetro exterior correspondiente (de 30 o 38 milímetros) y finalmente determinar el largo necesario del tubo de aluminio.

Los Xirodur son plásticos de alto rendimiento que han sido desarrollados especialmente para rodamientos de polímero igus. Xirodur B180 es el material estándar más económico y resiste a los químicos y a temperaturas desde -40° hasta +80° Celsius. Los rodamientos de polímero en seco consiguen valores de fricción más bajos que los rodamientos de metal engrasados, ya que las bolas no tienen que vencer la resistencia de la grasa. Los rodillos de transporte Xiros se utilizan también como poleas de inversión para el etiquetado y embalaje de alimentos porque no pueden producirse contaminaciones por grasas. Lo mismo vale para rodillos de transporte que se emplean en el procesamiento de embutidos, carnes y pescados. Un aspecto adicional es su buen comportamiento de rodaje. Comparado con rodamientos de bolas de metal, los de plástico tienen un arranque más sencillo.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.L.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO DISTRIBUIDO

Nord Drivesystems presentará en Anuga FoodTec (Colonia, Alemania), sus sistemas de accionamiento distribuido que satisfacen las exigencias típicas de la industria alimentaria. Los accionamientos de velocidad variable con protección IP66 / IP69K son adecuados para procesos que requieren una limpieza regular con chorros de vapor de alta presión.

Todos los componentes se fabrican en la empresa: reductores, motores de superficie lisa y convertidores de frecuencia. El tratamiento anticorrosión nsd tupH proporciona a las carcasas de aluminio una superficie lisa y duradera. Puesto que no se aplica ningún revestimiento, sino que la propia superficie se endurece, no puede haber ninguna contaminación de los productos o medios de proceso, como, por ejemplo, con el desconchado de pintura. Los visitantes de la feria podrán ver accionamientos nsd tupH que han funcionado en un ambiente salado durante un año y se retiraron con fines de demostración. A diferencia de los accionamientos pintados, estas unidades no se han corroído.

Nord Drivesystems es una compañía que desarrolla y fabrica tecnología de accionamientos. Su catálogo abarca desde accionamientos estándar hasta soluciones personalizadas según los requisitos de las aplicaciones más exigentes, como accionamientos de alto rendimiento energético o para zonas clasificadas con riesgo de explosión. La empresa también fabrica motores con potencias de 0,12 kW a 1,000 kW, y electrónica de potencia que comprende desde convertidores de frecuencia a servocontroladores.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA PARA LA INSPECCIÓN DE ETIQUETAS

La máquina para la inspección de etiquetas FT System, llamada IE4000, permite el control de la botella completamente "vestida" después de la etiquetadora. El sistema analiza a 360° los contenedores de vino, cerveza, licores, aceite, leche, refrescos, conservas, detergentes, cosméticos y mucho más.

El sistema es capaz de verificar la presencia de las etiquetas, su rotación, alineación y las distancias entre etiquetas-contratiquetas- elementos en relieve sobre el vidrio. Comprueba la integridad de etiquetas y sleeve (presencia de arrugas, roturas, etc.), Inspecciona el correcto formato en producción, la presencia y la integridad de los códigos alfanuméricos (lote, etc.), la lectura y la identificación de los códigos de barras, de los data-matrix y QR-Code. IE4000 es capaz de inspeccionar la cápsula y la presencia de gadgets. Puede inspeccionar el tapón y los códigos colocados encima del tapón y gestionar otros controles remotos en la línea. El sistema no requiere la orientación de las botellas y utiliza 4 cámaras para generar una vista completa de 360° del recipiente. De hecho, el software especial desarrollado por la I+D de la empresa, permite al operador verificar el trabajo de la máquina con mayor facilidad y hacer los cambios de formato rápidamente. Un especial sistema de iluminación garantiza una perfecta distribución de la luz sobre los elementos que tienen que ser inspeccionados y permite un considerable ahorro de energía.

FT SYSTEM S.R.L.

Contactar

índice

EMBALAJE CON PROTECCIÓN TÉRMICA

La gran ventaja de utilizar materiales de embalaje que ofrezcan protección térmica durante el transporte de mercancías sensibles a las variaciones de temperatura, es el ahorro de costes, al evitar en múltiples ocasiones la necesidad de realizar envíos en contenedores especiales con temperatura controlada.

El Aluminio+Foam es una lámina aislante compuesta de espuma de polietileno de 4 mm, sobre la que se ha laminado en sus dos caras una hoja de metal de aluminio, lo que le confiere propiedades como aislante térmico. Esto es posible gracias a las cualidades físicas del aluminio, que añaden un extra de aislamiento por reflexión con una baja conductividad térmica (0,032 W/MK), consiguiendo igualmente considerables mejoras en la reducción de los ruidos de impacto (aislante acústico). Asimismo tiene propiedades impermeables, pues evita el paso de humedades a través de él.

Este producto también dispone de un comportamiento seguro ante el fuego, estando clasificado como M1. Su escaso peso y espesor, así como su flexibilidad, permite maximizar las cargas en los espacios disponibles, tras su colocación como protección aislante para el transporte de mercancías sensibles a las variaciones de temperatura.

El Aluminio+Foam está disponible en bobinas y bolsas con múltiples tamaños y formatos que facilitan distintos usos tales como recubrimiento interior de contenedores, fundas para palets, recubrimiento interior de cajas de cartón, instalación bajo parquet y suelos radiantes, o aislamiento interior de tabiques, tejados, etc.

SUMINISTROS Y EMBALAJES BONET ARTOLA, S.L.

Contactar

índice

MULTICABEZAL PARA ACEITUNAS EN RODAJAS

Mirpack lanza al mercado un multicabezal para aceitunas en rodajas negras o verdes, lp-66 en chapa lagrimada F316, y chasis F304 con bolas de 2,5l en 10 y 14 cabezales, de 70 a 120 descargas por minuto según pesos. Sus equipos multicabezales ofrecen la solución idónea a los problemas de fiabilidad y velocidad en el pesaje, bajo una adecuada relación calidad-precio. Los multicabezales son pesadoras de cálculo automático en función del peso o número de piezas. Los equipos procesan combinaciones de los recipientes de pesado, llenados aleatoriamente, obteniendo así, mediante microprocesador, la mejor combinación de los pesos deseados.

Los equipos de Mirpack están destinados al envasado de una amplia gama de productos de alimentación, de higiene, y áridos (cemento cola, cenizas) etc. Su rango de producción abarca envasadoras horizontales y verticales, dosificadores, elevadores, finales de línea, multicabezales, detector de metales, equipos de control de peso y pesadoras doble.

MAQUINARIA INDUSTRIAL ROBOTIZADA PACK, S.L.

Contactar

índice

GANCHOS EXPOSITORES CON SOLAPA

ITAL ha lanzado recientemente sus nuevos ganchos expositores con solapa de la serie GA. Estos favorecen la venta y permiten una colocación fácil y cómoda, ya que la solapa que llevan presiona la superficie donde se coloca. Por lo que su reposición e inventario son más eficaces. Están disponibles en 50, 75, 100, 125 y 150 mm de longitud y en colores blanco y negro. Y pueden llegar a soportar grandes pesos gracias a su diseño y al material de gran dureza con el que están fabricados. Todos ellos disponen de pequeños resaltes que estabilizan y distribuyen los artículos de forma ordenada; asimismo una pequeña curvatura en el extremo impide que el producto pueda desprenderse.

ITAL también trabaja otras líneas de producto: esquineras, cantoneras y protectores; asas, asideros, colgadores y remaches; accesorios para tubos de cartón, tacos y tapas; dispensadores film; accesorios para PLV y accesorios de acristalar. Además presta servicios de diseño, desarrollo técnico y fabricación de piezas y utillaje en material termoplástico (desde 1 gramo a 1 kilogramo) a petición de sus clientes.

PLÁSTICAS ITAL S.L.

Contactar

índice

BOLSAS SOSTENIBLES

A medio camino entre la clásica bolsa de sobre y la bolsa de asa convencional, Imcovel presenta sus nuevas bolsas americanas. Bolsas a mano adaptadas a la demanda del mercado nacional e internacional, y enfocadas hacia una mayor sostenibilidad. Bolsas creativas, adaptadas a la diversidad de tamaños, calidades de papel, gramajes y capacidad de impresión, que permiten una gran adaptabilidad a los sectores más punteros: moda, alimentación, regalo, sanitario, etc.

Los estudios realizados hasta el momento indican que los consumidores están de acuerdo en que el papel es más sostenible, agradable de manejar, y que el comercio debería usarlo más, protegiendo así el medioambiente. Imcovel apuesta por este modelo y lleva 30 años innovando para ofrecer al mercado las mejores soluciones en papel de envolver y bolsas de papel. Esta organización ofrece la bolsa más adecuada al comercio más exigente. Imcovel fabrica sus productos para un amplio rango de receptores: panaderías, pastelerías, perfumerías, artículos de regalo, joyerías, floristerías, farmacias, hostelería, alimentación, gran consumo y comercio mayorista.

TIMBRADOS VALENCIA, S.L.

Contactar

índice

SERVICIO INTEGRAL PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS

Ayrtac oferta un amplio abanico de servicios integrales, para la empresa. Disponen de una amplia gama de tapas twist y de tarros de vidrio para la industria alimentaria. A su vez, ofrecen una nueva generación de cerradoras de frascos, un Servicio de Asistencia Técnica a clientes, así como un servicio de ingeniería de procesos.

Finalmente, pueden ayudar y asesorar al cliente en la puesta en marcha de las acciones necesarias, para conseguir la obtención de las Certificaciones de Calidad y de Seguridad, que necesite. Todo ello, con el objetivo de ofrecer un Servicio Integral 360°, de soluciones completas, para el envasado de productos. Para asistirles en transformaciones o desarrollos de nuevos productos su especialista técnico acude in situ a valorar las realidades productivas de los clientes.

Ayrtac cuenta con una amplia red de servicio global para sus clientes, con almacenes y equipo de soporte técnico. Su misión es estar accesible a todo tipo de problemas con tapas, envases y maquinaria de cierre. Sus especialistas guían al cliente en pruebas de producto, asisten en problemas con las líneas de producción y proporcionan el servicio post venta.

AYRTAC, S.L.

Contactar

índice

VISUALIZADOR DE COTAS CON SENSOR DE POSICIÓN



EME MOTOR 2008, como distribuidor de la marca FIAMA, presenta el F7. Este modelo es un visualizador de cotas alimentado por batería con sensor de posición integrado o externo, que acoplado a la banda magnética P50 o al anillo magnético AM, es un sistema completo para la medida de desplazamientos lineales. También es programable. La electrónica se aloja en un elegante y robusto contenedor en plástico antichoque autoextinguible. Está disponible en dos versiones: el F7-E, con transductor externo que conecta con el visualizador mediante cable y segundo y el F7-I, con transductor interno. La fijación es simple y rápida, utilizando los dos orificios roscados que contiene el propio contenedor o mediante soportes suministrados como accesorios. La alimentación es interna mediante batería, y su duración es de aproximadamente cuatro años. La indicación de batería descargada aparece cuando es necesaria su sustitución, que se realiza con sencillez, sin pérdida de cota, ni de configuración.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar

índice

PRODUCTOS PARA EMBALAJE

Soretrac S.A., empresa dedicada a la transformación de plástico, cuenta con una gama de maquinaria de embalaje. Entre sus principales productos se encuentran: - Films: • Poleolefinas con una gama completa de la gama Exlfilm, fabricadas por Intertape Polymer Group con fábricas en EEUU, Canadá y Portugal. (Exlfilm FP PLUS, LTG, QSL, FP26, FPVT). • OPP en sus diferentes tipos (standard, opacos, antivaho, acrílicos...) los cuales transforman cortándolos en bobinas pequeñas, imprimiéndolo, microperforándolo y plegándolo. Además han incorporado en la gama otros films: biodegradables, con bajos espesores que reducen el consumo de plástico a la mitad, para aumentar la vida de los productos con EVOH y espesores finos, para cocer o calentar en hornos o microondas y films de tapa para bandejas. -Máquinas : • Gama Pratika con los modelos MPE completamente mecánica y MPS con soldadura en continuo. • Máquina vertical X-BAG. - Para este año tiene pensado lanzar: • La 4ª bobinadora/cortadora. • La 4ª máquina de microperforar en caliente. • La 1ª máquina de macroperforado. • La 2ª máquina de cortar mandriles.

SORETRAC, S.A.

Contactar

índice

REDUCTORES SIN FIN/CORONA



Sismec monta y comercializa la gama de reductores de sin fin/corona, fabricados por la firma Hydro-Mec para el mercado industrial. Se compone de 7 modelos que abarcan desde 30 mm hasta 110 mm (entre centros). Destaca su versatilidad de montaje. Formado por una unidad básica, totalmente mecanizada y estanca, permite adaptar una amplia gama de accesorios, adecuándolo fácilmente a cualquier posición de montaje requerida, o a las diferentes dimensiones de anclaje presentes en el mercado. - Sus características básicas de construcción son: • Carter en aluminio inyectado a alta presión, de una sola pieza, impregnado al vacío en un baño de resinol RT, para mejorar el sellado de protección. • Vis Sin Fin de acero aleado, estampado de una sola pieza, con tratamiento de temple y cementación. Diente rectificado, para asegurar un elevado rendimiento. • La corona en bronce, viene fundida sobre núcleo en fundición. • Rodamientos reforzados, para soportar altas cargas y un número elevado de maniobras. • Retenes y juntas de nitrilo. Todos estos productos, están habitualmente de entrega inmediata.

SISMEC, S.L.

Contactar

índice

SEPARADORES DE CARTÓN PARA HUECOS ENTRE PALETS

J2 Servid ha desarrollado la gama de separadores de cartón Niupack (conocido en Estados Unidos como Voidfiller), utilizado principalmente para el transporte en camión y para el sector de Lácteos, así como toda clase de bricks destinados el gran consumo. El Niupack se utiliza para rellenar los pequeños huecos existentes entre los palets, y evitar movimientos de mercancías e inclinaciones durante el transporte. También para eliminar posibles daños y posteriores reclamaciones o devoluciones. Esta novedad es muy útil para aquellas palealizaciones que no cubren al 100% la base del palet. Este invento está enfocado a sectores de gran consumo como Alimentación y Bebidas, Cosmética y Laboratorios. Hay hasta 6 líneas de producto: Niu Pack, Niu Pack Grande, Niu Pack Doble, Niu Panel, Niu Block y Niu Prevent. Todos están disponibles en varias medidas, son plegables (excepto Niupanel y Niubloc), reutilizables y 100 % reciclables. Además, presentan una alta resistencia a la compresión. Niupack se utiliza fundamentalmente para el transporte de mercancías destinadas a almacenes automáticos, donde la mercancía tiene que llegar en perfectas condiciones.

J2 SERVID, S.L.

Contactar

índice

PALETS ENCAJABLES Y MANIPULABLES



Inka Palet estrena sus nuevos palets de plástico de 600X800 mm y 400x300 mm. El primero tiene 4 entradas disponibles y es capaz de soportar cargas entre 500 y 1000 kilogramos. Se trata de una media paleta de plástico encajable, que permite ser manipulada por los 4 lados mediante cualquier elemento mecánico, transpaleta o elevador. También es manipulable tanto por la parte de 600 mm como por la de 800 mm. Gracias a su superficie lisa y antideslizante se adapta perfectamente a cualquier tipo de carga y ofrece la máxima protección del producto durante el transporte y el almacenaje. Por otro lado, el palet de plástico 400x300 mm es encajable y apilable para una capacidad de carga de 200 kg. Esta es la medida óptima para campañas de marketing promocional en tiendas y establecimientos con espacios reducidos. Otro beneficio de este palet display es que reduce los costes innecesarios que se generan en el tramo final de la cadena de suministro, por su fácil posicionamiento en los pasillos o cabeceras de lineales e islas promocionales. Inka Palet S.L. está especializada en palets, dentro del sector del embalaje y la logística. Su objetivo principal es ofrecer el palet y los complementos que mejor se adecuen a las necesidades de cada cliente. Inka ofrece el asesoramiento necesario para hallar la solución idónea a cualquier clase de envío, expedición y exportación.

INKA PALET, S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA DE CHORRO CONTINUO DE TINTA



Especialmente diseñada para sectores como Bebidas, Lácteos o Alimentación, la A520i de tecnología de chorro continuo de tinta (CIJ), es capaz de ofrecer alta rentabilidad a un bajo coste total de propiedad. Con un nuevo diseño flexible para adaptarse a cualquier entorno de producción, la A520i ofrece una codificación rápida y de calidad. Este equipo puede llegar a imprimir a 17m/seg utilizando una fuente de 5 gotas y caracteres de 5mm; su consumo de tinta es de 200 millones de caracteres por litro y su consumo de disolvente es el más bajo del mercado. Todo ello permite ahorrar a los productores tiempo y dinero. Además, la A520i no necesita mantenimiento preventivo, siendo mínima la intervención del operario. Su diseño modular, permite colocar la interfaz de usuario y la impresora por separado, además de ser posible su apilado. Está diseñada en acero inoxidable de calidad marina (316) y sus componentes electrónicos están totalmente sellados (IP66), lo que consigue una protección total del equipo. A la vista de sus ventajas y su rendimiento, la A520i de Domino se convierte en el equipo idóneo para el negocio de sus clientes, siendo ejemplo de fiabilidad y liderazgo en el mercado de la codificación. Por otro lado, Domino estará presente en Hispack 2015. Allí se mostrarán los últimos lanzamientos y novedades en impresoras de chorro continuo de tinta, concretamente la A520i, además de equipos láser, transferencia térmica o impresión y aplicación de etiquetas.

DOMINO, S.L.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

J. Lehmann
Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.

Campeón de la liga alemana con el Borussia Dortmund en 2002

Campeón de la liga inglesa con el Arsenal London en 2004

El primer portero profesional con habilidades para marcar goles de cabeza

Jens Lehmann, el legendario portero alemán

Rainer Scholl, Responsable del área de componentes de sistemas de pinzas

La primera pinza con guía multidentada

PGN-plus, pinzas universales de SCHUNK

Código QR

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

Contactar

índice

FLUIDO ANTICORROSIVO DE GRADO ALIMENTARIO

Fuchs lanza al mercado el lubricante Cassida Fluid CP, un fluido sintético protector contra la corrosión, que cuenta con la certificación NSF H1, además de cumplir la exigencia Kosher. Este lubricante es idóneo para la protección de maquinaria y equipos, herramientas, cárteres, ruedas de engrane, etc, en aplicaciones donde puede existir contacto accidental con alimentos o bebidas. Previene la corrosión de forma fiable hasta doce meses en almacén interior, seis meses en almacén exterior (los valores pueden variar en función de las condiciones ambientales) y desplaza el agua y la humedad de forma inmediata. Con alta capacidad penetrante, su aplicación es sencilla, económica y está disponible en envase de



10 litros o en formato spray. Los lubricantes CASSIDA son una parte esencial de la gama de lubricantes del grupo FUCHS. Una gama que incluye lubricantes totalmente sintéticos, semisintéticos y productos basados en aceite mineral blanco. También cubre los requisitos de lubricación exigidos en plantas de producción de la industria alimentaria y farmacéutica, incluidos lubricantes para compresores, sistemas hidráulicos, engranajes y rodamientos, así como aceites especializados para bombas de vacío y grasas de contacto directo (3H).

FUCHS LUBRICANTES, S.A.

Contactar

índice

CENTRÍFUGAS PARA EL ANÁLISIS DE ACEITES LUBRICANTES

El comité ASTM D-2C recientemente ha revisado las normas aplicadas al monitoreo y análisis de aceites lubricantes. En principio estas normas fueron diseñadas para su aplicación en plantas de generación de energía, si bien actualmente se ha ampliado a cualquier tipo de maquinaria que requiera lubricación en procesos de producción. Una lubricación adecuada es imprescindible tanto en los circuitos de agua como en las turbinas. La interacción del lubricante con el agua puede alterar las propiedades del mismo, pudiendo generar corrosión en las diferentes partes que puede acabar en fatiga de los materiales. Para la caracterización de los aceites lubricantes existen diferentes normas, cada una de ellas encaminada a definir una o varias propiedades de los lubricantes. Para una primera aproximación, a normas de carac-



terización de elementos se considera el uso de un proceso más rápido y económico, la determinación de sedimento por centrifugación, según las normas ASTM 893, ASTM 2711. Para el desarrollo de estas normas se requieren centrifugas que han de estar construidas con materiales altamente resistentes a la temperatura y corrosión, de fácil limpieza, con dispositivos que aseguren la trazabilidad de la temperatura y velocidad, y sobre todo que estén diseñados para estas aplicaciones. Ortoalresa dispone de una gama de centrifugas para estos usos, con un perfil adaptado a este sector, en el que la seguridad y la trazabilidad forman parte del proceso

ORTOALRESA (ÁLVAREZ REDONDO, S.A.)

Contactar

índice

MÁQUINAS PARA EL LAVADO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Una pieza sucia, grasienta, con virutas o impurezas en su superficie puede invalidar todo un proceso de trabajo y acarrear serios problemas. Cada día se exige mayor limpieza en todas las piezas mecanizadas o en los componentes de las máquinas de precisión, motores, engranajes, rodamientos, moldes, material eléctrico o electrónico, etc. Bautermic, como especialista en la fabricación de lavadoras y hornos industriales puede asesorar y fabricar el tipo de máquina más adecuado para su proceso de trabajo, adaptándose a las necesidades de producción, grado de automatización, calidad exigida, potencia, espacio y disponibilidad de inversión de cada cliente. Bautermic lleva desde 1979 diseñando y fabricando instalaciones de tratamiento de superficies para la industria, principalmente para el sector de automoción. Para el diseño de sus máquinas, además de la experiencia de sus ingenieros, valoran las diferentes



inquietudes de sus clientes, tales como optimización del espacio, mejora del rendimiento y reducción del consumo energético. El diseño de sus instalaciones busca equipos energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente. La máxima que aplican es conseguir la plena satisfacción de sus clientes, desarrollando planes de mejora continua en I+D+I. Bautermic también utiliza medios de fabricación modernos, como soldadura TIG o corte por láser y plasma. Asimismo trabaja en tres líneas de producción: lavadoras industriales y tratamiento de superficies (por tecnología, por aplicación, especiales), estufas industriales (continuas, giratorias-rotativas, estáticas, laboratorio y especiales) y hornos industriales (metalurgia, cerámica y vidrio, alimentación).

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE PROCESOS Y DE TRACK

Rockwell Automation presenta el sistema de control de procesos PlantPAx, que utiliza una única plataforma integrada para combinar soluciones de control de procesos, aplicaciones híbridas y discretas, sistemas de seguridad y control del motor. La plataforma de software modular Pavilion8 ayudará a las empresas a ser más competitivas sin aumentar sus costes. Asimismo, la solución de integración de Línea (RAPID) de la compañía ofrece un enfoque flexible y repetible para la integración de las líneas de fabricación y procesamiento. Utilizando una interfaz de equipo común, el sistema ayuda a los usuarios a configurar, controlar y analizar el desempeño en la línea desde una estación de operador estándar. Al hacerlo, este enfoque puede reducir el coste total, el tiempo de implementación y la optimización de los equipos de fabricación. Rockwell también estrena su sistema de track inteligente iTRAK®, de motor lineal modular y escalable que permite el control independiente de varios motores en recorridos rectos o curvilíneos. Atrás



han quedado las cadenas rotativas, las correas y los engranajes. Rockwell mostrará en la feria Anuga FoodTec de 2015 cómo se puede ayudar a las organizaciones, grandes o pequeñas, a capitalizar la empresa conectada para abrazar las ventajas que sustentan la visión de la industria 4.0. También pondrá de relieve cómo, utilizando este enfoque, las empresas pueden abordar múltiples objetivos de la industria (incluyendo el aumento de la productividad) y reducir los costes. En el ámbito empresarial, Rockwell Software CPG Suite ofrece aplicaciones basadas en valores que ayudan a la consecución de la excelencia operativa, a aumentar la eficacia de la cadena de suministro, a la adhesión a las directrices de cumplimiento normativo y a cumplir los objetivos de sostenibilidad.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

ACTUADOR ELÉCTRICO ROTATIVO

La empresa alemana Aris Stellantriebe GmbH, fabricante de actuadores de alta tecnología (rotativos, lineales y verticales de husillo en versión eléctrica y actuadores neumáticos de efecto simple o doble), utilizados para accionamientos reguladores de agua, vapor, gases, fluidos térmicos para hornos industriales, instalaciones de calderas, petroquímicas, quemadores, autoclaves, trenes de barnizado para la fabricación de automóviles, ventilación, etc. Las actuaciones son para válvulas de mariposa, bola, tres vías, clapetas y compuertas. Aris, que en España opera como Jürgen Appenrodt, presenta su actuador eléctrico rotativo NANO S, com-



puesto de las siguientes características: • 230 V AC. • ISO 5122, protección IP54. • Caja de aluminio. • Carcasa de policarbonato. • Imanes permanentes incorporados al motor síncrono, que aseguran una alta permanencia de potencia. • Potencias: 5 / 10 / 15 / 20 Nm. • Tiempos de ajuste: s/90°: 3 / 5 / 6 / 15 / 30 / 60. • Indicadores de posición. • Potenciómetros 1 kΩ / 10 kΩ. • 2 interruptores auxiliares adicionales.

JÜRGEN APPENRODT, S.A.

Contactar

índice

MEDIDOR DE ACEITE DE FRITURA

El controlador de calidad del aceite de fritura testo 270 mide el contenido total de los componentes polares (TPM). Según la legislación vigente, en cada país el contenido de componentes polares no debe superar un determinado valor: en España, este valor es del 25%, por lo que el valor ideal de TPM para el aceite de fritura oscila entre el 14 y el 20%. Si el aceite es demasiado viejo, el valor TPM es más elevado y, como consecuencia, la calidad de los alimentos fritos empeora, además de poder contener sustancias nocivas para la salud. La medición regular con el testo 270 evita estos inconvenientes, pero también que el cambio de aceite se realice de forma prematura y se aproveche más. En comparación con el modelo anterior, la robustez del tubo sensor se ha mejorado significativamente.



Además, el nuevo medidor de aceite de fritura dispone de conexiones más estables entre la carcasa, el tubo sensor y el sensor. Dado que el instrumento de medición cumple con la clase de protección IP 65, incluso sin funda protectora adicional, se puede limpiar debajo de un chorro de agua – ideal para su uso en food service chains e independent food services. La característica más destacable del testo 270 es su diseño ergonómico que permite no exponer directamente el instrumento al calor del aceite durante la medición y, por tanto, trabajar de manera más segura.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

UNIDAD COMPACTA PARA APLICACIONES DE DOSIFICACIÓN

Sinutech presenta el nuevo sistema DesktopCell de Scheugenpflug, unidad compacta y autónoma, desarrollada para aplicaciones de dosificación en condiciones atmosféricas como son la disposición de puntos, líneas y el encapsulado o relleno de piezas con una amplia gama de materiales, incluidos materiales abrasivos, altamente viscosos y con un alto contenido en cargas; ideal para la dosificación de pastas térmicas. La unidad cuenta con todas las prestaciones de un sistema de dosificación completo, pero con un tamaño altamente compacto. Dispone de un sistema de 3 ejes de gran precisión, motores paso a paso con función closed loop, un cabezal de dosificación y una unidad de control con una intuitiva pantalla táctil, que comunica con la unidad de alimentación del material, y opera el cabezal de dosificación y el sistema de ejes. Toda la información relacionada



con los diferentes programas de dosificación se programa directamente y almacena en la propia unidad. El sistema DesktopCell se ha diseñado para aplicaciones en entornos de producción semi automatizada y, gracias a su sistema de ejes y monitorización, ofrece máxima precisión, seguridad y fiabilidad. Es especialmente adecuado para la producción de lotes de tamaño pequeño – mediano, y cuenta con un diseño lean para una óptima relación calidad – precio. Su recorrido máximo es de 500 (X) x 500 (Y) x 300 (Z) mm, y su puesta en marcha, programación y manejo son muy fáciles. Sea cual sea la aplicación, puntos, líneas o procesos de relleno, todas las tareas son perfectamente reproducibles.

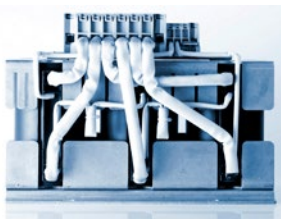
SINUTECH, S.A.

Contactar

índice

COMPONENTES MAGNÉTICAMENTE ACOPLADOS

SMP, ha ampliado su programa de componentes inductivos con el desarrollo y diseño de componentes magnéticamente acoplados. Estos son económicamente más favorables y necesitan menos material para su fabricación, lo que los hace más compactos y más ligeros en su peso, y tienen un balance de pérdidas inferior a aquél de componentes magnéticamente no acoplados (diseño ecológico). El ajuste del factor de calidad se realiza sin que el choque sea sometido a ninguna carga térmica, y las condiciones para cumplir con la directiva CEM (Compatibilidad electromagnética de los aparatos eléctricos y electrónicos) son más favorables. Las inductancias principales y de fuga se pueden ajustar de manera específica mediante la adaptación del acoplamiento magnético. Ello se realiza variando las geometrías de las piezas moldeadas por inyección y utilizando tipos de devanado diferentes (separados, bifilares o superpuestos). El rango de componentes magnéticamente acoplados está diseñado para aplicaciones con corrientes hasta 2000 A y frecuencias hasta 500 kHz y en caso de aplicaciones especiales para frecuencias hasta 2 MHz. Los materiales constituidos por polvo, desarrollados y fabricados por SMP en sus propias instalaciones, destacan por tener pérdidas por corrientes pará-



sitas y pérdidas de remagnetización reducidas. La isotropía tridimensional de los materiales lleva a estructuras compactas y ligeras en su peso, ya que se minimizan las longitudes de hierro. Con ello se baja también la excitación magnética y el volumen de material de devanado utilizado puede ser reducido de manera significativa. Materiales libres de magnetoestricción especialmente desarrollados garantizan un funcionamiento con componentes silenciosos. Según la aplicación, los componentes magnéticamente acoplados de SMP están diseñados como transmisores, transformadores de frecuencias medianas, choques compensatorios del flujo o choques controladores. Los choques controladores se realizan aprovechando la función de transformador de un devanado adicional. Se utilizan, por ejemplo, para señales de control, para controlar la saturación del choque, para medir la corriente, para ajustar el factor de calidad con alivio térmico del choque, para una eventual recuperación energética o para ajustar específicamente la inductividad mediante la premagnetización del material magnético.

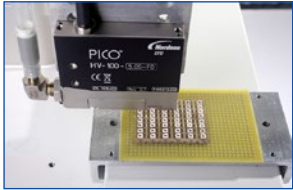
A2G ELECTRÓNICA DE POTENCIA

Contactar

índice

SISTEMA DE DISPENSACIÓN SIN CONTACTO

Los sistemas PicoDot, de dispensación por Jet, aportan nuevas capacidades a la línea de sistemas de precisión para dispensación de fluidos. Y puesto que los sistemas PicoDot no entran en contacto con el sustrato, facilitan a los fabricantes la colocación controlada de volúmenes de fluidos en áreas de difícil acceso, superficies irregulares o en aplicaciones donde una dispensación convencional de agujas no puede ser empleada. Las múltiples configuraciones de los sistemas Pico hacen posible la dispensación de un amplio rango desde baja (50-1.000mPas), media (50-200.000mpas) y alta (1.000-500.000mPas) viscosidad en una gran variedad de aplicaciones de fabricación. Las capacidades de los sistemas Pico incluyen:



- Sistema de jet sin contacto, incluso para superficies tridimensionales.
- Sistemas de jet sin contacto para líneas.
- Cobertura de áreas por dispensación jet, de una matriz de puntos con tamaños desde 0,002µl (2 nl) hasta 300 g/min. (10 oz. /min.).
- Adaptador opcional de agujas de precisión, para permitir el contacto en la dispensación de puntos y cordones.
- Calefactor integrado, para un control preciso de la viscosidad.
- Válvulas modulares : permiten el cambio de las partes en contacto con el fluido por componentes limpios, baja costos de servicio y reduce el tiempo de inactividad.

NORDSON EFD

Contactar

índice

INSPECCIONES DE CARGA A NIVEL INTERNACIONAL

AR Racking presenta su nuevas instalaciones en el puerto de Valencia que almacenarán 1.600 paletas en diferentes cámaras frigoríficas, tanto de refrigeración como de congelación, y que constarán de un sistema de almacenaje de alta densidad AR SHUTTLE, con cuatro unidades autónomas de última generación, estructuras de 12.000 mm de altura y diversas configuraciones en las cámaras. El Sistema AR SHUTTLE es una solución de almacenaje compacta semiautomatizada para paletas que utiliza carros satélite motorizados que realizan los movimientos en el interior de la estantería. Con su sistema de guiado y almacenamiento, se consigue una densidad de producto idónea para optimizar la circulación de frío ambiental y conseguir un adecuado reparto de la temperatura. AR Racking, proveedor de soluciones de almacenaje industrial, forma parte del Grupo Arania, un grupo



industrial de empresas con actividad multisectorial en torno a la transformación del acero, que este año celebra su 75 aniversario. FRIO PUERTO VALENCIA, S.L. está integrado en el Grupo Romeu, por lo que cuenta con el soporte de cerca de 100 empresas y más de 1.000 profesionales del mundo de la logística. Ya en su quinta generación familiar, el grupo apoya a Friopuerto en múltiples actividades: transporte y distribución, consignaciones, agencia de aduanas, inspecciones, almacenaje, terminales, etc. El Grupo Romeu está implantado en España, Portugal, Túnez, Angola, Argelia, Marruecos, Mozambique, Argentina, Chile, Colombia, Peru, México, Guatemala, El Salvador, Rep. Dominicana, Panamá, EE.UU. y China.

AR STORAGE SOLUTIONS (DIV. AR RACKING)

Contactar

índice

CONTADORES DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Los contadores de desplazamiento positivo de Flowal® OD de Bopp & Reuther son extremadamente robustos y destacan por su sencillez y fácil instalación. Su moderno concepto se une a la experiencia de decenas de años del fabricante. El contador de ruedas ovaladas OD con su salida de alta frecuencia de impulsos es un contador-dosificador con medición directa del volumen para la conexión al autómatas de las máquinas dosificadoras. Está equipado con conexiones TriClamp y un sensor de impulsos de alta frecuencia Wiegand y construido para la dosificación de grasas, agua, aceites etc. Los contadores, de construcción compacta, se conectan directamente a los diferentes aparatos de mando. En la configuración solo se conectan las alimentación eléctrica de 24 VDC, una entrada de la válvula de cierre y la salida de impulsos. La conexión eléctrica es la misma que en nuestros otros dosificadores (mag-



- néticos y másicos) y de esta forma es muy sencillo el cambio a otro sistema. Con el contador de ruedas ovaladas Flowal® OD de Bopp & Reuther se consigue una dosificación precisa, robusta y económica.
- Las características técnicas de los contadores son:
 - Error de medición: < ± 0,5% del valor actual.
 - Reproducibilidad: ± 0,05% del valor actual.
 - Temperatura de servicio: -10°C hasta +130°C.
 - Temperatura de ambiente: -20°C hasta +70°C.
 - Conexión mecánica: TriClamp según DIN 32676.
 - Alimentación eléctrica: 18V - 36V DC salida de impulsos estado de las válvulas.
 - Material Cuerpo: Acero inoxidable. Ruedas ovaladas: acero inoxidable. Junta: Viton, alternativa FEP.
 - Protección: IP 65.

MABECONTA, S.L.

Contactar

índice

BOMBAS DE VACÍO EN PLANTAS DE PROCESADO DE CARNE

Normalmente, la bomba de vacío está integrada o dispuesta por separado próxima a las máquinas de envasado al vacío -de la cámara de la máquina a la termoformadora. Las bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite se utilizan casi exclusivamente para este fin. Este tipo de bomba de vacío, desarrollada específicamente para la industria del envasado por Busch en la década de los 60, ha sido durante mucho tiempo un estándar en el envasado al vacío. Su desarrollo continuado asegura que estas bombas de vacío son siempre tecnológicamente actuales. Con la centralización parcial, las bombas de vacío rotativas de paletas se retiran de la sala de envasado real y son integradas en un sistema central de pre-vacío para todas las máquinas de envasado en una habitación separada. La centralización completa del suministro de vacío es generalmente una opción económicamente viable a partir de seis máquinas de envasado.



La eliminación de todos los generadores de vacío de la sala de producción y / o envase, a su vez elimina el peligro de contaminación de los alimentos a través de los aerosoles de aceite. Además, no hay necesidad de que los empleados entren en la sala de envasado higiénicamente sensible para el mantenimiento o reparación. Las cámaras de envases individuales son bombeados en dos etapas para poder ejecutar la frecuencia de ciclo máximo en las líneas de envasado. Para ello, se utiliza el gradiente de presión crítica y por lo tanto logra la evacuación más rápida posible. Un sistema de suministro de vacío centralizado tiene un diseño modular, lo que significa que los módulos individuales pueden ser desconectados para su mantenimiento. Cuando esto sucede, una unidad de reserva se activa automáticamente.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

ESTACIONES METEOROLÓGICAS COMPACTAS

MaxiMet es una estación meteorológica compacta, diseñada y fabricada por Sensovant, usando tecnología probada para medir parámetros meteorológicos y ambientales adaptándose a las normas internacionales. Con características tales como sensores de viento, precipitación, radiación solar, temperatura, humedad, presión, baja potencia "Modo Eco", GPS, brújula o Bluetooth, todos los modelos de MaxiMet tienen bajo consumo en Modo Eco y Bluetooth incluidos. Entre las principales ventajas de las estaciones meteorológicas compactas destacan:

- Mediciones de alta calidad.
- Mide múltiples parámetros con un solo instrumento.
- Rentable.
- Calidad y fiabilidad probada.
- Plug & Play.
- Fácil de usar.
- Comunicaciones Bluetooth y Protocolo Modbus.
- Fácil instalación.
- Construcción robusta.
- Sin partes móviles.
- Cero mantenimiento.



Entre la lista de parámetros disponibles destacan la velocidad y dirección del viento, la temperatura del aire, la presión barométrica, la precipitación, la radiación solar, o las coordenadas GPS en 2D y 3D. MaxiMet tiene aplicaciones para varios sectores: Controles industriales y Construcción (seguridad y medio ambiente), Autoridades (obligaciones estatutarias), Transporte Terrestre y Marítimo, Costas (tierra/mar), Agrícola (agricultura e investigación), Seguridad (Gestión de Eventos), Educación (escuelas y universidades), Comercial (climas extremos) y Energía (solar, viento, mareas).

CONTROL LLEVANT INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL, S.L.

Contactar

índice

TOALLITAS INDUSTRIALES CON FÓRMULA BIODEGRADABLE

RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc (LSE:ECM), se han convertido en los primeros distribuidores globales de la gama Big Wipes de toallitas industriales, especialmente formuladas para una limpieza rápida y segura de la piel. Con su fórmula de acondicionadores para la piel y tejidos de alto rendimiento, Big Wipes puede eliminar las sustancias no deseadas, como la espuma de poliuretano, pinturas, barnices, siliconas, pegamento, aceite y grasa de una variedad de superficies. La toallita mantiene sus propiedades de limpieza, incluso cuando está muy sucia por lo que en grandes limpiezas se consumen menos unidades. Su fórmula es biodegradable, libre de conservantes y cumple con la directiva sobre cosméticos de la UE, lo que garantiza que las toallitas Big Wipes



son respetuosas con el medio ambiente protegen la piel del usuario. RS ofrece la gama completa Big Wipes, que incluye toallitas multiusos para uso intensivo y para múltiples superficies, en embalajes de entre 80 y 240 unidades. Su bajo contenido de alcohol (aproximadamente del 5%) permite que las toallitas se pueden utilizar en cualquier lugar y sin restricciones de uso. La oferta de RS abarca en torno a 2.500 fabricantes de semiconductores, interconexión, pasivos, electromecánica, instalación eléctrica, prueba y medida, herramientas, consumibles y automatización y control.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

SISTEMA DE VALORACIÓN AUTOMÁTICA EN LABORATORIO

El Titrallab AT1000 es un sistema de valoración automática en un paso, con métodos predefinidos que permiten proporcionar rápidamente resultados exactos y fiables. Dado que el modelo AT1000 ofrece valoraciones automáticas que reducen la complejidad de los análisis, aumenta la confianza en los resultados y desaparece la interpretación por parte del usuario, asociada habitualmente a la valoración manual. Con este sistema, los clientes disfrutarán de una valoración simplificada desde el primer momento. Cada modelo incluirá un kit específico para la aplicación de modo que cualquiera pueda configurar y realizar un análisis de forma fácil y rápida. Los kits específicos para las aplicaciones incorporan una memoria USB que programa automáticamente el punto final y realiza los cálculos necesarios para garantizar que el análisis se realiza conforme a la norma, pero sin recurrir a una compleja programación.



Entre sus funciones, se incluyen las siguientes:

- Kits de aplicación exclusivos que ofrecen todo el equipamiento y la programación necesarios para realizar una valoración.
- Interfaces de usuario fáciles de usar.
- Utiliza sondas digitales Intellical (pH, conductividad, ISE).

La serie de productos Titrallab es idónea para el análisis de pH/alcalinidad, acidez total, SO2 total y libre, contenido de sal y contenido de humedad (Karl Fischer) en el mercado municipal e industrial. Hach Lange realiza análisis de agua para uso en campo, en el laboratorio o en continuo. También suministra un sistema exclusivo de productos y servicios para obtener resultados de medición fiables en aguas residuales, agua potable y otras aplicaciones.

HACH LANGE SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

SISTEMA FLEXIBLE DE CARGA

El sistema de carga "Flat Floor Trailerskate Dock" de Joloda es capaz de cargar, en una sola operación y de forma totalmente automatizada, 42 palets en un camión extralargo. Esta novedad, que produce un ahorro de tiempo de 30 minutos, es el resultado de la colaboración entre el especialista de carga Joloda, el consorcio de alimentos PepsiCo, el proveedor logístico Kühne + Nagel y el fabricante de camiones Heiwo. En el almacén, todo está orientado al procesamiento "Justo a tiempo": La instalación de paletizado automático se encarga de asegurar que las cajas de cartón se apilen con precisión en los palets. A continuación, cada palet se transporta a los muelles de carga de Joloda. Una vez abierta la puerta enrollable de los muelles, descienden dos sensores de distancia de largo alcance DT500 de SICK montados en un soporte. Los sensores miden la profundidad del tráiler y comprueban si está alineado correctamente. Medir la distancia es necesario porque, aparte de los EuroCombis extra-



largos, aquí también se cargan y descargan tráilers de 13,6 m de longitud. El propio proceso de carga del tráiler se realiza usando la tecnología de placa elevadora (Riser Plate) desarrollada por Joloda. También aquí, la tecnología de SICK desempeña un importante papel. Cuatro sensores de presión PBS monitorizan no solo la presión mientras se elevan los palets, sino también la depresión. El sistema automático de carga ahorra una enorme cantidad de espacio en comparación con el uso de carretillas elevadoras; un espacio que ahora puede aprovecharse de forma flexible para otros fines. Asimismo, también se incrementan la seguridad de trabajo y la protección de las personas. Además, gracias al sistema de elevación con aire comprimido, los tráilers no se someten prácticamente a ningún esfuerzo mecánico.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA F&B Y PACKAGING

Murrelektronik presentará en Hispack su sistema de periferia descentralizado MASI68, con protección IP68 perfectamente sellada, idónea para una amplia gama de aplicaciones. Las instalaciones con MASI68 se integran en sistemas de bus de campo de niveles superiores con pasarelas. El objetivo es, que una vez diseñado un concepto, éste pueda utilizarse en sistemas y máquinas similares sin necesidad de adaptación, tan sólo cambiando el interface. En el MASI68 los datos y la potencia se transmiten por cables de cuatro hilos sin apantallar, y la distribución se realiza sin switches. Esto reduce los costes, especialmente en instalaciones complejas. En materia de conexionado, también destaca el M12 Steel, disponible con LED. Este conector ha sido fabri-



cado en acero inoxidable V4A resistente a la corrosión y cumple los requerimientos de protección IP65, IP67 y IP68 y del test ECOLAB. Por otra parte, el distribuidor inoxidable MVP12 Steel de 8 vías es una solución eficiente que reduce los costes de montaje, ya que ofrece un módulo compacto, con diseño y prestaciones adecuadas para la industria del F&B. En lo que respecta al armario de control, Murrelektronik ofrece soluciones de eficiencia energética: fuentes de alimentación Emparro, fusibles electrónicos de desconexión remota y baterías limpias de 24 voltios.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE HARINA

Agriflex, empresa representada por Codols Technology, proyecta y construye instalaciones automáticas para el almacenamiento, el transporte y la dosificación de materias primas en polvo, sólidas y líquidas, necesarias para la realización de productos alimenticios, farmacéuticos y químicos en general. Atenta a las necesidades de los clientes, y preocupada por la optimización de los procesos productivos, Agriflex ha centrado su atención en el control de la temperatura de la harina en la sala de amasado. También ha diseñado y puesto en práctica un sistema innovador para el enfriamiento de la harina. El control de la temperatura de la masa es siempre un factor fundamental para obtener una calidad constante e ideal, tanto en la producción de panadería industrial, como artesanal.



El sistema para el enfriamiento de harina ofrecido por Agriflex permite reducir la temperatura de la harina hasta 20°C, garantizando una temperatura constante y homogénea que elimina las desventajas de los métodos utilizados hasta el momento. Además, el enfriamiento de la harina permite controlar el proceso de fermentación y adaptarse a los tiempos de cada línea de producción de forma apropiada. Los equipos y sistemas de Codols están diseñados y construidos para el transporte, dosificación, pesaje, descarga y llenado, mezcla y cualquier requerimiento de manipulación en la industria de proceso.

CODOLS TECHNOLOGY, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE BLOQUEO Y ETIQUETADO

Uno de los retos más importantes a la hora de implementar programas de bloqueo/etiquetado es la redacción de procedimientos para equipos específicos que garanticen el aislamiento de todo suministro de energía a una máquina concreta. Estos procedimientos tienen que ser completos y comprensibles, y requerirán la celebración de análisis internos, su aprobación y comunicación a los empleados implicados. Una vez redactados los procedimientos específicos para un equipo que garanticen el aislamiento de la máquina de cualquier tipo de suministro de energía, estos procedimientos suelen someterse a un proceso de aprobación por parte de representantes de la empresa. Brady propone el software LINK360 para introducir fácilmente, aprobar o editar, distribuir a gran escala y comunicar los procedimientos de bloqueo/etiquetado para equipos específicos. Con el galardonado software LINK360, la implantación progresiva de un procedimiento de seguridad en varios centros ubicados



en distintos países es ahora más sencillo. Mediante una tableta o smartphone en el centro, se pueden cargar en el software LINK360 imágenes de un punto de energía y una máquina para incluirlas en la comunicación de procedimientos. Esto ayuda a los profesionales de mantenimiento a encontrar rápidamente los puntos de energía que hay que bloquear. Brady también proporciona módulos de formación para los profesionales de mantenimiento y toda persona implicada. Aunque los profesionales de mantenimiento afectados pueden necesitar formación práctica, es imprescindible que los demás empleados también conozcan los procedimientos de seguridad que deben seguir y la importancia de los dispositivos de bloqueo/etiquetado utilizados para garantizar que nadie intente desviarse del procedimiento establecido.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.

Contactar

índice

MOTORREDUCTORES EN LA PRODUCCIÓN DE FÁRMACOS

Fresenius Kabi apuesta por los últimos motores eléctricos de clase IE4 (Bauer Gear Motor) obteniendo una reducción del 60% de la potencia instalada, además de una reducción del peso y de una mejora del rendimiento total de los accionamientos. La producción continua de la lactulosa se enmarca en un sistema justo a tiempo dependiente de los pedidos que garantiza la entrega del fármaco al cliente con la máxima caducidad. Una parte significativa del proceso de producción tiene lugar en cubas de gran capacidad con agitadores accionados de modo continuo por motores eléctricos. Las mediciones iniciales que se tomaron indicaban que el accionamiento trabajaba a 10,5 kW, y que por tanto se producía una pérdida de rendimiento energético debido a las condiciones de carga parcial. Fue aquí que los responsables de planta explicaron que querían cambiar la geometría del agitador y reducir también la velocidad de 105 rev/min a 53 rev/min.



En el marco de este proyecto, Bauer propuso también los motorreductores de ejes paralelos tipo BF60 y de ejes ortogonales tipo BK60 dotados de motores síncronos de imanes permanentes IE4 de 7,5 kW. Comparados con un motor síncrono IE4, la ventaja más significativa se obtiene a bajas velocidades o en carga parcial. A pesar de que la placa de características del motor indica el rendimiento nominal, es importante tener en cuenta que el rendimiento de una reducción de engranajes puede verse afectada por el rozamiento en el aceite, los rodamientos y los retenes. En este caso, Bauer pudo obtener una mejora aproximada del 35% en el rendimiento total del tren cinemático, manteniendo al mismo tiempo la calidad de la mezcla.

TRANSMISIONES ELECTROMECÁNICAS, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES AUTOMÁTICAS PARA FINAL DE LÍNEA

ASTI presenta en Hispack sus soluciones automáticas, especialmente dirigidas a la automatización de los finales de línea. En esta ocasión, pondrá en movimiento uno de sus AGVs, representando su funcionamiento en una aplicación estándar. También se podrá ver otros de sus AGVs en la zona de demostraciones que la fundación ICIL organiza, en esta ocasión simulando en pequeña escala las tareas desarrolladas diariamente en un almacén. Por último, ASTI formará parte de las conferencias en el Logistics corner "AGVs en la mejora de la competitividad" donde se exponen las potentes herramientas de automatización y de las distintas opciones en función de la tarea a desarrollar. Es esta una ocasión para explorar nuevas tecnologías al servicio de la mejora de la logística interna.



ASTI fundada en noviembre de 1982, está integrada en el sector de la manutención, concretamente en el área de diseño y ejecución de instalaciones automatizadas para el transporte y manipulación de todo tipo de cargas. Esta compañía diseña, fabrica y mantiene instalaciones automáticas a la medida de las necesidades de sus clientes procedentes de sectores diversos. Para sus soluciones globales, emplea todo tipo de productos, divididos en tres grandes grupos: Sistemas de transporte y manutención., Sistemas de AGVs y Sistemas informáticos.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar

índice

LUBRICANTE DE LARGA DURACIÓN PARA RODAMIENTOS EN MOTORES ELÉCTRICOS

AUT 2E45 es una grasa de DuPont con un rendimiento "lubricación de por vida" para rodamientos en el eje del motor eléctrico. Tampoco se oxidan y son resistentes al agua, no inflamables, químicamente inertes y ofrecen un efecto lubricante a largo plazo para rodamientos de bolas sellados en motores eléctricos de hasta 200 caballos (cerca de 150KW). Basado en un aceite perfluoropoliéster (PFPE) y un espesante de politetrafluoroetileno (PTFE) muy estable al cizallamiento, Krytox® AUT 2E45 es compatible con los materiales de motor más comunes, incluido metales, aislamiento de cables y bobinas, y juntas de eje. Pruebas de campo en Norteamérica han confirmado que los motores tratados con el Krytox® AUT 2E45 no han sufrido interrupciones en su funcionamiento.



Al no ser preciso volver a lubricarlos con regularidad, ni un gran mantenimiento, el coste global de la operación disminuye. Aunque es químicamente inerte, la eficacia a largo plazo de Krytox® AUT 2E45 se reduce mucho si se mezcla con lubricantes convencionales. Por lo tanto, una cuestión importante para los usuarios es que cualquier grasa convencional utilizada previamente debe ser eliminada por completo de los rodamientos antes de rellenarlos con el 2E45. Ocurre lo mismo con los recubrimientos anticorrosivos que se encuentran comúnmente en los rodamientos nuevos: estos también deben ser eliminados

CHEMOURS DEUTSCHLAND GMBH

Contactar

índice

CALDERA DE BIOMASA AUTOMATIZADA

Ygnis presenta Varmatic, una caldera de biomasa de acero especialmente concebida para instalaciones en el sector terciario y residencial, automatizada, con tres pasos de humos en concepción vertical y que trabaja con combustibles sólidos. La nueva caldera de Ygnis, ha sido creada para la producción de agua caliente sanitaria y de calefacción mediante la utilización de combustibles sólidos tales como pellets, cáscaras de almendra triturada, orujillo, huesos de aceituna y opcionalmente astillas, obteniendo rendimientos de combustión superiores al 90% con bajas emisiones contaminantes. Varmatic garantiza una combustión limpia gracias a un ventilador de aire secundario, además de contar con un extractor de humos que mantiene una depresión constante de la caldera. Asimismo, el diseño del hogar permite trabajar grandes caudales sin la necesidad de instalar un depósito de inercia. La nueva caldera de biomasa, que trabaja a 4 bares con presión opcional máxima de 8 bares, está dis-



ponible en 14 modelos con potencias comprendidas entre los 100 y 2.325 kW, cumpliendo todos ellos con la norma EN 303/5, referida a calderas de combustibles sólidos. También cuenta con un sistema de seguridad contra el retroceso de llama gracias a la inyección de combustible con doble sinfin y a la válvula de inundación. Varmatic ha sido diseñada en dos bloques ensamblados mediante bridas, para permitir un montaje rápido especialmente en aquellas ubicaciones con espacios de acceso limitado. Además, su mantenimiento es sencillo gracias a su funcionamiento automatizado, así como su ciclo de autolimpieza programable. Varmatic, es pues una caldera especialmente concebida para su instalación en complejos de viviendas y grandes edificios donde se requiera un funcionamiento automatizado.

ATLANTIC IBÉRICA, S.A.U.

Contactar

índice

ENERGÍAS RENOVABLES

Ante la actual preocupación sobre el calentamiento global, muchas zonas en el mundo están adoptando las energías renovables, entre ellas la eólica y solar. Esto es especialmente cierto en Europa, donde la Unión Europea ha obligado a todos los países miembros a alcanzar un 20% de producción energética mediante renovables antes del año 2020. La firma eslovaca InForm Technologies es una de las compañías encargadas de cumplir el mandato de la Unión Europea en ese país. IFT, que fue fundada en 2005, ha superado un proceso de certificación que le permite trabajar allí con la compañía de la red eléctrica nacional. Éste y otros integradores energéticos de Eslovaquia han instalado unas 500 plantas de producción en todo el país. El principal objetivo para IFT al optar por una planta solar de 1 MW es ofrecer un precio más competitivo además de proporcionar datos de forma segura y fiable. IFT utilizó un CompactLogix 1500 con una tarjeta de ProSoft como terminal remoto para controlar



el proceso fotovoltaico. El PLC recoge los datos procedentes de los monitores de potencia y controla los relés de potencia. Los tipos de datos monitorizados son corriente, tensión, estado de red, estado del conmutador y la cantidad de energía producida por los paneles fotovoltaicos. Todos estos datos se envían utilizando el protocolo IEC 60870-5-101 al sistema de la compañía de la red eléctrica mediante la tarjeta MVI69-101S de ProSoft Technology y un módem GSM celular por separado. El campo solar es totalmente automático y autónomo. No necesita personal de mantenimiento. IFT se ha especializado principalmente en proyectos pertenecientes al área de la energía eléctrica, incluyendo transformadores, protección eléctrica y sistemas de control.

LANA SARRATE, S.A.

Contactar

índice

AGENDA

PUMPS & VALVES 2015 (Bilbao, del 27 al 29 de mayo)

Más de 100 firmas expositoras, fabricantes y distribuidores líderes en bombas, válvulas y componentes relacionados, han confirmado su participación en la 1ª edición de PUMPS & VALVES en Bilbao Exhibition Centre. Entre los fabricantes registrados hasta la fecha destacan nombres como Asco Numatics Emerson, Atlas Copco, Busch Iberica, Consolidated y Masoneilan de General Electric, Fluidex junto con algunas de sus compañías asociadas y Oerlikon Leybold Vacuum, y en el apartado de distribuidores, Comercial de Válvulas y Accesorios, Quilinox, Rona Agitación, Dosificación y Bombeo, Suministros Bidarte-Grupo Bvalve y Técnica de Fluidos.

La campaña de MAINTENANCE, que se celebrará en paralelo a PUMPS & VALVES, registra ya resultados positivos con la confirmación de fabricantes e ingenierías como Atlas Copco, a través de su división de rental, Computers and Communications Aeromarine, Igus Polymer Innovations, Intenance o Sisteplant, y de los distribuidores Panatec – Control no destructivo, que participará con marcas como General Electric Videoscopes, Niton, SPM Instrument, Thermo Scientific y Vision Research, y SGI Galea.

En el apartado de visitantes, el equipo comercial de PUMPS & VALVES y MAINTENANCE activará a finales de mes el programa de invitaciones a compradores internacionales VIP, tras analizar las sugerencias y peticiones de las asociaciones y empresas expositoras del certamen. Por su capacidad de compra, también las ingenierías nacionales tendrán un tratamiento especial en la feria, y actualmente se están cerrando acuerdos de colaboración con los responsables de Avic, Asociación Vasca de Empresas de Ingeniería y Consultoría, y Tecniberia, Asociación Española de Empresas de Ingeniería, Consultoría y Servicios Tecnológicos. En esta misma línea se trabaja ya con empresas visitantes tractoras como Tubos Reunidos Industriales, Arcelor Mittal, Sener y Bahía de Bizkaia, Gas y Electricidad, que se han implicado con gran interés en el desarrollo de esta cita industrial.

Actualmente se está llevando a cabo la selección de ponentes entre los principales expertos del sector, nacionales e internacionales, con un perfil marcadamente técnico. En las conferencias se abordarán temas como sistemas de bombas y válvulas (cavitación, erosión, corrosión, fugas y emisiones), control del flujo (medidas de la tasa flujo e industria 4.0), seguridad (ATEX y SIL en procesos industriales y válvulas impresas en 3D), mantenimiento (coste total y monitorización y control) y estándares (programas EN1090 e ingeniería higiénica), mantenimiento @ industria 4.0, mantenimiento preventivo y mantenimiento actual – riesgos & oportunidades, además de mantenimiento móvil, monitorización, control y técnicas de sensores, manipulación de recambios, energía y eficiencia de recursos, análisis de riesgos técnicos, seguridad y tecnologías de la información y comunicación.

PUMPS & VALVES y MAINTENANCE se celebrarán coincidiendo con SUBCONTRATACIÓN, Feria Internacional de Procesos y Equipos para la Fabricación, FERROFORMA, Feria Internacional de Ferretería, Bricolaje y Suministro Industrial, y FITMAQ, Feria Internacional de la Maquinaria de Ocasión y Usada. Las nuevas sinergias y los espacios interconectados serán los grandes valores añadidos de esta gran plataforma, dedicada a los productos, tecnologías y servicios industriales.

Contactar

índice

Únicos a nivel mundial: cables chainflex con certificado «Germanischer Lloyd»

CIRCUTOR amplía su oferta de formación gratuita con 4 nuevos Webinarios online, con el objetivo de dar a conocer las 4 principales oportunidades de negocio para los profesionales del sector eléctrico. Nuevas oportunidades de negocio que derivan de las nuevas necesidades y cambios en el sector eléctrico.

- Incremento del coste de la energía.
- Implantación de contadores inteligentes.
- Mayor presencia de cargas distorsionantes en las instalaciones.
- Cambios en nuestros hábitos de consumo.
- Necesidad de control permanente de las instalaciones, para el cumplimiento de las legislaciones.
- Necesidad de movilidad sostenible.
- Uso de las fuentes renovables para el autoconsumo.
- Legislaciones europeas para fomentar la eficiencia energética.
- Mayor concienciación y compromiso con el medio ambiente.

- Los nuevos Webinarios organizados por CIRCUTOR ya están disponibles en su web y son los siguientes:

- Nuevas necesidades en compensación de energía reactiva. El cambio a nivel mundial de contadores mecánicos por contadores digitales multifunción, los sistemas cada vez más desequilibrados y las penalizaciones por concepto de energía reactiva cada vez más rígidas, nos ofrecen una importante oportunidad de negocio.

Fechas: 09 de Junio o el 15 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Gestión de la demanda energética. Los nuevos sistemas de control y monitorización energética, nos ofrecen fáciles herramientas para ayudar a nuestros clientes a reducir el importe de su factura eléctrica.

Fechas: 10 de Junio o el 16 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Nuevas necesidades en protección diferencial. Por el cambio de tipología de cargas, las protecciones diferenciales instaladas, necesitan ser adaptadas a los nuevos requerimientos, para seguir garantizando la seguridad de personas y bienes.

Fechas: 16 de Junio o el 22 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Autoconsumo y vehículo eléctrico. La autogeneración nos permite reducir la dependencia energética externa y cumplir con los requerimientos de consumo nulo de las instalaciones.

Fechas: 17 de Junio o el 23 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

Puede realizar la inscripción gratuita en nuestro apartado: Webinarios Online

- Por el carácter técnico y comercial, los webinarios están dirigidos a:
- Instaladores, empresas instaladoras.
 - Ingenierías.
 - Técnicos de mantenimiento, u operaciones.
 - Empresas de servicios energéticos (ESE).
 - Empresas consultoras o cualquier otro participante que desee familiarizarse con estos equipos y soluciones.

Contactar

índice

ECOFIRA, EFIAQUA Y EGÉTICA 2015 (Valencia, del 20 al 22 de octubre 2015)

LA APUESTA DE FERIA VALENCIA POR EL MEDIO AMBIENTE, EL AGUA Y LA ENERGÍA.

El pasado día 28 de noviembre Feria Valencia presentó su apuesta por el medio ambiente, el agua y la energía con la celebración del 20 al 22 de octubre de 2015 de sus certámenes ECOFIRA –Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales-, EFIAQUA –Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua-, y la Feria de las Energías –EGÉTICA-. Las Ferias del Medio Ambiente y Energías tendrán una edición más como presidente institucional al, a su vez, presidente de la empresa valenciana TECNIDEX, Manuel García Portillo.

De cara a esta próxima edición, el certamen EFIAQUA centrará sus esfuerzos en poner en valor el uso eficiente de los recursos hídricos y su consumo. Francisco Zorrilla –GRUPO AGUAS DE VALENCIA-, como presidente del Comité Organizador de esta feria, puso de manifiesto la importancia de diseñar un certamen que sirva de un modo eficaz a impulsar nuevos productos y extender la innovación que éstos suponen a otros sectores que siendo grandes consumidores de agua deben ponerse al día, sencillamente, por la gestión racional de unos recursos que les son tan necesarios en el día a día. Los distintos e importantísimos sectores a los que dan servicio las Ferias del Medio Ambiente y Energías nos dan una idea del vasto ámbito empresarial al que representarán las firmas expositoras y visitantes profesionales que asistirán a la convocatoria. Así, ECOFIRA contará con administraciones públicas, estudios de ingeniería y arquitectura, empresas de instalación y mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, vehículos y maquinaria; promotoras y gestoras de plantas de residuos, centros de investigación, etc.

EGÉTICA, mostrará en su exposición comercial las nuevas actuaciones de productores y distribuidores de energía, ingenierías y consultoras energéticas, fabricantes, proveedores, instaladores, administraciones públicas, agencias e institutos de energía, entre otros muchos sectores. La sección comercial de EFIAQUA estará compuesta por ingenierías y consultoras, empresas instaladoras y de mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, empresas de servicios y gestores de plantas de agua; siendo éstos sólo algunos de los perfiles empresariales que el visitante encontrará en la feria.

Contactar

índice

EMPRESAS

ToolsGroup patrocina el “I Encuentro –Dirección Comercial y Supply Chain” de AECOC

ToolGroup, proveedor global de soluciones en planificación de la cadena de suministro y en demand analytics, patrocina el “I Encuentro –Dirección Comercial y Supply Chain” de AECOC, que se celebra el próximo 22 de abril en Madrid.

En este encuentro se explicará la visión 360º como manera de entender la nueva cadena de valor, más integrada y colaborativa, donde las áreas comerciales y de operaciones alinean objetivos y procesos para mejorar los niveles de servicio, la previsión de la demanda y la disponibilidad del producto, con efecto directo en el crecimiento en las ventas. Para ToolsGroup, ésta es una plataforma para dar a conocer y compartir sus innovadoras aplicaciones y experiencias en este sentido. La compañía, que patrocinará el área Test Manager de la jornada, ofrece ados soluciones que ayudan a las empresas a contribuir en la alineación de objetivos y procesos entre directores comerciales y directores de Supply Chain. Por un lado, el uso de la tecnología Machine Learning para la previsión y optimización de las promociones comerciales de ToolsGroup ayuda a entender el efecto de las promociones en la previsión de la demanda, identificando qué parte de las ventas son consecuencia de una promoción (uplift) y generando de esta manera una mejora notable en la visibilidad de la cadena de valor, en la calidad de la previsión, y en el nivel de modelado de la demanda.

Por otro, la Demanda Colaborativa (DCH-Demand Collaboration Hub) promueve una previsión consensuada de la demanda mediante un proceso colaborativo, en el que participan fuentes internas a la empresa (marketing y ventas) y externas (partners, minoristas, distribuidores o proveedores). Con esta tecnología de ToolsGroup se crea una importante mejora en la calidad y el nivel de detalle de la previsión de la demanda.

Contactar

índice

EMPRESAS

Tecfluid presenta video de empresa

Tecfluid, uno de los principales fabricantes de equipos de medición de caudal y nivel de España, ha presentado su nuevo video de empresa. Las imágenes hacen un breve recorrido por la historia de la compañía y sus instalaciones de Sant Just Desvern (Barcelona), permitiendo ver los procesos de fabricación de sus productos y el equipo humano que hay detrás de ellos. Tecfluid diseña y desarrolla sus productos por medio de un departamento de I+D+i propio, sean soluciones estándar o no, y los fabrica en sus instalaciones siguiendo normas de calidad como la ISO9001 (desde 1996 certifica sus procesos de diseño, fabricación y servicio posventa). El vídeo se ha traducido a varios idiomas, incluyendo el ruso y el chino, debido a la presencia internacional de la marca en más de 50 países, ya sea a través de distribuidores o de clientes directos.

Contactar

índice

Codols estará en Hispack

Codols Technology estará presente por primera vez este año en Hispack, Salón Internacional del Packaging., que se celebrará del 21 al 24 de abril en el Recinto Ferial Gran Via de l’Hospitalet de Llobregat, Barcelona.

Durante los últimos años, Codols Technology se ha consolidado como plataforma tecnológica para la industria de la alimentación. En el stand de Codols, ubicado en el Pabellón 3 Stand G772, contará con la presencia de partners como Matcon, Lindor, Winkworth y Pallmann, presentará sus recientes acuerdos con Agriflex y su sistema de enfriamiento de harina y ICF Welko, proveedor de sistemas completos de atomización y Spray dryer.

En Hispack, Codols ofrecerá soluciones a medida para optimizar los procesos productivos, a partir de sus equipos y sistemas relacionados con la industria de la alimentación.

Contactar

índice

Techsolids participó en la feria BTA

Techsolids, la Asociación Española de Tecnología para Sólidos estuvo presente en la feria BTA 2015 (Barcelona Tecnología de la Alimentación) en el Pabellón 5 stand C-151. Techsolids tiene como objetivo prioritario ser un instrumento útil y dinámico para las necesidades de sus asociados tanto en el mercado nacional como en el internacional.

Las actividades desarrolladas en el marco de Techsolids buscan mejorar la competitividad de las empresas asociadas y el contacto entre las mismas, ya que en un mercado global especializado y cada vez más exigente, hay que unir esfuerzos entre empresas con realidades tecnológicas y estratégicas comunes.

Con estos objetivos la junta directiva de Techsolids decidió participar en la BTA 2015, puesto que el sector alimentario es prioritario para muchas empresas asociadas. Por tanto, en esta feria, Techsolids se dio a conocer a las empresas y agentes del sector tecnoalimentario y alimentario, y divulgó las ofertas de sus asociados.

Contactar

índice

30 ANIVERSARIO DE ICT FILTRACIÓN

Después de una trayectoria marcada por la innovación en los procesos de fabricación y acabado, la adaptación a los estándares de fabricación, procesos GMP, normativas de calidad y seguridad, y a una constante inversión en I+D, maquinaria de fabricación y acabado y formación de sus profesionales, ICT FILTRACIÓN se ha consolidado como un socio estratégico en materia de filtración en sectores de alta exigencia como el farmacéutico, químico o alimentario.

Para estos sectores de alta exigencia, ICT FILTRACIÓN ha desarrollado gamas de producto específicas, como PharmaLine, ChemicalLine o FoodLine.

ICT FILTRACIÓN complementa la oferta de soluciones de filtración propias con la distribución y comercialización exclusiva para España y Portugal de productos fabricados por compañías internacionales líderes en sus respectivas especialidades. Es el caso de los cartuchos y elementos filtrantes plisados fabricados por la compañía suiza IFIL, y los productos CLEAN AIR SYSTEMS, división de la multinacional PENTAIR, con los productos de las marcas MECAIR-GOYEN: calderines, válvulas neumáticas y electroválvulas, cajas portapilotos, secuenciadores de limpiezautomáticos y temporizadores de limpieza. Actualmente, los productos de ICT FILTRACIÓN se exportan a países de los cinco continentes. La compañía está presente en certámenes feriales de primer nivel, especialmente los pertenecientes a sectores como el farmacéutico y el químico. Además, organiza misiones comerciales a países con potentes laboratorios e industrias.

Contactar

índice

Sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) de MLR

El Grupo MLR es uno de los proveedores líderes de sistemas de transporte con vehículos de guiado automático (AGV), de sistemas de flujo de materiales y de soluciones para la logística interna. MLR proyecta, construye e instala sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) en nuevas instalaciones pero también moderniza y amplía las ya existentes. Como contratista general, los expertos en logística suministran el conjunto de la instalación y también la solución financiera o el pilotaje del sistema de AGVs, de acuerdo con las necesidades del cliente.

Los ingenieros de MLR están especializados en el desarrollo de soluciones a medida de los clientes, con vehículos especiales desarrollados para satisfacer sus necesidades. Ejemplos de este tipo son los AGV con función de escaneado, de pesado, de dosificado, AGVs para exteriores, AGVs omnidireccionales o AGVs con horquillas dobles.

Los sectores donde se concentran los principales clientes de MLR son: el automóvil, el farmacéutico, el químico, la imprenta, construcción de maquinaria, el papelerero y también los sectores hospitalario y sanitario.

- Vehículos-tractor que toman la carga por la parte inferior, con plataforma elevadora, con horquillas elevadoras y vehículos para el almacenamiento en estanterías elevadas.
- Vehículos para grandes cargas.
- Vehículos a medida para aplicaciones especiales.
- Modernización de sistemas existentes.
- Navegación láser, magnética y de seguimiento óptico.

Contactar

índice

Las cadenas portacables de igus, ganadoras del iF design award

A la hora de desarrollar nuevos productos, Igus tiene claros sus objetivos: dotar de un diseño práctico a sus sistemas y facilitar su montaje. El jurado del premio iF ha decidido premiar una solución igus: la cadena portacables EF2.21, fabricada en plástico reforzado, cuyos los eslabones y travesaños se han inyectado para conformar una única pieza.

El lema de igus «energía en movimiento de forma fácil» es más que una promesa a sus clientes, es un hecho. Igus lo ha demostrado una vez más al obtener por trigésimosegunda vez desde 1987 el iF design award. Sólo en 2015 se presentaron más de 4700 propuestas, procedentes de 53 países, a las tres disciplinas existentes: productos, herramientas de comunicación y sistemas de envasado.

La cadena portacables EF2.21 pasó a engrosar las filas de productos premiados de igus, gracias a la sustitución de las bisagras. Hasta ahora se fabricaban en un material más blando que, como consecuencia, reducía la resistencia del sistema. Gracias a su inyección en plástico reforzado, las bisagras conforman ahora una única pieza junto con los eslabones, con lo que se ha incrementado significativamente la estabilidad de la cadena y reducido sus costes de fabricación. Es más, el sistema permite la apertura rápida y sencilla de los travesaños con el objetivo de facilitar el llenado.

Contactar

índice

Carbueros Metálicos cede una instalación de fertilización por riego en Tarragona ia BTA

Carbueros Metálicos ha presentado en La Poble de Mafumet (Tarragona) sus nuevas instalaciones de fertirrigación de la comunidad de regantes de La Sequieta. El proyecto es fruto del acuerdo, firmado hoy, entre esta empresa y los regantes locales en función del cual la compañía, líder en el sector de los gases industriales, pone a disposición de los agricultores de la zona (gratis) el agua amoniacal generada en la actividad productiva de la planta de La Poble de Mafumet, con el fin de contribuir a abonar los campos de cultivo del término municipal.

En concreto, el proyecto de fertilización por riego consiste en la instalación de una balsa, a 300 metros de la planta de producción de La Poble, con una capacidad de almacenamiento de 1.500 m3 de solución gracias a la cual los agricultores obtendrán los abonos nitrogenados para sus campos de cultivo. También se ha instalado un depósito regulador de 60 m3, un depósito dosificador de la solución de 7 m3 de capacidad y elementos de interconexión y control entre los depósitos, la balsa y la estación de bombeo.

Contactar

índice

Nº 212 - MARZO 2015



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL



91 431 67 47

marketing@ptp.es

plantasdeproceso.es

automatica-robotica.es

[índice](#)

