

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS **de** PROCESO

MULTISECTORIAL

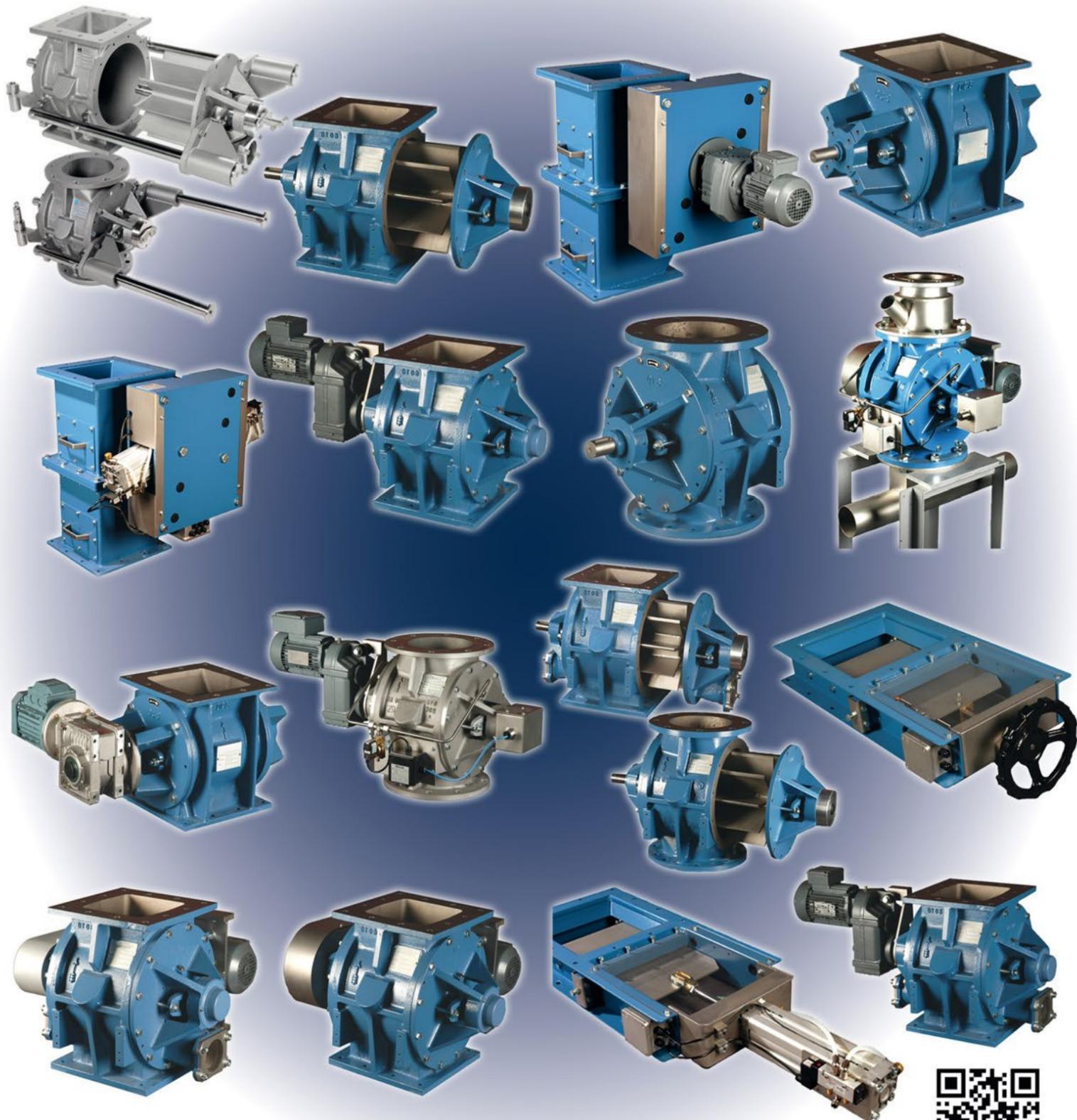
· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO  
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 210 - Enero 2015

## MONTÁUREA®

TECNOLOGICAL HANDLING SOLUTIONS – BULK HANDLING EQUIPMENT  
INTERNATIONAL STANDARD PRODUCTS & MIXING TECHNOLOGY

ROBUSTAS - FIABLES - DURADERAS - EFICIENTES



Contactar

índice



NADA SE “MUEVE” POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA.  
NOTHING “MOVES” BY CHANCE... THERE’S ALWAYS A STORY BEHIND IT.

MONTÁUREA, S.L. Tel- 937 772 935 | Fax- 937 776 526 | www.montaurea.com | montaurea@montaurea.com



CE  
ATEX 94/9/CE

# PLANTASdePROCESO

## ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA .....	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
BAUTERMIC, S.A.	04
FERIA DE MADRID, GENERA	06
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	04
MONTÁUREA, S.L.	Portada
NORDSON EFD	03
ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.	08

Para insertar su publicidad escribanos a :  
[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

Envíenos sus novedades a:  
[plantas@ptp.es](mailto:plantas@ptp.es)

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa  
[haciendo click aquí](#)

## ÍNDICE DE PRODUCTOS

**A**  
Agitadores a medida

**C**  
Cadenas portacables  
Calor eléctrico industrial  
Cámaras IP  
Conectores auxiliares  
Conmutador electrónico rotativo  
Controlador de nivel pendular para productos a granel  
Controladores de pedal para ambientes extremos

**D**  
Detector o monitor de aislamiento de uso industrial  
Dispositivos de medida para gestionar la energía

**E**  
Equipos de manipulación y tecnología de mezcla  
Equipos para Procesos de manipulación de sólidos a granel

**F**  
Filtros DC y AC para inversores en paneles solares y turbinas eólicas  
Fluido de supresión de incendios

**G**  
Generadores de Oxígeno

**I**  
Inspecciones de carga a nivel internacional  
Interacumuladores híbridos  
Interfaz de máquina

**L**  
Línea de pintura para maquinaria agrícola

**M**  
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...

**P**  
Plantas de Proceso llave en mano  
Procesos en laboratorio  
Programa de CAD eléctrico avanzado

**S**  
Sensor láser capaz de detectar cambios de hasta 1 mm de distancia  
Sensores de ultrasonidos réflex  
Sensores ultrasónicos con distancia de detección de hasta 6 m  
Sistema de armario eléctrico plug & power  
Sistema de tubería modular  
Sistema modular de monitorización y control para plantas solares fotovoltaicas  
Sistemas de calderas industriales de vapor, unidades de cogeneración...  
Software de gestión energética  
Software profesional para gestión empresarial  
Solución completa para recuperación de residuos  
Solución de final de línea para embalaje  
Solución para la aspiración de vapores de aceite  
Soluciones para el control de TOC

**T**  
Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos  
Tecnología para la sostenibilidad en la recuperación de metales  
Termostatos con conexión USB

Transmisor industrial de humedad y temperatura  
Transmisores de presión piezo-resistivos para aplicaciones OEM  
Tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable

**V**  
Ventiladores de tejado Atex antideflagrantes  
Vibraciones neumáticos y golpeadores

### Agenda

Genera 2015  
BTA 2015  
Ecofira, Efiagua y Egética 2015  
Circuitur amplia su oferta de formación gratuita con 4 webinars online

### Empresas

Aguilar y Salas y dos empresas españolas crean Modularity  
Buderus da a conocer su Plan de Formación 2015  
CIAT presentará en Climatización sus últimas novedades  
Klüber Lubrication certifica con la ISO 21469, sus plantas

### Catálogos

Panter presenta su nuevo catálogo 2015

### Programación en PTP

Programación 2015 en Plantas de Proceso

# Dosificación de fluidos

## Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos

### Dosificación sin contacto de alta velocidad



- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al mínimo
- Máxima eficiencia
- Válvulas modulares permiten el cambio rápido de las partes en contacto con el fluido



EFD International Inc.  
46910 Alfajar (Valencia)- España  
+34 963 132 236  
[iberica@nordsonefd.com](mailto:iberica@nordsonefd.com)  
[www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

**Nordson**  
EFD

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL

Nº 210 - ENERO 2015

## ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
FERIA DE MADRID, GENERA	05
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	03
MONTÁUREA, S.L.	Portada
NORDSON EDF	02
ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.	07

Para insertar su publicidad escribanos a:

[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

Envíenos sus novedades a:

[plantas@ptp.es](mailto:plantas@ptp.es)

## EN PORTADA

MONTÁUREA es una compañía especializada en el suministro de Equipos Para Procesos De Manipulación De Sólidos a Granel, Tanto En Polvo Como En Gránulos, para pequeñas, medianas y grandes prestaciones.

Equipos que van desde: Elementos de elevación vertical y en forma de Z por medio de bandas o de cadenas, Transportadores Mecánicos o Neumáticos: Tanto en Fase Diluida como en Fase Densa. Aerodeslizadores y válvulas de corte y dosificación intrínsecas para ellos. Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos: para Polvos y Gránulos. Válvulas y Roto válvulas: De Dosificación, Interceptación y Desvío, para Líneas de Transporte Neumático, así como en Gravedad. Válvulas de Doble Clapeta. Silos: En Inox, Hierro, Tejido y de Grandes Capacidades Construidos en obra. Elementos Especiales de Extracción Planetaria: de Silos u Tolvas, para cualquier tipo de producto; astillas de madera, Biomasa, Neumáticos Triturados, Fangos de depuración de aguas, etc., Manipulación de Big/Bags: Carga y Descarga. Filtros Sobre Silos y Estáticos. Mezcladoras: De Arada, Cintas, Ejes Verticales y Ejes Dobles. Componentes para Silos, como pueden ser: Válvulas de presión-vacío, Curvas antidesgaste, Indicadores de nivel, Especiales Sistemas de Fluidificación: De Alto Rendimiento y Garantizada Eficiencia, Sistemas de Seguridad y Gestión.

Nuestra filosofía de empresa nos hace que le propongamos lo que realmente necesita y le aporta una solución a su problema, bajo las premisas que sea Robusto, Fiable, Duradero y Eficiente.

Nuestros clientes al adquirir un equipo MONTÁUREA, adquieren también tecnología de vanguardia, experiencia, asesoramiento con irrefutables ventajas técnicas contrastadas, económicas y de prestigio.

**MONTÁUREA, S.L.**

Tel.: 937 772 935 - Fax: 937 776 526

[montaurea@montaurea.com](mailto:montaurea@montaurea.com) / [www.montaurea.com](http://www.montaurea.com)

Contactar

índice



## LA NUEVA INTERFAZ DE MÁQUINA 'NA' LLEVA LA TECNOLOGÍA A UN NUEVO NIVEL

Diseñada a partir de un cuidadoso análisis de aplicaciones y de las necesidades reales de los clientes, la nueva interfaz de máquina NA de Omron simplifica y agiliza la implementación de interfaces intuitivas y dinámicas que ayudan a aumentar la productividad y a minimizar los tiempos de inactividad. Además, proporciona información detallada del funcionamiento en tiempo real e histórico de la máquina.



La nueva interfaz de máquina NA se programa con el exclusivo y completo sistema de desarrollo Sysmac Studio, que incluye todos los aspectos de la automatización: lógica, motion, visión y seguridad. De esta forma, la interfaz de máquina NA se puede programar junto con el resto de sistemas de automatización, lo que acelera el desarrollo y reduce la complejidad de la programación.

Con objeto de facilitar aún más el desarrollo de programas, la interfaz de máquina NA incorpora IAG (Intelligent Application Gadgets, dispositivos de aplicación inteligente) que funcionan de forma similar a los bloques de función. Los usuarios pueden desarrollar sus propios IAG según sus necesidades concretas y personalizar totalmente el funcionamiento de la interfaz de máquina mediante VB.net.

También se proporcionan todo tipo de objetos gráficos vectoriales y animaciones, como depósitos con cortes de niveles y apertura o cierre de válvulas, además de gráficos de piezas básicas de la máquina incluyendo devanadoras, máquinas de envoltorio, unidades de pesaje multicabezal, etcétera.

El sistema de autenticación y de seguridad de varios niveles permite a cada usuario controlar el acceso a la interfaz de la máquina. También se puede aplicar una protección por contraseña a las aplicaciones y soluciones de protección de transferencia de datos que impiden copiar o sobrescribir datos.

La interfaz de máquina NA incorpora potentes funcionalidades multimedia, como PDF, videos y otros datos, que permiten representar su máquina de forma real, proporcionando así una herramienta de gestión intuitiva y proactiva. Los usuarios podrán ver cómo realizar algunos.

El sistema de autenticación y de seguridad de varios niveles permite a cada usuario controlar el acceso a la interfaz de la máquina. También se puede aplicar una protección por contraseña a las aplicaciones y soluciones de protección de transferencia de datos que impiden copiar o sobrescribir datos.

**OMRON ELECTRONICS IBERIA**

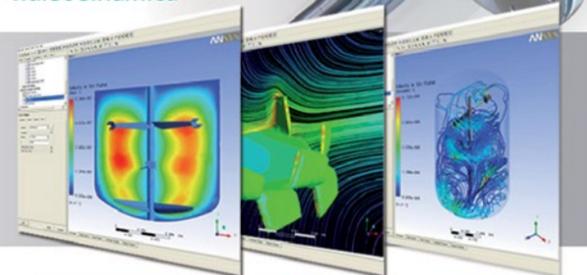
Contactar

índice

## Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio

Cálculos y diseño en fluidodinámica



**Agitaser** [www.agitaser.com](http://www.agitaser.com)  
Desde 1942

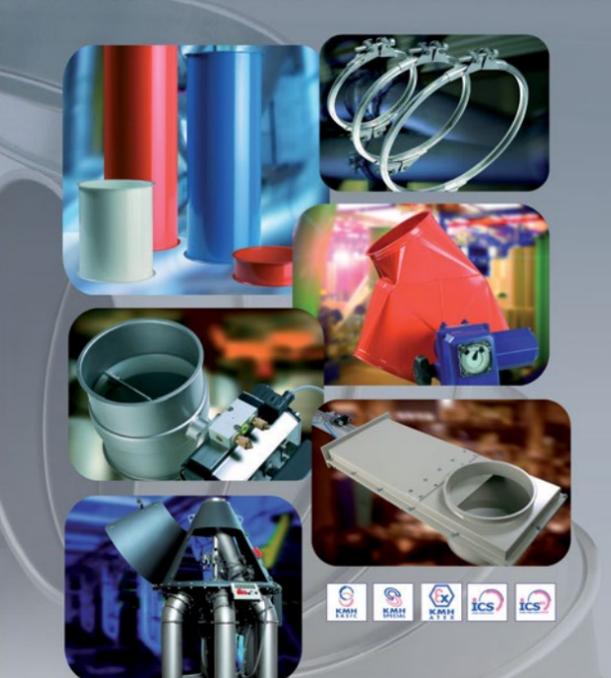
Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea  
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon  
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56  
[agitaser@agitaser.com](mailto:agitaser@agitaser.com)

Contactar

índice

## Sistema de tubería modular



**ROS** [www.rostubs.com](http://www.rostubs.com) **KMH** [www.kmh.net](http://www.kmh.net)  
KAMMANN METALLBAU

Contactar

índice

**Fabricamos:**

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

**-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES:** - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

**-HORNOS Y ESTUFAS PARA:** - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

**-INSTALACIONES DE PINTURA:** - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

**Bautermic S.R.** [www.bautermic.com](http://www.bautermic.com)  
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408  
e-mail: [comercial@bautermic.com](mailto:comercial@bautermic.com)

Contactar

índice

## PLANTAS DE PROCESO LLAVE EN MANO

SACOME pone a su disposición un equipo técnico con una dilatada experiencia en el cálculo, diseño y fabricación de plantas de proceso alimentario. La meta de este equipo es ayudarle en todo el proceso que conlleva implantar una nueva planta de producción alimentaria. Sus ingenieros se encargarán del diseño de su planta hasta el más mínimo detalle: desde la programación de la planta, la fabricación de la misma, realizada en nuestras instalaciones, y por último de la puesta en marcha, garantizando así el correcto funcionamiento de cada uno de nuestros equipos y del conjunto del sistema.



Además con cada planta de proceso se suministra información técnica completa de cada elemento de la instalación, así como la programación explicada, tanto para el SCADA como del PLC. Su dilatada experiencia de más de 35 años en el sector les ha permitido trabajar en proyectos para aplicaciones como: Alimentación Infantil, Carne y Pescado Picado, Descongelación de Zumos, Postres, Tomates, Salsas, Cremas, Sopas y todo tipo de Zumos, entre otras muchas.

**SACOME**

Contactar

índice

## SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TOC

Hach Lange ha lanzado dos nuevos analizadores de TOC, BIOTECTOR B3500c y B3500s, para ayudar a las instalaciones a gestionar de forma más eficaz las operaciones de las plantas.

El analizador B3500c se ha diseñado específicamente para cumplir los requisitos de las aplicaciones en aguas limpias, como retorno de condensado, agua de refrigeración, agua potable y agua de uso farmacéutico (WFI). Ofrece protección de activos y caldera, alertas por incidencia en el proceso, optimización energética, prevención de pérdida de producto y supervisión ambiental. El BIOTECTOR B3500s de Hach Lange proporciona una sencilla solución para el control de TOC en continuo para aplicaciones de efluente de aguas residuales municipales.

El B3500s se integra fácilmente con la unidad de homogeneización de muestras SIGMATAX 2 de Hach Lange y cumple la normativa ISO-CEN EN 1484 rela-

tiva al control de TOC. Su fiabilidad líder en el sector junto con el bajo coste de mantenimiento convierten a estos analizadores en la elección ideal para el control en continuo de TOC. La tecnología patentada de Oxidación Avanzada en Dos Etapas garantiza el máximo tiempo de actividad, sin detrimento de la exactitud.

Los analizadores solo requieren la sustitución de los reactivos y un mantenimiento básico preventivo cada 6 meses; además, ambos permiten la opción de medida en 2 canales.

El control fiable, exacto y continuo de TOC favorece una toma de decisiones de mayor confianza en las plantas, que puede reportar ahorros directos e inmediatos.

**HACH LANGE SPAIN, S.L.U.**

Contactar

índice



## DISPOSITIVOS DE MEDIDA PARA GESTIONAR LA ENERGÍA

El nuevo convertidor electrónico MT03, en sus modelos MT03F (para caudalímetros) y MT03L (para transmisores de nivel), evoluciona las prestaciones de sus predecesores MC01 y MT02 y añade algunas nuevas. De dimensiones más reducidas que los modelos anteriores, el MT03 es un convertidor compatible tanto con instrumentos Tecfluid como con otros emisores de impulsos y transmisores de nivel disponibles en el mercado, y es totalmente programable vía cable USB mediante el software Winsmeter MT03 de Tecfluid S.A. o mediante teclado y display gráfico con menús intuitivos.

Respecto a las versiones anteriores, Tecfluid dispone ahora como novedad de un convertidor con display para instrumentos para la medida de nivel, que además de indicación de nivel proporciona salida de 4-20 mA y dos salidas de alarma configurables.

En referencia al modelo para equipos de caudal, se agrupan en un único dispositivo posibilidades tales como indicación de caudal, totalizador de volumen,

salida 4-20 mA y control de dosificación mediante preselección y dos salidas de relé. Igualmente, se han incorporado dos salidas de alarma configurables y una salida de repetición de pulsos, no disponibles en las versiones anteriores.

Sus características técnicas son: • Alimentación: -/90 ... 265 VAC 50, 60 Hz -/18 ... 36 VDC

- Salida analógica 4-20 mA.
- Salidas de relé: 2 relés con contactos libres de potencial.
- Instalable en panel de 91x91 mm.

- # MT03F (caudal): • Entrada de pulsos VCC, NPN, libre de potencial.
- Entrada de pickup.
- Salida de pulsos NPN y repetidor de pulsos.

• Totalizador y controlador parcial. • Indicación de caudal.

- # MT03L (nivel): • Entrada de resistencia. • Entrada de corriente 4 ... 20 mA. • Indicación de nivel.

**TECFLUID, S.A.**

Contactar

índice



## SISTEMA MODULAR DE MONITORIZACIÓN Y CONTROL PARA PLANTAS SOLARES FOTOVOLTAICAS

Eos-Array es un sistema modular de monitorización y control de strings para plantas fotovoltaicas de Carlo Gavazzi. Se compone de varios módulos:

• Unidad principal VMU-M que comunica con los módulos de medición del cuadro de control y protección, y con el sistema Scada superior por medio de Modbus RTU RS485.

• Módulo VMU-S que realiza la medición de las variables eléctricas de potencia de cada string simple o doble (Icc, Vcc, kWcc, kWh CC... etc.).

• Módulo VMU-P que realiza mediciones de variables meteorológicas: irradiación, temperaturas, velocidad del viento.

Eos Array puede leer el estado de variables digitales del cuadro y realizar mediciones de varias temperaturas. Es una solución que se centra en la fiabilidad, capacidad de expansión y flexibilidad, adaptándose a cualquier tipo de planta fotovoltaica debido a su modularidad.

Eos-Web es la solución ideal de Carlo Gavazzi para la monitorización de pequeñas y medianas instalaciones fotovoltaicas en cubierta o suelo. La unidad

central VMU-C, además de registrar los datos, con su función de servidor web gestiona el bus local de las "Unidades de medición" VMU-S y VMU-P, la "Unidad de E/S" VMU-O y la "Unidad módem" VMU-W", que transmite de forma inalámbrica todos los datos cuando no hay acceso por cable a Internet o LAN.

• La unidad maestro VMU-C es un micro ordenador con servidor Web y capacidad de comunicación Web. Las variables aparecen indicadas en forma de gráficos y tablas. Exporta todos los datos en formato HTML compatible con Excel o con otras hojas de cálculo. Cálculo de eficiencia y control en niveles diferentes: string, eficiencia CC/CA (BOS) e índices PR (performance ratio) y de producción. Controla

las alarmas y gestiona automáticamente el correo electrónico. Almacenamiento interno de los datos hasta 30 años en una memoria de 4GB. Consta de dos puertos multifunción RS485 (Modbus), un puerto Ethernet y dos puertos para USB 2.0.

**CARLO GAVAZZI, S. A.**

Contactar

índice



## SENSORES DE ULTRASONIDOS RÉFLEX

Telemecanique Sensors presenta los sensores de ultrasonidos réflex OsiSense XXB, una nueva gama lista para utilizarse en aplicaciones de transporte en la industria. Estos sensores permiten detectar diferentes tipos de objetos independientemente de su color, transparencia, forma, orientación, o su acabado de superficie.

Los nuevos sensores OsiSense XXB permiten optimizar costes reduciendo la necesidad de limpiar el polvo acumulado o de proporcionar una protección adicional contra la luz. En este sentido, mantienen un alto nivel de rendimiento en entornos exigentes con presencia de polvo o de



fuentes de luz intensas. Esta amplia gama de sensores está preparada para su uso con alcance de detección preconfigurado y permite adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación, contando con un rendimiento óptimo de alcance de detección. Los sensores no precisan reflector ya que la superficie de la máquina retorna la señal de ultrasonidos. De la misma manera, no tienen zona ciega, lo que les permite detectar objetos a muy corta distancia.

**TELEMECANIQUE SENSORS (GRUPO SCHNEIDER)**

Contactar

índice

## TRANSMISORES DE PRESIÓN PIEZO-RESISTIVOS PARA APLICACIONES OEM; SERIES 4LD...9LD CON INTERFACE I2C

La Serie 4LD...9LD del fabricante suizo Keller AG, constituye la nueva familia de transmisores de presión OEM en miniatura que combina un sensor de presión piezoresistivo y el acondicionamiento de la señal I2C, en un formato compacto y fácil de integrar en cualquier sistema. Este diseño permite un consumo extraordinariamente bajo de energía y lo hace adecuado en aplicaciones móviles o con alimentación por batería.

La línea de transmisores de presión miniatura "LD", aprovecha la amplia experiencia de la firma suiza Keller AG en la estabilidad de los sensores presión piezoresistivo que fabrica desde hace más de 25 años, así como en el proceso de las señales digitales con diseños innovadores. Tanto el sensor de presión como el acondicionador de señal están integrados en una cápsula miniatura de acero inox. Aisi-316L (disponible tam-

bién en Hastelloy C276), herméticamente sellada y del mismo tamaño que el que tenía el sensor de presión hasta el momento. Los rangos disponibles van desde 0-1 bar hasta 0-1000bar.

El nombre dado a esta nueva tecnología es el de CIO, "chip in oil=chip en aceite". CIO no sólo significa

que el transmisor de presión está integrado dentro de una envolvente herméticamente sellada y llena de aceite sino que este transmisor puede integrarse en un producto OEM, logrando un

ahorro importante en el coste así como un rendimiento que hasta ahora no era posible con las tecnologías convencionales.

**CATSENSORS**

Contactar

índice



## TERMOSTATOS CON CONEXIÓN USB

Cebek presenta una nueva familia de termostatos con funcionamiento dual, con control y monitorización para PC a través de puerto USB, o en modo operativo autónomo.

La gama se compone de cuatro termostatos, con displays de 0,5", 1", 2,5" y 4". Todos ellos con relé para la gestión de la salida, que puede configurarse en modo calefacción o modo refrigeración, manteniendo siempre estable el control de la temperatura. Incorporan ajuste de histéresis para el control de la temperatura en 0,1°C o en 1°C.

La programación y visualización de la temperatura se establece fácilmente mediante un PC Windows® con conexión USB o sin ordenador, a través de entradas locales del circuito.

El software de control, que se suministra con el módulo, visualiza a tiempo real la temperatura del termostato, su estado de conexión y el ajuste de la consigna. Además del software de control a nivel usuario, Cebek también proporciona la librería de pro-

gramación, DLL, y el driver USB, lo que amplía notablemente el ámbito de aplicación de esta familia de termostatos, poniendo a disposición de la comunidad de desarrolladores en Windows en Net, C#, Visual C o Visual Basic una implementación a medida de sus sistemas.

Todos los modelos operan en un rango de temperatura entre -20 y 99,5°C, se alimentan a 12 V.D.C., incorporan indicadores led de alimentación y activación del relé y admiten una carga máxima en el relé de 230 V. / 3 A.

Según los tamaños de display, la referencia de termostato USB Cebek correspondiente es: • I-180, termostato USB de 0,5".

- I-180.1, termostato USB de 1".
- I-180.2, termostato USB de 2,5".
- I-180.4, termostato USB de 4".

**FADISEL, S.L.**

Contactar

índice



## CALOR ELÉCTRICO INDUSTRIAL

Tecnología Tecom, S.L. ofrece soluciones para aquellos casos en donde para la aplicación del producto requiere una cierta temperatura. Calor eléctrico industrial, en sus diferentes presentaciones: mangueras calefactoras, mantas calefactoras, cables calefactores, etc.

Su tecnología industrial:

• Mantas calefactoras: de silicón o fibra de vidrio en dimensiones estándar o a medida para temperaturas de hasta 180° C y 450° C respectivamente.

• Calentadores eléctricos de barriles: Se ofrecen en varias versiones, según el uso que se le quiera dar, también existe una versión para su funcionamiento en zonas clasificadas "EX".

Su tecnología de laboratorio:

• Mantas para matraces: Son mantas estándar fabricadas tradicionalmente (manualmente) para todo tipo de recipientes de vidrio. El tejido es flexible del elemento calefactor, garantiza la distribución uniforme del calor y manipulación segura de los frascos de laboratorio. Las mantas calefactoras para matraces de 25 ml hasta 200 litros de fondo redondo y accesorios asociados se entregan en stock. Los diseños personalizados para otros tipos de recipientes o

de otras tensiones y clasificaciones de potencia, así como temperaturas de hasta 900 ° C, están disponibles bajo petición.

• Cintas y cables calefactores: Sus cintas de calefacción flexibles y cables calefactores abarcan una variedad de áreas de aplicación y son adecuados para uso en procesos de calentamiento técnicos en rango de temperatura hasta 1000 ° C. Se utilizan para la cale-

facción y compensar las pérdidas de calor en piezas y tuberías con distintos diámetros. También para su uso constante en laboratorios e instalaciones técnicas, en general, donde sea necesario aplicar calor.

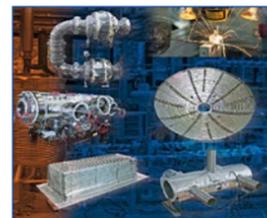
• Control y regulación: Sus unidades de control sirven para el monitoreo

de una temperatura óptima en sus calentadores y se pueden utilizar en cualquier lugar, donde sea necesario mantener el producto a una temperatura constante. Su alta capacidad de conmutación hace que sean adecuadas para conectar directamente a los calentadores. Pueden utilizarse en rango de temperatura hasta 1000 ° C con el tipo de sensor adecuado.

**TECNOLOGIA TECOM, S.L.**

Contactar

índice



### CONTROLADORES DE PEDAL PARA AMBIENTES EXTREMOS

Los nuevos productos que steute presentará en SPS IPC Drives incluirán una serie de controladores de pedal especialmente desarrollados para su uso en entornos duros - o tal vez debiéramos decir extremos. Los controladores de pedal de nuestra serie "GF(S) Extreme" están diseñados para ser muy robustos e incluso pueden soportar altos niveles de desgaste mecánico. Una guarda de protección opcional impide el accionamiento involuntario. La carcasa está sellada con tanta eficacia (clase de protección IP 69K), que incluso pueden soportar la limpieza a alta presión. La carcasa especial de aluminio resistente a la corrosión, con recubrimiento en polvo (texturizado), también ha pasado sin dificultad alguna, la prueba de niebla salina, según la norma DIN EN ISO 9227. Esta serie de conmutadores se puede utilizar en aplicaciones de seguridad (GFSI) y para accionar



la máquina durante el funcionamiento normal (GFI). Diferentes contactos de conmutación permiten adaptarlos a las aplicaciones individuales. Está en desarrollo una variante Ex para zonas Ex 1 y 21. También está prevista una variante inalámbrica que no requiera cables de alimentación ni de señal. Esta variante se comunicará a través de la tecnología inalámbrica sWave SW868/SW915, desarrollada por steute. Facilitará una mayor flexibilidad para posicionar los conmutadores y excluirá el riesgo de que se dañen los cables en las duras condiciones ambientales a las que todos los días se exponen los controladores de pedal extremos.

**SOLTEKIN, S.L.**

Contactar ➔

índice

### DETECTOR O MONITOR DE AISLAMIENTO DE USO INDUSTRIAL

AFEISA presenta el DAP-AC, que es un detector o monitor de aislamiento de usos industrial para instalaciones eléctricas de baja tensión con esquema IT, es decir, para hasta 1.000 V c.a. Instalaciones adecuadas donde es necesario evitar que el disparo de las protecciones contra los contactos indirectos, como por ejemplo los relés diferenciales, provoquen la desconexión de la instalación, con los problemas que esto puede ocasionar. La realización de una red aislada con esquema IT, permite instalar un DAP-AC y detectar las posibles fugas que se produzcan. Generando dos niveles de aviso, prealarma y alarma, que son configurables. El nivel de prealarma indica una posible situación de riesgo y que se debe revisar la instalación lo antes posible. El nivel de alarma avisa de una posible situación de alto riesgo que hay que solucionar urgente-



mente, o actúa sobre un contactor para la desconexión de la instalación. Los detectores de aislamiento incluyen una alta impedancia interna, tal como indica la norma internacional UNE-HD 60364-4-41 y el REBT 2002, siendo en el caso del DAP-AC mayor de 86 KΩ, lo que proporciona un alto nivel de seguridad al limitar la corriente que pueda circular por la instalación aislada en caso de derivación de una de las fases a tierra. El DAP-AC incorpora Display para visualizar el estado y el nivel de aislamiento de la instalación, así como para su configuración. Además cumple con la norma internacional UNE-EN 61557-8.

**AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.**

Contactar ➔

índice

### VENTILADORES DE TEJADO ATEX ANTIDEFAGRANTES



Sodeca presenta la nueva serie de ventiladores RFHD. Son ventiladores centrífugos de tejado con salida horizontal y certificación ATEX Ex"d" para trabajar en atmósferas explosivas.

Esta nueva serie incorpora el sombrerete en Aluminio que es doblemente ventajoso puesto que es anticorrosivo y muy ligero, lo cual disminuye mucho el peso total del ventilador y facilita su instalación. Los RFHD van equipados de serie con motores ATEX antideflagrantes Ex"d". Esta nueva gama se presenta con una extensa variedad de tamaños desde Ø280 hasta Ø800, lo que garantiza una gran adaptabilidad a cualquier tipo de instalación.

**SODECA, S.L.U.**

Contactar ➔

índice

### CONTROLADOR DE NIVEL PENDULAR PARA PRODUCTOS A GRANEL



El controlador de nivel pendular tipo MS-1 sirve para controlar el nivel máximo de productos a granel que forman talud en silos y depósitos típicamente llenados por gravedad. Se puede utilizar para productos pulverulentos y granulados hasta 100 mm y con un peso específico entre 0,3 y 3 t/m³.

El cono del controlador debe estar expuesto al material a detectar. Cuando el talud del material que va llenando el silo se pone en contacto con el cono, ejerce contra éste una presión progresiva desplazando respecto a la vertical omnidireccionalmente el conjunto cono-varilla. Cuando la varilla alcanza una inclinación de unos 10° aproximadamente, actúa el microrruptor.

Es adecuado para zonas ATEX con riesgo de explosión por polvo, gas o mezclas híbridas (Polvo+Gas), según modelo. Además, el modelo "MS-1 SR" y los modelos con certificación ATEX incorporan una columna de regulación que permite el ajuste de la sensibilidad.

Versátil, con una excelente relación calidad precio, este controlador proporciona gran fiabilidad y trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico. De fácil instalación, no necesita alimentación eléctrica.

**TALLERES FILSA, S.A.U.**

Contactar ➔

índice

**genera**  
FERIA INTERNACIONAL DE ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE  
ENERGY AND ENVIRONMENT  
INTERNATIONAL TRADE FAIR

**24-27**  
Febrero  
February  
**2015**  
Madrid. España / Spain

ORGANIZA  
ORGANISED BY:

**IFEMA**  
Feria de Madrid

ge

ne

ra



[www.genera.ifema.es](http://www.genera.ifema.es)

**LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE**  
 LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN  
 INFOIFEMA 902 22 15 15  
 LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00  
 INTERNATIONAL CALLS  
 genera@ifema.es

Contactar ➔

índice

## SOFTWARE PROFESIONAL PARA GESTIÓN EMPRESARIAL

Programación Integral, empresa especializada en el desarrollo de software profesional, acudirá a la próxima edición del Salón de Climatización para mostrar al sector lo último en gestión empresarial. La mayoría del trabajo relativo a procesar y archivar albaranes de compra, facturas y pedidos de clientes, puede hacerlo una máquina. Visión Artificial es un software que permite dedicar al personal a tareas realmente productivas, aportando rentabilidad instantánea con un retorno de la inversión menor a dos meses. La digitalización de los documentos cuenta con la homologación de la Agencia Tributaria, el sistema es capaz de leer y extraer los datos que necesita y pasarlos a su sistema de gestión como si hubieran sido tecleados. Visión Artificial es el resultado de más de tres años de desarrollo y 10.000



horas de trabajo, con el apoyo de CDTI (Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial del Ministerio de Economía y Competitividad). Asimismo la empresa líder en software de gestión profesional mostrará las nuevas versiones de sus ERP's dirigidos a negocios de instalación y/o distribución de aire acondicionado, calefacción, ventilación y refrigeración, bancos de tarifas y catálogos de los principales fabricantes de estos sectores..., software de gestión de mantenimientos, que traen útiles funciones buscando siempre la optimización de recursos y la eficiencia en la gestión tanto del pequeño negocio como de la gran empresa.

**PROGRAMACIÓN INTEGRAL, S.A.**

Contactar

índice

## PROCESOS EN EL LABORATORIO

Ortoalresa como fabricante de equipos de laboratorio desde 1949, destaca en procesos productivos de equipos para la industria dentro de dos de sus líneas: centrifugación e industrial. Entre su amplia gama de centrifugas, dentro de las aplicaciones industriales destacarían aquellas destinadas para el sector farmacéutico y biotecnológico, así como las destinadas a los procesos de control de calidad. En el grupo de aplicaciones biotecnológicas se requieren altas velocidades, y un número elevado de muestras por ciclo, mientras que en control de calidad, habitualmente, se solicitan equipos capaces de procesar grandes volúmenes de muestra. Independientemente de la aplicación, todas las centrifugas Ortoalresa disponen de una amplia serie de sistemas de seguridad, que protegen al usuario,



muestra y entorno de trabajo, así como dispositivos que aseguran la trazabilidad del proceso y el trabajo en condiciones idénticas en cada ciclo: pre-cooling, PCBS (Sistema de frenado controlable progresivo, GRS (Gas Release System), etc...

Respecto a la sección de laboratorio industrial, destacan dos líneas de productos: molienda y tamización. Como máximo representante de la línea de molienda se encuentra el molino de bolas, destinado a obras públicas, alimentación, industrias farmacéuticas... En la sección de tamización cuentan con la tamizadora más silenciosa del mercado, con capacidad de hasta 8 tamices y sistema de cierre standard incorporado.

**ORTOALRESA**

Contactar

índice

## SENSORES ULTRASÓNICOS CON DISTANCIA DE DETECCIÓN DE HASTA 6 M

Los nuevos sensores Baumer serie 70, distribuidos por Fegemu Automatismos, han sido diseñados para las aplicaciones más exigentes. Gracias a su distancia de detección de hasta 6 m, su cono sónico especialmente delgado y a la compensación de temperatura integrada, este sensor ultrasónico obtiene resultados de gran precisión y fiabilidad incluso en las condiciones más adversas. El nuevo sensor ultrasónico Serie 70 incluye cuatro nuevas versiones de producto: dos sensores de distancia UNAM 70 con salida analógica en tensión y corriente y otros dos sensores de distancia UZAM 70 con salida digital PNP y NPN configurables como NA ó NC.

Estos sensores ofrecen nuevas posibilidades en aplicaciones de niveles de llenado de líquidos o materiales a granel para silos situados en interiores o exteriores. La detección resulta de máxima fiabilidad, incluso en materiales satinados o de gran transparencia. Su extrema resistencia al polvo, a la suciedad y a los



materiales contaminantes permiten una alta resolución y repetibilidad en todo el campo de detección. El sistema de compensación de temperatura integrado garantiza la máxima precisión incluso en entornos con temperaturas variables.

El cono sónico especialmente fino es otra de las características del producto. La energía sónica concentrada produce una calidad de señal inigualable, incluso en las más severas condiciones, como fuertes vientos. La carcasa de latón niquelado con nivel de protección IP67 permite a los nuevos sensores Baumer mantener el máximo nivel de calidad en todo tipo de situaciones. La distancia de medición de hasta 6 metros modulable mediante pulsador o conexión externa permite la adaptación del sensor a aplicaciones específicas.

**FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.**

Contactar

índice

## CONMUTADOR ELECTRÓNICO ROTATIVO

El conmutador electrónico rotativo primeCAM con certificación SIL2/PLD es el resultado del desarrollo conjunto y la estrecha colaboración de Baumer y B-COMMAND. Mediante la gran capacidad de innovación y la experiencia de cada socio, el proyecto concluyó satisfactoriamente con la certificación y el inicio de la producción de primeCAM.

Baumer y B-COMMAND comparten una dilatada y estrecha colaboración que ha aportado innovadoras soluciones orientadas al cliente para la industria de la energía eólica. Durante muchos años, B-COMMAND ha venido desarrollando y fabricando sistemas para la medición de la posición de los aerogeneradores evitando el giro de cable. PrimeCAM, el conmutador electrónico desarrollado conjuntamente, combina los beneficios y el principio de conmutación mecánico convencional, con la tecnología de los encoders de vanguardia. Ambas compañías están convencidas de que primeCAM marca el comienzo de una nueva era de los conmutadores electrónicos, con una amplia variedad de funciones, opciones de configuración y posibilidades de instalación. Con primeCAM se consigue crear una plata-



forma de productos que combina la parada segura mediante relé electromecánico con la retroalimentación de posición precisa proporcionada por el encoder óptico. Al integrar aún más herramientas de seguridad y diagnóstico en todos los componentes relevantes para la seguridad, garantiza un rendimiento muy seguro de los aerogeneradores al tiempo que mejora los conceptos de seguridad existentes y simplifica la aplicación de la directiva de máquinas. Ya en la versión estándar, primeCAM ofrece múltiples capacidades de interfaz y, por lo tanto, permite una fácil integración en sistemas de control y de red existentes. Basado en un encoder óptico absoluto desarrollado por Baumer, primeCAM opera con una precisión absoluta de 0,1°. Su diseño y componentes han sido seleccionados según los aspectos particulares de la energía eólica, para cumplir con los requisitos en aplicaciones de tierra y mar. Esta novedad del producto permite el control del conmutador mediante el diagnóstico del encoder absoluto.

**BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.**

Contactar

índice

## VIBRACIONES NEUMÁTICAS Y GOLPEADORES

Los productos NETTER están presentes en el mercado español desde hace más de cuarenta años. Desde el pasado mes de junio, NetterVibration decidió su implantación con oficina propia, con el objetivo de dar una atención cercana y personalizada a todos sus clientes. Su marca lleva fabricando dispositivos vibrantes para la desobstrucción de tolvas y silos, así como accionamientos neumáticos para maquinaria desde 1953.

Entre sus productos principales destacan: - Vibradores neumáticos rotativos: • NCB, de bola. • NCR, de rodillo. • NCT, de turbina. - Vibradores neumáticos lineales: • NTK (Ideal para accionamientos y maquinaria). • NTS (Para maquinaria y fluidificación en tolvas).



• NTP (Alto poder de impacto). Según modelos, están disponibles sin lubricación, aptos para el mercado alimentario. - Golpeadores: La mejor solución para el desobstrucción de tolvas y silos, con la más amplia gama del mercado, series 190, 450, 740, 2100, 5000, 8000, y 10000. En versiones para funcionamiento a 3, 4, 5 y 6 bares según modelos, disponibles en acero inoxidable, y en ATEX, así como preparados para golpeo continuo opcional, y efecto martillo de goma que permite una disminución en el ruido del impacto.

**NETTER VIBRATION**

Contactar

índice

## SISTEMA DE ARMARIO ELÉCTRICO PLUG & POWER

ELSTEEL ha presentado recientemente su nuevo sistema de unidades funcionales desenchufables, que representa una auténtica revolución en la construcción de cuadros eléctricos de distribución y centros de control de motores.

Diseñado, fabricado y patentado por su departamento de diseño y desarrollo, el revolucionario sistema PLUG & POWER, permite al cuadrista, instalador y equipo de mantenimiento, la manipulación y reconfiguración de cada unidad desenchufable de forma indefinida sin necesidad de desconectar el resto de equipos existentes.

El sistema PLUG & POWER es una solución que permite un montaje rápido y fácil de los paneles y que garantiza, por tanto, un ahorro considerable de tiempo al cuadrista durante la fase de montaje y un



ahorro asimismo importante en costes de mantenimiento al usuario final.

PLUG & POWER está disponible en dos soluciones. Una basada en prácticas Placas Removibles que permiten añadir o sustituir un interruptor en un panel bajo tensión. Basada en conexiones de entrada de tipo enchufable y de salida fijas. Y otra solución más completa de Unidades de Carros Extraíbles, que permiten sustituciones muy rápidas en situaciones de emergencia, lo que supone un ahorro muy importante de los costes de producción. Tanto las conexiones de entrada como las de salida de esta solución son de tipo enchufables.

**CUADROS ELÉCTRICOS NAZARENOS, S.L.**

Contactar

índice

## CONECTORES INDUSTRIALES

Actualmente los conectores industriales se utilizan siempre que se requiere un montaje seguro, sencillo y rápido en máquinas e instalaciones. Las bases y capotas de los conectores industriales, realizadas en fundición inyectada de aluminio ofrecen una excelente protección contra la suciedad, la humedad y las agresiones mecánicas. Con los conectores modulares de la serie HMN se puede combinar en un único conector señales, alimentación eléctrica y neumática, además de conexiones de datos.

Sibas Contact representa una nueva definición del estándar en conectores industriales. Con los conectores de Sibas usted realizará una elección del conector correcto, ahorrará tiempo y dinero, además, optimizará sus procesos de trabajo. Afianzando su posición en el mercado y asegurándose una ventaja frente a la competencia. Los conectores de Sibas están pensados para entor-



nos industriales con los requisitos de funcionamiento más exigentes. Hay una amplia gama de aplicaciones para conectores industriales en ingeniería mecánica y de planta, también se utilizan en el diseño y construcción de equipos, en tecnología médica y en máquinas de construcción. Los conectores industriales son importantes en los vehículos ferroviarios y en la generación y distribución de electricidad, donde se han convertido en componentes integrales de los equipos eléctricos.

Hay un lugar para los conectores industriales en todas las aplicaciones que requieran una conexión eléctrica segura y desmontable, incluso en las condiciones ambientales más difíciles.

**MATERIALES AUXILIARES DE AUTOMATIZACIÓN, S.L.U.**

Contactar

índice

## SOLUCIÓN COMPLETA PARA LA RECUPERACIÓN DE RESIDUOS

RecyCoal ofrece soluciones sostenibles para la recuperación eficaz de residuos de carbón. Sus servicios están enfocados a mejorar la rentabilidad de las minas mediante la recuperación del carbón no utilizado y servicios de rehabilitación de tierras, así como servicios dirigidos a beneficiar a las comunidades locales a través de la restauración medioambiental a largo plazo de proyectos que van desde la silvicultura y la agricultura a los desarrollos comerciales. RecyCoal opera un proceso único denominado Dual Density Natural Medium que facilita una recuperación eficaz de los residuos de carbón que otros sistemas no pueden alcanzar.

Históricamente, los sistemas RecyCoal se han controlado en gran medida de forma manual, no obstante el proyecto Rossington incorpora por primera vez un sistema de automatización y control completo: PlantStruxure de Schneider Electric que permite llevar a cabo el suministro y soporte en el control, automatización, distribución, gestión e instalación de equipos informáticos y de seguridad del proyecto de restauración.

En el nivel de automatización se seleccionó un sistema que comprende el servidor redundante Vijeo Citect SCADA y una base de datos Vijeo Historian. Los servidores SCADA se ejecutan en Magelis iPC, con sistemas de alimentación ininterrumpida APC by Schneider Electric.

El sistema de control principal consta de dos Modicon Quantum Hot Standby, y una red troncal Ethernet conectada a equipos de la planta asociada, incluyendo Modicon STB distribuido IO, los sistemas de seguridad Preventa, Magelis HMI, variadores de velocidad Altivar y Okken Machine Control Centre.

Para alcanzar capacidades de reporte superiores, Vijeo Historian proporciona datos completamente automatizados, tanto a través de elementos visuales que aparecen en pantalla como de registros en papel, de acuerdo con el usuario y los requisitos específicos del departamento. Los operadores pueden registrar todos los eventos de tiempo improductivo y, por medio de una serie de selecciones desplegadas, se puede especificar la naturaleza de un paro, ya sea eléctrica, mecánica o de proceso. Los informes proporcionan con precisión las causas de la parada, lo que eleva la eficiencia de RecyCoal y conduce hacia la mejora continua. A través de una interfaz de navegador web, los informes y datos en tiempo real también puede consultarse en remoto.

A nivel de seguridad, se instalaron cámaras Pelco de Schneider Electric, que utilizan tecnologías de seguridad de última generación.

**SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.**

Contactar

índice

# Bosch inside.

Eficiencia que funciona.



**Confíe en los expertos y en las tecnologías orientadas al futuro para mayor eficiencia y rentabilidad.** El uso eficiente de la energía es un factor clave para mantener la competitividad. Ya sea para la industria, los negocios, instituciones privadas y públicas o las empresas de suministros energéticos, le ayudamos a encontrar la solución óptima ajustada a sus necesidades. Nuestra gama de productos varía desde la producción de calor en sistemas de calderas industriales de vapor, agua caliente y sobrecalentada hasta unidades de cogeneración. Los altísimos estándares de calidad y amplios servicios ofrecidos por Bosch garantizan la durabilidad, la rentabilidad y el funcionamiento sostenible de su instalación.

[www.bosch-industrial.com](http://www.bosch-industrial.com)



**BOSCH**

Innovación para tu vida

## SOLUCIÓN PARA LA ASPIRACIÓN DE VAPORES DE ACEITE

En los procesos en el metal de corte por oxígeno (gas y corte por plasma), se producen muchos humos. Los vapores de aceite deben ser extraídos. En algunos casos una ventilación estándar es suficiente, pero en otros casos la cantidad producida necesita un método de captura y eliminación profesional. Plymovent ofrece equipos para capturar humos de soldadura.

Para capturar y eliminar vapores de aceite, Plymovent recomienda unidades de MistEliminator. Están especialmente diseñadas para vapores de aceite de máquinas CNC. Las unidades incluso pueden filtrar el aceite con lo que el cliente puede volver a reutilizarlos, (reciclaje).

Plymovent ofrece también una solución para procesos de perforación. Los equipos para perforar utilizan un lubricante para enfriar las planchas de metal.



Aquí Plymovent recomienda el MistEliminator.

- Como beneficios principales citar: • Sistema de extracción efectiva. El trabajador de la máquina CNC tiene buena visión del proceso. • Ambiente de trabajo limpio y más seguro por la reducción de presencia de vapores de aceite. • Los lubricantes pueden ser reutilizados. • Más productividad ya que se reducen bajas por enfermedad. • Buen clima de trabajo y moral alta debido a un taller equipado profesionalmente con énfasis a la importancia del trabajador.

- Sus aplicaciones son: • Perforación. • Corte. • Marcado. • Punteado. • Chorreado. • Corte. • Serraje.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

## SENSOR LÁSER CAPAZ DE DETECTAR CAMBIOS DE HASTA 1MM DE DISTANCIA

Banner Engineering presenta un robusto y versátil sensor láser diseñado para solventar difíciles aplicaciones basadas en la distancia, a lo largo de un intervalo de 25 a 300 mm.

El nuevo sensor Q4X detecta de manera fiable cambios de hasta 1 mm de distancia, incluso en objetos negros sobre fondos negros o elementos reflectantes. Su alta ganancia y su sensor de imagen lineal de 64 elementos se combinan para minimizar los errores en la detección, el recuento y la validación de la orientación. Su versatilidad permite a los OEM o usuarios finales reducir el inventario de diferentes tipos de sensores. Menús de fácil comprensión y navegación.

Una pantalla LED en ángulo, de cuatro dígitos y siete segmentos, con botones que permiten una configuración intuitiva y una fácil visualización. Un indicador de alta luminosidad de la salida, proporciona una alta visibilidad de operación. Las salidas bipolares (PNP

y NPN) integran el sensor con el PLC u otras unidades de control. Dispone de un cuerpo de acero inoxidable con protección IP67, IP68, IP69K y certificación Ecolab. La construcción robusta soporta impactos, vibraciones, altas presiones mecánicas y limpiezas agresivas. Banner Engineering es un fabricante líder de sensores de visión, sensores fotoeléctricos y ultrasónicos, fibra óptica, sistemas de seguridad de maquinaria, y sistemas de medición e inspección, así como productos para redes inalámbricas.

Las aplicaciones incluyen: automoción, neumático/caucho, manipulación de materiales, embalaje, control de calidad, automatización, aserraderos/madera, metalurgia, farmacéutica, dispositivos médicos, plásticos, impresión, robótica, procesamiento de alimentos, manufacturera de artefactos.

ELION, S.A.

Contactar

índice



## GENERADORES DE OXÍGENO

El generador suministra oxígeno limpio, seco, exento de aceite y con una concentración del 95%. Generado a partir del aire comprimido, mediante zeolita, que bajo presión, retiene las moléculas de nitrógeno dejando pasar el oxígeno. El oxígeno sale a una presión entre 4 y 6 bar. Características: - A partir del aire: El oxígeno está presente en el aire en una proporción del 21 %. Los generadores CTA, mediante su tecnología, lo ponen a su alcance con una pureza de hasta el 95%.

- Disponibilidad permanente: Su empresa puede producir oxígeno para cubrir sus necesidades en el momento y lugar que usted desee.

- Facilidades de utilización: Los generadores CTA son equipos compactos, de fácil instalación y sencilla manipulación.

- Servicio Integral: CTA le facilita la mejor solución para cubrir sus necesidades específicas de oxígeno: • Asesoramiento y estudio de alternativas. • Instalación de plantas, llaves en mano. • Diseño

y construcción de redes de distribución de oxígeno.

• Asistencia y soporte técnico post-venta: \*/control de calidad del oxígeno. \*/stock permanente de repuesto. \*/amplio equipo de Servicio Técnico para mantenimiento preventivo y averías.

- La alternativa autónoma: • Sin problemas logísticos.

• Sin costes administrativos. • Sin riesgos de accidentes en la manipulación de botellas. • Sin fugas por vaporización en los tanques. • Sin incrementos de precio. • Coste m3 extremadamente bajo.

- Aplicaciones: • Oxígeno respirable: Hospitales, clínicas, laboratorios... • Piscifactorías: O2 para los peces.

• Quemadores: para ayudar a aumentar el calor de la llama. • Industria alimentaria: envases con atmósfera controlada. • Para alimentar en O2 los generadores de ozono. • Depuradoras.

CTA REFRIGERACION INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice



## LÍNEA DE PINTURA PARA MAQUINARIA AGRÍCOLA

Geinsa diseña y fabrica instalaciones de pintura. Recientemente ha instalado una en una fábrica de maquinaria agrícola que consta de: • Una cabina de pintura de flujo vertical. • Un recinto de flash off. • Un horno de curado. • Transportador aéreo.

• Armario de control con autómatas y pantalla táctil.

En la cabina de pintura se procede a la aplicación de pintura líquida, en ambiente de sobrepresión, por medio de impulsión de aire filtrado y salida del aire utilizado al exterior. Tanto la extracción como la impulsión incorporan variador de frecuencia para adecuación a las condiciones de trabajo.

La cabina dispone de doble sistema de retención por filtraje en seco mediante sistema de marcos metálicos para una fácil y rápida sustitución de los filtros. Los portones de entrada-salida están fabricados a doble batiente, con apertura automática en corredera con motorreductor y control por final de carrera. Las piezas pasan posteriormente al recinto de 'flash off'

provisto de sistema de extracción filtrada e iluminación superior e intermedia por reactancias electrónicas. Posteriormente, las piezas son introducidas en el horno de secado en una temperatura de trabajo de 90°C. Asimismo, incorpora en la entrada y en la salida puertas motorizadas, cuya función es mantener el calor y minimizar la fuga de aire caliente del interior del horno a través de los gálibos. Las puertas son accionadas por motorreductor y controladas por un final de carrera. Las piezas se desplazan mediante un transportador aéreo Power & Free compuesto de dos carriles, superior

e inferior, capaz de soportar un peso de 1.500 Kg. por bastidor y piezas de hasta 4.000 mm. El conjunto de la instalación de transporte aéreo está regulado por diversos finales de carrera que permiten un funcionamiento seguro con ocho zonas de parada.

GENERAL INDUSTRIAL, S.A.

Contactar

índice



## PROGRAMA DE CAD ELÉCTRICO AVANZADO

SEE Electrical Expert es un programa de CAD eléctrico avanzado orientado a los mercados de la automatización y equipamientos de maquinaria.

- Este software permite: • generar automáticamente todos los borneros y diagramas de cables, actualizando los esquemas en consecuencia, • optimizar el cableado de los armarios eléctricos con funciones avanzadas de enrutamiento, • gestionar las configuraciones de PLC, así como redes y buses de campo (entrada / salida deportivas), • generación automática de rack y tarjetas de entradas /salidas de los esquemas.

- Incluye un completo entorno para una productividad inmediata: • más de 1.000 símbolos estandarizados (IEC, IEEE, etc.); • múltiples plantillas con diseños completos (arranadores de motor con su parte de control correspondiente, drivers, tarjetas de PLC, etc.); • un catálogo de componentes eléctricos actualizado y en línea con más de 700.000 materiales; • cientos

de métodos de trabajo disponibles. - SEE Electrical Expert comunica con otras aplicaciones: • CAD mecánico (Catia, SolidWorks, Creo, NX, Inventor AutoCAD, etc.); • PDM (SmartTeam, Windchill, TeamCenter, SolidWorks ePDM...); • ERP (SAP,...).

- Para proporcionar una cobertura funcional adicional: • «Concurrent Engineering» para el trabajo colaborativo en un solo módulo; • «3D Panels» para el diseño de instalaciones en 3D integrado en el mundo IGE+XAO; • «Open Data» para la optimización de modificaciones; • Options & Variants para la estandarización de diseño; • «Automatic Diagram Generation», «SEE Generative View» and «SEE Compodata» para la generación automática de esquemas de proyectos.



IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

## SOFTWARE DE GESTIÓN ENERGÉTICA

Operations Management, empresa experta en temas de soluciones inteligentes y automatización industrial, anuncia el lanzamiento del blauEnergy 4.0, una versión completamente diferente de las anteriores por su tecnología base y nuevas características que llevan la gestión energética a un nuevo nivel. La versión 4.0 forma parte de blauLabs, una plataforma SaaS de Meter & Sensor Analytics, que permite captación, almacenamiento, visualización y análisis de datos generados por sensores, medidores inteligentes, servicios web, aplicaciones industriales, etc.

Nueva versión de blauEnergy supone un cambio importante tanto a nivel tecnológico como funcional: • Como parte de blauLabs, blauEnergy 4.0 captura datos de cualquier dispositivo, medidor inteligente o sensor conectado a la red mediante una Open API, registra actividades con el intervalo de hasta un minuto. • Su Base de Datos de alto rendimiento permite a blauEnergy 4.0 una gestión ágil de grandes volúmenes de datos energéticos en tiempo

real (variables de consumo, contratos, costes, etc.) • Evolución de la plataforma hacia la flexibilidad total en cuanto a la configuración de Informes, Analíticas, Dashboard, Widgets, Nodos, etc.

• Solución completamente ampliable y modularizable, permite una fácil configuración "ad hoc" de los módulos básicos y verticales según las necesidades del cliente.

• La plataforma dispone de un potente conjunto de herramientas para desarrolladores, permite una integración completa de nuevos módulos, personalizados y hechos a medida para diferentes verticales, dentro del framework de blauLabs.

• Entre otras mejoras se podrían destacar: la ampliación de los módulos de Facturación y de Mejoras, línea base 100% modificable y flexible para cualquier variable, etc.



ENCO OPERATION MANAGEMENT

Contactar

índice

## SOLUCIÓN DE FINAL DE LÍNEA PARA EMBALAJE

Controlpack presenta Pack & Box, una solución innovadora de final de línea que aglutina en un mismo equipo diferentes acciones y movimientos para obtener un palet terminado a partir del producto del cliente, todo ello de forma automática.

Este sistema, que va montado después del embotellado, está formado por un conjunto compacto que ocupa un área aproximada de 5x4 metros delimitado por un vallado de seguridad según normativa europea.

El Sistema Pack & Box se compone de cuatro máquinas: • Formadora automática de cajas Superbox 544. • Precintadora Star Tape 50 CF. • Sistema PICK&PLACE SPK 40 PA. • Máquina enfardadora Ecoplat Base 1500.

Las botellas entran en su Conjunto Pack & Box y se irán acumulando en el final de línea de seis en seis. El sistema Pick&Place las recogerá y las introducirá en

la caja que ha sido montada de forma automática. Mediante transportadores de rodillos motorizados, la caja se desplaza y entra en la precintadora que la cerrará con cinta adhesiva por arriba y por abajo.

La caja terminada sigue su movimiento mediante rodillos hasta llegar a un acumulador final de línea, donde de nuevo el robot la levantará y la situará en el palet que ha sido colocado en la mesa giratoria de la enfardadora de nuestro sistema. Este proceso se repetirá hasta que finalice el paletizado con los parámetros que le hayamos introducido. En ese momento la enfardadora

se pondrá en funcionamiento y hará girar la paleta y el film extensible envolverá y estabilizará la carga paletizada.

CONTROLPACK

Contactar

índice



## TECNOLOGÍA PARA LA SOSTENIBILIDAD EN LA RECUPERACIÓN DE METALES

El potencial para el reciclado de metales es enorme. En el sector del metal crece imparable la demanda de metales no férricos. Sin embargo, muchas plantas de reciclaje aún no tienen la capacidad tecnológica necesaria para recuperar estos valiosos metales eficientemente. La tecnología de clasificación por sensores de TOMRA Sorting permite optimizar esta operación y conseguir recuperaciones de hasta el 95 % de metales.

TOMRA Sorting, con más de diez años de implantación en España, lanzó en mayo pasado, la nueva generación de su sistema de clasificación para la recuperación de metales TITECH finder. Este equipo dispone de sensor electromagnético altamente sensible (EM) que reconoce los materiales en base a su conductividad electromagnética y permite la recuperación de una fracción limpia de cables eléctricos, fracción limpia de acero inoxidable y recuperación de todos los metales no férricos. En combinación con el sensor NIR (infrarrojo cercano) también permite recu-

perar todos los plásticos visibles y su separación de diferentes polímeros, como PP, PS, PE, ABS.

Este innovador equipo está dotado de la tecnología DEEP DATA®, para la recogida y tratamiento de datos de múltiples objetos de metal de manera constante, junto a la tecnología SUPPIX® para el procesamiento de imágenes con alta precisión. Gracias a ellas es capaz de identificar las diferencias más pequeñas entre las distintas fracciones de metal, en base a su forma, tamaño e intensidad, y separar dichas fracciones con un alto grado de pureza. La calibración adaptativa del equipo permite, además, anular la señal de pequeños

fragmentos metálicos embebidos en la banda de la cinta aceleradora, evitando que se activen las válvulas a su paso y por tanto consiguiendo una mayor pureza del producto seleccionado.

TOMRA SORTING RECYCLING

Contactar

índice



## TRANSMISOR INDUSTRIAL DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

El fabricante Rotronic lanza al mercado el Hygroflex-8, transmisor industrial de humedad relativa y temperatura.

El Hygroflex-8 es ideal para aplicaciones que requieran una medición precisa de la humedad y la temperatura, por ejemplo industria farmacéutica y alimentaria, industria papelera o de impresión, meteorología, agricultura, arqueología, cámaras climáticas...etc.

La precisión alcanza el ±0,8% en humedad relativa y ±0,1 °C en temperatura, con una estabilidad a largo plazo inmejorable y una gran resistencia química del sensor.

Todos los cálculos psicrométricos están disponibles: humedad absoluta, punto de rocío, punto de escarcha, entalpía, humedad específica...etc. Su funcionamiento en combinación con las sondas digitales Hygroclip-2 permite reducir al mínimo los periodos de mantenimiento y calibración. En cuestión de segundos puede sustituir la sonda a calibrar por una

sonda ya calibrada previamente, sin afectar al funcionamiento del equipo. Gracias a la tecnología Airchip 3000, la calibración y el ajuste de los sensores quedan almacenados en la propia sonda. Cumple todos los requisitos de la industria farmacéutica y alimentaria en cuanto a seguridad de datos. Conforme a FDA CFR 21 parte 11 y GAMP4. Las señales de salida analógicas son programables vía software: 0/4...20 mA, 0...1/5/10Vdc. Permite además el trabajo en red vía Ethernet o RS-485.

Incorpora la función datalogger con 10.000 puntos de memoria para cada canal. La configuración y la descarga de datos se gestionan conectando al transmisor al PC, empleando el software Rotronic HW4 o bien mediante el teclado frontal (opcional).

**IBERFLUID INSTRUMENTS, S.A.**

Contactar

índice



## INSPECCIONES DE CARGA A NIVEL INTERNACIONAL

RTS, gabinete de peritaciones y tasaciones de origen español, con presencia en Portugal y Latinoamérica desde hace más de 10 años y con una trayectoria de más de 25 años al servicio del mercado asegurador, es especialista en el control de operaciones de carga, estiba y trincado de mercancías y equipos. Desarrolla e implementa con éxito las inspecciones de carga tanto dentro como fuera de nuestras fronteras. RTS acumula una sólida y extensa experiencia en grandes proyectos de empresas españolas en el extranjero como son: Plantas fotovoltaicas, Plantas termosolares, refinerías de crudo, gasoductos y control de mercancías voluminosas o especiales, entre otros. La División de Transportes y Marítimo de RTS se ocupa preferentemente de Inspecciones y Peritaciones relacionadas con el citado ramo y en concreto de buques (mercantes y pesqueros) y embarcaciones de recreo, y transportes de mercancías (marítimo, aéreo y terrestre).

Las inspecciones de carga que realizan los equipos de profesionales de RTS son un valor en alza para todos los agentes implicados en el transporte de mercancías (fabricantes, compañías de transporte, destinatarios...) ya que identifican, verifican y controlan los equipos en origen, conforme a los Packing Lists,



asegurando que se envía el equipo esperado al destino correcto y en el momento adecuado, disminuyen el riesgo de daños en la carga durante el transporte asegurando estibas y trincados adecuados al viaje y medios de transporte, minimizando así pérdidas económicas por posibles daños y los consiguientes retrasos de ejecución. Así mismo, conocen en tiempo

real cualquier incidencia durante la carga y descarga y/o durante el transporte de los equipos.

**GRUPO RTS**

Contactar

índice

## CÁMARAS IP

El reciente lanzamiento de las familias de cámaras IP 2000, IP 4000 e IP 5000 de Bosch Security Systems, ha hecho posible la creación de un portafolio de cámaras IP, que hace más sencilla la instalación de sistemas profesionales a empresas de mediano y pequeño tamaño. Con estas cámaras, Bosch establece nuevos estándares de seguridad y gestión de datos en cualquier situación de videovigilancia. La familia IP 5000 ofrece resoluciones de hasta 5 megapíxeles, que permite identificar fácilmente personas o pequeños detalles, aumentando la efectividad del análisis retrospectivo. Para aquellas aplicaciones en las que sea más importante el coste que el detalle de la imagen, la familia IP 4000 le ofrece una resolución de 720 píxeles. Todas las cámaras están equipadas con su tecnología Content Based Imaging Technology (CBIT), que garantiza la adaptación de los ajustes de la cámara al contenido de la escena. Dependiendo del



movimiento o de la intensidad cambiante de la luz, se modificarán los ajustes de las cámaras de forma continua y dinámica, para así garantizar la exposición perfecta de los objetos de interés y la reducción de la tasa de bits hasta un 50 por ciento. Por tanto se reducen significativamente los costes de almacenamiento y carga de red sin comprometer la calidad del vídeo.

Los datos de vídeo pueden ser almacenados en la nube, en un videograbador en red como la solución de grabación de vídeo DIVAR IP 2000 de Bosch o en las tarjetas SD integradas en muchas de las cámaras. Los usuarios podrán acceder fácilmente a los datos de vídeo y al control de las cámaras, a través del software gratuito Bosch Video Client o la Video Security app.

**BOSCH SECURITY SYSTEMS**

Contactar

índice

## CADENAS PORTACABLES QUE DISMINUYEN EL PESO Y AUMENTAN LA SEGURIDAD EN LOS VEHÍCULOS

La demanda de sistemas de distribución de energía ha aumentado como consecuencia del creciente número de componentes eléctricos que se han incorporado al automóvil. Los sistemas energéticos constituyen una solución fiable para guiar y proteger los cables.

Los turismos, los vehículos comerciales y los vehículos especiales exigen cada vez más de los sistemas de distribución de energía. Precisamente para proteger y optimizar la vida útil de los cables, se ha recurrido a los sistemas de suministro de energía. A esta función, cabe añadir otras



tuir el sistema energético comportaría complejas operaciones de montaje como, por ejemplo, retirar partes de la carrocería.

igus dispone de sistemas de cadenas portables compactos y ligeros como la E2 micro, que cuenta con un sistema de apertura fácil, o la E1, que ha sido fabricada en una única pieza y puede alargarse y acortarse a voluntad.

Las cadenas portables de igus no solo protegen los cables que trabajan en su interior, además agilizan su instalación gracias al diseño de los conectores y de los elementos de alivio de tensión. Con un mecanismo de apertura fácil, las cadenas portables protegen y resguardan los cables al mantenerlos en la posición correcta sin que se doble o dañe ninguno. De este modo, el montaje del vehículo se agiliza y gana en seguridad a la vez.

**IGUS, S.L.**

Contactar

índice

## FLUIDO DE SUPRESIÓN DE INCENDIOS

3M ha anunciado una garantía Blue Sky Warranty para sus agentes extintores de incendio Novec 1230 Fire Protection Fluid con el objetivo de respaldar la reciente aprobación de nuevas Regulaciones de gases fluorados (F-gas) en la Unión Europea (UE) y proteger la inversión de los clientes.

El fluido Novec 1230 responde a la demanda de la industria de agentes extintores limpios y sostenibles como alternativa al uso de HidroFluoroCarbonos (HFC). Los HFC se ven afectados por la última regulación de gases fluorados de efecto invernadero, que ha entrado en vigor en enero de 2015. Por el contrario, el fluido Novec 1230 supera lo establecido por esta y otras legislaciones. Para ofrecer tranquilidad extra a los clientes, 3M proporciona esta garantía global Blue Sky Warranty durante un periodo de veinte años en aquellas regiones con las normativas más estrictas. Este fluido ha sido desarrollado para reemplazar a HFC y halógenos y proporcionar el balance perfecto entre seguridad, rendimiento y sostenibili-

dad. No afecta a la capa de ozono porque solamente permanece en la atmósfera cinco días y tiene un GWP inferior a uno. Tampoco es conductivo ni corrosivo y se evapora rápidamente, por lo que resulta ideal a la hora de proteger entornos críticos.

Las aplicaciones incluyen centros de datos y salas de control, telecomunicaciones y equipamiento tecnológico, vehículos, aviones y embarcaciones, sanidad, petroquímica, museos y bibliotecas y cualquier instalación donde no se pueda utilizar agua nebulizada. Este agente extintor es líquido a temperatura ambiente, pero se descarga en estado gaseoso, sin dejar residuos ni dañar o ensuciar las superficies con las que entra en contacto.

Al ser una solución dieléctrica tampoco afecta a componentes ni a equipos de la industria electrónica, como baterías y conexiones eléctricas.

**3M ESPAÑA, S.A.**

Contactar

índice

## FILTROS DC Y AC PARA INVERSORES EN PANELES SOLARES Y TURBINAS EÓLICAS

PREMO, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., ha anunciado la disponibilidad de nuevos filtros DC y AC para inversores en paneles solares y turbinas eólicas con la aprobación de los estándares EN 60939-2:2005 & EN 60939-1:2005 por parte de la compañía TÜV SÜD.

Se trata de las series FEDC-600P, FEDCS-1500P-LL & FEDC-1500P-LL (filtros DC) y HCWGMF-1000HV-LL, HCWGMF-1300HV-LL & HCWGMF-1600HV-LL (filtros AC).

Las unidades compactas FEDC han sido diseñadas específicamente para su aplicación en inversores fotovoltaicos, donde permiten aumentar tanto el rendimiento de los paneles solares como la inmunidad de la etapa de control del propio inversor, evitando así que el control quede suspendido por interferencias electromagnéticas (EMI). La serie FEDC se encuentra disponible en un rango de 25 a 1500 ADC, con bornas de hasta

150 ADC y pletinas de hasta 1500 ADC. Su tensión operativa máxima se sitúa en 1200 VDC. Los filtros AC trifásico de la serie HCWGMF, por su parte, han sido desarrollados para inversores en turbinas eólicas y se caracterizan por versiones trifásica L1, L2, L3 (sin neutro) desde 150 hasta 2500 A, con unas pérdidas de potencia inferiores al 0,02 por ciento.



Ambas series contribuyen a alargar la vida útil de paneles solares y turbinas de viento y disminuir el volumen de la instalación.

La representada de Anatron dispone de un laboratorio fijo y otro móvil para realizar ensayos EMC en los equipos o las instalaciones de sus clientes y suministrar una solución a medida que cumple la normativa específica aplicada

**ANATRON, S.A.**

Contactar

índice

## INTERACUMULADORES HÍBRIDOS

La paridad de red fotovoltaica se calcula asumiendo que el 100% de la electricidad fotovoltaica se autoconsume, algo que es difícil sin almacenar la energía en las baterías. Sin embargo, las baterías, además de su tamaño grande e instalación de equipo electrónico adicional, tienen un coste elevado que hace el sistema fotovoltaico poco rentable.

¿Dónde más se podría almacenar la energía eléctrica generada a partir de paneles fotovoltaicos? En los interacumuladores híbridos Recosun, en forma de agua caliente. Simple, eficaz, original, económico e ideal para el autoconsumo. Recosun trae al mercado solar en España una solución innovadora y patentada en EEUU, Europa y otros 43 países del mundo. Esta revolucionaria patente consiste en el uso de dos resistencias (una para CC y otra para CA) para el calentamiento de agua y en la redirección de la corriente continua a otro aparato (otro interacumulador híbrido, inversor, baterías, etc.).

Los interacumuladores híbridos Recosun utilizan la electricidad generada a partir de paneles fotovoltaicos,

los, la aprovechan al 100% y proporcionan un retorno de la inversión más rápido que los sistemas solares convencionales. La instalación es fácil y rápida, ya que los interacumuladores se conectan con los paneles fotovoltaicos a través de un cable eléctrico.

Los interacumuladores Recosun se pueden utilizar de forma independiente o conectar a calderas de gas, calderas eléctricas, bombas de calor o calefacción por suelo radiante. Una vez alcanzada la temperatura programada del agua, se puede redirigir la electricidad generada a un inversor que convierte la corriente continua en corriente alterna, la cual puede ser consumida en la red interna de, por ejemplo,



una vivienda (aire acondicionado, calefacción eléctrica, etc.). Con los interacumuladores Recosun no es necesario verter los excesos de energía a la red de distribución o almacenarlos en baterías.

**RECOSUN**

Contactar

índice

## TUBERÍA MODULAR DE CHAPA GALVANIZADA E INOXIDABLE

Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional. Ros tiene una sólida colaboración comercial y técnica con la empresa alemana KMH, fabricante de tubería modular y accesorios en chapa reforzada de acero y acero inoxidable. Esto permite aumentar considerablemente la gama final de productos, pudiendo así ofrecer a sus clientes un más amplio abanico de tuberías siempre en sistema modular y unido con cerquillos estancos.

La tubería de acero para el transporte neumático de sólidos requiere algunas veces de unas altas prestaciones mecánicas. Estos procesos generan de forma eventual riesgo de explosión. Es por ello que ROS a través de su representada alemana KMH ha sacado al mercado una nueva tubería con resistencia a la presión de 10 bar. que garantiza su utilización en casos de riesgo de explosión en las gamas

de acero pintado, galvanizado en caliente e inoxidable. En el caso que se produzcan situaciones donde el uso de materiales en atmósferas potencialmente explosivas, existe una amplia gama de productos con certificación ATEX donde son protegidas contra fuentes de ignición.



Una característica importante a la hora de evitar riesgos de explosión es conducir la carga estática de un tubo al otro, esto se realiza mediante un "clip" colocado en la unión de los dos tubos y debe tener contacto entre un tubo y otro para asegurar la conducción.

Se pueden colocar en tubos metálicos sin recubrimiento, galvanizados y en tubos imprimados. En el caso de piezas de tubos imprimadas, se debe, no obstante, eliminar la pintura de los puntos de contacto, y proteger estos puntos metálicos conductores contra la corrosión.

**METALÚRGICA ROS, S.A.U.**

Contactar

índice

## AGENDA

**Bta. 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de abril de 2015)**

BTA 2015 apuesta por la internacionalización del sector de la tecnología alimentaria. Explorar nuevos mercados y oportunidades en el ámbito internacional. Esta parece ser una de las tónicas dominantes en la industria española de maquinaria, equipos y tecnología para la industria de la alimentación y bebidas, que tiene en el salón Bta. Barcelona Tecnologías de la Alimentación un gran aliado para acometer la carrera exterior.

Las exportaciones de bienes de equipos y soluciones tecnológicas para la industria alimentaria están manteniendo la actividad del sector ante la todavía débil demanda interna o la escasa fluidez del crédito para realizar nuevas inversiones. La senda de crecimiento para los fabricantes de maquinaria alimentaria viene, pues, de los mercados exteriores, fundamentalmente de Asia-Pacífico y Latinoamérica, lo que ha llevado a numerosas compañías a fomentar la exportación como única vía para mantener la actividad.

Consciente de esta realidad, la internacionalización será uno de los puntos fuertes de Bta. 2015. El salón convocará a profesionales procedentes de todo el mundo, haciendo especial incidencia en los países del sur de Europa, Magreb y Latinoamérica, así como en mercados que claramente suponen una oportunidad para el sector, tal es el caso de Rusia, India, China y Angola. Lo hará de la mano de AMEC, organizando misiones comerciales inversas sobre el terreno.

La organización también ha doblado su inversión para convocar en el salón a compradores, distribuidores o importadores de maquinaria representantes de las principales empresas internacionales de la industria alimentaria que mantendrán reuniones de negocio con los expositores del evento.

Factores como el aumento internacional de la demanda de productos alimentarios y la necesidad de implementar tecnologías más eficientes en términos de seguridad alimentaria o vida útil de los productos están impulsando las exportaciones de maquinaria y tecnología alimentaria. Una industria que emplea a cerca de 8.000 personas en España, con una cifra de negocios estimada de más de 1.200 millones de euros, según datos del Instituto Nacional de Estadística.

Según datos de Amec Alimentec, la división de maquinaria, tecnología, ingredientes y servicios para la industria alimentaria de la Asociación Multisectorial de Empresas (AMEC), el 90% de sus asociados opta por la exportación, actividad que alcanza un valor anual por encima de los 300 millones de euros. Europa es el primer destino de las ventas de maquinaria para la industria alimentaria y representa el 40% de las exportaciones globales, seguida de América Latina, con el 23%, y Asia con el 15%.

La salida exterior también está dando sus frutos a la industria alimentaria que aumentó un 4% sus exportaciones en 2013, hasta alcanzar los 34.000 millones de euros. De esta manera, consigue compensar la caída interna del presupuesto familiar en alimentación que ha disminuido un 13% en valor desde 2007 hasta hoy.

Del ingrediente al packaging- Bta. será la mayor feria de tecnología alimentaria que se celebre en Europa en 2015. El salón exhibirá una amplia oferta sectorial organizada en tres salones, Tecnocárnica, Tecnoalimentaria e Ingretectno, para dar servicio a la industria cárnica y alimentaria en general, así como al sector de productos alimentarios intermedios, respectivamente. Como novedad, la feria incorporará nuevos perfiles de oferta para los sectores de panadería, pastelería, lácteos, conservas y equipamiento comercial.

Por tercera edición consecutiva, su celebración junto a Hispack, Salón Internacional del Embalaje, congregará más de 1.100 empresas de una treintena de países, lo que permitirá al visitante encontrar la mayor oferta sectorial de packaging y tecnología alimentaria, mostrando las diferentes fases de la cadena de valor del producto alimentario, desde el ingrediente hasta el proceso de fabricación, pasando por el envase y embalaje o su llegada al punto de venta.

El atractivo de la doble convocatoria lo certifica la estancia media del profesional en el salón, entre 3 y 4 días, y la intención en un 94% de los casos de volver esta próxima edición.

Contactar

índice

**ECOFIRA, EFIAQUA Y EGÉTICA 2015 (Valencia, del 20 al 22 de octubre 2015)**

LA APUESTA DE FERIA VALENCIA POR EL MEDIO AMBIENTE, EL AGUA Y LA ENERGÍA.

El pasado día 28 de noviembre Feria Valencia presentó su apuesta por el medio ambiente, el agua y la energía con la celebración del 20 al 22 de octubre de 2015 de sus certámenes ECOFIRA –Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales-, EFIAQUA –Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua-, y la Feria de las Energías –EGÉTICA-. Las Ferias del Medio Ambiente y Energías tendrán una edición más como presidente institucional al, a su vez, presidente de la empresa valenciana TECNIDEX, Manuel García Portillo.

De cara a esta próxima edición, el certamen EFIAQUA centrará sus esfuerzos en poner en valor el uso eficiente de los recursos hídricos y su consumo. Francisco Zorrilla –GRUPO AGUAS DE VALENCIA-, como presidente del Comité Organizador de esta feria, puso de manifiesto la importancia de diseñar un certamen que sirva de un modo eficaz a impulsar nuevos productos y extender la innovación que éstos suponen a otros sectores que siendo grandes consumidores de agua deben ponerse al día, sencillamente, por la gestión racional de unos recursos que les son tan necesarios en el día a día.

Los distintos e importantísimos sectores a los que dan servicio las Ferias del Medio Ambiente y Energías nos dan una idea del vasto ámbito empresarial al que representarán las firmas expositoras y visitantes profesionales que asistirán a la convocatoria. Así, ECOFIRA contará con administraciones públicas, estudios de ingeniería y arquitectura, empresas de instalación y mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, vehículos y maquinaria; promotoras y gestoras de plantas de residuos, centros de investigación, etc.

EGÉTICA, mostrará en su exposición comercial las nuevas actuaciones de productores y distribuidores de energía, ingenierías y consultoras energéticas, fabricantes, proveedores, instaladores, administraciones públicas, agencias e institutos de energía, entre otros muchos sectores. La sección comercial de EFIAQUA estará compuesta por ingenierías y consultoras, empresas instaladoras y de mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, empresas de servicios y gestores de plantas de agua; siendo éstos sólo algunos de los perfiles empresariales que el visitante encontrará en la feria.

Contactar

índice

**Únicos a nivel mundial: cables chainflex con certificado «Germanischer Lloyd»**

CIRCUTOR amplía su oferta de formación gratuita con 4 nuevos Webinars online, con el objetivo de dar a conocer las 4 principales oportunidades de negocio para los profesionales del sector eléctrico. Nuevas oportunidades de negocio que derivan de las nuevas necesidades y cambios en el sector eléctrico.

- Incremento del coste de la energía.
- Implantación de contadores inteligentes.
- Mayor presencia de cargas distorsionantes en las instalaciones.
- Cambios en nuestros hábitos de consumo.
- Necesidad de control permanente de las instalaciones, para el cumplimiento de las legislaciones.
- Necesidad de movilidad sostenible.
- Uso de las fuentes renovables para el autoconsumo.
- Legislaciones europeas para fomentar la eficiencia energética.
- Mayor concienciación y compromiso con el medio ambiente.

- Los nuevos Webinars organizados por CIRCUTOR ya están disponibles en su web y son los siguientes:

- Nuevas necesidades en compensación de energía reactiva. El cambio a nivel mundial de contadores mecánicos por contadores digitales multifunción, los sistemas cada vez más desequilibrados y las penalizaciones por concepto de energía reactiva cada vez más rígidas, nos ofrecen una importante oportunidad de negocio.

Fechas: 10 de Marzo, 14 de Abril, 09 de Junio o el 15 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Gestión de la demanda energética. Los nuevos sistemas de control y monitorización energética, nos ofrecen fáciles herramientas para ayudar a nuestros clientes a reducir el importe de su factura eléctrica.

Fechas: 11 de Marzo, 15 de Abril, 10 de Junio o el 16 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Nuevas necesidades en protección diferencial. Por el cambio de tipología de cargas, las protecciones diferenciales instaladas, necesitan ser adaptadas a los nuevos requerimientos, para seguir garantizando la seguridad de personas y bienes.

Fechas: 17 de Marzo, 21 de Abril, 16 de Junio o el 22 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Autoconsumo y vehículo eléctrico. La autogeneración nos permite reducir la dependencia energética externa y cumplir con los requerimientos de consumo nulo de las instalaciones.

Fechas: 18 de Marzo, 22 de Abril, 17 de Junio o el 23 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

Puede realizar la inscripción gratuita en nuestro apartado: Webinars Online

Por el carácter técnico y comercial, los webinars están dirigidos a: • Instaladores, empresas instaladoras. • Ingenierías. • Técnicos de mantenimiento, u operaciones. • Empresas de servicios energéticos (ESE). • Empresas consultoras o cualquier otro participante que desee familiarizarse con estos equipos y soluciones.

Contactar

índice

## CATÁLOGOS

**Panter presenta su nuevo catálogo 2015**

Con el inicio de año, Panter, fabricante nacional y empresa líder en el sector del calzado de seguridad, protección y uniformidad, con 33 años de trayectoria, ha editado su nuevo catálogo 2015, el más amplio hasta el momento, con nuevas líneas de producto y un completo contenido en cuanto a I+D+i, tecnologías y modelos desarrollados.

Este catálogo no es sólo una carta de presentación de la compañía y sus productos, sino que también representa una declaración de su misión, visión y responsabilidad social, recogida en el lema "En tu trabajo cuidamos de tus pies para que disfrutes de la vida", puesto que el objetivo que guía el trabajo de Panter no es sólo fabricar un calzado de seguridad de calidad certificada para proteger los pies del trabajador durante su jornada laboral sino ofrecerle un calzado que además repercute positivamente en salud, aportándole bienestar, ya que el empleo de un mal calzado de seguridad sólo puede derivar en problemas de espalda, dolores lumbares, o poner en peligro la integridad física de la persona.

Con un diseño totalmente renovado, en el nuevo catálogo se recogen todas y cada una de las referencias de Panter, con información detallada de cada modelo, y sus propiedades. Está ilustrado de un modo claro y didáctico a través de fotografías, pictogramas, infografías y precisas descripciones acerca de los materiales con los que se ha diseñado cada modelo, las certificaciones de calidad, normativas europeas, pruebas de laboratorio, estudios aplicados, así como una completa descripción de las tecnologías y componentes avanzados que el calzado incorpora; suelas, punteras, plantillas.

Contactar

índice

## EMPRESAS

**Aguilar y Salas S.A en conjunto con dos empresas españolas crean Modularity**

Aguilar y Salas S.A, compañía especializada en el diseño y construcción de bienes de equipo para la industria química, Oil & Gas y de fertilizantes, anuncia en conjunto con Copisa y The CT Engineering Group la creación de la compañía Modularity S.L, que surge con el objetivo de mejorar su capacidad competitiva en el sector de Oil & Gas. Esta alianza permitirá optimizar los costes de producción y de logística en la fabricación de módulos para este tipo de instalaciones, integrando diseño, fabricación, ensamblaje y construcción de componentes para la industria petroquímica.

Las diferentes etapas Modularity para la producción y entrega de instalaciones modulares se dividirán entre las tres empresas: The CT Engineering Group se encargará del diseño, innovación e ingeniería, Aguilar y Salas producirá los componentes y los equipamientos, mientras que Copisa se ocupará de la construcción y el ensamblaje de estos para convertirlos en las instalaciones requeridas por sus clientes.

Modularity con su solución por módulos ofrece grandes ventajas respecto a la construcción habitual de módulos para instalaciones de Oil & Gas, debido a que se minimizan los riesgos durante el desarrollo, se reducen tanto costes como tiempo de construcción, y se facilita la innovación, incrementando la eficiencia de todo el proceso. Los resultados garantizados, se deben a que la fase de construcción y elaboración de los módulos de Modularity se realizan en fábrica y no en el propio lugar de la instalación, haciendo posible trabajar en diversos entornos a la vez. Mientras se construyen estos componentes, paralelamente se acondiciona el lugar donde se emplazará la instalación. El uso del sistema de fabricación Modularity reduce los tiempos de producción entre un 30 y un 50%.

Contactar

índice

**Buderus da a conocer su Plan de Formación 2015 para el profesional de la instalación**

Hoy en día, cuando los avances tecnológicos se incorporan con gran celeridad a los productos, se hace indispensable que los profesionales reciban una formación específica. Por ello, Buderus ofrece, desde hace años, un programa de formación de calidad desarrollado en Centros de Formación propios donde se promueve la toma de contacto entre el fabricante y el profesional del sector, conjugando los conocimientos sobre el producto y la normativa vigente con las soluciones tecnológicas adecuadas para la instalación térmica de calefacción, a.c.s. y solar.

El nuevo programa formativo para 2015, que acaba de darse a conocer a través de su página web. Permitirá a los profesionales de la instalación actualizar conocimientos, reafirmar soluciones en la instalación y dominar la regulación y control de la misma donde se ha montado un producto Buderus. El programa 2015 incluye dos grandes áreas formativas: Generadores de calor y regulación (calderas de pie a gas, murales a gas de condensación, y regulación Logamatic EMS y 4000) y Energías renovables y nuevas tecnologías (Bombas de calor aire-agua de aerotermia y agua-agua para geotermia; y diseño de instalaciones solares térmicas). Para acceder a los cursos se deberá rellenar previamente la solicitud de inscripción a través de la página web o contactando directamente con la empresa. Se organizarán grupos homogéneos de profesionales para una mejor adecuación de la oferta formativa a la demanda. Los cursos se imparten en los cuatro centros de formación que Bosch Termotecnia tiene en Barcelona, Bilbao, Madrid y Santiago de Compostela.

Contactar

índice

**CIAT presentará en Climatización sus últimas novedades**

Los visitantes a la feria tendrán la oportunidad de conocer las soluciones innovadoras que CIAT ofrece tanto en bucle de agua como en aire, así como nuestra oferta en sistemas de gestión centralizada. CIAT presentará la nueva unidad Aquaciat2 Hybrid, se trata de una unidad híbrida que combina una bomba de calor aire-agua reversible con un módulo de caldera de condensación de gas natural; y la unidad Aquair Premium de deshumectación y climatización de aire para piscinas cubiertas mediante bomba de calor de 74kg/h de capacidad de deshumectación con recuperación del calor de condensación y recuperación activa del calor del aire de extracción.

En el espacio dedicado a las soluciones de aire cabe destacar el equipo roof top Space Hee, con opcional inverter, que supone un gran ahorro energético gracias al plug fan, la recuperación activa y al circuito frigorífico inverter, que logra una reducción del consumo funcionando a carga parcial, y asegura un alto nivel de calidad de aire gracias a los filtros G4 y F7. Entre las soluciones de agua, cabe destacar la planta enfriadora y bomba de calor CIATCooler Hee de alta eficiencia con clasificación energética A, la unidad de tratamiento de aire de doble flujo con recuperador de alta eficiencia Floway, y la unidad de confort Coadis Line 600, una solución todo en uno que combina la eficiencia mediante ventiladores Hee el efecto Coanda y la alta calidad de filtración Epure. En el stand, ocupa un lugar destacado el sistema Hysys® que permite desarrollar una solución global y personalizada combinando circuito de agua, bomba de calor, unidades de confort y unidad de tratamiento de aire con recuperación de energía, todo ello controlado por un sistema totalmente integrado, Smart CIATControl.

Para la gestión y control de las instalaciones, CIAT expondrá tres soluciones de control: pCO WEB, para la supervisión de un equipo a través de la propia red Ethernet, PlantwathchPRO 3 y PlantVisorPRO 2, sistemas de monitorización y supervisión para el control y optimización de sistemas de aire acondicionado y refrigeración, que permite el acceso remoto a todos los dispositivos del sistema. CIAT también participará en las jornadas técnicas de FOROCLIMA

Contactar

índice

**Klüber Lubrication certifica con la ISO 21469 sus plantas**

Klüber Lubrication, una de las empresas líderes mundiales en la fabricación de lubricantes especiales, consciente de la trascendencia de asegurar la salubridad de los productos alimentarios y, en la correcta fabricación de sus lubricantes alimentarios, ha decidido implantar la metodología ISO 21469 en sus plantas de producción, y certificarlas por la NSF como el estamento de mayor reconocimiento y rigor bajo su criterio.

De esta forma, con la lubricación óptima y segura de las máquinas en el Sector de la Alimentación, se obtiene la certeza de que éstas puedan producir y rendir al máximo. Por encima de todo prevalece la Seguridad frente a posibles contactos con productos químicos, ofreciendo así también la máxima excelencia en Calidad.

Realmente la salubridad alimentaria en los centros de manipulación y fabricación de productos alimentarios, ha venido marcada por la legislación, tanto originalmente local como la actual a nivel de la Comunidad Europea, y recogido en diferentes reglamentos.

Actualmente toda responsabilidad recae en los productores, y en la legislación apuntada no se recoge qué tipo de lubricantes deben de utilizarse. Si no que se recomienda (obliga, de no proponerse sistema alternativo) una implantación de sistema de análisis de peligros y riesgos (APPCC). El manejar un producto químico en centros de manipulación de productos químicos, y que éstos incluso puedan llegar a estar en contacto con el fabricado, es claramente un peligro que se tiene que solventar.

La primera solución debería ser ingenieril: intentar eliminar, siempre que técnicamente sea posible, ese riesgo de contacto con los lubricantes, modificando o tomando medidas mecánicas adicionales o de cambios de diseño. La segunda medida histórica ha sido pasar a utilizar lubricantes de grado alimentario y poner controles para detectar cualquier incidencia. Primero fueron los certificados emitidos por el estamento USDA en los años 1990, posteriormente tomó el testigo el estamento sucesor NSF ya en los 2000 y, actualmente, también existen otras instituciones de certificación.

En el mercado de los productos alimentarios, los canales de distribución cada vez están tomando más iniciativa y asumiendo responsabilidades, por lo que son corresponsables de la calidad de los productos que emplazan a los usuarios. Es por ello que han exigido un nivel incluso superior a lo precisado legalmente, y ordenan del cumplimiento de los estándares de calidad más exigentes, como BRC, IFS, ISO 22.000,... Estos nuevos requerimientos de calidad ya no precisan de un certificado, si no que obligan a que la calidad de estos productos lubricantes sean realmente tales y no un foco potencial de contaminación de origen por malas prácticas en su elaboración. De ahí nace el estándar de calidad ISO 21469. La ISO 214698 certifica que los productos con grado alimentario H1, aquellos exigibles cuando un lubricante pueda entrar en contacto incidental con el fabricado, han sido fabricándose asegurando que se utiliza su formulación exacta y se toman medidas efectivas para asegurar que no incorporan contaminantes ajenos en su manipulación y fabricación. Así pues, con esta medida, los productores y, más concretamente sus responsables de calidad, que precisan de calidades como las citadas ISO 22.000, BRC, IFS ya no necesitan auditar personalmente a sus proveedores de lubricantes de grado alimentario para asegurar la calidad, dado que previamente lo ha realizado una empresa certificadora.

Contactar

índice

## Nº 210 - ENERO 2015



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa  
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

\* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

## PROGRAMACIÓN 2015

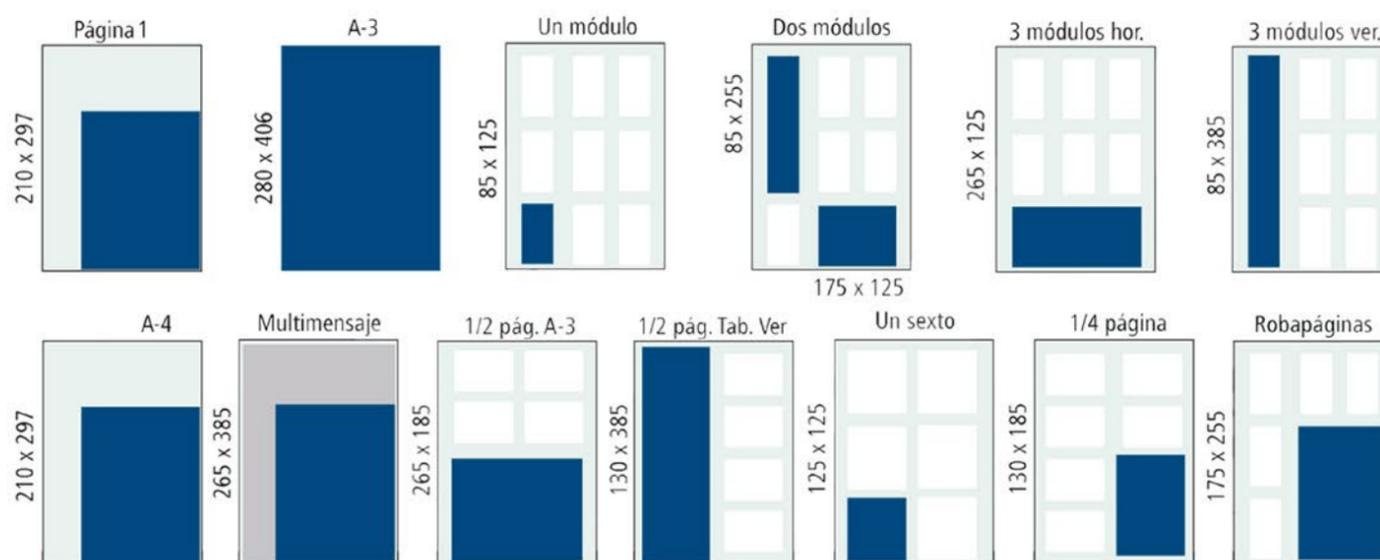
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 210 - Enero/15Feb.	Papel y Digital	Automatización de procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	<b>EXPOSÓLIDOS:</b> Barcelona, del 17 al 19 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 211 - Febrero	Papel y Digital	Energías y Cogeneración <b>ESPECIAL ENERGÍAS</b>	<b>GENERA/Climatización:</b> Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 212 - Marzo	Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado	<b>HISPACK:</b> Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 213 - Abril	Papel y Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	<b>CUMBRE INDUSTRIAL:</b> Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 214 - Mayo	Papel y Digital	Manutención y Logística	<b>SIL:</b> Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 215 - Junio	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 216 - Septiembre	Papel y Digital	Procesos Alimentarios y Bebidas		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 217 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	<b>MATELEC:</b> Madrid, del 10 al 13 de Noviembre <b>EMPACK:</b> Madrid, 18 y 19 de Noviembre <b>LOGISTICS:</b> Madrid, 18 y 19 de Noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 218 - Noviembre	Papel y Digital	Química: Analítica y Laboratorio - Química transformadora		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 219 - Diciembre	Digital	Agua: Tratamiento y Depuración. Medio ambiente		20.000 e-mails

## FORMATOS DE PUBLICIDAD



# Conectamos Profesionales

**Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.**

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

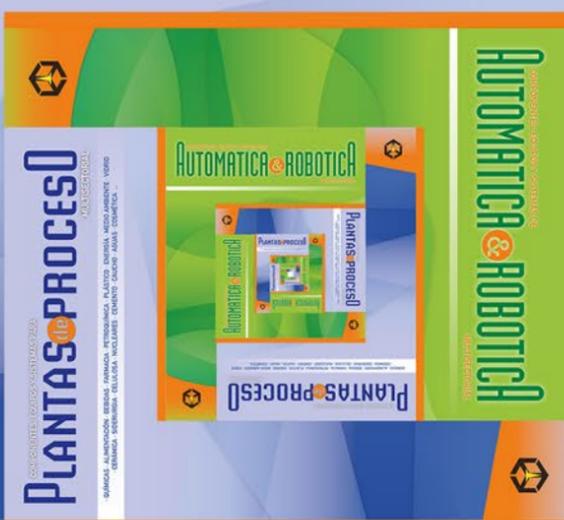
Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



## COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

### COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO  
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



## COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

## COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO  
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



91 431 67 47  
marketing@ptp.es  
plantasdeproceso.es  
automatica-robotica.es

 índice

