

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Noviembre / Diciembre 2014

 **genera**

FERIA INTERNACIONAL DE
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE
ENERGY AND ENVIRONMENT
INTERNATIONAL TRADE FAIR

24-27

Febrero

February

2015

Madrid. España / Spain

ORGANIZA
ORGANISED BY:

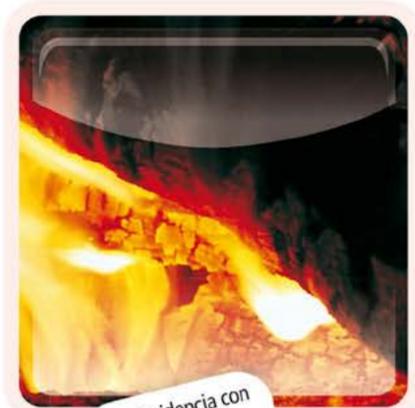


IFEMA
Feria de
Madrid

ge



ne



ra



Contactar



índice

En coincidencia con
Coinciding with:



www.genera.ifema.es

LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE

LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN
INFOIFEMA 902 22 15 15

LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00
INTERNATIONAL CALLS

genera@ifema.es

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
BAUTERMIC, S.A.	05
FERIA DE MADRID, GENERA	Portada
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	04
PROFEI, S.L.	06
ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.	03
SCHUNK INTEC, S.L.	08
TITECH	04

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A Accionamiento de molinos de bolas con doble piñón Agitadores a medida Aplicación en bioclimatización para enfriar grandes edificios Aplicaciones para la gestión del alumbrado público Arrancador suave de bombas centrífugas	M Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura... Motores en plantas de tratamientos de aguas industriales	V Ventiladores helicoidales murales de alta eficiencia Vibrador
B Barrera de fuego para la industria ferroviaria	P Pirómetros infrarrojos Producción de calor en sistemas de calderas industriales...unidades de cogeneración	Agenda Genera 2015 Genera 2015 Genera 2015 BTA 2015 Ecofira, Efiagua y Egética 2015 Exposólidos 2015
C Cámaras termográficas Campana de aspiración Cintas de señalización para tuberías de plástico subterráneas Cojinetes con lámina deslizante y rueda Conectores Profinet Controlador a lengüeta tipo MAV Controladores de pedal bajo condiciones extremas para tecnología naval y portuaria Cuadro de tensión inteligente	R Recuperación de plásticos	Empresas Igus: únicos a nivel mundial cables chainflex con certificado Germanischer Lloyd Fronius apoya y patrocina el I Foro Solar Español que organiza UNEF Nueva página web de Hach Lange Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases Formación CMSE en seguridad de las máquinas
D Disipadores forjados en frío para LED Dispositivos A/D con MCU flash de tipo LCD Dispositivos de medida para gestionar la energía	S Sensores de infrarrojos en línea para el canal de producción de bebidas Servicio para optimizar el embalaje reduciendo costes Servidor de montaje en rack rugerizado para aplicaciones petroquímicas Servocontrolador con seguridad integrada Sistema de manipulación automatizado Sistemas de tubería modular Sistema de tubería modular Software para diseño de etiquetas Software para el cálculo de instalaciones térmicas para ingenieros e instalaciones Soluciones CAD/CAM/MES/ERP para la industria de materiales compuestos Soluciones de sellado modular para cables y tuberías	Catálogos Nuevo catálogo de Castolín
E Equipos para la manipulación de materias a granel	T TAG RFID sin batería, con sensor de humedad relativa Tapones de cartuchos de lubricantes Tecnología para la optimización del inventario Transmisor modular para equipos de medición de caudal y nivel Tuberías en pvc orientado	Programación en PTP Programación 2014 en Plantas de Proceso
F Filamentos de alta calidad para impresión 3D		
G Gases, servicios y tecnologías para la industria y la salud		
I Impresora 3D de sobremesa Indicadores de membrana Inversor central para grandes instalaciones		

Bosch inside.

Eficiencia que funciona.



Confíe en los expertos y en las tecnologías orientadas al futuro para mayor eficiencia y rentabilidad. El uso eficiente de la energía es un factor clave para mantener la competitividad. Ya sea para la industria, los negocios, instituciones privadas y públicas o las empresas de suministros energéticos, le ayudamos a encontrar la solución óptima ajustada a sus necesidades. Nuestra gama de productos varía desde la producción de calor en sistemas de calderas industriales de vapor, agua caliente y sobrecalentada hasta unidades de cogeneración. Los altísimos estándares de calidad y amplios servicios ofrecidos por Bosch garantizan la durabilidad, la rentabilidad y el funcionamiento sostenible de su instalación.

www.bosch-industrial.com



BOSCH

Innovación para tu vida

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

NOVIEMBRE / DICIEMBRE 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	04
FERIA DE MADRID, GENERA	Portada
METALÚRGICAS ROS, S.A.U.	03
PROFEI, S.L.	05
ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	07
TITECH	03

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

EN PORTADA

GENERA, Feria Internacional de Energía y Medio Ambiente, que se celebrará entre los días 24 al 27 de febrero en la feria de Madrid, será, de nuevo, el punto de encuentro profesional por excelencia para todos los que trabajan en el ámbito de la eficiencia energética y las energías renovables.

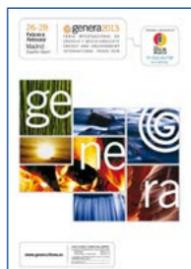
La feria Internacional de Energía y Medio Ambiente reunirá las últimas novedades del sector y ofrecerá a empresas y profesionales el perfecto marco de relación para posicionarse en el mercado y encontrar nuevas oportunidades de negocio.

Como en cada edición, el Comité Organizador de GENERA, presidido por IDAE, e integrado por las principales asociaciones del sector, preparará un variado e interesante programa de Jornadas Técnicas. Además la GALERÍA DE INNOVACIÓN de GENERA 2015 recogerá una selección de propuestas de vanguardia recibidas de todas las empresas y profesionales del sector - y FORO GENERA reunirá un variado programa de presentaciones comerciales de productos, tecnologías y soluciones.

GENERA sitúa a sus expositores a la vista y alcance de sus clientes, potenciales clientes y prescriptores y proporciona gran eco mediático y sectorial a sus novedades y propuestas.

GENERA 2015 representará sectores de:

- Biocombustibles - Biomasa y Residuos - Carbón - Cogeneración - Eficiencia Energética - Energía Geotérmica - Eólica - Gas - Hidráulica - Hidrógeno y Pila Combustible - Movilidad - Petróleo - Servicios energéticos - Solar fotovoltaica - Solar térmica - Solar termoeléctrica - Otras energías.



INSTITUCIÓN FERIAL DE MADRID

Parque Ferial Juan Carlos I. s/n. 28042 - Madrid - España

Tel.: 91 722 50 42 - Fax: 91 722 57 90

genera@ifema.es / www.genera.ifema.es

Contactar

índice

MOTORES EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Thames Water está modernizando dos importantes estaciones depuradoras de aguas residuales en Londres.

Desde hace 10 años se observa una creciente tendencia a ver en los residuos una fuente de energía alternativa, y la extracción de biogás de los residuos orgánicos obtenidos del tratamiento de las aguas residuales es una parte esencial en ambas estaciones depuradoras. El biogás hace posible una autosuficiencia de las plantas con energía combinada de electricidad y calor (CHP), y la venta de la energía sobrante a la red eléctrica estatal es otra posibilidad.

El biogás se extrae mediante 12 digestores anaerobios en las dos instalaciones. Cada digestor utiliza un par de bombas trituradoras horizontales del tipo VAUGHAN HE6W10-277, suministradas por P&M Pumps Ltd. Cada bomba trituradora es accionada por un motor IE2 WIMES EExd de 30 kW de WEG. Estas bombas constituyen el corazón de un sistema mezclador mecánico a gran escala, que garantiza una mezcla completa en el interior del digestor anaerobio, al convertir todos los residuos orgánicos, grasas, aceites, suciedad y desechos sólidos no orgánicos en una mezcla homogénea.

Los motores de WEG resultaron ser una solución ideal para estos proyectos de tratamiento de residuos, que se caracterizan por un entorno muy difícil. La clasificación EExd garantiza que los motores son a prueba de explosión, por lo tanto, funcionan de modo seguro en entornos inflamables o explosivos, mientras su cumplimiento con WIMES asegura su aptitud para el uso en la industria del agua en el Reino Unido. Los motores funcionan con un alto grado de eficiencia, superior a los requisitos mínimos del estándar IE2. Este dato es muy importante, ya que contribuye a la eficiencia energética de los proyectos. Además, aborda el 90% de los costes operativos totales atribuidos al consumo de energía a lo largo de la vida útil de los motores que suelen utilizarse en aplicaciones de bombeo. La alta eficiencia energética de los motores se basa, en gran parte, al nuevo diseño aerodinámico del bastidor, que aumenta el flujo del aire y reduce las temperaturas de funcionamiento.



WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.U.

Contactar

índice

Sistemas de tubería modular

Stand nº 325, 326, 331, 332
EXPOSOLIDOS 2015
17, 18, 19 de Febrero
La Farga de l'Hospitalet - BARCELONA

ROS
www.rostubos.com

KMH
KAMMANN METALLBAU
www.kmh.net

Contactar

índice

Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio
Cálculos y diseño en fluidodinámica

Agitaser www.agitaser.com
Desde 1942

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

TOMRA SORTING SOLUTIONS | RECYCLING

NO TIRE LOS RESIDUOS!
DON'T WASTE WASTE!

Recuperación de plásticos

La tecnología de TOMRA Sorting basada en sensores incrementa significativamente el volumen de plásticos reutilizables. TITECH autosort detecta y separa diferentes tipos de polímeros como ABS, PS, PP, PE y PET en otros. Con TOMRA Sorting se alcanza un nivel de pureza de hasta el 98 %, se incrementa la capacidad de proceso y se reducen las pérdidas de material valorizable.

TITECH
MÁS INFORMACIÓN SOBRE SEPARACIÓN AUTOMÁTICA EN:
WWW.TOMRASORTING.COM/RECYCLING

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar [índice](#)

VIBRADOR

Los nuevos vibradores Solimar 0.5 son la solución para los problemas de flujo de producto en tamaño más pequeño. Tienen las mismas características que el Solimar tradicional pero de un tamaño más reducido. Esto permite la instalación en tolvas pequeñas o en tuberías de diámetro más reducido. Su mecanismo permite que los materiales fluyan con gran facilidad gracias a una suave vibración que los despega de la pared, acelerando la descarga y garantizando un vaciado integral. Además, el flujo uniforme de aire evita que el producto se atasque, compacte o se formen bóvedas. Sólo los vibradores para silos Solimar tienen un disco de silicona que resiste al endurecimiento, las grietas y las roturas. Gracias a este material, los vibradores Solimar son los únicos que no absorben la humedad, no provocan la aparición de moho y poseen la certificación de Calidad Alimentaria. A diferencia de los sistemas externos, Solimar no daña al silo y sobresale por su gran rendimiento, eficacia y facilidad de uso. La instalación también es muy sencilla y puede hacerse tanto en tolvas cónicas como cuadradas.



KINNEGRIP ESPAÑOLA, S.L.

Contactar [índice](#)

INVERSOR CENTRAL PARA GRANDES INSTALACIONES

Los nuevos inversores Fronius Agilo TL son compactos y potentes, diseñados especialmente para grandes instalaciones. Los principales beneficios que presenta esta nueva serie de inversores son la sencilla instalación y mantenimiento con el máximo rendimiento.



El inversor Fronius Agilo TL, está disponible con las categorías de potencia de 360 kW y 460 kW. Gracias a la carcasa de aluminio, resistente a la corrosión y un sistema de refrigeración inteligente, puede ser instalado en exterior. Proporciona máxima potencia incluso en las condiciones climáticas más extremas. A pesar de sus elevadas categorías de potencias, es un equipo fácil de utilizar. El inteligente sistema de estructura y las dimensiones compactas, indican que es el único inversor central dentro de su rango de potencia que puede ser instalado, puesto en servicio y mantenido íntegramente por el mismo instalador.

Dos de los objetivos más importantes en el desarrollo del Fronius Agilo TL, son la insuperable facilidad de uso y la comodidad del usuario. El Fronius Agilo TL ha sido diseñado para garantizar que, durante el transporte o la instalación no se necesiten herramientas especiales, lo cual facilita considerablemente el trabajo del instalador. Además la amplitud de la zona de conexión asegura una fácil instalación, mientras que el mantenimiento y el servicio del Fronius Agilo TL no podrían ser más sencillos. Al igual que el resto de inversores Fronius, es extremadamente comunicativo. Está preparado para cumplir los requerimientos de las redes del futuro dando apoyo dinámico y estático para la regulación de la potencia efectiva y reactiva, lo que contribuye a la estabilización de la red garantizando el máximo rendimiento.

FRONIUS

Contactar [índice](#)

INDICADORES DE MEMBRANA: PEQUEÑOS, PRECISOS Y FIABLES

Los indicadores de membrana tipo A-100 de Talleres Filsa sirven para señalar el nivel máximo o mínimo de productos pulverulentos o granulados con un diámetro de grano máximo de 30 mm. Se utilizan principalmente en silos, tolvas o depósitos de dimensiones reducidas y señalizaciones de atasco. La actuación del interruptor es el resultado de la presión ejercida por el material a granel contra la membrana, que la obliga a retroceder, invirtiendo así, la posición del interruptor. Al descender el nivel de producto, la membrana queda libre y el microrruptor vuelve a su posición inicial.



Existe la posibilidad de realizar los controladores con la membrana en NBR o vitón, según sea más adecuado para cada aplicación concreta. Sus dimensiones reducidas y su simple diseño permiten realizar una detección de forma precisa y fiable, a un precio verdaderamente muy asequible. Los indicadores A-100 se caracterizan por su versatilidad, con una excelente relación calidad precio, sensibilidad ajustable y gran fiabilidad. De fácil instalación, ofrece un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico ni alimentación eléctrica.

FILSA es una empresa dedicada exclusivamente a la fabricación de controladores de nivel para sólidos y líquidos. De reconocido prestigio, tanto a nivel nacional como internacional, garantiza una alta calidad en todos sus productos y un puntual suministro de los mismos, proponiéndose como objetivo, no sólo mantener su posición en el mercado, sino reforzarla y ampliarla.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Contactar [índice](#)

SOURCEMETER SMU DE ALTA CORRIENTE

Instrumentos de Medida presenta el nuevo instrumento SMU que combina una interface gráfica de usuario en su pantalla táctil para hacer más intuitivos los ensayos y agilizar el aprendizaje, con una capacidad de corriente DC y pulsada hasta 7A diseñada para caracterizar materiales y dispositivos de alta potencia.



El modelo 2460 está optimizado para aplicaciones de Carburo de Silicio (SiC), Nitruro de Galio (GaN), convertidores DC-DC, MOSFETs de potencia, células y paneles solares, LEDs y HBLEDs, células electroquímicas y baterías, entre otras. Operación en los 4 cuadrantes V-I con una potencia máxima de 100W en DC, con rangos máximos de 105V y 7A.

Otras características: • Pantalla táctil a color de 5" con control basado en iconos. • Conectores de banana en panel frontal y conector de tornillos en panel trasero. • 4 regiones V-I de trabajo, con potencia máxima de 100W en DC. • Rangos máximos de 100V y 7A, tanto en DC como en modo pulsado. • Precisión básica de medida de 0.012% y resolución de 6½ dígitos. • Software amigable para uso desde PC via USB, GPIB y LAN/LXI. • Puerto USB frontal para descarga de datos. • Bus de sincronización multi-instrumento TSP-Link soportando hasta 32 equipos. • Memoria interna de 250,000 puntos.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, S.L.

Contactar [índice](#)

FILAMENTOS DE ALTA CALIDAD PARA IMPRESIÓN 3D

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, anuncia la disponibilidad en stock de los nuevos filamentos de alta calidad de Verbatim. Los filamentos de ABS y PLA de esta marca líder se suman a la oferta de productos de impresión en 3D de RS, para ayudar aún más a los ingenieros del mundo a crear los prototipos de sus diseños más rápidamente. Las gamas de ABS y PLA termoplásticos de Verbatim incluyen filamento de 1,75 mm de diámetro, y la de PLA también incluye la medida de 3 mm. Ambas están disponibles en bobinas de 1 Kg de diferentes colores vibrantes como el rojo, el verde y el azul.



El filamento de PLA (ácido poliláctico) es un bioplástico degradable procedente del maíz, que no contiene metales pesados, ftalatos o BPA. Por su parte, el filamento de ABS (acrilonitrilo butadieno estireno) es un copolímero fabricado con estireno, acrílico y butadieno. Es duradero y resistente a los impactos. Fabricado en Japón, tanto el material ABS como el PLA presentan tolerancias extremadamente altas, asegurando una alimentación constante y una impresión estable.

Los filamentos se distribuyen en bolsas cerradas al vacío, con desecante y enrollados en bobinas para una dispensación más sencilla. Compatibles con una amplia gama de impresoras 3D, estos filamentos de PLA y ABS posicionan a RS entre los primeros distribuidores de filamentos de impresión 3D de Verbatim en Europa, Oriente Próximo y África.

RS COMPONENTS

Contactar [índice](#)

ARRANCADOR SUAVE DE BOMBAS CENTRÍFUGAS

Las bombas centrífugas son cada vez más populares en los sectores de automatización industrial, agricultura y edificios inteligentes. Si el arranque y la parada de la bomba no se realizan de forma correcta, se generan dos fenómenos, el golpe de ariete del agua y la cavitación, que reducen la vida útil de la bomba o de la instalación. Carlo Gavazzi lanza una solución de arranque/parada suave específica para bombas centrífugas. El arrancador suave RSWT se ha diseñado con un algoritmo de autoaprendizaje que consigue un arranque/parada suave con ajustes mínimos. El usuario no tiene que preocuparse de ajustar el par inicial, ya que RSWT lo determina y optimiza automáticamente en cada arranque, convirtiéndolo prácticamente en un equipo "conectar y listo".



En una caja de tan solo 45 mm. se presenta en dos versiones: básica (RSWT..V00) con un potenciómetro para ajuste de rampa ascendente/descendente y avanzada (RSWT..V10) que ofrece una protección adicional contra sobrecarga muy demandada en la industria de bombas para los mercados de agricultura, tratamiento de agua y climatización.

Características: • Algoritmo de autoaprendizaje para arranque y parada suave de bombas. • Autodeterminación del ajuste del par inicial. • Protección integrada contra sobrecarga (clase 10) en los modelos RSWT..V10. • RSWT..V00: 1 potenciómetro para ajuste de rampa ascendente y descendente. • RSWT..V10: 3 potenciómetros para ajuste de rampa ascendente, rampa descendente y valor de intensidad a plena carga (FLC). • Control de 3 fases con bypass interno de los semiconductores. • Dimensiones compactas: 45 mm. de anchura.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar [índice](#)

VENTILADORES HELICOIDALES MURALES DE ALTA EFICIENCIA

Las normativas europeas de eficiencia energética han impulsado una nueva serie de ventiladores eficientes "Efficient Work" de alto rendimiento, equipados con motorizaciones de alta tecnología para lograr un ahorro energético superior. Los ventiladores Efficient Work Sodeca sobrepasan los requisitos de la directiva ErP 2009/125/CE.



SODECA destaca la nueva gama de ventiladores helicoidales murales de alta eficiencia, equipados con motor Brushless industrial E.C. y variador electrónico de velocidad. Este último permite regular la velocidad del ventilador para ajustarse a la demanda, obteniendo un ahorro energético extra. El porcentaje promedio de ahorro energético de un ventilador EC Sodeca con variador electrónico, frente a un ventilador convencional, es del 50%, siendo así una opción muy rentable.

SODECA, S.A.

Contactar [índice](#)

SOFTWARE PARA DISEÑO DE ETIQUETAS

CMATIC, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, anuncia la disponibilidad del LabelMark™ 6 Label Design Software de Brady, un nuevo software de diseño de etiquetas con más opciones y un entorno comparable a las aplicaciones (app) de Smartphones.



Fácil de usar, este software optimiza el proceso de configuración, gestión y ejecución de etiquetas. También ofrece actualizaciones automáticas y notifica a los usuarios de la existencia de nuevos "parches" y versiones.

La combinación de las impresoras Brady y del LabelMark 6 Label Design Software permite crear la etiqueta de calidad que se necesita en cada momento y en cada entorno, incluyendo puestos de trabajo en electricidad, telecomunicaciones, comunicaciones de datos y aplicaciones industriales.

La nueva interfaz del software, que se alinea con los sistemas operativos MS Windows 8 Metro Style y MS Office 2013 de Microsoft, dota de acceso directo a la función específica para diseñar la etiqueta más apropiada para, por ejemplo, bloques terminales, mazos de cables, paneles de control, sistemas de comunicación de datos, cajas de interruptores o elementos de laboratorio. También ofrece aplicaciones para convertir fácilmente archivos xmt, txt y Heatex.

LabelMark 6 puede integrar fuentes de datos, diseños de pegatinas e impresión por lotes en un solo sistema coherente para ahorrar tiempo y dinero. Este software también aporta la posibilidad de insertar y editar capas (layers) de AutoCAD® o archivos enteros en las etiquetas. Las características se completan con posibilidad de importar datos y una función de comprobación de errores con el objetivo de gestionar simultáneamente varios proyectos de impresión e impresoras.

CMATIC, S.L.

Contactar [índice](#)

SOLUCIONES DE SELLADO MODULAR PARA CABLES Y TUBERÍAS



Roxtec, líder mundial en sistemas de sellado modular para cables y tuberías, está suministrando sus soluciones pasamuros para Quad 204, uno de los desarrollos de petróleo y gas más ambiciosos en el Mar del Norte, en Reino Unido, para el grupo BP. Situado al oeste de las islas Shetland, el Quad 204 es el proyecto para construir una nueva plataforma flotante de producción, almacenamiento y descarga (FPSO) que reemplazará a la actual FPSO Schiehallion. El proyecto Quad 204 está siendo construido por Hyundai Heavy Industries en Corea del Sur, unos de los astilleros más grandes en el mundo. La nueva plataforma marina de producción de petróleo y gas, diseñado para 25 años de operación, tendrá 270 metros de largo, 52 metros de ancho, y proporcionará alojamiento para 125 personas. BP prevé que la nueva unidad Quad 204 esté operativa en 2017, con una capacidad para producir 130.000 barriles diarios de crudo y más de dos millones de metros cúbicos de gas, así como para almacenar más de un millón de barriles de petróleo. También extenderá el sistema submarino existente, e incorporará 14 nuevos pozos, además de los 52 ya existentes. Iker Goenaga, director de Roxtec España, revela que las soluciones de sellado para el Quad 204 fueron elegidas porque el mantenimiento es rápido y sencillo y su facilidad para actualizar en futuros trabajos de renovación. "La tecnología Roxtec protegerá a los equipos de esta plataforma offshore contra la penetración de la sal y el agua".

ROXTEC SISTEMAS PASAMUROS, S.L.

Contactar

índice

CONECTORES PROFINET



AN Consult presenta los nuevos conectores PROFINET, para aquellos usuarios que ya confían en los

conectores PROFIBUS de Helmholtz, encontrarán también en los conectores PROFINET toda la calidad que esperan para sus aplicaciones PROFINET. Con velocidad de transmisión de hasta 100 Mbps, la tecnología EasyConnet® para fácil montaje y el procesamiento de alto rendimiento, tienen la mejor relación calidad-precio.

Características: • Conector RJ45 para aplicaciones industriales. • Tecnología EasyConnet® para cables de 4 hilos Par-Trenzado. • Elementos de contacto resaltados según los colores de los cables para evitar errores. • Control visual de la conexión. • Carcasa de metal. • Velocidad de transmisión hasta 100 Mbps.

Los conectores PROFINET de Helmholtz están disponibles con salida de cable axial 180° y en ángulo 90°. Ambos cumplen con los requisitos de protección IP20, son fáciles de montar y quedan, gracias al mecanismo incorporado de bloqueo, firmemente conectados al cable. Por lo que nuestros conectores garantizan una transferencia de datos rápida y fiable.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

SERVOCONTROLADOR CON SEGURIDAD INTEGRADA



Las demandas rápidamente cambiantes de los consumidores requieren fabricantes de maquinaria y equipos que reduzcan el tiempo de desarrollo e instalación mientras aumentan la flexibilidad de las máquinas.

El servocontrolador Allen-Bradley Kinetix 5500 con seguridad integrada ayuda a los fabricantes de máquinas a que cumplan esos

requisitos, aprovechando las ventajas de una red EtherNet/IP única, así como un entorno de diseño común con el software de Rockwell Studio 5000 Logix Designer. El servocontrolador Kinetix 5500 con seguridad integrada se basa en el recientemente presentado servocontrolador Kinetix 5500. Con la misma comunicación de alta velocidad para cumplir los exigentes requisitos de movimiento, la unidad utiliza la red EtherNet/IP para racionalizar las funciones de seguridad de la máquina. Los usuarios finales se benefician de la mejora de la seguridad del personal y del aumento del tiempo de funcionamiento de la máquina en la planta de fabricación.

La red EtherNet/IP permite que las señales de seguridad viajen a través de los mismos cables y las direcciones IP utilizadas para el control y el control de movimiento. Esto elimina la necesidad de un sistema de seguridad cableado. Los fabricantes de maquinaria y equipos pueden instalar más rápidamente los variadores y proporcionar a sus clientes una mayor facilidad de uso a través del entorno de desarrollo Logix Designer y de los controladores de seguridad de Allen Bradley GuardLogix. Aparte de los parámetros de movimiento y control, los usuarios finales ahora pueden configurar el sistema de seguridad en el software Logix Designer. Los usuarios finales también obtienen una mejor información de diagnóstico a través de la integración del variador con el controlador de seguridad GuardLogix.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

TUBERÍAS EN PVC ORIENTADO



Molecor, empresa española especializada en tecnología y fabricación de tuberías en PVC Orientado (PVC-O) para la

canalización de agua a presión, ha estado presente en la 14ª edición del Curso sobre Diseño e Instalación de Tuberías para el Transporte del Agua, que la Universidad de Salamanca ha celebrado en la Escuela Politécnica de Ávila los pasados 27 al 29 de octubre.

En esta ocasión, Molecor ha cedido su presentación sobre tuberías de PVC-O a TRAGSA (Empresa de transformación Agraria, S.A.), que ha expuesto su experiencia en la instalación de tuberías TOM® de gran diámetro en su ponencia "Tuberías de PVC-O de DN500 y DN630 mm en ZR en Murcia". En ella se destaca, que la elección del PVC-O como alternativa, se debe a las ventajas que ofrece en la puesta en obra dada su manejabilidad y al incremento sustancial del timbraje, que unido a las excelentes propiedades físico-químicas, hacen al material muy confiable en su uso en las condiciones requeridas en obra.

La tubería TOM® de PVC-O para el transporte de agua a presión, es la opción más sostenible que existe en el mercado, su huella ambiental es menor, debido entre otros aspectos a la optimización energética y a la menor emisión de CO2 que muestra durante todo su largo ciclo de vida. También hay que destacar la mejora del rendimiento de instalación, debido a su facilidad de montaje y a su menor peso, que reducen significativamente los tiempos de ejecución, con lo que se consigue una mayor eficiencia en el proyecto.

MOLECOR TECNOLOGÍA, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



Instrumentos Testo S.A. presentó en la pasada edición de Matelec todas las novedades de su gama de cámaras termográficas, que se centran principalmente en un rango de cámaras para una gran variedad de aplicaciones y la serie profesional para las aplicaciones

más exigentes.

La serie de inicio a la termografía es la testo 870; las novedades en Matelec fueron los nuevos Sets con los que los profesionales de instalaciones y el mantenimiento preventivo se beneficiarán de importantes ventajas. En los nuevos Sets, aparte de una notable reducción en el precio, se incluye la funda de transporte y la tecnología SuperResolution con la que se cuadruplican los píxeles de la cámara: mediante esta tecnología exclusiva Testo, las cámaras de la serie testo 870 con detector de 160x120 pasan a tener una resolución de 320x240.

La cámaras que componen la gama inicial se complementan con la serie testo 875i, unas cámaras con unas prestaciones superiores a la serie testo 870, especialmente indicadas para el mantenimiento preventivo industrial y eléctrico así como para el sector de las auditorías energéticas. Como parte de la promoción en feria, y para facilitar el acceso a la termografía y hacer más fácil una posible decisión de compra, ahora y hasta final de año el cliente que lo solicite podrá probar sin compromiso durante una semana una unidad de esta serie, rellenando un sencillo formulario que encontrará en nuestra página web (adjuntar el link). Además, la serie testo 875i también incluye la tecnología SuperResolution mencionada anteriormente.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

EXPOSOLIDOS 2015

SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS



17 AL 19 DE FEBRERO DE 2015
LA FARGA DE L' HOSPITALET, BARCELONA



www.exposolidos.com

organizado por
PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALS

Contactar

índice

APLICACIÓN EN BIOCLIMATIZACIÓN PARA ENFRIAR GRANDES ESPACIOS

Térmigo Microclimas presenta la nueva App de Biocool, destinada principalmente a ingenieros, arquitectos e instaladores, quienes van a poder calcular fácilmente a través de esta novedosa aplicación, el número de unidades necesarias para enfriar grandes espacios con bioclimatización, así como el rendimiento exacto de las máquinas, entre otros aspectos.

A través de un sencillo e intuitivo manejo, se introducen los parámetros del diseño del espacio y las condiciones climatológicas de la ciudad/ubicación donde se instalen. Con ello se obtiene el resultado que permitirá ofertar la mejor propuesta de refrigeración evaporativa en función de las particularidades y características de cada cliente. De esta manera, se presentará una solución óptima real para cada necesidad, con datos específicos reales. Con la App Biocool se realiza una precisa simulación del



funcionamiento del sistema, comprobando su rendimiento según los parámetros de situación que permiten conocer así las necesidades exactas del espacio en relación a su climatización.

Biocool, sistema de bioclimatización caracterizado por su mínimo consumo energético —puede gastar hasta un 80% menos que los sistemas tradicionales de aire acondicionado— y su respeto por el medioambiente —no utiliza gases refrigerantes tan sólo agua natural para su funcionamiento—, sigue posicionándose a la vanguardia de la nueva generación de bioclimatizadores, destacando también por sus valores añadidos como la tecnología antimicrobial o el sistema de control remoto Smart City Cooler.

TERMIGO. S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL INVENTARIO

Optilon, empresa sueca especializada en la optimización de la Cadena de Suministro y partner en Suiza de ToolsGroup, ha comenzado el proceso de optimización del inventario en Findus Sverige AB, con la tecnología del proveedor líder global de soluciones en Planificación de la Cadena de Suministro y Demand Analytics.

Findus Sverige AB es una de las compañías de alimentos más importantes de Suiza, con una gran selección de alimentos y congelados en su gama de productos, tanto para supermercados, como para la industria de restaurantes y catering. Calidad, amor por la comida y pasión son las palabras claves en dicha organización.

Después de un proyecto "Proof-Of-Concept", puesto en marcha por Optilon, Findus decidió implementar la solución Service Optimizer 99+ de ToolsGroup. Dicha tecnología ayuda a Findus a satisfacer las altas exigencias de la empresa en los niveles de servicio al

cliente, al mismo tiempo que optimiza los niveles de inventario. Con este nuevo proyecto, Findus implementa la solución en sus operaciones nórdicas, tanto para sus alimentos precocinados como para los productos en crudo.

Erik Börtemark, Director Supply Chain de Findus Sverige AB, comenta que tenían que encontrar un nuevo enfoque para ayudarles a alcanzar sus objetivos y Optilon les podía mostrar rápidamente el potencial de mejora a través de SO99+. Con el proyecto, han aumentado su nivel de servicio en un 3% y reducido el inventario casi en un 10%. Con la ayuda de SO99+ han visto un mayor potencial para la optimización de la cadena de suministro, que les continuará ofreciendo un alto valor en el tiempo.

TOOLSGROUP ESPAÑA

Contactar

índice



CINTAS DE SEÑALIZACIÓN PARA TUBERÍAS DE PLÁSTICO SUBTERRÁNEAS

3M ha anunciado el primer producto de una nueva serie de soluciones de marcado y localización de tuberías de plástico subterráneas. La combinación de las cintas de advertencia 3M Electronic Marking System (EMS) Caution Tape 7600 Series y del localizador 3M Dynatel EMS Marker/Tape Locator Model 7420 resulta ideal en infraestructuras de empresas suministradoras de gas, agua y servicios de telecomunicaciones.

El nuevo sistema de localización de tuberías de plástico de 3M ayuda a las empresas de servicios públicos (utilities) a identificar sus redes de suministro sin usar rastreadores de cable ni instalar puntos de acceso.

La serie 3M Caution Tape 7600 se distingue por eliminar la necesidad de fuente de alimentación externa. Si una parte de la cinta se rompe o desliza, el localizador puede identificar y determinar la ubicación de dicha cinta. Además, está realizada en material resis-

tente a la corrosión para garantizar larga duración. Las cintas de advertencia están disponibles en tres frecuencias diferentes (gas, aguas residuales y telecomunicaciones) con el objetivo de proporcionar una localización positiva de la instalación deseada.

El 3M Dynatel EMS Marker/Tape Locator Model 7420 "encuentra" las tuberías fácil y positivamente. Este localizador emite una señal de radiofrecuencia que recibe y devuelve la cinta, ofreciendo el recorrido de la infraestructura. Después, la pantalla del propio localizador muestra el tipo de servicio y la profundidad de la instalación.

Este localizador Dynatel puede detectar las cintas 3M EMS Caution Tape 7600 y leer y escribir todos los modelos de balizas electrónicas 3M iD Markers.

3M ESPAÑA. S.A.

Contactar

índice



SERVIDOR DE MONTAJE EN RACK RUGERIZADO PARA APLICACIONES PETROQUÍMICAS

Kontron ha introducido su servidor de montaje en rack ruggedizado Wildcat 2U basado en la tecnología de placas madre de la compañía. Diseñado específicamente para responder a las necesidades informáticas de exploración y operaciones, el nuevo modelo para rack de 19" está respaldado por el soporte técnico de Kontron.

El Kontron Wildcat 2U, optimizado para alargar el MTBF, supera los requerimientos de resistencia al choque y la vibración, opera a temperaturas extremas y rinde en entornos con presencia de polvo, como sucede en instalaciones petroquímicas.

Estas características hacen que el Kontron Wildcat 2U sea un sistema informático ideal en aplicaciones de rápida expansión, como Supervisory Control & Data Acquisitions (SCADA), gestión de salas de control inteligente y prospección y extracción de petróleo. Basado en la placa madre Kontron KTQ77/Flex que



integra un procesador Intel® Core™ de tercera generación, el servidor de montaje en rack Kontron Wildcat 2U proporciona un rango ampliado de temperatura operativa a través de una refrigeración eficiente.

Este diseño robusto cuenta con un filtro de polvo accesible desde el frontal, así como abrazaderas de cable, hold-down brackets para tarjetas de expansión y memoria y bahías de drive resistentes al choque para facilitar el transporte.

Las I/O incluyen cuatro USB 3.0, dos USB 2.0 y tres puertos Gigabit Ethernet. El sistema puede alimentar hasta tres displays individuales y soportar audio HD. El Wildcat 2U también tiene tres discos duros extraíbles de 2.5 o 3.5" y un drive DVD ±RW delgado.

KONTRON

Contactar

índice

SOLUCIONES CAD/CAM/MES/ERP PARA LA INDUSTRIA DE MATERIALES COMPUESTOS

La industria de los materiales compuestos es uno de los sectores que, según los expertos, experimentará un crecimiento significativo en los próximos años, gracias al uso cada vez en más sectores de estos materiales, con la fibra de carbono o la de vidrio entre sus principales exponentes. En este sentido, y como parte de su estrategia para mantenerse como referente tecnológico en la industria, y concretamente en los mercados emergentes y sectores con mayor proyección, tales como el de materiales compuestos o composites, Lantek está realizando una apuesta decidida en este ámbito con la incorporación de importantes novedades a sus soluciones.

Referente en el desarrollo y comercialización de soluciones software para la industria del metal y el sector de la máquina herramienta, Lantek eligió el marco de la I Feria Industrial de Materiales Compuestos, Composite Spain, para presentar las innovaciones

incorporadas en sus soluciones, su funcionamiento y las ventajas que las empresas del sector de composites pueden alcanzar en términos de competitividad, ahorro de costes y tiempo e incremento de su productividad. Una de las principales novedades se encuentra el software de anidado líder Lantek Expert.

La feria sirvió de escaparate profesional y especializado de las últimas novedades para la industria aeronáutica, la ingeniería industrial, la industria ferroviaria, la aeroespacial y la de automoción estuvieron representadas en este Salón Profesional.

Lantek es una multinacional especializada en desarrollo y comercialización de soluciones software para la industria del metal y el sector de la máquina-herramienta.

LANTEK

Contactar

índice

DISIPADORES FORJADOS EN FRÍO PARA LED

GlacialTech Inc., experto fabricante tecnológico, amplía su serie de disipadores LED redondos con nuevos modelos a partir de 5 cm. a 21 cm. de diámetro. Estos nuevos disipadores de calor están diseñados para optimizar las aplicaciones, CoB o Metal core PCB (MPCB) gracias a la potencia de diseño de forja en frío. Los nuevos disipadores de GlacialTech para aplicaciones COB utilizan una base más gruesa de 7 mm y 10 mm para hacer frente a las necesidades de calor específicas de esta nueva tecnología LED.

Los LEDs COB utilizan LEDs montados directamente en la placa para crear fuentes de iluminación LED más luminosas, uniformes y eficientes, pero todos esos LEDs generan en un pequeño espacio toneladas de calor en un área pequeña.

Con una base más gruesa, la disipación del calor se extiende sobre un área más grande y el disipador

operar más eficazmente. Los disipadores GlacialTech con base de 7 mm y 10 mm abordan este problema para enfriar los LEDs CoB con mayor eficacia. Los disipadores GlacialTech para aplicaciones MPCB utilizan una base más delgada de 5 mm para proporcionar una refrigeración más eficiente de estos LEDs, que ya cuentan con buenas características de difusión de calor horizontales.

Los LED Metal Core PCB (MPCB) están diseñados inherentemente teniendo presente la gestión térmica, y la placa metálica tiene una baja resistencia térmica en sí para disipar el calor sobre una superficie horizontal. Con estos nuevos modelos, GlacialTech ofrece ahora 11 disipadores forjados en frío con diámetros a partir de 5 cm y hasta 21 cm.



GLACIAL TECH INC.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE MEDIDA PARA GESTIONAR LA ENERGÍA

GE Industrial Solutions lanza dispositivos de medida para la gestión de la energía.

Los nuevos dispositivos de medida MT Plus de GE Industrial Solutions obtienen y monitorizan parámetros eléctricos de máquinas e instalaciones.

El primer paso para obtener una reducción de los costes energéticos es entender verdaderamente el comportamiento de la instalación eléctrica. Esto solamente es posible mediante la recopilación de datos detallados de los principales parámetros de la red.

Los datos obtenidos deben ser transmitidos e interpretados con precisión ya que deben convertirse en acciones que generen estos ahorros. La nueva gama de Analizadores de Redes MT Series de GE IS proporcionan la solución necesaria para obtener y transmitir esta información, tanto en instalaciones de baja como de media tensión. Utilizando estos dispositivos con capacidad de conexión a la red, los datos medidos están disponibles de forma centralizada y de forma local en el pro-

pio dispositivo. Estos productos se diferencian por el acceso directo a los datos medidos y por la facilidad de configuración presionando una sola tecla. El sistema puede expandirse utilizando las salidas y módulos de comunicación riel DIN.

La familia de productos comprende tres gamas principales: La gama MT+D TOP, montada sobre carril DIN, son analizadores de sistemas utilizados para medir todo tipo de parámetros eléctricos. Se pueden utilizar en cualquier tipo de redes eléctricas. Todas las mediciones, de los diferentes dispositivos, pueden visualizarse mediante Ethernet utilizando la salida RS485/Ethernet.

La gama MT+D kWh montada sobre carril DIN es una gama completa de dispositivos de Clase 1 kWh que engloban redes eléctricas monofásicas y redes de 3-4 cables trifásicas con inserción directa de hasta 63A.



GE INDUSTRIAL

Contactar

índice

SOFTWARE PARA EL CÁLCULO DE INSTALACIONES TÉRMICAS PARA INGENIEROS E INSTALADORES

La marca Buderus, perteneciente a la división Bosch Termotecnia del grupo Bosch, ha actualizado su software para el cálculo de instalaciones térmicas a la versión Logasoft E+. Se trata de una nueva versión de la conocida herramienta desarrollada por Buderus que facilita la realización de cálculos en las tareas de renovación de salas de calderas de sus clientes.

De esta forma, los instaladores e ingenieros podrán utilizar esta nueva versión del programa para elaborar los informes técnicos para sus clientes.

El programa permite obtener el ahorro energético derivado del cambio de la caldera actual por una nueva caldera Buderus, con un rendimiento mayor. El programa calcula el potencial de ahorro (energético y económico), la inversión inicial y el periodo de retorno simple del cambio de caldera y va acompañado por gráficos que facilitan la exposición de los resulta-

dos al cliente final. El programa selecciona automáticamente el porcentaje de modulación de calderas modulantes a gas con quemador incorporado.

Entre las mejoras de usabilidad y ampliación de funciones de cálculo que presenta la nueva versión del programa destaca la posibilidad de cambiar los precios de los combustibles, la incorporación de la zona

climática en el informe, así como de un cuadro con las pérdidas por radiación en caldera, en tubería, por arrancadas y paradas de la caldera y por ventilación y otro cuadro con la recuperación del calor de condensación, con el rendimiento mensual estacional y la visualización de las curvas de demanda diaria de energía.



BUDERUS

(DIVISIÓN TERMOTECNIA DEL GRUPO BOSCH)

Contactar

índice

APLICACIONES PARA LA GESTIÓN DEL ALUMBRADO PÚBLICO



AFEISA presenta la plataforma NADILUX para la gestión del inventario, el mantenimiento y la eficiencia energética de todos los elementos que integran el alumbrado público, mediante una aplicación con geolocalización, intuitiva y de fácil manejo, que permite adaptarse a las necesidades propias de cada Municipio.

Destacar el módulo NADILUX MOVILIDAD, basado en un conjunto de aplicaciones móviles destinadas al control del inventario, las incidencias y el control de flotas. Además se pueden identificar los elementos del alumbrado mediante la creación de etiquetas con código QR, que contiene la información necesaria que configura el usuario.

La APP INVENTARIO, es una aplicación para dispositivos móviles que facilita la introducción del inventario del alumbrado público y la sincronización de la información recogida sin necesidad de acudir a las oficinas, lo que permite tener siempre actualizada la base de datos y un ahorro significativo de los costes de gestión. La APP INCIDENCIAS, es una herramienta ideada para apoyar a los servicios de mantenimiento en la gestión de los órdenes de trabajo, que permite al equipo técnico disponer en su dispositivo móvil la información sobre las acciones de mantenimiento a realizar y la ubicación exacta de la incidencia.

Desde la APP el técnico podrá cerrar, modificar o crear órdenes de trabajo, así como identificar el elemento de la instalación leyendo su etiqueta QR. Además, la sincronización de los datos con la plataforma NADILUX, mantiene en todo momento actualizada la información y el estado de las incidencias sin necesidad de acudir a las oficinas.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN

Contactar

índice

CONTROLADOR A LENGÜETA TIPO MAV



El controlador de nivel a lengüeta tipo MAV sirve para señalar el nivel de material en tolvas y recipientes pequeños. Típicamente utilizado en comederos de animales de granja, por ejemplo, el material a controlar debe ser de flujo fácil, que no se compacte y debe trabajar a presión atmosférica.

La lengüeta debe estar expuesta al material a controlar. A medida que el material va llenando la tolva, ejerce una presión progresiva contra la lengüeta y la obliga a retroceder, actuando un microrruptor. Este microrruptor debe estar conectado a los sistemas de control para efectuar el paro o la puesta en marcha de los mecanismos de señalización o transporte. Al descender el nivel de producto, la lengüeta queda libre y el microrruptor vuelve a su posición inicial.

Existen 3 modelos disponibles: el modelo simple, formado únicamente por la lengüeta y el microrruptor; el encapsulado (ver foto adjunta), que proporciona una protección a la lengüeta; y el encapsulado con tubo, que además de estar protegido, es regulable en altura. Sus dimensiones reducidas y su simple diseño permiten realizar una detección de forma precisa y fiable, a un precio verdaderamente muy asequible. De gran fiabilidad y fácil instalación, no necesita alimentación eléctrica y proporciona un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Contactar

índice

BARRERA DE FUEGO PARA LA INDUSTRIA FERROVIARIA



Roxtec Sistemas Pasamuros, especializada en sistemas de sellado modular para cables y tuberías, y PMA, firma de protección de cables de alta calidad especializada en aplicaciones de la tecnología ferroviaria y perteneciente al grupo ABB, han desarrollado una solución conjunta preventiva de protección

contra incendios de máxima seguridad para la industria ferroviaria. La innovadora barrera de fuego se basa en la combinación de dos estándares en la seguridad contra incendios: el sistema pasamuros de Roxtec, y el nuevo adaptador de metal PMA con incrustaciones de material intumescente. En el caso de un incendio, el material intumescente del adaptador PMA aísla de forma segura un área de otro por al menos 30 minutos (E30), probados de acuerdo con la norma EN45545 -3. Se logra este valor mediante el uso de una variedad de tubos corrugados de PMA y la conexión de los componentes. El material de espuma intumescente se expande a un máximo de 40 veces su tamaño original al exponerse a temperaturas de aproximadamente 160° C y por encima de dicho nivel es prácticamente incombustible. La formación de espuma impide llamas y el calor pase a través del sistema de protección de cable en la zona contigua. Los adaptadores están disponibles de serie en tamaños M16 a M63. Los adaptadores de PMA se pueden acoplar a cualquier estructura de la pared, por lo que es sencillo y seguro de instalar.

Se adapta a la variedad de soluciones de cable sistema de protección PMA, permitiendo el mayor grado posible de flexibilidad para cualquier situación de montaje con tecnología de protección de cables.

ROXTEC SISTEMAS PASAMUROS, S.L.

Contactar

índice

CAMPANA DE ASPIRACIÓN



Barin s.a, importador en exclusiva de Plymovent para España, presenta instalación de campanas de aspiración en la empresa EDMOLIFT.

La Flexhood es una campana de extracción de Plymovent que está diseñada para cubrir y aislar el área de soldadura, exactamente como exigía Edmolif.

La campana FlexHood es modular. Se puede elegir si colgarla del techo o utilizar patas de aluminio. Edmolift eligió colgar la campana del techo para poder optimizar el uso del banco de trabajo situado debajo.

Después de la instalación de la campana FlexHood, la calidad del aire mejoró y descendió por debajo de los límites de exposición a los humos de soldadura. Ahora que los humos de soldadura y polvo son capturados por la campana, el almacén está limpio y libre de polvo.

Las dimensiones de la campana FlexHood es flexible y puede ser hecha a medida según las necesidades. Se puede solicitar las dimensiones exactas que se necesitan. La campana FlexHood está disponible para áreas desde 1.5 m² hasta 30 m².

Edmolift encuentra la campana FlexHood muy fácil de manejar, además no precisa de un espacio extra. Todo esto hace que la campana sea la solución más conveniente para la restringida área de soldadura de Edmolift.

Como beneficios destacar: • Los humos de soldadura y polvo no cubren el almacén ni los productos almacenados. • La FlexHood asegura que la exposición a los humos de soldadura no exceda los requisitos legales.

- Mejora de la calidad de aire de interior, menos humos y polvo.
- Un ambiente de trabajo más limpio, seguro y saludable.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

IMPRESORA 3D DE SOBREMESA



RS Components, marca comercial de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor global para ingenieros, ha añadido a su creciente gama de prototipado rápido la impresora 3D Ultimaker 2, recientemente votada como el mejor producto de consumo de 2014 en el "London 3D Print Show Global Awards". Esta nueva impresora 3D de sobremesa emplea la tecnología de fabricación con filamento fundido (FFF) y está pensada para

ingenieros electrónicos y mecánicos que intervienen en los procesos de diseño, creación de prototipos, investigación y desarrollo, así como para aficionados y estudiantes.

Fabricada con piezas y materiales de primera calidad, la más reciente versión de la impresora 3D Ultimaker, comparada con su predecesora, añade una cama caliente para un acabado más suave de las piezas, permitiendo la impresión con ABS y evitando deformaciones. Presenta la mayor velocidad y precisión posibles en cualquiera de las impresoras 3D de sobremesa disponibles en la actualidad, con una velocidad de impresión de hasta 300 mm/s y una resolución de capa de sólo 20 micras ó 0,02 mm. Además, está disponible en un diseño muy compacto con unas dimensiones de marco de 357 x 342 x 388 mm (sin incluir el carrete de filamento), y un volumen global de construcción de 230 x 225 x 205 mm.

Entre otras de sus especificaciones está el diámetro de la boquilla de 0,4 mm, con capacidad para manejar un diámetro de filamento recomendado de 2,85 mm. Las temperaturas de funcionamiento de la boquilla de impresión y la cama caliente son de +180-260°C y +50-100°C, respectivamente.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

SCHUNK Grippers
proven since 1983

Sistema de cambio rápido SWS
cambio de pinza 90% más rápido

Cabezal rotatorio SRH-plus
Tipo de protección estándar IP 67

PGN-plus
Pinza paralela de dos dedos
El n.º 1 con guía de dentado múltiple

Su sistema de manipulación automatizado.
Es el momento de utilizar todo el potencial de su máquina.

www.es.schunk.com/aprovechar-el-potencial

Jens Lehmann, embajador de la marca SCHUNK, la empresa familiar

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Contactar

índice

TAG RFID SIN BATERÍA, CON SENSOR DE HUMEDAD RELATIVA

El Hygro-Fenix-H221 de Farsens S.L., un sensor RFID sin batería capaz de transmitir un identificador único y los datos del sensor de humedad relativa y temperatura asociados a dicho identificador, a un lector comercial EPC C1G2 sin necesidad de utilizar baterías en la etiqueta sensora. El dispositivo incluye el sensor de humedad HTS-221 de ST Microelectronics con un rango de humedad entre 20% rH y 80% rH, con una precisión de ±4,5 rH. El tag tam-



bién ofrece temperatura en un rango entre 0°C y +60°C con una precisión de ±1°C.

El tag está disponible en diferentes tamaños y diseños de antena para adaptar su funcionamiento a la aplicación requerida en la banda 860-960 MHz. La distancia de lectura del tag sensor sin batería es de alrededor de 1,5 metros (5 pies) y puede ser embebido en gran variedad de materiales tales como plásticos

o cemento. Existen kits de evaluación. HygroFenix se utiliza sin necesidad de baterías en absoluto, lo que permite abrir un gran abanico de oportunidades de monitorización de humedad y temperatura en aplicaciones donde el acceso al punto de medida es restringido, o en aquellas en las que no se recomienda el uso de baterías. Puesto que las baterías no son necesarias, el usuario no debe preocuparse por la autonomía de los dispositivos. Dado que el HygroFenix

no necesita ni baterías ni cables, este producto es perfecto para aplicaciones como la gestión de infraestructura en centros de datos (control de humedad y temperatura de las salas para optimizar el ciclo de vida de los activos).

FARSENS, S.L.

Contactar

índice

TAPONES EN CARTUCHOS DE LUBRICANTES

ROCOL, el fabricante británico de lubricantes de grado alimenticio, ha anunciado la introducción de una dimensión de seguridad adicional para su gama de productos FOODLUBE con la incorporación de tapones de DETEX™ en todos los cartuchos de lubricantes. De ahora en adelante, todos los cartuchos FOODLUBE llevarán tapones fabricados con este



nuevo tipo de plástico desarrollado para ser detectable con detectores de metal. De este modo se reduce el riesgo de contaminación por objetos extraños durante el proceso de fabricación de alimentos, bebidas, fármacos, cosméticos o piensos ya que, a diferencia de los envases tradicionales de lubricante, los tapones de los cartuchos de FOODLUBE pueden ser identificados usando equipo estándar de detección de metales, en caso de que estos quedaran sueltos en las áreas de procesamiento.

La compañía afirma además que al ampliar esta medida para cubrir los cartuchos de los lubricantes

podrán ayudar a los ingenieros de mantenimiento en entornos de procesamiento de alimentos a reducir aún más el riesgo de contaminación con objetos extraños. Los tapones DETEX™ ya están disponibles en los cartuchos de FOODLUBE® Extreme, Hi-Temp 2 y Ultra, además de SAPPHIRE® Endure y PUROL® Grease. El plástico DETEX™, cuya patente está en trámite, está fabricado a partir de materiales seguros y está considerado apto para su uso en plantas procesadoras de alimentos según la Administración de Alimentos y Fármacos de EE.UU. La gama de lubricantes FOODLUBE, con su ya

consolidada certificación NSF y la certificación corporativa ISO 21469 de Rocol, ya ofrece a sus clientes en el sector alimentario garantías cruciales de seguridad acerca de la formulación de los lubricantes.

ROCOL LUBRICANTS IBERIA

Contactar

índice

ACCIONAMIENTO DE MOLINOS DE BOLAS CON DOBLE PIÑÓN

WEG, proveedor internacional de tecnologías de accionamiento, ha probado con éxito los motores síncronos de baja velocidad accionados por variadores de frecuencia para molinos con doble piñón en su planta brasileña. Como empresa multinacional, WEG ofrece a la industria de minería a escala mundial



múltiples soluciones para accionar grandes molinos, incluyendo motores de baja y alta velocidad, reductores y variadores de frecuencia. Debido a la complejidad y los costes, los equipos se suelen probar individualmente. No obstante, para este importante proyecto, se ha probado el conjunto como sistema completo antes del envío, para garantizar su fiabilidad según los requisitos de la aplicación.

El laboratorio de WEG está equipado con instrumentos y sistemas de pruebas de tecnología punta en un área de aproximadamente 1.000 m². Las pruebas, llevadas a cabo durante un periodo de cuatro sema-

nas, incluyeron dos motores síncronos de 4.700 kW de 30 polos conectados y acoplados directamente al eje. Estos estaban accionados por variadores de frecuencia de media tensión modelo MVW01 y generaban una corriente de 1.178 A a 3,3 kV, junto con un transformador desfasador.

El equipo, probado a plena carga, proporcionó en el eje de motor un par de 250.000 Nm, y registró la carga de prueba más alta jamás alcanzada por un fabricante de equipos eléctricos en el hemisferio sur.

Los productos forman parte de un pedido importante de motores eléctricos para 18 molinos de bolas y de molineras semiautógenas con piñones simples y dobles. El proyecto incluyó instalar una derivación (by-pass) en los cuadros eléctricos.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.U.

Contactar

índice

CUADRO DE BAJA TENSIÓN INTELIGENTE

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y en eficiencia energética, ha presentado el nuevo Smart Panel, el cuadro de distribución eléctrica inteligente en Baja Tensión que permite gestionar el consumo energético de los edificios en tres pasos. Esta solución aporta inteligencia al cuadro de Baja Tensión, logrando un mayor ahorro energético en las instalaciones, manteniéndolas seguras y mejor conectadas.

Smart Panel permite disponer de los datos de la instalación permanentemente actualizados. Esto se debe a que los módulos de comunicación integrados en esta solución están listos para ser conectados a plataformas de gestión de energía.

El cuadro inteligente cuenta con pantallas de visualización local y módulos de comunicación Modbus y Ethernet integrados en el sistema de comunicación de Schneider Electric Enerlin'X. Por este motivo, la información se transmite de forma segura a través de las redes más eficientes: • Modbus SL en el



interior de los cuadros para comunicación entre componentes. • Ethernet, por cable o WiFi, en el interior del edificio, conectando el cuadro eléctrico, ordenadores y otros dispositivos a la propia red de comunicación del edificio. • Ethernet por DSL o GPRS, para acceso a los servicios on-line de Schneider Electric.

Por último, el tercer paso se centra en el ahorro, que se consigue a través del control y la supervisión local. Mediante la pantalla táctil conectada a Ethernet, es posible controlar y comprobar los valores en tiempo real, directamente en el panel frontal del cuadro general.

Además, mediante un PC con navegador de Internet estándar, se pueden generar, por ejemplo, notificaciones vía correo electrónico para las alarmas de eventos de la instalación seleccionada, permitiendo el control de varios equipos.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SENSORES DE INFRARROJOS EN LÍNEA PARA EL CANAL DE PRODUCCIÓN DE BEBIDAS

Hach se ha asociado con VitalSensors Technologies. Los sensores de infrarrojos en línea de VitalSensors se han añadido a la completa gama de productos Hach para el control de parámetros críticos de calidad en la producción de cerveza, vino y refrescos.

Esta asociación garantiza un control de calidad simplificado con una medición directa en línea de CO₂, alcohol y gravedad en un sensor para aplicaciones de producción de cerveza, así como medición de grados Brix, CO₂ y acidez total en un sensor para refrescos. Los sensores se pueden programar para cada producto utilizado en la línea de producción, por lo que proporcionan un control de calidad específico para cada producto. Además, los sensores no tienen partes móviles, apenas requieren mantenimiento y no se ven afectados por la densidad, la presión, la viscosidad, el color o por condiciones extremas, ofreciendo así resultados exactos incluso en circunstancias cambiantes.



La red mundial de servicios y ventas de Hach proporciona ahora acceso directo a la tecnología VitalSensors y una gran cantidad de análisis e información y asesoramiento sobre las diferentes aplicaciones.

VitalSensors Technologies LLC es una empresa de espectroscopia específica de aplicaciones dedicada al desarrollo y producción de revolucionarios sensores de infrarrojos en línea utilizando una tecnología patentada.

HACH opera como Hach Lange en Europa. Es líder en la analítica de aguas. Tanto si se trata de tecnología para el uso en campo o en el laboratorio, de tomamuestras o de instrumentos de medida de proceso, Hach Lange proporciona soluciones personalizadas para el control fiable de aguas residuales, agua potable y agua de proceso.

HACH LANGE SPAIN, S.L.U.

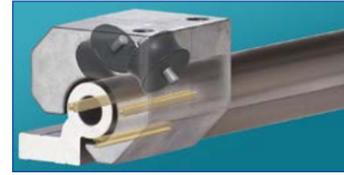
Contactar

índice

COJINETES CON LÁMINA DESLIZANTE Y RUEDA

La combinación de una lámina deslizante con una rueda, ofrece una reducida fuerza de empuje y muy baja fricción, sin necesidad de lubricantes.

Puertas de seguridad, paneles de plexiglás, paneles de mando, carteles, instalaciones escenográficas: allí donde se llevan a cabo desplazamientos laterales manuales sin que esté previsto un segundo sistema de guiado, los patines híbridos drylin W de igus ofrecen la solución ideal. Se desplazan de forma completamente libre de lubricación y casi sin hacer ruido. Además, la combinación de una lámina deslizante, con cuatro ruedas hace posible un movimiento muy suave.



Los patines híbridos de igus sobre el perfil drylin W de aluminio anodizado duro aprovechan las ventajas de las láminas deslizantes y los rodamientos, ya que son autolubricantes y capaces de transportar grandes cargas sin gastar mucha energía. Esta tecnología de elemento compacto con un solo carril de guiado es apta, por ejemplo, para el desplazamiento de puertas correderas o carcasas, y ofrece máxima libertad

de diseño. Permite un fácil desplazamiento manual y un funcionamiento muy silencioso. El patín híbrido drylin W también está disponible en forma compacta con una longitud de 90 milímetros. De esta manera, los ingenieros pueden adaptarse de forma flexible a las diferentes distancias entre los elementos que se desplazan. Y aparte de todo esto, el carro completo sigue siendo de montaje directo, al no necesitar un segundo sistema de guiado como soporte. Al igual que en la versión de mayor tamaño, el cojinete híbrido no puede salirse del raíl, al estar parcialmente cerrado.

Son ideales para el sector alimentario y de embalaje, ya que los alimentos no son contaminados ni con lubricante ni con grasa. Pueden emplearse también en entornos difíciles, como p. ej. en el área de construcción de máquinas-herramienta. Se están planeando otros tamaños.

Se están planeando otros tamaños.

IGUS® S.L.

Contactar

índice

EQUIPOS PARA LA MANIPULACIÓN DE MATERIAS A GRAN EL

En la manipulación de materias a granel, los motorreductores se emplean para el accionamiento de una amplia variedad de equipos, desde las bombas, hasta los aparatos transportadores y elevadores. La variedad de las materias y las condiciones de trabajo hace que cada aplicación plantee unos retos particulares, y éstos exigen conocimientos técnicos y una amplia gama de soluciones con el fin de garantizar la flexibilidad y la fiabilidad general del producto. Sin embargo, las mejoras significativas del rendimiento sólo pueden conseguirse a través de un enfoque de diseño integrado.

Bauer Gear Motor realiza una labor ingente para satisfacer las demandas de la industria, con una creciente gama de accionamientos de calidad en una variedad de configuraciones. La empresa ofrece también soluciones para integrar el accionamiento en la construcción de la máquina, todo lo cual puede ajustarse a las necesidades particulares del cliente y aportar mejoras sustanciales del rendimiento.

Los fabricantes de equipos necesitan motorreductores pesados para una variedad de usos en sus equipos, y Bauer está marcando nuevas pautas en la construcción de los futuros equipos de manipulación de materias a granel. El proceso de diseño de un accionamiento requiere un enfoque flexible que pueda emplear la experiencia y los conocimientos técnicos de los especialistas de la industria, y que tenga además el respaldo de una amplia gama de productos, todo lo cual permitirá el desarrollo de una solución a la medida.

Los transportadores y los elevadores se emplean ampliamente en los sectores de la minería, el cemento, el asfalto y la construcción, en una gran variedad de configuraciones, desde los pequeños equipos móviles, hasta las enormes instalaciones fijas. Para los fabricantes de estos equipos, es esencial que el accionamiento ofrezca un funcionamiento fiable, pero que además sea capaz de soportar sobrecargas y trabajar en condiciones ambientales duras. Sin embargo, el

rendimiento energético es también un aspecto vital. Con el incremento constante del coste de la energía, el rendimiento es un factor importante, y muchos fabricantes de equipos se centran en el motor eléctrico y el método de regulación de la velocidad para conseguir ahorros, a pesar de que los elementos mecánicos del accionamiento pueden en realidad facilitar los ahorros más importantes. Bauer es capaz de facilitar esta acumulación de ahorros mediante el empleo de productos modulares, una base técnica propia y la necesaria colaboración con determinados especialistas. Los mayores ahorros pueden obtenerse mediante la optimización del rendimiento mecánico del tren cinemático, y es aquí donde Bauer

está abriendo camino con su nuevo "concepto de diseño".

Para reforzar un programa de colaboración en el sector de la transmisión mecánica, Bauer Gear Motor puede emplear los amplios recursos del grupo Altra, ofreciendo acceso a una red mundial de suministro y asistencia técnica para la mayor gama de embragues, frenos y acoplamientos del mundo. Los conocimientos técnicos combinados con la gama de productos permiten a Bauer ofrecer una

solución que no sólo accionará, sino que también protegerá y optimizará todo el tren cinemático. Mediante una colaboración estrecha con el fabricante de los equipos, los técnicos de Bauer son capaces de ofrecer las características precisas del tren cinemático que se requieren para la aplicación. Desde los motorreductores de serie, hasta los que se integran en la máquina, la construcción está especialmente adecuada a las condiciones de trabajo y a las especificaciones del cliente. Los ingenieros del servicio técnico pueden determinar la solución mejor indicada para cada aplicación particular y asesorar acerca de la idoneidad de una construcción integrada.

solución que no sólo accionará, sino que también protegerá y optimizará todo el tren cinemático.

Mediante una colaboración estrecha con el fabricante de los equipos, los técnicos de Bauer son capaces de ofrecer las características precisas del tren cinemático que se requieren para la aplicación. Desde los motorreductores de serie, hasta los que se integran en la máquina, la construcción está especialmente adecuada a las condiciones de trabajo y a las especificaciones del cliente. Los ingenieros del servicio técnico pueden determinar la solución mejor indicada para cada aplicación particular y asesorar acerca de la idoneidad de una construcción integrada.

BAUER GEAR MOTOR GMBH

Contactar

índice



DISPOSITIVOS A/D CON MCU FLASH DE TIPO LCD

Holtek, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., ha anunciado dos nuevas incorporaciones a su gama de A/D con MCU Flash de tipo LCD. Los modelos HT67F60A y HT67F70A se distinguen por una memoria de programa de hasta 32K palabras para responder a la demanda de electrodomésticos, instrumentación, productos médicos, equipos de ejercicio y control industrial.

Estos dispositivos cuentan con todas las características de los nuevos Holtek Enhanced Flash MCU que ahora incluyen más un centenar de instrucciones para permitir un acceso directo a los datos desde el banco de memoria. En combinación con el compilador de lenguaje C de Holtek, los usuarios disponen de la capacidad de crear un código más flexible y eficiente.



Los dos nuevos dispositivos poseen 16K / 32K palabras de Memoria Programa Flash, 1024 / 2048 bytes de Memoria de Datos, 128 bytes de EEPROM de Datos y dieciséis niveles de stack.

En cuanto a funciones de periféricos, ambos A/D tienen un driver LCD de tipo R y tipo C de 224 píxeles para soportar aplicaciones que requieren un display LCD.

El convertidor de analógico a digital de alta velocidad de 12 bit puede medir las señales ambientales externas de sensores de temperatura o humedad. También incluye un comparador interno y dos interfaces SPI / I2C independientes.

ANATRONIC. S.A

Contactar

índice

PIRÓMETROS INFRARROJOS

Una nueva serie de pirómetros infrarrojos completamente integrados que proporcionan gran exactitud, flexibilidad y facilidad de uso ha sido presentada por AMETEK Land. La línea de productos SPOT utiliza un LED verde patentado de luz pulsada para confirmar el tamaño del punto y enfocarse, eliminando de este modo las preocupaciones de seguridad que existen con miras a base de láser.

Existen ocho modelos que permiten detectar temperaturas de 250 a 1800oC/ 484 a 3272oF con longitudes de onda que van de 1,0 a 1,6 µm. La opción de intervalo de medida y longitud de onda los hace ideales para numerosas aplicaciones en la producción de hierro y acero, forja de metales, tratamiento térmico y producción de cemento, entre otras.

Los pirómetros SPOT combinan Ethernet, Modbus TCP, entradas y salidas analógicas, y contactos de alarma dentro de un único dispositivo; no se requiere un pro-



cesador separado. Los ajustes de configuración y las lecturas están disponibles en una pantalla posterior, de manera remota, mediante un navegador web o por medio del software propietario SPOTViewer. Están diseñados para instalarse de manera sencilla y pueden intercambiarse con pirómetros puntuales de fabricación anterior. Las versiones de fibra óptica permiten montar el cabezal óptico en un entorno hostil, con el detector y la caja de componentes electrónicos ubicados a varios metros de distancia. Esto permite visualizar dianas inaccesibles o que se encuentran en áreas con elevada RFI (interferencia de radiofrecuencias) o trabajar a temperaturas ambiente donde no es posible el enfriamiento con agua.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

CONTROLADORES DE PEDAL BAJO CONDICIONES EXTREMAS PARA TECNOLOGÍA NAVAL Y PORTUARIA

Como fabricante de aparellaje para aplicaciones extremas y complejas, steute ofrece a los clientes su propia gama de productos marinos, especialmente desarrollados para su uso en tecnología de alta mar, naval y portuaria. Las características de sus dispositivos incluyen resistencia al agua salada, una construcción robusta, las aprobaciones necesarias.

Esta cartera de productos contiene, por ejemplo, la versión para alta mar de su interruptor de pedal GFSI. La carcasa metálica de este dispositivo de conmutación es muy robusta. Una guarda de protección impide el accionamiento accidental, mientras



que diversos contactos significan que el interruptor se puede adaptar a aplicaciones individuales. La carcasa, fabricada en aluminio resistente al agua salada con tornillos y piezas montadas de acero inoxidable, está diseñada para un funcionamiento fiable en el mar y/o en los puertos. En su versión (de seguridad

intrínseca) protegida Ex, estos controladores de pedal se pueden utilizar en zonas Ex 1 y 2 (con riesgo de explosión) por gas, así como zonas Ex 21 y 22 (con riesgo de explosión) por polvo.

Una aplicación típica es el accionamiento electromecánico de cabrestantes que controlan los cabos de ataque en los puertos, así como la liberación de los ganchos de amarre. Un torno que enrolla el cabo de ataque puede arrancarse y detenerse mediante un control de pedal; con un segundo control de pedal, se puede soltar el gancho de ataque unido a la cadena del ancla - ya sea para que el buque se haga a la mar o porque la cadena necesita ser liberada rápidamente en un temporal.

SOLTEKIN, S.L.

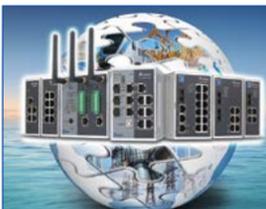
Contactar

índice

SWITCHES ETHERNET INDUSTRIALES

La serie DVS de switches Ethernet permiten la conexión de múltiples redes, la auto-recuperación inmediata, y aportan alta eficiencia y fiabilidad a todos los sistemas. Delta Electronics, proveedor mundial de sistemas de automatización completos, ha lanzado dos nuevos conmutadores Ethernet industriales. Pertenecen a la gama «Delta Industrial Ethernet Total Solution» (Solución Ethernet Industrial Total de Delta), que incluye conmutadores gestionados y no gestionados, conmutadores WLAN y pasarelas (gateways).

La tecnología de anillo con restauración automática (self-healing) redundante patentada por Delta se denomina ONE RING and ONE CHAIN (un anillo y una cadena). ONE RING and ONE CHAIN puede habilitar rutas redundantes y proporcionar un tiempo de recuperación automática de menos de 20 milisegundos para asegurar la transmisión de datos sin problemas con una pérdida mínima. Además, ONE RING and ONE CHAIN ofrece a los clientes la selección modos Trunking Ring (anillo troncal), Multi-Ring (anillo múltiple), Ring Coupling (anillo de aco-



plamiento) y Dual-Homing (doble alojamiento para seguridad preventiva) para satisfacer sus necesidades específicas. Con potentes funciones de red en anillo, ONE RING and ONE CHAIN proporciona estructuras de red muy flexibles y muy fiables, que representan un gran ahorro en los costes de cableado.

La Serie DVS cuenta con direccionamiento IPv6, adecuado para ampliar la red y el protocolo de descubrimiento de vecinos (Neighbor Discovery, ND). Soporta protocolos EtherNet/IP y Modbus TCP.

La Serie DVS DVS Series es compatible con diversos protocolos industriales, incluidos EtherNet/IP, Profinet, EtherCAT, CC-Link IE y DNP 3.0. Están diseñados para operar en ambientes industriales hostiles: todo tipo de plantas industriales, los sistemas inteligentes de transporte (ITS, Intelligent Transport Systems), el ferrocarril, la energía, etc. La serie DVS ofrece una amplia gama de temperaturas de funcionamiento, de -40 a 75° C.

DELTA ENERGY SYSTEMS

Contactar

índice

SISTEMA DE TUBERÍA MODULAR

Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional.

Uno de los productos que ROS fabrica son las válvulas bypass. Son válvulas de tres vías. Disponen de una entrada y dos posibles salida (o dos entradas y una única salida, trabajando a la inversa).

Se fabrican con accionamiento manual o automático. La actuación automática puede ser eléctrica, con actuador neumático rotativo o con cilindro neumático. Y también se pueden suministrar para zona ATEX si se requiere. Todas ellas pueden suministrarse estancas con juntas de goma.

Sus características técnicas las hacen ideales para regular con comodidad, rapidez y seguridad, incluso a grandes distancias, caudales de aire y flujos con polvo

y partículas finas. Pueden ser simétricas o asimétricas, a 30°, 45°, 60° o 90°, con diseños específicos según la carga de sólido con la que tenga que trabajar.

Sus aplicaciones pueden ser para conductos de ventilación, climatización y evacuación de aire con partículas, en redes de tuberías de captación de polvo, transporte neumático y dosificación de materiales de pequeña granulometría y partículas finas.

Una de las novedades son las válvulas bypass con un pulido interno de alto brillo con una rugosidad Rmax <0.1 micras. Se utilizan principalmente en la industria alimentaria y química para aplicaciones con requisitos de higiene muy estrictas.



METALURGICA ROS. S.A.U.

Contactar

índice

SERVICIO PARA OPTIMIZAR EL EMBALAJE REDUCIENDO COSTES

Nefab, compañía internacional especializada en Soluciones Completas de Embalaje para productos industriales, lanza un nuevo servicio denominado Enfoque en el Coste Total para garantizar la optimización del embalaje, reduciendo el coste logístico del cliente a lo largo de su cadena de suministro.

Nefab ha desarrollado un método de revisión sistemática de los procesos existentes del cliente con el fin de identificar áreas potenciales de reducción de costes. Este servicio de consultoría se denomina "Pack Audit" que tiene como objetivo reducir el coste logístico total mediante la optimización del diseño del embalaje.

Una vez conocidos los productos del cliente, flujos, producción, tipos de embalaje, formas de embalado, presupuestos de transporte y embalaje, Nefab realiza una reingeniería del embalaje a través de herramientas de diseño y de optimización, tales como, 3D

cad, NefabCALC, Pack Audit Toolbox, RECO, etc... Los nuevos diseños se centran en la optimización de las distintas áreas que conforman el coste logístico total. Siendo el transporte la parte mayoritaria del coste logístico, Nefab pone mayor énfasis en la optimización del volumen del embalaje para el camión o contenedor marítimo, lo que reduce en menos costes de transporte para el cliente.

Otro aspecto importante es la reducción de los costes de mano de obra mediante el diseño de embalajes que permiten un embalado rápido y seguro. En tercer lugar, se diseñan embalajes que usan el mínimo material posible para que el cliente pague menos por el embalaje.



NEFAB, S.A.U.

Contactar

índice

GASES, SERVICIOS Y TECNOLOGÍAS PARA LA INDUSTRIA Y LA SALUD

Air Liquide presenta la válvula Smartop para sus botellas de gases y mezclas de laboratorio de la gama Alphagaz. La válvula Smartop tiene múltiples ventajas para sus usuarios, como una mayor seguridad ya que incorpora un limitador de caudal, o la sencillez, por tener una palanca de cierre rápido.

En el mundo de las nuevas tecnologías la carrera de la miniaturización de los componentes electrónicos sigue su curso y los transistores son una pieza clave para su evolución.

Air Liquide desarrolla moléculas innovadoras de alto valor añadido, los precursores avanzados, para fabricantes de semiconductores de todo el mundo, facilitando una solución a este reto ya que cuanto mayor es el número de transistores en una misma superficie, mayor es la potencia, la conectividad y el rendimiento de los dispositivos, reduciéndose el consumo energético. Con respecto al área de Life, Health & Food, los gases tie-

nen un papel fundamental, desde el oxígeno medicamento para los pacientes, a multitud de otros desarrollos como el uso de gases para la conservación y congelación de los alimentos.

Finalmente en ámbito de Resources, Energy & Water, los gases tienen un papel fundamental en los procesos productivos de las diferentes alternativas energéticas, el tratamiento de aguas y el desarrollo de nuevas tecnologías, a los que Air Liquide aporta soluciones para la reducción de sus consumos energéticos y la preservación del medio ambiente. Desde el reciclado de residuos a la desulfuración de las gasolinas, de la captación y almacenamiento del CO2 a la utilización del hidrógeno como vector energético, la innovación de Air Liquide marca la diferencia.



AIR LIQUIDE

Contactar

índice

TRANSMISOR MODULAR PARA EQUIPOS DE MEDICIÓN DE CAUDAL Y NIVEL

Tecfluid lanza el nuevo transmisor modular TH7. Se trata de un transductor de posición electrónico microprocesado con salida 4 a 20 mA proporcional al caudal o al nivel que incorpora también una salida digital, configurable como salida de impulsos sincronizada (caudal) o salida de alarma (caudal y nivel).

El TH7 es una evolución del transmisor TH5, con las siguientes ventajas con respecto al modelo anterior:

- En cuanto a modularidad, permite la re-calibración y configuración de equipos mediante USB de forma sencilla en los casos en los que se incorpora un



transmisor en un equipo ya existente en planta. Basta con descargar de nuestra página web el programa Winsmeter TH7 y seguir las instrucciones. Todo ello sin pérdidas de precisión ni errores adicionales.

- Con respecto a la configuración, parámetros como el cut off o caudal de corte, el filtro y el rango del bucle de corriente son configurables por el usuario

en el transmisor TH7. Además, la salida digital puede configurarse como alarma con valores de activación y desactivación programables o como salida de pulsos (solo instrumentos de medida de caudal).

- Algunas de sus características técnicas son: • Alimentación 2 hilos, 12...36 VDC. • Consumo: Máximo 20 mA. • Salida analógica: 4 - 20 mA. • Carga máxima en el lazo 4-20: 1,1 k Ω (para una alimentación de 36 VDC).
- Salida digital configurable (pulsos o alarma): Transistor MOSFET canal N libre de potencial. Imax: 200 mA. • Modo pulsos: Frecuencia máxima: 6 Hz. • Anchura del pulso: Aprox. 62,5 ms. Totalmente instalable y configurable por el usuario (siempre que se disponga de la caja indicadora modular de Tecfluid S.A.)

TECFLUID, S.A.

Contactar

índice

AGENDA

Genera 2015 (Madrid, del 24 al 27 de febrero de 2015)

GENERA 2015 será, de nuevo, el punto de encuentro profesional por excelencia para todos los que trabajan en el ámbito de la eficiencia energética y las energías renovables.

La feria Internacional de Energía y Medio Ambiente reunirá las últimas novedades del sector y ofrecerá a empresas y profesionales el perfecto marco de relación para posicionarse en el mercado y encontrar nuevas oportunidades de negocio. Como en cada edición, el Comité Organizador de GENERA, presidido por IDAE, e integrado por las principales asociaciones del sector, preparará un variado e interesante programa de Jornadas Técnicas. Además la GALERÍA DE INNOVACIÓN de GENERA 2015 recogerá una selección de propuestas de vanguardia recibidas de todas las empresas y profesionales del sector- y FORO GENERA reunirá un variado programa de presentaciones comerciales de productos, tecnologías y soluciones.

GENERA sitúa a sus expositores a la vista y alcance de sus clientes, potenciales clientes y prescriptores y proporciona gran eco mediático y sectorial a sus novedades y propuestas. Por esta razón, le animamos a formar parte de la feria, sumándose al gran encuentro sectorial que representa.

Contactar

índice

Bta. 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de abril de 2015)

BTA 2015 apuesta por la internacionalización del sector de la tecnología alimentaria. Explorar nuevos mercados y oportunidades en el ámbito internacional. Esta parece ser una de las tónicas dominantes en la industria española de maquinaria, equipos y tecnología para la industria de la alimentación y bebidas, que tiene en el salón Bta. Barcelona Tecnologías de la Alimentación un gran aliado para acometer la carrera exterior.

Las exportaciones de bienes de equipos y soluciones tecnológicas para la industria alimentaria están manteniendo la actividad del sector ante la todavía débil demanda interna o la escasa fluidez del crédito para realizar nuevas inversiones. La senda de crecimiento para los fabricantes de maquinaria alimentaria viene, pues, de los mercados exteriores, fundamentalmente de Asia-Pacífico y Latinoamérica, lo que ha llevado a numerosas compañías a fomentar la exportación como única vía para mantener la actividad.

Consciente de esta realidad, la internacionalización será uno de los puntos fuertes de Bta. 2015. El salón convocará a profesionales procedentes de todo el mundo, haciendo especial incidencia en los países del sur de Europa, Magreb y Latinoamérica, así como en mercados que claramente suponen una oportunidad para el sector, tal es el caso de Rusia, India, China y Angola. Lo hará de la mano de AMEC, organizando misiones comerciales inversas sobre el terreno.

La organización también ha doblado su inversión para convocar en el salón a compradores, distribuidores o importadores de maquinaria representantes de las principales empresas internacionales de la industria alimentaria que mantendrán reuniones de negocio con los expositores del evento.

Factores como el aumento internacional de la demanda de productos alimentarios y la necesidad de implementar tecnologías más eficientes en términos de seguridad alimentaria o vida útil de los productos están impulsando las exportaciones de maquinaria y tecnología alimentaria. Una industria que emplea a cerca de 8.000 personas en España, con una cifra de negocios estimada de más de 1.200 millones de euros, según datos del Instituto Nacional de Estadística.

Según datos de Amec Alimentec, la división de maquinaria, tecnología, ingredientes y servicios para la industria alimentaria de la Asociación Multisectorial de Empresas (AMEC), el 90% de sus asociados opta por la exportación, actividad que alcanza un valor anual por encima de los 300 millones de euros. Europa es el primer destino de las ventas de maquinaria para la industria alimentaria y representa el 40% de las exportaciones globales, seguida de América Latina, con el 23%, y Asia con el 15%.

La salida exterior también está dando sus frutos a la industria alimentaria que aumentó un 4% sus exportaciones en 2013, hasta alcanzar los 34.000 millones de euros. De esta manera, consigue compensar la caída interna del presupuesto familiar en alimentación que ha disminuido un 13% en valor desde 2007 hasta hoy.

Del ingrediente al packaging- Bta. será la mayor feria de tecnología alimentaria que se celebre en Europa en 2015. El salón exhibirá una amplia oferta sectorial organizada en tres salones, Tecnocárnic, Tecnoolimentaria e Ingretecno, para dar servicio a la industria cárnica y alimentaria en general, así como al sector de productos alimentarios intermedios, respectivamente. Como novedad, la feria incorporará nuevos perfiles de oferta para los sectores de panadería, pastelería, lácteos, conservas y equipamiento comercial.

Por tercera edición consecutiva, su celebración junto a Hispack, Salón Internacional del Embalaje, congregará más de 1.100 empresas de una treintena de países, lo que permitirá al visitante encontrar la mayor oferta sectorial de packaging y tecnología alimentaria, mostrando las diferentes fases de la cadena de valor del producto alimentario, desde el ingrediente hasta el proceso de fabricación, pasando por el envase y embalaje o su llegada al punto de venta.

El atractivo de la doble convocatoria lo certifica la estancia media del profesional en el salón, entre 3 y 4 días, y la intención en un 94% de los casos de volver esta próxima edición.

Contactar

índice

ECOFIRA, EFIAQUA Y EGÉTICA 2015 (Valencia, del 20 al 22 de octubre 2015)

LA APUESTA DE FERIA VALENCIA POR EL MEDIO AMBIENTE, EL AGUA Y LA ENERGÍA.

El pasado día 28 de noviembre Feria Valencia presentó su apuesta por el medio ambiente, el agua y la energía con la celebración del 20 al 22 de octubre de 2015 de sus certámenes ECOFIRA –Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales-, EFIAQUA –Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua-, y la Feria de las Energías –EGÉTICA-. Las Ferias del Medio Ambiente y Energías tendrán una edición más como presidente institucional al, a su vez, presidente de la empresa valenciana TECNIDEX, Manuel García Portillo.

De cara a esta próxima edición, el certamen EFIAQUA centrará sus esfuerzos en poner en valor el uso eficiente de los recursos hídricos y su consumo. Francisco Zorrilla –GRUPO AGUAS DE VALENCIA-, como presidente del Comité Organizador de esta feria, puso de manifiesto la importancia de diseñar un certamen que sirva de un modo eficaz a impulsar nuevos productos y extender la innovación que éstos suponen a otros sectores que siendo grandes consumidores de agua deben ponerse al día, sencillamente, por la gestión racional de unos recursos que les son tan necesarios en el día a día.

Los distintos e importantísimos sectores a los que dan servicio las Ferias del Medio Ambiente y Energías nos dan una idea del vasto ámbito empresarial al que representarán las firmas expositoras y visitantes profesionales que asistirán a la convocatoria. Así, ECOFIRA contará con administraciones públicas, estudios de ingeniería y arquitectura, empresas de instalación y mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, vehículos y maquinaria; promotoras y gestoras de plantas de residuos, centros de investigación, etc.

EGÉTICA, mostrará en su exposición comercial las nuevas actuaciones de productores y distribuidores de energía, ingenierías y consultoras energéticas, fabricantes, proveedores, instaladores, administraciones públicas, agencias e institutos de energía, entre otros muchos sectores. La sección comercial de EFIAQUA estará compuesta por ingenierías y consultoras, empresas instaladoras y de mantenimiento, fabricantes y distribuidores de equipos, empresas de servicios y gestores de plantas de agua; siendo éstos sólo algunos de los perfiles empresariales que el visitante encontrará en la feria.

Contactar

índice

EMPRESAS

Únicos a nivel mundial: cables chainflex con certificado «Germanischer Lloyd»

El nuevo estándar de inspección para cables en aplicaciones móviles constituye una garantía de seguridad para aplicaciones en alta mar. Hasta ahora, el uso de cables para aplicaciones móviles en los buques y las aplicaciones offshore requería costosos permisos previos. De ahí que igus y la sociedad de clasificación Germanische Lloyd acaben de desarrollar juntas un nuevo estándar de inspección y hayan homologado un total de 348 cables chainflex de igus con un certificado específico, destinado a cables en continuo movimiento dentro de cadena portacables. Se trata pues de los primeros cables diseñados para cadena portacables que reciben esta homologación.

En los últimos años, la creciente presencia de la automatización en buques y en aplicaciones offshore ha aumentado la demanda de sistemas de cadenas portacables. Por ello, igus ha desarrollado en colaboración con la sociedad de certificación Germanischer Lloyd un nuevo procedimiento de inspección que le permite suministrar sus cables chainflex y otros productos a la vez que garantiza la seguridad y la adecuación a las exigencias del sector. La dilatada experiencia de ambas empresas ha hecho posible que, tras tres largos años de certificación en las áreas más diversas, se hayan acreditado por primera vez cables para el uso en cadenas portacables en buques y aplicaciones offshore.

En general las sociedades de clasificación (como Germanische Lloyd) se ajustan a normas internacionales al emitir sus certificados, sobre todo cuando se trata de certificar materiales. En muchos casos se hace referencia a características del material que están relacionadas con propiedades de combustión u otros requisitos. Sin embargo, para el uso en constante movimiento, ni los materiales ni las normas generales relativas a la estructura de los cables suelen resultar aptos. En otras palabras, no existe un procedimiento de inspección internacional para cables para movimiento en cadena portacables. Aquí entró en juego igus. La experiencia de una empresa que trabaja desde hace más de veinte años en este tipo de cables y los pone a prueba en el laboratorio interno más grande del mundo (1.750 m2) ha sido pues de gran utilidad: se ha desarrollado al fin un procedimiento de inspección que garantiza la seguridad de los cables chainflex en buques y aplicaciones offshore. Germanische Lloyd e igus se basaron en las normas internas de la última para poder garantizar la durabilidad de los cables en aplicaciones en movimiento. A éstas se sumaron los habituales modelos de ensayo de la sociedad de clasificación Germanischer Lloyd, más cercanos a las normas y pruebas internacionales.

Ahora los clientes pueden obtener directamente desde almacén cables de mando, bus, medición, datos y motor que se han diseñado ex profeso para funcionar en aplicaciones dinámicas y cumplir con los requisitos de las autoridades reguladoras de la navegación marítima. Como consecuencia, igus se ha erigido como el fabricante de cables para cadena portacables con más homologaciones y certificados.

Contactar

índice

EMPRESAS

Fronius apoya y patrocina el I Foro Solar Español que organiza UNEF

El I Foro Solar Español, organizado por UNEF los pasados 18 y 19 de Noviembre, reunió a gran parte de los actores principales del sector fotovoltaico, entre los que se haya Fronius España, dando lugar al diálogo y discusión de la situación actual del sector, y constituyéndose como cita anual indispensable.

El Foro que se presentó bajo el título “Los desafíos de la energía fotovoltaica en la era post primas” buscaba abordar los retos y oportunidades que presenta el sector, tanto en territorio español como a nivel internacional. En el mismo participaron activamente empresas, instituciones gubernamentales nacionales e internacionales, entidades financieras, asesores legales, expertos técnicos y asociaciones de usuarios, con el objetivo de establecer los cimientos en los que seguir construyendo y fomentando el mercado solar fotovoltaico nacional. Además, más de 230 expertos del sector asistieron interesados en ser partícipes de este encuentro.

Durante la Jornada, volvió a quedar patente que el desarrollo de la energía fotovoltaica tanto a escala nacional como mundial, no sólo es una prioridad medioambiental, sino que también representa una decisión política, económica y estratégica inteligente dado que el desarrollo tecnológico y operativo de los sistemas fotovoltaicos los coloca como una de las tecnologías de generación eléctrica más competitivas exentas de externalidades negativas.

Centrándose en el mercado nacional y en términos de empleo, la situación se mostró como devastadora. En los últimos 4 años se han destruido más de las tres cuartas partes de puestos de trabajo. No obstante, la expectativa debida al cumplimiento del objetivo de la UE 20-20-20 es la de crear más de 225.000 puestos de aquí a 2020. En España existe la mano de obra cualificada y con la suficiente experiencia como para cubrir estos empleos e impulsar el sector y por ende la economía del país. Otro de los temas principales fue las soluciones con mayores ventajas; el Autoconsumo con balance neto, Autoconsumo Instantáneo o Aislado, con las que se aumenta la competitividad económica del país en general, además del ahorro y eficiencia de los ciudadanos en particular.

Cabe destacar que la fundación Desarrollo Sostenible presentó el proyecto “Corta los cables”, en el que colabora la empresa Compañía Regional de Energía Solar (CRES) entre otras, y cuyo objetivo es demostrar y promocionar la viabilidad técnica y económica de instalaciones autónomas aisladas. El proyecto ya ha “desconectado” de la red eléctrica a varios clientes, haciéndoles totalmente autónomos gracias a la utilización de la energía solar fotovoltaica y su acumulación.

Por su parte, Fronius España hizo hincapié en que para cumplir con los objetivos 20/20/20 de la Unión Europea, para cubrir la cada vez mayor demanda social de energía solar fotovoltaica que proporcione un cambio radical en el modo de producir electricidad y un ahorro significativo en los gastos derivados del consumo de electricidad, debemos de utilizar redes inteligentes que gestionen la generación distribuida de electricidad. No sólo se debe convertir la red de transporte y distribución en Smart Grids, sino que cada usuario consumidor-productor podrá gestionar de modo inteligente, eficiente, económico y sobre todo sencillo, el uso y producción de electricidad a través de contadores inteligentes y gestores de demanda incluidos en la arquitectura de los inversores.

Contactar

índice

Nueva página web de HACH LANGE

Hach Lange ha actualizado su página web, www.hach-lange.es, diseñada para que sea fácil de usar y para facilitar la búsqueda de su amplia gama de productos e información de interés.

Encontrará numerosas funciones nuevas y mejoradas, que esperan lograr la simplificación del trabajo diario y el mantenerse al día de sus últimas noticias, novedades de productos y desarrollos técnicos.

Las novedades son:

- Función de búsqueda mejorada: encuentre lo que busca, más rápido que nunca. La intuitiva función de búsqueda permite navegar por sector, parámetro, producto o familia de productos.
- Navegación mejorada: encuentre fácilmente la solución a su problema. Tendrá a su disposición páginas de los diferentes productos y de familias de productos.
- Función de comparación: compare los datos técnicos de diferentes productos de un vistazo para decidir cuáles se adaptan mejor a sus necesidades.
- Compra online/pedido exprés: se ha mejorado el proceso de compra online, de modo que ahora es más fácil comprobar precios, hacer pedidos online, ver compras anteriores y hacer un seguimiento de las actuales. Además, puede realizar pedidos exprés desde la página de inicio.

Contactar

índice

Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases

El pasado 18 de noviembre, Proquinorte organizó el “Seminario de Seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases” en las instalaciones de la UPV (Universidad del País Vasco), donde SWAGELOK, ASECOS e INEKO estuvimos colaborando.

El temario incluyó tres ponencias:

- “Conducción de fluidos” por el Sr. Jordi Villanueva, Director General de la empresa Swagelok Ibérica, S.L.U.
 - “Almacenamiento y manipulación de productos químicos” por el Sr. Pere Trallero, Gerente de la empresa Asecos, S.L.
 - “Detección de gases” por Jose Luis Castañeira, Director General de la empresa Ineko.
- A este seminario asistieron 125 personas interesadas en aumentar y complementar sus conocimientos sobre estos aspectos.

Contactar

índice

Formación CMSE® en seguridad de las Máquinas

Pilz España y Portugal ha impartido el Programa de Formación Internacional CMSE® en Granollers.

En esta última edición de 2014 en Granollers, han asistido al Programa de Formación Internacional CMSE® impartido por Pilz España y Portugal un total de doce empresas de los diferentes sectores de la automoción, packaging, papel adhesivo, alimentación, fabricación de maquinarias especiales, inyección de aluminio, inyección de plástico, energía y mantenimiento industrial, fabricantes de grúas y fabricantes de máquinas herramienta especiales para el sector aeronáutico, estableciendo así nuevos estándares para una Formación Certificada Internacional en lo relativo a seguridad en máquinas.

En esta formación de cuatro días de duración se han transmitido a los asistentes los conocimientos necesarios para convertirse en expertos cualificados en seguridad en máquinas, cubriendo cuestiones relevantes y complejas relativas a la seguridad de la maquinaria y logrando así la única certificación internacional CMSE® (Certified Machinery Safety Expert) que se imparte en España, tratándose de una cualificación mundialmente reconocida que proporciona una visión general completa sobre la seguridad de las máquinas. El título CMSE® acredita competencia para el ciclo de vida completo de la seguridad en máquinas.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

Nuevo catálogo de productos Castolin

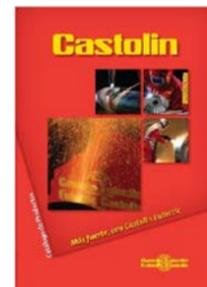
Castolin, ha lanzado su nuevo catálogo de productos y procedimientos por soldadura. Este catálogo tiene una imagen más dinámica e incluye nuestras principales aleaciones.

Castolin, como parte del grupo MEC orienta su actividad en el análisis, estudio y reducción de los costes de mantenimiento así como el incremento en la duración y eficacia de sus equipos de trabajo.

Este catálogo está disponible en formato digital en www.castolin.es

Contactar

índice



NOVIEMBRE / DICIEMBRE 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

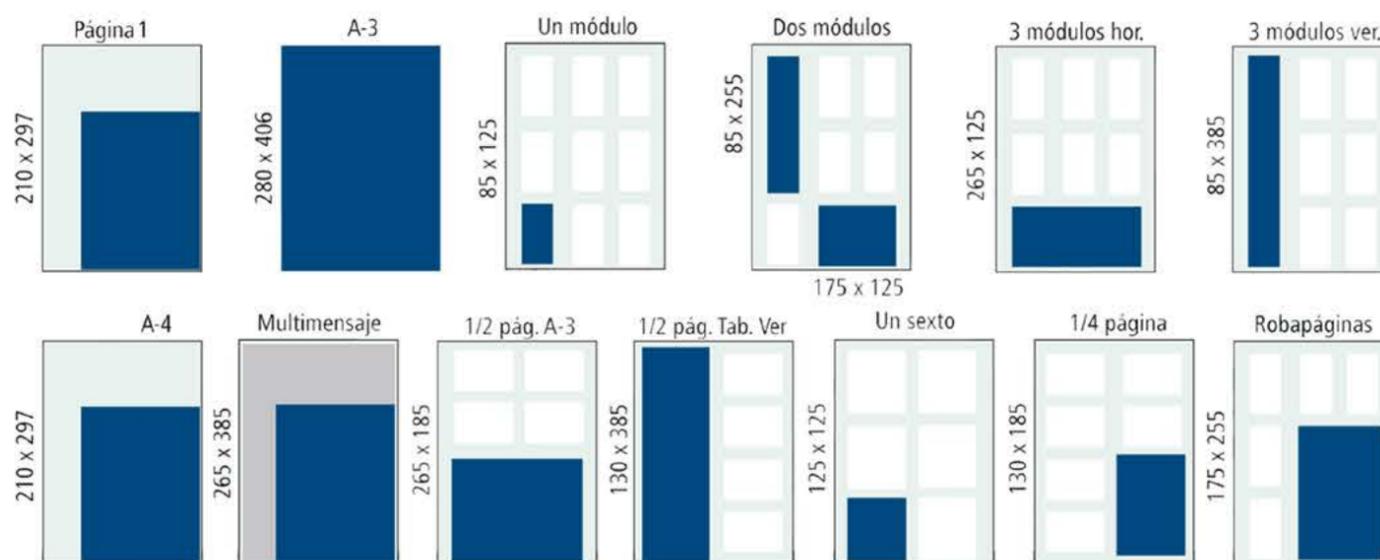
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 210 - Enero/15Feb.	Papel y Digital	Automatización de procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS: PORTUGAL, del 17 al 19 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 211 - Febrero	Papel y Digital	Energías y Cogeneración ESPECIAL ENERGÍAS	GENERA/Climatización: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 212 - Marzo	Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 213 - Abril	Papel y Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 214 - Mayo	Papel y Digital	Manutención y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 215 - Junio	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 216 - Septiembre	Papel y Digital	Procesos Alimentarios y Bebidas		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 217 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de Noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de Noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de Noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 218 - Noviembre	Papel y Digital	Química: Analítica y Laboratorio - Química transformadora		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 219 - Diciembre	Digital	Agua: Tratamiento y Depuración. Medio ambiente		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A T É C N I C A P R O F E S I O N A L S . L .



 **Índice**

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es