

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 207 - Septiembre 2014

Nuevas soluciones Nordson EFD para sistemas de dispensación con válvulas



Micro-pulverización de fluidos de baja viscosidad: Precisión y total ausencia de neblina incontrolada.

Pulverización de lubricante Sin salpicaduras, sin neblina

Dosificación de adhesivos: Diseño miniaturizado, depósitos uniformes y controlados.

[Contactar](#)

El sistema de dispensación con valvulas Nordson EFD de bajo mantenimiento
Garantiza depósitos precisos y constantes de adhesivos, lubricantes, siliconas, pastas, ...
Para recibir documentación: +34 963 132 243

Engineered Fluid Dispensing

EFD International Inc.
46910 Alfafar, Valencia, España
iberica@nordsonefd.com www.nordsonefd.com

Nordson
EFD



[índice](#)

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

| EMPRESA | PAG |
|-------------------------------------|---------|
| AGITADORES AGITASER, S.L. | 03 |
| BAUTERMIC, S.A. | 03 |
| CARBUROS METÁLICOS, S.A. | 06 |
| INSTRUMENTOS TESTO, S.A. | 05 |
| NORDSON EFD | Portada |
| METALÚRGICAS ROS, S.A.U. | 03 |
| PROFEI, S.L. | 04 |
| REED EXPOSITIONS FRANCE_MIDEST 2014 | 07 |

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Accionamientos asépticos para el sector alimentario
Agitadores a medida
Analizador de gas modular de uso fácil para el mercado de biogás
Articulaciones angulares desmontables para una sujeción segura

B

Brazos y controladores para robótica

C

Cadenas de transporte
Cámara estéreo 3D de alta resolución, robusta y compacta con interfaz GIGE
Cámaras termográficas
Centrífuga con equipamiento de gran capacidad
Controlador dinámico de potencia para instalaciones de autoconsumo fotovoltaico
Controladores de nivel de sólidos

E

Eliminador de neblinas de aceite
Embarrados en techo para envoltentes
Encoder sobre banda magnética para cualquier diámetro de eje
Equipo ultrasónico para laboratorios
Escáner para almacenamiento en congelador con calentamiento inteligente
Extractores de humo

G

Gases industriales y medicinales

H

Hornos metálicos (estufas) hasta 450°C

I

Imprimaciones de zinc activado de alta protección anticorrosiva
Instalación automática móvil para el llenado de envases

L

La importancia de la calidad de la luz en iluminación LED

Llenado de camiones cisternas con grasas comestibles
Lubricantes para el sector cárnico

M

Máquinas industriales, estufas y hornos e instalaciones de pintura
Medidor de nivel en sustancias espumosas
Medidor solar (solarímetro)
Módulo para la automatización de sistemas de dosificación
Motor de imanes permanentes que supere el estándar IE4

P

Pistolas dispensadoras de adhesivos duraderas y ergonómicas
Portal con visualizador 3D integrado
Programa para rápida entrega de bombas
Puertas industriales y equipamientos para el sector químico

S

Sensor de conductividad y temperatura al unísono
Sensores de ultrasonidos orientados a fabricantes de maquinaria
Sensores de visión y códigos de barras
Sensores fotoeléctricos
Sistema de recuperación del calor residual
Sistema de tubería modular
Sistema de válvulas atomizadoras
Sistema de control de palés
Soluciones globales de software e ingeniería industrial para la industria química
Soluciones para sistemas de dispensación con válvulas
Sondas industriales de elevada exactitud

T

Tecnología de vacío en sector para la producción de resina fenólica
Termómetros portátiles sin contacto
Transmisores
Tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable

U

Unidades de refrigeración por circuito separado para sistemas hidráulicos en seis tamaños

V

Vehículos de guiado automático

Agenda

Midest 2014
Exposólidos 2015
Visión 2014
Las ferias del medio ambiente se renuevan para el 2015
SIL 2016

Del Sector

Estudian nuevas técnicas para descontaminación de aguas residuales

Empresas

Asidek crea una nueva unidad de negocio especializada en plantas industriales
El grupo KSB invertirá 12 millones de euros en una planta de válvulas en Francia
Siemens hace girar el primer parque eólico de Perú
Codols Technology establece un acuerdo con PBSC (sector biotecnológico)
Ingeteam ha logrado alcanzar 75 MW en inversiones fotovoltaicas al Reino Unido

Programación en PTP

Programación 2014 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 207 - SEPTIEMBRE 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

| EMPRESA | PÁG. |
|---------------------------|---------|
| AGITADORES AGITASER, S.L. | 03 |
| CARBUROS METÁLICOS, S.A. | 07 |
| INSTRUMENTOS TESTO, S.A. | 05 |
| METALÚRGICAS ROS, S.A.U. | 03 |
| NORDSON EFD | Portada |
| PROFEI, S.L. | 04 |

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

EN PORTADA

SISTEMA DE VÁLVULAS ATOMIZADORAS

Nordson EFD, una empresa de Nordson (NASDAQ: NDSN), el fabricante líder mundial en sistemas de dosificación de fluidos de precisión, trabaja con los fabricantes de todo el mundo para ayudarlos a mejorar su proceso de lubricación y a controlar el costo de los fluidos con su válvula atomizadora 781S. Esta válvula permite la aplicación precisa y uniforme de aceites, grasas, reactivos, tintas y activadores de adhesivos de viscosidad media en muchos procesos de fabricación en diferentes sectores, como la industria automotriz, electrónica y los entornos médicos, de cosmética y alimentos. La válvula 781S utiliza tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP, por sus siglas en inglés) para aplicar de manera precisa una capa fina y uniforme de material sin desperdicio, salpicaduras ni exceso de atomización. Las ventajas incluyen también áreas de producción más limpias, reducción del trabajo de retoques y menor contaminación y uso general de fluidos. Esta tecnología se ha utilizado en muchos y muy variados campos, como la aplicación de adhesivos en embellecedores para automóviles, la marcación de placas de circuitos con tintas, la atomización de reactivos sobre las tiras de pruebas médicas y grasas sobre resortes de picaportes.



NORDSON EFD

Pol. Ind. Ravisancho - Avda. Reyes Católicos, 56 - 46910 Valencia - ESPAÑA. Tlf: +34 96 313 22 43 - Fax: 963132255
www.nordsonefd.com - iberica@nordsonefd.com

Contactar

índice

IMPRIMACIONES DE ZINC ACTIVADO DE ALTA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

Las nuevas imprimaciones, Hempadur AvantGuard®. han sido presentadas recientemente junto con otra novedad técnica, se trata de Versiline CUI 56990, protector de alta gama diseñado para combatir los efectos de la corrosión bajo aislamiento cuando las altas temperaturas son un factor determinante.



Hempadur AvantGuard® es una revolucionaria gama con tres nuevas imprimaciones anticorrosivas con zinc activado, basadas en la tecnología única y patentada AvantGuard®. Estos recubrimientos proporcionan una mayor protección anticorrosiva.

Los recubrimientos de zinc se utilizan para proteger estructuras industriales y equipos en entornos de corrosión C4 y C5, en los que el agua salada y el alto grado de humedad corroen el acero desprotegido. Basado en la nueva tecnología patentada AvantGuard®, las imprimaciones de zinc activado Hempadur AvantGuard® se desarrollan para diversas industrias y aplicaciones, desde plataformas de gas y petróleo en alta mar hasta aerogeneradores.

Existen tres recubrimientos disponibles: Hempadur AvantGuard® 770, Hempadur AvantGuard® 750 y Hempadur AvantGuard® 550. Versiline CUI 56990, nuevo revestimiento protector para combatir los efectos de la corrosión bajo aislamiento. Versiline CUI 56990 es una nueva capa protectora de Hempel, diseñada para combatir los efectos de la corrosión bajo aislamiento. El revestimiento, que forma parte de la gama Versiline, ofrece a los usuarios una combinación de resistencia al calor y la protección contra la corrosión en un único recubrimiento.

Hempel añade ahora este nuevo revestimiento a su gama de soluciones especializadas a medida para aplicaciones altamente exigentes, tales como tanques químicos, revestimientos de chimeneas, absorbentes y otros equipos de proceso.

Versiline CUI 56990 es resistente al calor hasta 650°C. Producto monocomponente, que también puede aplicarse a los equipos en proceso de trabajo, tanto en caliente como en frío, evitando así paradas. Adecuado para su uso en acero al carbono y acero inoxidable. Excelente resistencia a la corrosión bajo aislamiento y a ciclos térmicos.

PINTURAS HEMPEL, S.A.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
 e-mail: comercial@bautermic.com

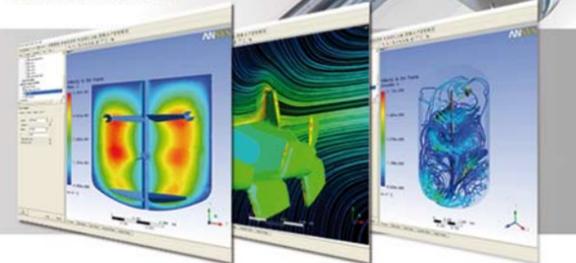
Contactar

índice

Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio

Cálculos y diseño en fluidodinámica



Agitaser Desde 1942 www.agitaser.com

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
 Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
 Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

Sistema de tubería modular

ROS www.rostubos.com

KMH www.kmh.net

Contactar

índice

EMBARRADOS EN TECHO PARA ENVOLVENTES

La empresa de gestión de energía Eaton ha introducido una nueva opción (Busbar Top) de embarrado en la parte superior para su versátil gama de envolventes compartimentadas para baja tensión xEnergy. Esta opción permite que las platinas principales estén en la parte superior de la envolvente por debajo de la placa de techo, lo que significa que se puede acceder fácilmente a las barras, sin necesidad de retirar equipos, incluso si, por ejemplo, la envolvente está montada junto a una pared. La característica clave de esta opción es la nueva estructura de bastidor abierto patentada, que permite elegir libremente la posición de los rieles de montaje de las barras. Con este sistema, es posible montar hasta un máximo de 12 barras de cobre 30/10, con una corriente nominal total de 4.000A. Como las barras son de fácil acceso en todo momento, las conexiones a ellas son fáciles de hacer, lo que reduce significativamente el tiempo necesario para la instalación.



En el desarrollo del nuevo sistema de embarrado en la parte superior Busbar Top para xEnergy, Eaton ha dedicado una especial atención en garantizar la compatibilidad completa de los nuevos componentes con el sistema xEnergy estándar, probado y ampliamente utilizado, que presenta barras colectoras de montaje trasero convencional.

En consonancia con otras envolventes xEnergy, las nuevas versiones xEnergy Busbar Top proporcionan facilidades de montaje muy versátiles para los interruptores de entrada y salida y para los equipos secundarios.

EATON INDUSTRIES (SPAIN), S.L.

Contactar

índice

CONTROLADORES DE NIVEL DE SÓLIDOS

Los controladores de nivel rotativo de la familia FDF disponen de una amplia gama de modelos y ejecuciones que permite elegir de entre los distintos tipos de conexión, tipos de fijación y de prolongación, las opciones más adecuadas para satisfacer la mayoría de las aplicaciones de señalización y control de sólidos. Controlan de forma sencilla y fiable la mayoría de los productos a granel: polvos, harinas, granos, arenas, cementos, plásticos, etc., con densidades de 0,01 a 2 t/m³. Debido a su gran versatilidad, aportan múltiples opciones mecánico-eléctricas para poder dar una respuesta precisa a problemas muy concretos, por lo que son el todoterreno del control de nivel de sólidos. Según el modelo de la gama FDF, no le afecta ni la presión, ni la temperatura, el polvo, o la conductividad del material a controlar. Sus características específicas los hacen adecuados para zonas con riesgo de explosión por polvo, gas o mezclas híbridas (Polvo + Gas).



Versátiles, con una excelente relación calidad precio y fácil instalación, proporcionan una gran fiabilidad y un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico. Cuentan, además, con sensibilidad ajustable. Permiten realizar un control, tanto lateral como vertical, en niveles máximos y mínimos. Para montajes de forma vertical desde la parte superior, se pueden realizar prolongaciones por cable semirrígido de acero inoxidable de hasta 10 metros, según el producto a controlar.

El funcionamiento de estos controladores se centra alrededor de un motorreductor síncrono de velocidad lenta.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Contactar

índice

TERMÓMETROS PORTÁTILES SIN CONTACTO

Con sus nuevas capacidades de registro de datos, modo ruta configurable y software, los Cyclops L posicionan a AMETEK Land como el líder de la industria en termómetros portátiles sin contacto de alta calidad. Cuatro nuevos modelos en la familia Cyclops L que cubren un rango de medida de 200°C a 3000°C. Aprovechados para un amplio rango de aplicaciones tales como metal líquido, acero, producción de vidrio, hornos y muchas otras.



Modo único Ruta que permite al usuario configurar una ruta alrededor de su planta identificando su localización con una descripción, un valor de emisividad, un factor de corrección de ventana si procede y un identificador único. Este modo de medida permite la repetición completa de lecturas haciendo al termómetro la herramienta ideal para múltiples aplicaciones que requieren un seguimiento regular y fiable.

Alta capacidad de registro de datos. Memoria interna de hasta 9.999 lecturas que pueden descargarse al software opcional para su posterior análisis y comparación. Nuevo software de adquisición de datos que permite conectar los termómetros Cyclops L a un ordenador personal o a un dispositivo móvil para ver, analizar y grabar las lecturas de temperatura. La conexión puede ser vía Bluetooth o por cable USB.

Modelos disponibles para un amplio rango de aplicaciones incluyendo la fundición de metales, fabricación de acero, vidrio, procesos petroquímicos y laboratorio I+D. Nueva cubierta industrial de goma para una mayor protección contra daños accidentales además de un nuevo protector de lente. Calibración UKAS opcional en todos los modelos.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

MÁQUINAS INDUSTRIALES; ESTUFAS Y HORNOS E INSTALACIONES DE PINTURA

Bautermic, S.A. está especializada en la fabricación y suministro de este tipo de instalaciones: Máquinas para desengrasar y lavar piezas industriales (lavado, aclarado, secado...); estufas hasta 500°C y hornos hasta 1.250°C para secar, fundir, cocer, para tratamientos térmicos... e instalaciones de pintura como: lavadoras, cabinas de pintar, hornos de secado, transportadores...



En sus archivos dispone de más de 800 máquinas fabricadas durante los últimos 35 años que sirven como referencia para el estudio de nuevas ofertas de máquinas similares, para aquellas empresas que estén estudiando la posible adquisición de una nueva instalación. Estos proyectos se ofrecen gratuitamente a todas las empresas que lo soliciten. Adaptándose siempre a su producción, tipo de piezas a tratar, ciclo operativo, grado de automatización, espacio y potencia disponibles, disponibilidad económica de inversión para dicho proyecto y demás características específicas de cada consulta.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

ENCODER SOBRE BANDA MAGNÉTICA PARA CUALQUIER DIÁMETRO DE EJE

Con el encoder HDmag flex de banda magnética, Baumer, distribuido por Fegemu Automatismos, presenta un nuevo modo de abordar la medición de precisión de ángulos y de velocidad sobre ejes de grandes dimensiones. HDmag flex permite la medición de diámetros de eje prácticamente ilimitados. Todas las versiones están disponibles de manera inmediata, incluso en unidades individuales y sin costes iniciales.



Se trata de un sistema revolucionario, pendiente de patente: El patrón de medición magnético codificado de gran precisión se establece en función del diámetro de eje especificado y a continuación se enrolla para su transporte. El montaje es extremadamente sencillo: Basta con colocarlo como si se tratase de un cinturón alrededor del eje de accionamiento o del eje del generador y de fijarlo utilizando la correa tensora. El eje se queda montado de manera permanente, evitando así los costes de desmontaje y las adaptaciones posteriores. La adaptación en fábrica de las unidades de detección móviles del cabezal de detección al diámetro de eje solicitado por el cliente garantiza la óptima colocación del detector. El tratamiento inteligente de las señales en tiempo real proporciona en todo momento la resolución de señal elegida.

La gama HDmag flex incluye una versión incremental (hasta 131.072 impulsos por vuelta) y otra quasi absoluto (resolución de posición de hasta 20 bits y señales numéricas de hasta 18 bits de resolución). Gracias a su diseño sin rodamientos y a su funcionamiento sin contacto, la vida útil del HDmag flex es de muy larga duración.

Los componentes electrónicos del cabezal están sellados herméticamente para protegerlos del polvo, la suciedad y las vibraciones.

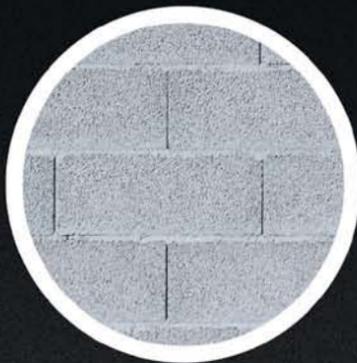
FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar

índice

EXPOSOLIDOS 2015

SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS



17 AL 19 DE FEBRERO DE 2015
LA FARGA DE L' HOSPITALET, BARCELONA

www.exposolidos.com

organizado por
PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALS



Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE PALÉS

Zetes ha presentado el nuevo módulo de control de cargas (Dock Door Control) de ZetesMedea, su ya probada solución para optimizar los procesos logísticos. Este nuevo módulo, ayudará a sus clientes a evitar los costes generados por envíos incorrectos y a evitar cualquier posible reclamación fraudulenta por daños. Haciendo uso de la tecnología ImageID, este módulo automatiza el proceso de control de los palés en el muelle. No solo acelera el proceso de carga y garantiza que los palés cargados en los camiones sean los correctos, sino que además, proporciona comprobación visual de que la carga es la que debe ser y de que se encuentra en perfecto estado. Este módulo supondrá un gran ahorro para todas las empresas de servicios logísticos.

La solución ZetesMedea, controla todos los procesos del almacén desde la entrada hasta la expedición de las mercancías. El nuevo módulo de control de cargas utiliza la tecnología ImageID para automatizar el control del proceso. Las cámaras instaladas en el

muelle detectan y procesan las etiquetas de los palés al cargar las mercancías. Si se detecta una anomalía, el sistema emite un aviso luminoso para evitar que los operarios carguen una mercancía errónea en los camiones. Además, el sistema capta una imagen de la carga para certificar que es la correcta y que se encuentra en perfecto estado, y guarda en un banco de imágenes, para futuras comprobaciones.

El proceso de control está totalmente automatizado, lo cual comporta tres ventajas importantes: se elimina el error humano; el sistema, no requiere formación previa y varios operarios pueden cargar el mismo camión simultáneamente.

El módulo ZetesMedea Dock Door Control forma parte de las soluciones Zetes para una cadena de suministro colaborativa y se puede integrar en cualquier sistema WMS/ERP, incluido SAP.

ZETES

Contactar

índice

ACCIONAMIENTOS ASÉPTICOS PARA EL SECTOR ALIMENTARIO

Los productores de alimentos tienen que asegurar que la higiene de sus líneas de producción se mantenga al más alto nivel. Cuando un importante productor europeo de alimentos de fruta tuvo que mejorar su línea de llenado de tarros de vidrio, se cuidó mucho de seleccionar equipos que no sólo cumplieran sus estrictas normas de higiene, sino que también ofrecieran un rendimiento energético más elevado. Bauer Gear Motor pudo ofrecer soluciones con sus accionamientos asépticos de clase IE3 que satisfacían todas las exigencias del cliente; fue esencial que los motores eléctricos de accionamiento fueran de construcción aséptica.

Los accionamientos asépticos están especialmente concebidos para aplicaciones en las que son necesarios los lavados frecuentes para mantener el entorno en condiciones higiénicas. El motor está calculado de forma que no sea necesario incorporar un ventilador y las aletas de refrigeración, obteniéndose así una carcasa con una superficie exterior completamente lisa, y con el lado opuesto al eje de salida cerrado. Esto elimina

los puntos de acumulación de suciedad en la carcasa del motor, y previene la contaminación del entorno causada por la circulación de aire impulsada por un ventilador de refrigeración.

La construcción incorpora también una protección muy elevada contra la entrada de líquidos y sólidos de clase IP69K. Los proyectistas de Bauer Gear Motor han desarrollado una serie de motorreductores asépticos con variadores de frecuencia que permite instalar sistemas de muy buen rendimiento. La mayoría de los accionamientos incorpora motores de 0,75 kW, siendo otras unidades de 0,55 kW, y casi el 80% de los motores están acoplados a reductores de ejes ortogonales con eje hueco tipo BK20.

Con una construcción con un gran número de piezas comunes, los proyectistas han conseguido también minimizar el inventario de repuestos.

BAUER GEAR MOTOR GMBH

Contactar

índice



SENSOR DE CONDUCTIVIDAD Y TEMPERATURA AL UNÍSONO

Baumer amplía su gama de sensores de la familia "CombiSeries", con el sensor de conductividad CombiLyz que fue desarrollado principalmente para un preciso análisis y la diferenciación de medios en las industrias de tratamiento de agua, alimentaria y farmacéutica. El sensor CombiLyz cuenta con la caja compacta de la familia "CombiSeries".

Con un elevado grado de protección IP 69 K y fabricado íntegramente en acero inoxidable, la versión higiénica puede soportar incluso las condiciones más adversas. En la práctica, CombiLyz es ideal para su uso en procesos de limpieza in situ y esterilización in situ (CIP, cleaning in place y SIP, sterilization in place), para la supervisión de concentraciones en líquidos y como detección de interfases. Está disponible una selección de 14 diferentes rangos de medida de 500 S/cm hasta 1000 mS/cm. La medición del sensor es muy precisa, con una desviación máxima inferior al 1%. Además



ofrece una reacción muy rápida, menos de 0,3 segundos para las mediciones de conductividad y de menos de 15 segundos en las de temperatura.

La versión estándar incluye la exitosa pantalla CombiView, que puede mostrar múltiples variables en una sola pantalla como pueden ser la concentración,

temperatura, salida de corriente, estados de conmutación del dispositivo y la conductividad. La pantalla grande también significa que los usuarios pueden leer los valores medidos incluso desde grandes distancias. Además, el color de fondo de la pantalla funciona como un sistema de luces de tráfico (rojo/verde),

en función de si los resultados de medición han alcanzado un valor crítico que requiere la intervención del usuario.

BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.

Contactar

índice

LUBRICANTES PARA SECTOR CÁRNICO

La amplia experiencia de FUCHS fruto de su presencia en todos los sectores de actividad, a nivel mundial, le permite aportar soluciones globales en cada una de las fases de la cadena de producción.

Los lubricantes CASSIDA son una parte esencial de la gama de lubricantes de alta tecnología del grupo FUCHS y representan una completa gama de lubricantes tecnológicamente avanzados para la industria alimentaria. La extensa gama de productos CASSIDA incluye lubricantes totalmente sintéticos, semisintéticos y productos basados en aceite mineral blanco. Cubre todos los requisitos de lubricación propios de las plantas de producción de la industria alimentaria y farmacéutica, que incluye lubricantes para compresores, sistemas hidráulicos, engranajes y rodamientos, así como aceites especializados para bombas de vacío y grasas de contacto directo (3H).

Uno de los principales sectores de aplicación a los que se dirige CASSIDA es la Industria Cárnica, en cuyas instalaciones de procesado el uso de lubricantes de

grado alimentario es vital para la seguridad de los procesos y obtener una productividad óptima. La contaminación accidental durante el procesamiento de la carne debe ser evitada en este sector, donde se manipulan millones de kilos de carne para el mercado mundial cada año.

Hoy en día las empresas más importantes de la Industria Cárnica han eliminado estos riesgos en sus procesos escogiendo los lubricantes de grado alimentario CASSIDA como la opción más segura en todos los puntos de lubricación de sus plantas de producción.

Además de proveer de lubricantes de grado alimentario de alto rendimiento, CASSIDA ofrece asesoría técnica especializada y, entre otros servicios: Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos (APCC), Plan de Lubricación, Servicio Soporte al Mantenimiento Predictivo y Formación in Company.



FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

Contactar

índice

testo 480

Nuevas sondas industriales de elevada exactitud

Sondas para la medición de velocidad, temperatura, humedad, presión, intensidad de luz, calor radiante, grado de turbulencia, CO2, PMV/PPD e índice WBGT



www.testo.es



Contactar

índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



Fluke Corporation amplía el sistema Fluke Connect™ con las nuevas Cámaras termográficas Ti90 y Ti95. Su conexión inalámbrica las hace perfectas para técnicos de mantenimiento, solución de problemas y climatización, así como para electricistas y responsables de instalaciones que necesitan colaborar y compartir las mediciones con el resto del equipo. Los modelos Fluke® Ti90 y Ti95 proporcionan la mayor calidad de imagen del sector, con hasta un 84 % más de resolución espacial lo que permite a los técnicos realizar inspecciones termográficas desde una distancia segura y sin poner en riesgo la exactitud de los datos. La pantalla LCD en color de 3,5" es hasta un 32 % más grande que otros modelos y tiene el brillo ajustable para una visualización fácil en la mayoría de las condiciones.

Las cámaras termográficas incluyen un amplio sistema de almacenamiento con tarjetas SD e incluyen una tarjeta extraíble de 8 GB o una inalámbrica también de 8 GB, lo que permite a los técnicos cambiar las tarjetas al final de su turno en lugar de descargar las imágenes en su PC antes de dejar la cámara al siguiente usuario. La Ti95 cuenta con la tecnología IR-Fusion® de Fluke y Picture-in-Picture junto con el uso de imágenes visibles para identificar los problemas más rápido y crear los informes correspondientes. Los modos AutoBlend™ y Picture-in-Picture están disponibles en el software SmartView® incluido para la creación de informes (en los dos modelos) para que pueda crear los informes con facilidad y ajustar o mejorar las imágenes con agilidad.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

ARTICULACIONES ANGULARES DESMONTABLES PARA UNA SUJECIÓN SEGURA



El nuevo componente de igus garantiza una fuerza de sujeción constante pese a su fácil montaje manual.

Gracias a su diseño perfeccionado, ahora las articulaciones angulares desmontables igubal de plástico pueden cerrarse a mano con un simple clic y volver a abrirse y desmontarse fácilmente con un destornillador. En comparación con la pieza estándar, se garantiza así una fuerza de sujeción constante de los pernos esféricos.

Con las nuevas articulaciones angulares desmontables igubal de igus, se mantiene constante la fuerza de sujeción incluso después de varios procesos de montaje y desmontaje. Un mecanismo de encaje que se cierra a mano y es fácil de volver a abrir con un destornillador, asegura que los pernos esféricos queden bien sujetos y, sin embargo, puedan volver a desmontarse con facilidad. La articulación angular consta al 100% del plástico de altas prestaciones igumid, gracias a lo cual es absolutamente resistente a la corrosión y no precisa ningún tipo de mantenimiento o lubricación. En la actualidad, las articulaciones angulares con pernos esféricos pueden adquirirse desde almacén con un diámetro de 8 mm y una rosca M5, así como con un diámetro de 10 mm y una rosca M6. Otras medidas ya están en preparación. También se ofrecen soluciones individuales en forma de sistema modular que cumplen los requerimientos especiales de los clientes, por ejemplo, con tapa obturadora o también como varilla de acoplamiento con micrómetro individual.

IGUS® S.L.

Contactar

índice

PUERTAS INDUSTRIALES Y EQUIPAMIENTOS PARA EL SECTOR QUÍMICO

- Portes Bisbal S.L. ofrece puertas industriales y equipamientos logísticos relacionados con el sector químico: • Puerta rápida HERMETIC ROLL MINI: ideal para salvar huecos de tamaño pequeño en salas blancas con presión positiva o negativa. Tiene una baja permeabilidad al aire y una buena resistencia a sus presiones, y evita la acumulación de polvo.
- Puerta enrollable MIRTHERM: con aislamiento térmico, representa una verdadera novedad mundial, ya que es la única con rotura térmica.
- Puerta rápida MIRFLEX INOX AUTOENCARRILABLE: indicada para accesos interiores de tamaño medio que deban soportar presiones / depresiones de aire ligeras en ambientes corrosivos, ocupando el mínimo espacio del hueco útil.
- Puerta rápida INSTANT PASS ATEX: Desarrollada para ser utilizada en un entorno ATEX, cumple con la estricta normativa para ser instalada en espacios con peligro de deflagración. Está equipada con protecciones especiales en los elementos expuestos a estas atmósferas explosivas.
- Sistema ISOPERFECT: sistema de carga que garantiza el sellado perfecto en las operaciones de carga y descarga en muelles, evitando la entrada de elementos externos (insectos, polvo, etc.) y manteniendo la temperatura.
- Calzos para camiones SMART CHOCK Y CALEMATIC: Maximice la seguridad en los muelles de carga con los calzos para camiones, que evitan la marcha del vehículo si la rampa no está en su posición de reposo! El Smart Chock integra luces de señalización y habilita el funcionamiento de la puerta mediante un calzo de aluminio dotado de sensores ópticos que detectan la rueda del camión. El sistema Calematic bloquea automáticamente el vehículo y está siempre conectado con la rampa y la puerta.

PORTES BISBAL, S.L.

Contactar

índice

EXTRACTORES DE HUMO



Airbravo aterriza en España de la mano de Indoostrial.com La prestigiosa empresa fabricante de extractores de humo llega al mercado español de la mano de la ferretería online Indoostrial.com

Airbravo es un reconocido fabricante italiano dedicado al control de la polución del aire en ambientes de trabajo industriales. Desde hace más de 30 años, con las marcas Airbox y Airbravo, produce y desarrolla sistemas y componentes para reducir el impacto de los contaminantes producidos durante los procesos industriales sobre la salud de los usuarios y sobre el ambiente circundante de conformidad con las normativas vigentes. Son fabricantes de brazos de aspiración, ventiladores extractores, sistemas portátiles de recolección de humos y grupos de filtración centralizados, entre otros. La consecuencia de cualquier proceso de producción industrial es la emisión en el medio ambiente de elementos contaminantes. La tecnología de la filtración a través del método de la captación en fuente permite limitar su impacto antes de que se difunda sobre los trabajadores y el ambiente. Airbravo ofrece una solución completa para todas las necesidades de control de aire, tanto en aplicaciones industriales como de laboratorio. Su gran experiencia en la fabricación de estos equipos les permite ofrecer una solución confiable y competitiva en precios. Airbravo posee numerosas patentes relativas a tecnologías para la aspiración y la captación del aire. Durante sus treinta años de desarrollo y de continua mejora tecnológica los brazos aspirantes, los depuradores móviles (autodepuradores) Airbox y los sistemas de filtración han llegado a ser un punto de referencia absoluto en el sector de la aspiración y de la depuración industrial.

AIRBRAVO

Contactar

índice

TECNOLOGÍA DE VACÍO EN SECO PARA LA PRODUCCIÓN DE RESINA FENÓLICA



La empresa Dynea Erkner GmbH produce resinas fenólicas para su posterior procesamiento en numerosas áreas de la industria. Las reacciones químicas tienen lugar reactores de diferentes tamaños, a diferentes temperaturas y relaciones de presión. El suministro de vacío a sus 16 reactores ha sido rediseñado y suministrado por un sistema de vacío de última generación con funcionamiento en seco del Dr.-Ing. K. Busch GmbH.

El anterior equipo de vacío en Dynea Erkner, formado por las bombas de vacío de paletas lubricadas por aceite y el Roots, fue sustituido por un sistema de vacío Busch.

El nuevo sistema consiste en dos bombas de vacío de tornillo COBRA cada una con un caudal de 400 m³/h y una bomba de vacío Roots Panda con un caudal de 2.000 m³/h. El sistema de control para el sistema de vacío está diseñado de tal manera que se consigue la misma velocidad que antes pero con equipos más pequeños, lo que se traduce en enormes ahorros de energía.

El equipo anterior tenía una potencia instalada de 41 kW. El nuevo sistema de vacío de Busch se ejecuta con sólo 27,5 kW, lo que representa una reducción de más del 30 por ciento. Este sistema de vacío es completamente seco en su ejecución, lo que significa que no se requiere de aceite en las cámaras de compresión. Como resultado, ya no es necesario un separador de aceite, ni costes para recargas de aceite ni renovación de los filtros obstruidos.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

CADENAS DE TRANSPORTE



iwis antriebssysteme GmbH presenta las cadenas de transporte SafeTopChain de su marca Flexon. La superficie cerrada de las cadenas sintéticas garantiza en sistemas de transporte un desplazamiento seguro de mercancías y portapiezas.

Las cadenas se emplean por ejemplo en equipos de automatización, en sistemas de logística, en la industria de envasado y embalaje, en la producción de alimentos y productos panificados, en la industria farmacéutica y en el sector automovilístico. iwis ha desarrollado la nueva Flexon SafeTopChain para satisfacer altas exigencias. La cadena destaca por su diseño que ofrece una superficie completamente cerrada en las curvas. De esta manera la cadena reduce el peligro de aplastamiento en curvas y desviaciones y ofrece la mayor estabilidad para productos y sistemas portapiezas. La superficie cerrada permite transportar sin algún peligro las más pequeñas piezas. La cadena SafeTopChain corre en las mismas guías que las cadenas multitflex sintéticas estándar de la serie 1700. El uso de discos de desviación de curvas con un radio mínimo de 123,5 mm sustituye la fricción de deslizamiento por una fricción de rodadura. Ello permite utilizar transportadores de curva más largos así como sistemas de transporte vertical y en espiral para superar alturas y para el almacenamiento temporal. Las ruedas de cadena más anchas en combinación con una geometría de cadena mejorada reducen la presión superficial en el momento del engrane de los dientes y con ello también el desgaste. Las cadenas SafeTopChain tienen un paso de 75 mm y un ancho de 55 mm.

GECON INDUSTRIAL

Contactar

índice

PISTOLAS DISPENSADORAS DE ADHESIVOS DURADERAS Y ERGONÓMICAS



Nordson EFD, una empresa de Nordson, fabricante mundial en sistemas de dispensación de fluidos de precisión, presenta una nueva línea de equipos manuales, neumáticos y pistolas inalámbricas para la dispensación de dos componentes adhesivos. Las pistolas de dispensación pueden incluso utilizar materiales muy densos, logrando que sean fáciles de manejar y menos engorrosos. Una relación de 26:1 de empuje permite un toque más ligero para dispensar más material con cada gatillo.

Las pistolas dispensadoras son ergonómicas, ligeras y fáciles de cargar con una característica de ajuste garantizado único. Dispensan materiales de dos componentes para aplicaciones tales como la inyección en grietas, anclaje de concreto, fijación, instalación / reemplazo de parabrisas, y reparación en otros mercados como el de la construcción, de accesorios del automóvil y aeroespacial. Estas nuevas pistolas dispensadoras tienen una vida útil más larga.

En general, como herramientas envejecen, pueden desgastarse y los reemplazos deben ser pedidos. La línea manual de pistolas de dispensación de Nordson EFD tiene un tornillo de ajuste que permite que el sistema de accionamiento pueda ser ajustado, prolongando la vida útil de la herramienta y la eliminación de movimiento perdido. Además, las placas de doble agarre y el gatillo de acero protegen el sistema de accionamiento si se deja caer la pistola.

Las pistolas neumáticas, que se activan por presión de aire, se han evaluado hasta 120 psi de presión de funcionamiento.

NORDSON EFD

Contactar

índice

Los años nos engrandecen



Con más de un siglo de experiencia como compañía líder del sector de gases industriales y medicinales, Carbueros Metálicos produce, distribuye y vende gases para la industria, la ciencia, la sanidad, la alimentación y, en general, en múltiples procesos y productos que mejoran nuestra calidad de vida respetando el medio ambiente.

Mediante una fuerte apuesta por la innovación, Carbueros Metálicos pone al servicio de sus clientes una amplia gama de productos, soluciones y servicios, así como materiales y equipos destinados a las aplicaciones de gases.

tell me more

carbueros.com



Contactar

índice

MIDEST

2014 PARIS

El nº1 mundial de los salones de subcontratación industrial



Working together!

*Trabajando juntos

4 > 7 DE NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte® - Francia

www.midest.com

MIDEST, ESCAPARATE MUNDIAL DE LAS HABILIDADES

42 101 profesionales pertenecientes a todos los sectores de actividad venidos de 85 países.

1 702 expositores procedentes de 38 países.

PRESENCIA DE TODOS LOS SECTORES DE LA SUBCONTRATACIÓN

Transformación de metales /
Transformación de Plásticos,
Caucho, Composites /
Electrónica, Electricidad /
Microtécnicas /
Servicios para la industria /
Transformación de madera /
Mantenimiento industrial

MIDEST ES UN ACELERADOR DE NEGOCIOS Y DE DIVERSIFICACIÓN COMERCIAL

Verdaderas oportunidades de negocio comprobadas por los expositores:

- > 92% de los expositores muy satisfechos o satisfechos con su participación.
- > 93% afirman que MIDEST permite encontrar nuevos proyectos.

Contratantes con proyectos concretos*:

- > Referenciar nuevos subcontratistas (98%).
- > Encontrarse con expositores de alto nivel (91%).

Informaciones, fórmulas de exposición y precios en www.midest.com
Olga Pons - Tel.: + 34 93 424 40 00 - gpe@gpexpo.com[Contactar](#)[Índice](#)

SENSORES DE VISIÓN Y CÓDIGOS DE BARRAS

Banner Engineering acaba de presentar una nueva generación de sensores de visión y de códigos de barras que ofrecen múltiples herramientas y opciones de resolución en cada sensor. La línea iVu Plus Gen2 incluye modelos con pantalla integrada y remota, para uso en una gran variedad de aplicaciones de inspección, visión en máquinas y control de calidad.

Las aplicaciones incluyen: • Alimentos/bebidas, • Electrónica, • Automoción, • Aeroespacial, • Instrumentos, • Metalurgia, • Farmacéutica, • Dispositivos médicos, • Plásticos, • Neumáticos y caucho, • Carpintería, • Manipulación de materiales, • Embalaje, • Control de calidad, • Ingeniería de producción, • Automatización.

Los sensores de visión están diseñados para resolver aplicaciones que típicamente requerirían varios sensores fotoeléctricos o de proximidad. Ahora incluyen una opción de resolución completa para detec-

tar características pequeñas, y la capacidad de utilizar múltiples herramientas del sensor en la misma inspección. Los lectores de códigos de barras validan 12 formatos de códigos de barras 1D y 2D. Ofrecen un amplio ajuste de la resolución que proporciona velocidades de lectura más veloces, especialmente para códigos de barras 2D.

Los sensores pueden almacenar y controlar hasta 30 inspecciones a fin de lograr un recambio rápido del producto. La robusta caja con clasificación IP67 permite el uso en entornos hostiles. Una intuitiva interfaz de usuario con pantalla táctil permite a los usuarios configurar, monitorizar y modificar las inspecciones sin requerir un PC externo. La conectividad EtherNet/IP y Modbus/TCP simplifica las comunicaciones con muchos PLCs y HMIs.

BANNER ENGINEERING BVBA[Contactar](#)[Índice](#)

INSTALACIÓN AUTOMÁTICA MÓVIL PARA EL LLENADO DE ENVASES

Mabeconta ofrece una instalación automática móvil para el llenado de envases de 20 a 1.000 litros. El cliente es un fabricante de engrasantes de todo tipo en Eislingen/Alemania.

En esta aplicación se envasan aceites minerales con una viscosidad inferior a 20 mPa.s. Según el tamaño del envase, se introduce en el pre-determinador URS-06 la cantidad a envasar y el tamaño del envase. Después de pulsar el botón de inicio, la unidad pone en marcha la bomba y abre la válvula de la manguera flexible de carga. Una vez llegado al 85% de la cantidad predeterminada, se cierra la válvula grande y se mantiene abierta la pequeña. Con ello se consigue una dosificación precisa evitando el reboso.

-La ejecución de la instalación de medición:

- Manguera flexible con acoplamiento a los depósi-

tos de los diferentes productos. • Bomba de desplazamiento positivo con dentado interior. • Filtro de bujías con dispositivo de eliminación de gases. • Sensor de horquilla oscilante, montado en la tapa del filtro.

- Contador de ruedas ovaladas, tipo OI50Ag20/F5.
- Manguera flexible DN 50 con unidad de cierre para la regulación gruesa y fina.
- Equipo electrónico para el mando y la dosificación, tipo URS-06.

- Sus datos técnicos son: • Bomba: DN 50, PN 16, Rendimiento 8 – 10 m³/h, presión 1-6 bar. • Filtro de bujías: DN 50, PN 16, Contenido 47 l. • Contador de ruedas ovaladas: DN 50, PN 40, 0,3 – 17 mPa.s, -10 hasta +50°C, 20 – 300 l/min., cantidad mínima a dosificar 20 l.**MABECONTA, S.L.**[Contactar](#)[Índice](#)

EQUIPO ULTRASÓNICO PARA LABORATORIOS

La empresa alemana HIELSCHER ULTRASONICS GmbH (Teltow / Berlín) presenta su siguiente novedad: Equipo ultrasónico ref. UP200Ht.

Se trata de un equipo multi-funcional especialmente desarrollado para laboratorios. Como aplicaciones generales: homogeneizar, dispersar (p.ej. a nanopartículas), emulsionar, desintegración de células, extracción, desgasificación. Todo ello integrado en 1 unidad compacta de uso manual o en soporte. Es también utilizable en caja de protección de vidrio acrílico.



El transductor de 200 W lleva pantalla táctil y memorización automática. Trabaja con 26 kHz.

El equipo es apto para el tratamiento de volúmenes hasta 1.000 ml y flujos continuos en (re)circulación. Está disponible un sonotrodo de vidrio para tratamientos de líquidos ácidos.

JÜRGEN APPENRODT.[Contactar](#)[Índice](#)

MOTOR DE IMANES PERMANENTES QUE SUPERA EL ESTÁNDAR IE4

Los motores de baja tensión de la clase de eficiencia energética IE5 deberían registrar pérdidas un 20% más bajas que las de los motores conformes a IE4. WEG acaba de lanzar un motor de imanes permanentes que cumple este exigente requisito, por lo que es uno de los primeros en cualificarse para la distinción IE5 Ultra Premium Motor.

WEG, como proveedor internacional de tecnologías de accionamiento, ha vuelto a establecer nuevos estándares de eficiencia energética con su nuevo motor de imanes permanentes de la serie W22.

Con unas pérdidas reducidas en un 20%, aproximadamente, en comparación con los modelos Super Premium, figura entre los primeros motores UltraPremium del mercado que cumplen los criterios actuales para una posible clase futura de eficiencia energética IE5, lo que convierte el motor de imanes permanentes W22 en uno de los motores eléctricos más eficientes que existen actualmente en el mundo.

Con un diseño innovador, el motor de imanes permanentes W22 integra una extraordinaria eficien-

cia en un tamaño compacto. Además de aumentar la eficiencia, WEG ha optimizado el rendimiento del motor para reducir los niveles de ruido y vibración. Otra característica son sus costes de mantenimiento muy bajos.

Los nuevos motores son síncronos de corriente alterna, gestionados por variadores de frecuencia

CFW11. Estos incorporan un software específico para el control de la velocidad de lazo abierto de motores de imanes permanentes. El software está basado en una estrategia de accionamiento especial diseñada para obtener un máximo de par por amperio. Gracias a esta estrategia, la com-

binación entre un motor de imanes permanentes W22 y un variador de frecuencia CFW11 da por resultado un sistema de accionamiento muy eficiente, capaz de proporcionar un par constante en todas las condiciones de funcionamiento.

**WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.U.**[Contactar](#)[Índice](#)

SOLUCIONES GLOBALES DE SOFTWARE E INGENIERÍA INDUSTRIAL PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA

Asidek, empresa perteneciente al Grupo CT y Gold Partner de Autodesk, estar presente en esta edición de EXPOQUIMIA. Asidek muestra las soluciones que Autodesk tiene para la industria química, principalmente en los entornos de ingeniería, diseño y fabricación de equipos mecánicos y mantenimiento de instalaciones y plantas de proceso. Asidek también está presente con sus servicios de valor añadido, estos servicios son su área de Outsourcing de proyectos y el área de formación a empresas. Asidek está ubicado en el Pabellón 2, Calle D, Nº DE Stand 276.



Asidek es la Unidad de Negocio de Grupo CT (primer grupo español especializado en soluciones globales de software e ingeniería industrial) especializada en soluciones del entorno Autodesk. La compañía, desde su creación en 1996, es distribuidor de Valor Añadido de Autodesk. ASIDEK ofrece servicios de consultoría, formación personalizada, servicio técnico y mantenimiento que proporcionan un valor añadido a sus clientes.

ASIDEK - GRUPO CT

Contactar

índice

ESCÁNER PARA ALMACENAMIENTO EN CONGELADOR CON CALENTAMIENTO INTELIGENTE

El escáner compacto para almacenamiento en congelador VB14N-T de Pepperl+Fuchs funciona a temperaturas de -35 °C a +45 °C y ofrece su máximo potencial de prestaciones dentro de este rango de temperaturas excepcionalmente amplio. Con una velocidad de hasta 1.000 barridos/s y resoluciones de 0,2 mm, ofrece las mismas prestaciones que su homólogo VB14N para temperaturas estándar. La característica especial de la versión de baja temperatura reside en el calefactor integrado, que se monitoriza mediante un control de temperatura controlado por microprocesador. Dependiendo de las temperaturas interna y externa del escáner de código de barras y del entorno, el dispositivo determina constantemente la potencia óptima de calentamiento. Los desarrolladores han logrado, por tanto, combinar propiedades que se contrarrestan, como un bajo consumo de potencia de un máximo de 10 W con un período muy corto de calentamiento de un máximo



de 20 minutos. Otros aspectos destacables dentro de este dispositivo son su funcionamiento maestro-esclavo, en el que pueden trabajar conjuntamente hasta 32 escáneres en una red, su configuración mediante el práctico software Genius para PC y su innovador concepto de funcionamiento directo en modo botón. Con la ayuda de reconstrucción inteligente de código, el modelo incluso puede decodificar lecturas de código de baja calidad como las de bajo contraste, dañadas o borrosas en movimiento. El esfuerzo de cableado es muy bajo ya que el dispositivo y el calentamiento se suministran a través del mismo cable. La posibilidad de utilización del VB14N-T en el rango positivo de temperaturas normales lo convierte en un dispositivo polyvalente.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR DINÁMICO DE POTENCIA, NECESARIO EN CUALQUIER INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO FOTOVOLTAICO

El constante incremento del precio de la energía provoca que cada vez más personas quieran instalar un sistema de autogeneración con energía solar fotovoltaica en su casa o empresa, para reducir la dependencia energética y reducir el coste actual de la energía consumida. CIRCUTOR desarrolló en 2013 el concepto del Controlador Dinámico de Potencia (CDP), que es un elemento que asegura la inyección cero a red. Esto ha permitido a CIRCUTOR posicionarse como una empresa referente en la comercialización de sistemas y soluciones en el ámbito del autoconsumo. Actualmente, el CDP-0 se ha convertido en un elemento imprescindible en cualquier instalación de autoconsumo fotovoltaico. Con el objetivo de seguir mejorando, CIRCUTOR ha lanzado al mercado la versión 2 del Firmware del CDP-0, la cual incorpora nuevas prestaciones como: • Posibilidad de gestionar las principales marcas de inversores.



• Monitorización vía web (Smart phone, Tablet o PC). • Posibilidad de gestionar varios inversores por instalación. • Doble protección contra inyección a red. • Descarga de fichero .csv con datos históricos de consumos y generaciones vía WEB. La nueva versión del Firmware del CDP-0 está disponible gratuitamente en la web de CIRCUTOR y permite actualizar los equipos para incorporar estas nuevas prestaciones. Los equipos entregados de ahora en adelante, ya incorporan esta nueva versión por defecto. Estas nuevas prestaciones han convertido al CDP-0 en un elemento útil tanto en instalaciones de pequeños consumos (viviendas, segundas residencias o edificios de servicios) como de gran consumo (empresas e industria mediana con superficie para instalar sistemas de generación fotovoltaica).

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

ANALIZADOR DE GAS MODULAR DE USO FÁCIL PARA EL MERCADO DE BIOGÁS

Eaton, empresa de gestión de la energía, presenta el analizador de biogás MTL GIR6000 de próxima generación para ayudar a garantizar una medición fiable y precisa de los gases en la producción de biogás. Es el primero verdaderamente modular, que requiere un mantenimiento mínimo y permite a los ingenieros de proceso y a los gestores de las plantas de biogás reducir el tiempo de inactividad y mejorar sus procesos. Utiliza un concepto modular innovador que lo hace práctico para el usuario y reduce los costes de servicio durante su vida útil mediante unos procedimientos de mantenimiento rápidos y sencillos que no requieren herramientas ni formación especiales. Como resultado, se evitan en gran medida las visitas del ingeniero de servicio a la planta. Dispone de una guía con rutinas de autodiagnóstico incorporadas y unos módulos sensores inteligentes preconfigurados. Los módulos sensores de



gas se pueden sustituir de modo individual, lo que ayuda a garantizar el menor tiempo de inactividad, aumenta la eficacia del proceso y reduce el coste de mantenimiento operativo. El analizador puede medir hasta seis gases, entre ellos metano, oxígeno y ácido sulfhídrico, y está diseñado con módulos sensores exclusivos y una tecnología de sensor consolidada y duradera que facilita unas lecturas continuas, precisas y fiables. Dispone de cerradura con llave y se requieren códigos PIN para modificar los parámetros principales, lo que confiere más seguridad a los datos. Los datos se transmiten al sistema principal de la planta mediante varios métodos de comunicación, lo que permite controlar en remoto los datos actuales en tiempo real.

EATON INDUSTRIES (SPAIN), S.L.

Contactar

índice

LLENADO DE CAMIONES CISTERNAS CON GRASAS COMESTIBLES

Bopp & Reuther, representado en España por MABECONTA, es uno de los mayores y más prestigiosos fabricantes de equipos de caudal del mundo. Entre las múltiples aplicaciones de sus diversos medidores, destacamos en esta ocasión el llenado de camiones cisternas. Aplicación: Llenado de camiones cisternas con grasas comestibles. El cliente produce gelatina procedente de sus mataderos. Durante la fabricación también se produce grasa. Esta grasa se envía mediante camiones cisternas a otras fábricas para su posterior utilización. Para determinar la cantidad exacta y no sobrecargar el camión cisterna, el cliente precisa una instalación de medición adecuada. Como requerimiento se precisa una instalación com-



pleta de dosificación con un contador de ruedas ovaladas, unidad dosificadora y 2 válvulas de bolas para el cierre en 2 etapas. Ejecución de la instalación de medición: OKT100Ag20DC1550N2/F5-D-C-1. • OI100Ag20 en acero inoxidable. • Predeterminador DC155 con pulsadores. • Caja de conexiones VI156 para montaje en zona peligrosa. • 2 válvulas de bola electro-neumáticas para el cierre en 2 etapas. • Tubo de bypass incluido. - Sus datos técnicos: • 60 – 660 l/min . DN 50 PN 40 . 16 bares . 15 hasta 60°C.

MABECONTA, S.L.

Contactar

índice

VEHÍCULOS DE GUIADO AUTOMÁTICO

Los sistemas de AGVs o Vehículos de Guiado Automático resultan muy adecuados en la automatización de flujos de trabajo con altas cadencias de movimientos, como las que suceden en sectores como el de la alimentación, las bebidas o el de la cosmética, donde se producen numerosos movimientos de cargas paletizadas al final de las líneas productivas. Existen numerosos "best – practices" que muestran la enorme aplicabilidad de este tipo de sistemas automáticos en estas áreas de trabajo que resultan muy significativas y explican de manera más gráfica las posibilidades de sus soluciones al servicio de la logística interna, consiguiendo minimizar los costes de los flujos logísticos, logrando compañías más competitivas en variados sectores. Asti ofrece una solución flexible y adaptada a las necesidades



concretas, para de nuevo dar una repuesta a altas cadencias productivas, que por ende provocan numerosos movimientos de mercancía, para desplazamientos de la misma, sin aportar valor al producto final. Su amplia experiencia en intralogística adquirida a lo largo de más de 30 años de historia, les permite decir que los ingenieros del equipo de ASTI han hecho de la automatización una forma de vida. Su dominio de disciplinas tan variadas como el diseño, la mecánica, la electrónica y la programación les permiten proporcionar soluciones llave en mano que mejoren la eficiencia de la logística interna de sus clientes.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DEL CALOR RESIDUAL (WHRS)

Siemens ha mejorado la eficiencia y competitividad de la naviera de los Emiratos Árabes, UASC, a través de avanzadas soluciones tecnológicas implantadas en 17 barcos portacontenedores. UASC ha conseguido que sus operaciones sean más sostenibles y rentables, gracias a la implantación de un sistema de gestión energético inteligente. El sistema WHRS de Siemens ha sido crucial, ya que les ha permitido recuperar el calor residual y de esta forma el gas de escape del motor principal de propulsión se reutiliza para producir energía eléctrica adicional de una forma limpia y eficiente. La solución se basa en un generador de cola que tiene la posibilidad de funcionar como motor o como generador, dependiendo de las exigencias de cada situación. Así, cada uno de los barcos puede producir electricidad con un consumo de combustible mucho menor y reducir hasta en un 12% sus emisiones contaminantes. El sistema puede ser utilizado para alcanzar la máxima potencia de propulsión del buque, para ello, el generador de cola que va montado directamente en

el eje funciona como motor accionado por el convertidor de frecuencia Sinamics S120 (Modo PTI) suministrando potencia adicional de propulsión. Cuando el motor principal tiene una carga baja, el sistema funciona como generador con velocidad variable (modo PTO) para poder abastecer eléctricamente al barco. En este modo y dependiendo del balance de carga del buque, los motores auxiliares se pueden desactivar, por lo que sus costes y desgaste son menores y el proceso de generación es más sostenible. Todas las funcionalidades de la tecnología WHRS se controlan a través de un sistema de gestión de potencia. Siemens, que lleva más de 130 años especializándose en el diseño, fabricación y puesta en marcha de soluciones para aumentar la eficiencia y fiabilidad de los buques, se ha convertido en un gran aliado tecnológico para la modernización de astilleros y flotas de armadores.

SIEMENS, S.A

Contactar

índice

PORTAL CON VISUALIZADOR 3D INTEGRADO

La nueva versión de EPLAN Data Portal incorpora: un visualizador 3D integrado, una nueva interface con los logos de los fabricantes integrados, nuevos fabricantes y catálogos de artículos actualizados. Un total de 470.000 componentes, un 20% más de datos de artículos. Con la nueva versión de Eplan Data Portal los usuarios ahorrarán mucho tiempo en el diseño y verán aumentada la calidad de sus proyectos. Esta nueva versión cuenta ya con 470.000 datos de componentes que incluyen macros, modelos 3D y documentación extras que se importan directamente a tu diseño de forma automática. El uso de la herramienta se ha simplificado mucho con nuevas funciones como un visualizador 3D integrado que permite ver y analizar los componentes de forma sencilla y rápida. Permite la visualización de distintas vistas, frontal, lateral, isométrica con un sólo click del ratón. Nuevas funciones de rotación libre y zoom permiten visualizaciones detalladas y personalizadas de cada componente. Gracias a este nuevo visualizador el usuario podrá comprobar, pre-



via inserción al diseño, si ese componente encaja (por ejemplo) en el armario de control diseñado. El frontend del nuevo Data Portal ha sido optimizado. La vista de los 66 fabricantes participantes ha sido adaptado al diseño de la app de Data Portal. La visualización de los logos de los fabricantes en la página inicia facilita y acelera la navegación. Además, la función de feed-back del usuario ha sido incrementada: el usuario puede responder al fabricante directamente desde Data Portal, por ejemplo: si echa en falta un componente o hay errores en alguno de ellos. Esto significará el aumento de la calidad de los artículos puesto que el fabricante podrá conocer de primera mano las necesidades de los usuarios reales de sus productos. Se ha mejorado también la función de búsqueda: las búsquedas hechas por artículo o tipología aparecerán en las primeras líneas de resultados.

EPLAN ESPAÑA

Contactar

índice

SENSORES DE ULTRASONIDOS ORIENTADOS A FABRICANTES DE MAQUINARIA

La nueva serie UA30CAD60 de Carlo Gavazzi se presenta en dos versiones, una con 2 salidas digitales NPN o PNP y otra con una salida analógica (4-20mA o de 0-10VCC) más una salida digital NPN o PNP.

Las salidas digitales pueden seleccionarse como salida estándar con dos puntos de consigna, histéresis ajustable para funciones de llenado o vaciado o función de ventana. La salida analógica tiene pendiente positiva o negativa. Ofrecen amplias distancias de detección hasta 6.000 mm, tanto en versión con cable como con conector en una caja de M30 con un diámetro frontal de 30 mm. Los sensores de ultrasonidos son adecuados para los mercados de la industria maderera,



manipulación de material, alimentación y bebidas, climatización, envase y embalaje, plástico y caucho, agricultura, vidrio y cerámica y automoción.

- Características:
- Caja de M30 con un diámetro frontal de 30mm., con cable o con conector M12 de 4 patillas.
 - 2 versiones: - 2 salidas digitales, NPN o PNP. - 1 salida digital + 1 salida analógica.
 - Alimentación: 12 (15) a 30 VCC.
 - Sencillo proceso de configuración.
 - Protección IP67.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar

índice

PROGRAMA PARA RÁPIDA ENTREGA DE BOMBAS

Disponer del equipo a tiempo es un factor clave en cualquier instalación. Grundfos es consciente de ello y ha lanzado al mercado el programa Fast Track para la conocida gama de bombas CR.

El programa CR FAST TRACK, garantiza el envío al día siguiente de una amplia gama de modelos de bombas CR lo que supone aumentar el estándar del mercado en cuanto al plazo de entrega.

Los principales beneficios de este programa son: - Selección limitada: • 52 modelos de bombas CR3-30 a CR20-10 de 3-20 m³/h. • Productos estándar que no permiten configuraciones especiales. - Envío rápido: • Siempre en stock, disponibles para su envío al día siguiente. • Envío fiable con las mismas garantías. - La misma calidad de Grundfos. • La misma calidad y el nivel de servicio que en el resto de productos.

La gama CR ofrece bombas de gran fiabilidad que se adaptan de manera inteligente a una variedad infi-

nitiva de aplicaciones. Desde que Grundfos inventó este tipo de bomba en 1972 han aparecido muchas imitaciones en el mercado. Sin embargo, cuatro décadas después, esta última generación de bombas CR, con su tradicional eficiencia, un rendimiento fiable y capacidad de adaptación, siguen siendo la mejor opción.

Las bombas de la gama básica CR se encuentran disponibles en cuatro materiales distintos: hierro fundido, dos grados de acero inoxidable y titanio. Existen bombas con 13 rangos de caudal distintos, capaces de generar presiones de hasta 50 bar, con diversos sellos de eje, materiales de caucho. El sistema de construcción modular significa que puede elegir una versión para satisfacer casi cualquier necesidad, manejar líquidos difíciles y las condiciones de funcionamiento más exigentes.



El sistema de construcción modular significa que puede elegir una versión para satisfacer casi cualquier necesidad, manejar líquidos difíciles y las condiciones de funcionamiento más exigentes.

BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

UNIDADES DE REFRIGERACIÓN POR CIRCUITO SEPARADO PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS EN SEIS TAMAÑOS

R+L Hydraulics GmbH, cuyos productos son comercializados en España por Hine, S.A. ofrece a partir de ahora sus unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN en seis tamaños diferentes. Destacan por su diseño compacto, su alta potencia de refrigeración, motores eficientes y un bajo nivel de ruido.

La serie OCN es la más reciente ampliación de la ya consolidada serie ACN de refrigeradores aire-aceite del especialista alemán de sistemas. Gracias a la bomba integrada, las unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN se pueden utilizar como grupos de función independiente, es decir, sin depender de la corriente principal del sistema hidráulico. De este modo se garantiza una refrigeración continua del sistema hidráulico, protegiendo así al refrigerador contra daños causados por puntas de presión. Las unidades de refrigeración por circuito sepa-



rado de la serie OCN son energéticamente muy eficientes gracias al uso de ventiladores optimizados y de motores eléctricos de la clase de eficiencia IE2.

Las unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN están disponibles en seis tamaños diferentes y con un caudal de aceite de 20 a 80 l/min. Están diseñadas para una presión de sistema de 10 bar y temperaturas de funcionamiento de -20 a +120 centígrados. La viscosidad operativa es de 10 a 300 cSt. Los grupos de refrigeración por circuito separado se pueden utilizar con aceites hidráulicos a base de aceite mineral, aceites sintéticos y agua-glicoles. Las unidades permiten además una modernización fácil. Sobre consulta se ofrecen también con filtro y termostato separado.

aceites hidráulicos a base de aceite mineral, aceites sintéticos y agua-glicoles. Las unidades permiten además una modernización fácil. Sobre consulta se ofrecen también con filtro y termostato separado.

HINE, S.A.

Contactar

índice

ELIMINADOR DE NEBLINAS DE ACEITE

Barin importador en exclusiva de equipos Plymovent presenta, Misteliminador, una instalación para eliminar eficazmente neblinas de aceite en Bulten. Su reto en Bulten, una fábrica sueca donde utilizan máquinas de perfilado en frío para fabricar tornillos, pernos, válvulas etc.

Bulten utiliza fluidos para trabajar el metal para refrigerar los productos y evitar la corrosión en las máquinas y herramientas. Durante estos procesos aparece la neblina de aceite. Capturar, filtrar y eliminar las neblinas de aceite es prioritario para proteger la salud de los trabajadores y crear un ambiente de trabajo seguro, así como extender la vida útil de la maquinaria y herramienta. Bulten ya utilizaba unidades de filtración, Cada centro de mecanizado tenía su propio filtro, pero necesitaban cambiarlo por un sistema nuevo que mantuviera 5 máquinas de perfilado en frío al mismo tiempo.

Uno de los principales retos era centralizar todo: la captura, filtración y eliminación de las neblinas de aceite. Gracias a los bancos de filtros sencillos y

dobles Plymovent lo consiguió. Este filtro asegura la recirculación del aire, lo que permite asegurar que el aire calentado se mantenga dentro de la zona de trabajo reduciendo costes de calefacción y ahorrando energía. La bomba de aceite automática (opcional) mueve el aceite recogido en el contenedor por debajo de los filtros hasta un tanque sin intervención de un trabajador.



• DATOS: Caudal total: (cuando todas las máquinas están funcionando) es de 26,000 m³/h y la capacidad de filtro es de 32,000 m³/h. Se trata de un único sistema que captura, filtra y elimina al mismo tiempo las neblinas de aceite de las máquinas de perfilado en frío. Los casettes de drenaje de filtro aseguran una filtración efectiva de la neblina. El PLC, al controlar los procesos de drenaje, hacen el mantenimiento de la unidad de filtro más fácil. Ofrece un campo visual claro en las máquinas carenadas y semicarenadas. Gracias a la recirculación se logra un ahorro de energía.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

HORNOS METÁLICOS (ESTUFAS) HASTA 450°C

Bautermic ofrece hornos metálicos fabricados interiormente en hierro galvanizado hasta 350°C o en acero Inox AISI-304 hasta 450°C.

Van provistos de uno o más ventiladores, dependiendo de su volumen, para producir una recirculación forzada del aire interior de la cámara de trabajo y conseguir la máxima uniformidad de temperatura $\pm 5^\circ\text{C}$. Los elementos de calefacción van introducidos dentro de tubos de acero refractario y son blindados. Las puertas de carga van equipadas con finales de



carrera para prevenir posibles accidentes. Los cuadros de maniobra son automáticos, construidos bajo las normas del reglamento electrónico para que todo el conjunto de dichos hornos cumplan con la reglamentación C.E.

Algunos tipos de estufas industriales son: • Estufas estáticas. • Laboratorios. • Túneles continuos.

Algunos tipos de estufas industriales son: • Estufas estáticas. • Laboratorios. • Túneles continuos.

Túneles continuos.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

CENTRÍFUGA CON EQUIPAMIENTO DE GRAN CAPACIDAD

Uno de los objetivos de Ortoalresa, es la creación de equipos que se ajusten a las necesidades de los diferentes tipos de laboratorios y cuyo rasgo diferenciador sea el uso de forma intuitiva por cualquier usuario de las máximas prestaciones.

Para cubrir las necesidades de los laboratorios de incorporar entre sus activos equipos con un gran desarrollo tecnológico, altos niveles de seguridad y que se ajusten a sus requerimientos, Ortoalresa ofrece su centrífuga Consul 21, que además de contar con una amplia gama de accesorios, aporta una serie de ventajas al usuario, como bajo nivel de ruido, control de aceleración y frenado progresivo de hasta 175 rampas, pantalla táctil de TFT de fácil e intuitivo manejo que permite sacarle al equipo el máximo rendimiento y productividad, etc... así como una versión refrigerada, Consul 21 R, con una regulación de temperatura de



-20 °C a 40 °C.

Enfocada a laboratorios que analizan muestras de gran volumen, puede emplearse para múltiples aplicaciones, como procesos de esterilización, calidad microbiológica del aire, caracterización de microorganismos por técnicas de biología molecular, detección de Legionela en agua potable según la norma ISO ISO 11731/2004, etc...

Ortoalresa apoya las prestaciones de este equipo con la certificación requerida para la implantación y mantenimiento de los sistemas de calidad, poniendo a disposición de los usuarios los certificados de fabricación, instalación y funcionamiento.

ORTOALRESA

Contactar

índice

MEDICIÓN DE NIVEL EN SUSTANCIAS ESPUMOSAS

Sick Optic presenta el nuevo sensor de nivel LFP INOX. En la producción de lácteos y cerveza suele generarse una espuma densa y abundante durante los procesos de manipulación, mezcla y llenado. Muchos sistemas de medición de nivel resultan de escasa utilidad en estos casos. En aplicaciones como estas, el LFP INOX es la mejor solución.

Gracias al principio de medición de reflectometría de dominio del tiempo (TDR), o de microondas guiadas, el LFP INOX distingue con fiabilidad entre el líquido y la espuma o los elementos adheridos. La sonda de medición resiste los procesos CIP y SIP y puede acortarse fácilmente desde la distancia de medición máxima de 4000 mm a 200 mm. Está fabricada en acero inoxidable para uso alimentario homologado por la FDA y tiene una superficie pulida con Ra = 0,8 μm , lo que facilita la limpieza sin dejar residuos y minimiza la adhesión de restos del producto, previniendo, por lo tanto, la multiplicación de bacterias y otros microorganismos. Esto es igualmente válido para las conexiones de proceso higiénicas sustituibles del LFP INOX. El sensor de nivel ha sido homologado por el EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) y cumple los estándares sanitarios 3-A de la industria alimentaria estadounidense.



El LFP INOX combina la medición de nivel continua con la detección de niveles límite, por lo que resulta mucho más rentable que utilizar sistemas separados. Esto convierte al LFP INOX en una solución idónea, desde el punto de vista técnico y económico, para la medición de nivel en depósitos intermedios o sistemas de llenado, así como en sistemas de enjuague o CIP o sistemas de mezclado en la fabricación de cosméticos o de fármacos.

El LFP INOX combina la medición de nivel continua con la detección de niveles límite, por lo que resulta mucho más rentable que utilizar sistemas separados. Esto convierte al LFP INOX en una solución idónea, desde el punto de vista técnico y económico, para la medición de nivel en depósitos intermedios o sistemas de llenado, así como en sistemas de enjuague o CIP o sistemas de mezclado en la fabricación de cosméticos o de fármacos.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA ESTÉREO 3D DE ALTA RESOLUCIÓN, ROBUSTA Y COMPACTA CON INTERFAZ GIGE

Infaimon presenta Ensenso N20, una cámara que aplica la técnica "Projected Texture Stereo Vision". Integra dos sensores CMOS Global Shutter y un proyector que genera un patrón de puntos aleatorio, básicamente una textura estática y muy contrastada, sobre el objeto cuya imagen deseamos captar, lo que facilita incluso la detección de estructuras no visibles o difíciles de apreciar en los objetos.

La gran ventaja de este sistema de proyección de patrón es que también funciona en modo multi-cámara y permite realizar capturas de superficies sin textura. El uso simultáneo de varias cámaras hace posible captar una escena desde varias perspectivas al mismo tiempo, reduciendo las sombras y ampliando el campo de visión.

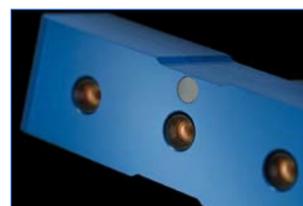
En combinación con el nuevo algoritmo de comparación de imágenes "Semi-Global-Matching", la Ensenso N20 capta prácticamente la totalidad de las superficies que se encuentran dentro del campo visual. El sistema trabaja con luz infrarroja pulsada y muestra poca sensibilidad ante posibles fuentes de luz externas.

La Ensenso N20 viene ya calibrada de fábrica. De esta forma, en menos de diez minutos podemos capturar superficies 3D a través del paquete de software

incluido de forma gratuita. Dicho paquete incluye un controlador y una API para Windows y Linux, y es compatible tanto con los modelos USB como con los GigE. Se suministra también un programa de ejemplo con código fuente para HALCON de MVTec, C, C++, C#/NET). El software ha sido optimizado especialmente para aplicaciones multi-cámara y de visión artificial. Incluso en modo multi-cámara, el paquete de software puede generar una única nube de puntos 3D que contiene los datos de las cámaras empleadas.

La cámara estereoscópica 3D Ensenso N20 está diseñada para capturar a distancias de hasta 3.000mm, y a diferencia de otros sistemas de grabación 3D, la cámara puede captar objetos fijos y en movimiento con una frecuencia de imagen de hasta 30 imágenes por segundo.

La robusta carcasa de aluminio mide tan sólo 175 x 50 x 50 mm. Gracias a detalles como el conector Hirose 6 y GPIO 12-24V para trigger, y a la entrada Gigabit Ethernet con tornillos, esta cámara es idónea para las duras condiciones del ámbito industrial.



INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

TRANSMISORES

Produal amplía la gama de transmisores con un nuevo "3 en 1" de CO2, Ta, y HR%

Produal, la marca representada por Morgui Clima en el estado español, presenta el transmisor HDK-RH, que está diseñado para detectar CO2, temperatura y humedad relativa en conductos, con un rango de 0 a 10.000 ppm (partes por millón), lo cual lo hace un equipo más completo y singular en el mercado.



Además, el sensor de CO2 se autocalibra regularmente gracias a la función ABCLogic, evitando que se desajuste a largo plazo. Como toda la instrumentación de Produal, es de fácil instalación, se puede intercambiar la carcasa frontal por una con pantalla, y también puede incorporar sistema Modbus.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

SENSORES FOTOELÉCTRICOS

La nueva generación de sensores fotoeléctricos de la serie BOS 6K de Balluff es absolutamente ideal para establecer nuevas marcas de referencia en la categoría compacta. Sus pequeñas dimensiones de 31,5 x 19,5 x 10,8 mm lo convierten en la respuesta perfecta a espacios reducidos en máquinas compactas.

Entre sus 70 versiones se encuentra una gama de productos funcionales de principio a fin con versiones de luz roja y láser (clase 1) para tareas muy exigentes. La gama ofrece unas excelentes características en cuanto a precisión, rango y funcionamiento. Sensores difusos, barreras fotoeléctricas, sensores de dispersión con y sin supresión de fondo y sensores analógicos de distancia, cada uno con la flexibilidad de configurarse para conmutación de luz/oscuridad, son tan solo algunos ejemplos de la familia BOS 6K.

Todos los sensores se suministran en una carcasa de plástico excepcionalmente resistente y duradero con una inscripción láser resistente a la abrasión. Un elemento de diseño especial protege la óptica por la



parte lateral. BOS 6K también es una elección de primer orden para su uso en la industria alimentaria. Todas las versiones incorporan botones de configuración de alta calidad con un tacto excepcional.

Las funciones del sensor también se pueden configurar en pleno funcionamiento. Dos LED fácilmente visibles desde cualquier dirección ofrecen información al instante, e indican el estado de funcionamiento, la reserva de funcionamiento y el estado de conmutación.

Sus bornes de conexión metálicos son extremadamente duraderos y aseguran que no haya interrupciones bajo elevadas cargas mecánicas. El sensor de retrodispersión con autocolimación es especialmente destacable. Gracias a su histéresis extremadamente baja, detecta con facilidad objetos transparentes hechos de cristal, como botellas, ampollas o tubos de ensayo, o película plástica transparentes.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

MÓDULO PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

Sinutech presenta el Módulo de Proceso de Scheugenpflug, especialmente desarrollado para dar respuesta a las necesidades de integración y automatización de los sistemas de dosificación en líneas de producción.

El módulo integra en una única tecnología de proceso la unidad de dosificación, la unidad de control y un sistema multi-eje para su integración inmediata en una línea de producción bajo el principio plug & play. El sistema multi-eje admite diferentes configuraciones que permiten un posicionamiento flexible tanto de las piezas como del dosificador.

Según las necesidades de aplicación y tiempos de ciclo, disponemos de los modelos Básico y Premium. El módulo Básico se ha desarrollado para tamaños de lote pequeños - medios y velocidades máximas de 160 mm/s; el módulo Premium ofrece una



solución para tamaños de lote medios - grandes y velocidades máximas de 500 mm/s.

Se trata de un módulo altamente flexible que permite disponer de un sistema integrado de producción y monitorización, con reducidos tiempos de puesta en marcha, bajo esfuerzo en programación, y necesidades mínimas de formación dada su fácil comprensión. Cada configuración representa una combinación perfecta de mínimo espacio y maniobrabilidad para la dosificación.

Entre sus aplicaciones cabe destacar los procesos de encapsulado, sellado, dam & fill, bobinados, grupos de sensores, y PCBs entre otras.

SINUTECH, S.A.

Contactar

índice

BRAZOS Y CONTROLADORES PARA ROBÓTICA

Con la presentación de las series TX2 junto a los controladores CS9, Stäubli Robotics abre una nueva dimensión en la cooperación hombre / máquina. Innovaciones con nombres tales como Velocidad Segura, Parada Segura y Zona Segura anuncian una nueva época en robótica.

En Automatica, Stäubli Robotics ha dado a conocer las soluciones de hombre/máquina en forma de

la nueva serie de brazos TX2 y de los controladores CS9. Una variedad de sistemas de seguridad integrados crea un nivel de seguridad inimaginable hasta ahora en robótica, que proporcionan una protección fiable de personas y equipos. La disponibilidad de nuevas características como la velocidad y parada segura permiten una colaboración



sin precedentes entre el hombre y la máquina sin la necesidad de vallas de protección u otros elementos barrera. El principio de funcionamiento de la velocidad segura se basa en la detección inmediata del operador dentro del área de trabajo del robot, momento en el que se va reduciendo la velocidad de trabajo en función de la distancia garantizando

un nivel seguro de trabajo. La gran ventaja radica en que el robot puede continuar trabajando aunque sea a baja velocidad, no entrando de forma inmediatamente en el procedimiento de parada de emergencia y por lo tanto evitando la pérdida de tiempo provocada por el reinicio posterior.

Si el operario del robot se acerca demasiado, la función de Parada Segura se activa. El robot entonces reduce su velocidad o cambia por completo al modo seguro. En este caso, todas las funciones vitales del robot se mantienen de modo que pueda continuar su trabajo sin necesidad de reiniciar una vez que el operador ha abandonado el área de trabajo. Estas dos innovadoras características permiten una verdadera colaboración entre el hombre

y la máquina. Las funciones de Herramienta Segura y Zona Segura permiten definir un área alrededor del extremo de la herramienta del brazo bien definida y monitorizada.

STÄUBLI ESPAÑOLA, S.A.

Contactar

índice

MEDIDOR SOLAR (SOLARÍMETRO)

Fadisel ofrece Fadisol C-7304, un dispositivo de mano para la medición digital de valores de energía de radiación solar o de fuentes luminicas. Permite una lectura expresada en unidades en W/m o BTU (ft h) con indicación de sobre-rango (OL).

Especialmente indicado para aplicaciones industriales como la lectura de la radiación solar y la obtención del ángulo de incidencia óptimo en instalaciones solares, transmisión óptica obtenida, eficiencia de los films solares, lectura de la intensidad luminica a través de ventana en vehículos y viviendas, intensidad luminosa radiada por faros, focos, para facilitar el cálculo de filtros solares, etc. Así como en aplicaciones personales como la radiación solar repercutida sobre



la piel. Admite función de retención y recuperación de datos, valor máximo y mínimo, establecimiento del punto decimal, ajuste de cero, cambio de escala e indicador de batería débil. Se alimenta mediante Pila 9V, (NEDA 1604, IEC 6F22, JIS006P), con una autonomía aproximada de 100 h.

Incluye estuche de transporte y manual en castellano. Sus dimensiones son de 143 x 74 x 34 mm. y su peso aproximado es de 250 g. Monta una pantalla LCD 3½ dígitos, lectura máxima 1999, con un tiempo de muestreo de 0,25 s. y un rango de 1999W/m ; 634 BTU / (ft h).

FADISEL, S.L.

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR DE CHAPA GALVANIZADA E INOXIDABLE

La empresa Metalúrgica Ros, S.A.U., de carácter estrictamente familiar, fue fundada en el año 1867 y desde siempre ha estado especializada en la fabricación de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático i gravitacional. Cada día sus clientes les piden nuevas soluciones para optimizar el rendimiento de las instalaciones. Cualquier componente de una instalación es susceptible de mejorar la producción y aumentar la calidad del producto final, reducir los costes de fabricación y minimizar los gastos de mantenimiento.

El concepto modularidad es fundamental en la concepción de instalaciones. Facilidad y rapidez en el montaje o sustitución de piezas, disponer de la gama más extensa de medidas y figuras así como trabajar con distintos ángulos y radios para evitar desgastes innecesarios son fundamentales para adaptarnos 100% al trazado y características técnicas que precisa el cliente final.

El sistema de tubería modular "MULTIFORM" patentado por ROS, se caracteriza por la calidad del material y el grosor de los tubos y accesorios. Los espesores estándar son de 0,6mm hasta 1,2mm y gracias a



su modularidad además podemos adaptarle componentes de hasta 3mm para mejorar la resistencia al desgaste y a la abrasión. Todas las piezas se fabrican con un rango de diámetros entre 50mm a 1250mm. La calidad de la chapa y el acabado -sea galvanizado, inoxidable o pintado- está debidamente certificada y cada pieza lleva su código de trazabilidad.

La soldadura y corte con tecnología láser aplicada a la fabricación de los conductos y accesorios ROS, permite que los tubos sean estancos longitudinalmente y completamente lisos interiormente. Esto disminuye la pérdida de carga, reduce las turbulencias y en consecuencia aumenta el rendimiento de la aspiración o la propulsión. Con la posibilidad de emplear uniones perfectamente estancas eliminan las fugas, reducen el polvo en suspensión y mejoran la higiene, seguridad y salubridad del entorno laboral y al mismo tiempo que ahorran en limpieza y mantenimiento precoz alargando la vida de las piezas.

METALURGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

LA IMPORTANCIA DE LA CALIDAD DE LA LUZ EN ILUMINACIÓN LED

En los últimos años la iluminación LED ha revolucionado el mundo de la iluminación.

La larga duración de los leds, que pueden mantener el 70% de la luminosidad a los 5 años, nos permite pensar que estas inversiones se pueden recuperar a largo plazo. Ahora hay que ser conscientes de otros posibles ahorros y problemas que la joven tecnología led puede provocar a largo plazo. Los leds azules en combinación con el fósforo nos dan la luz blanca de los leds. El fósforo suele estar en contacto con el chip, lo que implica temperaturas de trabajo elevadas. Este componente químico es muy sensible a la temperatura y su degradación implica una variación en el color y calidad de la luz. No sólo

vale con mantener el 70% de la luminosidad a los 5 años sino que la calidad de la misma se debe mantener también. El color de la luz tiene un efecto muy importante sobre las personas. El color de la luz no sólo influye en nuestra percepción de los colores (CRI), sino también en nuestro estado de ánimo, productividad y salud y esto es algo que hasta el momento no se estaba teniendo en cuenta y empieza a cobrar más importancia cada día. El ser humano lleva miles de años adaptándose a la luz solar. Por la mañana el sol emite principalmente en una longitud de onda con un color más cálido mientras que al mediodía tenemos una luz más fría.

Si consideramos una oficina con varios trabajadores y conseguimos tener una luz que mejora la eficiencia de los mismos en un 10% esto puede suponer un ahorro de varias decenas de miles de euros que es mucho más significativo que el posible ahorro en la factura de la luz.

En muchas ocasiones no basta con migrar a tecnología led si queremos tener un ahorro significativo, sino que esto lo tenemos que acompañar con sistemas de control inteligente, que nos permite tener la luz que

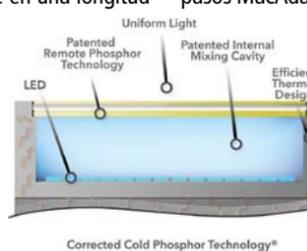
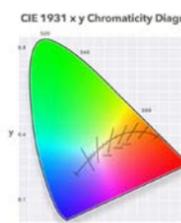
realmente necesitamos. La capacidad de conmutación, encendido instantáneo y direccionalidad de los leds son precisamente algunas ventajas que nos permiten, en combinación con sensores y sistemas inteligentes, optimizar el consumo de electricidad. No obstante si pensamos en la inversión que tenemos que hacer, en muchos casos es realmente difícil de rentabilizar.

También tenemos que considerar que una calidad de luz adecuada puede hacer los colores más atractivos y conseguir que una tienda, por ejemplo de ropa, incremente sus ventas en un porcentaje significativo, lo que supone un ahorro o mejor dicho un ingreso extra mucho más importante que el posible ahorro energético.

Xicato es el único fabricante en el mundo que, no sólo, ofrece 5 años de garantía en el mantenimiento de la luz, sino también en el mantenimiento del color. Como hemos comentado esto no es sencillo en la tecnología led. La nueva directiva europea 2009/125/CE obliga a que pasado el tiempo de garantía la variación en el color no sea superior a 6 pasos MacAdam.

Xicato garantiza un máximo de una variación de 3 pasos MacAdam transcurridos los 5 años de garantía del producto. Esto se logra con la tecnología patentada de fósforo remoto en la que el fósforo está depositado en un cristal alejado del chip y con un sistema de disipación propio tanto para el chip como para el fósforo.

Esperamos que cada vez seamos conscientes de la importancia de la calidad de la luz y el fuerte impacto que esta puede tener en la productividad y ahorro de costes indirectos como la salud, incremento en ventas, etc



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Contactar

índice

AGENDA

Vision 2014 (4 al 6 de noviembre 2014)

VISION 2014 presenta por primera vez "VISION 4 Automation": numerosos eventos dirigidos directamente hacia los usuarios finales de la automatización en la producción.

El procesamiento de imágenes tiene un destacado papel en la producción automatizada y es compatible tanto con los controles de calidad como con las tareas de optimización. En Vision 2014 se hará hincapié en el vínculo entre el procesamiento de imágenes y la automatización y con sus variados eventos se dirigirá no solo a los expertos en materia de procesamiento de imágenes sino también de forma muy concreta a los usuarios de automatización.

En la feria líder VISION 2014 se presentarán más de 400 expositores. Para encontrar rápidamente la empresa que en este momento es capaz de mostrar conocimientos, productos y soluciones en el campo del procesamiento de imágenes para la automatización en la producción, se han identificado los correspondientes stands de los expositores dentro del marco del recorrido VISION 4 Automation con un logotipo especial para una fácil orientación. Hasta el momento unos 20 expositores que se han adherido a este recorrido. En el stand especial IPC 4 VISION que se presenta por primera vez, 11 expositores presentan ordenadores industriales y plataformas integradas, convirtiéndose en un punto de contacto que merece la pena para los usuarios de automatización y que además está patrocinado por la VISION 4 Automation.

La Vision Academy patrocina la iniciativa VISION 4 Automation con el foro "Conocimientos prácticos en el procesamiento de imágenes". La Academy transmite a los visitantes de la feria gratuitamente conocimientos expertos, consejos prácticos y aspectos interesantes en relación con los servicios de procesamiento de imágenes que permiten a las empresas de producción conseguir el mejor rendimiento y ser más competitivos en el futuro. De forma complementaria a la VISION 4 Automation Tour, por primera vez dentro del marco de los Industrial Vision Days, el mayor foro de ponencias a nivel mundial sobre el tema del procesamiento de imágenes, encontraremos un clúster temático especialmente dedicado al "Procesamiento de imágenes para la automatización".

En el área especial "Integration Area" del pabellón 1 se presentan casi 40 ofertantes de soluciones y empresas de integración de sistemas de los que muchos se dirigen directamente también a los usuarios finales de la técnica de automatización. A algunos de los visitantes de la feria les cuesta encontrar el socio más apropiado y establecer contactos. Es por ello que este año se estrena el Inspect Application Forum. Los usuarios de automatización disfrutarán con la iniciativa "VISION 4 Automation" en la VISION 2014. También para los visitantes internacionales merece la pena realizar un viaje corto a Stuttgart ya que el aeropuerto limita directamente con el recinto ferial.

Contactar 

 índice

Las Ferias del Medio Ambiente se renuevan (año 2015)

Feria Valencia está trabajando en un nuevo y ambicioso proyecto en torno a las Ferias del Medio Ambiente. Un proyecto que supone reorientar los certámenes haciéndolos más atractivos para expositores y visitantes, con innovadores contenidos y propuestas. Así, bajo el paraguas de Ferias del Medio Ambiente, se celebrarán tres certámenes que comparten importantes sinergias: EcoFira, Feria Internacional de las soluciones medioambientales; Efiagua, Feria Internacional de la Gestión Eficiente del Agua; y la Feria de las Energías, Egética.

La cita tendrá lugar en 2015. Aunque la fecha concreta está todavía por determinar, la celebración está prevista en el último trimestre del año

Contactar 

 índice

El SIL 2016 acogerá el mayor congreso logístico de América Latina

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL) es el punto de encuentro de toda la actividad logística en el Sur de Europa, el Mediterráneo e Iberoamérica que reúne a todos los profesionales del sector logístico, siendo el marco ideal para los negocios, el networking y el conocimiento.

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), organizado por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, y la Federación de Asociaciones Nacionales de Agentes de Carga y Operadores Logísticos Internacionales de América Latina (ALACAT), con sede en Bogotá (Colombia), han anunciado el pasado 16 de junio que la 32ª edición del Congreso ALACAT se celebrará dentro del marco del SIL 2016. Se trata del mayor congreso del sector que se celebra en América Latina y que en 2016 se celebrará en Barcelona para tender puentes de negocio e intercambio de conocimiento con la logística hispana y europea. El acuerdo se firmó durante la celebración del SIL 2014, en un acto en el que estuvieron presentes el Delegado Especial del Estado en el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, Jordi Cornet, el Presidente del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, Enrique Lacalle, el Vice-presidente primero de ALACAT, Guillermo González Larsen, y Miguel Ángel Espinosa, Presidente Ejecutivo de la Federación Colombiana de Agentes Logísticos en Comercio Internacional (FITAC), socio activo de ALACAT.

Contactar 

 índice

DEL SECTOR

Estudian nuevas técnicas para la descontaminación de las aguas residuales industriales.

Los estudios se enmarcan dentro del proyecto del Plan Nacional Aquafotox. Investigadores de la Universitat Politècnica de València y de la Plataforma Solar de Almería (PSA- IEMAT) están trabajando en el desarrollo de nuevas técnicas para el tratamiento, descontaminación y reutilización de las aguas residuales industriales. Sus estudios se enmarcan dentro del proyecto Aquafotox, financiado por el Ministerio de Economía y Competitividad.

El proyecto se encuentra actualmente en el ecuador de su desarrollo; por parte de la UPV participan el Grupo de Procesos de Oxidación Avanzada del campus de Alcoy y el Instituto de Tecnología Química (UPV-CSIC).

Según destacan los investigadores, a día de hoy las principales fuentes de contaminación de las aguas son las actividades industriales. "Más de un 80% de los residuos peligrosos del mundo se producen en los países industrializados, mientras que en las naciones en vías de desarrollo un 70% de los residuos industriales se vierten al agua sin ningún tipo de tratamiento previo, contaminando así los recursos hídricos", apunta Ana Amat, investigadora del campus de Alcoy de la Universitat Politècnica de València.

El proyecto Aquafotox se centra en las aguas procedentes de la industria del corcho y en los lixiviados de vertedero. El objetivo de los investigadores es ofrecer un nuevo tratamiento que permita degradar los contaminantes de ambos, en un tiempo y con un coste reducido y obtener así un efluente de mayor calidad y menor impacto ambiental. Para ello, están analizando la utilidad de nuevos tratamientos aplicando fotocatalisis solar—aprovechar la luz solar para la depuración de las aguas- u ozono. Actualmente, en el Campus de Alcoy se evalúan 30 tratamientos diferentes -15 con luz solar y otros 15 con ozono- con el objetivo de determinar cuál sería el más adecuado para la detoxificación de estas aguas y su posible aplicación industrial, en la PSA se investiga la optimización del tratamiento con aguas reales en planta piloto y en el ITQ se realizan los estudios mecanísticos de estos procesos "Desarrollamos exhaustivos estudios biológicos de toxicidad con biomarcadores para analizar su incidencia en algas, crustáceos, bacterias, gusanos de tierra y peces.

Analizamos cada muestra de agua sometida al proceso de detoxificación y, a partir de los resultados obtenidos, valoramos su idoneidad para mejorar la calidad de efluente tratado y, por tanto, reducir el impacto sobre estas y otras especies una vez se vierte. Los biomarcadores permiten prever los efectos dañinos y el estado de salud como una señal potencial de alteraciones a largo plazo, como carcinogénesis, disminución de la capacidad reproductiva, etc", concluye Ana Amat.

Contactar 

 índice

EMPRESAS

Asidek crea una nueva unidad de negocio especializada en sector de plantas industriales. Process Plant Solutions

Asidek, empresa perteneciente al Grupo CT, ha puesto en marcha, pasado mes de julio, una nueva unidad de negocio destinada al sector de las ingenierías de plantas industriales. Esta nueva unidad nace con el objetivo de centrar su actividad en la prestación de servicios y herramientas en la modalidad de outsourcing a las empresas del sector y aumentar así su productividad y competitividad.

Desde 2010 Asidek está certificada por Autodesk como empresa especializada en el entorno de Plantas Industriales para los servicios de Consultoría, Implantación, Formación y Soporte.

Algunas herramientas que ponen en marcha en las empresas están destinadas a:

- Agilizar la ingeniería de detalle y ingeniería básica
- Gestión documental para oficina técnica y mantenimiento
- Automatizar generación de planos técnicos y listas de materiales
- Conexión de departamento de ingeniería con otros departamento de ingeniería o planta
- Gestión de mantenimiento preventivo y correctivo

Los servicios que ofrecen a clientes son:

- Puesta en marcha y configuración de software a medida
- Formación de usuarios y administradores, Outsourcing de proyectistas
- Jobtraining de personal durante ejecución del proyecto
- Digitalización de P&IDs existentes adaptado para base de datos
- Escaneado 3D de instalaciones As-Built, Digitalización de instalaciones existentes adaptando la maqueta 3D para bases de datos de mantenimiento.

Su know how como especialistas en ingeniería/mantenimiento y su vinculación con los principales fabricantes de software les permite dar las soluciones rápidas y económicas a sus clientes.

Contactar 

 índice

EMPRESAS

El Grupo KSB invertirá 12 millones de euros en una fábrica de válvulas de Francia

El Grupo KSB ha anunciado una importante inversión en su fábrica de La Roche Chalais, situada en el oeste de Francia, con el fin de afianzar y consolidar su posición a nivel mundial en el mercado de las válvulas criogénicas. El nuevo edificio, de unos 4.400 m², ha sido pensado para albergar nueva maquinaria y equipos de soldadura así como salas de pruebas para la fabricación de válvulas de mariposa de triple excentricidad. Dichas válvulas se utilizan principalmente para licuefacción, gasificación y transporte de gas natural. Trabajan en plataformas o en buques factoría, tanto en el mar como en instalaciones de fabricación en tierra. Cerca de un 60% de los buques cisterna de gas licuado que trabajan a nivel mundial va equipado con válvulas de la fábrica francesa de KSB en La Roche Chalais.

Las obras han comenzado en julio de 2014 y la producción deberá arrancar a finales de 2015.

Contactar 

 índice

Siemens hace girar el primer parque eólico de Perú

Siemens, compañía global líder en tecnología, ha instalado 11 aerogeneradores de última generación que dan forma al parque eólico de Marcona, el primero de este tipo en Perú. La construcción de esta nueva planta, de Cobra Energía, supone el punto de partida para la consolidación de la eólica en el país, que quiere reducir su dependencia de fuentes primarias como el gas natural.

La central se ubica en la provincia de Ica, concretamente en la zona de Marcona, donde se registran 4.400 horas de viento al año, un lugar idóneo para la explotación de esta renovable. En este sentido, el know-how y las soluciones innovadoras de Siemens han hecho posible el máximo aprovechamiento de este recurso natural. Sus turbinas (8 del modelo SWT-3.0-108 y 3 del SWT-2.3-108, instaladas sobre torres de 80 metros) cuentan con una capacidad instalada de 32 megavatios y producirán 150 gigavatios/hora al año, cantidad que abastecerá 30.000 hogares de la región. Asimismo, Siemens se encargará del mantenimiento de la central durante los próximos 7 años.

Este proyecto forma parte del paquete de medidas aprobadas por el gobierno de Perú para promover la generación y el uso de energías renovables y conseguir una red eléctrica más sostenible. El parque eólico de Marcona evitará la emisión de 90.000 toneladas de CO₂ al año, lo que reducirá de forma considerable la emisión de gases contaminantes de Perú.

- Tres Hermanas, el próximo parque eólico de Perú

El parque eólico de Marcona marca el inicio de la expansión de esta renovable en Perú. Así, Siemens y Cobra Energía también se encargarán de planificar y poner en marcha el parque eólico Tres Hermanas, el cuarto de este tipo con el que contará Perú. El proyecto tendrá mayor magnitud y contará con 33 turbinas Siemens, 25 del modelo SWT-3.0-108 y 8 unidades del SWT-2.3-108, que sumarán una potencia instalada de 97 megavatios. Está previsto que este nuevo parque eólico onshore se inaugure en diciembre de 2015.

Contactar 

 índice

Codols Technology establece un acuerdo con PBSC, empresa de referencia en el sector biotecnológico

Codols Technology ha establecido un acuerdo para representar a PBSC, fabricante británico de una amplia gama de productos de alto valor añadido y complejidad tecnológica en el campo de las Ciencias de la Vida y la Salud, que desarrolla soluciones en equipamiento de salas blancas.

Las soluciones innovadoras de PBSC incluyen duchas de descontaminación (fog/mist shower), SAS de paso de materiales y cámaras de descontaminación por peróxido de hidrógeno (VPH), diversas soluciones en puertas para salas blancas, incluyendo puertas de junta hinchable, discos de ruptura para emergencias y paneles de visualización para salas blancas.

PBSC ha adquirido una gran experiencia en el campo de las salas limpias, que le permite proporcionar la mejor y más amplia variedad de soluciones para los sectores farmacéutico, médico-hospitalario, biotecnológico, laboratorios, centros de investigación y desarrollo científico, e industrias afines, en función del cliente y sus necesidades. Asimismo, los equipos y soluciones de PBSC se adaptan a los requisitos cada vez más exigentes en los procesos productivos de estos sectores, que hacen necesaria la utilización de equipamiento e instalaciones adecuados para garantizar la calidad del producto final.

Gracias a una innovación tecnológica constante en todos estos campos y con la filosofía de calidad que caracteriza a PBSC, todos los equipos que suministra proporcionan al usuario una instalación moderna, de fácil manejo y segura para su actividad final, además de cumplir con los estándares de calidad internacionales vigentes.

Con este nuevo acuerdo, Codols Technology amplía su gama de representaciones orientadas a las industrias farmacéutica y química fina.

Aprovechamos estas líneas para informar de su imagen corporativa renovada. Codols celebra su quinto aniversario en constante crecimiento. Esta celebración viene acompañada con la renovación del logotipo y nombre de la empresa que pasa a ser Codols Technology. Con el nuevo naming se refleja la ampliación del abanico de soluciones manteniendo la tecnología de proceso de sólidos y potenciando nuevos equipos y sistemas orientados a la industria farmacéutica y química fina. En esta línea, durante este último trimestre Codols Technology ha adquirido las nuevas representaciones de Extract Technology, fabricante de aisladores de contención estandarizados y soluciones asépticas, y recientemente PBSC, empresa de referencia en el sector biotecnológico fabricante de equipos para salas blancas en empresas farmacéuticas, médico-hospitalarias, biotecnológicas, laboratorios e industrias afines.

Durante este proceso de renovación, se ha aprovechado la ocasión para rediseñar la página web incorporando el nuevo logotipo así como los nuevos partners tecnológicos.

En sus inicios Codols Technology empezó representando a 6 empresas destacadas en el transporte y manipulación de materiales sólidos. Actualmente son ya 15 representaciones las que se gestionan y sin cerrar las puertas a seguir sumando.

Contactar 

 índice

Ingeteam alcanza 75 MW de inversores FV suministrados en el Reino Unido

Ingeteam ha logrado alcanzar la marca de 75 MW en inversores fotovoltaicos suministrados en el Reino Unido. Esta cifra, que comenzó hace más de dos años con tres plantas solares de 5 MW cada una en el condado de Cornwall, al sudoeste de Inglaterra, y que en su día fueron las más grandes del país, muestra el afianzamiento de la compañía en el Reino Unido. Además, los contratos de operación y mantenimiento en modalidad Full Service conseguidos por Ingeteam en el país superan los 40 MW.

Los equipos suministrados en casi todos los casos son los inversores centrales INGECON SUN PowerMax, con potencias superiores a 1 MW y que, gracias a sus altos índices de eficiencia máxima (99,1%), se han consolidado como un referente en el mercado. Algunos de los inversores se han suministrado en el interior de Power Stations, equipadas con todos los elementos necesarios para asegurar los requerimientos de la transformación BT/MT, así como la máxima seguridad y protección, tanto para las personas como para los equipos eléctricos.

José Luis González, Director Comercial del Área Solar de Ingeteam ha asegurado que "estamos muy satisfechos por los resultados obtenidos y el buen rendimiento de nuestros equipos en el Reino Unido. Es un mercado que se ha ido consolidando en los últimos años y esperamos seguir participando en su desarrollo futuro".

Principal feria del sector en el país: Solar Energy UK. Hall 3, Stand A34.

Ingeteam va a estar presente este año por primera vez en la principal feria de energía solar del Reino Unido: Solar Energy UK, que se celebrará entre los días 14 y 16 de octubre (Hall 3, Stand A34).

Como principal novedad en el mercado británico, Ingeteam va a presentar su nuevo equipo trifásico para instalaciones comerciales y grandes plantas fotovoltaicas, el equipo INGECON SUN 3Play. Estos equipos tienen un rango de potencia de salida entre 10 y 20 kW, y presentan unos niveles de eficiencia del 98,5%. Asimismo, en la feria se exhibirá un equipo similar a los instalados en casi todas las plantas que se encuentran operativas en el Reino Unido con inversores de Ingeteam. Los visitantes podrán ver un INGECON SUN PowerMax de cuatro bloques de potencia y una potencia de salida de 1.070 kW.

En cuanto al sector doméstico, Ingeteam va a exhibir su nueva familia de inversores monofásicos INGECON SUN 1Play, con un rango de potencia de salida de 2,5 a 6 kW y niveles de eficiencia máxima del 98,4% gracias a su sistema de doble entrada MPPT.

Contactar 

 índice

Nº 207 - SEPTIEMBRE 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

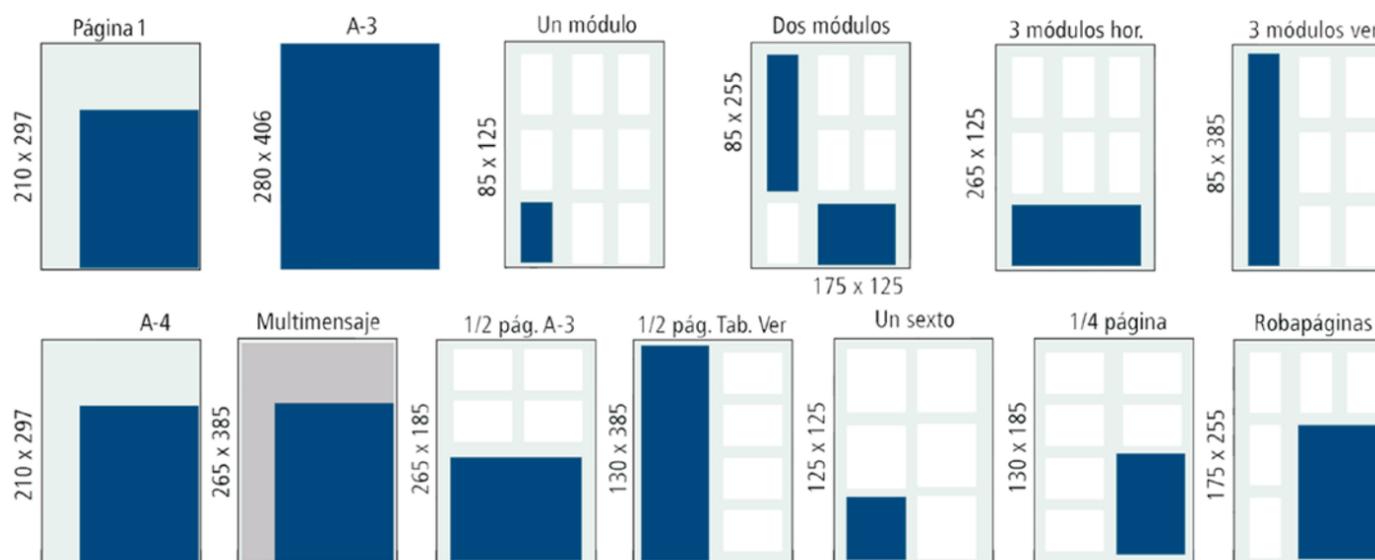
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

| Nº Y MES | SOPORTE | TEMÁTICA | FERIAS | DIFUSIÓN |
|------------------------------|-----------------|--|---|---|
| Nº 201 - Enero | Digital | Instrumentación de Control y Procesos Térmicos | | 20.000 e-mails |
| Nº 202 - Febrero | Papel y Digital | Aguas Tratamiento y Depuración | SMAGUA: Zaragoza, del 4 al 7 de marzo | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 203 - Marzo | Digital | Química transformadora | | 20.000 e-mails |
| Nº 204 - Abril | Papel y Digital | Energías | GENERA: Madrid, del 6 al 8 de mayo | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 205 - 15 de Mayo | Papel y Digital | Medioambiente Logística | TECMA: Madrid, del 11 al 13 de junio SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 206 - 30 de Mayo/Junio | Papel y Digital | Limpieza, Protección e Higiene Profesional Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica | ESCLEAN: Madrid, del 11 al 13 de junio BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 207 - Septiembre | Papel y Digital | Química fina, Analítica y Laboratorio | EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de oct. | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 208 - Octubre | Papel y Digital | Envase, Embalaje y Etiquetado Electricidad Industrial | EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 209 - Noviembre/Diciembre | Papel y Digital | Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos Industria Alimentaria | MIDEST: París, del 4 al 7 de noviembre POLLUTEC: Lyon, del 2 al 5 de diciembre | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A T É C N I C A P R O F E S I O N A L S . L .



[Índice](#)

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es