

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

# PLANTAS de PROCESO

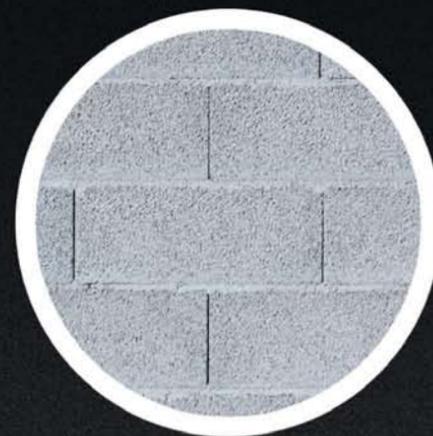
MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO  
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 205 - Mayo 2014

# EXPOSOLIDOS 2015

 SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA  
Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS



 Contactar

**17 AL 19 DE FEBRERO DE 2015**  
**LA FARGA DE L' HOSPITALET, BARCELONA**

 indice



[www.exposolidos.com](http://www.exposolidos.com)

organizado por  
 PROMOCIÓ  
DE FIRES  
INTERNACIONALS

# PLANTAS de PROCESO

## ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA .....	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
BAUTERMIC, S.A.	04
FERIA INTERNACIONAL DE BARCELONA EXPOQUIMIA	06
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	05
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	07
NORDSON EFD	03
PROFEI, S.L.	Portada
REED EXPOSITIONS FRANCE-MIDEST 2014	09
TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L. TOMRA SORTING SOLUTIONS	04

Para insertar su publicidad escribanos a :  
[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

Envíenos sus novedades a :  
[plantas@ptp.es](mailto:plantas@ptp.es)

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa  
[haciendo click aquí](#)

## ÍNDICE DE PRODUCTOS

### A

Accionamientos inteligentes para bombas y cintas transportadoras  
Aerogeneradores de mayor rendimiento y producción de energía  
Analizador on-line " para medida de carbono orgánico total"  
Aplicación móvil para procesos de mantenimiento

### C

CAD eléctrico  
Cajas de válvulas compactas  
Calzado profesional para industria agrícola  
Cámaras para instalaciones profesionales de seguridad  
Campaña de extracción para eliminar humos de soldadura  
Carros y herramientas profesionales para limpieza viaria  
Componentes plásticos para la industria  
Controlador de válvula de precisión  
Controladores de nivel neumáticos para líquidos

### D

Dispositivo de extracción de gases para la seguridad en el laboratorio  
Drivers de corriente constantes para aplicaciones LED

### E

Electrodos digitales de ph que incorporan tecnología Red Rod  
Envolventes de acero inoxidable para automatización  
Equipo lavapiezas con agente de limpieza biológico  
Equipo para la limpieza y desinfección de superficies  
Equipos agitadores para el tratamiento de aguas industrial

### I

Impresora flexográfica  
Indicadores de membrana tipo CD para silos, tolvas o depósitos  
Instrumentos de medición

### L

Láser de medición  
Lubricantes para la industria metalmeccánica

### M

Máquina de alta presión para limpieza en superficies duras  
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...  
Medición de concentración de ácidos y sosas con los densímetros  
Medidores térmicos de masa para medición de caudal de gases técnicos  
Módulo I/O de seguridad

### P

Papelera educativa  
Pasarelas fiables para red Ethernet / IP Modbus TCP/IP  
Pavimentos  
Productos y soluciones para instalaciones de tratamiento térmico

### R

Recuperación de plásticos

### S

Sensor de lluvia  
Sensor de medición lineal  
Sensores inductivos para atmósferas explosivas  
Sistema de clasificación de metales  
Sistema de dispensación con válvulas  
Sistema de soldadura inteligente  
Sistema de válvulas atomizadoras para aplicar aceites, grasas y lubricantes  
Sistema láser de detección para materiales metálicos y no metálicos  
Software para análisis y predicción del comportamiento de activos y procesos en fábrica  
Solución LED para la industria  
Solución para la gestión online de las fábricas  
Soluciones de automatización para fabricantes de maquinaria  
Soluciones globales para la gestión de la energía eléctrica

Soluciones para alumbrado público  
Soluciones para la gestión de residuos

### T

Transmisor de calidad de aire  
Transmisor de humedad para aplicaciones HVAC exigentes

## Agenda

Expoquimia 2014  
Expoquimia 2014  
Congreso iberoamericano sobre Microrredes con Generación distribuida de Renovables  
Exposólidos 2015  
Exposólidos 2015  
Midest 2014

## Del Sector

La nanofabricación con tecnología láser

## Empresas

Dinotec construirá una PTAR y una planta CPI en Puerto Bahía (Colombia)  
Reciclado de envases de vidrio presente en Envifood meetint point por Ecovidrio  
Inauguración del nuevo edificio de Grundfos España  
Abantys, nueva unidad de negocio del Grupo Fhios  
Técnicas Reunidas modernizará la refinería de Talara en Perú, por 2.000 millones

## Programación en PTP

Programación 2014 en Plantas de Proceso

# Nuevas soluciones Nordson EFD para sistemas de dispensación con válvulas



El sistema de dispensación con valvulas Nordson EFD de bajo mantenimiento, garantiza depósitos precisos y constantes de adhesivos, lubricantes, siliconas, pastas, ....

**Para recibir información: +34 963 132 243**

## La Garantía del Resultado

P.I. Rabisancho,  
Avda. De los Reyes Católicos,  
56 - 46910 Alfafar, Valencia

[iberica@nordsonefd.com](mailto:iberica@nordsonefd.com)  
[www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

**Nordson**  
EFD

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 205 - MAYO 2014

## ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA .....	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
FERIA INTERNACIONAL DE BARCELONA EXPOQUIMIA	05
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	06
NORDSON EFD	12
PROFEI, S.L.	Portada
REED EXPOSITIONS FRANCE-MIDEST 2014	08
TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L. TOMRA SORTING SOLUTIONS	03

Para insertar su publicidad escribanos a :

[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

Envíenos sus novedades a:

[plantas@ptp.es](mailto:plantas@ptp.es)

## SENSOR DE MEDICIÓN LINEAL PARA DETECCIÓN DE POSICIÓN EN PLANTAS AUTOMOVILÍSTICAS Y SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

Uno de los primeros sensores de medición lineal óptica en conjugar estos dos elementos, el OLM200 Profinet de Sick, combina la máxima funcionalidad y disponibilidad con las ventajas de la integración para fines de control con la tecnología de bus de campo Profinet. Se trata de una combinación perfectamente adaptada a la estrategia del sector del automóvil y de la intralogística.

Según los resultados de diversos estudios y la opinión de los expertos, Profinet es actualmente el protocolo Ethernet industrial número uno en la construcción de máquinas y plantas industriales. Los fabricantes automovilísticos alemanes han apostado decididamente por Profinet desde hace años en relación con la Iniciativa de automatización de los fabricantes de automóviles nacionales alemanes (AIDA) y confían en este estándar de comunicación. En los últimos años han equipado los sistemas robóticos y de accionamiento de todos sus centros con miles de sistemas de automatización, sensores y actuadores basados en Profinet. Por este motivo, integrar un switch de dos puertos para Profinet en el sensor de medición lineal OLM200 era simplemente la decisión más lógica, ya que convierte a este sensor en una solución de posicionamiento con una elevada sostenibilidad en el futuro.

Los sensores lineales ópticos de la gama de productos OLM de Sick se utilizan para el posicionamiento de unidades móviles. Con una distancia de medición máxima de 10 km, equivalente a, por ejemplo, la longitud de un sistema de transportador eléctrico suspendido, el sensor de procesamiento de imagen utiliza una tira con códigos de barras para la detección de posición. El OLM200 Profinet es capaz de llevar a cabo este proceso con una excelente precisión gracias a su resolución configurable de 0,1 mm y a una reproducibilidad de 0,15 mm, que permiten velocidades de desplazamiento de hasta 10 m/s. Las tareas que realiza el OLM200 Profinet en plantas de producción automovilísticas y en tecnologías de almacenamiento y de transportadores son muy diversas.



SICK OPTIC

Contactar

índice

## ENVOLVENTES DE ACERO INOXIDABLE PARA AUTOMATIZACIÓN

La gama ABB de envolventes para automatización se ha concebido y diseñado sobre la base de muchos años de experiencia trabajando junto con los principales fabricantes de cuadros de distribución y maquinaria en los mercados más tecnológicos e industrializados del mundo.



Ahora, la gama se ha ampliado con las nuevas envolventes de acero inoxidable AISI304, para garantizar a todos los sectores que las necesitan, los más altos estándares de higiene y resistencia a la corrosión.

La gama de acero inoxidable de ABB se compone de:

- Armarios murales SRX (con puerta ciega o transparente)
- Armarios pavimento AMX (con puerta ciega o transparente)
- Armarios combinables ISX (con puerta ciega o transparente)

Las prestaciones satisfacen los requisitos del mercado y garantiza niveles elevados de protección (IP66) y robustez (IK10 para envolventes metálicas con puerta ciega): estas características permiten la instalación en la mayoría de entornos industriales en los sectores de referencia, como la industria alimentaria en sus diversas aplicaciones, el sector químico y el sector farmacéutico y hospitalario.

Si las nuevas envolventes ABB para automatización son las más avanzadas del mercado actual, los equipos de automatización de acero inoxidable son sinónimo de innovación tecnológica. Las envolventes de acero inoxidable para automatización están integradas con los distintos dispositivos de control y mando de ABB, y todos los valores eléctricos (disipación, corriente asignada de corta duración admisible, distancias de aislamiento, etc.) y los valores mecánicos, han sido analizados y verificados por el fabricante.

También ofrecen una alta predisposición para el montaje de aparatos, con orificios, fijaciones y dimensiones optimizadas, ... ¡Todo ello permite ahorrar tiempo y dinero!

La resistencia a la acción corrosiva de agentes externos se garantiza a través de las propiedades naturales del acero inoxidable, por lo que las envolventes metálicas son adecuadas para instalación en exteriores y en condiciones especiales.

ASEA BROWN BOVERI, S.A. - DIV. LOW VOLTAGE PRODUCTS

Contactar

índice

**Fabricamos:**

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

**- MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...**

**- HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...**

**- INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...**

**Bautermic S.R.**

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408  
www.bautermic.com  
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

**TOMRA SORTING SOLUTIONS | RECYCLING**

**NO TIRE LOS RESIDUOS!**

**DON'T WASTE WASTE!**

**Recuperación de plásticos**

La tecnología de TOMRA Sorting basada en sensores incrementa significativamente el volumen de plásticos reutilizables. TITECH autosort detecta y separa diferentes tipos de polímeros como ABS, PS, PP, PE y PET en otros. Con TOMRA Sorting se alcanza un nivel de pureza de hasta el 98 %, se incrementa la capacidad de proceso y se reducen las pérdidas de material valorizable.

**TITECH**

MÁS INFORMACIÓN SOBRE SEPARACIÓN AUTOMÁTICA EN:  
WWW.TOMRASORTING.COM/RECYCLING

Contactar

índice

**Equipos y agitadores para el tratamiento de aguas industrial**

*Residuales y Potabilizadoras*

**Agitaser** Desde 1942 [www.agitaser.com](http://www.agitaser.com)

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea  
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon  
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56  
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

## PAVIMENTOS

Forbo Pavimentos, división en España y Latinoamérica de Forbo Flooring Systems, firma destacada a nivel mundial en pavimentos de linóleo, pvc, flótex y moquetas, ha sacado al mercado la nueva colección de losetas vinílicas de diseño Allura, desarrolladas mediante una serie de técnicas y procesos de producción de última generación.



Este trabajo ha dado como resultado unos diseños elegantes elaborados con piedra y madera.

La colección de pavimento Allura se instala rápido y es fácil de mantener. Conserva durante años su buen aspecto sin necesidad de abrillantadores ni limpieza muy frecuente. Además, toda una serie de argumentos medioambientales convierten a las losetas Allura en la mejor opción para renovar el suelo de tu negocio ya que no contiene ftalatos (compuestos químicos que suelen añadirse a los plásticos para aumentar su flexibilidad) y están elaboradas con materias primas recicladas y energía verde, todo ello dentro de unos entornos de producción eficientes con una capacidad de reciclaje del 100%. De este modo, fomentan la política medioambiental y la sostenibilidad, que siempre les ha caracterizado y que es factor clave de su negocio.

Forbo está comprometido al 100% con el medio ambiente y su misión es mejorar continuamente los procesos y la manera de generar productos con mayores y mejores propiedades ecológicas. Las losetas Allura de Forbo están diseñadas con gran realismo y expresión natural. La colección incluye diferentes gamas: Allura Click, Allura Colour, Allura Flex, Allura Form y Allura Premium.

FORBO FLOORING SYSTEMS ESPAÑA

Contactar

índice

## SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE METALES

Tomra Sorting Recycling ha presentado en IFAT Ensorga la innovadora nueva generación de Titech finder, su sistema de clasificación de metal basado en sensores. Titech finder cuenta con tecnología propia patentada DEEP DATA. Esta última innovación permite la recogida, tratamiento y análisis de datos de múltiples objetos de metal de manera constante y precisa. DEEP DATA se ha combinado con la tecnología de procesamiento de imágenes SUPPIX® de Tomra Sorting Recycling, que mejora la resolución del sensor electromagnético y permite una mayor precisión en el reconocimiento.



Funcionando al unísono estas dos tecnologías permiten el reconocimiento inteligente de objetos mediante la identificación de las diferencias más pequeñas de las fracciones de metal, en cuanto a forma, tamaño e intensidad.

Trabajando conjuntamente con el nuevo diseño de válvulas de alta precisión del Titech finder, DEEP DATA permite el control de las válvulas con más precisión que nunca. Como las válvulas tienen el doble de resolución que las de su predecesor, se consigue una mayor precisión en la eyección y una mejora de la pureza del producto de entre el 5 y el 15 %.

Al monitorizar continuamente la totalidad de la cinta transportadora y comprobar permanentemente las nuevas incorporaciones de metal, Titech finder facilita el control de procesos y reduce fallos al detectar las incrustaciones de objetos metálicos en la banda transportadora anulando su señal, optimizando la calidad del producto y garantizando la estabilidad del proceso de clasificación.

TOMRA SORTING

Contactar

índice

## SOLUCIONES GLOBALES PARA LA GESTIÓN DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA

La empresa de gestión de energía Eaton ofrece a sus clientes un nuevo documento (libro blanco) que ilustra los desafíos implícitos en todos los aspectos de la eficiencia energética y describe los ahorros potenciales.

En Europa, el tema de la eficiencia energética es actualmente una de las principales preocupaciones para la mayoría de las empresas productoras. Con la introducción de la Directiva ErP 2009/125/CE por la Unión Europea, estas empresas se enfrentan al reto de reducir aún más su consumo de energía y, por lo tanto, también las emisiones de CO2 de la industria.

Con más de dos tercios de la energía eléctrica consumida, los accionamientos eléctricos representan la parte del león del consumo energético en la fabricación industrial. Un ahorro de energía considerable sigue siendo por lo tanto posible en la ingeniería de los accionamientos eléctricos en particular. Esto puede ser aprovechado de manera efectiva a través del uso inteligente de la automatización junto con arrancadores de motor o accionamientos de frecuencia variable. El factor clave aquí es encontrar la solución adecuada para la aplicación en cuestión.

En su libro blanco de 12 páginas titulado "Aplicación con éxito de la Directiva ErP", Dipl.-Ing. Heribert Joachim, director de proyectos de accionamientos de Eaton, ilustra estos ahorros potenciales en la ingeniería de los accionamientos eléctricos.

Eaton tiene una amplia experiencia en distribución de energía y protección de sistemas, control y automatización industrial, iluminación y sistemas de seguridad, sistemas de soporte y envoltorios, soluciones para entornos con riesgo de explosión, así como servicios de ingeniería.



EATON INDUSTRIES (SPAIN), S.L.

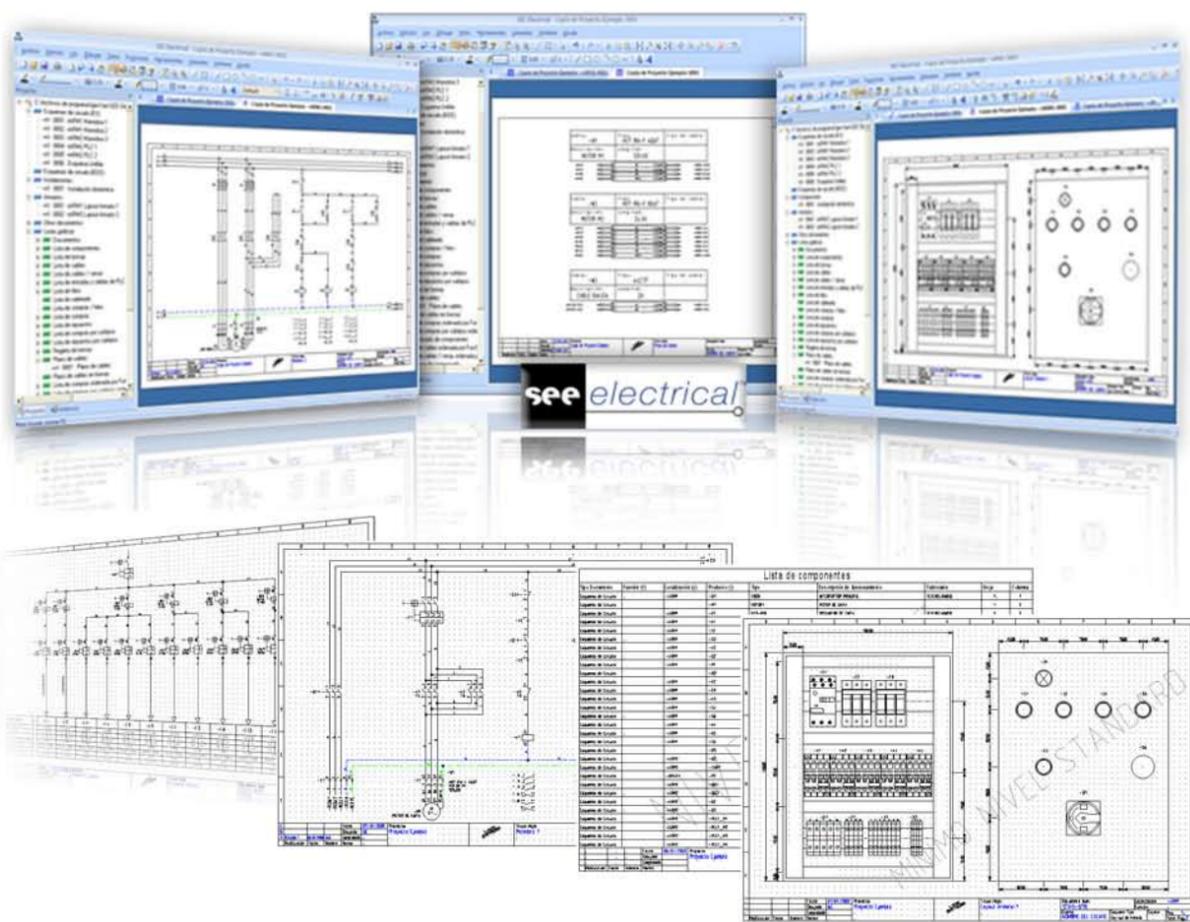
Contactar

índice



## ¡El CAD Eléctrico a unos precios jamás vistos con la oferta IGE+XAO Freedom Next!

www.ige-xao.es



IGE+XAO Freedom Next es una oferta inédita que incluye:



la utilización del programa SEE Electrical



la asistencia telefónica



así como las actualizaciones mayores y menores

Disponible en 3 niveles para poder adaptarse mejor a sus necesidades :

<b>SEE Electrical Basic 25 :</b>	por tan solo <b>280 €</b> año/licencia (IVA no incluido)
<b>SEE Electrical Basic :</b>	por tan solo <b>350 €</b> año/licencia (IVA no incluido)
<b>SEE Electrical Standard :</b>	por tan solo <b>700 €</b> año/licencia (IVA no incluido)
<b>SEE Electrical Advanced :</b>	por tan solo <b>1.300 €</b> año/licencia (IVA no incluido)

Construyendo el Futuro del PLM y del CAD Eléctrico

27 años de experiencia - Más de 70.000 licencias vendidas - 26 centros en 17 países

IGE+XAO Iberica, S.L. - Avda. Andalucía Km. 10,5 P.A. E. Neisa Sur 28021 Madrid - Tel : 91 797 90 71 - Fax : 91 505 34 68

Contactar

índice

## TRANSMISOR DE HUMEDAD PARA APLICACIONES HVAC EXIGENTES

Control Llevant presenta de su representada E+E la nueva gama de transmisores de humedad y temperatura series EE210 de elevada precisión y bajo coste para aplicaciones de climatización en ambientes exigentes. Esta serie está disponible para montaje mural o conducto en caja IP65, incorpora sensor con recubrimiento y se ofrece dos salidas analógicas 0-10V ò 4-20mA configurables entre humedad (0-100%), temperatura (-40/60°C) y variables calculadas: punto de rocío, punto de congelación, presión de vapor, humedad absoluta, entalpia y ratio mixto + posibilidad de display LCD incorporado para visualización de hasta 3 parámetros de forma simultánea. Permite su total configuración y/o calibración mediante software con KIT opcional ofreciendo una precisión de -15...40°C (5...104°F)  $\leq 90\% \text{ RH} \pm (1.3 + 0.3\% * mv) \% \text{ RH}$  y de  $\pm 0.2^\circ\text{C}$  a  $20^\circ\text{C}$  en temperatura. Incluye de serie sensor recubierto anti condensación/contaminación, en montaje SMD de alta estabilidad a largo plazo alimentación 15-35V c.c. ò 24V c.a (versión salida 0-10V)



Como aplicaciones destacar: Monitorización y control de humedad y temperatura en todo tipo de aplicaciones de climatización exigentes, en especial salas limpias, laboratorios farmacéuticos y alimentarios, almacenes, laboratorios de calibración análisis y ensayos, cámaras de conservación, secaderos, invernaderos, piscinas....etc.....

CONTROL LLEVANT I.C. S.L.

Contactar

índice

## CONTROLADORES DE NIVEL NEUMÁTICOS PARA LÍQUIDOS

Filsa es una empresa dedicada exclusivamente desde 1957 a la fabricación de controladores de nivel para sólidos y líquidos.

En esta ocasión presenta los controladores de nivel neumáticos L-27 DS para líquidos. Se caracterizan por ser versátiles y con una excelente relación calidad precio. De fácil instalación, proporcionan una gran fiabilidad y un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico ni alimentación eléctrica.



Estos controladores de nivel para líquidos se componen de un microrruptor accionado por una membrana sensible a la presión. La conmutación del microrruptor se obtiene por la compresión de la columna de aire que queda cautivo en el interior del tubo al ascender el líquido en el depósito. Además de líquidos, se puede controlar cualquier mezcla lo suficiente fluida como para que al vaciarse el depósito deje limpio el interior del tubo.

Dispone de 2 señales de salida independientes, lo que permite realizar el control automático del nivel entre dos puntos con un mismo aparato. La señal de mínimo quedaría a una altura de agua de unos 8 centímetros respecto la entrada del tubo vertical y la señal de máximo es regulable de 25 centímetros a 1 metro respecto a la señal de mínimo.

Se puede suministrar con membrana de NBR o de Vitón, para proporcionar mayor durabilidad en cada aplicación concreta, según el producto a controlar.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Contactar

índice

## DRIVERS DE CORRIENTE CONSTANTE PARA APLICACIONES LED

Fremont Micro Devices, empresa representada en España por Anatron, S.A., ha anunciado la familia FT833 de drivers de corriente constante primary side para aplicaciones LED. Los cuatro primeros miembros de esta gama son los modelos FT833S (con potencia de salida de 3 W), FT833A (6 W), FT833B (9 W) y FT833BD (12 W).

Estos dispositivos de alta precisión han sido diseñados para rendir en el modo de conducción discontinua (DCM) de corriente de inductor y aplicaciones de entrada de convertidor flyback con una tensión AC universal de 85 a 264 V. Cada FT833 integra un MOSFET de potencia de 650 W y un método de sensado de corriente con una pre-



visión de corriente de LED del 3 por ciento. Las funciones de seguridad incluyen protección ante circuito abierto / cortocircuito y compensación de elevación de temperatura para contribuir a mejorar la fiabilidad de sistema.

“La familia FT833 incrementa nuestro portfolio de soluciones LED que se dirige a aplicaciones de iluminación aislada en estado sólido, bombillas LED GU10 / E27 y spot light”, destaca Jim Panfil, Vicepresidente de Ventas y Marketing de Fremont Micro Devices USA.

**ANATRONIC, S.A.**

Contactar

índice

## LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA METALMECÁNICA

El especialista en lubricantes industriales Fuchs asiste una edición más a la Biental de Máquina-Herramienta; se encuentran en el stand B-54 del pabellón 3.

Expone productos como Renoform DSV Series, fluidos de deformación con tecnología sintética; Ecocool MS 358, fluidos de mecanizado de altas prestaciones; o Renolin ZAF B HT Series, fluidos hidráulicos sin cenizas.

Se presentan también las soluciones M.Q.L. (Minimum Quantity of Lubricant) y los fluidos neosintéticos Ecocool MG 55 CR, Ecocool MS 27 y Ecocool MS 54.

Además, serán también protagonistas una selección de lubricantes especiales para el sector del ferrocarril: Tramsilence Series, Tramlub Series y Locolub Series. Dentro de su gama de productos anticorrosivos, Fuchs presenta una novedad que responde a una necesidad logística y de transporte de alta problemática: Anticorit Vci UNI IP-30 Dispensador y Anticorit Vci Fe

Dispensador. Se exponen también otros lubricantes especiales para aplicaciones muy exigentes y específicas: gleitmo 805 / 815, Stabylan Series, Renolit y Renep Series.

Fuchs Lubricantes pertenece al grupo alemán con sede en Mannheim Fuchs, cuyo alto grado de especialización e innovación ha situado la gama de productos lubricantes y especialidades como la referencia en todos los sectores industriales. Situada en Castellbisbal (Barcelona), con una planta de producción moderna y flexible con un modelo de gestión orientado al mercado. Posee un centro de I+D+i donde se desarrollan las áreas de transformación del metal, laminación y ciertas familias de lubricantes especiales.

**FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.**

Contactar

índice



## MEDIDORES TÉRMICOS DE MASA PARA MEDIDA DE CAUDAL DE GASES TÉCNICOS

El nuevo medidor de caudal Metra EDZ 910 destaca, además de por sus características, por su fácil instalación y precio económico.

Para la medida y registro del volumen normal, volumen o masa de aire/nitrógeno/dióxido de carbono con compensación de temperatura.

Se trata de un sensor de flujo para la medición de volumen para aire a presión y gases con display LED integrado y salida de 2 señales. A través de 4 pulsadores es configurable. Se puede indicar el caudal instantáneo, volumen total o temperatura del producto a medir, así como amortiguar el valor indicado. Las señales de salida se pueden cambiar como señal de mando, digital o analógica.

Como ejemplos de utilización mencionar: • Medición de consumo de aire comprimido. • Medición de consumo de gases. • Medición de consumo de aire de herramientas neumáticas. • Medición de consumo de máquinas con propulsión neumática. • Medición

de consumo de aire y detección de fugas. • Medición de consumo de CO2 en fábricas de cerveza. Sus características más destacadas son: - Construcción compacta - Gran dinámica de medición, con muy poca pérdida de carga - Apto para balances - Tramo recto de entrada y salida corto, ya integrado en el medidor- Sistema de medición compacto (Compensación de temperatura integrada, por lo tanto montaje fácil y económico)- Sistema de medición robusto y seguro- Cada sistema de medición se calibra en fábrica. Se puede suministrar el certificado por un pequeño sobreprecio.

Y por último y en cuanto a sus ventajas citar: • Montaje sencillo. • Medición directa del volumen normal. • Poca pérdida de carga. • Display LED para caudal instantáneo, suma total y configuración.

**MABECONTA, S.L.**

Contactar

índice



## SOLUCIÓN PARA LA GESTIÓN ONLINE DE LAS FÁBRICAS

Siemens ha lanzado Asset Analytics, servicio que permite monitorizar de forma online las máquinas, líneas de producción e incluso, una planta industrial al completo. Como suplemento a este software, expertos de Siemens ayudan a las fábricas a grabar y analizar los datos de las operaciones y las condiciones de la planta para tener una visión global de la misma. Esta solución se basa en una infraestructura cloud que cuenta con capacidad escalable para adaptarse de manera óptima al tamaño de cualquier empresa y para ofrecer una amplia gama de aplicaciones industriales. Asimismo, puede grabar en tiempo real un gran volumen de datos –como los niveles de vibración, temperatura, presión y los del sistema de control de la fábrica- antes de que se procesen y se envíen al Centro de Operaciones de Siemens, donde se analizan y comparten con el cliente. El sistema incluye una alarma que se activa de manera automática cuando se han alcanzado límites críticos.

Asset Analytics cumple con los máximos estándares de seguridad de Siemens CERT e ISO 27001. Asset Analytics nace con el objetivo de hacer una monitorización global de la planta de producción, pero también ofrece la posibilidad de focalizarlo por

áreas. Con este propósito, Siemens ha creado distintas aplicaciones: Machine Tool Analytics: permite monitorizar las condiciones de las máquinas-herramientas y controlar los componentes críticos, como ejes lineales, principales, herramientas de revista, transportadores de chips o la tecnología de automatización con sistemas neumáticos y fluidos.

Para las aplicaciones industriales de rotación, como bombas de aire, compresores o moledores,

Siemens ofrece Asset Analytics para Equipamiento de Rotación, que permite el control remoto de la cadena de producción. Esto es muy útil para la industria automovilística, por ejemplo, que puede obtener los valores de medición de las operaciones que

estén en proceso y los datos del sistema de control para saber la presión de combustible, el consumo de aire o el ángulo de presión. También ha creado Network Analytics, que gestiona de manera remota las infraestructuras TIC industriales, al hacer un diagnóstico y una monitorización constante de todas las redes de las que dispone la fábrica.

**SIEMENS, S.A. – SECTOR INDUSTRIA**

Contactar

índice



# LIDERE EL FUTURO DE LA INDUSTRIA QUÍMICA



- La zona expositiva se transforma en un **área de transferencia tecnológica** para crear **nuevos modelos de negocio**.
- **Los mayores expertos expondrán nuevos avances y soluciones que marcarán el futuro del sector:** Jornadas de Análisis Instrumental y Congreso de Ingeniería Química del Mediterráneo entre muchos más.
- Toda la **oferta y demanda internacional concentradas** en 4 días para optimizar resultados:

**2.150** expositores.

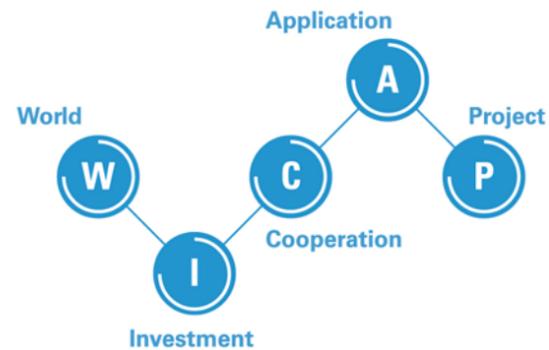
**37.825** visitantes profesionales.

**196** actividades paralelas.

**60** países de todo el mundo.

**Además este año contamos con la fórmula que cambiará el futuro de la química: WICAP.**

Venga y descubra todas las actividades potenciadoras.



**Conviértase en un referente para el sector. Expoquimia 2014, su gran oportunidad.**

**ACREDÍTESE DE FORMA GRATUITA EN EXPOQUIMIA.COM CON ESTE CÓDIGO**

**SNMTZKK4**



**Recinto Gran Via**  
**30 Sep - 3 Oct 2014**  
www.expoquimia.com



Global partners:



Endress+Hauser



Contactar

índice

## EQUIPO LAVAPIEZAS CON AGENTE DE LIMPIEZA BIOLÓGICO

Bio-Circle, S.L. presenta Bio-Circle Maxi, un equipo de alto rendimiento, resistente y duradero limpiador de piezas. Uso sencillo y gran capacidad de carga.

- Gran superficie útil, espacio incluso para la limpieza de partes de difícil acceso gracias a la longitud de la manguera del cepillo.
- Fácil manejo de la bomba gracias al interruptor

- La bandeja con bisagras neumáticas garantiza un fácil mantenimiento y reparación.
- Tapa (opcional) que protege de contaminación externa.

Bio-Circle es cómodo de usar y respetuoso con el medio ambiente, y ofrece la solución óptima para cualquier necesidad de limpieza.

BIO-CIRCLE L es la solución de limpieza rápida y completa. Los microorganismos naturales que contienen degradan el aceite incrustado y garantizan una larga durabilidad y una larga vida útil con un rendimiento constante. BIO-CIRCLE L no contiene solventes, evitando así las emisiones de VOC. No está sujeto a la normativa de sustancias peligrosas ni la directiva UE y por lo tanto es seguro de usar, almacenar y transportar.

Algunas de sus características son: • Libre de VOC. • 100 % biodegradable. • Contiene microorganismos naturales. • Sin gestión de residuos. • Certificado dermatológico. • Certificado NSF. • Olor agradable.

Bio Circle, S.L. Ofrece la mejor solución a cualquier problema que pueda tener: los sistemas de limpieza Bio-Circle ofrece una amplia gama de dispositivos de limpieza de base acuosa. Equipos manuales, automáticos y manuales con presión de hasta 40 bar.

BIO-CIRCLE, S.L.

Contactar

índice



## INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

Instrumentos Testo, S.A. estuvo presente en la feria más importante del sector de la energía y la eficiencia energética para mostrar a todos sus clientes y visitantes las últimas novedades en instrumentos de medición. Básicamente, el grueso de la información se centró en las soluciones para la evaluación de rendimientos energéticos en sistemas de combustión tanto industriales como domésticos y el uso de la termografía como tecnología clave para la identificación de puentes térmicos, filtraciones y otras variables relacionadas. Durante los tres días de participación en el certamen, los asistentes que visitaron el stand pudieron ver in situ los analizadores más modernos para el control de la combustión y las emisiones al medioambiente. Como novedad absoluta en el mercado, Instrumentos Testo, S.A. presentó el testo 380, el primer analizador de partículas finas que se comercializa en territorio español, un analizador que destaca por sus avanzadas prestaciones pero con un funcionamiento muy sencillo al alcance de cualquier usuario.

Las personas relacionadas con el sector del control de emisiones medioambientales también pudieron ver la gama de analizadores portátiles, como el testo 350, que destacan por su ligereza, facilidad de uso y versatilidad en la medición de los gases de combustión. Esta gama de analizadores puede medir hasta 6 gases diferentes, por lo que el usuario no necesita complicados sistemas de medición o adquirir más de un instrumento de medición para cubrir todas sus necesidades de medición.

Los visitantes al stand de Instrumentos Testo, S.A. también se beneficiaron de apreciar en directo la técnica de medición termográfica.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice



## SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN PARA FABRICANTES DE MAQUINARIA

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y eficiencia energética, ha iniciado en Barcelona su gira española de presentación de la nueva generación de soluciones de automatización de maquinaria:

MachineStruxure The Next Generation. Con esta nueva generación de productos, gracias a controladores más flexibles y con mayores funcionalidades, los fabricantes de maquinaria pueden optimizar los costes de automatización y explotación durante todo el ciclo de vida de las máquinas. Una extensa selección de interfaces, incluyendo puertos Ethernet incluso para los controladores más pequeños, satisface la necesidad de facilitar su integración en las soluciones de comunicación actuales dentro del proceso completo de las líneas de fabricación o la planta de producción. Los controladores compactos establecen nuevos patrones en términos de funcionalidad y rendimiento gracias a su ingeniería sencilla, su capacidad de comunicación y su amplia escalabilidad.

Los módulos de extensión de E/S, los módulos de comunicación y los módulos de seguridad, permiten personalizar las soluciones configurándolas de manera eficiente con el mínimo tiempo de parametrización e instalación.

Los controladores Modicon M221 para aplicaciones cableadas, Modicon M241 para aplicaciones con altos requerimientos de rendimiento, y los controladores Modicon M251 para arquitecturas modulares y descentralizadas están diseñados para una automatización económica y funcionalmente adecuada en una amplia gama de máquinas.

Modicon TM3 es la gama de módulos de extensión de E/S que permite la ampliación flexible y adaptable de E/S en todos los controladores.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

## MÓDULO I/O DE SEGURIDAD MVK METALL SAFETY



### Protección máxima para el hombre y la máquina

MVK Metall Safety permite realizar instalaciones seguras y enchufables de forma sencilla y rápida.

La seguridad ante todo...



## SOLUCIONES PARA ALUMBRADO PÚBLICO

AIRIS Soluciones LED muestra, entre otras novedades las siguientes soluciones: • AIRIS ÉXILIS: Sistema de telegestión punto a punto que permite encender, apagar o regular el flujo luminoso de las luminarias de la instalación de forma individual o agrupada. Este nuevo sistema AIRIS ha logrado integrar tres dispositivos

en uno solo (driver de corriente constante, un controlador inteligente para la comunicación a través de la línea eléctrica y un protector contra sobretensiones). Entre los beneficios de la tecnología AIRIS ÉXILIS encontramos: - Ahorro energético medio de un 8.5%, evitando excesos de consumo y reduciendo el flujo luminoso cuando sea necesario. - Ahorro en mantenimiento, gracias a la prevención de fallos que implica la recepción de información de las luminarias a tiempo real, alertando a los servicios de mantenimiento en caso de fallos. - Mejora del nivel de iluminación, permitiendo ajustar la potencia necesaria en todas y cada una de las luminarias. - Mejora de la seguridad e imagen de un municipio, manteniendo las vías correctamente iluminadas.

• AIRIS TITANIUM: La solución que AIRIS presenta con este modelo para iluminación de viales LED, consiste en un nuevo diseño modulable en el que se pueden instalar 1, 2 o 3 módulos LED para así poder ajustarse a cada solución. Con potencias desde los 15W hasta los 200W y flujos luminosos desde 1.500lm hasta 17.000lm que hacen de este producto la mejor alternativa para cada situación.

• AIRIS MÁGNUM: Proyector LED diseñado para instalar en pistas de pádel, túneles, fachadas, monumentos, interior, naves industriales, postes publicitarios, fuentes, etc.

Para sus distintas aplicaciones, AIRIS Soluciones LED ha desarrollado proyectores desde 10W a 300W, con seis tipos de lente distinto.



AIRIS SOLUCIONES LED

Contactar

índice



**MURR ELEKTRONIK**  
stay connected

www.murrelektronik.es

Contactar

índice

## CÁMARAS PARA INSTALACIONES PROFESIONALES DE SEGURIDAD



Las nuevas cámaras DINION IP 4000 HD y DINION IP 5000 HD de Bosch combinan la última tecnología con el diseño más avanzado, a un coste muy asequible.

Ambas cámaras ofrecen una atractiva gama de características como la más alta calidad de imagen, gestión de datos y mínimo requisito de almacenamiento, así como una gran calidad de sonido, servicios en la nube y una instalación sencilla y económica. Las dos cámaras capturan imágenes de primera calidad y están disponibles en dos resoluciones diferentes: DINION IP 4000 HD en 720p y la DINION IP 5000 HD en 1080p. Puede seleccionarse la cantidad de detalle dependiendo de la aplicación, mientras que el sistema inteligente de reducción de ruido de la imagen iDNR (Intelligent Dynamic Image Noise Reduction) ajusta automáticamente el nivel de ruido de la imagen basándose en el movimiento de la escena a capturar.

En cuanto a las capacidades de audio, el micrófono incorporado y la funcionalidad bidireccional de audio, convierten estas cámaras DINION IP en herramientas de seguridad más efectivas.

Actualmente, los usuarios exigen acceso fácil e instantáneo a cámaras de alta definición desde cualquier sitio y a cualquier hora. Bosch responde a esta necesidad ofreciendo la Tecnología Dinámica de Transcodificación. Esta tecnología mide constantemente el ancho de banda disponible ajustando la transmisión de datos de la cámara y permite una visualización fluida, en cualquier lugar y momento, de vídeo en directo en streaming, independientemente del ancho de banda disponible, así como imágenes Full-HD cuando la reproducción está en pausa.

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar

índice

## COMPONENTES PLÁSTICOS PARA LA INDUSTRIA



Essentra Components, multinacional que fabrica y distribuye componentes industriales, amplía su gama de productos de grapas y fijaciones gracias a la incorporación de nuevos modelos y medidas disponibles para tuercas, tornillos y arandelas de acero y acero inoxidable, además de su actual gama de tornillería plástica fabricada en un amplio abanico de materiales para ajustarse a su aplicación, nylon, PVDF, polipropileno, policarbonato y PEEK, la nueva marca registrada resistente a la mayoría de agentes químicos y/o aceites.

Su gama se extiende desde arandelas, tuercas, tornillos, casquillos espaciadores, remaches y grapas e incluso clips para libros ideales para muestrarios. La variedad en medidas es muy extensa. En su página web cuentan con un servicio de muestras gratuitas para poder evaluar la calidad de sus productos.

ESSENTA COMPONENTS

Contactar

índice

## CONTROLADOR DE VÁLVULA DE PRECISIÓN



Nordson EFD, una empresa de Nordson, el fabricante destacado a nivel mundial en sistemas de dosificación de fluidos de precisión, presenta el nuevo controlador de válvulas de precisión de última generación, ValveMate™ 9000. El sistema de circuitos de microprocesadores intrincados garantizan la dosificación de cantidades precisas, exactas y repetibles de adhesivos, lubricantes y otros fluidos de ensamblaje utilizados en muchos de los productos avanzados de hoy en día, tales como dispositivos médicos, componentes automotrices y electrónica portátil. El ValveMate 9000 incorpora características avanzadas tales como el modo de incremento automático que ajusta los parámetros de dosificación después de un cierto número de disparos o después de que haya transcurrido un tiempo específico.

El ValveMate 9000 ofrece una programación de control de doble válvula independiente, cada una con controladores de temperatura de 24 vatios para termocuplas tipo J. Además, los dos reguladores de presión electrónicos (electronic pressure regulator, EPR) proporcionan estabilidad en el depósito de fluidos al mantener una dosificación consistente con el control de presión de lleno a vacío. Esto permite al sistema poder compensar las condiciones periódicamente cambiantes, tales como cambios en la viscosidad del fluido, y se puede utilizar para alterar los patrones de dosificación y crear depósitos de diferentes tamaños.

A diferencia de los controladores existentes, el ValveMate 9000 ofrece la posibilidad de programar de forma remota los parámetros de configuración de la estación de dosificación desde la PC anfitriona o el controlador lógico programable (programmable logic controller, PLC). Esta característica permite que se realicen ajustes de manera rápida y fácil sobre la marcha, sin detener la línea de producción.

NORDSON EFD

Contactar

índice

## LÁSER DE MEDICIÓN



Banner presenta el nuevo sensor láser de medición con rango de hasta 1m y con una resolución menor a 1 mm. Utiliza tecnología de sensor lineal con triangulación, la cual produce una medición muy precisa, a pesar del color y de los tipos de materiales tales como el metal brillante o goma negra. Dispone de un display LCD de doble línea que hace que el láser LE sea fácil e intuitivo de configurar. Además, el display facilita la lectura en tiempo real del valor de la salida analógica y la distancia de medición (en milímetros o pulgadas). El nuevo modelo de la familia L-GAGE LE está diseñado para expandir la gama de medición e inspección de BANNER, posicionándose entre la familia de fotocélulas analógicas Q50 y sensores láser de alta precisión LH.

Características destacables: • Con display de doble línea y botones de configuración, que lo hacen de fácil uso y configuración intuitiva. • Rango por defecto desde 100 a 1000mm. Salida analógica (4..20mA, 0..10Vdc) y digital (PNP/NPN configurable). • El sensor lineal proporciona una alta repetibilidad y precisión en situaciones adversas. • Resolución: - De 100mm a 600mm: 0,5mm. - De 600mm a 1000mm: 1mm. • Tiempo de respuesta hasta 2ms. • Temperatura de trabajo: -20°C... +55°C. • Láser de Clase 2 visible con un spot pequeño y de fácil alineamiento. • Spot del láser: - @100mm: 4,4mm x 1,3mm. - @1000mm: 6,3mm x 2,4mm. • Cuerpo de fundición. Protección IP67. • Alimentación de 12 a 30Vdc. Aplicaciones: • Medición del diámetro de una bobina. • Control de tensión en textil, plástico, etc.. • Medición del grosor. • Identificación, Posicionamiento y verificación.

ELION, S.A.

Contactar

índice

## SOLUCIÓN LED PARA LA INDUSTRIA



Eiteco, perteneciente al grupo español Emo Ibañez, con más de 30 años de experiencia en los procesos de fabricación y comercialización de productos de iluminación, se ha especializado en productos con tecnología LED e incorpora a sus procesos de fabricación los componentes de la más alta calidad. La calidad es el factor diferencial que distingue a sus productos en el mercado.

Eiteco se caracteriza principalmente por sus productos de primera clase y ofrece una amplia gama que cumple con los más altos criterios de calidad, como la campana led industrial, su producto más innovador (60, 80, 100, 120, 150, 200, 300 y 400 vatios), proyectores led, panel led e iluminación vial led, nuestros modelos más representativos para alumbrado Público son: Luminaria CISNE, Luminaria GARBI, Luminaria VIAL, Luminaria VIALH, Luminaria VIALV, Luminaria VELA, Luminaria VELAV, Luminaria VILLA, Luminaria FER, Luminaria MARIN EITECO se presenta en Genera como la solución de iluminación Led para la industria y alumbrado público. Sus productos con componentes de alta calidad, alta eficiencia lumínica, excelente índice de reproducción cromática, larga vida útil, entre otros beneficios, permite un considerable ahorro energético. En la feria Genera del 6 al 8 de mayo, podrán conocer nuestros productos y servicios en el stand 6B29 pabellón 6.

EMO IBAÑEZ, S.L.

Contactar

índice

## PASARELAS FIABLES PARA SU RED ETHERNET/IP O MODBUS TCP/IP



¿Necesita datos en tiempo real? ProSoft Technology ofrece pasarelas fiables para su red EtherNet/IP o Modbus TCP/IP. Las pasarelas PLX30 Ethernet y Serie son soluciones potentes y económicas para conectar dispositivos finales a una red EtherNet/IP o Modbus TCP/IP. Las pasarelas PLX30 ofrecen transferencias de datos bidireccionales en tiempo real entre dispositivos instalados en redes distintas.

Las PLX30 son pasarelas autónomas montadas sobre carril DIN que proporcionan un puerto Ethernet para comunicación, configuración y diagnóstico de forma remota y hasta cuatro puertos serie aislados. Las pasarelas PLX30 también se suministran con una ranura de tarjeta SD para almacenar archivos de configuración. Si se produce un fallo la tarjeta SD se puede conectar a otra pasarela, reduciendo así el tiempo de parada. Cada pasarela ofrece adquisición rápida de datos en tiempo real; métodos de comunicación flexibles; soporte para recuperación de desastres; configuración y diagnóstico de forma remota, así como un amplio rango de tensiones de alimentación a la entrada y rango ampliado de temperaturas de funcionamiento.

Cada pasarela EtherNet/IP incorpora múltiples conexiones de E/S; capacidad de cliente y/o servidor; una base de datos de 4.000 palabras; mensajería CIP y PCCC; perfiles añadidos para RSLogix 5000/Studio 5000 v. 20 y superiores. Las múltiples conexiones de E/S permiten establecer una rápida comunicación entre dispositivos como HMI, sistemas SCADA, monitores de potencia y ordenadores de caudal. La pasarela se puede configurar para que envíe y reciba datos hacia o desde un PLC-5, SLC, HMI o cualquier otro dispositivo que se comunique mediante mensajería basada en CIP. Cada pasarela Modbus TCP/IP incorpora hasta 10 conexiones Cliente y 10 Servidor, una base de datos de 4.000 palabras y 160 comandos totalmente configurables.

LANA SARRATE S.A.

Contactar

índice

## CALZADO PROFESIONAL PARA INDUSTRIA AGRÍCOLA



Panter, fabricante nacional y especializado en calzado de seguridad y de uniformidad, presenta Brega 01 TR y 3260 01 TR, nuevos lanzamientos de la marca dirigidas al sector agrícola. Calzado profesional muy confortable, de avanzado diseño y prestaciones de vanguardia derivadas del calzado de montaña.

Enfocadas para desarrollar trabajos relacionados con la horticultura, jardinería e industria agrícola. Para cultivadores en medio natural e invernadero, envasadores de frutas y verduras, regantes...etc. Ligeras e impermeables, incorporan materiales y tecnologías altamente transpirables muy eficaces para combatir la humedad. Cuentan con certificado Water Resistant, asegurando un máximo coeficiente impermeable.

• Suela inyectada de poliuretano doble densidad. Proporciona tracción, y estabilidad a la pisada en todo tipo de superficies. Ligeras y muy flexibles. Excelente aislamiento del frío y el calor. Eficaz amortiguación de impactos y extraordinaria resistencia al desgaste. • Acolchado Antirroaduras. • Lengüeta confort acolchada con fieltro, impide la entrada de objetos en el interior de la bota. • Planta anatómica antiestática, gran resistencia al desgaste. • Diseño ergonómico, se ajusta perfectamente al pie, protegiéndolo de torceduras y esguinces. • Piel extragruasa hidrofugada de 1ª calidad, escogida por su resistencia y capacidad transpirable. • Plantilla de gel de látex termoconformada, anatómica y antiestática, garantizando el máximo confort. • Membrana impermeable Simpatek High 2 Out exclusiva de Panter: Absorbe la humedad hasta 250% más. 120% más transpirables.

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.

Contactar

índice

## IMPRESORA FLEXOGRÁFICA



Comexi Group, especialista en soluciones de maquinaria para la industria de la conversión del envase flexible, ha puesto en marcha una

impresora flexográfica Comexi FLEXO FPlus de 10 colores en las instalaciones de Geissmann Papier AG (Suiza). Gracias al acuerdo alcanzado con Comexi Group, la empresa helvética amplía su capacidad de impresión y laminación en la industria alimentaria. Para Daniel Geissmann, director general de la compañía, "los resultados obtenidos hasta el momento son excelentes, por lo que esta adquisición nos permite dar un salto cualitativo en nuestra producción".

La impresora flexográfica Comexi FLEXO FPlus es la referencia en el segmento de impresoras compactas, puesto que permite conseguir impresiones de alta precisión a velocidades de hasta 500m/min, en anchos de hasta 1520mm y formatos de hasta 1100mm. Otra de las características destacables de esta solución Comexi es su sistema automático de cambio de trabajo en marcha, que permite preparar cualquier grupo impresor que no está trabajando, incluyendo su limpieza y el cambio de camisas con expulsión automática.

COMEXI GROUP INDUSTRIES, S.A.U.

Contactar

índice

## ACCIONAMIENTOS INTELIGENTES PARA BOMBAS Y CINTAS TRANSPORTADORAS



Nord Drivesystems suministra accionamientos eficientes para el control dinámico de la velocidad y el control de procesos automáticos en aplicaciones que necesitan regularmente limpiezas con chorros de vapor a alta presión. Motores con rango de potencias disponibles desde

0,37 a 1,1kW desarrollados para los requisitos de higiene más estrictos, de superficie lisa, con convertidor de frecuencia integrado y protección IP66/IP69K. Las aplicaciones más comunes incluyen transportadores, bombas, mezcladores y agitadores. Pueden conectarse las señales de captación del medio como, sensores de presión o caudal, directamente al accionamiento, habilitándolo automáticamente y adaptado a la demanda actual. Si la carga varía con frecuencia, la función automática de ahorro de energía reduce considerablemente los costes. En aplicaciones de transportadores pueden usarse barreras fotoeléctricas para separar o evitar acumulación. La función de arranque suave reduce la corriente y reduce el esfuerzo en los componentes mecánicos y las mercancías transportadas.

Los accionamientos toleran grandes fluctuaciones de temperatura y son adecuados para temperaturas ambiente de -25 a 50 °C. El convertidor de frecuencia tipo SK 180E se fabrica con una carcasa de fundición de aluminio resistente que absorbe impactos de hasta 7 J. Las aletas de refrigeración son especialmente planas y fáciles de limpiar. Debido a la supresión de interferencias clase C1 (de compatibilidad electromagnética) y a una corriente de descarga decididamente inferior a la media del mercado, los accionamientos SK 180E pueden incluso funcionar en tomas de corriente domésticas convencionales. NORD también fabrica una gama de reductores con superficies especialmente lisas y un alto rango de potencia.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar

índice

# MIDEST

## 2014 PARIS

El nº1 mundial de los salones de subcontratación industrial



# Working together!

Trabajando juntos

## 4 > 7 DE NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte® - Francia

www.midest.com

### MIDEST, ESCAPARATE MUNDIAL DE LAS HABILIDADES

42 101 profesionales pertenecientes a todos los sectores de actividad venidos de 85 países.

1 702 expositores procedentes de 38 países.

### PRESENCIA DE TODOS LOS SECTORES DE LA SUBCONTRATACIÓN

Transformación de metales /  
Transformación de Plásticos,  
Caucho, Composites /  
Electrónica, Electricidad /  
Microtécnicas /  
Servicios para la industria /  
Transformación de madera /  
Mantenimiento industrial



### MIDEST ES UN ACELERADOR DE NEGOCIOS Y DE DIVERSIFICACIÓN COMERCIAL

Verdaderas oportunidades de negocio comprobadas por los expositores:

- > 92% de los expositores muy satisfechos o satisfechos con su participación.
- > 93% afirman que MIDEST permite encontrar nuevos proyectos.

Contratantes con proyectos concretos\*:

- > Referenciar nuevos subcontratistas (98%).
- > Encontrarse con expositores de alto nivel (91%).



Informaciones, fórmulas de exposición y precios en [www.midest.com](http://www.midest.com)  
Olga Pons - Tel.: + 34 93 424 40 00 - [gpe@gpexpo.com](mailto:gpe@gpexpo.com)



Contactar

índice

## PRODUCTOS Y SOLUCIONES PARA INSTALACIONES DE TRATAMIENTO TÉRMICO

APLITEC ofrece una extensa gama de productos y soluciones para sus instalaciones de tratamiento térmico, entre otros: hornos (hornos de vacío para temple gas y aceite, soldadura – brazing y sinterizado, hornos para hypertemple, hornos para revenido, hornos para recocido, hornos atmosféricos para temple agua, sales o aceite, hornos de laboratorio...), utillajes de fundición y recambios.

Así mismo, lanza al mercado nuevas piezas en aceros refractarios dirigidos a la industria petroquímica, incineradoras, centrales térmicas e industria aeronáutica.

Entre los productos, se encuentran boquillas e inyectores para el quemador de carbón de las centrales térmicas, piezas diversas para hornos de incineración, placas de soporte de tubos y codos para refi-

nerías, moldes para conforming de piezas de aceros especiales y/o de fibra de carbono para el sector aeronáutico...

APLITEC está presente en la BIEMH en el pabellón 3 - pasillo B57. Desde su stand están informando sobre el mundo de los tratamientos térmicos, autoclave, recambios, utillajes de fundición, cfc, grafito... Además, están expuestas varias piezas de fundición en aceros especiales (aleaciones utilizadas: 25Cr/12Ni, 48Cr/48Ni/Nb, 18Cr/52Ni, 25Cr/20Ni, y 48Cr/50Ni/Nb entre otras) para petroquímica, incineradoras, centrales térmicas y aeronáutica.



APLICACIONES TERMOTÉCNICAS, S.L.

Contactar

índice

## CARROS Y HERRAMIENTAS PROFESIONALES PARA LIMPIEZA VIARIA

En Inurma se dedican a la fabricación de carros de barrendero desde hace 20 años, y siempre les ha diferenciado la gran calidad y durabilidad de sus productos, hecho que justifica que en la actualidad todavía ruedan por nuestras calles las primeras unidades que fabricamos.

En esta ocasión presentan los modelos Altano y Gregal. El modelo Altano está fabricado en acero inoxidable AISI 304 y se presenta en versiones de 1 y 2 cubos con la posibilidad de elegir el color del cubo, e incluso con combinación de colores entre cuerpo y tapa.

Con esta posibilidad de personalización del cubo rompen con la imagen del siglo XX del típico carro de barrendero con cubo negro, ya que permite la combinación con los colores del escudo de su ciudad. En la fabricación del modelo Gregal utilizan acero inoxi-

dable AISI 304 y aluminio. Su carrocería en aluminio proporciona al carro una gran ligereza y ofrece una gran superficie para la personalización del mismo mediante vinilos, además ofrecemos la posibilidad de pintar la carrocería de cualquier color para conseguir una mayor integración con la imagen de su ciudad.

Inurma, también pensando en la comodidad del personal de limpieza, ofrece para este modelo la incorporación de una cámara isotérmica para líquidos.

Algunas de sus referencias: Granada, Barcelona, Tarifa, Marbella, Teruel, Bermeo, Lorca, Vigo, Terrassa, Lloret de Mar, Plasencia, Menorca, Ibiza, etc...



INURMA

Contactar

índice

## MEDICIÓN DE CONCENTRACIÓN DE ÁCIDOS Y SOSAS CON LOS DENSÍMETROS

Los densímetros DIMF Bopp & Reuther de Mabeconta destacan por su alta precisión y construcción robusta. Construidos para el proceso, miden directamente la densidad, densidad de referencia o la concentración. Por su ejecución se utilizan en aplicaciones con ácidos o productos agresivos.

Ejemplo de Aplicación: Medición de concentración de ácidos y sosas.

- Cliente: El cliente es un fabricante de instalaciones para la reconcentración de ácidos y sosas según el principio de Plinke.

- Requisición: El medidor de concentración DIMF2.OTVS mide la concentración de ácidos y sosas

y regula el resultado de medición en la instalación de reconcentración.

- Ejecución de la instalación de medición:

- DIMF2.OTVS. • En ejecución con bridas.
- Tabla de 400 puntos para la medición de la concentración. • El cliente introduce los datos del producto mediante Pactware. - Datos técnicos: • Ejecución en acero inoxidable, Hastelloy o Tántalo.
- Salida analógica 4-20 mA (concentración). • Diferente campo de calibración según producto.



MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

## AEROGENERADORES DE MAYOR RENDIMIENTO Y PRODUCCIÓN DE ENERGÍA

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha presentado la segunda generación de InRow RC, siendo la última incorporación a su completa oferta para centros de datos.

Esta segunda generación mejora y amplía la gama de productos InRow de Schneider Electric con el objetivo de cumplir con las cambiantes necesidades de refrigeración en un entorno cambiante como es el del centro de datos.

El lanzamiento incluye dos nuevos modelos de 300mm de ancho que mejoran notablemente la capacidad y eficiencia en la refrigeración de las instalaciones. En su concepción se ha tenido en cuenta la actual tendencia de aumentar la temperatura de suministro de agua que permite reducir el consumo para la producción de agua enfriada, con un modelo optimizado para temperaturas de agua superiores a 15°C.

Las principales características del InRow RC incluyen:

- Aumento de la capacidad de enfriamiento.

- Mejora de la eficiencia energética. • 4.3" de pantalla táctil de uso intuitivo. • Sistema de gestión de condensados. • Comunicaciones integradas. • Compatibilidad: Los nuevos InRow RC son compatibles con los sistemas de contención EcoAisle y Active Flow Controller de Schneider Electric.

El Active Flow Controller permite ajustar el caudal de aire de la unidad de refrigeración al caudal de aire de la carga, aumentando así la eficacia del cerramiento y ajustando el consumo en ventilación a la variabilidad de ventilación de la carga.

Como opción para mejorar la eficiencia, la nueva unidad InRow RC integrada con enfriadoras de Schneider ofrece la opción de set-point dinámico de agua en función del nivel de carga.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

## SENSORES INDUCTIVOS PARA ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS

La unidad de negocio Extreme de steute ha ampliado su gama de sensores inductivos robustos en carcasas cilíndricas de acero inoxidable. Los sensores se encuentran ya disponibles en versiones a prueba de explosiones con homologaciones Atex e IECEx.

Los sensores se suministran en cuatro tamaños diferentes (M8, M12, M18 y M30). Están indicados para instalación empotrada y no empotrada y para su uso en zonas con atmósferas explosivas 0 (gas explosivo) y 20 (polvo explosivo). También hay disponibles amplificadores de interruptores con seguridad intrínseca para evaluar las señales.

Los dispositivos están diseñados como sensor Namur de 2 hilos (IEC/EN 60947-5-6). Su conmutación es

muy fiable y casi independiente respecto a las condiciones ambientales. Su elevado intervalo de conmutación y amplio rango de temperatura permiten su uso universal en entornos explosivos y de otro tipo.

Los sensores inductivos para atmósferas explosivas completan la gama Extreme de steute formada por dispositivos de conmutación sin contacto y ofrecen una alternativa a los interruptores de posición electromecánicos, así como a los interruptores magnéticos convencionales.

**SOLTEKIN S.L.**

Contactar

índice



## CAJAS DE VÁLVULAS COMPACTAS

Las microválvulas de mantenimiento de presión son una importante innovación para alcanzar soluciones óptimas en tareas de manipulación. SCHUNK ha creado unidades compactas de microválvulas que se acoplan directamente a la pinza PGN-plus incrementando la velocidad de actuación en hasta un 100%.

Para volúmenes de trabajo altos, la reducción de 20 ms por ciclo que ofrecen las microválvulas, permiten ahorrar un turno completo de trabajo cada tres meses. A su vez, el conjunto de microválvulas disminuye el consumo de aire y por consecuencia, los costes de energía. Incluso aplicaciones de manipulado ya existentes se pueden modernizar mediante este sistema.

En el caso de aplicaciones neumáticas convencionales, se producen pérdidas del aire de la alimentación en cada ciclo. Con las microválvulas VB de SCHUNK, las cuales se acoplan directamente a la pinza, el com-

partimento del pistón se refuerza instantáneamente con aire, reduciendo el consumo total de aire a presión y los tiempos de ciclo. A través de unas conexiones centrales, esta compacta unidad recibe señales eléctricas y de aire sin necesidad de precisar largas líneas de conexionado.

Mediante la tecnología Plug & Play, las microválvulas VB permiten comandar fácilmente actuadores con elementos de mantenimiento de fuerza, estrangulamiento de aire y sensores de proximidad. Los tamaños disponibles de la pinza PGN-plus van desde 40 hasta 160, sin embargo, nuevos tamaños y módulos están planeados para su producción.

**SCHUNK INTEC, S.L.U.**

Contactar

índice



## SISTEMA DE VÁLVULAS ATOMIZADORAS PARA APLICAR ACEITES, GRASAS Y LUBRICANTES

Nordson EFD, una empresa de Nordson, ofrece soluciones para mejorar procesos de lubricación y a controlar el costo de los fluidos con su válvula atomizadora 781S. Esta válvula permite la aplicación precisa y uniforme de aceites, grasas, reactivos, tintas y activadores de adhesivos de viscosidad media en muchos

procesos de fabricación en diferentes sectores, como la industria automotriz, electrónica y los entornos médicos, de cosmética y alimentos. La válvula 781S utiliza tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP, por sus siglas en inglés) para aplicar de manera precisa una capa fina y uniforme de material sin desperdicio, salpicaduras ni exceso de atomización. Las

ventajas incluyen también áreas de producción más limpias, reducción del trabajo de retoques y menor contaminación y uso general de fluidos. Esta tecnología se ha utilizado en variados campos, como la aplicación de adhesivos en embellecedores para automóviles, la marcación de placas de circuitos con tintas, la atomización de reactivos sobre las tiras de pruebas

médicas y grasas sobre resortes de picaportes. Nordson Corporation brinda soluciones de tecnología de precisión para ayudar a que los clientes alcancen el éxito en todo el mundo. La compañía diseña, fabrica y comercializa distinguidos productos y sistemas que se utilizan en la dosificación de adhesivos, revestimientos, selladores, biomaterial y otros-

materiales, la administración de fluidos, las pruebas e inspecciones, el curado UV y tratamiento de superficie por plasma, y todos cuentan con el respaldo de la pericia en aplicaciones, y servicio y ventas directas globales. Nordson presta servicios a una gran variedad de mercados de consumidores no duraderos, duraderos y confines tecnológicos, inclusive embalaje, tela no tejida, electrónica, medicina, electrodomésticos, energía, transporte, construcción y montaje y acabado de productos generales.

**NORDSON EFD**

Contactar

índice



## APLICACIÓN MÓVIL PARA PROCESOS DE MANTENIMIENTO

"MovilGmao es una aplicación móvil multiplataforma destinada a la captura y consulta de datos en campo originados en los procesos de mantenimiento tanto de personal propio como de las subcontratas."

Integrable con múltiples programas de gestión de mantenimiento, MovilGmao es la solución de movilidad destinada a empresas que desean aumentar en eficiencia la gestión del mantenimiento.

Su nacimiento es fruto del análisis constante de las necesidades de movilidad de las empresas del sector a las que NGI lleva años prestando sus servicios y que ha dado lugar a una aplicación móvil multiplataforma con un funcionamiento offline, permitiendo a los técnicos independizarse de los habituales problemas de cobertura a los que se enfrentan.

Las modificaciones registradas por los técnicos mantenedores se realizan de forma rápida y cómoda. Desde el dispositivo móvil podrán fácilmente introducir datos para rellenar partes conjuntas, realizar búsquedas de artículos o asignar diferentes valores pre-

determinados en los trabajos preventivos. Sus principales ventajas funcionales son las siguientes: • Alerta de nueva OT. • Consulta de OTs y documentos técnicos. • Geo-posicionamiento. • Cumplimentación de puntos de revisión y recogida de valores. • Vinculación multimedia de puntos de revisión y recogida de valores. • Identificación del activo. • Firma del cliente. •

Apertura de OTs. • Vinculación con el libro de mantenimiento. Facilita el trabajo tanto de los coordinadores propios como de las subcontratas mediante la planificación de Órdenes de Trabajo.

Por último, mediante el portal web, el cliente final podrá dar de alta nuevas incidencias que se sincronizarán con el GMAO que ya esté utilizando su empresa y podrá realizar un seguimiento de los estados de las incidencias pendientes de resolución y consultar las órdenes de trabajo asociadas a las mismas.

**NUEVA GESTIÓN INFORMÁTICA, S.L.**

Contactar

índice



## INDICADORES DE MEMBRANA TIPO CD PARA SILOS, TOLVAS O DEPÓSITOS

Los indicadores de membrana tipo CD sirven para señalar el nivel máximo o mínimo de productos pulverulentos o granulados con un diámetro de grano máximo de 30 mm. Se utiliza principalmente en silos, tolvas o depósitos.

La actuación del interruptor es el resultado de la presión ejercida por el material a granel contra la membrana, que la obliga a retroceder, invirtiendo así la posición del interruptor. Al descender el nivel de producto, la membrana queda libre y el microinterruptor vuelve a su posición inicial.

Existe la posibilidad de realizar los controladores con la membrana en NBR, vitón o acero inoxidable, según sea más adecuado para cada aplicación concreta.

Cabe destacar el modelo CD-All (ver foto adjunta), especialmente indicado para zonas con riesgo de explosión por polvo, gas o mezclas híbridas. Este modelo está fabricado con la caja de aluminio y la membrana y el aro en acero inoxidable, realizando la detección de cualquier nivel requerido de forma fiable y precisa.

Se trata de indicadores versátiles, con una excelente relación calidad/precio. De gran fiabilidad y fácil instalación, proporcionan un trabajo continuo sin necesidad



**TALLERES FILSA, S.A.**

Contactar

índice

## MÁQUINA DE ALTA PRESIÓN PARA LIMPIEZA EN SUPERFICIES DURAS

La CYCLONE 5000 es una máquina de alta presión de conductor sentado con un sistema que proporciona una limpieza rigurosa y profunda en superficies duras. Una de las características más importantes de la CYCLONE es que permite extraer la cera de las calles.

Con la CYCLONE han sido capaces de ofrecer una solución perfecta, con un solo paso de limpieza, la cera se elimina completamente, lo que aumenta la productividad y consigue que de una forma rápida, el cliente rentabilice lo que ha invertido. Es la única máquina en el mercado que consigue limpiar la cera de la pavimentación de suelos de piedra.

La CYCLONE se caracteriza por: • Una cabina ergonómica. • Calefacción y aire acondicionado. • Aislamiento de goma para reducir el ruido y los niveles de vibración al operador. • Puertas cerradas para

reducir el nivel de ruido dentro la cabina. • Asiento confortable. • Columna de dirección ajustable.

Completamente autónoma, la CYCLONE 5000 produce su propia agua caliente para limpiar sin necesidad de usar productos químicos. Hasta el 95% de las aguas de la superficie limpiada son inmediatamente recuperadas por la CYCLONE 5000. Este sistema está patentado.

Sistema de reciclaje de filtros opcionales de las aguas recogidas de la superficie que se reutiliza para continuar la limpieza, eso significa una ampliación del tiempo de ejecución de 3 veces más y una reducción del consumo de agua de un 75%.



**NILFISK-ADVANCE S.A.**

Contactar

índice

## ELECTRODOS DIGITALES DE PH QUE INCORPORAN TECNOLOGÍA RED ROD

Hach Lange ha ampliado su línea de electrodos digitales INTELLICAL de pH para incluir modelos de alto rendimiento que emplean la tecnología Red Rod, así como varias versiones diseñadas específicamente para aplicaciones exigentes de medición.

INTELLICAL, de excelente calidad y con cuerpo de vidrio, que incorpora la tecnología Red Rod, satisface las necesidades de los clientes que buscan tiempos de respuesta más rápidos con gran exactitud y repetibilidad. Además, entre los nuevos electrodos se incluyen varios modelos concebidos para aplicaciones específicas, tales como mediciones de superficies, mediciones de gran alcalinidad y muestras de penetración. Con estos electrodos se amplía la oferta de productos INTELLICAL, de modo que la plataforma de medidores HQD puede utilizarse en una gran diversidad de aplicaciones de medición de pH.

La nueva tecnología Red Rod, incorporada a muchos de los nuevos electrodos, ofrece numerosas venta-

jas: la simetría entre los elementos de referencia Red Rod internos y externos garantiza que el pH iso sea igual al pH cero, lo que ofrece unos resultados altamente reproducibles y una respuesta precisa y rápida, incluso en muestras con temperaturas fluctuantes. La tecnología Red Rod también proporciona una señal estable al proteger los elementos de referencia de las interferencias de la luz, y el puente salino de KCl facilita la creación de un potencial de unión líquida estable. Fiable, incluso en muestras difíciles, la encapsulación Red Rod de elementos

de referencia no requiere el uso de iones de plata y conlleva un riesgo menor de obstrucción de iones. Rango amplio de temperatura: los sistemas de referencia Red Rod hacen que sea posible realizar mediciones precisas en un rango de temperatura más extenso que el de los electrodos estándar.



**HACH LANGE SPAIN, S.L.U.**

Contactar

índice

## EQUIPO PARA LA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES

Betelgeux lanza al mercado una unidad móvil de fácil manejo que incorpora la innovadora Tecnología NEXT de FOAMICO, que permite proyectar agua a presión, generar y proyectar espuma y realizar la desinfección mediante spray con gran eficiencia en las instalaciones.

La Unidad Móvil MO NEXT simplifica las labores de limpieza y desinfección a los operarios, gracias a su diseño ergonómico y su fácil manejo. Incorpora un mando selector de funciones en el que el operario puede controlar todo el sistema de manera centralizada. Además, el equipo activa y desactiva los distintos componentes de manera automática según la opción seleccionada. Su carcasa consta de una sola pieza de acero inoxidable que otorga gran protección y resistencia al equipo. En el interior, el equipo viene equipado con un motor con tecnología Grundfos Blueflux®, que supone un ahorro energético y económico para la industria, pudiendo aumentar la presión de entrada de agua hasta 20 bar.

Entre los modelos que se comercializan actualmente, existe el modelo para un usuario (MO NEXT 0122) o para dos usuarios (MO NEXT 0222). También se puede seleccionar entre el modelo estándar, que únicamente precisa de agua, electricidad y aire comprimido; o el modelo con compresor incorporado, que

no depende de una línea de aire comprimido. A diferencia de otros compresores en el mercado, al tratarse de un compresor industrial libre de mantenimiento, puede estar trabajando las 24 h los 365 días del año.

Esta Unidad Móvil está especialmente indicada para realizar las labores de higienización en las industrias de alimentos y bebidas, industrias cosméticas, industrias farmacéuticas y en las explotaciones ganaderas, siendo recomendable la utilización de productos detergentes y desinfectantes Betelgeux apropiados.



**BETELGEUX, S.A.**

Contactar

índice

## PAPELERA EDUCATIVA

Forjas Estilo Español, fabricante de mobiliario urbano, alumbrado público y parques infantiles, lanza al mercado Limpy, una papelera que tiene como función principal sensibilizar a los niños en el reciclaje. Las papeleras que encontramos en las ciudades recogen en un mismo espacio productos de diversa índole: latas, papeles, pañuelos de papel, chicles, etc. Limpy por su concepto diferenciador, opta por la separación de los residuos para su posterior reciclaje. Además gracias a su diseño colorido y su simpática apariencia consigue atraer la atención de los niños y convierte el reciclaje en una actividad lúdica.



Esta simpática papelera, que puede instalarse en cualquier espacio urbano y en centros escolares, tiene un espacio en su parte frontal que sirve también para la inserción de carteles publicitarios. Limpy está fabricada con una chapa de acero, motivos en fundición aluminio, pintura poliéster y lleva un barniz antigraffiti para evitar costosos gastos de mantenimiento a las arcas públicas.

Forjas Estilo tiene un singular modelo de gestión basado en la innovación y la calidad, avalado por los certificados de calidad que han obtenido: Sistema de Gestión de Calidad UNE ISO 9001:2008, Sistema de Gestión Ambiental UNE ISO 14001:2008, Seguridad e Instalaciones de Áreas de Juegos Infantiles UNE-EN 1176 y EN 1177, Cadena de Custodia FSC, Seguridad Eléctrica en Luminarias UNE-EN 60598-1 y UNE-EN 60589-2-3.

FORJAS ESTILO ESPAÑOL, S.A.

Contactar

índice

## DISPOSITIVO DE EXTRACCIÓN DE GASES PARA LA SEGURIDAD EN EL LABORATORIO

Ortoalresa ha creado un nuevo dispositivo, el Gas Release System (GRS), apto para su línea de centrifugas para petróleo. Se trata de un exclusivo sistema de extracción de gases, desarrollado para asegurar al usuario que los aerosoles producidos en el proceso de centrifugado, tanto en condiciones normales como ante un incidente en el proceso, son evacuados a un área segura.



Con esto se consigue mantener: • la seguridad a nivel de usuario: evitando inhalación de gases nocivos. • la seguridad en el laboratorio: evitando la dispersión de aerosoles al ambiente, evitando así reacciones en cadena. • las condiciones óptimas de trabajo del resto de los equipos anexos.

En GRS minimiza los riesgos que se producen como consecuencia de la aplicación de las normas ASTM. Toda la gama de centrifugas para petróleo de Ortoalresa, la Serie Digtor 21 C, disponen de pre-instalación para el GRS.

Ortoalresa, siguiendo con su compromiso de incrementar la protección del usuario y el entorno del laboratorio, sigue desarrollando novedades entorno al diseño y accesorios de sus equipos, lo que convierten a esta firma en la empresa de referencia en el sector.

ORTOALRESA

Contactar

índice

## SOFTWARE PARA ANÁLISIS Y PREDICCIÓN DEL COMPORTAMIENTO DE ACTIVOS Y PROCESOS EN FÁBRICA

Sisteplant trabaja en convertir las industrias en las fábricas del futuro. Sisteplant lanza un nuevo producto para el análisis y predicción del comportamiento de activos y procesos en fábrica. Se trata de un nuevo software que bajo el nombre de Promind sirve para la detección y predicción en tiempo real de aquellos fallos que perturben la precisión y exactitud del proceso de fabricación.

Para ello, Promind integra información de naturaleza distinta: tanto lecciones aprendidas en forma de bibliotecas, como datos capturados en tiempo real. Siguiendo el método científico, el nuevo Software Promind provee al usuario de un amplio abanico de modelos matemáticos con los que descubrir, comprobar, y demostrar fenómenos implícitos en los experimentos bajo análisis. El objetivo es materializar el conocimiento sobre la dinámica de la planta en modelos matemáticos y no en reglas empíricas "personales e intransferibles".

Sisteplant trabaja por desarrollar la metodología y tecnología necesaria que permita implantar en la fábrica del futuro las aplicaciones orientadas a la simulación, predicción y optimización de procesos.

La modelización del sistema a estudiar en Promind aporta una fuente de conocimiento clave que permite a la organización: 1• Entender la relación entre las variables origen y el modo de comportamiento del sistema, identificando con precisión cuáles son las que afectan de forma fundamental y cuáles son secundarias o irrelevantes. 2• Sugerir los valores adecuados de funcionamiento para mantenerse en unos umbrales de operación adecuados. 3• Poder experimentar en zonas de operación no previstas, identificando el comportamiento del sistema en las mismas.

SISTEPLANT, S.L.

Contactar

índice

## TRANSMISOR DE CALIDAD DE AIRE

Morgui clima ofrece Producal ILH para control de temperatura, humedad y VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) en ambientes interiores.



Consigue mantener el aire limpio de habitaciones, salas de reuniones, halls de entrada, salones de convenciones, etc. mediante la detección de diversos gases como formaldehídos (humos de tabaco); estirenos y tetracloruros (pinturas y disolventes); metanos (fluidos corporales); cetonas y esteroides (cosméticos y lacas); o P-diclorobencenos (aromatizantes ambientales).

La tecnología de detección MEMS (Micro-Electro-Mechanical Systems) asegura una medición exacta y durable de VOC directamente relacionada con el nivel de CO2.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

## SISTEMA LÁSER DE DETECCIÓN PARA MATERIALES METÁLICOS Y NO METÁLICOS

Fegemu Automatismos ofrece L20, su sistema de detección de doble chapa utiliza sensores láser clásicos que funcionan según el principio de triangulación.

La configuración realizada por Roland Electronics utilizando los sensores mejor adaptados permite, por primera vez, una completa supervisión del proceso de medición. El desarrollo de este método incluye un nuevo dispositivo que permite orientar y ajustar en todo momento el haz de luz láser. El sistema cuenta con un receptor óptico integrado sin interferencias del haz luz de láser. La detección de la doble chapa se realiza con la máxima fiabilidad y sin mantenimiento. La técnica de medición láser permite a este sistema trabajar con todo tipo de materiales opacos de una sola chapa con espesores de capa entre 0,3 y 15 mm. El proceso de medición puede realizarse con material fijo o en movimiento.



El sistema de sensores LAAS40 + consta de dos sensores de distancia láser LAS40 y LAS40+ de fácil instalación y de un kit de montaje que permite ahorrar tiempo a la hora de calibrar el láser. El sensor de distancia láser LAS40 + dispone de una célula fotoeléctrica para un control fiable de la función de láser. Esto permite detectar cualquier interferencia o mala alineación del láser, garantizando la máxima fiabilidad de funcionamiento.

El sistema de sensores LAARS40+ proporciona una fiabilidad todavía mayor gracias a un sensor láser adicional LRS40 que controla las variaciones de fijación en ambos sensores.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar

índice

## CAMPANA DE EXTRACCIÓN PARA ELIMINAR HUMOS DE SOLDADURA

Barin S.A., importador para España de la empresa Plymovent, presenta una instalación para aspiración de humos de soldadura en instalación de formación secundaria Technum, parte de ROC Zeeland (institución dedicada a la formación de profesionales). Tiene maquinaria moderna, como máquinas de corte por agua a presión y bancos plegables. Toda la equipación debe cumplir los estándares de calidad y seguridad. Las principales actividades son: soldadura, corte y amolado. La regla: "la seguridad es lo primero" es su prioridad; los estudiantes usan obligatoriamente protección personal desde máscaras para soldar para pequeños trabajos hasta grandes bancos de trabajo para las piezas grandes para soldar o cortar. Lo único que faltaba era un sistema sólido y de alta calidad para evitar la acumulación de humos de soldadura por toda la instalación y para proteger a los estudiantes del aire contaminado y los metales residuales.



Technum es una instalación con equipamiento técnico para cursos de formación. Tienen modernos centros de aprendizaje multimedia y aulas prácticas para ingeniería, construcción de maquinaria, construcción en acero, trabajos del metal y procesamiento.

Las campanas de aspiración FlexHood de Plymovent son la solución perfecta tanto por el diseño como por la funcionalidad. Gracias a la composición modular, la campana de extracción puede pedirse en diferentes dimensiones hasta alcanzar los 5,5m x 5x5m. Los perfiles y patas de aluminio se ajustan perfectamente y las cortinas transparentes aseguran que los profesores pueden tener un ojo puesto en sus estudiantes, garantizando la seguridad.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

## SISTEMA DE SOLDADURA INTELIGENTE

Fronius presenta la nueva Trans Process Solution "TPSi" que marca un comienzo histórico en la tecnología de Soldadura, no sólo porque sus características permiten un sencillo manejo, personalización individual y actualización en cualquier momento tanto del software como del hardware, sino también porque sus insuperables ventajas aseguran un sistema de soldadura inteligente.



Haciendo hincapié en la optimización y vinculación de las diferentes fases del proceso de soldadura, la TPSi es el primer sistema que determina la temperatura del hilo en el momento del cebado lo que permite adaptar más rápidamente la velocidad del hilo. De este modo, no solo se consiguen beneficios en el proceso estándar sino también en los dos nuevos procesos de soldadura que son posibles gracias a la inteligencia integrada y la rápida respuesta de regulación de la TPSi.

El proceso de arco cortocircuito LSC (Low Spatter Control) se caracteriza además por una tendencia de proyecciones extremadamente baja y la máxima estabilidad del proceso, desconocidos hasta la fecha. El segundo nuevo proceso que ofrece Fronius es el PMC (Pulse Multi Control) que permite obtener una velocidad de soldadura claramente superior y un desprendimiento de gota óptimo para la soldadura MIG/MAG por arco pulsado. Además, se producen menos mordeduras en el proceso PMC.

FRONIUS

Contactar

índice

## SOLUCIONES PARA LA GESTIÓN DE RESIDUOS

Tnl presenta en TECMA 2014 sus nuevas soluciones para la gestión de residuos. TNL es una empresa multinacional de tecnología e innovación con presencia en distintos países. Con una sólida presencia en el mercado desde hace más de 10 años, siendo su actividad principal el desarrollo de soluciones para la recogida de residuos. Su orientación en el mercado, junto con su conocimiento de los principios de las políticas ambientales y su compromiso con los valores de las sociedades modernas como la sostenibilidad y la calidad de vida, ha llevado a TNL a ser una empresa referente en el mercado del medio ambiente.



Tnl Equipamientos Ambientales, incorpora a su línea de productos, los equipos de compactación en superficie del fabricante alemán PRESTO, y se convierte en el distribuidor oficial de la marca para el mercado español. Tnl dispone de soluciones innovadoras para la optimización y gestión de los servicios de recogida de residuos. Control y gestión de puntos limpios, soluciones para el soterramiento y compactación de los residuos urbanos, sistemas de monitorización del estado de los equipos y llenado, compactadores autoalimentados con energía solar, etc.. Con las soluciones Presto, Tnl da un salto cualitativo y funcional en la gestión de los residuos, dando cobertura a las necesidades de los grandes productores, gestores y manipuladores de los residuos.

TNL EQUIPAMIENTOS AMBIENTALES

Contactar

índice

## ANALIZADOR "ON-LINE" PARA MEDIDA DE CARBONO ORGÁNICO TOTAL

Dada la presencia de materia orgánica en el agua y muchos procesos industriales, no es de extrañar que la medición y el control de los productos orgánicos sea cada vez más necesaria. La medida de Carbono Orgánico Total (COT) íntimamente relacionada con el valor de DQO (Demanda Química de Oxígeno) determina la suma de todo el carbono ligado orgánicamente.



Con la introducción del nuevo analizador Metrohm Applikon ADI7010 TOC, que utiliza la técnica de oxidación con luz UV y persulfato según normas EPA, DIN, CE, ASTM y NAMUR, es ahora posible el control de la materia orgánica con un equipo muy sencillo, de mínimo mantenimiento y especialmente diseñado y optimizado para la medida en continuo. El analizador puede medir el Carbono Orgánico Total en aguas residuales, potables, superficiales, control de procesos, aguas de alimentación de calderas / condensado, agua de refrigeración y aguas de lluvia o escorrentía desde rangos de 0-5 mg/L hasta 0-50.000 mg/L en función de la aplicación y configuración.

El control del equipo se realiza mediante una pantalla táctil situada en el panel frontal del analizador en la que se muestran los datos de entradas y salidas, información del estado, alarmas y condiciones de fallo. Al pulsar los botones de la pantalla táctil se accede a distintos menús de comandos y ajustes. Los datos están disponibles mediante salida analógica o comunicación serie digital con protocolo Modbus. El acceso a la configuración y los tiempos está protegido mediante contraseña. METROHM-APPLIKON está representado en España (excepto en Cataluña y Baleares) por GOMENSORO.

GOMENSORO, S.A.

Contactar

índice

AGENDA

**EXPOQUIMIA (del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014, Barcelona)**

El Salón Internacional de la Química, que se celebra cada tres años, cumplirá su 17ª edición. La 17ª edición de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona, cambia de fechas y tendrá lugar del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014 en una decisión consensuada entre la dirección del certamen y los principales agentes sectoriales de la industria química de nuestro país con el objetivo de dar respuesta a las demandas del sector que deseaba concentrar en cuatro días la duración de la feria. La mayor cita de la química española y del sur de Europa, que volverá a celebrarse en el recinto de Gran Via, presenta otra novedad a nivel organizativo, ya que el presidente de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), Luis Serrano, es el nuevo presidente de su comité organizador, sustituyendo a Rafael Foguet, presidente desde 1999 y máximo impulsor del certamen, que ha sido nombrado presidente emérito en reconocimiento a su labor a favor del desarrollo del sector y del propio salón. Expoquimia se celebrará, una vez más, de manera conjunta con Eurosurfas (Salón Internacional de la Pintura y el Tratamiento de Superficies) y Equiplast (Salón Internacional del Plástico y el Caucho), configurando así una nueva edición del Encuentro de la Química Aplicada del Mediterráneo. Por otro lado, las empresas líderes del sector químico participarán en el proyecto Smart Chemistry, Smart Future que se celebrará en Expoquimia 2014. Smart Chemistry, Smart Future es un proyecto corporativo organizado por Feique y Expoquimia que se celebrará en el seno del mayor encuentro internacional del sector en 2014, y que tendrá lugar entre el 30 de septiembre y el 3 de octubre. En esta iniciativa participarán las empresas líderes del sector químico. El proyecto constituirá además un foro de encuentro único entre las compañías y todas las instituciones o personas con responsabilidad y capacidad de decisión para impulsar y promover el desarrollo del sector químico y su potencial innovador: poderes públicos, medios de comunicación, inversores y clientes, universidad, centros de investigación, profesionales y expertos e instituciones sociales, entre otros colectivos.

Contactar [índice](#)

**Soria acogerá el 6, 7 y 8 de octubre el II Congreso Iberoamericano sobre Microrredes con Generación Distribuida de Renovables**

Animados por el éxito de la anterior edición, los organizadores convocan el II Congreso Iberoamericano sobre Microrredes con Generación Distribuida de Renovables (Aplicaciones prácticas de integración de energías renovables a Sitios de la UNESCO). Se trata de crear un espacio de cooperación para la transferencia de conocimientos, tecnología y experiencias, orientado a favorecer el desarrollo de la Generación Distribuida con energías renovables y contribuir a su conocimiento e integración en diferentes escenarios, especialmente en territorios que aspiran a ser autosuficientes a partir de las fuentes de energía renovables. Tendrá lugar el 6, 7 y 8 de octubre en el Auditorio Palacio de la Audiencia de Soria, y está organizado por el Centro de Desarrollo de Energías Renovables CEDER-CIEMAT y el Ayuntamiento de Soria, en colaboración con RENFORUS (acrónimo en inglés de "Futuros de Energías Renovables para los Sitios de la UNESCO") y con el patrocinio del Programa Iberoamericano de Ciencia y Tecnología para el Desarrollo (CYTED) y otros colaboradores. El objetivo del Congreso es crear un foro de reflexión, una plataforma que aúne responsables políticos, técnicos, instituciones, científicos e investigadores de universidades e instituciones académicas, así como a estudiantes, asociaciones y empresas vinculadas a la cultura, la gestión ambiental y el desarrollo local, interesados en el fomento de proyectos de autosuficiencia energética a partir de energías renovables, contando para ello con la participación de ponentes de alto nivel y de ámbitos muy diversos: Universidad, Centros de investigación, técnicos municipales, y empresas privadas. Las ponencias versarán sobre las siguientes áreas temáticas:  
1. Redes Inteligentes/Medida Inteligente/Microrredes.  
2. Energías renovables y reducción de emisiones. Aplicaciones prácticas de integración a Sitios de la UNESCO.

Contactar [índice](#)

**EXPOSOLIDOS 2015 (17 al 19 febrero de 2015) La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)**

EXPOSOLIDOS, Salón de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos (www.exposolidos.com), celebrará su séptima edición los próximos 17, 18 y 19 de febrero de 2015 de nuevo en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición. Es una feria monográfica y exclusiva para profesionales que buscan soluciones efectivas a las necesidades tecnológicas sobre el manipulado y procesamiento de sólidos. EXPOSOLIDOS 2015 reunirá a más de un centenar de expositores procedentes de más de 15 países. Todos ellos presentarán las últimas novedades en equipos, sistemas, servicios y productos auxiliares con el fin de dar la mejor respuesta tecnológica al procesamiento de sólidos, semi sólidos y separación de sólidos y líquidos. La feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el naviero, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas, el medio ambiente y la contaminación, entre otros. Se estima la visitarán más de 4500 profesionales de más de 25 países, principalmente de España, Latino América, Francia, Portugal y Magreb. EXPOSOLIDOS 2015 cuenta con un Comité Organizador formado por empresas líderes dentro del sector de los sólidos. Su reelegido Presidente, el Sr. Manel Ros de Metalúrgica Ros, S.A.U. comenta que EXPOSOLIDOS Es el principal punto de encuentro del sector en el Sur de Europa, un evento donde los profesionales lo visitan por tener necesidades concretas relacionadas con la manipulación y la transformación de sólidos, semi-sólidos y la separación de sólidos-líquidos. Es decir, vienen a buscar las mejores soluciones a sus necesidades productivas porque en EXPOSOLIDOS encontrarán los últimos avances relacionados con la tecnología y el procesamiento de sólidos tanto neumático como mecánico, los elementos para evitar la abrasión y el desgaste en tuberías y tolvas de proceso, pasando por la instrumentación, seguridad y normativa ATEX y otros sistemas y servicios relacionados con las plantas de procesos en los diversos sectores de las industrias, abarcando todos aquellos sectores relacionados con los sólidos y los materiales pulverulentos. En el marco de EXPOSOLIDOS 2015 en su voluntad de ser un punto de encuentro estratégico del sector se han cerrado acuerdo de colaboración con decenas de los principales agentes sectoriales de 22 países, también se organizaran diversas e interesantes jornadas técnicas y se programarán presentaciones de productos y workshops.

Contactar [índice](#)

DEL SECTOR

**La nanofabricación con tecnología láser permite diseñar sensores químicos y bioquímicos con nuevas prestaciones**

Estos sensores pueden emplearse para detectar determinadas sustancias en cualquier proceso industrial de una manera rápida y a un coste más económico. Los sensores químicos aportan información sobre cualquier cambio que se produzca en su entorno tanto físico (temperatura, presión, aceleración, vibración, campo electromagnético, radiación, deformación,...) como químico (niveles de gases, acidez y humedad, entre otras). Por lo general, los sensores bioquímicos se han utilizado tradicionalmente al servicio de la medicina, pero hoy en día sus aplicaciones benefician a todo tipo de sectores, como el alimentario, farmacológico, cosmético, medioambiental y cualquier producción industrial. El Instituto Tecnológico de Óptica, Color e Imagen (AIDO) ha trabajado en el proyecto "Flash" empleando técnicas de microablación y microfabricación aditiva con láser en el diseño y desarrollo de sensores químicos y bioquímicos. Gracias a la miniaturización de los sensores bioquímicos que se ha alcanzado a lo largo de los últimos años ya es posible la automatización de procesos industriales y medioambientales para detectar contaminantes, tóxicos, hallar componentes de plaguicidas, herbicidas, detergentes, etc. Por ese motivo, el objetivo del proyecto "Flash" es aplicar las técnicas de microfabricación láser para desarrollar sensores bioquímicos con el fin de mejorar la sensibilidad de los dispositivos y disminuir el coste del análisis. A lo largo de la investigación, se han estudiado nuevos modelos ópticos y fotónicos, así como el empleo de diferentes técnicas de monitorización basadas en la captación de imágenes con alto rango dinámico y alta velocidad, para investigar los procesos láser de escritura directa para deposición de los materiales activos que constituirán la base de los sensores. La micro y nanofabricación –junto con el empleo de fibra óptica y microchips como elementos sensores– está permitiendo realizar dispositivos cada vez más pequeños con alta sensibilidad y especificidad, llevando los resultados que se obtienen en laboratorio a la realización de mediciones de control de procesos en diferentes entornos industriales o naturales. Esta iniciativa, ha contado con el apoyo del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) y los Fondos Europeos de Desarrollo Regional (FEDER).



Contactar [índice](#)

EMPRESAS

**Dinotec construirá una PTAR y una planta CPI en Puerto Bahía (Colombia)**

La ingeniería Dinotec se encargará de la construcción, suministro, montaje y puesta en marcha de una Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) y una Planta de Separación y Recuperación de Aceites e Hidrocarburos (CPI-corrugated plate interceptor) en la obra que el consorcio ITT lleva a cabo por cuenta de la Sociedad Portuaria Puerto Bahía, en Cartagena de Indias, Colombia. La adjudicación de Dinotec es un proyecto llave en mano de avanzada tecnología con un presupuesto superior a 500.000 euros y que forma parte de las obras de Construcción de Tanques de Almacenamiento de Hidrocarburos así como de una Plataforma de Muelles para la recepción de buques en la Bahía de Cartagena de Indias. Esta nueva contratación en Colombia muestra la apuesta de Dinotec por los mercados internacionales con el consiguiente proceso de internacionalización de la empresa.

Contactar [índice](#)

EMPRESAS

**El reciclado de los envases de vidrio presente por primera vez en ENVIFOOD meeting point de la mano de Ecovidrio**

Ecovidrio, la entidad sin ánimo de lucro que gestiona el reciclado de los envases de vidrio depositados en los contenedores verdes de toda España ha estado presente, por primera vez, en ENVIFOOD meeting point, el primer punto de encuentro para compañías de soluciones ambientales y el sector de la alimentación y bebidas que se ha desarrollado los pasados 11 al 13 de junio, en el marco del Foro de Soluciones Medioambientales Sostenibles. El reciclado de los envases de vidrio ha sido uno de los temas en los que han podido adentrarse los visitantes y profesionales presentes en este evento, organizado por La Federación Española de Industrias de la Alimentación y Bebidas (FIAB) e IFEMA, la Institución Ferial de Madrid. Para ello, la entidad sin ánimo de lucro ha contado con un stand informativo, con el objetivo de dar a conocer todos los aspectos relacionados con el reciclado de este material, como puede ser el proceso por el que los envases de vidrio reciclados llegan a convertirse en nuevos envases durante infinitos ciclos y sin perder calidad. Los beneficios medioambientales que conlleva el reciclado también ha sido uno de los temas a abordar a través del stand de la entidad y es que, con un gesto tan sencillo como el de separar las botellas, botellines, tarros y frascos usados para depositarlos después en los iglúes, reducimos el consumo de energía, ahorramos materias primas y disminuimos los vertederos y la contaminación del aire. Así, por ejemplo, el reciclado de envases de vidrio en 2013 ha evitado la extracción de 825.220 toneladas de materias primas, ahorrado 1.038.401 MWh de energía y evitado la emisión de 460.748 toneladas de CO2 a la atmósfera. Además, reciclando tres botellas de vidrio ahorramos la energía que necesitaríamos para mantener encendida una bombilla de bajo consumo durante 9 días y ahorramos la energía que necesitaríamos para cargar la batería de un smartphone durante todo un año o, la de una tablet, más de 100 veces.

Contactar [índice](#)

**Inauguración del nuevo edificio Grundfos España**

El pasado 25 de Abril se ha celebrado la inauguración oficial del nuevo edificio Grundfos. José Ramón Vilana, el Director General de Grundfos España, ha cortado la cinta roja que significaba la inauguración oficial del edificio. Grundfos España quiere renovarse, tanto su imagen como en el concepto de empresa, y hemos empezado por el corazón de la empresa. Tras una renovación que ha durado casi un año, contamos con un moderno edificio con la última tecnología. Se ha respetado el diseño original, manteniendo 3 zonas diferenciadas: La zona de oficinas, donde se ubican todos los empleados, la zona central de servicios, con el comedor y la sala del empleado, y la zona destinada a clientes, con la Academia y la Sala del Agua. El nuevo edificio cuanta con los más modernos sistemas, incluida una Academia con capacidad para 50 personas donde se realizan cursos de formación de cada una de las áreas de aplicación. Tras la formación teórica, se pueden ver las bombas en funcionamiento en nuestra Sala del Agua. Sobre Bombas Grundfos España: Con una producción anual de más de 16 millones de unidades, una facturación de 3.000 millones de euros y presente en 45 países, Grundfos es uno de los líderes mundiales en el desarrollo, producción y comercialización de bombas y sistemas de bombeo. Las bombas circulatorias (UP), sumergibles (SP) y centrifugas (CR) componen la principal oferta de la compañía pero, además de su amplia gama de producto, Grundfos dispone de motores eléctricos y la tecnología electrónica más avanzada para ofrecer bombas "inteligentes" y componentes altamente eficientes. Su objetivo: mejorar el rendimiento y permitir un alto ahorro, tanto energético como de costes. En España, Bombas Grundfos cuenta con una compañía de 80 trabajadores y una facturación de 42 millones de euros.



Contactar [índice](#)

**Abantsys: nueva unidad de negocio del Grupo Fhios**

Fhios, la consultora de la innovación, lanza una nueva marca para el sector industrial. Desde la producción hasta la logística, los principales procesos de la industria ya pueden contar con la experiencia de uno de los grupos de consultoría tecnológica de referencia del país. Grupo Fhios, la consultora de la innovación, acaba de lanzar una nueva área de negocio: Fhios Industrial, que está encabezada por la marca Abantsys, que fue fundada en 2002 por David López, socio y director de estrategia de la compañía, y resurge con fuerza para aportar soluciones a cualquier proceso productivo mediante la implementación de sistemas de automatización, captación de datos y control en entornos industriales. Así, Abantsys renace como la nueva línea industrial de Fhios, y su equipo de ingenieros, con más de 10 años de experiencia en el sector, aplicará las últimas tecnologías para ofrecer soluciones en cualquier proceso de intervención entre la capa de hardware y la capa de negocio relacionado con las operaciones y procesos de producción, calidad y logística que tienen que controlarse y gestionarse. La producción y la calidad, junto a la logística, son algunos de los principales campos de actuación de Fhios Industrial. Para ello aplican una metodología que permite diseñar e integrar desde un pequeño sistema que conecte con dispositivos específicos para la captación de datos importantes, hasta la implementación de sistemas globales de gestión del proceso productivo de una empresa (soluciones MES completas). Así se cubren todas las necesidades del proceso de producción, para lo que Abantsys también diseña productos propios, como sistema MES de gestión de producción (JIT y Kanban), de gestión de mantenimientos, de aseguración de la trazabilidad, y de control de Flotas. En uno de los apartados más importantes del sector industrial, la logística, la software factory de Abantsys diseña e implementa soluciones para la gestión de almacenes: software multialmacén y multiplanta, información en tiempo real del stock del almacén y su ubicación concreta, integración con otros sistemas tanto de gestión como de automatización y robótica. La división industrial de Fhios también ofrece tecnología y accesorios de lubricación para la mejora de la fiabilidad tribológica, en colaboración con las principales marcas del mercado: Visgage, TRICO y DES-CASE.

Contactar [índice](#)

**Técnicas Reunidas modernizará la refinería de Talara, en Perú, por 2.000 millones**

Técnicas Reunidas y Petroperú han firmado el acuerdo final de conversión a contrato llave en mano para el proyecto de la modernización de la refinería de Talara, Perú, para la ejecución de la ingeniería, aprovisionamientos y construcción de las unidades de tratamiento de crudo de la modernización de dicha refinería. El acuerdo alcanzado corresponde a la conversión del anterior contrato adjudicado bajo la modalidad "open book" y su valor total es de algo más de unos 1.980 millones de euros. Según el comunicado remitido por la ingeniería española, se trataría del mayor proyecto llave en mano de refino del mundo adjudicado a un solo contratista. El proyecto incluye el diseño y la ingeniería de detalle, el aprovisionamiento de todos los equipos y materiales, la construcción y asistencia a la puesta en marcha de las instalaciones en un plazo de 55 meses. El objetivo del proyecto es producir combustibles, diesel y gasolina, de acuerdo a los nuevos requerimientos ambientales peruanos (máximo contenido de azufre de 50 ppm), a precios competitivos. El proyecto de modernización permitirá incrementar la producción de la refinería de 62.000 a 95.000 barriles al día, e incluye la ampliación y modificación de las unidades de proceso existentes (unidad de destilación primaria, complejo de craqueo catalítico y unidad de destilación de vacío); la construcción de nuevas unidades de proceso (hidrotratamiento de diesel, hidrotratamiento de nafta craqueada, destilación de vacío, flexicoker, hidrotratamiento de nafta, reformación catalítica de nafta, planta de aminas y planta de cogeneración, así como la ampliación y modificación de los servicios auxiliares. Petroperú es una empresa de propiedad del Estado y de derecho privado, y se encuentra entre los principales contribuyentes del Estado peruano, emplea directamente a cerca de 2.500 personas y desarrollan la cadena Petrored, con más de 500 estaciones de servicio afiliadas, la más grande en todo en territorio nacional.

Contactar [índice](#)

Nº 205 - MAYO 2014

Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

\* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

## PROGRAMACIÓN 2014

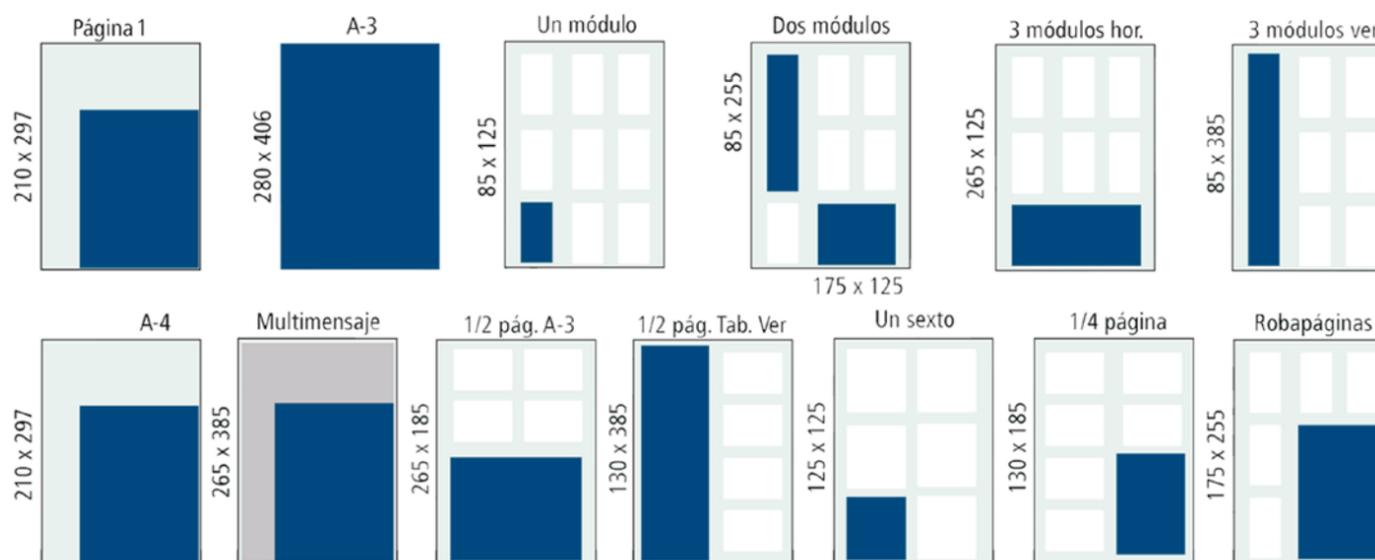
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 201 - Enero	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 202 - Febrero	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración	<b>SMAGUA:</b> Zaragoza, del 4 al 7 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 203 - Marzo	Digital	Química transformadora		20.000 e-mails
Nº 204 - Abril	Papel y Digital	Energías	<b>GENERA:</b> Madrid, del 6 al 8 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 205 - 15 de Mayo	Papel y Digital	Medioambiente Logística	<b>TECMA:</b> Madrid, del 11 al 13 de junio <b>SIL:</b> Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 206 - 30 de Mayo/Junio	Papel y Digital	Limpieza, Protección e Higiene Profesional Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	<b>ESCLEAN:</b> Madrid, del 11 al 13 de junio <b>BIEMH:</b> Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 207 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio	<b>EXPOQUIMIA:</b> Barcelona, del 30 sep. al 3 de oct.	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 208 - Octubre	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Electricidad Industrial	<b>EMPACK+LOGISTICS:</b> Madrid, del 29 al 30 de octubre <b>MATELEC:</b> Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 209 - Noviembre/Diciembre	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos Industria Alimentaria	<b>MIDEST:</b> Paris, del 4 al 7 de noviembre <b>POLLUTEC:</b> Lyon, del 2 al 5 de diciembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

## FORMATOS DE PUBLICIDAD



# Conectamos Profesionales

**Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.**

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A   T É C N I C A   P R O F E S I O N A L   S . L .



[Índice](#)

91 431 67 47  
marketing@ptp.es  
plantasdeproceso.es  
automatica-robotica.es