

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 204 - Abril 2014



[Contactar](#)

**Cuando el tiempo y la calidad importan,
tome el control con nuestras marcas líderes.**



[Índice](#)

rsonline.es



PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
IFEMA - TECMA 2014	09
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	07
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	08
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	06
PROFEI, S.L.	04
RS COMPONENTS	Portada
SMP SINTERMETALLE PROMETHEUS GMBH & CO KG	05

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Aerogeneradores de mayor rendimiento y producción de energía
Agitadores industriales y de laboratorio
Aplicación móvil para procesos de mantenimiento
Automoción y control

B

Bioclimatización
Bombas de alta presión para ultra-filtración

C

CAD eléctrico
Calderas de aceite térmico y vapor, biomasa y cogeneración para el ahorro de energía
Calderas de biomasa multicombustible
Calderas industriales
Calibración de cámaras termográficas
Centrifugas para petróleos
Componentes inductivos para energías renovables
Compuertas mariposa
Conectores para motores
Control de calidad y velocidad
Controlador de nivel neumáticos para líquidos
Controlador de válvula de precisión

D

Dispositivo datalogger para aplicaciones de eficiencia energética

E

Escáner láser
Espectrofotómetro con diversidad de parámetros y precisión espectral

I

Impresora flexográfica

L

Laboratorio de bajas presiones
Láminas calibradas para alineación de ejes y motores
Lectores de códigos en tareas complejas
Leds ultravioleta para la industria

M

Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Medición de caudal de aire comprimido
Medidores térmicos de masa para medida de caudal de gases técnicos

P

Panel repetidor de central
Panel solar para suministro en cualquier lugar
Pavimentos

R

Reductores de ejes paralelos y de ejes ortogonales

S

Sensor de lluvia
Separadores ópticos como tecnología punta en planta de residuos de envases
Sistema de almacenamiento en comunicaciones
Sistema de gestión energética
Software de diseño de entradas de cables y tuberías
Solución para la gestión online de las fábricas
Soluciones globales para la gestión de la energía eléctrica
Soluciones para alumbrado público

T

Tecnología para el embalaje y envasado del final de línea
Termómetro sin contacto
Tranmisor de humedad para aplicaciones HVAC exigente

V

Vibrador de silos con membrana con detección de metales

Agenda

SIL 2014
Automática 2014
Tecma 2014
TECMA y SRR 2014
Expoquimia 2014
Exposólidos 2014
Exposólidos 2014

Empresas

Alusion Solar tendrá tienda en México
Testo con la eficiencia energética
Essentra amplía su gama de fijaciones y tuercas
Halcourier presenta su solución e-commerce en OMExpo
Valsteam, ha vuelto a confiar en Kardex Sistemas, S.A.
Schneider Electric participa en el XXI Congreso @asLAN 2014 Cloud & network Future

Programación en PTP

Programación 2014 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 204 - ABRIL 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
IFEMA - TECMA 2014	08
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	07
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	06
PROFEI, S.L.	04
RS COMPONENTS	Portada
SMP SINTERMETALLE PROMETHEUS GMBH & CO KG	05

Para insertar su publicidad escribanos a :

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a :

plantas@ptp.es

EN PORTADA



En RS Components trabajan en conjunto con más de 500 fabricantes líderes en la industria de automatización y control, entre los que destacan Schneider Electric, Siemens, ABB, SMC, Phoenix Contact y Omron.

Por ello son capaces de ofrecerle la más amplia gama de productos con entrega en 24 horas... más de 70.000 referencias disponibles en stock casi al momento en que salen de fábrica. Confíe en RS para todas sus necesidades de diseño y mantenimiento, tanto si es panelista o fabricante de maquinaria: aparillaje de baja tensión, envoltorios universales, autómatas programables, control y mando, sensórica, neumática, motores y accionamientos, seguridad, protección y mucho más... ¡Todo en un solo lugar!

Además podrá disfrutar de un nivel de servicio incomparable, precios flexibles y las mejores herramientas online gratuitas para hacerle ahorrar tiempo y dinero en sus procesos. Entre en RS Online hoy mismo y descubra todo lo que le tienen preparado, pensando en su comodidad y tranquilidad.

RS COMPONENTS

Parque Empresarial Urbis Center - Avda. de Europa, 19 - Edificio 3. Pozuelo de Alarcón / Madrid, ESPAÑA.

Tlf: +34 915 129 625 / 915 001 691 - Fax: +34 915 129 625
es.marketing@rs-components.com / www.rsonline.es

Contactar

índice

SOLUCIÓN PARA LA GESTIÓN ONLINE DE LAS FÁBRICAS

Siemens ha lanzado Asset Analytics, servicio que permite monitorizar de forma online las máquinas, líneas de producción e incluso, una planta industrial al completo. Como suplemento a este software, expertos de Siemens ayudan a las fábricas a grabar y analizar los datos de las operaciones y las condiciones de la planta para tener una visión global de la misma.



Esta solución se basa en una infraestructura cloud que cuenta con capacidad escalable para adaptarse de manera óptima al tamaño de cualquier empresa y para ofrecer una amplia gama de aplicaciones industriales. Asimismo, puede grabar en tiempo real un gran volumen de datos –como los niveles de vibración, temperatura, presión y los del sistema de control de la fábrica– antes de que se procesen y se envíen al Centro de Operaciones de Siemens, donde se analizan y comparten con el cliente. El sistema incluye una alarma que se activa de manera automática cuando se han alcanzado límites críticos.

Asset Analytics cumple con los máximos estándares de seguridad de Siemens CERT e ISO 27001.

Asset Analytics nace con el objetivo de hacer una monitorización global de la planta de producción, pero también ofrece la posibilidad de focalizarlo por áreas. Con este propósito, Siemens ha creado distintas aplicaciones: Machine Tool Analytics: permite monitorizar las condiciones de las máquinas-herramientas y controlar los componentes críticos, como ejes lineales, principales, herramientas de revista, transportadores de chips o la tecnología de automatización con sistemas neumáticos y fluidos.

Para las aplicaciones industriales de rotación, como bombas de aire, compresores o moledores, Siemens ofrece Asset Analytics para Equipamiento de Rotación, que permite el control remoto de la cadena de producción. Esto es muy útil para la industria automovilística, por ejemplo, que puede obtener los valores de medición de las operaciones que estén en proceso y los datos del sistema de control para saber la presión de combustible, el consumo de aire o el ángulo de presión. También ha creado Network Analyticis, que gestiona de manera remota las infraestructuras TIC industriales, al hacer un diagnóstico y una monitorización constante de todas las redes de las que dispone la fábrica.

SIEMENS, S.A. – SECTOR INDUSTRIA

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

plantas@ptp.es



- publicidad

- notas de prensa

(Ver programación en pg. 2)

Diseño y fabricación de agitadores industriales y de laboratorio

Equipos para zonas clasificadas



Agitaser www.agitaser.com
Desde 1942

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
 Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
 Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

- MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

- HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

- INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
 e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

LEDS ULTRAVIOLETA PARA LA INDUSTRIA

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, han anunciado la disponibilidad de los LEDs ultravioleta (UV) LUXEON de Philips Lumileds. Ocupan un espacio de 2,2 mm², siendo los emisores de alta potencia más pequeños de la industria, tan solo una quinta parte del tamaño de los LEDs violeta y ultravioleta disponibles en el mercado.



Los LEDs LUXEON UV se pueden agrupar firmemente con un espacio de sólo 0,2 mm para permitir el desarrollo de sistemas UV de alta densidad de potencia (W/cm²). Ofreciendo una corriente de accionamiento máxima de 1A para un mayor flujo por LED, estos dispositivos de alta eficiencia cubren el espectro 385 a 410 nm y son apropiados para un control óptico preciso. Resultan ideales para una amplia gama de aplicaciones, entre las que se incluyen: tratamiento ultravioleta, detección de billetes falsos, espectroscopios, iluminación en el ámbito forense, médico y de seguridad, e iluminación especial como la utilizada en acuarios y discotecas.

Los LEDs están basados en el diseño de montaje superficial de LUXEON Z de chip invertido, que hace que la terminación entre en contacto directo con el sustrato de nitruro de aluminio (AlN) de conductividad térmica, obteniéndose una gestión térmica superior. La resistencia térmica (Rth) es muy baja, de 3,5 K por vatio como mínimo. Los LEDs LUXEON UV están disponibles en RS Online con entrega en 24 horas.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

PANEL SOLAR PARA SUMINISTRO EN CUALQUIER LUGAR

FireFly es el nuevo producto desarrollado por Bornay, empresa referente en el sector de las energías renovables, que permite, gracias a un panel solar, conectar una bombilla o cargar el teléfono móvil en cualquier lugar del mundo. La motivación principal de Bornay de llevar energía donde no la hay, es el motor de desarrollo y fabricación de este tipo de productos, que en el caso de FireFly abastece de una manera fácil y económica los servicios básicos de electricidad.



FireFly se compone de una micro estación, un panel solar de una potencia de 20 Wp., dos bombillas led de 3 W., y un juego de conectores USB. En su interior dispone de una batería de Li-on capaz de almacenar la energía y suministrarla a los consumos del sistema, con autonomía de hasta 8 horas. Además, cuenta con un conector USB donde se puede recargar cualquier tipo de teléfono móvil, así como dos conectores RJ10 donde se conectan las bombillas led, que disponen de un conector tipo tirador para su puesta en marcha.

Bornay ha diseñado FireFly pensando en usos muy variados que van desde la iluminación en un albergue, a situaciones tan importante como la cobertura de las necesidades básicas de electricidad en zonas y países en vías de desarrollo.

FireFly es un producto muy útil para personas que practiquen deporte al aire libre, como ciclismo o senderismo, aficionados al camping, o para lugares de campo y zonas habitadas sin electricidad que necesiten cubrir las necesidades básicas de iluminación y comunicación.

BORNAY

Contactar

índice

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO EN COMUNICACIONES

Redes, Sistemas y Comunicaciones SL (RSC) es una compañía especializada en instalación de redes, conectividad, integración de sistemas y soluciones de Internet, que ofrece a las empresas soluciones y servicios de alta tecnología, aportando valor añadido y de última generación, dentro del ámbito de los sistemas de información y comunicaciones corporativas. En esta ocasión, la empresa aragonesa Ringo Válvulas y principal suministrador de válvulas industriales para el mercado nuclear en España, se ha apoyado en las soluciones de NetApp y en la integración de RSC para construir un sistema de almacenamiento fiable y seguro que proteja la información de la compañía.



RSC lidera el proceso de implantación instalando un MetroCluster, que permite a la compañía una disponibilidad de datos permanente y una pérdida de información nula. Ringo demandaba un sistema de almacenamiento rápido y fiable en el que no hubiese riesgo de pérdida de datos. Para cumplir con el objetivo de Ringo Válvulas, RSC instaló un MetroCluster de la gama FAS3220 con replicación síncrona -para replicar datos a tiempo real-, compuesta por dos cabinas NetApp situadas en dos CPDs físicos distintos y con el software DATA ONTAP 8.1.

Gracias a la instalación de la tecnología de NetApp, Ringo Válvulas dispone de una copia en tiempo real de todos los datos, en otro lugar físico, en caso de desastre.

Para la administración del sistema se ha instalado el software Command System Manager y la gestión de incidencias se realiza de forma automática, gracias a la herramienta AutoSupport, que reporta automáticamente las incidencias a NetApp cuando se producen.

REDES, SISTEMAS Y COMUNICACIONES, S.L.

Contactar

índice

REDUCTORES DE EJES PARALELOS Y DE EJES ORTOGONALES

Bonfiglioli presenta HDP 125 y HDO 125, los nuevos tamaños intermedios de reductores de ejes paralelos y de ejes ortogonales



Estos reductores cuentan con un par de salida por encima de 49 kNm. Lo que mejora ambas series en la zona de par entre 40 kNm (HDP 120) y 70 kNm (HDP 130), que es fundamental para aplicaciones de los clientes Bonfiglioli tales como tornillos alimentadores, sistemas de elevación, bombas, transportadoras, mezcladoras y mezcladores agitadores, etc..

El tamaño 125 también cuenta con la robustez y la fiabilidad bien conocidas de las series HDP y HDO. Muestra un nuevo diseño bien conocido de la marca que se aplicará a toda la serie en el futuro.

BONFIGLIOLI

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA ALUMBRADO PÚBLICO

AIRIS Soluciones LED muestra, entre otras novedades las siguientes soluciones: • AIRIS ÉXILIS: Sistema de telegestión punto a punto que permite encender, apagar o regular el flujo luminoso de las luminarias de la instalación de forma individual o agrupada. Este nuevo sistema AIRIS ha logrado integrar tres dispositivos en uno solo (driver de corriente constante, un controlador inteligente para la comunicación a través de la línea eléctrica y un protector contra sobretensiones. Entre los beneficios de la tecnología AIRIS ÉXILIS encontramos:



- Ahorro energético medio de un 8.5%, evitando excesos de consumo y reduciendo el flujo luminoso cuando sea necesario. - Ahorro en mantenimiento, gracias a la prevención de fallos que implica la recepción de información de las luminarias a tiempo real, alertando a los servicios de mantenimiento en caso de fallos. - Mejora del nivel de iluminación, permitiendo ajustar la potencia necesaria en todas y cada una de las luminarias. - Mejora de la seguridad e imagen de un municipio, manteniendo las vías correctamente iluminadas.

• AIRIS TITANIUM: La solución que AIRIS presenta con este modelo para iluminación de viales LED, consiste en un nuevo diseño modulable en el que se pueden instalar 1, 2 o 3 módulos LED para así poder ajustarse a cada solución. Con potencias desde los 15W hasta los 200W y flujos luminosos desde 1.500lm hasta 17.000lm que hacen de este producto la mejor alternativa para cada situación.

• AIRIS MÁGNUM: Proyector LED diseñado para instalar en pistas de pádel, túneles, fachadas, monumentos, interior, naves industriales, postes publicitarios, fuentes, etc.

Para sus distintas aplicaciones, AIRIS Soluciones LED ha desarrollado proyectores desde 10W a 300W, con seis tipos de lente distinto.

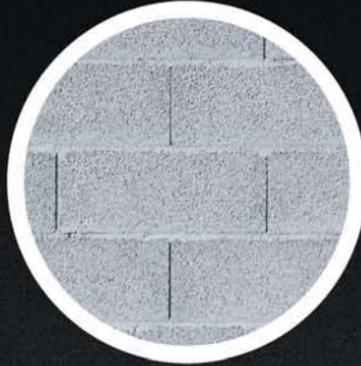
AIRIS SOLUCIONES LED

Contactar

índice

EXPOSOLIDOS 2015

SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS



17 AL 19 DE FEBRERO DE 2015
LA FARGA DE L´HOSPITALET, BARCELONA

www.exposolidos.com



organizado por
PROFESIONALES DE PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALS

Contactar

índice

SOLUCIONES GLOBALES PARA LA GESTIÓN DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA



La empresa de gestión de energía Eaton ofrece a sus clientes un nuevo documento (libro blanco) que ilustra los desafíos implícitos en todos los aspectos de la eficiencia energética y describe los ahorros potenciales.

En Europa, el tema de la eficiencia energética es actualmente una de las principales preocupaciones para la mayoría de las empresas productoras. Con la introducción de la Directiva ErP 2009/125/CE por la Unión Europea, estas empresas se enfrentan al reto de reducir aún más su consumo de energía y, por lo tanto, también las emisiones de CO2 de la industria.

Con más de dos tercios de la energía eléctrica consumida, los accionamientos eléctricos representan la parte del león del consumo energético en la fabricación industrial. Un ahorro de energía considerable sigue siendo por lo tanto posible en la ingeniería de los accionamientos eléctricos en particular. Esto puede ser aprovechado de manera efectiva a través del uso inteligente de la automatización junto con arrancadores de motor o accionamientos de frecuencia variable. El factor clave aquí es encontrar la solución adecuada para la aplicación en cuestión.

En su libro blanco de 12 páginas titulado "Aplicación con éxito de la Directiva ErP", Dipl.-Ing. Heribert Joachim, director de proyectos de accionamientos de Eaton, ilustra estos ahorros potenciales en la ingeniería de los accionamientos eléctricos. Eaton tiene una amplia experiencia en distribución de energía y protección de sistemas, control y automatización industrial, iluminación y sistemas de seguridad, sistemas de soporte y envolventes, soluciones para entornos con riesgo de explosión, así como servicios de ingeniería.

EATON INDUSTRIES (SPAIN), S.L.

Contactar

índice

CENTRÍFUGAS PARA PETRÓLEOS



Ortoalresa como principal fabricante de centrifugas para aplicaciones de petróleos ha ampliado su línea de centrifugas, la Serie Digtor 21 C, que ahora está formada por: Digtor 21 C: facilidad de uso, incluye todos los estándares sobre seguridad (tapa con cierre de seguridad motorizado, aislamiento, tubos en reposo en posición vertical, precalentamiento, control de temperatura, etc...) diseñada especialmente para la determinación de agua y sedimentos en petróleos.

Digtor 21 C-U: la versión sin calefacción de la serie. Una parte de estos procesos no requieren calefacción, la centrifuga Digtor 21 C-U está pensada para el uso de tubos de 6" / 8", de pera, cónicos y finger tubes.

Digtor 21 C-8: la centrifuga de mayor capacidad de su serie, puede alojar hasta 8 tubos de 8". En ocasiones, 4 muestras por proceso de centrifugado no son suficientes, aquellos laboratorios para los que hemos diseñado la Digtor 21 C-8 pueden aumentar hasta 8 tubos por ciclo.

GRS: accesorio para todas las centrifugas de petróleo que permite incrementar la seguridad en el laboratorio, tanto para los usuarios como para el entorno. Todas las centrifugas de la serie Digtor 21 C incluyen pre-instalación para el GRS.

ORTOALRESA

Contactar

índice

BOMBAS DE ALTA PRESIÓN PARA ULTRA-FILTRACIÓN



Grundfos ha lanzado una nueva gama de bombas de alta presión

para aplicaciones que incluyen ósmosis inversa y ultra-filtración. En combinación con un motor de imán permanente, la eficiencia de la bomba se ha mejorado hasta un 5% y el peso se ha reducido más de un 75%.

Los módulos BMS hs de alta presión están diseñadas para sistemas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales. Destacan: • Ósmosis inversa. • Ultra-filtración. • Filtración. • Sistemas de aumento de presión y suministro de agua.

Grundfos ha lanzado además dos nuevos sistemas de bombeo BMS para desalación: - BMSX: Diseñado para desalación de agua de mar y salobre. - BMST: Este potente equipo ofrece el mismo rendimiento de una bomba centrífuga estándar con un ahorro de hasta el 35% del consumo total de la bomba.

Un módulo de comunicación permite a los usuarios monitorizar a través de internet los datos básicos, como el caudal, la presión, las RPM, la vibración y la temperatura. El nuevo diseño de las bombas de alta presión Grundfos BMS hs están equipadas con un acoplamiento directo, que elimina el mantenimiento regular de la correa y del sistema de lubricación. • Todos los componentes críticos están fabricados en super duplex adecuado para aplicaciones de agua salobre de mar. • El cierre está fabricado en carburo de silicio/carbono, especialmente diseñado para alta presión. • El cojinete de empuje axial está fabricado en cerámica y carbono. • Los cojinetes y juntas de sellado están fabricadas en goma NBR. • El cojinete de empuje incorporado absorbe el empuje axial de la bomba.

BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

LÁMINAS CALIBRADAS PARA ALINEACIÓN DE EJES Y MOTORES



Las láminas calibradas de una sola ranura de RATHI juegan un papel crucial en el posicionamiento ajustado del equipo así como una perfecta alineación de los ejes. El ajuste preciso de la maquinaria es un elemento esencial para cualquier proceso de alineación. La mala alineación de los ejes y sus consecuencias son la causa de más del 50 % de las averías de las máquinas rotativas. En consecuencia, aumentan los períodos de inactividad no programados y, por lo tanto, se producen pérdidas en la producción. Sin duda esto aumenta los costes de mantenimiento generales.

Además, los ejes mal alineados aumentan las vibraciones y la fricción, lo que incrementa considerablemente el consumo energético y provoca daños prematuros en los cojinetes y las juntas.

Las láminas se emplean para corregir, principalmente, tres fenómenos: la diferencia de altura en las máquinas, su desalineación y la 'pata coja'.

Las láminas calibradas RATHI están disponibles en seis medidas diferentes y disponen de nueve espesores para adaptarse a cualquier situación. Fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión, ácidos y álcali. Perfectamente lisas para estabilizar el soporte de la máquina y en consecuencia mejorar su rendimiento y su fiabilidad. Se suministran marcadas para su rápida identificación.

Una correcta alineación se traduce en un aumento del ahorro general al utilizar menos piezas de repuesto, al consumir menos energía y al haber menos períodos de inactividad no programados.

LINDIS, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE DISEÑO DE ENTRADAS DE CABLES Y TUBERÍAS



Roxel Sistemas Pasamuros, especializada en sistemas de sellado modular para cables y tuberías, ha presentado la solución Roxel Transit Designer. Este software simplifica la selección del producto en función de las

necesidades y requisitos del sistema de entrada de cables y tuberías, impulsando la eficiencia, y mejorando la totalidad del proceso de diseño, compra y montaje de los pasamuros. Roxel Transit Designer™ es un software libre que facilita a los arquitectos y empresas de ingeniería mejorar todo el proceso de diseño, la compra e instalación de cables y tuberías tránsito, a través de la auto-planificación.

Para empezar a utilizar Roxel Transit Designer los ingenieros, tras registrarse en www.roxtec.com, solo tienen que introducir su programa de cables, los requisitos de sellado o de certificaciones, sus preferencias de montaje, y los tamaños preliminares de apertura en el software. Con estos datos, se obtendrán los planos y documentos que cuentan con la aprobación del fabricante, así como las listas de materiales y las instrucciones de instalación. Cuando el diseño está finalizado, los planos pueden ser emitidos electrónicamente, y se convierten en modelos 3D, en planos CAD, albaranes de material e instrucciones de instalación.

Roxel Transit Designer, que puede ser utilizado ampliamente en todas las industrias, reduce los riesgos del proyecto para personas, edificios y bienes, ya que los diseñadores son capaces de trazar con total precisión por donde van a pasar los cables y tuberías.

ROXTEC SISTEMAS PASAMUROS, S.L.

Contactar

índice



Altísima calidad y eficiente en costes

¡Pérdidas reducidas, silencioso y con una vida útil larga!

COMPONENTES INDUCTIVOS DE SMP PARA ENERGÍAS RENOVABLES

solar | eólica | hidráulica | biocombustibles | almacenamiento de energía

SMP suministra sus componentes inductivos con pérdidas reducidas tanto para onduladores en turbinas eólicas como para onduladores fotovoltaicos. Los choques energéticamente eficientes y de alto rendimiento están contruidos de forma muy compacta y requieren poco espacio. Destacan por ser libres de mantenimiento y por su larga vida útil. Todos los productos de SMP cumplen las normas RoHS y REACH y los materiales utilizados poseen la aprobación UL.



www.smp.de



Contactar

índice

TERMÓMETRO SIN CONTACTO

El nuevo SPOT R100 es un termómetro multimodo para altas temperaturas, con una combinación única de cinco modos de funcionamiento, ratio, dos longitudes de onda corta, multi-modo y duo.



El modo ratio está específicamente diseñado para aplicaciones de tratamiento térmico de metales, donde la alta precisión de medida de temperatura que proporciona el termómetro SPOT, es vital en el control de procesos y de calidad del producto.

El SPOT R100 fija un nuevo estándar de facilidad de uso, que integra funciones avanzadas de procesamiento y no necesita un procesador adicional. Dispone de un sencillo interface integrado en el termómetro para su ajuste local y configuración (incluyendo tamaño y distancia de enfoque, temperatura, emisividad, alarmas, rango de medida, etc.). Adicionalmente el equipo dispone de una cámara integrada para enfocar fácilmente el objetivo. Se puede configurar remotamente vía navegador web o a través del software SPOT Viewer. Su tamaño y diseño hacen que pueda reemplazar fácilmente los termómetros instalados existentes. Los termómetros SPOT utilizan un LED de enfoque de impulsos (no hay requisitos de seguridad del láser) patentado de alta luminosidad que confirma la distancia de enfoque y el área de medida fácilmente y con precisión. Todos los termómetros SPOT ofrecen una combinación de salidas Ethernet, Modbus TCP, Vídeo y Analógica (Entradas y Salidas) como estándar. Todos los parámetros de medida incluyendo Promedio, Pico, Modo Master, Compensación de temperatura de fondo, son también estándar en todos los modelos.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Contactar

índice

PAVIMENTOS

Forbo Pavimentos, división en España y Latinoamérica de Forbo Flooring Systems, firma destacada a nivel mundial en pavimentos de linóleo, pvc, flótex y moquetas, ha sacado al mercado la nueva colección de losetas vinílicas de diseño Allura, desarrolladas mediante una serie de técnicas y procesos de producción de última generación.



Este trabajo ha dado como resultado unos diseños elegantes elaborados con piedra y madera.

La colección de pavimento Allura se instala rápido y es fácil de mantener. Conserva durante años su buen aspecto sin necesidad de abrillantadores ni limpieza muy frecuente. Además, toda una serie de argumentos medioambientales convierten a las losetas Allura en la mejor opción para renovar el suelo de tu negocio ya que no contiene ftalatos (compuestos químicos que suelen añadirse a los plásticos para aumentar su flexibilidad) y están elaboradas con materias primas recicladas y energía verde, todo ello dentro de unos entornos de producción eficientes con una capacidad de reciclaje del 100%. De este modo, fomentan la política medioambiental y la sostenibilidad, que siempre les ha caracterizado y que es factor clave de su negocio.

Forbo está comprometido al 100% con el medio ambiente y su misión es mejorar continuamente los procesos y la manera de generar productos con mayores y mejores propiedades ecológicas. Las losetas Allura de Forbo están diseñadas con gran realismo y expresión natural. La colección incluye diferentes gamas: Allura Click, Allura Colour, Allura Flex, Allura Form y Allura Premium.

FORBO FLOORING SYSTEMS ESPAÑA

Contactar

índice

SISTEMA DE GESTIÓN ENERGÉTICA

Global Energos es una empresa tecnológica especializada en el diseño, desarrollo y fabricación de sistemas hardware y software enfocados al campo del ahorro y la eficiencia energética. En Genera presenta una



nueva versión de Seimon, el sistema de gestión energética premiado por Repsol y el Ministerio de Trabajo; una versión totalmente nueva de su plataforma online. Global Energos aprovecha la feria para presentarla oficialmente con el nombre de #SEINONmega (día 7 a las 17h en Foro Genera). En esta presentación, cuentan con la presencia de partners, que transmitirán a la audiencia las diferentes formas con las que pueden conseguir ahorros en sus clientes y generar mayor retorno de inversión. Desde que SEINON se ganase el reconocimiento público en 2012 (certamen emprendeGO) por haber desarrollado un sistema pionero para profesionales de la energía, han habido muchos cambios tecnológicos y normativos en todo el mundo, y por esa razón desde ese momento se ha estado trabajando en la consecución de un sistema mucho más robusto y usable, destinado a que sus clientes profesionales puedan, con menor esfuerzo, poder controlar todas sus instalaciones de clientes.

Entre las mejoras más destacables de esta nueva versión se encuentran: El tratamiento masivo de facturas, las representaciones gráficas en euros, los informes configurables por el usuario, la concatenación de alarmas de diferentes medidores, la mayor rapidez de procesado incluso en terminales móviles, los mecanismos de telecontrol y el enorme salto en usabilidad de la interfaz, que ha contado con la consultoría de expertos en Internet provenientes del Máster de ecommerce ECOMMASTER. Todo con el mismo precio que la versión precedente.

GLOBAL ENERGOS

Contactar

índice

CONECTORES PARA MOTORES

CONEXIONES ROBUSTAS Y FIALES PARA SERVOMOTORES

Ahora también con M23



CABLE DE POTENCIA
M23,
6 POLOS

CABLE DE SEÑAL
M23,
17 POLOS

CABLE DE SEÑAL
DRIVE CLIQ
IP67

CONEXIÓN SEGURA Y FIALE PARA SERVOMOTORES

- Conectores moldeados en PUR (sistema igual al de M8 y M12)
- Protección contra choque y vibraciones
- Montaje sencillo, sin fallos de cableado y de manipulación segura
- Estanqueidad óptima según IP67/68
- 100% compatible con Siemens MC800+

Visítenos en el Hall 3 Stand H-33

28 BIEMH DEL 2 AL 7 DE JUNIO DE 2014
BIENAL ESPAÑOLA DE MÁQUINA-HERRAMIENTA

MURR ELEKTRONIK stay connected

Contactar

índice

TRANSMISOR DE HUMEDAD PARA APLICACIONES HVAC EXIGENTES

Control Llevant presenta de su representada E+E la nueva gama de transmisores de humedad y temperatura series EE210 de elevada precisión y bajo coste para aplicaciones de climatización en ambientes exigentes. Esta serie está disponible para montaje mural o conducto en caja



IP65, incorpora sensor con recubrimiento y se ofrece dos salidas analógicas 0-10V ò 4-20mA configurables entre humedad (0-100%), temperatura (-40/60°C) y variables calculadas: punto de rocío, punto de congelación, presión de vapor, humedad absoluta, entalpia y ratio mixto + posibilidad de display LCD incorporado para visualización de hasta 3 parámetros de forma simultánea. Permite su total configuración y/o calibración mediante software con KIT opcional ofreciendo una precisión de -15...40°C (5...104°F) $\leq 90\% RH \pm (1.3 + 0.3\% * mv) \% RH$ y de $\pm 0.2^\circ C$ a $20^\circ C$ en temperatura. Incluye de serie sensor recubierto anti condensación/contaminación, en montaje SMD de alta estabilidad a largo plazo alimentación 15-35V c.c. ò 24V c.a (versión salida 0-10V)

Como aplicaciones destacar: Monitorización y control de humedad y temperatura en todo tipo de aplicaciones de climatización exigentes, en especial salas limpias, laboratorios farmacéuticos y alimentarios, almacenes, laboratorios de calibración análisis y ensayos, cámaras de conservación, secaderos, invernaderos, piscinas....etc.....

CONTROL LLEVANT I.C. S.L.

Contactar

índice

CONTROLADORES DE NIVEL NEUMÁTICOS PARA LÍQUIDOS

FILSA es una empresa dedicada exclusivamente desde 1957 a la fabricación de controladores de nivel para sólidos y líquidos.

En esta ocasión presenta los controladores de nivel neumáticos L-27 DS para líquidos.

Se caracterizan por ser versátiles y con una excelente relación calidad precio. De fácil instalación, proporcionan una gran fiabilidad



y un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico ni alimentación eléctrica.

Estos controladores de nivel para líquidos se componen de un microrruptor accionado por una membrana sensible a la presión. La conmutación del microrruptor se obtiene por la compresión de la columna de aire que queda cautivo en el interior del tubo al ascender el líquido en el depósito. Además de líquidos, se puede controlar cualquier mezcla lo suficiente fluida como para que al vaciarse el depósito deje limpio el interior del tubo.

Dispone de 2 señales de salida independientes, lo que permite realizar el control automático del nivel entre dos puntos con un mismo aparato. La señal de mínimo quedaría a una altura de agua de unos 8 centímetros respecto la entrada del tubo vertical y la señal de máximo es regulable de 25 centímetros a 1 metro respecto a la señal de mínimo.

Se puede suministrar con membrana de NBR o de Vitón, para proporcionar mayor durabilidad en cada aplicación concreta, según el producto a controlar.

TALLERES FILSA. S.A.U.

Contactar

índice

LABORATORIO DE BAJAS PRESIONES



El Laboratorio de Bajas Presiones del Instituto de Óptica "Daza de Valdés" - CSIC se dedica al desarrollo y la aplicación de dispositivos y sistemas que trabajan en condiciones de vacío. El vacío se define como aquel ambiente cuya presión absoluta es inferior a la presión atmosférica. En el Laboratorio se cubre el rango de presión absoluta desde 1E-8 Pa (1E-10[ultraalto vacío] hasta 90 kPa (900 mbar) [vacío bajo].

Las principales actividades del Laboratorio comprenden:

- Calibración de instrumentación relacionada con técnicas de vacío:
- Calibración de medidores de vacío: diafragma, capacitivo, conductividad térmica [Pirani], ionización de cátodo frío, ionización de cátodo caliente [Bayard-Alpert].
- Calibración de fugas calibradas de helio: permeación y husmeador.
- Calibración de fugas calibradas de R134a.
- Detección de fugas con detector de helio. Es la técnica más sensible que permite realizar ensayos de estanqueidad no destructivos en dispositivos que trabajen tanto en condiciones de presión como de vacío.
- Diseño de sistemas de vacío.
- Cursos de formación en tecnología de vacío y detección de fugas.

El Laboratorio también dispone de instrumentación necesaria para realizar estudios relacionados con espectrometría de masas en condiciones de vacío y determinación de tasas de desgasificación de materiales. Además de las actividades específicas relacionadas con el vacío, el Laboratorio tiene experiencia en ensayos de presión y estanqueidad realizados hasta presiones de 3,5 MPa [35 bar].

El Laboratorio forma parte de la Red de Laboratorios de la Comunidad de Madrid desde el año 2001. Tiene implantado un sistema de gestión de calidad de acuerdo con la norma UNE EN ISO/IEC 17025.

INSTITUTO DE ÓPTICA "DAZA DE VALDÉS" - CSI

Contactar

índice

SENSOR DE LLUVIA



Dentro de la gama de instrumentación Pro dual, Morgui Clima nos presenta el sensor de lluvia SA10.

Con él sensor podremos monitorear y detectar la lluvia en tiempo real, controlando cuándo llueve y con qué intensidad. Con relé y salida 0-10V.

Sus aplicaciones son varias, destacando las siguientes:

- Para sistemas de riego: podrás programar el encendido y apagado evitando el desperdicio de agua durante las lluvias. Es combinable con sensores de rocío para evitar que funcionen cuando hiela.
- Para automatización de cubiertas: protegerás de la lluvia tus instalaciones justo a tiempo mediante toldos y persianas automatizados. (piscinas, pistas de tenis, instalaciones deportivas, terrazas de ocio y restauración).
- Prevención de accidentes: accionarás compuertas para prevención de posibles inundaciones u otros accidentes causados por la lluvia. Y además también sirve para detectar la nieve.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

PANEL REPETIDOR DE CENTRAL



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en eficiencia energética, ha lanzado el nuevo panel repetidor de central FMP2, que informa del estado de las zonas de detección de la central a la que está conectado y permite silenciar y reiniciar alarmas.

Conocido como Fireman Panel (panel de bombero), permite una instalación rápida y directa sin configuración, en la que por defecto repite todas las zonas de la central, ofreciendo también la posibilidad de ser configurado con el mismo software de la central, para adaptarse a las necesidades de cada instalación del cliente.

El panel FMP2 es la última incorporación de Schneider Electric a la gama de centrales analógicas FX 3NET, como sustituto del panel FMPX.

Es una solución completa, modular y fiable, que proporciona la máxima eficacia en la protección de personas y bienes y optimiza las tareas de supervisión de la seguridad del edificio.

Puede trabajar como sistema independiente o como parte de un sistema de seguridad integrado en una misma plataforma que integre otras funciones como la videovigilancia o la climatización.

A través de la integración con los sistemas de gestión inteligente del edificio, el sistema de ventilación se puede desactivar en una zona donde haya un incendio, reduciendo la cantidad de oxígeno, y las compuertas de ventilación se pueden cerrar sectorizando la propagación del humo. Además, se accede al control de los extractores, se activan los sistemas de notificación y la iluminación de emergencia, se abren las puertas de emergencia y se monitoriza la situación desde el sistema de gestión de video.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CALDERAS INDUSTRIALES



Aningas-Ergos, S.A., proporciona servicios globales de ingeniería y equipos (calderas industriales), tanto en el ámbito del vapor como del aceite térmico.

- A continuación su gama de suministro: • Calderas Aningas de aceite térmico de 10.000 kcal/h a 10.000.000 kcal/h temperatura máxima de servicio hasta 410 grados C. • Calderas pirotubulares Ergos de vapor de 250 a 50.000 kg/h, agua caliente de 60.000 a 20.000.000 kcal/h y agua sobrecalentada hasta 190 grados C. • Calderas compactas de vaporización instantánea (acuatubulares) de vapor de 300 a 2.000 kg/h hasta 10 bar. • Generadores indirectos de vapor (reboiler). • Sobrecalentadores hasta 400 grados C para ciclos de cola. • Economizadores (recuperación de calor y de ahorro de energía). • Desgasificadores térmicos.

Como ventajas destacar que se trata de una tecnología líder y de alta fiabilidad de bajo consumo energético y un ahorro de combustible. De gran dimensionado, cuenta con diseños específicos. Su mantenimiento es fácil. Destaca la telegestión y outsourcing. - Algunas de sus características son: • Normas de diseño, construcción y mantenimiento RS 769/1999, RD 2060/2008 y RD 560/2010. • Marcado CE directiva 97/23/CE DEP. • Vigilancia indirecta con intervalos de supervisión de 24 horas (opcional 72 h). • Elevada superficie de calefacción. • Baja carga térmica. • Cámara de combustión sobredimensionada. • Disposición vertical u horizontal. • Ubicación sobre cualquier superficie plana y a nivel. No requiere acceso inferior. • Posibilidad de ejecución de skid.

ANINGAS-ERGOS, S.A.

Contactar

índice

BIOCLIMATIZACIÓN



Biocool ofrece otra alternativa a la del aire acondicionado. En un entorno de crisis económica, la eficiencia energética y las soluciones sostenibles cobran protagonismo. Además, las constantes y progresivas subidas del coste de la luz provocan que se pague a precio "de oro" el consumo eléctrico, por lo que evitar el uso de sistemas cuyo consumo es particularmente alto se convierte en una prioridad para intentar ahorrar.

Gracias a las nuevas tecnologías y a la búsqueda de soluciones de eficiencia y ahorro energético nace la Bioclimatización Biocool, ejemplo de tecnología eficaz no contaminante y que presenta múltiples ventajas frente a la climatización por aire acondicionado. Destaca su reducido consumo energético que es similar al del ventilador, y se estima que puede llegar a ser hasta un 80% inferior respecto al del aire acondicionado. Además, no utiliza gases refrigerantes por lo que es ecológico y se puede utilizar en espacios abiertos, sin necesidad de cerrar puertas ni ventanas. Además, mantiene un nivel óptimo de humedad. Su mantenimiento es sencillo, el coste de inversión reducido y de fácil instalación. Por ello, está especialmente indicado para enfriar, además de residencias, grandes espacios como naves industriales, almacenes, mercados, colegios, pabellones deportivos, etc.

La bioclimatización es una forma natural de bajar la temperatura, se trata de un sistema que recoge el aire caliente del exterior y lo humedece al pasar por unos filtros empapados en agua natural, logrando refrescar el aire que impulsa al interior del recinto, consiguiendo bajar hasta 12 °C la temperatura. Como no se utilizan componentes químicos, se garantiza un confort térmico ecológico y saludable.

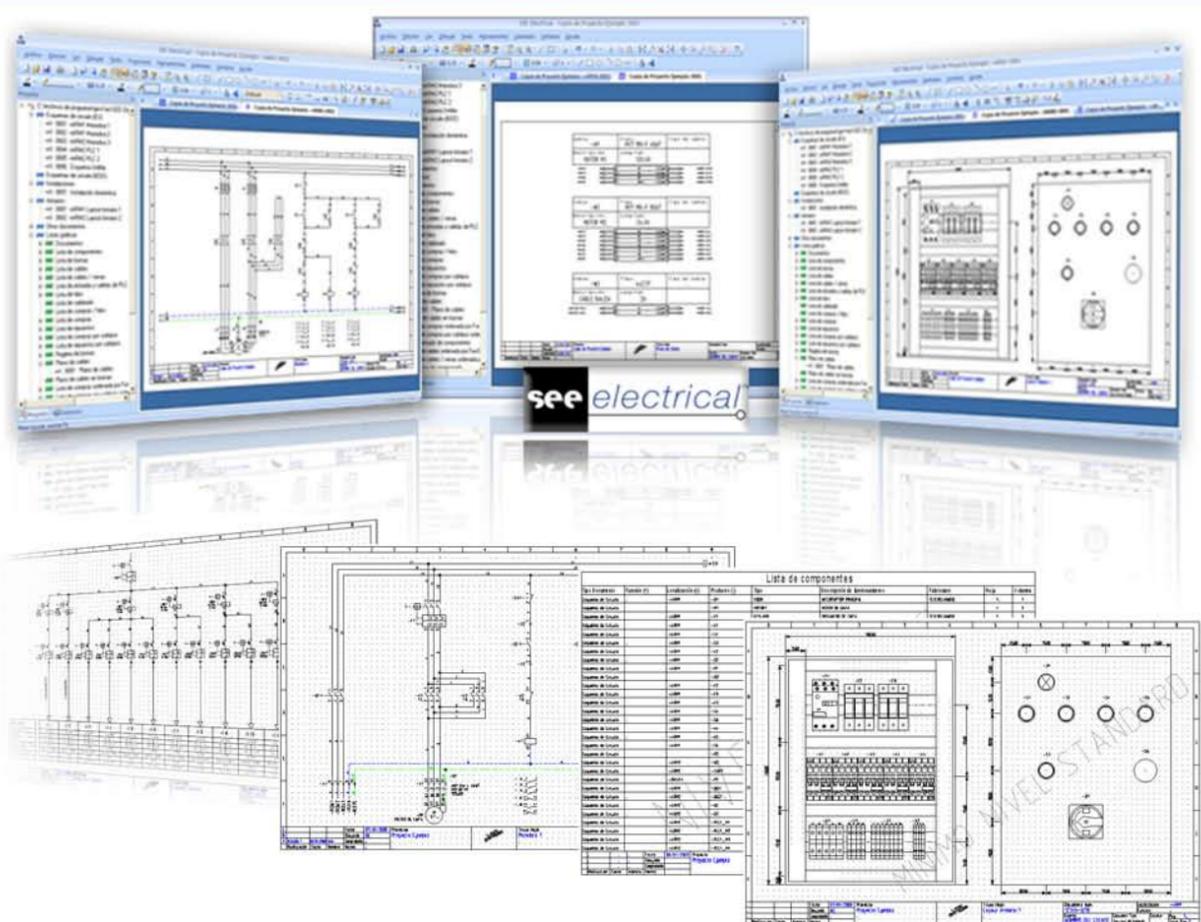
TERMIGO

Contactar

índice



¡El CAD Eléctrico a unos precios jamás vistos con la oferta IGE+XAO Freedom Next !



IGE+XAO Freedom Next es una oferta inédita que incluye:



la utilización del programa **SEE Electrical**



la asistencia telefónica



así como las actualizaciones mayores y menores

Disponible en 3 niveles para poder adaptarse mejor a sus necesidades :

SEE Electrical Basic 25 :	por tan solo 280 € año/licencia (IVA no incluido)
SEE Electrical Basic :	por tan solo 350 € año/licencia (IVA no incluido)
SEE Electrical Standard :	por tan solo 700 € año/licencia (IVA no incluido)
SEE Electrical Advanced :	por tan solo 1.300 € año/licencia (IVA no incluido)

Construyendo el Futuro del PLM y del CAD Eléctrico
 27 años de experiencia - Más de 70.000 licencias vendidas - 26 centros en 17 países
 IGE+XAO Iberica, S.L. - Avda. Andalucía Km. 10,5 P.A. E. Neisa Sur 28021 Madrid - Tel : 91 797 90 71 - Fax : 91 505 34 68

Contactar

índice

ESPECTROFOTÓMETRO CON DIVERSIDAD DE PARÁMETROS Y PRECISIÓN ESPECTRAL

HACH LANGE ha desarrollado un dispositivo portátil de nueva generación para analítica de aguas: el espectrofotómetro DR 1900.

El DR 1900 combina la diversidad de parámetros con la precisión de la medición espectral in situ.

El modelo básico, robusto, resistente al polvo y al agua del contrastado sistema de cubetas test de HACH LANGE y HACH, ofrece resultados reconocidos oficialmente en solo unos pasos de trabajo, y es idóneo para su uso diario gracias a su ligero diseño y al funcionamiento por batería.

El DR 1900 ofrece un amplio espectro de métodos en el rango de longitud de onda de 340-800 nm y puede utilizarse con todos los tamaños de cubeta comunes, de modo que resulta apto para cualquier medición de aguas residuales, agua potable, aguas superficiales o agua industrial. Los usuarios pueden acceder a más de 200 métodos predefinidos y hasta 50 aplicaciones autoprogramadas.



Otra ventaja del DR 1900 consiste en su funcionamiento sencillo e intuitivo y su diseño ligero y compacto. Los accesorios adicionales, como la fuente de alimentación, el módulo mini USB y la mochila para exteriores, hacen del DR 1900 la solución ideal para las tareas analíticas rutinarias tanto en el laboratorio como in situ.

HACH LANGE es empresa destacada en la analítica de aguas. Tanto si se trata de tecnología para el uso en campo o en el laboratorio, de tomamuestras o de instrumentos de medida de proceso, HACH LANGE proporciona soluciones personalizadas para el control fiable de aguas residuales, agua potable y agua de proceso. Diversos sistemas fiables para la optimización de procesos completan su cartera de productos.

HACH LANGE SPAIN, S.L.U

Contactar

índice

AEROGENERADORES DE MAYOR RENDIMIENTO Y PRODUCCIÓN DE ENERGÍA

En el evento europeo anual para la industria, EWEA 2014, que se celebró el pasado marzo en Barcelona, la División de Wind Power de Siemens ha presentado cómo las innovaciones implementadas de sus aerogeneradores D3 de accionamiento directo (Direct Drive) alcanzan mayores rendimientos y producción de energía. Siemens está avanzando con éxito en su estrategia de reducir los costes de la energía eólica y mejorar la sostenibilidad económica de este tipo de energía renovable.

Bajo el lema "Watts up!", Siemens presenta el nuevo aerogenerador de 3,2 megavatios para parques eólicos terrestres (onshore) que, dependiendo del lugar de instalación, puede obtener un rendimiento anual un 3,5% mayor que su modelo anterior.

Siemens ha optimizado la capacidad de generación eléctrica de su plataforma D3 mejorando el sistema de control de la turbina. El aumento de esta capacidad pone de manifiesto la importancia del diseño de las turbinas eólicas sin engranajes. Asimismo,

Siemens ha creado un Centro de Expertos en su stand de 200 metros cuadrados que contará con breves presentaciones acerca de la ingeniería de turbinas eólicas, tecnología de almacenamiento de energía y la importancia de los sistemas eléctricos para una transmisión eficiente. Durante la feria Siemens, como patrocinador de la feria y junto con European Wind Energy Association (EWEA), han realizado la exhibición "Wind Challenge". Una exposición interactiva en la que los visitantes han podido experimentar la sensación de cómo se genera la energía a partir del viento mediante un simulador que mide el flujo y potencia del aire.

La energía eólica forma parte del portfolio medioambiental del sector Energía de Siemens. Siemens es uno de los principales proveedores mundiales de tecnología que apuestan por el medio ambiente.

SIEMENS, S.A. - SECTOR ENERGÍA

Contactar

índice

MEDIDORES TÉRMICOS DE MASA PARA MEDIDA DE CAUDAL DE GASES TÉCNICOS

El nuevo medidor de caudal Metra EDZ 910 destaca, además de por sus características, por su fácil instalación y precio económico.

Para la medida y registro del volumen normal, volumen o masa de aire/nitrógeno/dióxido de carbono con compensación de temperatura.

Se trata de un sensor de flujo para la medición de volumen para aire a presión y gases con display LED integrado y salida de 2 señales. A través de 4 pulsadores es configurable. Se puede indicar el caudal instantáneo, volumen total o temperatura del producto a medir, así como amortiguar el valor indicado. Las señales de salida se pueden cambiar como señal de mando, digital o analógica.

Como ejemplos de utilización mencionar: • Medición de consumo de aire comprimido. • Medición de consumo de gases. • Medición de consumo de aire de herramientas neumáticas. • Medición de consumo de máquinas con propulsión neumática. • Medición

de consumo de aire y detección de fugas. • Medición de consumo de CO2 en fábricas de cerveza. Sus características más destacadas son: - Construcción compacta - Gran dinámica de medición, con muy poca pérdida de carga - Apto para balances. - Tramo recto de entrada y salida corto, ya integrado en el medidor - Sistema de medición compacto (Compensación de temperatura integrada, por lo tanto montaje fácil y económico) - Sistema de medición robusto y seguro - Cada sistema de medición se calibra en fábrica. Se puede suministrar el certificado por un pequeño sobreprecio. Y por último y en cuanto a sus ventajas citar: • Montaje sencillo. • Medición directa del volumen normal. • Poca pérdida de carga. • Display LED para caudal instantáneo, suma total y configuración.



MABECONTA, S.L.

Contactar

índice

APLICACIÓN MÓVIL PARA PROCESOS DE MANTENIMIENTO

"MovilGmao es una aplicación móvil multiplataforma destinada a la captura y consulta de datos en campo originados en los procesos de mantenimiento tanto de personal propio como de las subcontratas."

Integrable con múltiples programas de gestión de mantenimiento, MovilGmao es la solución de movilidad destinada a empresas que desean aumentar en eficiencia la gestión del mantenimiento.

Su nacimiento es fruto del análisis constante de las necesidades de movilidad de las empresas del sector a las que NGI lleva años prestando sus servicios y que ha dado lugar a una aplicación móvil multiplataforma con un funcionamiento offline, permitiendo a los técnicos independizarse de los habituales problemas de cobertura a los que se enfrentan.

Las modificaciones registradas por los técnicos mantenedores se realizan de forma rápida y cómoda. Desde el dispositivo móvil podrán fácilmente introducir datos para rellenar partes conjuntas, realizar búsquedas de artículos o asignar diferentes valores pre-

determinados en los trabajos preventivos. Sus principales ventajas funcionales son las siguientes: • Alerta de nueva OT. • Consulta de OTs y documentos técnicos. • Geo-posicionamiento. • Cumplimentación de puntos de revisión y recogida de valores. • Vinculación multimedia de puntos de revisión y recogida de valores. • Identificación del activo. • Firma del cliente.

• Apertura de OTs. • Vinculación con el libro de mantenimiento

Facilita el trabajo tanto de los coordinadores propios como de las subcontratas mediante la planificación de Órdenes de Trabajo. Por último, mediante el portal web, el cliente final podrá dar de alta nuevas incidencias que se sincronizarán

con el GMAO que ya esté utilizando su empresa y podrá realizar un seguimiento de los estados de las incidencias pendientes de resolución y consultar las órdenes de trabajo asociadas a las mismas.

NUEVA GESTIÓN INFORMÁTICA, S.L.

Contactar

índice



Medición de caudal de aire comprimido

Caudalímetro testo 6441/6444. Gran versatilidad gracias a los distintos diámetros y salidas de señal.

- Tuberías integradas con diámetro interno exacto para conseguir un flujo constante y obtener la máxima exactitud.
- Medición del consumo, control de fuga y medición del flujo.

www.testo.es





TECMA
Feria Internacional del Urbanismo
y del Medio Ambiente

11-13
Junio
2014
España
MADRID



ciudades

para vivir



S O S T E N I B I L I D A D A M B I E N T A L



www.tecma.ifema.es

LINEA IFEMA
LLAMADAS DESDE ESPAÑA
INFOIFEMA 902 22 15 15
LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00
tecma@ifema.es

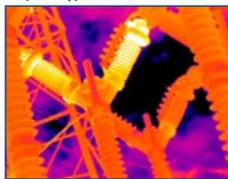
Contactar

índice

CALIBRACIÓN DE CÁMARAS TERMOGRÁFICAS

Las cámaras termográficas son una herramienta imprescindible en el mantenimiento tanto preventivo como correctivo en la industria actual. Sus muchas aplicaciones (inspección de edificios, mantenimiento de placas solares, de instalaciones eléctricas, etc.), la rapidez de respuesta y su facilidad de uso han multiplicado su utilización en los últimos años.

Pese a no exigirse un certificado de calibración, los instrumentos utilizados para realizar mediciones de temperatura o detectar problemas relacionados con anomalías térmicas, necesitan ser calibrados periódicamente para asegurar su correcto funcionamiento. El laboratorio de calibración de GES SIEMSA ofrece estos servicios, contando con un gran número de patrones con trazabilidad de temperatura (EIT-90) a



escala internacional. Además posee la acreditación ENAC para calibrar termómetros de radiación y cámaras de termografía en un rango entre -10° y 155° C, lo que aporta un extra de fiabilidad y confianza.

Estos servicios se suman al resto de áreas para las que el laboratorio está acreditado: temperatura, humedad, presión, electricidad, caudal, par y óptica. La confianza de nuestros clientes, la transparencia e imparcialidad en todo el proceso y las continuas mejoras en I+D+I, convierten al laboratorio de calibración de GES SIEMSA es una marca de referencia en la industria española.

GLOBAL ENERGY SERVICES SIEMSA, S.A.

Contactar

índice

SEPARADORES ÓPTICOS COMO TECNOLOGÍA PUNTA EN PLANTA DE RESIDUOS DE ENVASES

Griñó Ecologic ha instalado 3 separadores ópticos TITECH autosort 4 en su planta de selección de envases de Montoliu de Lleida donde se realiza la recuperación de los materiales presentes en el contenedor amarillo: PET, PEAD, film, brik, aluminio, férricos y plástico mezcla.

La nueva instalación ha sido dotada de tecnología de vanguardia al incorporar 3 separadores ópticos TITECH autosort 4, equipos con sensores de infrarrojos (NIR) de cuarta generación, que identifican y clasifican los diferentes materiales con la máxima velocidad y precisión.



Actualmente se procesa un promedio de 3 t/h, pero la planta está diseñada para incrementar su capacidad, adaptándose así al crecimiento constante de la cantidad de residuos de envases recogidos.

Dos equipos TITECH autosort [NIR1] tienen un ancho útil de 1400 mm con doble track. El primero separa en el primer track la fracción de PET, mientras el resto de materiales se dirigen al segundo TITECH, primer track,

para separar el PEAD. El rechazo de este segundo equipo, y primer track, es redirigido mediante cintas transportadoras hacia el primer separador a su segundo track. Este segundo track separa el cartón para bebidas, mientras que su resto se dirige al segundo track del segundo TITECH, donde se efectuará la última separación automática con la separación del plástico mezcla. Así con sólo dos equipos TITECH se consigue separar 4 fracciones con la máxima efectividad y pureza.

El tercer equipo, un modelo TITECH autosort de 1000 mm de ancho, está ubicado sobre la línea de planares para la separación de papel y cartón antes de entrar en el separador de film. Así se consigue que la fracción de film aspirada sea de alta calidad y adicionalmente se genera una fracción recuperada de papel y cartón.

TOMRA SORTING

Contactar

índice

VIBRADOR DE SILOS CON MEMBRANA CON DETECCIÓN DE METALES

Los nuevos vibradores con membrana de detección de metales, ha sido diseñada para satisfacer los estrictos requisitos de los procesos de las industrias lechera, farmacéutica y las relacionadas con los alimentos. Siendo esta su única alternativa cuando la pureza es imperativa.

Su mecanismo permite que los materiales fluyan con gran facilidad gracias a una suave vibración que los despega de la pared, acelerando la descarga y garantizando un vaciado integral. Además, el flujo uniforme de aire evita que le producto se atasque, compacte o se formen bóvedas. Solo los vibradores para silos Solimar tienen un disco de silicona que



resiste al endurecimiento, las grietas y las roturas. Gracias a este material, los vibradores Solimar son los únicos que no absorben la humedad, no provocan la aparición de moho y poseen la certificación de Calidad Alimentaria.

A diferencia de los sistemas externos, Solimar no daña el silo y sobresale por su gran rendimiento, eficacia y facilidad de uso. La instalación también es muy sencilla y puede hacerse tanto en tolvas cónicas como en cuadradas.

KINNEGRIP ESPAÑOLA, S.L.

Contactar

índice

LECTORES DE CÓDIGOS EN TAREAS COMPLEJAS

LECTOR®65x es la nueva familia de lectores de códigos basados en cámara que SICK ofrece como un producto de rendimiento insuperable para tareas de lectura de códigos complejas.

Está disponible en dos versiones según el tipo de enfoque que utiliza: "Flex" "Dynamic Focus". "Flex" es una solución eficaz desde el punto de vista técnico y económico con iluminación y lentes seleccionables individualmente, ofreciendo una solución viable para cualquier tipo de aplicación. Pero es la versión "Dynamic Focus" la que convierte al LECTOR®65x en una gran innovación en el mercado de los lectores de códigos basados en cámara. Este último es capaz de adaptar de forma óptima la posición de

enfoque a la distancia de lectura y la altura del objeto en fracciones de segundo. Tanto la versión "Flex" como la versión "Dynamic Focus" cuentan con unidades de captura de imágenes con una resolución de dos o cuatro megapíxeles. Esta última permite identificar de forma fiable códigos 1D comunes con líneas de 0,35 mm de ancho en un campo de lectura de casi 500 mm x 500 mm. Con



independencia de si se trata de códigos de barras, Datamatrix, MaxiCode o QR, sus algoritmos de decodificación inteligentes garantizan la lectura y procesamiento de códigos con poco contraste o incluso dañados. La configuración de arcos de lectura flexibles y modulares es aún más sencilla gracias a la variante "LECTOR®654 Dynamic Focus for Systems".

La integración del lector de códigos LECTOR®65x es muy sencilla y no es necesario un desembolso significativo ni prácticamente formación. Su ámbito de aplicación típico son los procesos de clasificación automática en intralogística. Los procesos de manipulación y clasificación manuales también pueden automatizarse parcialmente con LECTOR®65x. Con esta

familia SICK completa su catálogo de soluciones de identificación "IDpro" y ofrece una amplia gama de productos que incluye escáneres láser, cámaras de exploración de línea, lectores de códigos Datamatrix, sistemas RFID y Visión Artificial.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

CALDERAS DE ACEITE TÉRMICO Y VAPOR, BIOMASA Y COGENERACIÓN PARA EL AHORRO DE ENERGÍA



Sugimat, S.L. tiene una trayectoria de casi 40 años ligada especialmente al desarrollo, fabricación y montaje de calderas de aceite térmico, vapor, agua sobrecalentada y agua caliente. Dispone de su propio departamento de Ingeniería así como de fábrica propia con una extensión de 15.000m².

En los últimos años ha desarrollado la tecnología de calderas de aceite térmico para altas temperaturas, 395°C. Al mismo tiempo ha potenciado la presencia en el campo de la combustión de la biomasa tanto para las calderas de aceite térmico y sistemas de producción de energía eléctrica ORC como en el campo de la producción de vapor.

En este momento Sugimat, S.L. dispone de una planta piloto para ensayo de diferentes tipos de combustibles con varios sistemas de combustión (parrillas mecánicas refrigeradas por agua, parrillas viajeras, alimentación en cámara de combustión cilíndrica, etc.)

Los sistemas de combustión ofrecen altos rendimientos y cumplen con la actual normativa europea en materia de emisiones.

Respecto de las calderas de vapor y agua sobrecalentada, Sugimat tiene desarrollada una serie hasta 12 Mw y presiones de 20 bares para todo tipo de biomasa.

El incremento de precio en los combustibles fósiles está dando un impulso al mercado de la biomasa, mercado en el que Sugimat domina la tecnología de combustión desde hace 35 años.

SUGIMAT, S.L.

Contactar

índice

ESCÁNER LÁSER



SICK ha desarrollado el TiM5xx 2D para poner orden en el caos. Tiene un alcance de hasta 10 metros. Nada dentro del campo definido se puede escapar de ser escaneado. Ni tan siquiera la luz ambiental lo puede confundir o distraer. Permite la fácil integración en vehículos de guiado automático gracias a su tamaño reducido

El TiM es fácil de instalar y tiene una conexión extremadamente simple. Además comparte el telegrama de salida con los demás sensores de medición láser de SICK, lo cual reduce los gastos de implementación. La interfaz de Ethernet permite el mantenimiento remoto.

Otras ventajas del TiM5xx 2D son: • Área de control hasta 235m² con un solo equipo. • Alta tolerancia ambiental gracias a la tecnología HDDM. • Carcasa robusta con grado de protección IP67. • Bajo consumo de sólo 3W. • Diseño compacto con altura de 86mm. • Ethernet integrado. • Rango de detección hasta 10m. • Diseño estandarizado y conector M12. El TiM5xx 2D es ideal para la navegación en AVG's así como en la medición y detección de objetos.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR DE VÁLVULA DE PRECISIÓN



Nordson EFD, una empresa de Nordson, el fabricante destacado a nivel mundial en sistemas de dosificación de fluidos de precisión, presenta el nuevo controlador de válvulas de precisión de última generación, ValveMate™ 9000. El sistema de circuitos de microprocesadores intrincados garantizan la dosificación de cantidades precisas, exactas y repetibles de adhesivos, lubricantes y otros fluidos de ensamblaje utilizados en muchos de los productos avanzados de hoy en día, tales como dispositivos médicos, componentes automotrices y electrónica portátil. El ValveMate 9000 incorpora características avanzadas tales como el modo de incremento automático que ajusta los parámetros de dosificación después de un cierto número de disparos o después de que haya transcurrido un tiempo específico.

El ValveMate 9000 ofrece una programación de control de doble válvula independiente, cada una con controladores de temperatura de 24 vatios para termocuplas tipo J. Además, los dos reguladores de presión electrónicos (electronic pressure regulator, EPR) proporcionan estabilidad en el depósito de fluidos al mantener una dosificación consistente con el control de presión de lleno a vacío. Esto permite al sistema poder compensar las condiciones periódicamente cambiantes, tales como cambios en la viscosidad del fluido, y se puede utilizar para alterar los patrones de dosificación y crear depósitos de diferentes tamaños.

A diferencia de los controladores existentes, el ValveMate 9000 ofrece la posibilidad de programar de forma remota los parámetros de configuración de la estación de dosificación desde la PC anfitriona o el controlador lógico programable (programmable logic controller, PLC). Esta característica permite que se realicen ajustes de manera rápida y fácil sobre la marcha, sin detener la línea de producción.

NORDSON EFD

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA EL EMBALAJE Y ENVASADO DEL FINAL DE LÍNEA

Controlpack ha estado presente en la edición de Alimentaria'14, el Salón Internacional de la Alimentación y las Bebidas, que ha tenido lugar en el recinto Gran Vía de la Fira de Barcelona.

Controlpack, como empresa de referencia en el desarrollo de sistemas de embalaje y como proveedor de materiales y maquinaria de muchas de las empresas participantes, ha expuesto por primera vez en esta feria especializada, donde ha mostrado los últimos avances tecnológicos para el embalaje y envasado del final de línea.

La experiencia adquirida en 29 años de dedicación exclusiva a este sector es uno de los aspectos mejor valorados por las empresas de alimentación, que han conseguido reducir el coste en embalaje gracias a los proyectos de asesoramiento desarrollados por el equipo IPS de Controlpack. Este tipo de estudios analizan todos los factores que intervienen en los procesos de packaging del final de línea (producto, tipología envase o palet, máquina, consumible, tiempos de producción) sacando un coste por unidad embalada.

Han expuesto (demostraciones): • Enfajadora retráctil SPK 4603 + SPK 9503 - Retráctilado semiautomático de packs de leche, vino, etc.

• Embolsadora Smart con frutas - Embolsado automático de frutas, verduras, etc. • Campana retráctil SPK 1554 - Retráctilado manual de cajas de pequeños formatos. • Sistema Macroplat - Envolvedora de palets con film estirable macroperforado con aireación para productos perecederos. • Máquina relleno Mini Pak'r - Sistema de relleno a partir de bolsa de aire, para el comercio on-line.

CONTROLPACK

Contactar

índice

IMPRESORA FLEXOGRÁFICA



Comexi Group, especialista en soluciones de maquinaria para la industria de la conversión del envase flexible, ha puesto en marcha una impresora flexográfica Comexi FLEXO FPlus de 10 colores en las instalaciones de Geissmann Papier AG (Suiza).

Gracias al acuerdo alcanzado con Comexi Group, la empresa helvética amplía su capacidad de impresión y laminación en la industria alimentaria. Para Daniel Geissmann, director general de la compañía, "los resultados obtenidos hasta el momento son excelentes, por lo que esta adquisición nos permite dar un salto cualitativo en nuestra producción".

La impresora flexográfica Comexi FLEXO FPlus es la referencia en el segmento de impresoras compactas, puesto que permite conseguir impresiones de alta precisión a velocidades de hasta 500m/min, en anchos de hasta 1520mm y formatos de hasta 1100mm. Otra de las características destacables de esta solución Comexi es su sistema automático de cambio de trabajo en marcha, que permite preparar cualquier grupo impresor que no está trabajando, incluyendo su limpieza y el cambio de camisas con expulsión automática.

COMEXI GROUP INDUSTRIES, S.A.U.

Contactar

índice

DISPOSITIVO DATALOGGER PARA APLICACIONES DE EFICIENCIA ENERGÉTICA



Webdom Labs fabrica sistemas de monitorización (software y hardware) para el control de plantas fotovoltaicas, producción térmica y consumos de electricidad, agua y/o gas. Sus sistemas y tecnología proporcionan a los usuarios información simple, fácil de comprender, relevante y de forma atractiva, a través de soluciones integrales para el control y ahorro energético.

En la Feria Genera 2014 presenta el nuevo sistema Webdom Datalogger 3.0 para aplicaciones de eficiencia energética. Se trata de un dispositivo datalogger para la monitorización tanto de producción fotovoltaica como de consumo energético.

En cuanto a características técnicas principales este modelo permite gestionar hasta 6 pinzas amperimétricas para medidas de consumo eléctrico, entradas de pulsos para contadores de agua, gas y electricidad, o elementos de meteorología como sensores de temperatura, humedad y radiación solar. También dispone de salidas digitales para la activación de cargas de forma remota, y hasta 3 puertos de comunicaciones RS232/422/485. Permite integrar una pantalla TFT de 2.2" opcional. Dispone de conectividad a internet mediante puerto Ethernet o a través de un modem GPRS integrado (opcional).

El sistema implementa la gran mayoría de protocolos de comunicación con los principales inversores fotovoltaicos del mercado. También implementa el protocolo de contadores eléctricos IEC870-5-102 e IEC62056-21. Es compatible con dispositivos KNX mediante una pasarela externa.

El sistema se proporciona con el software Visual Webdom sin cuotas mensuales, y permite visualizar los datos en tiempo real así como realizar análisis y comparación de datos entre diferentes plantas.

WEBDOM LABS, S.L.

Contactar

índice

COMPUERTAS MARIPOSA



Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e

inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional.

Uno de los productos que ROS fabrica son las compuertas mariposa para la regulación de flujo. Se fabrican con accionamiento manual o automático. La actuación automática puede ser eléctrica, con actuador neumático rotativo o con cilindro neumático. Todas ellas pueden suministrarse estancas con juntas de goma y con o sin señal de final de carrera.

Sus características técnicas las hacen ideales para regular con comodidad, rapidez y seguridad, incluso a grandes distancias, caudales de aire y flujos con polvo y partículas finas.

En el caso que se produzcan situaciones donde el uso de materiales en atmósferas potencialmente explosivas, existe una amplia gama de productos con certificación para ATEX donde son protegidas contra fuentes de ignición. De aplicación en conductos de ventilación, climatización y evacuación de aire en partículas de redes de tuberías de captación de polvo y transporte neumático y dosificación de materiales de pequeña granulometría y partículas finas. Antes de su entrega se someten en fábrica a un banco de pruebas donde se les realiza siempre sin presión interior una serie de comprobaciones para garantizar su perfecto funcionamiento, entregándose totalmente ajustadas y listas para trabajar.

METALÚRGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

SENSOR DE LLUVIA



EITECO, perteneciente al grupo español EMO IBAÑEZ, con más de 30 años de experiencia en los procesos de fabricación y comercialización de productos de iluminación, se ha especializado en productos con tecnología LED e incorpora a sus procesos de fabricación los componentes de la más alta calidad. La calidad es el factor diferencial que distingue a sus productos en el mercado.

EITECO se caracteriza principalmente por sus productos de primera clase y ofrece una amplia gama que cumple con los más altos criterios de calidad, como la campana led industrial, su producto más innovador (60, 80, 100, 120, 150, 200, 300 y 400 vatios), proyectores led, panel led e iluminación vial led, nuestros modelos más representativos para alumbrado Público son: Luminaria CISNE, Luminaria GARBI, Luminaria VIAL, Luminaria VIALH, Luminaria VIALV, Luminaria VELA, Luminaria VELAV, Luminaria VILLA, Luminaria FER, Luminaria MARIN EITECO se presenta en Genera como la solución de iluminación Led para la industria y alumbrado público. Sus productos con componentes de alta calidad, alta eficiencia lumínica, excelente índice de reproducción cromática, larga vida útil, entre otros beneficios, permite un considerable ahorro energético. En la feria Genera del 6 al 8 de mayo, podrán conocer nuestros productos y servicios en el stand 6B29 pabellón 6.

EMO IBAÑEZ, S.L.

Contactar

índice

CALDERAS DE BIOMASA MULTICOMBUSTIBLE



HCIB acaba de presentar su nueva gama de calderas de biomasa KWB. Entre las nuevas características de esta nueva familia se encuentran el novedoso quemador caterpillar gracias al cual consiguen un alto rendimiento y un considerable ahorro energético. Además, los nuevos modelos permiten utilizar múltiples combustibles con una

misma caldera no sólo en cuanto a formato (pellets, astillas, briquetas...) sino en la cantidad de humedad tolerada. La nueva tecnología de reconocimiento de combustible junto con una nueva célula rotativa y el obturador antirretorno mejorarán la fiabilidad y seguridad de estas nuevas calderas.

Uno de los puntos fuertes de las nuevas calderas de biomasa de KWB es el diseño optimizado para su instalación en espacios reducidos gracias a su fabricación modular. Este nuevo diseño supone que cada una de las piezas tiene un tamaño suficientemente compacto para poder acceder a espacios reducidos sin dificultad. Además las nuevas calderas de KWB pueden ser colocadas en esquinas gracias a la mejor accesibilidad tanto para la instalación como para el mantenimiento facilitando un aprovechamiento del espacio muy superior.

El nuevo modelo de KWB Multifire ya está disponible en potencias que van desde los 20 hasta los 120 Kw y permiten la utilización de combustibles casi de todo tipo (pellet, astillas, briquetas, hueso, agropellet y serrín). Su sistema de presecado permite la utilización de astillas con hasta un 40% de humedad y tamaño hasta G50. Disponible en potencias desde 45 hasta 135Kw, esta caldera permite la utilización de pellets, hueso y agropellet con un sistema de reconocimiento de combustible y una emisión de partículas mínima.

HCIB

Contactar

índice

AGENDA

SIL 2014 (del 3 al 5 de junio de 2014, Barcelona)

El SIL, Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, celebrará la 16ª edición del 3 al 5 de junio de 2014 en el pabellón 8 del recinto Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona. Se mostrarán las últimas novedades e innovaciones relacionadas con el sector, puesto que en esta feria, que es quizá la más importantes del sector de cuantas se celebran en nuestro país y una de las más importantes que se celebran en toda Europa, se darán cita las principales empresas y profesionales del sector, siendo para todas ellas un evento de casi inexcusable asistencia.

Indicar que SIL 2014 estará organizado por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, cuya actividad principal se ha centrado en promover e impulsar proyectos punteros dentro del sector inmobiliario y del sector logístico.

SIL 2014 la feria internacional de la logística y de la Manutención (SIL), se convertirá en el punto de encuentro inexcusable del sector de la logística en toda la zona del Sur de Europa, la cuenca del Mediterráneo (en especial los países del Magreb), Iberoamérica y Sudeste Asiático, siendo un verdadero punto de referencia, tanto para profesionales como para visitantes en general, de ahí que en esta feria se den cita las mejores empresas y profesionales del sector.

Contactar →

índice

AUTOMATICA 2014 (del 3 al 6 de junio, Múnich)

La industria alimentaria es uno de los principales mercados de crecimiento de la industria de la automatización. Ya sea en la producción de alimentos, de envases primarios o de envases secundarios, la automatización es un imperativo. En AUTOMATICA los expositores presentarán las últimas novedades y soluciones pioneras para una producción eficaz y segura de los alimentos.

En AUTOMATICA 2014 se presentarán por primera vez al público interesantes robots. En el Foro ferial tendrá lugar la ponencia "La automatización flexible en la industria de los alimentos y las bebidas: una mirada a la práctica de Coca Cola & Co." el 4 de junio en el pabellón B5.

AUTOMATICA es el salón monográfico internacional que reúne bajo un mismo techo todos los segmentos de la robótica y la automatización: es el punto de encuentro central para los fabricantes y usuarios de la técnica de montaje y manipulación, robótica y procesamiento industrial de imágenes. Se celebra desde 2004, con periodicidad bienal, en las instalaciones de la Nueva Feria de Múnich. El objetivo de la feria es representar la cadena completa de creación de valor.

AUTOMATICA 2014 dedicará por primera vez un área de exposición propia a la robótica profesional de servicios. De esta manera, AUTOMATICA se posiciona como plataforma business-to-business para la robótica profesional de servicios y como salón líder de robótica industrial y robótica profesional de servicios bajo un mismo techo.

Certámenes paralelos

En 2014 tendrán lugar AUTOMATICA y MAINTAIN así como un certamen organizado por otra institución, Intersolar Europe, por primera vez coincidiendo tanto temporal como físicamente en las instalaciones de la Feria de Múnich. Los visitantes tendrán la oportunidad de asistir a los tres salones con una única entrada. Bajo el lema "One Stop - Three Shows", los expositores presentarán sus novedades y tendencias de la automatización y la mecatrónica, del mantenimiento industrial y la industria solar.

Contactar →

TECMA y SRR 2014 (del 11 al 13 de junio, Madrid)

Los dos salones coinciden para mostrar las mejores soluciones para la sostenibilidad medioambiental TECMA, décimo séptima Feria Internacional del Urbanismo y Medio Ambiente, y SRR, cuarta Feria de la Recuperación y el Reciclado, vuelven a ir de la mano, entre el 11 y el 13 de junio de 2014, en la FERIA DE MADRID. IFEMA convoca los dos certámenes en las mismas fechas, para sumar fuerzas y compartir sinergias, si bien cada uno conserva su propia identidad. El aspecto del respeto y sostenibilidad ambiental es el eje de las propuestas, tecnologías y soluciones aportadas por las empresas participantes en ambos salones.

TECMA se centra en ofrecer las soluciones medioambientales que inciden en la calidad de vida de los ciudadanos en las urbes. Ciudades "inteligentes" y habitables que plantean sus desarrollos y formas de vida en referencia fundamental a la relación equilibrada entre sociedad y Naturaleza. Una amplia red en la que participa el sector público, la sociedad civil y el tejido empresarial verdadero hilo conductor de la próxima edición, dando a conocer los últimos equipamientos y servicios para configurar "ciudades para vivir", con soluciones que contribuyan a mejorar la calidad de vida de los ciudadanos. El certamen ahondará en 2014 en las propuestas que empresas e instituciones están desarrollando para lograr ciudades más sostenibles y con mayor calidad de vida. Eficiencia y sostenibilidad pasan a ser los principales desafíos a los que se enfrentan las ciudades.

Por su parte, SRR se ha afianzado en sus tres ediciones celebradas como la cita de la industria de la recuperación y el reciclado, en la que se mostrará una amplia oferta de maquinaria y servicios tecnológicos para la descontaminación, recuperación, fragmentación, reciclado y valorización de todo tipo de residuos. Se trata de la principal convocatoria en la Península Ibérica que da cobertura a esta industria.

Las empresas expositoras de SRR cuentan con un perfil muy variado, desde los grandes fabricantes de maquinaria de tratamiento de residuos, que traen a este salón sus últimas novedades, junto a las empresas recicladoras más importantes de España, que muestran sus técnicas de reciclaje y los resultados, o la presencia de los principales sistemas integrados de gestión (SIG).

Contactar →

índice

EXPOQUIMIA (del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014, Barcelona)

El Salón Internacional de la Química, que se celebra cada tres años, cumplirá su 17ª edición

La 17ª edición de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona, cambia de fechas y tendrá lugar del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014 en una decisión consensuada entre la dirección del certamen y los principales agentes sectoriales de la industria química de nuestro país con el objetivo de dar respuesta a las demandas del sector que deseaba concentrar en cuatro días la duración de la feria.

La mayor cita de la química española y del sur de Europa, que volverá a celebrarse en el recinto de Gran Vía, presenta otra novedad a nivel organizativo, ya que el presidente de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), Luis Serrano, es el nuevo presidente de su comité organizador, sustituyendo a Rafael Foguet, presidente desde 1999 y máximo impulsor del certamen, que ha sido nombrado presidente emérito en reconocimiento a su labor a favor del desarrollo del sector y del propio salón.

Expoquimia se celebrará, una vez más, de manera conjunta con Eurosurf (Salón Internacional de la Pintura y el Tratamiento de Superficies) y Equiplast (Salón Internacional del Plástico y el Caucho), configurando así una nueva edición del Encuentro de la Química Aplicada del Mediterráneo.

Por otro lado, las empresas líderes del sector químico participarán en el proyecto Smart Chemistry, Smart Future que se celebrará en Expoquimia 2014. Smart Chemistry, Smart Future es un proyecto corporativo organizado por Feique y Expoquimia que se celebrará en el seno del mayor encuentro internacional del sector en 2014, y que tendrá lugar entre el 30 de septiembre y el 3 de octubre. En esta iniciativa participarán las empresas líderes del sector químico. El proyecto constituirá además un foro de encuentro único entre las compañías y todas las instituciones o personas con responsabilidad y capacidad de decisión para impulsar y promover el desarrollo del sector químico y su potencial innovador: poderes públicos, medios de comunicación, inversores y clientes, universidad, centros de investigación, profesionales y expertos e instituciones sociales, entre otros colectivos.

Contactar →

índice

EXPOSOLIDOS 2015 (17 al 19 febrero de 2015) La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

EXPOSOLIDOS, Salón de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos (www.exposolidos.com), celebrará su séptima edición los próximos 17, 18 y 19 de febrero de 2015 de nuevo en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición. Es una feria monográfica y exclusiva para profesionales que buscan soluciones efectivas a las necesidades tecnológicas sobre el manipulado y procesamiento de sólidos.

EXPOSOLIDOS 2015 reunirá a más de un centenar de expositores procedentes de más de 15 países. Todos ellos presentarán las últimas novedades en equipos, sistemas, servicios y productos auxiliares con el fin de dar la mejor respuesta tecnológica al procesamiento de sólidos, semi sólidos y separación de sólidos y líquidos..

La feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el naviero, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas, el medio ambiente y la contaminación, entre otros. Se estima la visitarán más de 4500 profesionales de más de 25 países, principalmente de España, Latino América, Francia, Portugal y Magreb.

EXPOSOLIDOS 2015 cuenta con un Comité Organizador formado por empresas líderes dentro del sector de los sólidos. Su reelegido Presidente, el Sr. Manel Ros de Metalúrgica Ros, S.A.U. comenta que EXPOSOLIDOS Es el principal punto de encuentro del sector en el Sur de Europa, un evento donde los profesionales lo visitan por tener necesidades concretas relacionadas con la manipulación y la transformación de sólidos, semi-sólidos y la separación de sólidos-líquidos.

Es decir, vienen a buscar las mejores soluciones a sus necesidades productivas porque en EXPOSOLIDOS encontrarán los últimos avances relacionados con la tecnología y el procesamiento de sólidos tanto neumático como mecánico, los elementos para evitar la abrasión y el desgaste en tuberías y tolvas de proceso, pasando por la instrumentación, seguridad y normativa ATEX y otros sistemas y servicios relacionados con las plantas de procesos en los diversos sectores de las industrias, abarcando todos aquellos sectores relacionados con los sólidos y los materiales pulverulentos.

En el marco de EXPOSOLIDOS 2015 en su voluntad de ser un punto de encuentro estratégico del sector se han cerrado acuerdo de colaboración con decenas de los principales agentes sectoriales de 22 países, también se organizaran diversas e interesantes jornadas técnicas y se programarán presentaciones de productos y workshops.

Contactar →

índice

EMPRESAS

Alusin Solar tendrá tienda en México

Desde este mes de mayo, la empresa APSOL, abre sus puertas en Querétaro, México. Esta empresa, dedicada a la venta de componentes para las energías renovables, será el primer distribuidor autorizado en México de Alusin Solar.

Con este paso, la firma asturiana quiere demostrar su apuesta por este nuevo mercado naciente. La nueva reforma energética acometida en el país, augura grandes esperanzas en el sector FV.

El stock que ALUSIN SOLAR mantendrá de manera regular en México está encaminado fundamente a las pequeñas instalaciones de hasta 10 kw.

Este tipo de instalaciones en México están enfocadas principalmente al autoconsumo.

La primera opción por la que la empresa se ha decantado para México es el SISTEMA BULNES. Este sistema de estructuras se emplea en aquellas instalaciones FV que requieran de una adicional para conseguir una mejor radiación solar. Estas estructuras se entregan completamente acabadas, listas para instalar.

Así Alusin Solar habrá consolidado otro gran paso en su expansión internacional y en su posicionamiento en América. Cabe recordar que Alusin Solar es el único fabricante europeo de estructuras solares que tiene almacén en Chile. Con la apertura de este distribuidor en México ya son dos los puntos de América donde habrá un stock permanente de estructuras solares.

Contactar →

índice

Testo con la eficiencia energética

El pasado 5 de marzo se celebró el "Día Mundial de la Eficiencia Energética", jornada lógica dado el creciente interés y la mayor sensibilidad a temas medioambientales que desde hace años impera en todo el mundo.

Y desde los inicios de esta nueva tendencia, en Instrumentos Testo siempre han apostado por la concienciación sobre el ahorro y la eficacia de los procesos energéticos. Desde su posición como fabricantes de instrumentos de medición de alta precisión, su objetivo ha sido la fabricación y el desarrollo de instrumentos que dotaran al profesional y a las empresas de las soluciones perfectas para conseguir la mayor eficiencia en sus procesos energéticos o en sus sistemas de climatización.

En concordancia con su política de apoyo a la gestión medioambiental correcta, en Testo celebran con nuestros clientes el Día Mundial de la Eficiencia Energética ofreciendo toda la gama de instrumentación específica para el ahorro energético con un descuento muy importante respecto a su precio original. La promoción se llevó a cabo a través de su página web (www.testo.es), en la que las personas interesadas podían rellenar un formulario indicando la instrumentación sobre la que estaban interesados y beneficiarse de un precio muy ventajoso. La iniciativa, que contó también con todo el apoyo de su red de distribución comercial, supuso un gran éxito por lo que en Testo están convencidos de seguir y dar continuidad a actividades de este tipo.

Contactar →

Essentra Components

Multinacional que fabrica y distribuye componentes industriales, amplía su gama de productos de grapas y fijaciones gracias a la incorporación de nuevos modelos y medidas disponibles para tuercas, tornillos y arandelas de acero y acero inoxidable, además de su actual gama de tornillería plástica fabricada en un amplio abanico de materiales para ajustarse a su aplicación, nylon, PVDF, polipropileno, policarbonato y PEEK, la nueva marca registrada resistente a la mayoría de agentes químicos y/o aceites.

Su gama se extiende desde arandelas, tuercas, tornillos, casquillos espaciadores, remaches y grapas e incluso clips para libros ideales para muestrarios. La variedad en medidas es muy extensa.

Contactar →

índice

Halcourier presenta su nueva solución e-commerce en OME expo.

El pasado 9 de abril, Halcourier, empresa de transporte urgente de capital 100% español y especializada en soluciones de transporte B2B, B2C y e-commerce, ha presentado el servicio eH!, su nueva solución e-commerce.

El servicio eH! Ofrece a aquellas empresas que cuentan con una tienda online, una solución logística a todos sus pedidos. Además, para aquellas que aún no tienen una tienda online, ofrece la posibilidad de diseñar y desarrollar su propia tienda online. Incluye la posibilidad de elegir el tipo de transporte en función de las necesidades de cada negocio, así como la de personalizar el embalaje de los diferentes productos.

Asimismo, este nuevo servicio de comercio electrónico cuenta con un servicio a medida de almacenaje, picking y control de stock, y brinda la posibilidad de aumentar la visibilidad en las tiendas online de los clientes a través de las herramientas propias de marketing digital.

Contactar →

Valsteam. ha vuelto a confiar en KARDEX SISTEMAS. S.A.

Valsteam, empresa dedicada al desarrollo y producción de equipos de vapor, trampas de vapor, válvulas, situado en Guia - Pombal (Portugal), ha vuelto a confiar en KARDEX SISTEMAS, SA su proveedor de tecnología de logística interna para la instalación de un nuevo sistema de almacenamiento SHUTTLE XP. Actualmente, Valsteam tiene en sus instalaciones 5 equipos Kardex de diversos modelos, desde el Megamat RS350 al Megamat RS650 y Kardex Shuttle XP 500. Los equipos se gestionan a través del potente software de gestión de almacenes, y están destinados a diversas funciones, como la gestión de los componentes para la producción y el producto terminado de Valsteam. Uno de los equipos Kardex se instala directamente en la producción y funciona como un almacén de avanzada, centrándose en muy poco espacio y de una manera organizada, muchas referencias de gran importancia para la producción y la logística Valsteam día a día. Kardex desarrolla, fabrica y mantiene los sistemas de almacenamiento y picking. La compañía es un proveedor líder de sistemas de almacenamiento automático, carruseles verticales, software de preparación de pedidos y servicios de ciclo de vida. Los clientes de todas las industrias utilizan las soluciones de Kardex para organizar sus procesos de logística interna de una manera más simple y más transparente, así como para ahorrar espacio y costes. Clientes Kardex provienen de una amplia gama de industrias, tales como las, electrónica, química / farmacéutica, el comercio minorista, la ingeniería mecánica, y los sectores hospitalarios.

Contactar →

índice

Schneider Electric participa en el XXI Congreso- Exposición @asLAN.2014 "Cloud & Network Future"

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en eficiencia energética, ha participado en el XXI Congreso y Exposición @asLAN.2014 "Cloud & Network Future". El evento, de carácter anual, ha congregado a más de 100 ponentes y 4.000 profesionales interesados en tecnologías en torno al mundo de la red y la convergencia digital, abarcando temáticas como, por ejemplo, aplicaciones en movilidad, banda ancha, centros de datos, ciberseguridad o comunicaciones unificadas.

El congreso y exposición ha tenido lugar en el Centro de Convenciones Norte de IFEMA (Madrid) entre los días 23 y 24 de abril. Desde @asLAN, la Asociación organizadora del evento, destacan el papel fundamental que tienen las tecnologías en la mejora de la competitividad de grandes y pequeñas organizaciones españolas y las nuevas oportunidades que están empezando a generar la convergencia de procesos, personas, cosas y datos sobre la red.

En este contexto, Schneider Electric ha encarado su participación en el evento centrándose en las temáticas relacionadas con el DCIM y los Life Cycle Data Center Services. En esta línea, Jorge Jiménez, responsable de DCIM y Data Center Life Cycle Business Development de Schneider Electric, impartió ayer una ponencia titulada "Software-Defined Data Center: ¿Puede la energía ser Software Defined también?". En su intervención, Jiménez destacó el papel del software como llave para entender la energía y la infraestructura del DCIM, siendo el primer paso para conseguir una gestión energética inteligente. Además, apuntó que el SDDC está obligado a entenderse con la infraestructura y, por lo tanto, con la energía y declaró que "alinearse negocio y eficiencia hace a las compañías más competitivas".

Contactar →

Nº 204 - ABRIL 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

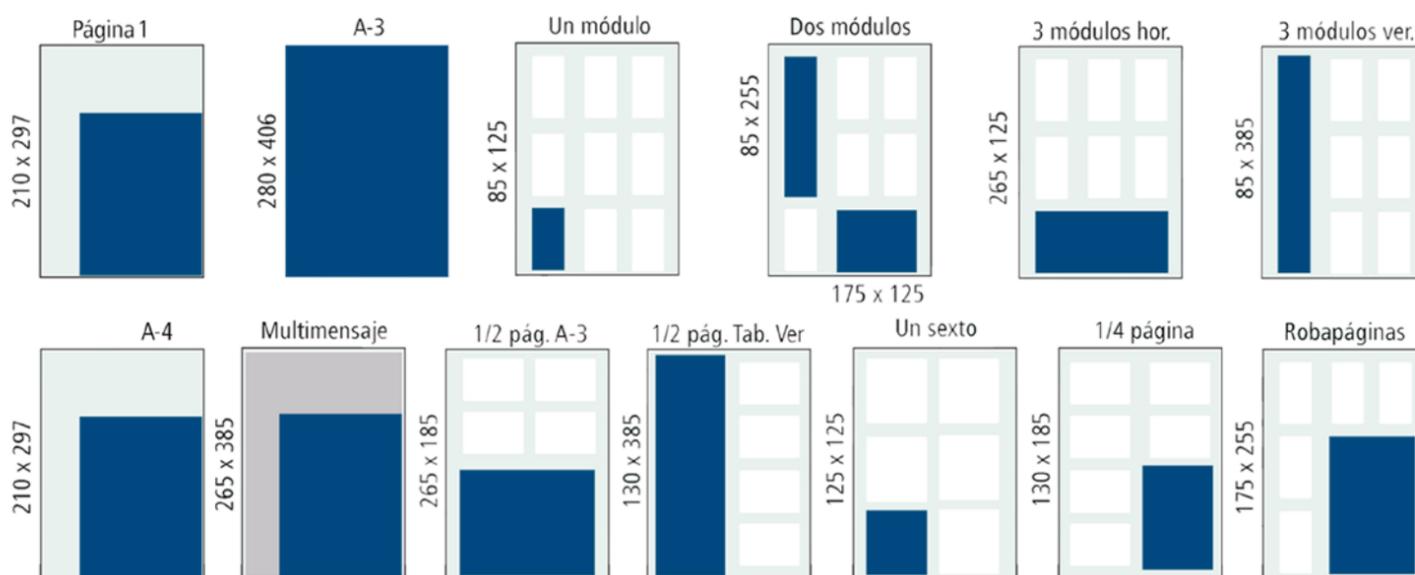
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 201 - Enero	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 202 - Febrero	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 4 al 7 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 203 - Marzo	Digital	Química transformadora		20.000 e-mails
Nº 204 - Abril	Papel y Digital	Energías	GENERA: Madrid, del 6 al 8 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 205 15 de Mayo	Papel y Digital	Medioambiente Logística	TECMA: Madrid, del 11 al 13 de junio SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 206 30 de Mayo/Junio	Papel y Digital	Limpieza, Protección e Higiene Profesional Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	ESCLEAN: Madrid, del 11 al 13 de junio BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 207 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio	EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de oct.	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 208 - Octubre	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Electricidad Industrial	EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 209 Noviembre/Diciembre	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos Industria Alimentaria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A T É C N I C A P R O F E S I O N A L S . L .



[Índice](#)

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es