PLANTASCPROCESUM MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO · CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

15 de Enero/Febrero 2014



Dosificadores de fluidos

Sistemas Robotizados de Dosificación XYZ y XYZR

Rápidos. Precisos. Sin desperdicios.

Nordson EFD ofrece una amplia selección de sistemas de robots XYZ y XYZR, que son totalmente compatibles con los sistemas de control de válvulas Valvemate.

Las dosificaciones más complejas, repetitivas y precisas pueden ser fácilmente aplicadas por los robots Nordson EFD, con un área de trabajo de 200mm x 200mm x 50mm hasta 510mm x 510mm x 100mm.







€ Contactar



+34 963 132 236 iberica@nordsonefd.com www.nordsonefd.com



PLANTASOPROCESU

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
IFEMA - GENERA	07
IFEMA - TECMA	08
NORDSON EFD	Portada
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	05
PROFEI, S.L.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	06

Para insertar su publicidad escríbanos a : marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a: plantas@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

Δ

Accionamiento de bombas Agitadores para grandes volúmenes Aplicación web para recambios postventa

C

Cajas de cartón para el embalaje de mercancías Calzados de seguridad Celdas de baja tensión Circuitería de cierre rápido para entornos adversos Componentes autolubricados para la agricultura moderna Control y neutralizacin de olores en edar's - bombeos

D

Dosificadores de fluidos

Е

Equipo de medición de actividad de agua Equipo para muestreo microbiológico del aire Equipos y soluciones para la optimización de procesos en el sector del agua

F

Fotómetro para detección de interfases en la industria láctea Frame grabber de alta velocidad

G

Gama de reguladores de presión

Inspección automática 100% superficies Interrujptor de nivel universal para productos sólidos y fluidos

Т

Luces fluorescentes robustas para áreas peligrosas

M

Macros para automatización y
control industrial
Máquina dosificadora
Máquinas para tratar superficies, hornos
y estufas, instalaciones de pintura...
Medidores de caudal
Micro controlador para máquinas autónomas
Módulo I/O de seguridad
Motorreductores fuertes y de grandes
dimensiones

P

Pasarela que simplifica la gestión remota de equipamiento industrial Perfil de alta presión y eficiencia fusionados con bajo nivel sonoro Pinza con guia multidentada PLC modular Purgadores bimetálicos

S

Sensor universal para todas las aplicaciones Sensores fotoeléctricos para la industria agroalimentaria Sistema con válvula atomizadora Sistema de detección de espumas Sistema de dispensación sin contacto Software para instalaciones de autoconsumo Supresores de protección de líneas eléctricas

Tableros de distribución eléctrica diseñados para ambientse explosivos Telecontrolador Transformadores personalizados para gamas de potencia de hasta 50.000 VA

U

Unidad de control programable Unidades de tratamiento de aire

V

Viscosímetro digital de paleta

Agenda

Genera 2014
Tecma 2014
SIL 2014
TECMA y SRR 2014
Expoquimia 2014
Visión 2014
Exposólidos 2015
Exposólidos 2015

Empresas

Filsa estrena imagen corporativa Buderus ha participado en la feria de Fitur Green Rockwell Automation consigue un contrato de 15 millones de dólares de Vadxx Energy

Catálogos

Burdinola edita nuevo catálogo de servicios y técnico

Programación en PTP

Programación 2014 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTASOPROCESU MULTISECTORIAL

15 DE ENERO/FEBRERO 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
IFEMA - GENERA 2014	07
IFEMA - TECMA 2014	08
NORDSON EFD	Portada
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	05
PROFEI, S.L.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	06

Para insertar su publicidad escríbanos a :

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

SISTEMA DE DISPENSACIÓN SIN CONTACTO

Los sistemas PicoDot de dispensación por Jet aportan, de forma significativa nuevas capacidades, a la extensa línea de sistemas de precisión para dispensación de fluidos. Puesto que los sistemas PicoDot no entran en contacto con el sustrato, facilitan a los fabricantes la



colocación controlada de volúmenes de fluidos en áreas de difícil acceso, superficies irregulares o en aplicaciones en donde una dispensación convencional de agujas no puede ser empleada – y a velocidades de 500 Hertz.

Las múltiples configuraciones de los sistemas PICO hacen posible la dispensación de un amplio rango desde baja (50-1.000mPas), media (50-200.000mpas) y alta (1.000-500.000mPas) viscosidad en una gran variedad de aplicaciones de fabricación.

Las Capacidades de los sistemas PICO incluven:

- Sistema de jet sin contacto, incluso para superficies tridimensionales.
- Sistemas de jet sin contacto para líneas.
- Cobertura de áreas por dispensación jet de una matriz de puntos con tamaños desde 0,002µl (2 nl) hasta 300 g/min. (10 oz. /min.).
- Adaptador opcional de agujas de precisión para permitir el contacto en la dispensación de puntos y cordones con una excelente consistencia y una precisión de posicionamiento muy alta.
- Calefactor integrado para un control preciso de la viscosidad.
- Válvulas modulares : permiten el cambio rápido de las partes en contacto con el fluido por componentes limpios, lo que le permitirá retomar la producción en forma más rápida y eficiente. Esto baja sus costos de servicio y reduce el crítico tiempo de inactividad.

NORDSON EFD

Pol. Ind. Ravisancho - Avda. Reyes Católicos, 56 - 46910 Valencia - ESPAÑA. Tlf: +34 96 313 22 43 - Fax: 963132255 www.nordsonefd.com - iberica@nordsonefd.com

1 indice

Envíanos tus novedades plantas@ptp.es PLANTASOPROCES - publicidad - notas de prensa (Ver programación en pg. 12)



Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56 agitaser@agitaser.com

1 indice

MOTORREDUCTORES FUERTES Y DE **GRANDES DIMENSIONES**

El fabricante de agitadores industriales a medida Ekato, ha aumentado a más del doble el modelo más grande de su línea Unimix, para llevar a cabo así el mayor sistema de producción discontinua de pasta de dientes en el mundo. Dos mezcladores, cada uno con 10.000 litros volumen efectivo, producen de 6.000 a



11.000 kg de pasta de dientes por hora, en función de la concentración del producto. Nord Drivesystems, respaldó el desarrollo de los nuevos sistemas de tamaño récord.

Muchos fabricantes de alcance mundial están interesados en concentrar la capacidad de producción en sólo unos pocos lugares. Las industrias para la higiene y el cuidado personal siguen sin duda esta tendencia. Las plantas modernas deben ser capaces de producir grandes volúmenes y al mismo tiempo proporcionar la máxima versatilidad. Con esta tarea compleja en su punto de mira, Ekato SystemS de Schopfheim, en el extremo sur de la Selva Negra, ha construido una nueva planta para la producción discontinua de pasta de dientes.

Con el fin de satisfacer las demandas de un fabricante de pasta de dientes, Ekato tuvo que construir plantas más grandes y para un mezclador de mayores dimensiones, tuvo que determinar las dosis y los tiempos de dispersión de los componentes, los tiempos de mezcla y homogeneización, los valores de vacío y las prestaciones del agitador y el homogeneizador necesarios. El agitador y el homogeneizador se configuraron de acuerdo con la ecuación de rendimiento de la mezcla para la tecnología de mezclado.

Nord Drivesystems configuró y suministró dos motores de 250 kW con reductores industriales que proporcionan pares nominales de salida de 242.000 Nm. Nord es el único fabricante mundial que produce reductores industriales tan sumamente grandes de este rango de potencia en una carcasa Unicase de una sola pieza. Por lo tanto, el motorreductor de 3 trenes de engranajes tipo SK 15407, aunque de un tamaño impresionante, sigue siendo relativamente compacto, ya que el diseño Unicase permite rodamientos mayores para poder soportar fuerzas superiores.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

1 indice



CAJAS DE CARTÓN PARA EMBALAJE DE **MERCANCIAS**

El equipo comercial de Cartonfast dispone una amplia formación en el desarrollo de todo tipo de proyectos personalizados de acondicionamiento y packaging (PLV, contenedor, caja, pallet-box, cantonera, cartón ondulado en rollos, nido de abeja, etc). Cartonfast ofrece la solución óptima, fun-



cional y ecológica para los procesos de final de línea donde interviene el embalaje de cartón (empaquetado, protección, fijación de la carga). Así mismo, Cartonfast es pionero en la incorporación de su propio Sistema Integral Gestión de la Producción, lo que le permite ajustar al máximo los tiempos de entrega, consiguiendo flexibilizar su cadena de suministro y poder ofrecer un servicio de entregas just in time. Cartonfast dispone de unos de los catálogos más completos en cajas de cartón anónimas e impresas, troqueladas, con tratamiento anti-humedad, isotérmicas o forradas con foam. Además de esta línea de producto, en su catálogo también podemos encontrar otros consumibles para el embalaje en el final de línea, como la cinta adhesiva anónima e impresa, film extensible manual y automático para la envoltura de palets, materiales de relleno y protección, fleje y cantoneras, etc. Cartonfast está en contacto permanente con las necesidades cambiantes en el área de packaging de todo tipo de sectores de producción (alimentación, automoción, perfilería, industria auxiliar, distribución e intralogística, química, textil, etc). Por ello, es muy importante para su proceso la implementación de sistemas tecnológicos de última generación, materiales de primera calidad, de alta resistencia y con una gran capacidad de transformación.

EQUIPO PARA MUESTREO MICROBIOLÓGICO DEL AIRE

AirTest® es un equipo que mide con la máxima exactitud los microorganismos presentes en la industria en el momento del muestreo, así como aquellos más resistentes en el medio externo, ofreciendo a los responsable de calidad un alta fiabilidad en los resultados obtenidos. Se trata de un equipo compacto, autónomo y de alto rendimiento para el muestreo



microbiológico del aire. AirTest® aspira un volumen determinado de aire a través de una criba perforada, que es dirigido hacia una placa de agar, que será posteriormente incubada en la estufa de cultivo. Su finalidad es la evaluación de la contaminación microbiológica del aire en las salas de procesado y almacenamiento de las industrias alimentarias.

AirTest® es un equipo de fácil desinfección y con velocidad de impacto. Su óptima recolección de microorganismos de 1 a más de 10 µm, ofrece gran fiabilidad y repetitividad en los resultados para su posterior evaluación. Su diseño compacto y de concepción higiénica, lo dota de un fácil manejo y una total resistencia a los desinfectantes.

Está homologado por un laboratorio acreditado por COFRAC y validado como sistema según la ISO 14698. Está especialmente indicado para su utilización en panadería y pastelería industrial, queserías, elaborados cárnicos y embutidos, etc., ofreciendo unos resultados más exactos que otros métodos actualmente en el mercado.

AirTest® es un equipo de LCB food safety, empresa francesa que ofrece soluciones en higiene en más de 40 países, distribuido en España por





MACROS PARA AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL

Omron es uno de los proveedores líderes del mundo en dispositivos y sistemas de automatización v control. La compañía fabrica una amplia gama de productos que se utilizan en una gran variedad de aplicaciones que van desde máguinas de packaging para alimentación, bebidas y productos farmacéuticos, a las líneas de producción



de vehículos, electrónica de consumo y la industria en general.

Como parte de su continuo compromiso con los clientes, Omron ofrece ahora macros para el sistema de ePLAN. Las macros, que son accesibles a través del servicio online "Data Portal" de ePLAN, contienen datos que permite a los diseñadores hacer "drag&drop" con los esquemas pre-dibujados de componentes Omron en diagramas, planos, flowcharts y otros documentos. Documentación precisa y puesta al día que puede además generarse de una forma mucho más rápida y sencilla, con traducciones disponibles para aquellas empresas que hacen negocios internacionalmente.

Los dibujos de componentes y sus datos se insertan tal y como se necesite, siendo el sistema el que se encarque de toda la configuración y formato, ayudando a los clientes a reducir costes en la etapa de diseño de un cuadro, mejorando la eficiencia y el tiempo de comercialización. Con las más de 500 macros de productos Omron ya disponibles en el sistema de ePLAN, que incluyen componentes de cuadro, PLCs, accionamientos y controladores entre otros, así como todos los dispositivos para la Plataforma de Automatización Sysmac, y la ampliación con 3.000 productos más a partir de Abril de 2014, se cubre todo el rango de producto Omron para la automatización industrial, ofreciendo la posibilidad de documentar un proyecto eficientemente con todo detalle.

OMRON ELECTRONICS IBERIA S.A.U.

Contactar 📀



TELECONTROLADOR

La nueva familia PFC200, compacta, potente y escalable, amplía su funcionalidad para telecontrol IEC 60870-5-101,-103 y -104, 61400-25 y 61850, incluyendo telegramas GOOSE. Se trata de dos nuevas versiones: 750-8202/025-001 y -002. Incluyen rango extendido de temperatura -20 a +60 °C, así como una tarjeta de red ETHERNET con dos RJ45 y una interfaz RS-232/



RS-458. Además de TCP, UDP y RTU, todos los protocolos estándar sobre Ethernet están disponibles para la comunicación con sistemas maestro y esclavo. La versión ECO del PFC200 (750-8202/025-002) es una alternativa para aplicaciones reducidas en señales a un precio razonable. El controlador ECO mantiene las mismas funciones pero con un máximo de cuatro módulos de entradas y salidas.

Cualquier módulos de la serie 750 de WAGO es compatible con el nuevo controlador PFC200 con telecontrol. Recomendable para aplicaciones como el control de las estaciones de transformación o subestaciones, para el control de centrales eléctricas virtuales, control y monitorización de estaciones remotas en el sector de aguas, etc.

GRUPO ASETYC

Contactar 📀

ACCIONAMIENTO DE BOMBAS

Nord Drivesystems suministra accionamientos distribuidos completos montados previamente para una amplia gama de potencias hasta 22 kW. Además de un ahorro de energía de hasta el 60%, los usuarios se benefician de la reducción de las emisiones de ruido, el bajo desgaste y una mayor vida útil en planta, así como de ventajas ecológicas. La serie SK



200E consta de convertidores de frecuencia fiables y económicos, especialmente adaptados para aplicaciones de bombeo, que se ajustan con precisión a la potencia de salida según sea necesario.

Son compatibles con tensiones de red de todo el mundo. NORD configura sistemas completos de accionamiento para diversas áreas de aplicación (IP55/IP66, ATEX zona 22/3D). Las funciones de controlador de procesos y PI integradas permiten el control totalmente automatizado de las variables de proceso y la compensación de las perturbaciones – tanto en aplicaciones autónomas y móviles, como en configuraciones complejas con varios accionamientos. Gracias a dos entradas analógicas, los convertidores pueden procesar directamente datos de sensores, como la presión o el caudal. Conectores de señal y enchufe opcionales facilitan el manejo y aseguran la compatibilidad. Una función de ahorro de energía programable reacciona automáticamente al funcionamiento a carga parcial. El funcionamiento es sencillo y flexible a través de los terminales de control, el bus o un potenciómetro opcional que permite realizar ajustes directamente en el convertidor. Se pueden almacenar hasta cuatro modos de funcionamiento, para ahorrar tiempo de configuración; por ejemplo, durante los ciclos de limpieza o en los cambios de medio (a bombear). Los parámetros personalizados se pueden exportar rápidamente a otras unidades a través de un módulo de almacenamiento enchufable, el bus del sistema, o interfaces Ethernet.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.







ע

PURGADORES BIMETÁLICOS



Para extraer los condensados de vapor. Aplicables en; tuberías de vapor, intercambiadores de calor, ... para industria química, petroquímica, ... etc.

- Características: • Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste, temperatura y corrosión. • Simplicidad constructiva. Una única pieza móvil junto a los bimetales, altamente resistentes a la corrosión aseguran un mantenimiento mínimo. • Fácil instalación con posibilidad

de montaje en cualquier posición, aunque recomendamos montaje horizontal. • Compactos, robustos. Peso y tamaño reducido, lo que facilita su almacenaje. • Diseño concebido para regular el purgador a las capacidades exigidas en cada caso y evitar sobredimensionados. • Gran capacidad de descarga. • El purgador actúa también como desaireador y válvula de retención. • Precisos en apertura y cierre, evitando pérdidas de vapor. • Silenciosos. • Bimetales inseparables, de una sola pieza, con caras de diferente dilatación que permiten una alta sensibilidad de operación. • Permanecen imperturbables a vibraciones, golpes de ariete, vapor recalentado, condensado corrosivo, heladas, etc. • Filtro de gran superficie para proteger las zonas de cierre. • Superficies de cierre tratadas, rectificadas, lapeadas y bruñidas por lo que se consigue un grado de estanqueidad, incluso superior al exigido según EN 12266-1. ● Todos los purgadores son ensayados y verificados rigurosamente. • Cada uno de los componentes está numerado, registrado y controlado. Si previamente se solicita se acompañará al purgador certificaciones de materiales, coladas, pruebas y rendimientos.

- Conexiones: • Rosca Hembra Gas Whitworth cilíndrica ISO 228/1 de 1978 (DIN-279). • Roscas NPT ANSI-B2.1. • Extremos para soldar SW ANSI-B16.11. • Brida PN-40 EN 1092-1. • Brida clase 150 lbs ASME/ ANSI B16.5. • Brida clase 300 lbs ASME/ANSI B16.5.

VYC INDUSTRIAL, S.A.

Contactar 📀



SISTEMA DE DETECCIÓN DE ESPUMAS



Charis Technologies (UK) representada en España por Anisol presenta sus nuevos sensores para la detección específica de espumas.

El equipo de Charis utiliza una tecnología desarrollada por Shell denominada IMA que le permite la detección de espuma

incluso en situaciones en las que la superficie del sensor está totalmente cubierta del propio producto o suciedad. La detección fiable y rápida de espuma en tanques permite la máxima optimización del uso del volumen del tanque, la minimización del uso de espumantes y la reducción de paradas o intervención de mantenimiento, entre otras ventajas.

Los sensores de Charis pueden trabajar en condiciones de proceso de hasta 170 °C y 20bar y pueden usarse en zonas clasificadas. También disponen de una versión para laboratorio o planta piloto.

Entre sus aplicaciones destacan la detección de espuma en fermentadores de la industria farmacéutica, cervecera y alimentaria, en biotecnología, en industria química y en plantas de tratamiento de aguas.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar 30

1 índice

CALZADOS DE SEGURIDAD



FAL, Calzados de Seguridad presenta una nueva línea destinada al sector de la industria y la alimentación —Línea Evo- y un nuevo modelo en la línea Gore-Tex® Top — modelo

El nuevo modelo Cronos es un modelo muy polivalente, con membrana Gore-Tex®, nobuck hidrofugado y transpirable de primera calidad, suela de doble densidad de poliuretano con resistencia al deslizamiento (SRC), puntera anti impacto y anti compresión Vincap y plantilla antiperforación textil. El conjunto de la bota no incorpora componentes metálicos.

Por otra parte, Fal Seguridad pretende potenciar su colección de zapatos destinada a diversos sectores entre el que destaca el Sector de la industria y de la alimentación: profesionales de conserveras, cárnicas, cocineros... y en general a todas las personas que trabajan en el ámbito de la industria y para ello ha creado una nueva línea.

Línea nueva línea Evo está compuesta de varios modelos de calzado de seguridad con la particularidad que incorporan punteras no metálicas —capaces de aguantar un impacto de hasta 200 julios- y plantillas antiperforación no metálicas —que combinan resistencia con ligereza y flexibilidad, y comodidad con protección. Evo también ofrecerá modelos destinados al sector de la alimentación y para ello se incorporan un zapato en color blanco y en color negro sin cordones y en microfibra—que garantiza un fácil lavado en lavadora- con puntera Vincap (Modelo Levante) y una bota en color blanco y en color negro de velcro también en microfibra y con puntera Vincap (Modelo Poniente).

Todos los modelos incorporan suelas de doble densidad de poliuretano que cumplen con todos los requisitos de las normativas actuales incluyendo la resistencia al resbalamiento cumpliendo tanto en baldosa como en acero (SRC).

FAL CALZADOS DE SEGURIDAD, S.A.

Contactar 📀



VISCOSÍMETRO DIGITAL DE PALETA



Instrumentación Analítica, S.A. informa que su representada CANNON Instrument Company, fabricante de productos relacionados con la viscosidad, ha anunciado hoy que su método con el viscosímetro digital de paleta (DPV) puede ahora usarse para determinar la viscosidad de asfaltos emulsificados según describe el método de ensayo ASTM D7226, "Standard Test Method for Determining the Viscosity of Emulsified Asphalts Using a Rotational Paddle Viscometer" y de acuerdo con las especificaciones de las normas ASTM D977, "Specification for Emulsified Asphalt" y ASTM D2397 "Specification for Cationic

Emulsified Asphalt". Anteriormente, las especificaciones para la emulsión de asfaltos D977 y D2397 requerían un ensayo con viscosímetro Saybolt. Las especificaciones se revisaron recientemente para incluir una tabla que lista las especificaciones de viscosidad originales en Segundos Furol Saybolt (SFS), así como una segunda tabla que proporciona los requisitos de viscosidad relacionados en mPa. Este cambio abre la puerta a varios departamentos de transporte (DOTs), contratistas que usen emulsiones de asfaltos para preservar el asfalto y suministradores de emulsiones de asfaltos a tomar ventaja del método de ensayo con el DPV de CANNON que proporciona una alternativa robusta, automática y barata a las metodologías más antiguas con instrumentación y metodologías que dan más trabajo y que son menos precisas.

El viscosímetro CANNON (TE-DPV), completa la mayoría de ensayos en menos de 30 minutos. El rango de medición es de 30 a 3.000 mPa a temperaturas de 25°C, 40°C, 50°C, 80°C y 100°C con una precisión de + 5%

INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA, S.A.

Contactar 3

() Indice

CELDAS DE BAJA TENSIÓN



Las celdas SEN Plus han evolucionado con el lanzamiento de Sen Plus Evo. Cuenta con una estructura robusta, modular y compacta, diseñada para ser flexible y adaptarse a diferentes aplicaciones tanto en los sectores de uso comercial como en empresas industriales. SEN Plus Evo de GE Industrial será también el

SEN Plus Evo de GE Industrial será también el objetivo para el próximo desarrollo de un cen-

tro de datos en Bratislava que, gracias al suministro de GE electrificación, reducirá los costes y el impacto ambiental de la informatización de alto rendimiento. SEN Plus Evo se puede instalar en una variedad de entornos diferentes y es capaz de satisfacer las principales necesidades de las aplicaciones de alta potencia de hasta 6400A, y de motores con una potencia de unos pocos kilovatios-hora. Fabricado con pleno respeto a las normativas ambientales, los nuevos paneles de distribución de baja tensión de GE Industrial aseguran fiabilidad y seguridad.

Como fabricante de diversos tipos de equipos de protección GE ofrece múltiples opciones que incluyen: • Disyuntores, interruptores modulares, de caja moldeada y bastidor abierto. • Fusibles e interruptores de desconexión. • Arrancadores de velocidad variable y conectores. • Soluciones inteligentes de gestión de motores. - Además, el sistema está disponible en diferentes configuraciones, que incluyen: • Plug-in extraíble. • Acceso frontal o posterior. • Distribución. • Control del motor.

GE garantiza entregas rápidas con inversiones moderadas. Esta ventaja ha demostrado ser indispensable en la entrega de los contenedores eléctricos móviles equipados con paneles de baja tensión SEN Plus para los operadores de la tundra de Siberia, realizados por GE Industrial en colaboración con CHETA LLC, una empresa de ingeniería eléctrica.

GE INDUSTRIAL

Contactar 3

(1) indice



DEL 2 AL 7 DE JUNIO

DE 2014

stay connected

www.murrelektronik.es

SENSORES FOTOELÉCTRICOS PARA LA INDUSTRIA **AGROALIMENTARIA**

Telemecanique Sensors presenta el nuevo sensor fotoeléctrico para la industria agroalimentaria. Disponible en 3 modos de funcionamiento (proximi-

dad con borrado de plano posterior, réflex polarizado y barrera), presenta una carcasa robusta de acero inoxidable 316L, grado de protección IP69K para lavados intensivos a alta presión y certificación ECOLAB®.

Los ciclos de limpieza diarios de la industria de procesamiento de alimentos y bebidas, industrias farmacéuticas y en tecnologías biomédicas es de suma importancia, ya que someten a los sensores a condiciones extremas. Los sensores deben soportar, al

menos una vez al día, limpiezas con condiciones de alta presión, alta temperatura (picos de hasta 100°C) y productos de limpieza agresivos.

La configuración puede ajustarse directamente mediante un botón de aprendizaje, que se bloquea totalmente en modo de funcionamiento para evitar errores en la medida. Para facilitar su alineación aún en ambientes sucios, el sensor utiliza un haz rojo visi-

> ble. Además, el estado de salida es programable NA o NC, y gracias a su conector M12 se agiliza su conexión.

- Características principales: • Cuerpo de acero inoxidable 316L en una sola pieza (IP69K). • Certificación ECOLAB. • Alcance de detección: Borrado de plano posterior 0,55m, Réflex polarizado 13m, Barrera 20m. • Gran resistencia a la corrosión. • Punto rojo visible. • Frecuencia de conmutación: 600Hz. • Conexión rígida: conector M12 de

4 pines. • Alimentación: 10...30 VDC.

TELEMECANIQUE SENSORS

Contactar 👀

MÁQUINA DOSIFICADORA PARA LA ELABORACIÓN DE **BOMBONES Y TABLETAS DE CHOCOLATE**

La nueva dosificadora modelo UDM111 OS24, marca Awema, de ejecución compacta y de alta velocidad, dobla la capacidad de producción de su versión

anterior MINI 101 por un precio muy competitivo.

- Las ventajas principales de la máquina dosificadora son: • Nuevo PLC con pantalla táctil interactiva en color, que incorpora un software de última generación que ayuda al operario a cambiar de manera sencilla las masas a utilizar en cada momento. • Nueva ejecución con servomotores y fabricada

totalmente en acero inoxidable. • Nuevo diseño de placas con más capacidad de boquillas (24 boquillas dobles o hasta 48 boquillas simples). • Software integrado para bombones macizos y rellenos, One-Shot, Long-One-Shot, Triple-Shot y Quadro-Shot.

La máquina dosificadora de pistones múltiples corresponde a la más avanzada tecnología uniendo la facilidad de su manejo con la elevada capacidad de pro-

> ducción. Masas líquidas, viscosas, así como masas con ingredientes sólidos pueden ser trabajadas con un cabezal dosificador especial.

> El software de la máquina dispone de una ilimitada cantidad de programas para memorizar recetas completas de productos y puede accederse a ellos en cualquier momento, por lo que el cambio de producto se realiza de forma

rápida y sencilla, manteniendo las recetas y presentaciones artesanales.

COMERCIAL SCHNEIDER, S.A.

Contactar 📀



El **primer** portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

Rainer Scholl, Sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

SCHUNK

La primera pinza mundial

PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

con guía multidentada

Superior Clamping and Gripping







Mabeconta ciones ante riores, asiste a Smagua 2 0 1 4



(Pabellón 5, Stand E10). El fabricante Bopp & Reuther presenta, por primera vez y como novedad mundial, sus nuevos medidores de caudal que incorporan las últimas tecnologías y son fruto de la experiencia, como uno de los fabricantes líderes mundiales en medición de caudal, y una estrecha colaboración con Clientes y Autoridades de Aguas que han testado las ventajas de estos equipos en sus respectivos procesos.

 Entre los equipos que está presentando, destacan: Detectores, reguladores y medidores de Caudal, Contadores de agua, de calorías e impulsos, Indicadores de Nivel, Dosificadores de Productos, Filtros sencillos, dobles y autolimpiantes, Señalizaciones para conducciones, aparatos y tuberías en general. • Como Fabricantes Representados por MABECONTA, están las empresas alemanas: Meister Stroemungstechnik, Bopp & Reuther, Stell Gmbh, Hydrometer, Zenner y Mahle. • Con las Marcas: Ako Filter, Bopp & Reuther, Hydrometer, Mabeconta, Meister, Minol y Stell.

MABECONTA, S.A.

Contactar 👀

EQUIPO DE MEDICIÓN DE ACTIVIDAD DE AGUA

Novasina, especia lizada en equipos de medición de



actividad de agua y representada en España por Gomensoro, S.A. ofrece el LabTouch-aw, un equipo para la medida de actividad de agua (aw). El valor aw depende de la composición, la temperatura y el contenido en agua del producto. Tiene incidencia sobre las características de calidad, tales como: textura, sabor, color, gusto, valor nutricional del producto y su tiempo de conservación. Los microorganismos necesitan la presencia de agua, en una forma disponible para crecer y llevar a cabo sus funciones metabólicas. La actividad de agua es uno de los factores intrínsecos que posibilitan o dificultan el crecimiento microbiano en los alimentos. Por ello la medición de la actividad de agua es importante para controlar dicho crecimiento.

Sus principales características son: • Rango de medida recomendado: 0.06-0.97.

• Pantalla de color táctil. • Almacenamiento de datos en tarjeta SD. • Cámara de medida semitermostatizada. • Estándares de humedad SAL-T reutilizables. • Utilización de filtros específicos de protección del sensor (alcoholes, aromas..etc). • Calibración en origen en 7 puntos almacenada en sensor inteligente de medida que no requiere limpieza por uso.

GOMENSORO, S.A.



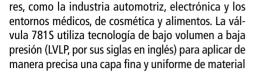




SISTEMA CON VÁLVULA ATOMIZADORA

Permite realizar una cobertura precisa y uniforme en una amplia gama de aplicaciones Nordson EFD, una empresa de Nordson (NASDAQ: NDSN), el fabricante

líder mundial en sistemas de dosificación de fluidos de precisión, trabaja con los fabricantes de todo el mundo para ayudarlos a mejorar su proceso de lubricación, y a controlar el costo de los fluidos con su válvula atomizadora 781S. Esta válvula permite la aplicación precisa y uniforme de aceites, grasas, reactivos, tintas y activadores de adhesivos de viscosidad media en muchos procesos de fabricación en diferentes secto-



sin desperdicio, salpicaduras ni exceso de atomización. Las ventajas incluyen también áreas de producción más limpias, reducción del trabajo de retoques

y menor contaminación y uso general de fluidos.

Esta tecnología se ha utilizado en muchos y muy variados campos, como la aplicación de adhesivos en embellecedores para automóviles, la marcación de placas de circuitos con tintas, la atomización de reactivos sobre las tiras de pruebas médicas y grasas sobre resortes de picaportes. El sistema incluye una válvula atomizadora compacta,

un controlador ValveMate™ y un tanque.

NORDSON EFD

Contactar 3

① indice

SOFTWARE PARA INSTALACIONES DE AUTOCONSUMO

Ingeteam es una empresa especializada en ingeniería eléctrica y en el desarrollo de convertidores de frecuencia, motores, generadores y sistemas de control. Aplica sus productos principalmente en cuatro sectores: energía, industria, naval y tracción ferroviaria.

En esta ocasión presenta su nuevo software Ingecon EMS Tools para configurar y monitorizar instalaciones de autoconsumo que utilizan el controlador Ingecon EMS Manager. Este software permite al usuario acceder a todos los

datos de producción, consumo y almacenamiento de su instalación de autoconsumo, obteniendo en tiempo real el dato del ratio de autoconsumo que está logrando.

Gracias a esta nueva aplicación de Ingeteam, los propietarios de instalaciones de autoconsumo podrán consultar en cualquier momento cuánta energía está produciendo su instalación, cuánta electricidad se está consumiendo desde la red pública, el estado de carga de las baterías y el porcentaje de la producción energética que se almacena o se descarga para el propio consumo. Además, los usuarios podrán controlar los tiempos de conexión de algunas cargas de su

sistema, lo cual posibilitará obtener estrategias de consumo mucho más eficientes al poderse trasladar el encendido de dichos consumos a las horas de mayor generación de energía.

El acceso a toda la información de la instalación, y la configuración de las distintas estrategias de consumo, se realiza a través del software Ingecon EMS Tools, que se comunica directamente con el equipo Ingecon EMS Manager, instalado en el propio sistema de autoconsumo.

INGETEAM

Contactar 👀



APLICACIÓN WEB PARA RECAMBIOS POSTVENTA



Documoto es una aplicación Web que permite crear y organizar toda la Documentación

Técnica necesaria para el Servicio Postventa de un producto, a partir de la información de Oficina Técnica.

Especialmente diseñada para el soporte de maquinaria, bienes de equipo y productos especialmente personalizados, los ingenieros postventa y los clientes tienen acceso 24x7 a toda la información necesaria para mantener sus equipos en operación, incluyendo el acceso a Libros de Recambios interactivos, con información 3D y 2D y funcionalidad de Venta On Line de repuestos.

Documoto se integra fácilmente con los sistemas CAD y ERP de los fabricantes de maquinaria para ofrecer una solución completa y asequible. Documoto es de fácil y rápida puesta en operación ya que se ofrece en modo SaaS -Software as a Service- y no requiere la adquisición, implantación o mantenimiento de equipos informáticos. Documoto es comercializado y soportado en España por KONOTEC, S.L.

KONOTEC, S.L.

Contactar 3

1 índice

UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE



La principal característica de estas unidades es su diseño y construcción, en donde Trox España ha sus-

tituido materiales como la chapa de acero galvanizado - de alto impacto medioambiental - por otros elementos menos agresivos, como el plástico o chapa con un menor índice de contaminación, y que a su vez, requieren de un consumo energético menor.

Las unidades TBS-EC cuentan con una reducida altura haciéndolas perfectas para su instalación en falsos techos, para caudales de aire de hasta 5.000 m3/h.

Estos equipos pueden incorporar gran variedad de secciones y accesorios como: ventiladores plug-fan accionados mediante motores EC (electrónicamente conmutados); baterías de frío y/o calor de agua; batería eléctrica; filtros planos clase G3 ó F6; sección de entrada de aire que puede estar formada por compuertas de regulación, sección de mezcla con dos compuertas, sección de mezcla entre un caudal de retorno y un caudal de ventilación constante o variable mediante un regulador RN ó TVR, entre otros muchos más componentes.

Y por lo tanto, son la solución perfecta para ambientes que requieren de un tratamiento del aire especialmente delicado.

TROX ESPAÑA, S.A.

Contactar 📀

1 índice



FERIA INTERNACIONAL DE ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE ENERGY AND ENVIRONMENT INTERNATIONAL TRADE FAIR 6-8
Mayo/May
2014
Madrid. España/Spain

















www.genera.ifema.es



EQUIPOS Y SOLUCIONES PARA LA OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS EN EL SECTOR DEL AGUA

HACH LANGE presenta en Smagua varios equipos y soluciones para el sector del agua. Entre ellos el complemento de diagnóstico predictivo PROGNOSYS para el controlador SC1000, el cual proporciona una clara visión sobre la fiabilidad de la medición y los requisitos de servicio de sus instrumentos de



manera que puede estar seguro de su rendimiento.

PROGNOSYS analiza diversas variables y señales del instrumento y proporciona una indicación visual del estado y del rendimiento de todos los sensores. Identifica y le avisa para que evalúe los riesgos y tenga en cuenta los días restantes para la programación de las tareas de mantenimiento rutinarias. Fomenta la confianza en las lecturas del sensor, gracias a los claros indicadores de color de su rendimiento. Con solo un toque, PROGNOSYS muestra qué problema afecta al sensor que requiere atención, lo que le permite un verdadero cuidado y mantenimiento activo del sensor. Con la ayuda de PROGNOSYS, los usuarios pueden saber cuándo un instrumento no funciona correctamente, con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero que posibilita un mantenimiento del instrumento predecible y planificado.

En el controlador SC 1000 se muestran dos barras de indicación cuando PROGNOSYS está instalado; la barra de indicación de mantenimiento y la de indicación de la calidad de la medición. Ambas barras muestran el estado general de rendimiento del instrumento mediante una escala verde, amarilla y roja. Con solo tocar la barra, el operador puede ver información más detallada, como el estado de calibración, las señales de diagnóstico del sensor, los niveles de reactivos y otras lecturas específicas del instrumento. Todos estos datos permiten agilizar el cuidado activo del instrumento, la solución de problemas y la respuesta, ya que el estado del instrumento siempre está visible. El complemento de diagnóstico predictivo PROGNOSYS proporciona a los profesionales del sector del agua el máximo nivel de confianza en sus instrumentos en continuo para obtener un rendimiento óptimo de los procesos. También presenta las soluciones para la optimización de procesos con los módulos RTC (real time controller), que facilitan un funcionamiento más estable de la planta, un cumplimiento fiable del valor límite, bajos costes y una mayor fiabilidad.

Los campos de aplicación son diversos. Con los módulos RTC estándar se puede optimizar la eliminación de fosfato y nitrógeno, así como la gestión de lodos. A diferencia de los métodos convencionales dependientes del tiempo o volumen, los módulos RTC dependen de la carga y trabajan en tiempo real; sólo se airea o mide el volumen necesario para alcanzar el valor guía prefijado.

HACH LANGE

Contactar 3

① indice

COMPONENTES AUTOLUBRICADOS PARA LA AGRICULTURA MODERNA

Desde hace varias décadas, la empresa igus ofrece componentes autolubricados y económicos para la tecnología agraria. Respondiendo al lema "arar de forma limpia sin grasa", los productos de igus se caracterizan



sobre todo por una cualidad: el ser autolubricados, una ventaja fundamental para toda aplicación técnica agraria. La agricultura y la cría de ganado significan producción bajo condiciones externas exigentes. Los elementos de máquinas tienen que presentar una resistencia máxima a la suciedad y ser robustos en todos los aspectos. Amplios trabajos de mantenimiento o incluso paradas de las máquinas son factores que incrementan los costes de cualquier explotación. Los plásticos optimizados de la casa igus ofrecen aquí la solución. Los cojinetes deslizantes de plástico se emplean hoy en un gran número de máquinas, desde el pulverizador hasta la reja de sembrado pasando por el cargador frontal. En otras áreas, como las cabinas de los vehículos, se utilizan las cadenas portacables y los cables chainflex seguros y potentes de igus.

Además, la autolubricación es el aspecto que une la agricultura actual y la agricultura del futuro. Ya hoy, el medio ambiente y los consumidores imponen muchos requisitos a la producción de alimentos, y lo más seguro es que esta tendencia siga consolidándose. Una normativa cada vez más estricta en materia de medio ambiente y el comportamiento de compra de los consumidores conscientes de una alimentación sana ponen básicamente en duda el uso de lubricantes a base de aceite o grasa en la agricultura. Por ello, quien utiliza, por ejemplo, cojinetes deslizantes iglidur o cojinetes deslizantes lineales drylin autolubricados, resistentes al desgaste y a la corrosión apuesta ya hoy por una tecnología agraria que marcará las pautas en el futuro.

No contaminar los suelos y las aguas con aceites es un importante aspecto a la hora de contribuir a preservar los recursos naturales y asegurar la sostenibilidad de los emplazamientos. Estos son los objetivos en los que se centra la tecnología agraria moderna en la actual edición de la Agritechnica bajo la denominación "smart farming". Conservar la capacidad productiva se convierte en una importante tarea que solo puede cumplirse con ayuda de la innovación e investigación. Bajo la palabra clave "agricultura de precisión" ("precision farming") se engloban aquellos procedimientos destinados a obtener una alta productividad asegurando a su vez la sostenibilidad mediante una explotación específica ajustada a los diferentes suelos. Esta agricultura "inteligente" controlada por ordenador y satélite está orientada a un aprovechamiento óptimo del suelo y un empleo mínimo de pesticidas, herbicidas y fertilizantes.

IGUS® S.L.

Contactar 📀

O (malian

MICRO CONTROLADOR PARA MÁQUINAS AUTÓNOMAS Y APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN REMOTA

Rockwell Automation anuncia el micro controlador Micro820, un nuevo componente que se suma a la familia Micro800 de Allen-Bradley. El micro controlador Micro820 de 20 puntos cuenta con puertos Ethernet y serie integrados y una ranura microSD. Su salida de modulación por ancho de pulso (PWM) y la gestión de recetas lo



hace idóneo para máquinas pequeñas, como envolvedoras y control del compresor. Las entradas de registro de datos, analógicas y de temperatura del termistor son esenciales para aplicaciones de automatización remotas, incluyendo el control de la bomba de agua y las unidades de tratamiento de aire.

El software Connected Components Workbench simplifica la configuración, el diseño y el mantenimiento del micro controlador Micro820. La última versión del software incluye soporte para dispositivos de máquina adicionales, como el nuevo módulo de seguridad configurable Guardmaster 440C-CR30 y el servovariador Kinetix 3 de Allen-Bradley. Esta versión también proporciona protección por contraseña para código de aplicación, y una mejor protección de la inversión a través de una herramienta de actualización del micro controlador amigable y múltiples sesiones de proyectos para colaborar entre ellos. Para los nuevos en la construcción de máquinas, el software se puede descargar gratuitamente e incorpora tutoriales, manuales y asistencia al usuario.

• Características a destacar: Pantalla LCD remota de 3,5 pulgadas Micro800: Un accesorio esencial para el micro controlador Micro820 es la pantalla LCD Micro800, que soporta hasta ocho líneas de texto ASCII con una luz de fondo de cuatro colores, un teclado con botones de función programables, y está clasificada IP65 para el montaje a través de una puerta de cabina cuando se utiliza como un interfaz de operador simple. La pantalla muestra mensajes y texto de diagnóstico de aplicación personalizados. Su menú del sistema está disponible en varios idiomas y permite a los fabricantes de maquinaria ver y editar directamente las variables del programa, así como establecer la dirección Ethernet del micro controlador. El puerto USB integrado sirve como un puerto de programación para el micro controlador.

Módulo plug-in escáner Micro800 DeviceNet: admite hasta 20 nodos de variadores PowerFlex CA o CompactBlock LDX E/S de Allen-Bradley. Esto reduce los costes de cableado y la instalación en el interior de la cabina para aplicaciones de máquinas autónomas, y fuera de ella para aplicaciones de transporte con variadores y E/S distribuidos a través de distancias más largas. Los bloques de función de autoescaneado y especificación de dispositivo simplifican la programación y la configuración, y hacen más fáciles los diagnósticos de red.

ROCKWELL AUTOMATION

Contactar 3

() índice







INSPECCIÓN AUTOMÁTICA 100% DE SUPERFICIES

La solución estandarizada plug-and-play para la inspección automática de superficies de piezas exigentes. El método de iluminación patentado trevista permite una detección fiable de errores con una tasa de seudo-rechazo minimizada, basado en información topográfica.

trevista® es una patentada herramienta de visión artificial para la inspección automática de superficies técnicas y decorativas. trevista® fue desarrollado específicamente para la

inspección 100% de superficies, desde componentes altamente brillantes hasta superficies que difusamente dispersan la luz. trevista® está disponible en diferentes niveles de configuración: como componente, como sistema completo con lente, cámara y PC, o integrado en una máquina de inspección operativa e individualizada.

Defectos topográficos que son relevantes para la función de la pieza pueden distinguirse de manchas irrelevantes, causadas por ejemplo por lubricantes. Una iluminación estructurada difusa de la pieza y un algoritmo especial garantizan imágenes de alta calidad para la subsecuente evaluación automática.

La forma tri-dimensional de la superficie es visua-

lizada utilizando imágenes topográficas en los que hasta defectos de tan solo unos pocos micrómetros de profundidad resultan visibles. Estos defectos pueden ser localizados rápidamente, fiable y libre de interferen-

cias. trevista® está basado en una tecnología patentada "shape from shading", en castellano "forma deducida de sombreado". Se deduce y calcula la información sobre la forma tri-dimensional de un objeto a partir de las sombras que creen las elevaciones de la superficie.

VISIONONLINE, S.L.



GAMA DE REGULADORES DE PRESIÓN

Logicpress y Logicpress Set, es la evolución de la exitosa gama de reguladores Presscontrol.

Primeramente un resumen sobre la evolución tecnológica en los equipos de presión domésticos. Pese a que hoy en día todavía se utilizan, quedaron atrás aque-

llos sistemas con acumulador hidroneumático de membrana recambiable y presostato, que requieren, el correcto ajuste de la relación entre la presión de arranque y la del aire del acumulador, así como una revisión periódica de los parámetros de ajuste del sistema.

Con la gama Presscontrol, la nueva forma de arrancar y parar el motor de la bomba,

cambió y facilitó el manejo de ese tipo de equipos ya que permitían, simplemente montando el controlador sobre la bomba y realizando las correspondientes conexiones eléctricas, utilizar de una manera rápida y eficaz, sin tener que realizar ningún ajuste sobre equipo. Por tanto, no era necesario mantenimiento alguno sobre el sistema de regulación.

En 2014 lanzan al mercado la gama de reguladores LogicPress, que además de ofrecer la misma ventaja reconocida y valorada por los profesionales respecto al acumulador hidroneumático: mantiene conectada la bomba mientras exista consumo de red garanti-

zando la presión constante en función del caudal solicitado.

Cuenta con: • Bloqueo de seguridad en caso de falta de agua. • Un rearme automático en caso de bloqueo durante las 24 h. sucesivas. • Función anti-bloqueo en caso de inactividad de la bomba.

Otra novedad importante y única en el mercado es la regulación electrónica que

solamente con pulsar ajusta la presión de arranque a 1,5, 2 y 2.5 bar. Asimismo, el mismo aparato puede trabajar a 50 Hz ó 60 Hz.

HIDRAÚLICA ALSINA, S.A.



PASARELA QUE SIMPLIFICA LA GESTIÓN REMOTA DE **EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL**

HMS Industrial Networks presenta la Netbiter EC350, una nueva pasarela de comunicaciones que facilita la monitorización y el control remoto de equipamiento industrial. La pasarela introduce mejoras en las prestaciones y la conectividad, por lo que resulta ideal

para la gestión y configuración remota de generadores de energía eléctrica, sistemas de refrigeración, SAI, turbinas eólicas u otra maquinaria industrial.

La Netbiter EC350 es la primera dentro de una nueva generación de pasarelas Netbiter. Se conecta a la maquinaria industrial a través de Modbus (serie o Ethernet), SNMP, EtherNet/IP o E/S y envía datos al servidor Netbiter Argos basado en la nube mediante Ethernet o comunicaciones celulares. Si bien las generaciones anteriores de pasarelas Netbiter se podían comunicar mediante GSM/GPRS, la nueva Netbiter EC350 también se puede comunicar mediante redes 3G. Con su soporte para 5 bandas diferentes de 3G, es un producto indicado para el mercado global. La Netbiter EC350 incorpora la funcionalidad de »Acceso Remoto». Esto significa que los usuarios pueden establecer una conexión segura a la maquinaria remota, así como configurarla y ponerla en funcio-

namiento desde cualquier lugar mediante aplicaciones de software estándar. Por ejemplo, con una Netbiter conectada a un PLC es posible llevar a cabo la depu-

ración o programación remota del PLC desde cualquier lugar, utilizando para ello el software habitual de configuración del PLC. Desde un punto de vista técnico, la nueva pasarela tiene una potencia de proceso 20 veces superior a la de las pasarelas anteriores, con una mayor capacidad de memoria de hasta 512 MB de Flash y 1024 MB de RAM.

ER-SOFT, S.A.

Contactar 👀

FOTÓMETRO PARA DETECCIÓN DE INTERFASES EN LA INDUSTRIA LÁCTEA

Anisol presenta el sistema óptico de Optek AF56 para la detección de interfases en la industria alimentaria. En esta, existen numerosas situaciones en las cuales el producto comparte líneas de proceso con el agua (lavados) o con otro producto distinto (empujes de un

producto con un segundo producto). La separacion de estas fases permite un ahorro en la producción y mayor calidad al eliminar rechazos.

Al comparar distintos procedimientos de detección de interfases empleados en la industria láctea se obtienen resul-

tados muy dispares; el uso del fotómetro en línea AF56 en comparación con las técnicas más comunes tales como: medidores de conductividad, medición visual, de volumen, tiempo de proceso, etc, ofrece unos resultados notablemente mejores en términos de rapidez de respuesta y la reproducibilidad de señal. Los ahorros de producto con el uso del AF56

dependen del tamaño de tubería; por ejemplo, para una tubería DN50 el ahorro por cada operación de lavado o empuje seria de unos 4 litros frente a conductivímetro y 20 litros frente a un sistema de mirilla. El sistema AF56 es compatible con procesos CIP

> y tiene gran variedad de posibilidades de conexión a proceso (Sanitaria, Varivent, brida DIN, etc) en distintos tamaños de tubería desde DN5 a DN 300. Aplicaciones típicas del AF56 en la industria láctea son: separación de fases Agua/Leche y Leche/Agua, sepa-

ración de fases Yoghurt 1/Yoghurt 2, diferenciación de leche con 1,5 % y con 3,5 % de grasa, separación de fases Grasa de la mantequilla/Leche y Aceite de la mantequilla/Leche.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar 🏵

LUCES FLUORESCENTES ROBUSTAS PARA ÁREAS PELIGROSAS

La nueva línea de luminarias de R. STAHL para uso en zonas Ex 1/21 y 2/22 de áreas peligrosas logra una mayor eficiencia energética que dispositivos comparables y proporciona aproximadamente un 10% más de intensidad luminosa. Las nuevas luminarias EXLUX 6.001 cuentan también con un diseño que es considerablemente más compacto, estable y resistente a la torsión que el de sus predecesoras EXLUX 6000.

En función de su clase de rendimiento, las luminarias 6.001 son de un cuarto a un tercio más ligeras que los modelos

anteriores y que muchos productos competidores. Los usuarios también se benefician del diseño muy robusto de estas unidades más delgadas, más estrechas: a diferencia de la mayoría de luces, los nuevos dispositivos pueden funcionar a temperaturas ambiente muy bajas (hasta -30 ° C). En muchos casos, esto representa una ampliación decisiva de la gama de aplicaciones, que permite ahorrar costes al hacer de facilitar un intercambio paulatino de las EXLUX suspendidas existentes, la instalación de las nuevas unidades sigue siendo totalmente compatible con la serie predecesora. Además, R. STAHL ofrece modelos estándar especialmente rentables con consumos de 18 W, 36 W o 58 W, que están disponibles a corto plazo. La nueva serie cumple totalmente los requisitos de los estándares actuales de la industria. Cabe

destacar que la nueva junta 🕨 esponjosa a base de silicona ha sido optimizada para una máxima durabilidad, según lo

estipulado por la norma IEC 60079. Esta solución de sellado, que es resistente a los productos químicos, así como a la radiación UV, la bisagra de la instalación, y un cierre central de nuevo diseño, garantizan de manera fiable la protección IP67 a lo largo de muchos años.

INDUSTRIAS STAHL

innecesarias especificaciones adicionales. Con el fin Contactar 🏵

INTERRUPTOR DE NIVEL UNIVERSAL PARA PRODUCTOS

SÓLIDOS Y FLUIDOS

y almacenamiento de la industria de transformación, alimentaria o incluso en las plantas de energía eólica, suelen necesitar un control de máximo y otro de mínimo nivel de los depósitos. Con el interruptor CleverLevel LBFS/LFFS, Baumer ha desarrollado un

verdadero todo terreno universal, que utiliza la tec-

nología de microondas. Este método aprovecha el hecho de que todos los materiales, independientemente de su consistencia, tienen una constante dieléctrica específica de ese medio. Esto hace que el nuevo interruptor de nivel sea adecuado para la práctica totali-

dad de productos, incluidos los líquidos, granulados e, incluso, medios con carga electrostática. Al mismo tiempo, no le afectan las espumas, gases, burbujas, presurización o sustancias adhesivas que pueden conducir a errores de conmutación en prácticamente la totalidad de las otras tecnologías. Esto hace que el CleverLevel sea más que un mero sustituto de la horquilla vibradora o diapasón tradicional utilizada en

Los depósitos de almacenamiento, compensación el control de nivel. El sensor analiza la frecuencia de resonancia del circuito oscilante afectada por la constante dieléctrica del medio por debajo de la punta del sensor. Esto permite suprimir el efecto de la sustancia adhesiva sobre la punta del sensor o de la espuma. La alta sensibilidad en un margen de medición grande, para constantes dieléctricas de 1,5 a más de 100,

> permite la detección del límite de todo tipo de polvos, granulados y líquidos con una instalación sencilla.

> Pueden instalarse incluso en lugares bastante inaccesibles. Hay un sinnúmero de posibilidades de aplicación: industria alimentaria y de bebidas

puede beneficiarse de sus posibilidades tanto como cualquier otra, desde las de productos farmacéuticos, químicos y petroquímicos, y todo el espectro de la ingeniería de procesos, hasta los campos del suministro de agua y de las aguas residuales.

BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.





CONTROL Y NEUTRALIZACIÓN DE OLORES EN EDAR'S-BOMBEOS

A.M. Gualba S.L. es una ingeniería medioambiental con dos líneas de actuación: • Control y Neutralización de malos olores industriales. • Distribución de productos biológicos para potenciar los procesos de depuración de aguas residuales y producción de biogás en sistemas anaeróbicos.

En cuanto al control y neutralización de malos olores industriales, disponen de una amplia línea de productos megaconcentrados para neutralizar una gran variedad de olores industriales: H2S, NH3, Aminas, Mercaptanos, VOCs, etc..

Los productos pueden aplicarse por:

• Inyección en el flujo de líquidos (aguas / lixiviados), • Pulverización sobre líqui-

dos o sólidos, • Nebulización al ambiente o • Sistema Neusol DV - Vapor Seco. En esta ocasión presenta su Sistema Neusol DV - Vapor Seco para control y neutralización de olores en EDAR's - Bombeos.

Las ventajas Ventajas del equipo Neusol DV - MLS

- No utiliza agua. Sin instalación. Fácil de reubicar.
- Puede ubicarse incluso en zonas de paso de per-

sonas / máquinas. • Muy bajo consumo de producto neutralizante de unos 3-5 ml/h. • Gran autonomía (3-4 semanas). • Mínima inversión. • Mínimo coste operativo. • El equipo puede instalarse fácilmente en cualquier rincón (32*40*30). ● Puede equiparse con

un simple temporizador analógico para optimizar consumos.

- Producto neutralizante Neusol Dry H: • Producto en base a aceites esenciales. • Neutraliza una gran variedad de olores: H2S, NH3, aminas, mercaptanos, VOC's,... • Totalmente seguro para personas, animales y medio ambiente.

La Olfatometría Dinámica de Campo permite medir la intensidad de los olores en

un punto en un momento determinado. Estudios recientes en una zona con olores muy intensos (>100 uoE) evidencian una reducción de >90% con la instalación de un equipo Neusol DV.

A.M. GUALBA S.L.



PLC MODULAR

Mitsubishi Electric ha presentado recientemente grado de programación iQ Works. GX Works3 ofrece MELSEC iQ-R, un nuevo concepto de controlador modular de altas prestaciones que reducirá considerablemente los costes de desarrollo así como de mantenimiento y operación. Con el controlador MELSEC iQ-R, la propiedad intelectual se garantiza plenamente protegida gracias a las funciones de seguri-

dad, que incluyen un nuevo sistema de password y un filtro de acceso basado en IP para autentificación

La mejora en la depuración y en la recuperación de errores, permitirá un trabajo de puesta a punto y manteni-

miento con unos costes más reducidos. Las funciones proporcionan la creación de un histórico de operaciones, así como un registro de errores y eventos, diagnósticos simples, registro a alta velocidad de datos analógicos y una base de datos integrada para almacenamiento seguro de recetas. La serie MELSEC iQ-R se programará con el nuevo software de programación GX Works3 que forma parte del entorno inteun amplia gama de funciones incluyendo etiquetas dinámicas, paramatrización en vez de programación, y la creación automática de bloques de funciones para hardware así como bloques de funciones visuales para plantillas HMI.

El sistema multi CPU modular es también más rápido

y eficiente que su predecesor y usa módulos de salidas sincronizadas así como scan de PLC y de Red sincronizados. El diseño de sistema optimizado permite la integración de sistemas de control estándares o de seguridad en un único rack siendo

posible también conectarlos a redes abiertas como son CC-Link, CC-Link IE Field, Profibus, Profinet y un amplio rango de redes de terceras partes. Mitsubishi Electric introducirá la nueva serie MELSEC iQ-R al mercado durante el curso del 2014.

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.



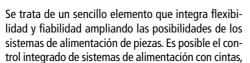


UNIDAD DE CONTROL PROGRAMABLE

El grupo RNA, líder en el mercado del posicionamiento de piezas, presenta la nueva unidad de control programable ESS2000. Concebida para el pilotaje de sistemas de alimentación de piezas, dispone de un

autómata de ocho entradas y ocho salidas de comunicación a 24 voltios. Una pantalla con display permite la selección del programa de funcionamiento y la variación de parámetros del sistema de forma manual. La programación se realiza con software de mer-

cado al alcances de todo tipo de usuarios. Una tarjeta extraíble interna permite las modificaciones y cambios de programa al momento. Se incluyen dos hartings externos para la conexión de las señales y un soporte de aluminio para el anclaje en la instalación.



detecciones de presencia, separadores de piezas, electroválvulas de seguridad, pinzas de retención, etc. Con esta nueva caja de control programable, el grupo RNA amplía el horizonte de los periféricos de posicionamiento de piezas, dando a sus clientes mayores pres-

taciones y ventajas técnicas.

RNA-VIBRANT

Contactar 🏖

() índice

FRAME GRABBER DE ALTA VELOCIDAD

INFAIMON presenta el Xtium-CL PX4, el primer miembro de una nueva serie de frame grabbers de Teledyne Dalsa de alta velocidad basada en la plataforma PCI Express Rev. 2.0 que combina potencia con flexibilidad y alto rendimiento. La nueva serie incluye una arquitectura avanzada, utilizando las más contrastadas tecnologías para ofrecer las mejores prestaciones

para cámaras con interfaz CameraLink, Camera Link HS y CoaxPress.

La serie Xtium está diseñada para satisfacer la creciente demanda de alta resolución de imagen y transferencias más rápidas debido a la tecnología de cámaras actual.

La PX4 Xtium-CL aprovecha la tecnología FPGA para implementar el protocolo Camera Link, ayudando a superar los límites de longitud de cable de Camera Link convencionales a altas velocidades transferencia de datos. Esta nueva técnica de aplicación permite a Xtium-CL PX4 ofrecer una transferencia de datos de más de 850MB/sec y longitudes de cable de hasta 10

metros. Xtium-CL PX4 también incluye características tales como la entrada rápida de encoder para acceder al posicionamiento sub-micrón y al PoCL para cámaras base, medium y full.

Además de PCle Gen 2.0 x4 y Camera Link®, los próximos modelos serán compatibles con Camera Link HS™, así como con otros populares estándares

de interfaz en una plataforma PCIe Gen 2.0 x8, como Camera Link HS y CoaXPress.

La nueva serie Xtium ofrece un mayor ancho de banda para la conexión de cámaras Camera Link 80-Bit a través de distancias de cable más extensas

y soporta una amplia variedad de cámaras de área y lineales a color y monocromo, todo en una solución única y compacta.

INFAIMON, S.L.

Contactar 🕰

1 indice

CIRCUITERÍA DE CIERRE RÁPIDO PARA ENTORNOS ADVERSOS

Kontron anuncia su nuevo COM Express® basic Computer-on-Module (COM) diseñado para aplicaciones en entornos adversos al contar con un rango ampliado de temperatura operativa con cierre rápido y función ECC.

El nuevo Kontron COMe-bIP6RXT se basa en proce-

sadores Intel® Core™ de tercera generación y chipset Intel® QM77 express para ofrecer un bloque de construcción informática de alto rendimiento con opciones de expansión I/O y los beneficios de un pequeño formato modular con tecnología probada en aplicaciones rugerizadas.

Este modelo también aporta mejoras en procesamiento y rendimiento gráfico y

funciones avanzadas con un excelente ratio prestaciones / precio para responder a la demanda de los sectores de transporte, defensa, aviación comercial, petroquímica y comunicaciones exteriores.

Optimizado para displays rugerizados y sistemas embebidos encontrados en entornos adversos, el

Kontron COMe-bIP6RXT está disponible en un patillaje de salida Tipo 6 e integra un procesador gráfico Intel® GMA HD 4000 iGFX que soporta tres displays independientes. Junto a una operación con temperatura ampliada (entre -40 y +85 °C) y la funcionalidad de cierre rápido, el módulo destaca por ofre-

> cer Trusted Platform Management y cuatro USB 3.0, PCIe Gen 3.0 y soporte de interface DirectX® 11. También se distingue por ser compatible con una amplia variedad de interfaces de display estándares, desde VGA y LVDS legacy a las últimas novedades, como HDMI, DVI, DisplayPort y eDP. El Kontron COMe-bIP6RXT tiene hasta 16 GBvte de memoria DDR3 RAM ECC y cum-

ple la especificación COM Express® que proporciona hasta siete lanes PCI-Express Gen 2.0 en las configuraciones de patillaje de salida Tipo 6.

KONTRON AG

1 indice

TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA DISEÑADOS PARA **AMBIENTES EXPLOSIVOS**

condiciones como estas significan que dos conjuntos integrales de directrices normativas tienen que ser tomadas en cuenta al mismo tiempo. Las normas que los interruptores utilizados para monitorear la posición de las puertas de protección en las máqui-

nas en zonas explosivas deben cumplir son proporcionalmente complejas.

Para tales aplicaciones, la división de negocios de Steute, Extreme, tiene una amplia gama de tableros de seguridad electromecánicos y sin contacto. Su rango de productos electromecánicos acaba de ser ampliado, para incluir nuevas variantes del interruptor de seguridad Ex AZ 16, con un actuador independiente que, en su diseño básico

(sin protección contra explosiones), ya se ha convertido en un verdadero 'clásico' para la seguridad de la maquinaria.

Esta variante tiene las mismas dimensiones que la versión original, por lo que para propósitos de ensamblaje, la proporción de los interruptores es uno a uno.

Seguridad mecánica y protección contra explosiones: El dispositivo 'Extreme' también cumple con los mismos altos estandares de confiabilidad y durabilidad, ya conocidos.

> A fin de satisfacer las demandas de protección contra explosiones, se requiere una caja de conexiones eléctricas independiente para conectar los cables; el

> > Ex AZ 16 está disponible con longitudes de cable personalizadas, de manera opcional. Los usuarios pueden elegir entre versiones con dos o tres contactos.

> > Una nueva adición a su portafolio es el cambio de la variante de inserción con dos NCC y un NOC. Las versiones disponibles también incluyen actuadores maniobrables que son útiles para puertas de protección con un ángulo de apertura estrecho.

De acuerdo con la directiva ATEX y IECEx, el Ex AZ 16 está aprobado para su uso en atmósferas explosivas clasificación 1 y 21 (gas).

SOLTEKIN, S.L.





PERFIL DE ALTA PRESIÓN Y EFICIENCIA FUSIONADOS CON **BAJO NIVEL SONORO**

Para dar respuesta a los crecientes requerimientos en cuanto a alta presión estática, bajos niveles de ruido y óptima eficiencia en aplicaciones de ventilación y refrigeración, Muti-Wing ha desarrollado Pressure Max, un nuevo perfil de alta tecnología.

Con "PressureMax" y gracias a su diseño desarrollado y testado en nuestro túnel de viento, podemos proporcionar un 20% más de presión que una hélice convencional a velocidades estándares.



A su vez, proporcionando entre un 5% y un 7% más de eficiencia, "PressureMax" también permite reducir el nivel sonoro y el consumo de energía.

"PressureMax" está disponible en configuraciones de 6 a 16 palas y con un diámetro entre 630mm y 1300mm.

MULTI-WING IBÉRICA

SUPRESORES DE PROTECCIÓN DE LÍNEAS ELÉCTRICAS

Fanox presenta una completa gama de supresores para la protección de líneas en instalaciones industriales.

FANOX ofrece una completa gama de equipos com-

pactos y que ofrecen el máximo nivel de seguridad para protección contra sobretensiones transitorias en aplicaciones de líneas de alimentación en todo tipo de instalación industrial o edificios

Este es el tipo de protección contra sobretensiones más utilizado y más eficaz. Está diseñado para limitar las

sobretensiones transitorias, principalmente, de origen atmosférico y derivar corrientes de fuga a tierra, con el fin de limitar el valor de amplitud de esta sobretensión a un valor que no es peligroso para la instalación eléctrica, la aparamenta eléctrica o dispositivos de control instalados.

El SPD Clase 1 o Tipo B se recomienda en el caso específico de los sectores de servicios e industriales, edificios protegidos por un sistema de protección contra rayos o una jaula de malla.

> Protege las instalaciones eléctricas contra descargas directas de rayo. Proporcionan una capacidad de descarga mucho mayor que otros niveles de SPD con una derivación de energía también superior. Su tecnología "Spark Gap" ofrece unas características de descarga y de tensión residual adecuadas a su punto

de instalación en zonas muy expuestas a elevadas sobretensiones transitorias.

FANOX ELECTRONIC, S.L.

TRANSFORMADORES PERSONALIZADOS PARA GAMAS DE POTENCIA DE HASTA 50.000 VA

Murrelektronik cuenta con muchos años de experiencia en la producción de transformadores personalizados. Nuestra gama de producto es muy amplia y cubre prácticamente todos los requerimientos de nuestros clientes. Ahora le ofrecemos un aspecto innovador que le reportará aún más posibilidades de

elección: los transformadores están disponibles para gamas de potencia hasta 50.000 VA.

Muchos clientes demandan transformadores de seguridad y aislamiento que puedan funcionar a potencias de esta intensidad, especialmente en proyectos de la industria eólica y del embalaje, así como en muchas otras industrias. Ahora

Murrelektronik ofrece transformadores monofásicos con un rango de trabajo de hasta 22.000 VA, y unidades trifásicas hasta 50.000 VA.

Aunque se trata de unidades de dimensiones y peso importantes, su instalación es muy sencilla. Tanto los transformadores monofásicos, con un peso de hasta 100 quilos como los trifásicos, que pueden llegar a pesar 225 kilogramos, cuentan con soportes de elevación.

Los transformadores personalizados de Murrelektronik ofrecen una amplia gama de posibilidades:

• Transformadores de aislamiento, de seguridad y autotransformadores.

• Potencia desde 30 VA hasta 50.000

• Tensiones hasta 600 V con homolo-

gación UL. • Fabricación en Europa y Asia, proximidad al cliente.

La experiencia de años de Murrelektronik en la fabricación de transformadores, hace posible cubrir prácticamente

todos los requerimientos del cliente: voltajes excepcionales, medidas inusuales y opciones de instalación especiales...

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar 📀

SENSOR UNIVERSAL PARA TODAS LAS APLICACIONES

El nuevo sensor de visión BVS-E Universal de Balluff con electrónica de proceso integrada, iluminación y dos salidas digitales, es realmente versátil ya que combina las funciones de los conocidos sensores de visión BVS-E Advanced y BVS-E Ident en un solo dispositivo.

El BVS Universal puede inspeccionar un gran número de características en una sola pasada, además puede El BVS-E Universal se suministra con diferentes verrealizar simultáneamente varias tareas

como comprobación de brillo, comparación de contrastes, conteo de bordes, comprobación de posiciones, detección de patrones y lectura de códigos a alta velocidad. Las nuevas herramientas incorporadas, como un contorno de 360°, comprobación de códigos de barras y de matriz de datos, así como la opción de contar y comprobar contornos, ofrecen infinidad de posibilidades de aplicación.

El resultado de la comprobación se transmite como un OK o una señal de error a través de las salidas digitales o del interface RS 232/Ethernet. La posición de la pieza detectada se puede transmitir a un PLC o control de robot.

Este dispositivo universal es extremadamente rápido. Puede localizar hasta 40 códigos de barras y de matriz de datos por segundo, y luego leer y verificar su posi-

ción de forma independiente. Los datos del código están disponibles para su proceso mediante un interface. Además una función de verificación óptica de caracteres (optical character verification, OCV) puede verificar las secuencias impresas de caracteres y números, como números de lote o fechas preferentes de consumo.

siones de la lente. Una potente luz roja integrada o luces LED infrarrojas iluminan el área de la imagen a la perfección. La fuente de alimentación y los periféricos se conectan mediante conectores estándar M12.

Este sensor robusto de gama alta tiene el tamaño de una tarjeta de crédito es fácil de utilizar gracias al software ConVIS® suministrado con su intuitivo interface de

usuario. El usuario solo tiene que conectar el sensor a un PC para configurar los parámetros y operar el sensor mediante el software de configuración gratuito. Funciona con Windows XP y Windows 7 y también ofrece la opción de clasificar hasta 10.000 imágenes inspeccionadas en el ordenador para localizar fallos.

BALLUFF GMBH







AGENDA

SIL 2014 (del 3 al 5 de junio de 2014, Barcelona)

El SIL, Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, celebrará la 16º edición del 3 al 5 de junio de 2014 en el pabellón 8 del recinto Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona. Se mostrarán las últimas novedades e innovaciones relacionadas con el sector, puesto que en esta feria, que es quizá la más importantes del sector de cuantas se celebran en nuestro país y una de las más importantes que se celebran en toda Europa, se darán cita las principales empresas y profesionales del sector, siendo para todas ellas un evento de casi inexcusable asistencia.

Indicar que SIL 2014 estará organizado por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, cuya actividad principal se ha centrado en promover e impulsar proyectos punteros dentro del sector inmobiliario y del sector logístico.

SIL 2014 la feria internacional de la logística y de la Manutención (SIL), se convertirá en el punto de encuentro inexcusable del sector de la logística en toda la zona del Sur de Europa, la cuenca del Mediterráneo (en especial los países del Magreb), Iberoamérica y Sudeste Asiático, siendo un verdadero punto de referencia, tanto para profesionales como para visitantes en general, de ahí que en esta feria se den cita las mejores empresas y profesionales del sector.

Contactar 🍑

() Indice

TECMA y SRR 2014 (del 11 al 13 de junio, Madrid)

Los dos salones coinciden para mostrar las mejores soluciones para la sostenibilidad medioambiental

TECMA, décimo séptima Feria Internacional del Urbanismo y Medio Ambiente, y SRR, cuarta Feria de la Recuperación y el Reciclado, vuelven a ir de la mano, entre el 11y el 13 de junio de 2014, en la FERIA DE MADRID. IFEMA convoca los dos certámenes en las mismas fechas, para sumar fuerzas y compartir sinergias, si bien cada uno conserva su propia identidad. El aspecto del respeto y sostenibilidad ambiental es el eje de las propuestas, tecnologías y soluciones aportadas por las empresas participantes en ambos salones.

TECMA se centra en ofrecer las soluciones medioambientales que inciden en la calidad de vida de los ciudadanos en las urbes. Ciudades "inteligentes" y habitables que plantean sus desarrollos y formas de vida en referencia fundamental a la relación equilibrada entre sociedad y Naturaleza. Una amplia red en la que participa el sector público, la sociedad civil y el tejido empresarial verdadero hilo conductor de la próxima edición, dando a conocer los últimos equipamientos y servicios para configurar "ciudades para vivir", con soluciones que contribuyan a mejorar la calidad de vida de los ciudadanos. El certamen ahondará en 2014 en las propuestas que empresas e instituciones están desarrollando para lograr ciudades más sostenibles y con mayor calidad de vida. Eficiencia y sostenibilidad pasan a ser los principales desafíos a los que se enfrentan las ciudades.

Por su parte, SRR se ha afianzado en sus tres ediciones celebradas como la cita de la industria de la recuperación y el reciclado, en la que se mostrará una amplia oferta de maquinaria y servicios tecnológicos para la descontaminación, recuperación, fragmentación, reciclado y valorización de todo tipo de residuos. Se trata de la principal convocatoria en la Península Ibérica que da cobertura a esta industria.

Las empresas expositoras de SRR cuentan con un perfil muy variado, desde los grandes fabricantes de maquinaria de tratamiento de residuos, que traen a este salón sus últimas novedades, junto a las empresas recicladoras más importantes de España, que muestran sus técnicas de reciclaje y los resultados, o la presencia de los principales sistemas integrados de gestión (SIG).

Contactar 3

① índice

EXPOQUIMIA (del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014, Barcelona)

El Salón Internacional de la Química, que se celebra cada tres años, cumplirá su 17ª edición

La 17º edición de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona, cambia de fechas y tendrá lugar del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014 en una decisión consensuada entre la dirección del certamen y los principales agentes sectoriales de la industria química de nuestro país con el objetivo de dar respuesta a las demandas del sector que deseaba concentrar en cuatro días la duración de la feria.

La mayor cita de la química española y del sur de Europa, que volverá a celebrarse en el recinto de Gran Via, presenta otra novedad a nivel organizativo, ya que el presidente de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), Luis Serrano, es el nuevo presidente de su comité organizador, sustituyendo a Rafael Foguet, presidente desde 1999 y máximo impulsor del certamen, que ha sido nombrado presidente emérito en reconocimiento a su labor a favor del desarrollo del sector y del propio salón.

Expoquimia se celebrará, una vez más, de manera conjunta con Eurosurfas (Salón Internacional de la Pintura y el Tratamiento de Superficies) y Equiplast (Salón Internacional del Plástico y el Caucho), configurando así una nueva edición del Encuentro de la Quimica Aplicada del Mediterráneo.

Por otro lado, las empresas líderes del sector químico participarán en el proyecto Smart Chemistry, Smart Future que se celebrará en Expoquimia 2014. Smart Chemistry, Smart Future es un proyecto corporativo organizado por Feique y Expoquimia que se celebrará en el seno del mayor encuentro internacional del sector en 2014, y que tendrá lugar entre el 30 de septiembre y el 3 de octubre. En esta iniciativa participarán las empresas líderes del sector químico. El proyecto constituirá además un foro de encuentro único entre las compañías y todas las instituciones o personas con responsabilidad y capacidad de decisión para impulsar y promover el desarrollo del sector químico y su potencial innovador: poderes públicos, medios de comunicación, inversores y clientes, universidad, centros de investigación, profesionales y expertos e instituciones sociales, entre otros colectivos.

Contactar 🏖

() índice

VISION 2014 (Stuttgart, del 4 al 6 de noviembre de 2014)

A 10 meses del comienzo del evento, la primera VISION de la nueva frecuencia bianual muestra una muy buena ocupación.

Los indicadores para la VISION 2014 son muy buenos, sobre todo con vistas a la situación actual del mercado del sector. De forma paralela a la parte de exposición, la VISION 2014 también volverá a mostrar una amplia oferta de programa marco con un alto valor añadido para los visitantes. En primer lugar está el foro de procesamiento de imágenes más importante a nivel mundial "Industrial VISION Days". Todos estos eventos volverán a marcar impulsos importantes para los visitantes. Todo ello queda garantizado bajo la responsabilidad de la VDMA Procesamiento industrial de imágenes que es responsable de los contenidos.

El que esté buscando soluciones de producción muy específicas, el que quiera sabe cuál es el actual "Estado del Arte" en el sector o el que es novato y quiera informarse acerca de las posibilidades que ofrece el procesamiento de imágenes, encontrará ahí expertos que transmitirán los conocimientos necesarios.

La exposición especial "estándares internacionales de procesamiento de imágenes", organizada en colaboración con la Asociación de procesamiento automatizado de imágenes (AIA), la Asociación europea de visión artificial (EMVA) y la Asociación japonesa de tratamiento industrial de imágenes (JIIA), ofrece orientación en el muy extenso y complejo tema de estandarización.

Es aquí donde se presentan y se discuten los resultados de los esfuerzos mundiales en materia de estandarización del sector de procesamiento de imágenes. Se trata de una extraordinaria plataforma con conocimientos expertos sobre un tema que hace que la tecnología de procesamiento de imágenes sea aún más amigable para los usuarios.

Contactar 3

1 Indice

EXPOSOLIDOS 2015 (17 al 19 febrero de 2015) La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

EXPOSOLIDOS, Salón de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos (www.exposolidos.com), celebrará su séptima edición los próximos 17, 18 y 19 de febrero de 2015 de nuevo en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición. Es una feria monográfica y exclusiva para profesionales que buscan soluciones efectivas a las necesidades tecnológicas sobre el manipulado y procesamiento de sólidos.

EXPOSOLIDOS 2015 reunirá a más de un centenar de expositores procedentes de más de 15 países. Todos ellos presentarán las últimas novedades en equipos, sistemas, servicios y productos auxiliares con el fin de dar la mejor respuesta tecnológica al procesamiento de sólidos, semi sólidos y separación de sólidos y líquidos..

La feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el naviero, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas, el medio ambiente y la contaminación, entre otros. Se estima la visitarán más de 4500 profesionales de más de 25 países, principalmente de España, Latino América, Francia, Portugal y Magreb.

EXPOSOLIDOS 2015 cuenta con un Comité Organizador formado por empresas líderes dentro del sector de los sólidos. Su reelegido Presidente, el Sr. Manel Ros de Metalúrgica Ros, S.A.U. comenta que EXPOSOLIDOS Es el principal punto de encuentro del sector en el Sur de Europa, un evento donde los profesionales lo visitan por tener necesidades concretas relacionadas con la manipulación y la transformación de sólidos, semi-solidos y la separación de sólidos-líquidos.

Es decir,: vienen a buscar las mejores soluciones a sus necesidades productivas porque en EXPOSOLIDOS encontrarán los últimos avances relacionados con la tecnología y el procesamiento de sólidos tanto neumático como mecánico, los elementos para evitar la abrasión y el desgaste en tuberías y tolvas de proceso, pasando por la instrumentación, seguridad y normativa ATEX y otros sistemas y servicios relacionados con las plantas de procesos en los diversos sectores de las industrias, abarcando todos aquellos sectores relacionados con los sólidos y los materiales pulvurulentos.

En el marco de EXPOSOLIDOS 2015 en su voluntad de ser un punto de encuentro estratégico del sector se han cerrado acuerdo de colaboración con decenas de los principales agentes sectoriales de 22 países, también se organizaran diversas e interesantes jornadas técnicas y se programarán presentaciones de productos y workshops.

Contactar 🔊

() índice

EMPRESAS

FILSA estrena imagen corporativa este 2014

FILSA es una empresa dedicada exclusivamente desde 1957 a la fabricación de controladores de nivel para sólidos y líquidos. De reconocido prestigio, tanto a nivel nacional como internacional, garantiza una alta calidad en todos sus productos y un puntual suministro de los mismos, proponiéndose como objetivo, no sólo mantener su posición en el mercado, sino reforzarla y ampliarla.



Con el objetivo de crecer y renovarse constantemente para mantener su posición en el mercado nacional e internacional, FILSA, empresa especializada en la fabricación y distribución de controladores de nivel para sólidos y líquidos, presenta este 2014 una nueva imagen corporativa.

Creada bajo los valores esenciales de positividad, traducida en modernidad y expansión de futuro, y la vocación y proyección universal, el imagotipo representa una espiral, "un referente visual al producto de FILSA a la vez que un símbolo de dinamismo y expansión", en palabras de su Director General, Wolfgang Hageleit. Además, este elemento gráfico incorpora el color azul corporativo de MOLLET Füllstandtechnik GmbH a la marca original.

La nueva imagen incorpora también la tipografía en mayúscula, sustituyendo la minúscula del anterior logotipo, símbolo de "la consolidación del proyecto, su crecimiento y evolución, el mismo que está experimentando la empresa", según Hageleit. Y continúa: "La nueva marca se ha creado a partir de un esquema dónde cada elemento se sostiene con base al control de las proporciones y la precisión en el diseño, buscado un equilibrio de masas y transmitiendo esto valores adquiridos con esfuerzo y experiencia por FILSA a lo largo de su historia", concluye Wolfgang Hageleit

Contactar 3

① índic

Buderus ha participado en la feria Fitur Green interviniendo en el taller "Tecnologías para la sostenibilidad de los establecimientos turísticos"

Buderus, marca perteneciente a la división Termotecnia del Grupo Bosch, ha participado en la recién clausurada edición de Fitur Green, en el recinto ferial de IFEMA, Madrid, interviniendo, dentro del foro de Sostenibilidad y Turismo, con un caso de éxito sobre "Sistemas de producción de calor eficiente", con el objetivo de aportar soluciones en términos de gestión hotelera sostenible desde una visión cada vez más global y multidisciplinar en el entorno de la edificación y la rehabilitación.



La participación de Buderus se ha concretado dentro del taller "Tecnologías para la sostenibilidad de los establecimientos turísticos" en la presentación de una ponencia sobre: "Sistemas de producción de calor eficiente en hoteles" a cargo de Cristian León, responsable de prescripción Bosch-Buderus.

El marco de Fitur Green se presenta como el entorno idóneo para participar en un encuentro profesional de alto nivel entre el sector turístico y la industria de termotecnia. Además, frente a la competencia que ofrecen otros destinos turísticos de la cuenca mediterránea, dotados de nuevos y modernos complejos turísticos, se hace indispensable la actualización de nuestra oferta hotelera bajo los valores distintivos de diseño y sostenibilidad. Todo ello, como forma de reforzar el atractivo turístico de España, constituyendo así una fuente de potencial desarrollo económico.

Desde hace años, Buderus se ha afianzado en el mercado como referente de calidad en el sector de termotecnia, con especial dedicación al canal hotelero, con el que ha suscrito varios acuerdos tecnológicos y a cuyo entorno la marca está dedicando grandes esfuerzos por estar presente en los diversos proyectos de edificación sostenible se realizan en España al igual que en otros países.

Con su participación en esta nueva edición de Fitur Green, Buderus remarca su interés por mostrar al sector hotelero sus nuevas tecnologías y productos dirigidos a optimizar sus recursos y configurar unas instalaciones de calidad y eficientes. Entre otros recursos, los establecimientos hoteleros utilizan una significativa cantidad de energía y agua para suministrar los servicios y el confort que ofrecen a sus clientes. Es por ello, que el control de la demanda y el ahorro de energía se convierten en compromisos que debe asumir el sector hotelero, donde existe todavía un gran potencial para el ahorro energético.

Contactar 🤡

1 indice

Rockwell Automation consigue un contrato de 15 millones de dólares de Vadxx Energy

Rockwell Automation se adjudicó en enero un contrato de 15 millones de dólares por parte de Vadxx Energy LLC para la realización, aprovisionamiento, construcción y gestión de su primera planta a escala comercial de conversión de residuos de plástico en energía bruta sintética en Akron, Ohio.

La nueva planta transformará los residuos de plásticos en productos energéticos de mayor valor, reciclando cerca de 60 toneladas de residuos diarios, desviándolos de los rellenos sanitarios. La solución incluye la suite de sistemas de automatización de procesos PlantPAx, utilizando la plataforma de control multidisciplinario de Rockwell Automation para ofrecer a Vadxx una planta inteligente integrada.

Liberation Capital, una firma global de capital privado, firmó un acuerdo con Vadxx para financiar la primera unidad y las unidades comerciales adicionales.

Vadxx es una empresa de reciclaje de alta tecnología que convierte el plástico reciclable y no reciclable en productos energéticos de mayor valor. La tecnología de Vadxx ofrece un enfoque que captura la energía inmersa en el plástico y la devuelve en una forma útil para la sociedad, mientras que obtiene beneficios ambientales y sociales. Este proceso de conversión es una alternativa valiosa para los rellenos sanitarios desbordantes, y de la misma forma reduce la demanda de energía exterior.

En cuanto a los ingenieros del equipo de Rockwell Automation Global Solutions, diseñan, construyen y actualizan soluciones de información, seguridad, energía y control para sus clientes del sector de producción. Al trabajar en conjunto con un PartnerNetwork escalable, las ofertas de soluciones globales de la compañía pueden abordar una amplia gama de proyectos que incluye proyectos corporativos exigentes de varios millones de dólares que cubren dos o más países. Los clientes incluyen las industrias del petróleo y el gas, petroquímicos, productos para el consumidor, ciencias biológicas, industria automotriz, de neumáticos e industrias pesadas como el cemento, metales, minería, pulpa y papel, y servicios básicos de energía y agua.

Contactar 30

1 indice

CATÁLOGOS

Burdinola edita nuevo catálogo de servicios y nuevo catálogo técnico

Burdinola ha editado dos nuevos catálogos con los que presenta al mercado todo el universo de servicios y productos que ofrece para el equipamiento de laboratorios. En ellos se desarrolla un planteamiento integrador que basado en la dilatada experiencia en el sector del laboratorio, aporta la especialización necesaria en la ejecución de instalaciones. A través del catálogo de servicios, Burdinola materializa su nuevo concepto de servicios



integrales, que atiende todos los requerimientos necesarios a lo largo del ciclo de vida del

laboratorio, desde las labores de consultoría estratégica en la génesis del proyecto, la ejecución técnica y el seguimiento de la instalación hasta el servicio postventa.

Con esta propuesta, Burdinola se presenta como un proveedor referente para abarcar cualquier proyecto desde una perspectiva global, por complejo que sea, ya que reúne en un único interlocutor la visión de un consultor experimentado, la capacidad tecnológica para la ejecución del proyecto, la ventaja de disponer de un producto propio y la posibilidad de resolver los servicios periféricos asociados.

Paralelamente Burdinola reúne en su catálogo técnico la información completa sobre los sistemas de equipamiento de laboratorio diseñados y desarrollados por la marca. Recoge en cien páginas toda una guía profesional.

Como especialista en vitrinas de gases, Burdinola aborda esta materia en un capítulo aparte, dándole toda la importancia que tiene en la configuración y la seguridad del laboratorio. Para ello editará próximamente un catálogo específico que incluirá información sobre todos los sistemas de aspiración.

Contactar 🧿

1 indice

15 de ENERO/FEBRERO 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

PLANTA SCPPROCESUM MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

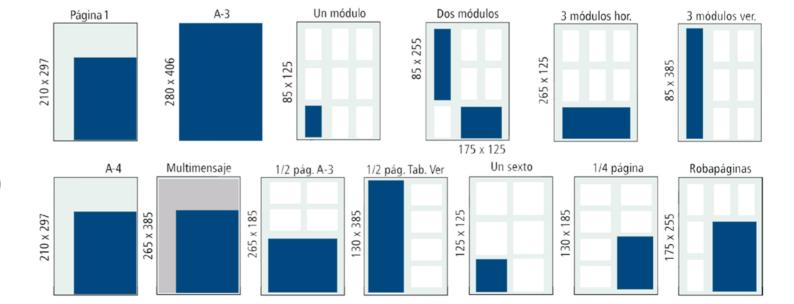
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

N° Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
№ 201 - Enero	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
№ 202 - Febrero	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 4 al 7 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 203 - Marzo	Digital	Química transformadora		20.000 e-mails
№ 204 - Abril	Papel y Digital	Energias	GENERA: Madrid, del 6 al 8 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 205 15 de Mayo	Papel y Digital	Medioambiente Logística	TECMA: Madrid, del 11 al 13 de junio SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 206 30 de Mayo/Junio	Papel y Digital	Limpieza, Protección e Higiene Profesional Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	ESCLEAN: Madrid, del 11 al 13 de junio BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 207 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio	EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de oct.	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 208 - Octubre	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Electricidad Industrial	EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
№ 209 Noviembre/Diciembre	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos Industria Alimentaria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD







Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

PRENSA TÉCNICA PROFESIONAL S.L.

