

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS **de** PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Diciembre 2013

Másters y Postgrados Instituto de Formación Continua de la Universidad de Barcelona

¿PREPARADO PARA DIRIGIR PROYECTOS?

CURSO DE PREPARACIÓN PMP

SEMIPRESENCIAL. MARZO-JUNIO 2014

EL ÚNICO CURSO QUE TE FACILITA
TODOS LOS MATERIALES Y LA
INSCRIPCIÓN AL PMI

Descúbrelo y amplía
toda la información en:

www.il3.ub.edu



Contactar



índice



Universitat de Barcelona

IL3 Instituto de Formación Continua

IL3, Instituto de Formación Continua
de la Universitat de Barcelona
C/ Ciutat de Granada, 131 08018 Barcelona



PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
BAUTERMIC, S.A.	04
FERIA DE ZARAGOZA - SMAGUA	07
IFEMA - GENERA	08
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
METALÚRGICA ROS S.L.	09
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	06
SCHUNK INTEC, S.L.	05
UNIVERSIDAD DE BARCELONA (IL3-UB)	Portada

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es
o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Agitadores para grandes volúmenes

C

Cadenas transportadoras
Caudalímetro testo 6448
Compuertas guillotina
Controladores de ejes
Convertidor en armario para bombas

D

Dispositivo UHF

F

Fluidos refrigerantes
Fuentes de alimentación monofásicas

J

Jaulas de rodamientos con recubrimiento DLC.

L

Lavadoras desengrasadoras. Estufas y hornos hasta 1250 grados C
Lavadoras industriales
Luxómetro registrador

M

Máquinas para tratar superficies. Hornos y estufas. Instalaciones de pintura...
Mini-vibrador para temperaturas altas
Monitor/alarma de temperatura con display led de 7 dígitos

N

Nemátodos por centrifugación para uso de biodesinfectantes

P

Portaherramientas hidráulico con par de apriete
Programa de optimización de ensase, embalaje y paletización

R

Retenes axiales excluidores para industria eólica
Robots para el sector alimenticio y farmacéutico
Rodillos de plástico para cintas transportadoras

S

Sensor de irradiancia solar para aplicaciones fotovoltaicas
Sensores de visión por contacto
Sistema compacto de visión artificial
Sistema de control en procesos industriales
Sistemas de envasado con ciclos de 670 milisegundos
Sistema de tubería modular.
Soluciones para ahorrar costes en embalajes

T

Test de ruptura en cápsulas de gelatina

V

Vapor seco para la neutralización de malos olores
Variadores de velocidad
Viscosímetro resonante para medida en proceso
Visión artificial a color

Agenda

Schneider Electric abre la convocatoria de la 3ª Competición de Eficiencia Energética...
Smagua 2014
Smagua 2014
SIL 2014
Tecma 2014
Expoquimia 2014
Powtech 2014
Exposólidos 2015
Genera 2014

Empresas

Air Products elegida como una de las empresas más innovadoras del mundo por...
Circutor ha sido galardonada con el Premio de Excelencia Energética "..."
CRC invita a una representación del grupo NCC a su central en Bélgica
Ede Ingenieros, 20 años apostando por la industria y la eficiencia energética
Ingeteam suministra inversores FV para una planta de 94 MW en el desierto Chile
Hero confía en Toolsgroup para optimizar su logística
La panificadora Milagros Diaz ubicará sus instalaciones en Iberum

Catálogos

Burdinola edita un nuevo catálogo de servicios y otro técnico

Cursos

Curso de preparación para la certificación PMP
Curso de preparación PMP (marzo-junio 2014)

Programación en PTP

Programación 2014 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

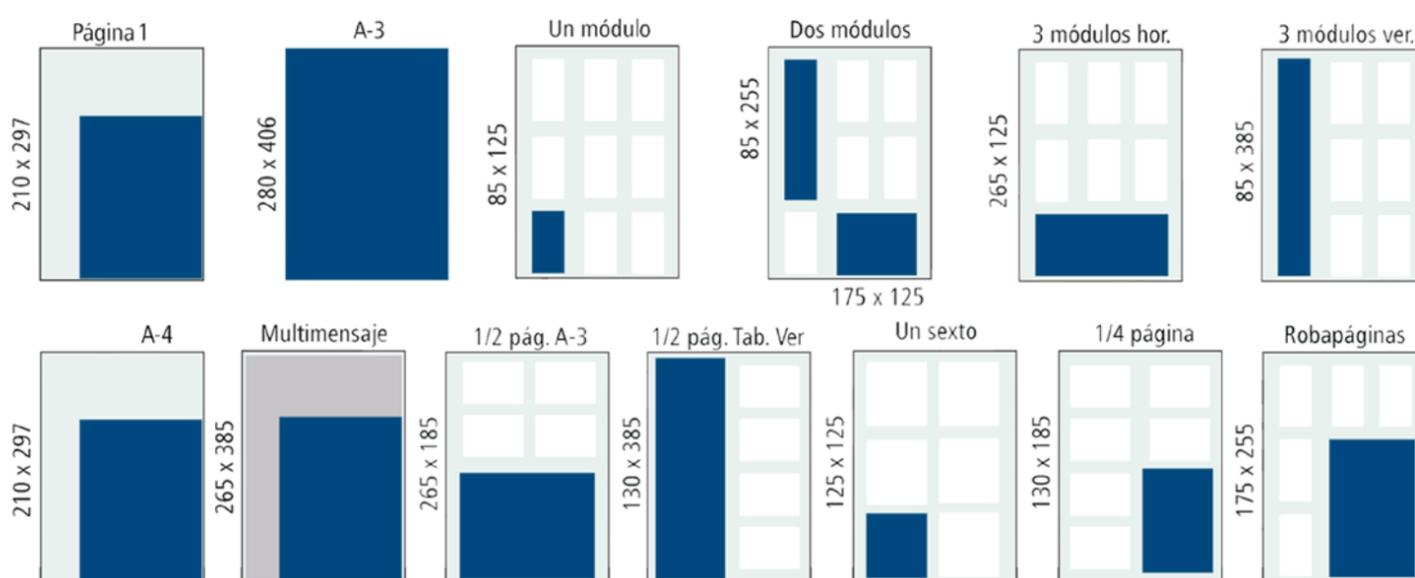
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 201 - Enero	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 202 - Febrero	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 4 al 7 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 203 - Marzo	Digital	Química transformadora		20.000 e-mails
Nº 204 - Abril	Papel y Digital	Energías	GENERA: Madrid, del 6 al 8 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 205 15 de Mayo	Papel y Digital	Medioambiente Logística	TECMA: Madrid, del 11 al 13 de junio SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 206 30 de Mayo/Junio	Papel y Digital	Limpieza, Protección e Higiene Profesional Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica	ESCLEAN: Madrid, del 11 al 13 de junio BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 207 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio	EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de oct.	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 208 - Octubre	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Electricidad Industrial	EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 209 Noviembre/Diciembre	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos Industria Alimentaria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 199/200 - DICIEMBRE 2013

Nº 199/200 - DICIEMBRE 2013

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -

Tlf.: 914 316 747

e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID

Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PORTADA

CURSO DE PREPARACIÓN PARA LA CERTIFICACIÓN PMP

La certificación PMP (Project Management Professional) es una acreditación reconocida internacionalmente para los Projects Managers de cualquier sector. Con gran recorrido a nivel internacional, esta acreditación está adquiriendo reconocimiento a nivel europeo y español y, cada vez más, las empresas la exigen a sus directores, gestores o jefes de proyectos. Por lo tanto, esta acreditación te ayudará a la progresión profesional como Project Manager.



El Instituto de Formación Continua de la Universidad de Barcelona (IL3-UB) fue pionera en España en formar Projects Managers con el Máster en Gestión Integrada de Proyectos - Project Management. A fin de mejorar la formación de estos profesionales, presentamos esta formación específica para que se preparen para las pruebas de certificación del PMP.

Te recomendamos este curso porque:

- Es el único curso en la temática que incluye la inscripción al PMI (con acceso al PMBOK), el libro de Rita Mulcahy y un simulador de test.
- Además de prepararte para el examen del PMP y proporcionarte los materiales, se tramita tu inscripción como miembro del PMI.
- Expertos en este campo te tutorizarán presencialmente, y también te asesorarán y orientarán a través del aula virtual.

INSTITUTO DE FORMACIÓN CONTINUA DE LA UNIVERSIDAD DE BARCELONA (IL3-UB)

C. Ciutat de Granada, 131 - 08018 Barcelona - ESPAÑA

Tlf- +34 93 309 36 54

www.il3.ub.edu - <http://www.il3.ub.edu/track/es/10332>

Contactar

índice

CONVERTIDOR EN ARMARIO PARA BOMBAS

Con el Sinamics G120P Cabinet, la división de Drive Technologies de Siemens es ahora capaz de ofrecer un convertidor en armario, especialmente adaptado a bombas, ventiladores y compresores. El espectro de potencia de la serie Sinamics G120P existente se amplía a 200 kW. En línea con



la estrategia integrada de sistemas completos de transmisión, la unidad se adapta de manera óptima a la operación con la gama de motores SIMOTICS. Por ejemplo, las corrientes de salida del inversor se han adaptado a la corriente nominal del motor y los motores de las frecuencias de pulsación de los inversores. Debido a que los componentes interactúan como un sistema de accionamiento integrado, la tensión se utiliza de forma óptima y el nivel de ruido del motor también se reduce en 4 dB. La eficiencia del sistema global es del 98 por ciento.

El nuevo inversor también tiene funciones específicas de la aplicación que permiten un funcionamiento económico de las bombas. La interfaz de datos Profienergy, basado en Profinet, permite desconectar cargas innecesarias, lo que reduce los picos de carga. Con la operación de velocidad variable de las bombas, ventiladores y compresores con par cuadrático, básicamente, hasta el 70 por ciento de la energía puede ser ahorrada.

Para el control económico de la bomba, el Sinamics G120P Cabinet tiene funcionalidades específicas para la aplicación, como el regulador PID, el cual controla la velocidad de la unidad como una función de variables de proceso, tales como temperatura, presión, caudal, y la calidad del aire. El nuevo inversor se denomina ready-to-use - equipo en armario que es fácil de instalar y poner en marcha. El usuario dispone de varias herramientas de software, Sizer para la configuración, y Starter para la parametrización y puesta en marcha incluyendo asistentes y macros específicos para bombas, ventiladores y compresores. Esto se complementa con la posibilidad de una identificación rápida del motor. Hay espacio suficiente en el interior del armario para un diseño flexible. Permite un funcionamiento fiable en entornos agresivos y ofrece la máxima disponibilidad de la instalación con un bajo mantenimiento.

SIEMENS - DIV. DRIVE TECHNOLOGIES

Contactar

índice



Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

• MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

• HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar...

• INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice



We measure it. testo

Mejor incluso bajo presión

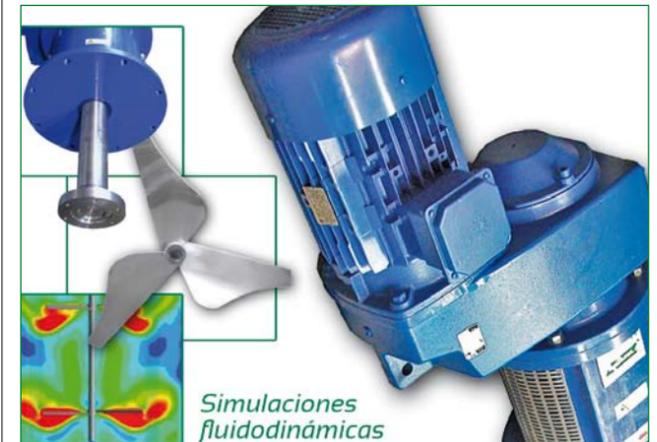
El caudalímetro testo 6448. Comprobación del consumo de aire comprimido mediante instalación rápida en línea a presión

- Montaje seguro gracias a la protección antiretorno
- Medición de gran exactitud gracias al posicionamiento milimétrico del sensor
- Función totalizador integrada sin unidad adicional

www.sistemasmedicacion.es/6448

Contactar

índice



Agitadores para Grandes Volúmenes

- Agitadores verticales
- Agitadores laterales
- Agitadores en línea
- Soportes para agitadores
- Poliser/Silicer
- Bombas Blagdon
- Bombas Ecolab
- Equipos dosificación
- Certificaciones ATEX

Desde 1942

Agitaser

www.agitaser.com



ECOLAB

BLAGDON PUMP

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

SENSOR DE IRRADIANCIA SOLAR PARA APLICACIONES FOTOVOLTAICAS

PVS1 es un sensor de irradiancia solar basado en tecnología fotovoltaica. Instalado con la misma inclinación y azimut de los módulos fotovoltaicos, mide la irradiancia solar y proporciona la medición como señal analógica, por medio de su salida de mV o mA, para ser conectado a un dispositivo de medición, por ejemplo, el módulo ambiental VMU-P de nuestro sistema Eos-Array.



PVS1 es un sensor reforzado en caja de aluminio y con encapsulado resistente a los rayos UV. La precisión de las mediciones es estable a lo largo de su vida útil gracias al tratamiento anti-envejecimiento. El montaje es rápido mediante un sistema de sujeción diseñado para adaptarse fácilmente al bastidor del módulo fotovoltaico.

Sus características principales son: • Se basa en tecnología fotovoltaica de manera que se comporta como los módulos fotovoltaicos en términos de longitud de onda luminosa. • Caja de aluminio con encapsulado resistente a los rayos UV. • Precisión del 3% (salida mV) o del 4% (salida mA), estable a lo largo del tiempo gracias al tratamiento anti-envejecimiento. • Proporciona la medición como señal analógica para ser gestionada por el módulo VMU-P de nuestro sistema Eos-Array.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar

índice

CADENAS TRANSPORTADORAS

El especialista de cadenas iwis antriebssysteme GmbH & Co KG presenta sus cadenas transportadoras con placas de carga para su aplicación en sistemas de transporte. A diferencia de las cadenas de transporte de acumulación, las cadenas transportadoras con placas de carga pueden superar desniveles en sistemas de transporte y, gracias a su gran superficie de soporte de carga, pueden transportar de manera estable cargas elevadas.



Las cadenas transportadoras con placas de carga son cadenas de transporte altamente estables y una buena alternativa a cadenas de transporte de acumulación. Pueden ser utilizadas en todos los sistemas de transferencia basados en cadenas transportadoras de acumulación. Las cadenas transportadoras con placas de carga superan los desniveles existentes en sistemas de transporte, lo que no es posible con cadenas de transporte de acumulación. Las cadenas transportadoras con placas de carga de iwis son compatibles con todas las guías. Poseen una superficie de soporte de carga mayor que cadenas de rodillos con placas rectas. Las cadenas transportadoras con placas de carga permiten el transporte de piezas de trabajo con o sin portapiezas. El producto viene transportado de forma estable, independientemente del peso, la carga se distribuye de manera homogénea sobre las guías, gracias a las placas de carga. No se produce ningún movimiento relativo entre la cadena y el producto a transportar. Las cadenas transportadoras con placas de carga de iwis poseen placas optimizadas en cuanto al desgaste. Están disponibles con el tamaño de 3/4 pulgadas y con rodillos de acero o rodillos de marcha fácil. A petición, también se pueden suministrar diseños de cadenas sin necesidad de mantenimiento.

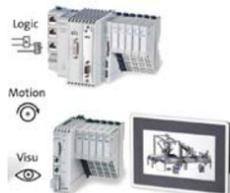
GÉCON INDUSTRIAL

Contactar

índice

CONTROLADORES DE EJES

La nueva familia Motion Control de LENZE ha sido diseñada teniendo en cuenta todos los requerimientos de los controladores de movimiento de última generación. Programable en CodeSys y siguiendo el estándar PLCOpen para las instrucciones de control de movimiento, utiliza EtherCat para la conexión de los ejes y la periferia descentralizada.



La plataforma LForce está formada por tres familias escalables de productos: C300, 3200C y P500, que cubren los diferentes requerimientos de control de movimiento del mercado en cuanto a número de ejes, ciclos de scan, requisitos de visualización, etc.

Para minimizar el esfuerzo en horas de ingeniería, los Controladores de Ejes LForce incorporan a las funciones básicas de PLCOpen una amplia biblioteca de funciones de control de movimiento avanzado (FAST) desarrolladas por Lenze para las aplicaciones más comunes en sectores como el packaging, robótica o manipulación. Algunos ejemplos de funciones FAST son: bobinador/desbobinador, cizalla rotativa, corte al vuelo, pick & place de 4 ejes, robot delta, H-portal, Magic Track, Smart Track, etc. Todos los controladores LForce integran además un puerto EtherNet y unas librerías de comunicación que permiten la programación local/remota del equipo, la conexión de diferentes terminales de operador, o la integración con los principales controladores de planta (Siemens, Rockwell, etc.).

LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Contactar

índice

VISCOSÍMETRO RESONANTE PARA MEDIDA EN PROCESO

El viscosímetro de proceso XL7 es un instrumento de altas prestaciones para la medida continua y en línea de la viscosidad de fluidos de proceso. El XL7 pertenece a la clase de viscosímetros llamados vibratorios o resonantes. Su sensor de acero inoxidable se sumerge en el fluido y gira microscópicamente sobre su propio eje a una elevada frecuencia; por ello se llama resonante. La técnica de resonancia fina, patentada por Hydramotion, opera a una frecuencia lejos del típicos espectros de vibración en planta lo que confiere al sensor XL7 una capacidad intrínseca de discriminación de ruidos parásitos, sin necesidad de filtrarlos. Esta técnica también elimina los efectos secundarios de instalación asociados tantas veces a otros equipos en línea.



La ausencia de partes móviles, mecánicas, sellos o uniones confieren al XL7 una gran tolerancia a condiciones de proceso complicadas durante largos periodos de tiempo sin necesidad de mantenimientos. El XL7 no irradia ondas de sonido, sino que trabaja en lo que se ha denominado a superficie completa, lo que significa que puede funcionar con fiabilidad en tanques o líneas de cualquier tamaño, y que las medidas del XL7 son independientes de la posición en el tanque o la tubería. Es inmune a los errores causados por sólidos o burbujas. Todos los instrumentos están calibrados en fábrica usando una gama de aceites de silicona certificados. No es necesaria una posterior recalibración de éste. Los rangos de funcionamiento son de hasta 1.000.000 de cPs y 450°C. Anisol, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA AHORRAR COSTES EN EMBALAJES

Controlpack ha estado presente en la edición de easyfairs® Empack, el Salón Profesional del Envase y Embalaje, que tuvo lugar los días 13 y 14 de noviembre en el recinto de IFEMA (Feria de Madrid). En la feria han expuesto: Una línea de envolvedoras de palets ROBOPAC, ideal para tener optimizados al máximo los sistemas de embalaje con film estirable.



Retractiladoras Systempack. Se trata de una línea de maquinaria especializada para el retractilado, sellado y envoltura con film termorretráctil. Modelos manuales para pequeñas producciones, semiautomáticos y totalmente automáticos para trabajos en línea. Equipos totalmente integrables en cualquier línea de producción, con alta flexibilidad de trabajo y aptos para trabajar con films especializados (PE, POF, PVC) Y Por último los sistemas de relleno Suspensión Pack. Este sistema, basado en la creación de unas bandas de plástico que permiten la fijación de la carga en el envío sin que tenga que tocar el embalaje de cartón, es una de las grandes alternativas a los sistemas actuales (burbuja, papel, almohadillas de aire) gracias. Su principal atractivo reside en la simplicidad del sistema y su bajo coste, además de aportar un valor añadido al producto, cuyo embalaje acabará siendo un motivo más para atraer la atención del futuro comprador.

CONTROLPACK

Contactar

índice

SENSORES DE VISIÓN POR CONTACTO

Visión Online presenta los Contact Image Sensors (CIS) serie KD de Mitsubishi Electric: Los sensores lineales industriales en color y alta resolución son idóneos para la inspección automática óptica de material impreso y otro material producido en continuo (incluyendo objetos difíciles como hologramas). El nuevo sensor de visión por contacto (CIS por sus siglas en inglés Contact Imaging Sensors) Mitsubishi CIS serie KD ofrece una solución costo-eficiente para la inspección de superficies y objetos planos o casi planos. Con un sensor CMOS propietario tri-lineal a color y luz LED blanca integrada, materiales tipo tejido pueden escanearse en color y con una resolución de 600dpi.



La serie CIS KD es el primer producto de Mitsubishi intencionado específicamente para el mercado de la visión artificial y está disponible en tres anchos de escaneo (A3, A1, A0) y equipado con interface CameraLink. La serie CIS KD combina altas tasas de datos por CameraLink, alta sensibilidad, excelente reproducción de color y una resolución perfecta sin adicionales esfuerzos en la puesta en marcha, el alineamiento de la cámara o para calibración. Las imágenes generadas por el Contact Imaging Sensor presentan prácticamente ninguna distorsión ya que la larga línea de sensor mapea el objeto en escala uno-a-uno.

La calidad de imagen de los sensores CIS está principalmente influenciada por la precisión de montaje de los sensores individuales en el PCB y su alineamiento con la lente cilíndrica. El output de los datos de imagen es vía el estándar industrial CameraLink. El control de tiempos integrado incluye entradas para encoder, control de luces y se configura por RS232 vía CameraLink.

VISIONONLINE, S.L.

Contactar

índice

El primer portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

TENDO E compact, portaherramientas SCHUNK

El primer portero con "chuleta" en el momento preciso

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda



Claus Aichert, producción de soluciones técnicas expansibles, responsable de mecanizado en blando

Superior Clamping and Gripping



Contactar

índice

SISTEMAS DE ENVASADO CON CICLOS DE 670 MILISEGUNDOS



El pórtico High-Speed en T y el trípode de Festo son un 30% más rápidos que los sistemas de manipulación convencionales. Festo entrega los sistemas listos para montar directamente en la máquina y adaptados a todas las interfaces necesarias.

El pórtico High-Speed en T puede alcanzar fácilmente tiempos de ciclo de hasta 670 milisegundos. Es una unidad "Pick & Place" con un dinamismo superior al de un pórtico lineal convencional y que permite ajustar indistintamente cualquier carrera. Por lo tanto puede adaptarse a los tiempos de ciclo requeridos en el proceso de fabricación-llenado-cierre.

Al final de este proceso, el pórtico High-Speed en T distribuye los paquetes termosellados en cajas. El pórtico tiene una velocidad de 4 m/s y alcanza una aceleración de 50 m/s² a lo largo de toda la zona de trabajo gracias a un diseño avanzado que conecta ambos ejes al travesaño con una correa dentada alrededor del eje de accionamiento. La correa es impulsada por dos servomotores EMMS. Otros detalles: • Módulo de carro expansible. • Sistema de cámara y trípode. • Manipulación de alta velocidad. • Tecnología de manipulación flexible.

Festo desarrolló estos dos sistemas de manipulación de alta velocidad como paquetes completos que consisten en un controlador y componentes mecánicos para el desplazamiento y posicionado rápido, así como para una ejecución muy dinámica y versátil de tareas de manipulación y montaje de piezas pequeñas, con masas desde cero hasta tres kilos para la tecnología de envasado.

FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar

índice

FLUIDOS REFRIGERANTES

En nuestro país, el Parlamento aprobó el pasado 29 de octubre del 2013 la Ley 16/2013, que establece determinadas medidas en materia de fiscalidad medioambiental, e incluso crea un impuesto sobre los gases fluorados.

La tecnología 3M™ Novec™ de agentes extintores se convierte en la mejor alternativa a los HFC y otros agentes tóxicos, ya que desde hace tiempo responde a los requerimientos de los tratados internacionales (Protocolos de Montreal y Kioto) con una solución limpia, segura y sostenible. Además, está exenta de la nueva tasa de la Ley 16/2013. Por ejemplo, el fluido 3M™ Novec™ 1230 posee un excepcional perfil medioambiental que no afecta a la capa de ozono, porque solamente permanece en la atmósfera cinco días, frente a los 240 años del HFC-236fa.

Estos agentes extintores son líquidos a temperatura ambiente, pero se descargan en estado gaseosos, sin dejar residuos ni dañar las superficies con las que entra en contacto. Por esta razón, son ideales en múltiples entornos, destacando museos y bibliotecas, centros de datos (solución dieléctrica que no afecta a la electrónica), vehículos, aviones y embarcaciones, sanidad, instalaciones petroquímicas y cualquier otra aplicación donde no se pueda utilizar agua nebulizada.

Los fluidos Novec también se distinguen por ser inocuos para las personas que pudieran encontrarse en las inmediaciones de las tareas de extinción. Además, por noveno año consecutivo, 3M ha recibido el premio "ENERGY STAR Sustained Excellence" de la Agencia de Protección Medioambiental y del Departamento (Ministerio) de Energía de Estados Unidos por su esfuerzo continuo en pos de la conservación energética.



3M ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

RETENES AXIALES EXCLUSORES PARA INDUSTRIA EÓLICA

SKF lanza el retén axial exclusor, diseñado específicamente para el mercado de la energía eólica, que aborda las difíciles condiciones que tienen que afrontar los ejes principales de las turbinas eólicas. El retén axial exclusor ofrece una vida útil considerablemente más larga y una protección frente a la contaminación para aumentar la fiabilidad de las turbinas eólicas y reducir sus costes de mantenimiento. Por último, el retén puede ayudar a los operarios de los parques eólicos a reducir los riesgos de fallos en los rodamientos relacionados con los contaminantes, y los resultantes altos costes provocados por las paradas no planificadas, reparaciones y pérdidas de producción.

Hasta ahora, la industria de la energía eólica había tenido que confiar en retenes exclusivos de caucho estándar, disponibles en el mercado para la industria general que no consideraban, cuanto menos abordaban, los retos encontrados en los ejes principales de las turbinas eólicas. Estos retenes exclusivos de caucho se pueden desgastar rápidamente, ya que no son capaces de soportar las rugosas superficies de contacto y condiciones de lubricación escasas.

El HRC1 de SKF está diseñado para superar estos retos. El retén está fabricado con un material H-ECOPUR especial, un material poliuretano desarrollado especialmente por SKF que ofrece una excelente resistencia a la abrasión y a las roturas. Disponible con un diseño enterizo o partido, este retén también incluye una banda de sujeción de acero con un mecanismo de cierre rápido para instalación en torre.



SKF ESPAÑOLA

Contactar

índice

VISIÓN ARTIFICIAL A COLOR



BCN VISION apuesta por las últimas tecnologías en visión artificial por ello quiere destacar la cámara In-Sight 7010C de Cognex, un sistema de visión capaz de distinguir color. Con una resolución de color de 24 bits este modelo es capaz de identificar con exactitud 16 millones de variaciones de color.

Además del modelo In-Sight 7010C existen otros tres modelos a color: In-Sight 7200C, 7400C y 7402C diseñados para resolver aplicaciones más complejas de visión artificial que implican composición lógica o de color, así como aquellas aplicaciones que requieren mayor resolución o una ejecución más rápida.

Al igual que la serie In-Sight 7000 los nuevos modelos a color tienen funciones que simplifican la integración, incluyendo: • Carcasa compacta IP67. • Capacidades robustas de comunicación provistas de fábrica.

• Tecnología de autoenfoco. • Opciones de iluminación integradas. - Ejemplos de aplicaciones en diferentes sectores: • Automotriz: identificación de modelos de neumáticos, verificación de fusibles. • De alimentos y bebidas: saborizante del producto para validación del empaque. • Equipos electrónicos: verificación de color de teclados, confirmación de secuencia de colores en conectores. • Farmacéutica: Identificación de tabletas o capsulas. BCN Vision es distribuidor oficial de Cognex.

BCN VISION

Contactar

índice

LUXÓMETRO REGISTRADOR



El sistema LX-GPS de AFEISA, formado por hasta tres sondas luxométricas con captación de posición GPS para el registro de medidas de iluminación desde un entorno Windows, presenta una nueva actualización. La actualización v.3.0 del software

de sistema LX-GPS incorpora entre sus novedades más destacadas: la posibilidad de visualizar las medidas de iluminación capturadas en entornos GIS, la opción de registrar la iluminación en una posición estática, y la facilidad de crear diferentes archivos a partir de un fichero inicial de las medidas recogidas.

• Las medidas de iluminación con su posición GPS, obtenidas desde cualquier tipo de vehículo por las sondas LX-GPS, se podrán exportar a un fichero DXF o SHP, tanto en coordenadas UTM o en Grados decimales. Lo que permitirá insertarlas en aplicaciones de Sistemas de Información Geográfica, como por ejemplo ArcGIS o Autocad.

• Otra novedad importante es la opción de poder registrar las medidas de iluminación de forma estática sin posición GPS, seleccionando la frecuencia de registro deseada. Se puede dejar el sistema LX-GPS en un lugar determinado y recoger las variaciones de la iluminación para cada intervalo de tiempo fijado, por ejemplo cada 5 s o cada minuto.

• Finalmente la función Guardar como, permite crear diferentes ficheros a partir del fichero inicial de las medidas recogidas, disponiendo de tramos más personalizados en función de las características de la instalación: tipo de luminaria, ancho de la vía, interdistancias, altura, etc. Además para facilitar la correcta identificación de los diferentes tramos, se pueden Editar los datos del Proyecto y de la Tarea, de los ficheros de medidas, tanto del inicial como de los creados a partir de éste.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.

Contactar

índice

EMPARRO

SIMPLY THE BEST

LA ÚLTIMA GENERACIÓN EN FUENTES DE ALIMENTACIÓN MONOFÁSICAS



- Eficiencia de hasta un 95%
- 150% Power Boost hasta 4 segundos
- Carcasa metálica con óptimas características EMC
- Sin pérdidas desde -25° hasta +60° C
- Anchura compacta
- Buffering integrado



MURR ELEKTRONIK
stay connected

www.murrelektronik.es

Contactar

índice

JAULAS DE RODAMIENTOS CON RECUBRIMIENTO DLC

NKE Austria GmbH presenta sus jaulas de rodamientos con recubrimiento DLC (Diamond-like Carbon, carbono tipo diamante). Destacan por su resistencia y longevidad, siendo por ello perfectamente idóneas en condiciones operativas difíciles. Aparte de las jaulas, también es posible aplicar el recubrimiento de carbono amorfo sobre las superficies de otros componentes de rodamientos. NKE utiliza en condiciones operativas difíciles, a fin de mejorar el rendimiento sobre todo de rodamientos de cilindros radiales y rodamientos rígidos de bolas radiales, una jaula de materiales de resistencia mayor con un recubrimiento de carbono amorfo (recubrimiento DLC) con el distintivo de NKE SQ202. Ello aumenta la resistencia contra una rotura y reduce el coeficiente de fricción entre los apoyos de los rodamientos y la jaula, evitando incluso en condiciones de lubricación difíciles un desgaste prematuro o un agarrota-



miento. El material preferido para la jaula es el acero, siendo posible un diseño de la jaula en latón macizo de una sola pieza con guía por anillo interior o exterior, dependiendo del tipo de construcción del rodamiento (las jaulas reciben sus correspondientes denominaciones FPA o FPB). Una de las principales características del recubrimiento es la capacidad de evitar el desgaste y con ello las posibles partículas de abrasión retenidas en el rodamiento por la grasa de lubricación. El proceso de desgaste no se puede frenar completamente, pero un recubrimiento puede aumentar de forma considerable la resistencia al desgaste de las jaulas en acero y evitar el agarrotamiento de las superficies de guía de la jaula.

GLOBAL SABADELL, S.L.U.

[Contactar](#)

[índice](#)

TEST DE RUPTURA EN CÁPSULAS DE GELATINA

El test de ruptura, una forma de test de dureza, es una forma rápida y fácil de calificar y cuantificar la fuerza de film, la cual es también la fuerza de resistencia de la cápsula de gelatina. El analizador de textura dota al laboratorio de control de calidad de la herramienta necesaria para garantizar el cumplimiento de las especificaciones marcadas por I+D. La mayoría de analizadores de textura ofrecen una amplia gama de accesorios y sondas para adaptarse a los requerimientos de ensayos realizados con diferentes diseños de capsulas. El ensayo de ruptura ofrece varios tipos de sonda y varias velocidades de penetración. El ensayo debe de producir resultados cuantificables que garanticen que las cápsulas de gelatina se comporten correctamente durante el procesado y el uso por parte del consumidor.



El analizador de textura, ya sea en modo sin ordenador o en modo con, mide la fuerza necesaria para romper la cápsula. Los valores de fuerza obtenidos dependen de la construcción y talla de la cápsula. El ensayo de ruptura es un método fácil y rápido para calificar y cuantificar la fuerza del film de cápsulas de gel. Es un test directo y destructivo, diseñado para medir los puntos críticos de ruptura física en la muestra. Los datos obtenidos pueden usarse para el desarrollo de nuevos productos, el control de calidad, y mejorar la eficiencia en producción.

INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

21 SALÓN INTERNACIONAL DEL AGUA Y DEL RIEGO INTERNATIONAL WATER AND IRRIGATION EXHIBITION

11 SALÓN DEL MEDIO AMBIENTE ENVIRONMENT EXHIBITION

smagua 2014

4 - 7 MARZO/MARCH 2014 ZARAGOZA (SPAIN)

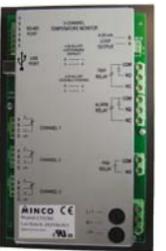
www.smagua.es
smagua@feriazaragoza.es
 +34 976 76 47 65

organiza/organized by:

colabora / with the cooperation of:

MONITOR / ALARMA DE TEMPERATURA CON DISPLAY LED DE 7 DÍGITOS

Minco, empresa representada en España por Anatron, S.A., ha anunciado su nuevo monitor / alarma CT424, un instrumento usado para controlar la temperatura de transformadores de tipo seco, bombas, compresores y motores. El CT424 posee tres entradas de temperatura y gestiona tres salidas de relé basadas en parámetros establecidos por el usuario para aumentar la seguridad de maquinaria costosa. Esta unidad de monitorización se caracteriza por un display LED de 7 dígitos, MODBUS estándar sobre comunicaciones USB y RS-485 y rango de medición configurable en grados Celsius y Fahrenheit. El CT424 también destaca por su diseño de password dual y almacenamiento de memoria no volátil para temperaturas máximas y mínimas por canal.



ANATRONIC, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

COMPUERTAS GUILLOTINA

Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional. Uno de los productos que ROS fabrica son las compuertas guillotina. Son compuertas de regulación de flujo con sistema de guillotina, mediante una tajadera central ciega, colocada a 90º respecto al cuerpo principal. Se fabrican con accionamiento manual o automático. La actuación automática puede ser eléctrica o con cilindro neumático. Todas ellas pueden suministrarse estancas con juntas de goma. Sus características técnicas las hacen ideales para regular con comodidad, rapidez y seguridad, incluso a grandes distancias, caudales de aire y flujos con polvo y partículas finas. Sus aplicaciones pueden ser para conductos de ventilación, climatización y evacuación de aire con partículas, en redes de tuberías de captación de polvo, transporte neumático y dosificación de materiales de pequeña granulometría y partículas finas. Antes de su entrega se someten en fábrica a un banco de pruebas donde se les realiza siempre sin presión interior una serie de comprobaciones, entregándose totalmente ajustadas y listas para trabajar.



METALÚRGICA ROS, S.A.U.

[Contactar](#)

[índice](#)

[Contactar](#)

[índice](#)

NEMÁTODOS POR CENTRIFUGACIÓN PARA USO DE BIODESINFECTANTES

La infección de la vid por el virus GFLV (del entrenudo corto infeccioso de la vid) reduce la productividad en cepas llegando incluso a poner en riesgo la vida de la cepa. Este virus puede utilizar como vectores los nemátodos de las sp. X. index y X. italiae, y para su transmisión, es suficiente con que el nemátodo se alimente una sola vez en una planta infectada por un período de cinco minutos para transmitir el virus.

El uso de las vinazas procedentes de la industria vitivinícola como biodesinfectante es un procedimiento establecido que ha sido testado y de gran eficiencia. Para el estudio y control del efecto de los biodesinfectantes sobre los nemátodos del suelo, se considera más conveniente aplicar métodos de centrifugación basados en la densidad. Tras una primera criba del suelo, se resuspende



en agua destilada y se procede a una centrifugación suave de la muestra, después se toma el sobrenadante y se vuelve a centrifugar, quedando en suspensión los nemátodos preparados para su recuento e identificación. Para evitar que se mezclen con el precipitado los individuos de menor tamaño, el proceso de centrifugado debe estar controlado en su frenada desde el inicio, para ello se recomienda el uso de la centrífuga Digicen 21 que dispone de hasta 175 rampas de frenado, lo cual le permite al usuario regular la frenada adaptada a sus necesidades.

ORTOALRESA

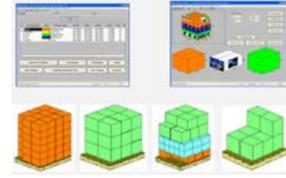
Contactar

índice

PROGRAMA DE OPTIMIZACIÓN DE ENVASE, EMBALAJE Y PALETIZACIÓN

Paltec S.L. lanza la nueva versión del programa de Optimización de Carga de Contenedores y Camiones CAPE PACK 2.13 y con el que se consigue crear, editar, ver, imprimir, optimizar el envase, embalaje y paletización tanto de mono productos como de palets mixtos y mejorar la ocupación del espacio en los mismos.

El programa CAPE PACK 2.13, que se ha convertido en el líder de la industria de OPTIMIZACIÓN de optimización de envase, embalaje y paletización, lanza su nueva versión que tiene las siguientes mejoras aparte de las tradicionales que le han hecho tan versátil: • Nuevo programa Display Pallet – Display Pallet compatible con 64 bit con dos funcionalidades: - Optimizar 1 sola carga de palet para colocarlos en salas de venta. - Calcular el número de palets necesarios para completar un pedido.



- Nueva exportación de información de llenado óptimo.
- Nueva información en el informe FCA – ahora se muestra la ocupación cúbica de tamaños de caja fijos.
- Nuevo Pallet Display Packaging.
- Nuevas funcionalidades en la Pantalla de Gráficos. Incluye: - La habilidad para ordenar las soluciones por cajas comunes o envases primarios por carga (cuando se hace un caso de paletización en más de un tamaño de palet).
- Opciones para ver el contenido de la caja.
- Nueva vista del menú principal que puede ser personalizado.
- Nuevos estilos de informes de soluciones.
- Nueva opción para diseñar un nuevo envase primario con un volumen específico.

PALTEC. S.L.

Contactar

índice

LAVADORAS INDUSTRIALES



Bautermic tiene la solución para aquellas piezas que se han de lavar-des-

engrasar, fosfatar, pasivar o limpiar.

En casi todas las industrias que fabrican componentes diversos se hace imprescindible tener que eliminar eficazmente cualquier tipo de contaminación superficial, restos tales como: Aceites – Taladrinas – Pegamentos- Desmoldeantes, Barnices, Fangos, Virutas...

Bautermic S.A fabrica una amplia gama de lavadoras industriales equipadas con sistemas automáticos de aspersión de agua caliente que, mezclada con álcalis a media o alta presión, tienen por objeto diluir y eliminar eficazmente cualquier tipo de suciedad.

En una segunda etapa, las piezas, una vez lavadas, son enjuagadas con agua limpia y por último, pasan por una zona final en donde se secan a una temperatura regulable, según se precise.

Estas máquinas pueden ser del tipo: Túneles "LCB", Tambores "LTC", Cabinas "LCR", Rotativas "LILH", Cubas "LIC".

BAUTERMIC.S.A.

Contactar

índice

MINI-VIBRADOR PARA TEMPERATURAS ALTAS



La compañía estadounidense Solimar Pneumatics ha añadido un nuevo modelo

de vibrador a su gama de productos. Se trata de la versión para altas temperaturas del popular mini-vibrador que facilita el manejo de materiales a temperaturas de hasta 230°C.

Su mecanismo permite que los materiales fluyan con gran facilidad gracias a una suave vibración que los despegan de la pared, acelerando la descarga y garantizando un vaciado integral. Además, el flujo uniforme de aire evita que el producto se atasque, compacte o se formen bóvedas.

Solo los vibradores para silos Solimar tienen un disco de silicona que resiste al endurecimiento, las grietas y las roturas. Gracias a este material, los vibradores Solimar son los únicos que no absorben la humedad, no provocan la aparición de moho y poseen la certificación de Calidad Alimentaria.

A diferencia de los sistemas externos, Solimar no daña el silo y sobresale por su gran rendimiento, eficacia y facilidad de uso. La instalación también es muy sencilla y puede hacerse tanto en tolvas cónicas como en cuadradas.

KINNEGRIP ESPAÑOLA, S.L.

Contactar

índice

6-8
Mayo / May
2014
Madrid. España / Spain

FERIA INTERNACIONAL DE
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE
ENERGY AND ENVIRONMENT
INTERNATIONAL TRADE FAIR



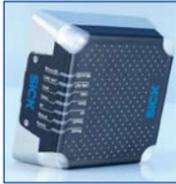
www.genera.ifema.es

Contactar

índice

DISPOSITIVO UHF

Con el nuevo RFU620, SICK completa su gama de productos UHF con un dispositivo de lectura/escritura optimizado para distancias medias e instalación en espacios reducidos. Sus numerosas funciones de filtrado y conexiones posibles, permiten crear soluciones de identificación versátiles.



Al igual que su hermano mayor, el RFU630, el RFU620 funciona dentro de un intervalo de frecuencias de 860-960 MHz. La interfaz de usuario SOPAS proporciona herramientas para una integración rápida, flexible y sencilla. El RFU620 ofrece la posibilidad de ajustar la potencia del emisor hasta una distancia de un metro, adaptándola así a cada situación de lectura. Su antena genera un campo de emisión homogéneo y simétrico en el que un determinado tag puede ser leído y descrito específicamente. Gracias al "control de potencia adaptativo", puede incrementar la potencia del emisor de forma independiente hasta alcanzar el punto en el que se efectúa la lectura del tag, lo que evita la detección simultánea de varios tags. Otras funciones de filtrado están orientadas a la comunicación con tags con estructuras de datos específicos, o bien excluyen la detección repetida del mismo tag dentro de un intervalo de tiempo definido.

Se utiliza en la fabricación de automóviles y en intralogística para la identificación de contenedores y pallets, entre otras cosas. Su diseño compacto lo hace especialmente idóneo para su uso en carretillas elevadoras, ya que es posible instalarlo de un modo que no ocupe mucho espacio entre las horquillas de elevación. Dispone de los siguientes buses de campo: RS232/422, EtherNet TCP/IP, EtherNet/IP, CANopen, PROFIBUS DP y PROFINET IO. Se complementan con la opción de integración de alimentación a través de Ethernet (PoE). Es totalmente compatible con IDpro.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

VARIADORES DE VELOCIDAD

WEG Iberia, filial de la multinacional WEG, presenta al mercado las familias de variadores de velocidad CFW500 y CFW700, con la más alta tecnología para el control de motores de inducción de baja tensión. Diseñados con tecnología de última generación para accionar motores eléctricos de inducción trifásicos, el CFW700 es un convertidor de frecuencia de aplicaciones generales que ofrece al cliente flexibilidad tanto en aplicaciones estándar de control de velocidad como en aplicaciones complejas de control de par, mientras que el CFW500 es ideal para aplicación en máquinas. Diseñados y fabricados por WEG, estos equipos aportan un complemento ideal en los proyectos donde es necesario el control de velocidad para motores de baja tensión.



El CFW700 permite el modo de control Vectorial Sensorless y el Vectorial con Encoder en el mismo equipo al incorporar como estándar la entrada aislada de Encoder incremental. Otra característica importante en el CFW700 es que incorpora como estándar la función SoftPLC que añade al convertidor de frecuencia funcionalidades de PLC, eso permite la edición de aplicativos. propios (programas del usuario) a través del software WLP (Weg Program Ladder). Además incorpora la tecnología Optimal Flux®, la cual es una tecnología WEG para el control de los motores de inducción de alta eficiencia en aplicaciones de par constante.

Elimina la necesidad de la ventilación forzada y el sobredimensionamiento del motor cuando opera en condición de par nominal y a bajas velocidades. • Reduce el espacio y el coste requeridos para la aplicación. • Alto rendimiento del conjunto (solución única WEG).

WEG IBERIA, S.A.

Contactar

índice

RODILLOS DE PLÁSTICO PARA CINTAS TRANSPORTADORAS

Ya sea en la tecnología de envasado o en la producción de alimentos: allí donde se precisa una marcha suave y sin lubricación, los rodillos para cintas transportadoras, desarrollados por el especialista en polímeros igus, contribuyen a que los productos transportados pasen delicadamente a los siguientes recorridos de transporte. Los rodillos de plásticos de altas prestaciones pueden adquirirse ahora en 14 nuevas medidas.



Bajo el lema "motion plastics", la empresa igus ofrece una amplia cartera de productos y soluciones de plástico para funciones de accionamiento, control y movimiento. La empresa acaba de ampliar su oferta de rodillos con 14 nuevos modelos de diferente longitud y diámetro concebidos para aplicaciones en el campo de la tecnología de transporte de materiales. Los diferentes materiales sometidos a prueba son aptos para una amplia gama de aplicaciones. El material estándar es el plástico iglidur P210, que no solo es extremadamente resistente al desgaste, sino que además se distingue por su baja absorción de humedad. La oferta la completan los materiales universales conformes con FDA iglidur A180 para aplicaciones con cargas bajas a medias, en contacto directo con los alimentos y la humedad, así como iglidur A350 para cargas medias a altas. iglidur A180 puede emplearse a temperaturas de hasta 90 °C e iglidur A350, incluso hasta 180 °C.

Independientemente del material elegido, los económicos rodillos se caracterizan por no necesitar lubricación y ser muy duraderos. Además, permiten radios muy estrechos para aprovechar al máximo el espacio disponible y cambiar las cintas transportadoras de dirección con gran precisión. Gracias a los 14 nuevos modelos se tiene ahora más libertad a la hora de planificar y realizar líneas de transporte completas.

IGUS® S.L.

Contactar

índice

VAPOR SECO PARA LA NEUTRALIZACIÓN DE MALOS OLORES

El sistema Neusol DV-G/XG ofrecido por Actuacions Mediambientals Gualba, S.L., destaca por las siguientes características:

- No utiliza agua. • Muy bajo consumo energético (<100W). • Mínima inversión. • Nulo mantenimiento. • Muy bajo consumo de producto neutralizante. • Fácil de instalar y reubicar. Conectar a red y, si es necesario, tirar manguera. • Gran autonomía (varias semanas).
- Sistema ecológico y sostenible. • Pueden alimentarse de energías renovables (solar / eólica). • Equipos modulares que pueden combinarse para tratar áreas / volúmenes más grandes. • Productos en base a aceites esenciales. Totalmente seguros para personas, animales y medio ambiente que neutralizan una gran variedad de olores: H2S, NH3, aminas, mercaptanos, VOC's,...



- Se instala tanto en interiores como exteriores: • Vertederos, Compostaje, Depuradoras, Plantas de Transferencia o Triaje, Ecoparques, Incineradoras, Gestión de Residuos (Orgánicos, Sanitarios, Inorgánicos), Industrias Químicas, Petroquímicas, Papeleras, Alimentación, Mataderos, etc...

ACTUACIONES MEDIAMBIENTALS GUALBA, S.L.

Contactar

índice

ROBOTS PARA EL SECTOR ALIMENTICIO Y FARMACÉUTICO

Omron lanza al mercado la nueva serie de robots DELTA IP67, añadiendo así una solución Wahsdown idónea para el sector alimenticio y farmacéutico. Esta nueva serie se añade a la ya conocida gama de robots DELTA de Omron.



El robot DELTA IP67 dispone de 3 ó 4 ejes, que permiten un movimiento en XYZ, -más una rotación en el caso del modelo con cuatro ejes-, pudiendo ser éste de alta o baja inercia para adaptarse a los requerimientos de la aplicación y conseguir el aumento de producción esperado por el cliente.

Con un alcance de 1100 mm de diámetro, con manejo de cargas de hasta 3Kg y una repetitividad de 0.2 mm en XYZ y 0.1° en el eje de rotación, Omron presenta una solución muy competitiva en soluciones "pick and place" para el sector farmacia y alimentación, pudiendo alcanzar más de 150 ciclos por minuto en función de la aplicación.

La estructura del robot está diseñada de tal forma que se independiza cada servomotor en diferentes carcasas de protección. Esta arquitectura está pensada para minimizar el mantenimiento de cada eje el robot y acortar los tiempos de parada por mantenimiento.

A pesar de tratarse de una ampliación en la línea de robots industriales, Omron ofrece control, motion, robótica, visión y seguridad todo en uno, con un mismo controlador de máquina. Desde un único software, un único proyecto y una única conexión, se da solución a toda la máquina, pudiendo conectar hasta 8 robots a un mismo controlador. Se ofrece así una solución al final de línea, dando al cliente la posibilidad de realizar todo lo que sea capaz de imaginar con un retorno de la inversión incluso inferior a 6 meses en algunos casos. Omron ofrece, de forma gratuita, un estudio gratuito de su aplicación, soporte durante la etapa de diseño, formación en el manejo de los equipos y ayuda en la puesta en marcha.

OMRON ELECTRONICS IBERIA S.A.U.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL EN PROCESOS INDUSTRIALES

El Grupo Alimentario Guissona automatiza el funcionamiento de su planta de piensos de Bujaraloz con el sistema PlantPax de Rockwell Automation, lo que dota de una mayor flexibilidad a la fábrica, estandarizando los procesos industriales y mejorando el rendimiento del sistema

Desde hace quince años aproximadamente la compañía viene trabajando con Rockwell Automation, incorporando las soluciones del fabricante a sus distintas plantas de fabricación y procesamiento de piensos.

PlantPax, permite aprovechar al máximo la capacidad instalada y otorgar flexibilidad en el momento de editar las recetas por parte de las personas responsables de la formulación o de las herramientas de software diseñadas para tal fin.

PlantPax aporta una gran disponibilidad, integración de dispositivos, gestión de activos, productividad de diseño, control de lotes y secuenciación y productividad de las operaciones. De esta forma, la empresa cubría tres grandes áreas. El nuevo sistema de control, junto a la aplicación MES, permite a Guissona controlar las 153 fases de equipo de toda la planta. La red de control es ControlNet redundante donde se conectan la periferia de E/S FLEX I/O, 140 variadores de Frecuencia, diversos arrancadores suaves y 16 unidades de pesaje que administran 5 básculas cada una para controlar conjuntamente con variadores de frecuencia las diferentes dosificaciones en línea de la planta. Además, el hecho de utilizar sistemas de control basados en el estándar ISA S88 ha reducido el tiempo de desarrollo y el mantenimiento del sistema.

Los resultados son: • Estandarización del sistema de control con S88.

- Flexibilidad para modificar y crear nuevos productos. • Calendario de producción más flexible conectado al sistema corporativo. • Obtención de información crítica de la producción. • Conexión con el ERP.

ROCKWELL AUTOMATION

Contactar

índice

LAVADORAS, DESENGRASADORAS, ESTUFAS Y HORNOS HASTA 1250°C

Bautermic, S.A. fabrica: • Lavadoras y desengrasadoras para la limpieza de superficies. • Estufas y hornos hasta 1250°C para diversos tratamientos.



Desde que esta empresa inició su actividad en el año 1979, ha venido fabricando máquinas, que han dado óptimas soluciones técnicas para mejorar la producción, con certificado de calidad de las piezas, que fabrican sus clientes dentro de sectores industriales tan diversos como son: Automoción – Ferrocarril – Aviación – Máquinas Herramientas – Moldes – Menaje – Herrajes – Mecanizados – Forjados – Fundición – Tornillería – Decoletaje – Estampación – Tratamientos Térmicos... Se trata de máquinas utilizadas en toda la industria en general, bien sea ligera, pesada o de precisión, y que están adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente, a su Espacio – Producción – Potencia – Grado de Automatización – Calidades exigidas y Disponibilidades Económicas de Inversión. Estas máquinas pueden ser del tipo: Lavado y desengrase, cabinas de pinturas, estufas hasta 500°C, hornos hasta 1250°C, incineradores.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA COMPACTO DE VISIÓN ARTIFICIAL

National Instruments anunció hace un par de meses el sistema de visión artificial CVS- 1457RT, un sistema robusto y compacto que está potenciado por un procesador Intel Atom de 1.66 GHz, dotado de dos puertos GigE Vision independientes que utilizan la tecnología PoE (Power Over Ethernet). Estos puertos soportan el disparo determinista de la cámara mediante el bus Ethernet de manera que los usuarios puedan alimentar la cámara, enviar disparos y adquirir imágenes desde un único cable Ethernet.



El CVS-1457RT cuenta también con E/S basadas en FPGA, las cuales se pueden combinar con la fácil de usar API de Visión RIO para sincronizar perfectamente los resultados de la inspección visual con otras partes del sistema, tales como codificadores, eyectores y sensores de proximidad. El CVS-1457RT se puede programar, ya sea con el software de diseño de sistemas NI LabVIEW o con NI Vision Builder para inspecciones automatizadas (AI).

El CVS-1457RT es una parte de LabVIEW RIO (Reconfigurable I/O Architecture), una parte integral de la plataforma de diseño gráfico de sistemas de NI.

Las ventajas más importantes: • Formato: pequeño, robusto y sin ventilador. • Tecnología PoE: reduce la complejidad del cableado y es compatible con las recientes cámaras PoE de bajo coste y con las cámaras GigE "no PoE". • E/S y sincronización: Las E/S incorporadas incluyen ocho entradas y ocho salidas digitales aisladas, dos E/S con lógica transistor-transistor, un codificador de cuadratura, un puerto VGA, dos puertos USB, un puerto serie y un puerto LAN.

• Programable con LabVIEW: Los ingenieros pueden disfrutar de las ventajas de productividad de la arquitectura LabVIEW RIO e integrar fácilmente los CVS-1457RT en las cadenas de herramientas existentes.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

Sistema de tubería modular

ROS® KAMMANN METALLBAU

www.rostubos.com www.kmh.net

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS

Schneider Electric abre la convocatoria de la 3ª Competición de Eficiencia Energética en la Formación Profesional. Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en eficiencia energética, ha presentado la tercera edición de la Competición de Eficiencia Energética en la Formación Profesional, una iniciativa que tiene como principal objetivo concienciar a los estudiantes de la importancia de la eficiencia energética y desarrollar un proyecto real en este campo.

La competición, dirigida a alumnos de Formación Profesional, consiste en la realización de un proyecto de eficiencia energética en las instalaciones de sus propias escuelas. En una primera parte, los estudiantes deberán identificar los posibles ahorros energéticos en su centro educativo para, posteriormente, planificar soluciones de mejora, teniendo en cuenta las medidas de eficiencia energética activa y pasiva y la concienciación de todos los escolares.

Schneider Electric invita a participar en la competición a profesores y alumnos mayores de 16 años de aquellos Institutos de Educación Secundaria (IES) donde se impartan ciclos de grado medio o superior de Formación Profesional. Los estudiantes, bajo la tutela de un profesor, deberán agruparse por clases y registrarse en la página web de la competición antes del día 31 de enero de 2014. La fecha límite para la entrega de la memoria del proyecto es el 18 de abril. Se otorgará el primer premio de la competición al proyecto que realice el mejor estudio y que obtenga el mayor ahorro con una inversión acorde, valorando aquellas soluciones innovadoras que provean de control a las instalaciones susceptibles de mejora.

El 17 de mayo se conocerá el nombre del centro ganador, que recibirá el material necesario para implementar la solución de eficiencia energética en el centro y una ayuda económica de hasta 3.000 euros para llevarla a cabo. Además, Schneider Electric entregará una tablet a cada uno de los componentes del equipo y organizará una jornada especial dedicada a la eficiencia energética en el propio instituto.

Contactar

índice

SMAGUA 2014, (del 4 al 7 de marzo, Zaragoza)

La vigésimo primera edición del salón será nuevamente el punto de encuentro de la tecnología del agua y del riego. Las más destacadas entidades del sector forman parte del Comité Organizador del Salón.

Feria de Zaragoza trabaja ya intensamente en la que será la edición vigésimo primera del Salón Internacional de Agua y del Riego, SMAGUA 2014, que se celebrará conjuntamente con el XI Salón del Medio Ambiente. Ambos certámenes se han convertido en el foro de referencia para los sectores del agua, el riego y el medio ambiente en el plano internacional. En su anterior edición el salón contó con la presencia de las empresas más punteras a nivel mundial, en número de 1.037, procedentes de 41 países y fue visitado por 32.624 profesionales de cincuenta y siete países. Estas cifras confirman la oportunidad que supone SMAGUA para las empresas de la industria del agua que quieren posicionarse en un mercado en plena ebullición, con un gran potencial de crecimiento y de alcance internacional.

La consolidación del certamen como foro de encuentro y de debate de todas las cuestiones técnicas vinculadas al agua, su impulso para dar a conocer todas las innovaciones tecnológicas presentes en el mercado mundial así como el reforzamiento de la internacionalidad, fueron líneas maestras de la última edición que se verán reforzadas en la convocatoria de 2014.

Contactar

índice

SIL 2014 (del 3 al 5 de junio, Barcelona)

La 16ª edición del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL 2014) tendrá lugar en el pabellón 8 del recinto Montjuïc-Plaza España de Fira de Barcelona.

Los sectores representados son: • Sistemas de transporte y logística, infraestructuras e inmobiliaria: Empresas de transporte terrestre, ferroviario, aéreo y marítimo. Mensajería, courier y paquetería. Operadores logísticos. Plataformas logísticas. Puertos y navieras. Administraciones públicas. Inmobiliario. Empresas de formación. Asociaciones y Universidades. • Telemática, e-business, telecomunicaciones, soluciones de IT: Tecnologías de la comunicación aplicadas a la logística. Sistemas de proceso de datos. Sistemas de identificación, codificación y etiquetaje. Sistemas de comercio electrónico y e-business. Control del Transporte y equipamientos de proceso de datos. Sistemas de localización y navegación. Sistemas integrados de gestión de tránsito ITMS. Investigación y Desarrollo (I+D). Consultoría. • Almacenaje, equipamiento, manutención y embalaje: Carretillas y elementos elevadores. Elementos de transporte. Equipamientos de almacén y mobiliario. Paletización. Contenedores y recipientes. Envase y embalaje. Soluciones industriales.

Contactar

TECMA y SRR 2014 (del 11 al 13 de junio, Madrid)

Los dos salones coinciden para mostrar las mejores soluciones para la sostenibilidad medioambiental. TECMA, décimo séptima Feria Internacional del Urbanismo y Medio Ambiente, y SRR, cuarta Feria de la Recuperación y el Reciclado, vuelven a ir de la mano, entre el 11 y el 13 de junio de 2014, en la FERIA DE MADRID. IFEMA convoca los dos certámenes en las mismas fechas, para sumar fuerzas y compartir sinergias, si bien cada uno conserva su propia identidad. El aspecto del respeto y sostenibilidad ambiental es el eje de las propuestas, tecnologías y soluciones aportadas por las empresas participantes en ambos salones.

TECMA se centra en ofrecer las soluciones medioambientales que inciden en la calidad de vida de los ciudadanos en las urbes. Ciudades "inteligentes" y habitables que plantean sus desarrollos y formas de vida en referencia fundamental a la relación equilibrada entre sociedad y Naturaleza. Una amplia red en la que participa el sector público, la sociedad civil y el tejido empresarial verdadero hilo conductor de la próxima edición, dando a conocer los últimos equipamientos y servicios para configurar "ciudades para vivir", con soluciones que contribuyan a mejorar la calidad de vida de los ciudadanos. El certamen ahondará en 2014 en las propuestas que empresas e instituciones están desarrollando para lograr ciudades más sostenibles y con mayor calidad de vida. Eficiencia y sostenibilidad pasan a ser los principales desafíos a los que se enfrentan las ciudades.

Por su parte, SRR se ha afianzado en sus tres ediciones celebradas como la cita de la industria de la recuperación y el reciclado, en la que se mostrará una amplia oferta de maquinaria y servicios tecnológicos para la descontaminación, recuperación, fragmentación, reciclado y valorización de todo tipo de residuos. Se trata de la principal convocatoria en la Península Ibérica que da cobertura a esta industria. Las empresas expositoras de SRR cuentan con un perfil muy variado, desde los grandes fabricantes de maquinaria de tratamiento de residuos, que traen a este salón sus últimas novedades, junto a las empresas recicladoras más importantes de España, que muestran sus técnicas de reciclaje y los resultados, o la presencia de los principales sistemas integrados de gestión (SIG).

Contactar

índice

EXPOQUIMIA 2014 (del 30 de septiembre al 3 de octubre, Barcelona)

La 17ª edición de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona, cambia de fechas y tendrá lugar del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014 en una decisión consensuada entre la dirección del certamen y los principales agentes sectoriales de la industria química de nuestro país con el objetivo de dar respuesta a las demandas del sector que deseaba concentrar en cuatro días la duración de la feria.

La mayor cita de la química española y del sur de Europa, que volverá a celebrarse en el recinto de Gran Vía, presenta otra novedad a nivel organizativo, ya que el presidente de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), Luis Serrano, es el nuevo presidente de su comité organizador, sustituyendo a Rafael Foguet, presidente desde 1999 y máximo impulsor del certamen, que ha sido nombrado presidente emérito en reconocimiento a su labor a favor del desarrollo del sector y del propio salón.

Expoquimia se celebrará, una vez más, de manera conjunta con Eurosurf (Salón Internacional de la Pintura y el Tratamiento de Superficies) y Equiplast (Salón Internacional del Plástico y el Caucho), configurando así una nueva edición del Encuentro de la Química Aplicada del Mediterráneo.

Contactar

índice

POWTECH 2014 (Nürnberg, del 30 de septiembre al 2 de octubre)

El centro ferial de Núremberg invita a la industria a POWTECH nuevo desde 30 septiembre-2 octubre, 2014. El evento 2013, una vez más se consolida como Líder Mundial-Feria de Procesamiento, Análisis y Manejo de polvo y sólidos a granel. POWTECH 2014 se centrará en las tecnologías más avanzadas para la detección, mezclado, trituración, dosificación y transporte de polvos y productos a granel. Todos los procesos asociados a partir del análisis y el embalaje para el control y la instrumentación estarán también presentes en la exposición. Se esperan más de 700 expositores de más de 20 países. En paralelo se celebrará también TechnoPharm feria que concentrará novedades para los procesos de producción estériles en la industria farmacéutica, alimentaria y sectores cosméticos

Contactar

índice

EXPOSÓLIDOS 2015 (del 17 al 19 de febrero, Barcelona)

Exposólidos, Salón de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos, celebrará su séptima edición los días 17, 18 y 19 de febrero de 2015 en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición. Su edición anterior, año 2013, ha sido muy positiva. La visitaron más de 3.000 profesionales, la mayoría españoles, aunque creció el número de visitantes extranjeros, llegando al 5% del total (de 21 países diferentes)

Exposólidos está dirigida a ejecutivos y técnicos de planta de los siguientes sectores económicos: - Agrícola, - Alimentación, - Químico, - Caucho y plástico, - Construcción, - Cosmética, - Detergentes, - Farmacéutico, - Grasos, - Jabón, - Metalúrgico, - Madera y papel, - Minería, - Naval / Portuario, - Piensos, - Pinturas y barnices.

Contactar

EMPRESAS

Air Products, elegida como una de las empresas más innovadoras del mundo por la agencia Thomson Reuters y la revista Forbes.

Desde hace más de siete décadas, el grupo Air Products, empresa matriz de Carburos Metálicos y líder en gases industriales, dedica sus esfuerzos a ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras en energía y medio ambiente, que se adaptan a las distintas necesidades del mercado. Este compromiso con la sostenibilidad y el I+D+i ha sido reconocido recientemente por la prestigiosa revista Forbes y Thomson Reuters al elegir Air Products como una de las empresas más innovadoras del mundo.

El grupo Air Products se ha incorporado a la lista Top 100 Innovadores Mundiales, convirtiéndose en la primera compañía de gases industriales en recibir esta distinción. El importante índice elaborado por Thomson Reuters es una iniciativa que, desde 2011, rinde homenaje a las 100 empresas e instituciones de todo el mundo que muestran un mayor compromiso con la innovación. Para elaborar la lista, Thomson Reuters utiliza un sistema de medición propio, riguroso y patentado que se basa en cuatro criterios: volumen total de la producción de las compañías, tasa de éxito, alcance global de su oferta de productos, así como la influencia de la misma. Por su parte, la prestigiosa revista Forbes también ha incluido nuevamente al grupo Air Products en su lista de 2013 de las compañías más innovadoras.

Contactar

índice

Circuitur ha sido galardonada con el "Premio de Excelencia Energética", en la modalidad de Internacionalización.

La empresa está especializada en la fabricación de equipos para el ahorro y la eficiencia energética, con presencia en más de 100 países de los 5 continentes y que exporta el 50 % de su producción. Los premios de Excelencia Energética tienen como objetivo contribuir a difundir la cultura del ahorro y eficiencia energética y el fomento de las energías renovables en Cataluña, dos de los ejes fundamentales de la política energética de la Generalitat.

Contactar

La compañía CRC Industries Iberia invita a una representación del grupo NCC a visitar su central europea en Bélgica.

Un grupo de quince personas, pertenecientes a cooperativas del grupo NCC, realizaron un viaje de dos días a la central europea de la compañía CRC Industries en Bélgica. Durante la visita a la planta de fabricación, pudieron conocer el proceso de fabricación de los productos CRC, el departamento I + D, el nuevo almacén logístico para Europa (EDC) y las oficinas centrales. Se aprovechó para informar a todos los asistentes sobre la nueva Normativa Europea de productos químicos CLP (Classification, Labelling and Packaging of Chemicals) que CRC ya está aplicando a todos sus productos. En CRC Europa se fabrican 20 millones de aerosoles en 31 idiomas para dar servicio a 45 países de Europa, África, Asia y Sudamérica. La visita realizada en el mes de octubre, se completó con una breve visita a la ciudad de Gante.



Contactar

índice

EDE Ingenieros, 20 años apostando por la industria y la eficiencia energética.

En el 2012 su actividad evitó 1.642 T de emisiones de CO2 a la atmósfera y este año espera llegar a 1.151 T. EDE Ingenieros, muy unida a los sectores de la energía, la industria y el medio ambiente, la empresa, aporta un amplio abanico de servicios de ingeniería especializados en estas áreas.

Desde sus inicios EDE ingenieros ha estado muy vinculada a la especialización energética dentro del ámbito industrial, siempre con la premisa de ofrecer soluciones de ingeniería aplicadas a la optimización energética en los procesos de producción. Esta realidad responde a la certeza de que hoy en día el consumo energético se ha convertido en uno de los mayores quebraderos de cabeza para la industria, por lo que el desarrollo de estudios de eficiencia energética y la aplicación de medidas para su consecución se han convertido en una variable estratégica de producción. Esta actividad de la empresa en la industria está firmemente unida al aumento de la eficiencia energética y la mejora medioambiental. "Desde esta perspectiva, la empresa cualifica el resultado de su actividad anual en dos cifras globales: la optimización energética propuesta en las auditorías realizadas y las emisiones evitadas por las actuaciones realizadas. La amplia trayectoria de EDE Ingenieros en instalaciones y procesos industriales avalan su especialización en ingeniería industrial donde pone el foco en la viabilidad y optimización de las instalaciones. En este campo la empresa ha desarrollado más de 200 proyectos relevantes en diversos sectores de actividad, en plantas industriales complejas. Sus servicios tienen en muchos casos un carácter integral mediante proyectos "llave en mano", haciéndose cargo desde el planteamiento diagnóstico inicial hasta la coordinación, la dirección de obra y la puesta en marcha de las instalaciones, en caso de ser necesario.

Contactar

Ingeteam suministra inversores FV para una planta de 94 MW en el desierto de Chile.

Ingeteam ha comenzado ya a suministrar sus inversores para la planta fotovoltaica Llano de Llampos, en el norte de Chile. Esta planta, situada cerca de la localidad de Copiapó, en la región de Atacama, ocupará una extensión de 306.7 hectáreas. En total, Ingeteam cubrirá 47 MW de potencia de la instalación.

Esta planta solar, situada a una altitud de 1004 metros sobre el nivel del mar en el desierto de Atacama, contará con 68 inversores centrales de Ingeteam de la familia Ingecon Sun PowerMax y 304.848 módulos fotovoltaicos. Los inversores se entregarán dentro de 34 casetas de hormigón o Power Stations para su perfecta resistencia a las condiciones meteorológicas extremas del desierto. Aparte, el pasado mes de junio se logró conectar con éxito la planta de El Águila. Esta instalación, situada en las proximidades de Arica, en la parte más septentrional de la región de Atacama, cuenta con una potencia nominal de 2 MW, aunque está previsto que amplíe su capacidad hasta los 40 MW en el futuro. La electricidad producida por los 8.000 paneles solares es convertida en corriente alterna por 3 inversores centrales de la familia Ingecon Sun PowerMax y 2 inversores trifásicos pequeños de 20 kW. Estos equipos se suministraron también dentro de una caseta de hormigón. El 30% de la producción de esta planta fotovoltaica se destina a cubrir las necesidades energéticas de una planta química operada por una empresa minera. Estas dos plantas suponen el afianzamiento de Ingeteam en Chile y su acierto a la hora de apostar por la apertura de una filial en el país andino hace poco más de un año.

Contactar

índice

Hero confía en ToolsGroup para optimizar sus procesos de Planificación Logística.

Hero España ha confiado en ToolsGroup para optimizar sus procesos de Planificación de la Cadena de Suministro, con el fin de optimizar el nivel de inventario y reducir los costes logísticos, manteniendo el nivel de servicio excelente que Hero está ofreciendo al mercado actualmente. Con el soporte de ToolsGroup, Hero está implantando el proceso de S&OP, Sales & Operations Planning; está redefiniendo los procesos, la organización, la metodología y la tecnología. Este último punto se cubrirá con la Solución SO99+, para los procesos de Planificación de la demanda, del Plan promocional, de la demanda colaborativa, de la producción, de la distribución y de la optimización del binomio stock-servicio.

ToolsGroup, proveedor líder en Soluciones Powerfully Simple en el área de Demand Analytics y Planificación de la Cadena de Suministro, es el socio innovador de las compañías que quieren alcanzar la excelencia en el Nivel de Servicio con el menor coste global en inventario y calcular sus Forecast con un alto nivel de exactitud (Forecast Accuracy). Ofrece al mercado las Soluciones más innovadoras y avanzadas que permiten a las empresas automatizar sus procesos de planificación, mejorar el Forecast Accuracy, optimizar la planificación de las promociones, optimizar el inventario y dar Niveles de Servicio excelentes al cliente, siempre con el menor coste global en términos de inventario y de transporte.

Contactar

La Panificadora Milagros Díaz ubicará sus nuevas instalaciones en el área industrial sostenible de Plataforma Central Iberum.

Urban Castilla La Mancha y la Panificadora Milagros Díaz han firmado un acuerdo mediante el cual ésta ha adquirido una parcela de 50.000m² donde situar su nueva infraestructura. La localización de esta empresa estará en la misma manzana donde ya se ubica la multinacional automovilística TOYOTA. Las obras de urbanización, a cargo de Urban Castilla La Mancha, han comenzado el pasado mes de diciembre; mientras que las de la planta panificadora darán comienzo en marzo.

La Panificadora Milagros Díaz se encuentra actualmente en la localidad de Ollas del Rey (Toledo) y uno de los motivos principales que le ha llevado a instalarse en la Plataforma Central Iberum (PCI) es por las ventajas que ofrece esta área industrial sostenible en materia de desarrollo sostenible y ecoeficiente. Asimismo, formar parte de PCI es también apostar por los máximos estándares de calidad actuales. Por otro lado, la Panificadora Milagros Díaz obtendrá también beneficios por la cercanía de PCI con Madrid, ya que se encuentra dentro de un enclave geográfico en el que en un radio de 60 kilómetros reúne más del 18,5% del PIB español. PCI es el primer parque ecoindustrial a nivel nacional y uno de los pocos en Europa, siendo, por ello, beneficiario del programa LIFE+, cofinanciado por la Comisión Europea, que aporta importantes beneficios al entorno y a las empresas implantadas. Por eso, la Panificadora Milagros Díaz ha querido apostar por un entorno urbano logístico-industrial diferente, preocupado por el medioambiente y por la competitividad de precios respecto a Madrid.

Esta operación consolida el camino iniciado por Plataforma Central Iberum (PCI) para afianzarse como un referente logístico e industrial en España, continuando la andadura que comenzó en este año 2013 con la inauguración de la central de recambios en España de Toyota.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

Burdinola edita nuevo catálogo de servicios y nuevo catálogo técnico.

Burdinola ha editado dos nuevos catálogos con los que presenta al mercado todo el universo de servicios y productos que ofrece para el equipamiento de laboratorios. En ellos se desarrolla un planteamiento integrador que basado en la dilatada experiencia en el sector del laboratorio, aporta la especialización necesaria en la ejecución de instalaciones.

A través del catálogo de servicios, Burdinola materializa su nuevo concepto de servicios integrales, que atiende todos los requerimientos necesarios a lo largo del ciclo de vida del laboratorio, desde las labores de consultoría estratégica en la génesis del proyecto, la ejecución técnica y el seguimiento de la instalación hasta el servicio postventa.

Con esta propuesta, Burdinola se presenta como un proveedor referente para abarcar cualquier proyecto desde una perspectiva global, por complejo que sea, ya que reúne en un único interlocutor la visión de un consultor experimentado, la capacidad tecnológica para la ejecución del proyecto, la ventaja de disponer de un producto propio y la posibilidad de resolver los servicios periféricos asociados. Paralelamente Burdinola reúne en su catálogo técnico la información completa sobre los sistemas de equipamiento de laboratorio diseñados y desarrollados por la marca. Recoge en cien páginas toda una guía profesional. Como especialista en vitrinas de gases, Burdinola aborda esta materia en un capítulo aparte, dándole toda la importancia que tiene en la configuración y la seguridad del laboratorio. Para ello editará próximamente un catálogo específico que incluirá información sobre todos los sistemas de aspiración.

Contactar



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

The graphic features a large, stylized number '200' in a light blue color. Inside the '0', there are three vertical columns of logos. The logos include:

- Top Row:** Boutermic S.A., GRUPO INFRAIMON, Nordson EFD
- Second Row:** DOEST, testo, HEIDENHAIN, ASCO NUMATICS™
- Third Row:** ROS®, Universitat de Barcelona, MURR ELEKTRONIK (stay connected), igus®
- Fourth Row:** RS, IL3 Institut de Formació Contínua, HACH LANGE (UNITED FOR WATER QUALITY), BOSCH
- Fifth Row:** SOMMER automatic 5, FLUKE®, TITECH, FERIA DE ZARAGOZA, BCN VISION
- Sixth Row:** NATIONAL INSTRUMENTS™, ePLAN, AC Informàtica Industrial, QNV solutions
- Seventh Row:** LAUDATEC S.L., CARBUROS METALICOS (Grupo Air Products), PÖPPELMANN, MOSS EXPRESS
- Eighth Row:** Farnell, PROMOCIÓ DE FIRES INTERNACIONALS, SCHUNK®, BILBAO EXHIBITION CENTRE
- Ninth Row:** Agitaser®, elCONSORCI barcelona, OMRON, Reed Expositions
- Tenth Row:** SICK, pitz, IFEMA Feria de Madrid, MONTAUREA, LAPP GROUP
- Eleventh Row:** MABECONTA, AR, Bentley®

Gracias por vuestra confianza
en estos 200 números



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47



[índice](#)