

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 196 - Junio 2013

Dosificación de fluidos



Excelente control de proceso con Ultimus™ V.

- Control Digital Integrado
- Ajuste automático de la presión del aire
- Precisión y consistencia en las dosis
- Rendimiento fiable y flexible

Para una dosificación precisa y constante de adhesivos, materiales bicomponentes, pastas de soldadura o epoxis.



Contactar



índice

Nordson
EFD

EFD International Inc.
Av. De los Reyes Católicos 56,
46910 Alfafar (Valencia)- España
+34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	03
ASCO CONTROLS B.V.	05
HACH LANGE, S.L.U.	07
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	07
MURRELEKTRONIK, S.A.	06
NORDSON EFD	Portada
RS AMIDATA	04
TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L. Tomra Sorting Solutions	03

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Agitadores para grandes volúmenes
Analizador en línea para la medida de humedad en sólidos sin contacto
Automatización eficiente en el bombeo solar aislado

C

Cámara estéreo 3D robusta y compacta con interfaz USB 2.0
Caudalímetro
Componentes de dosificación para fluidos de ensamblaje
Compresor de gran eficiencia energética
Contenedores energéticos para producir KW térmicos a partir de biomasa
Controladores de luz por radiofrecuencia

D

Desviadora de macho de paso principal recto
Dispositivos de imágenes térmicas en estrategias de mantenimiento
Dosificación de fluidos

E

Electroválvulas de baja tensión
Elemento de seguridad en latas de aerosoles

G

Generador inverter a gasolina

H

hornos eléctricos hasta 1200 grados C para metalurgia, cerámica, vidrio...
Husillos trapezoidales

L

Lavado, desengrase y secado de piezas mediante agua con detergente por aspersión

M

Maquinaria de proceso y envasado para alimentación
Máquinas para tratar superficies / Hornos y estufas / Instalaciones de pintura...
Módulo de cámara de fotos que permite la captura de video HD
Módulos buffer e máxima disponibilidad en el suministro de corriente
Movilidad sin colisiones en almacenes

O

Optimización de procesos sin riesgo

P

Película de formación sobre prácticas globales de bloqueo/etiquetado

R

Recuperación de plásticos
Robot adaptado a múltiples formatos y productos diferentes
Robot dispensadores de sobremesa

S

Separadores ópticos para clasificación de envases
Sistema de automatización de procesos en una destilería
Sistema de control de olores
Sistema de detección de espumas
Sistema de monitorización con conexión inalámbrica
Sistema modular IO para máquinas de envase y embalaje
Sistemas de control RF
Sistemas de medida de posición magnetostrictivos
Sistemas de refrigeración, cables de alta velocidad y conectores de fibra óptica

Software de automatización compatible con Windows 8
Solución CAD/CAE para el diseño de sistemas embarcados
Soluciones de automatización

T

Transmisor de humedad con sondas intercambiables
Tuberías de PVC orientado

V

Variadores de velocidad

Agenda

Drinktec 2013
Smagua Brasil 2013
PharmaProcess 2013
Ifat 2014

Empresas

Schneider Electric proporciona sistemas de equilibrio eléctrico para 5 plantas foto...
Dinotec construye y pone en funcionamiento una EDAR en Angola
Los inversores de Fronius reciben el premio a la innovación tecnológica
Ge Lighting: iluminación de calidad para el Fenerbachçe-Ülker Arena Stadium
La multinacional sueca SKF apuesta por España
Toolsgroup patrocinador de la jornada de Sistemas de la Información en el SIL 2013
Veolia se adjudica un contrato de 130 M€ para tratar el agua de la papelera CMPC
Igis sigue en movimiento

Programación en PTP

Programación 2013 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 196 - JUNIO 2013

Nº 196 - JUNIO 2013

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PORTADA

ROBOTS DISPENSADORES DE SOBREMESA

Los Robots Dosificadores EFD permiten trabajar automatizando la línea de producción, ofreciendo una operación confiable con excelente repetibilidad para la aplicación precisa de adhesivos, selladores y lubricantes en varios procesos de ensamblaje y manufactura.

Equipado con un software de dosificación especial y la capacidad de bajar dibujos CAD, los robots de EFD son fáciles de programar. Un verdadero control de movimiento tri y cuadrimensional facilita la programación de puntos, líneas, arcos, arcos compuestos y patrones en diversos planos. Estas capacidades permiten que sus clientes aborden proyectos más complejos, que requieren precisión en el posicionamiento y en la dosificación de fluidos, a la vez de mejorar la calidad de los productos fabricados y aumentar la productividad.

La extensiva línea de robots dosificadores de Nordson EFD ha sido diseñada y configurada específicamente para ser usada con las distintas configuraciones de jeringas y válvulas. El rango de plataformas disponibles varía de 200mm x 200mm a 500mm x 500mm, por lo cual estos robots son la solución ideal para aplicaciones críticas o producción en lote.

Los robots dosificadores de EFD ofrecen gran flexibilidad, pueden ser configurados como una unidad independiente o ser integrados como parte de una línea de producción.



NORDSON EFD

Avda. Reyes Católicos, 56. 46910 - Alfafar (VALENCIA) - ESPAÑA
Tlf- +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com - www.nordsonefd.com/es

Contactar

índice

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS EN UNA DESTILERÍA

Mediante la implementación de una solución de automatización de procesos de Rockwell Automation en toda la planta en su destilería greenfield, Wild Turkey no solo aumentó la producción y comenzó a despachar un producto de calidad más uniforme, sino que también logró aumentar la productividad de los operadores, reducir los desechos y crear un ambiente de trabajo más seguro para los operadores.

En lugar de forzar la adopción de nuevos equipos en la planta antigua, Wild Turkey decidió realizar una ampliación en el mismo sitio en que había destilado durante más de un siglo.

El destilador contó con la ayuda de Rockwell Automation y de Bachelor Controls, Inc. (BCI), un socio de soluciones dentro del programa PartnerNetwork de Rockwell Automation.

El sistema de automatización de procesos PlantPax le permitió a Wild Turkey aplicar estrategia de control e inteligencia de producción a todas sus operaciones. El sistema PlantPax incorporó un secuenciamiento compatible con ISA-88 mediante su administrador de lotes y secuencias Logix. Esta funcionalidad permite a los operadores configurar recetas y fórmulas directamente en el controlador ControlLogix a través del software FactoryTalk View Site Edition, sin necesidad de hacer cambios al código del sistema.

FactoryTalk Historian recolecta los tags de datos directamente del controlador para obtener los datos de producción granulares en tiempo real, mientras que FactoryTalk AssetCentre proporciona una base de datos centralizada para la administración de cambios.

Wild Turkey vio resultados inmediatos en el sistema de procesos automatizado en sus nuevas instalaciones. PlantPax también ha contribuido a aumentar la eficacia de los operadores. El proceso altamente automatizado y el paquete de visualización intuitiva que proporcionan información en tiempo real ayudan a los operadores a concentrarse en el proceso, en vez de perder tiempo al tener que abrir y cerrar válvulas a mano y realizar otras tareas manuales. Rockwell Automation, Inc. hace que sus clientes sean más productivos y el mundo un lugar más sostenible.



ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

Agitadores para Grandes Volúmenes

- Agitadores verticales
- Agitadores laterales
- Agitadores en línea
- Soportes para agitadores
- Poliser/Silicer
- Bombas Blagdon
- Bombas Ecolab
- Equipos dosificación

Desde 1942
Agitaser
www.agitaser.com

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESNGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

- MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

- HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

- INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.A.
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

TITECH

NO TIRE LOS RESIDUOS!

"DON'T WASTE WASTE!"

Recuperación de plásticos

La tecnología de TITECH basada en sensores incrementa significativamente el volumen de plásticos reutilizables.

TITECH autosort detecta y separa diferentes tipos de polímeros como PVC, PP, PET y PE. Con TITECH se alcanza un nivel de pureza de hasta el 98%, se incrementa la capacidad de proceso y se reducen las pérdidas de material valorizable.

Usted lo solicita - TITECH lo clasifica.

TOMISA
www.tomisorting.com

Contactar

índice

Contactar

índice

Contactar

índice



RS1



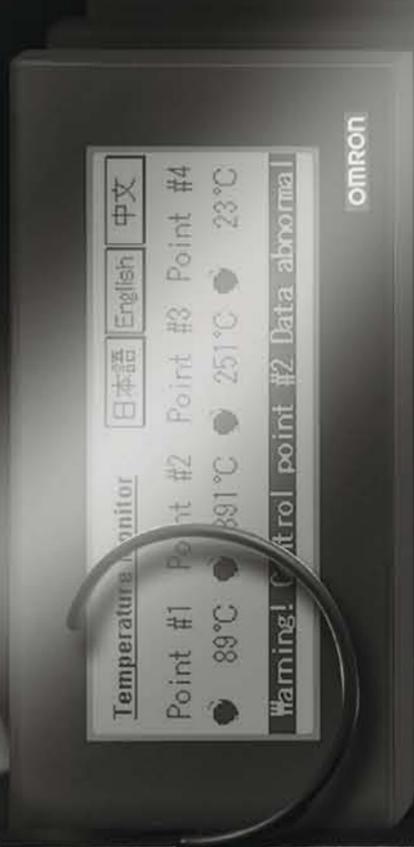
RS2



RS3



RS4



RS5



RS6

Disponemos de más de 200.000 Soluciones de Automatización para usted. ¡A un sólo clic!

ELEMENTO DE SEGURIDAD EN LATAS DE AEROSOLES



ROCOL, el fabricante británico de lubricantes de grado alimenticio, ha anunciado la introducción de un nuevo e innovador elemento de seguridad en las latas de aerosol de su reconocida gama de lubricantes FOODLUBE®. De ahora en adelante, todas las latas de aerosol FOODLUBE llevarán las tapas y accionadores fabricados con un nuevo tipo de plástico denominado DETEX™, desarrollado para ser detectable con detectores de metal. De este modo se reduce el riesgo de contaminación por objetos extraños durante el proceso de fabricación ya que, a diferencia de los envases tradicionales de aerosol, todas las tapas y accionadores en los aerosoles de FOODLUBE pueden ser identificados usando equipo estándar de detección de metales, en caso de que estos quedaran sueltos en las áreas de procesamiento de alimentos y bebidas.

Rocol así proporciona a sus clientes otra capa de seguridad en cuanto a la protección contra la contaminación accidental de alimentos y bebidas durante su procesamiento. Además, las tapas y accionadores DETEX™, cuya patente está en trámite, se han fabricado a partir de materiales seguros y están considerados aptos por la Administración de Alimentos y Fármacos de EE.UU. para su uso en plantas procesadoras de alimentos. Los productos FOODLUBE están disponibles para una amplia gama de aplicaciones a través de las plantas de procesamiento en las industrias de alimentos, bebidas e industrias limpias.

ROCOL LUBRICANTS IBERIA

Contactar

índice

PELÍCULA DE FORMACIÓN SOBRE PRÁCTICAS GLOBALES DE BLOQUEO/ ETIQUETADO



Infor, proveedor de software de aplicación empresarial, anuncia que la empresa Ricardo Molina, dedicada a la distribución de materias primas de especialidad para los sectores químico, alimentario y farmacéutico, ha actualizado su ERP a la versión M3 v7.1 para incrementar la eficiencia en todos sus procesos de negocio y anticiparse de forma ágil y rápida a las necesidades de sus clientes. La solución implantada, M3 7.1 de Infor, da la respuesta funcional y técnica idónea a sus tipos de procesos de negocio y les garantiza trabajar en un entorno multiempresa e internacional para poder afrontar su crecimiento futuro con los riesgos controlados.

La implantación de la solución se ha llevado a cabo en tres fases – migración, implantación y mejora de procesos, abarcando un total de nueve meses. Los beneficios obtenidos son significativos en términos de eficiencia, identificación y mayor aprovechamiento de los recursos, así como una reducción de los costes totales, estandarizando las modificaciones existentes. La implantación de las mejoras tecnológicas permite a Ricardo Molina disponer de interfaces más flexibles (Smart Office), que posibilitan la adaptación de la solución a las necesidades del negocio y a la conectividad con terceros.

Por otro lado, la fuerte apuesta de la compañía en formación a todos los usuarios ha conseguido que sean mucho más eficientes y productivos a la hora de realizar sus tareas, destacando el ahorro de tiempo, la fácil accesibilidad a la información disponible, y la utilidad de las ayudas y alertas en la gestión diaria que les ofrece la herramienta.

BRADY

Contactar

índice

SISTEMAS DE CONTROL RF



Grupo Foresis introduce novedades en su catálogo de Radio Frecuencia Marca Teleco. Ha anunciado la introducción de nuevas soluciones y productos a su catálogo de Radio Frecuencia Marca Teleco Automation, Sistemas por Radio Control para Residencial, Comercial y Terciario: el control vía radio de iluminación constante

Green Mouse, control de iluminación vía radio para ampliar las instalaciones con sistemas DMX y Dali y la solución integrada Plug&Play.

La solución para el control de iluminación de luz constante vía radio para instalar en superficie, Green Mouse, se caracteriza por aportar un control mediante Radio Frecuencia, sin necesidad de nuevos cableados, con posibilidad de accionamiento manual o automático y de fácil instalación y configuración. Permite un mayor ahorro de energía, flexibilidad, compatibilidad y de rápida amortización.

La solución para el control de iluminación vía radio para ampliar las instalaciones DMX-DALI permite el control de instalaciones DMX-DALI mediante Radio Frecuencia 868.3 MHz, es de fácil instalación, puede modificar las instalaciones por ampliaciones y programación para integrar en instalaciones DMX-DALI existentes y, por último, posibilita la realización de escenas (apagado general, encendido parcial, etc.).

La última solución incorporada es un kit integrado que permite el control inalámbrico de la iluminación, calefacción, automatización de porches, pérgolas, toldos, cubiertas de piscinas, puertas enrollables o cancelas, entre otros.

FORESIS, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN CAD/CAE PARA EL DISEÑO DE SISTEMAS EMBARCADOS



Trace Software International, empresa que suministra soluciones para la industria de automatización y distribución de la energía, comunica el lanzamiento de la nueva solución para sistemas embarcados, elecworks™ Onboard, una solución CAD/CAE específicamente concebida para satisfacer las necesidades de diseño en proyectos eléctricos y de comunicación en sectores tan exigentes como el aeroespacial, ferroviario, automovilístico o naval, donde la gestión y el diseño requieren de una solución personalizada.

elecworks™ Onboard incluye una interfaz de gestión amigable, a través de la cual se puede definir desde los estándares de las empresas para la normativa de numeración de planos, hasta el nombre de los campos que los proveedores deben rellenar.

elecworks™ Onboard incluye una interfaz de gestión amigable, a través de la cual se puede definir desde los estándares de las empresas para la normativa de numeración de planos, hasta el nombre de los campos que los proveedores deben rellenar.

- Sus principales prestaciones son: • Fácil personalización. • Simbología configurable. • Personalización de las diferentes tipologías de cableado y conectores. • Inserción de dispositivos inteligentes. • Más de 500.000 referencias eléctricas incluidas. • Diseño ágil e intuitivo. • Generación de listados de harness. • Diseño en tiempo real. • Multiusuario sobre el mismo proyecto de forma concurrente. • Parametrización flexible del proyecto. • Enlace a BBDD ERP y/o PDM.

- En cuanto a sus beneficios, los principales son:

• Un único entorno de trabajo para la gestión y el diseño según los requisitos del proyecto. • Ágil configuración y automatización de las normas y procesos que rigen el proyecto. • Generación de informes automáticos según los parámetros de proyecto preestablecidos. • Sencilla creación de nuevos proyectos a partir de plantillas ya existentes.

TRACE SOFTWARE INTERNACIONAL

Contactar

índice

MÓDULOS BUFFER DE MÁXIMA DISPONIBILIDAD EN EL SUMINISTRO DE CORRIENTE

Las oscilaciones en la tensión, así como las interrupciones, son un problema habitual en sistemas complejos de suministro de corriente que pueden ocasionar graves fallos y como consecuencia, paros en los procesos de fabricación, en el funcionamiento de las máquinas y obligar a reconfigurar los sistemas. En el peor de los casos, los programas pueden perderse y/o dañar la máquina. Todo ello comporta una gran pérdida de tiempo para el fabricante y sobre todo, de dinero.



Los módulos buffer MB Cap Ultra de Murrelektronik son la solución correcta a estos problemas, amortiguando la energía para prevenir fluctuaciones en el voltaje que puedan generar paros, ayudan a asegurar un funcionamiento continuo y correcto de los sistemas y las máquinas.

El nuevo MB Cap Ultra 40/24 3,6s es un módulo buffer de extremada potencia. Este componente asegura 40 A de carga de corriente con una tensión nominal de 24 V DC durante 3,6 segundos, un factor importante que garantiza el pleno funcionamiento de su máquina sin que ésta se vea afectada por fluctuaciones.

MB Cap Ultra está equipado con ultracapacitores libres de mantenimiento, lo que les convierte en una alternativa más eficiente y económica a las baterías tradicionales.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

SOFTWARE DE APLICACIÓN EMPRESARIAL

Infor, proveedor de software de aplicación empresarial, anuncia que la empresa Ricardo Molina, dedicada a la distribución de materias primas de especialidad para los sectores químico, alimentario y farmacéutico, ha actualizado su ERP a la versión M3 v7.1 para incrementar la eficiencia en todos sus procesos de negocio y anticiparse de forma ágil y rápida a las necesidades de sus clientes.

La solución implantada, M3 7.1 de Infor, da la respuesta funcional y técnica idónea a sus tipos de procesos de negocio y les garantiza trabajar en un entorno multiempresa e internacional para poder afrontar su crecimiento futuro con los riesgos controlados.

La implantación de la solución se ha llevado a cabo en tres fases – migración, implantación y mejora de procesos, abarcando un total de nueve meses. Los beneficios obtenidos son significativos en términos de eficiencia, identificación y mayor aprovechamiento de los recursos, así como una reducción de los costes totales, estandarizando las modificaciones existentes. La implantación de las mejoras tecnológicas permite a Ricardo Molina disponer de interfaces más flexibles (Smart Office), que posibilitan la adaptación de la solución a las necesidades del negocio y a la conectividad con terceros.

Por otro lado, la fuerte apuesta de la compañía en formación a todos los usuarios ha conseguido que sean mucho más eficientes y productivos a la hora de realizar sus tareas, destacando el ahorro de tiempo, la fácil accesibilidad a la información disponible, y la utilidad de las ayudas y alertas en la gestión diaria que les ofrece la herramienta.

INFOR BUSINESS SOLUTIONS, S.A.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE IMÁGENES TÉRMICAS EN ESTRATEGIAS DE MANTENIMIENTO

Un dispositivo de imágenes térmicas representa una inestimable adición a cualquier equipamiento de mantenimiento. Éste es el mensaje de Brammer, el distribuidor líder paneuropeo de productos y servicios industriales de mantenimiento, reparación y revisión (MRO).



Un dispositivo de imágenes térmicas permite una rápida y sencilla identificación de potenciales problemas antes de que se conviertan en la causa de averías mayores y costosas. Se trata de la tecnología de mantenimiento preventivo con el crecimiento más rápido y su uso es ideal con cualquier tipo de maquinaria. La tecnología de imágenes térmicas es realmente muy fácil de usar, los resultados se pueden ver en tiempo real y con las partes in situ – no es necesario interrumpir el proceso de producción, lo que permite ahorrar costes.

Las organizaciones pueden ahorrar tiempo y dinero con un programa efectivo de monitorización de condiciones. La observación del proceso manufacturero aporta conocimiento sobre el ciclo de vida de los componentes clave y ayuda en la planificación de su sustitución.

Brammer está especializada en la distribución de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO). Opera como un socio estratégico clave para empresas en todos los sectores de fabricación, ayudándolas a reducir el coste total de adquisición, mejorar la eficiencia en la producción y reducir el capital circulante.

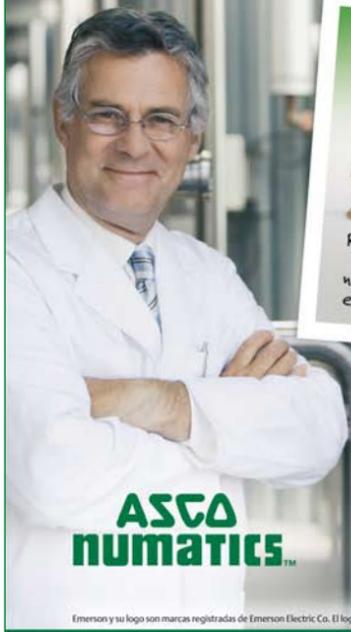
La oferta de productos de Brammer incluye rodamientos, productos de transmisión de mecánica y eléctrica, hidráulica, neumática, estanqueidad y movimiento lineal, así como también una amplia gama de herramientas y productos de mantenimiento y salud y seguridad.

BRAMMER IBERICA, S.A.

Contactar

índice

Cuatro excelentes razones para confiar a ASCO Numatics sus electroválvulas de baja tensión



Reducción de la necesidad energética
Cableado más fino
Producto acabado más competitivo
Emanaciones de calor reducidas

Disminuya sus costos confiando en las electroválvulas de baja tensión de ASCO Numatics: conecte electroválvulas a sus sistemas de control, reduzca el número de alimentaciones, aligere las necesidades de climatización de las instalaciones y disminuya los costos de cableado.

ASCO Numatics le ofrece la solución adaptada, sea cual sea su necesidad. Las electroválvulas de baja tensión de ASCO están disponibles a partir de 0,003 vatios solamente. Por este motivo ASCO Numatics es el mayor proveedor de válvulas y electroválvulas para la industria de procesos a través del mundo.

Para más información, contacte con nosotros en el 942 87 61 01 por e-mail: webmaster.asconumatics.es@emerson.com o consulte nuestra página ASCO-Process en www.asconumatics.es



John Brent
Engineering Manager

ASCO numatics

EMERSON Industrial Automation

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE OLORES



A. M. Gualba S.L. presenta un nuevo sistema de control de olores para: Vertederos, compostaje, depuradoras, industrias, refineras, Gestión de Residuos, lagunajes, granjas, etc. El sistema Vapor Seco es: • muy efectivo en el control y neutralización de una gran variedad de olores.

- Fácil de instalar y reubicar si fuera necesario. • muy bajo consumo energético <100W
- productos específicos para diferentes aplicaciones: H2S, NH3, VOCs, • Económico y muy bajo consumo.
- Los equipos de VS funcionan sin agua lo que reporta grandes ventajas:
 - Pueden emplearse incluso en zona de paso de personas o máquinas
 - No se consume agua
 - No se utilizan boquillas que pueden obturarse con cierta facilidad
 - Equipos simples. Fáciles de instalar y reubicar
 - Nulo mantenimiento
 - En Chimeneas el aire "cargado" se mezcla mejor con los vapores
 - El Vapor Seco neutralizante se distribuye con la ayuda de mangueras de 2 ó 3" a las que se les practican agujeros de 5 mm cada 2-3 mts.
 - El contacto de los gases olorosos con el neutralizador se realiza a nivel molecular con lo que la velocidad y eficacia es muy superior a cuando se realiza con microgotas.

A.M. GUALBA, S.L.

Contactar

índice

CONTROLADORES DE LUZ POR RADIOFRECUENCIA

Olfar presenta los modelos SR-2801 y SR-25xx de Sunricher, equipos para el control de la iluminación monocolor mediante radio frecuencia.



Este sistema permite hacer instalaciones rápidas, sencillas y económicas para controlar el nivel de luminosidad de diferentes áreas. Se podrán controlar hasta 5 zonas de luz de forma independiente. Además, si dentro de una zona se necesitan varios puntos de luz se podrán controlar simultáneamente simplemente asignando el mismo número de zona a todos los puntos de luz de dicha zona con un alcance de hasta 20 metros. Otra de las ventajas es la fácil configuración del sistema y la versatilidad del mismo. Se pueden controlar tanto tiras led de 12 ó 24Vdc como puntos de luz que trabajen en corriente constante a 350 o 700mA. Simplemente hay que pulsar el botón de aprendizaje en el receptor y un botón de zona en el mando (emisor) para asignársela. Además cada receptor tiene 2 ó 4 salidas (que comparten el mismo número de zona) que nos permite alimentar varias tiras o puntos de luz a la vez. La instalación típica constará de un mando emisor SR-2801 y unos o varios receptores de la serie SR-25xx. Cada receptor debe ser alimentado con una fuente de alimentación de tensión constante, de 12 ó 24 Vdc según la tensión de trabajo de nuestras tiras led, o de una tensión superior, dentro del rango admitido de nuestros leds, si estos trabajan en corriente constante.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Contactar

índice

TUBERÍAS DE PVC ORIENTADO

Molecor, empresa líder en el sector de las canalizaciones de PVC Orientado (PVC-O), ha sido seleccionada para impartir la ponencia "Tuberías de PVC Orientado: eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad", con la que abrirá las sesiones técnicas el día 12 de junio. En dicha presentación se expondrán tanto las ventajas técnicas como medioambientales que ofrecen las tuberías TOM® de PVC-O frente a tuberías de otros materiales.



La tubería TOM® de PVC-O se muestra como una inmejorable solución para el transporte de agua a presión, debido a sus excepcionales propiedades físicas y mecánicas que garantizan una altísima vida útil, y también por su inalterabilidad química. Garantizan un consumo energético eficiente, ya que se reducen al mínimo las pérdidas de carga, y transportan mayor caudal de agua gracias a su mayor capacidad hidráulica.

También hay que tener en cuenta que la tubería TOM® es la que mejor contribución tiene a la sostenibilidad del planeta, debido al menor consumo energético y a la menor cantidad de emisiones de CO2 a la atmósfera, que se produce durante todo su largo ciclo de vida.

Molecor, empresa española especializada en tecnología y fabricación de tuberías de PVC orientado para la canalización de agua a presión, nace en 2006 y es la única firma en el mundo especializada en el desarrollo de la última tecnología de PVC-O, que cuenta con un área propio de I+D y colabora con centros tecnológicos y universidades de todo el mundo.

MOLECOR TECNOLOGÍA, S.L.

Contactar

índice

ROBOT ADAPTADO A MÚLTIPLES FORMATOS Y PRODUCTOS DIFERENTES



La empresa valenciana Hurtado Rivas, especializada en robótica y automatización industrial, consolida la instalación robotizada de encajado y paletizado en un mismo equipo en pequeñas y medianas empresas del sector de la alimentación. Durante el último año, su volumen de facturación ha alcanzado el medio millón de euros.

La puesta en marcha de estos equipos no requiere una gran inversión pero las ventajas competitivas son inmediatas. Es perfecto para empresas de tamaño medio y su manejo es sencillo ya que los operarios solo requieren un par de días de formación para conocer el funcionamiento de la instalación. Además, se adapta a múltiples formatos y productos diferentes.

La operatividad del robot permite llevar a cabo las tareas de encajado y paletizado con el consecuente ahorro de mano de obra, tiempo y espacio. Para el gerente de Hurtado Rivas, Carlos Hurtado, "las empresas de envasado y fabricantes de alimentación de marca blanca para supermercados han visto en esta instalación una ventaja competitiva fundamental a la hora de programar sus rutinas productivas y turnos de trabajo. Estamos muy contentos con la respuesta del robot multisystem".

El equipo también permite ejecutar el encajado y el paletizado de manera independiente y habilitar dos líneas de producción simultánea. La instalación es personalizable y ocupa una superficie mínima de 25 metros cuadrados.

HURTADO RIVAS, S.L.

Contactar

índice

MOVILIDAD SIN COLISIONES EN ALMACENES



La seguridad para vehículos guiados automáticamente (AGV) en todas las rutas y en todas las direcciones, junto con la eficiencia económica es la especificación del proveedor de intralogística ASTI que se cumple con una solución completa de SICK. Se compone de escáneres láser de seguridad S300Mini y el controlador de seguridad Flexi Soft.

La solución de seguridad desarrollada específicamente para vehículos de guiado automático y plataformas móviles ofrece todo esto. En cuanto a la tecnología de sensores, consta de dos escáneres láser de seguridad S300Mini. Instalados en diagonal, utilizan su 270° de ángulo de exploración para asegurar todo el perímetro del vehículo. Los S300Mini se integran utilizando el controlador de seguridad Flexi Soft, que además es también capaz de procesar señales de otros sensores.

El escáner láser de seguridad S300 Mini ha sido desarrollado especialmente para aplicaciones móviles, cuenta con una altura total de sólo 116 mm, lo que le convierte en el escáner más pequeño del mercado. Sin embargo, este S300 no es sólo una solución económica, sino que su técnica de cableado también evita costes innecesarios. Utiliza el bus EFI: "interfaz de la función mejorada" de SICK.



Dos S300Mini y un Flexisoft por vehículo se combinan en una red de seguridad. Al mismo tiempo, Flexi Soft se convierte en la interfaz central para la configuración y diagnóstico ampliado de los dos S300Mini conectados. Para vigilar todo el contorno del AGV, ASTI utiliza la funcionalidad completa del S300Mini y los 16 campos triples de configuración flexible - cada uno con un campo de protección y dos campos de aviso.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE INSTALACIÓN PARA MÁQUINAS DE ENVASE Y EMBALAJE



cube67+
Su plus para una mayor flexibilidad.

Su plus en flexibilidad

cube67+ el sistema modular IO ofrece:

- + Módulos para múltiples aplicaciones, por ejemplo, RS485/232, RFID, IO-Link...
- + Funciones de diagnóstico claras y sencillas
- + Adecuado para su uso en ambientes extremos
- + Aplicable a todos los protocolos de bus de campo



MURR
ELEKTRONIK
stay connected

www.murrelektronik.es

Contactar

índice

SISTEMA DE DETECCIÓN DE ESPUMAS



Charis Technologies representada en España por Anisol presenta sus nuevos sensores para la detección específica de espumas. El equipo de Charis utiliza una tecnología desarrollada por Shell denominada IMA que le permite la detección de espuma incluso en situaciones en las que la superficie del sensor está total-

mente cubierta del propio producto o suciedad.

La detección fiable y rápida de espuma en tanques permite la máxima optimización del uso del volumen del tanque, la minimización del uso de espumantes y la reducción de paradas o intervención de mantenimiento, entre otras ventajas.

Los sensores de Charis pueden trabajar en condiciones de proceso de hasta 170 °C y 20bar y pueden usarse en zonas clasificadas. También disponen de una versión para laboratorio o planta piloto.

Entre sus aplicaciones destacan la detección de espuma en fermentadores de la industria farmacéutica, cervecera y alimentaria, en biotecnología, en industria química y en plantas de tratamiento de aguas.

ANISOL, es una compañía especialista en el campo de la analítica industrial, que ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE MEDIDA DE POSICIÓN MAGNETOESTRICTIVOS



Los sistemas de medida de posición de Balluff destacan por la detección precisa de vías de medida en gran parte de la industria de fabricación y montaje. Con el modelo Micropulse BTL6 Profile PF IO-Link, Balluff es la primera

compañía en el mundo que incorpora sistemas de medida de posición magnetostrictivos con IO-Link.

Todos los valores medidos y los datos de estado se envían en formato digital por medio de un sencillo cable de tres hilos a través de un IO-Link maestro al nivel de control. Los transductores sin contacto con interface de comunicación inteligente se utilizan principalmente en diseños de IO-Link que simplifican la configuración, aceleran la instalación y reducen los costes durante el cableado. Gracias a IO-Link, los resultados finales son soluciones de fabricación racionalizadas y productivas que permiten la configuración automática en pleno funcionamiento y el diagnóstico transparente hasta el nivel de proceso.

Los sistemas de medida de posición magnetostrictivos PF de Balluff se caracterizan por su construcción plana y un diseño robusto, resistente a choques, vibraciones y a la suciedad, en una carcasa de nivel IP 67. Gracias a la tecnología multiimán, los transductores sin contacto detectan fiablemente la posición de medida y aseguran unos resultados absolutos y precisos. Se pueden alcanzar unas longitudes de medida de 50 a 4570 mm; los sistemas de medida de posición toleran un desajuste vertical y horizontal del codificador de posición al perfil del sensor de hasta 15 mm. Con su conexión punto-punto para redes de todo tipo, IO-Link establece un canal de comunicación de altas prestaciones en ambas direcciones. Ante la creciente demanda de diseños basados en IO-Link, Balluff ha añadido al Micropulse PF IO-Link otro dispositivo de su línea de productos con el interface inteligente.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

LAVADO, DESENGRASE Y SECADO DE PIEZAS MEDIANTE AGUA CON DETERGENTE POR ASPERSIÓN



Este tipo de máquinas pueden ser de tipo túnel o rotativas, resultan ideales para todo tipo de piezas seriadas, mecanizadas o estampadas.

Se trata de máquinas que trabajan en continuo y pueden tener diferentes fases de tratamiento: lavado, pasivado, fosfatado, enjuague, secado.

Estas lavadoras pueden ser lineales "LCB" o rotativas "LCR", con zonas de carga y descarga manuales o robotizadas.

Las piezas a limpiar son procesadas directamente sobre un transportador o bien cargadas en cestas o bastidores especiales, montadas sobre el propio transportador continuo.

Todas las máquinas en su versión estándar van equipadas con sistemas de filtraje de virutas, niveles automáticos de reposición, separadores de aceite, dosificadores de detergente, sopladores para el secado...

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

VARIADORES DE VELOCIDAD



Un nuevo informe de SFS pone de manifiesto el enorme potencial de ahorro de costes existente en el sector industrial, mediante el uso de tecnologías energéticamente eficientes

Empresas industriales de todo el mundo podrían ahorrar miles de millones de euros en sus facturas

eléctricas, mediante la implantación de variadores de velocidad (VSD por sus siglas en inglés) en los motores. Un nuevo informe de Siemens Financial Services (SFS) ha calculado que con la implantación total de VSD en la industria española durante los próximos cinco años, podría obtener un ahorro en el coste energético valorado en 2.878 millones de euros. Alemania, gigante industrial europeo podría obtener ahorros incluso mayores, de hasta 6.466 millones de euros, más del doble del ahorro potencial de España. Este informe, que cuantifica las ganancias potenciales en eficiencia energética gracias a la implantación de los VSD, pone de relieve tan solo una de muchas iniciativas de eficiencia energética que podrían conseguir un sustancial ahorro de costes en el sector industrial.

Los VSD optimizan el suministro de tensión y frecuencia a los motores industriales para cambiar su velocidad de trabajo, en lugar del método tradicional de "estrangular" los motores de velocidad constante, con lo que se reduce muchísimo el consumo de energía eléctrica. Los dispositivos más receptivos para los VSD suelen ser bombas, ventiladores y compresores centrífugos, aunque también podrán obtenerse ahorros que merezcan la pena en dispositivos más exigentes como batidoras, centrifugadoras, compresores recíprocos y extrusionadoras. Además de proporcionar una reducción considerable en el consumo energético, los VSD ofrecen otras ventajas, como por ejemplo, el arranque suave de los equipos, corriente reducida durante el arranque, menor esfuerzo mecánico y factor de alta potencia. En general, los sistemas de VSD diseñados correctamente reducen el consumo energético entre un 20% y un 70%, en función de su aplicación.

SIEMENS FINANCIAL SERVICES

Contactar

índice

MÓDULO DE CÁMARA DE FOTOS QUE PERMITE LA CAPTURA DE VÍDEO HD



RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ya distribuye el módulo de cámara para Raspberry Pi. Un primer prototipo de este

módulo fue presentado en noviembre del año pasado en el stand de RS, en la feria Electronica de Munich.

El módulo de la cámara de fotos para Raspberry Pi, con un precio aproximado de 21€, presenta un sensor de imagen OmniVision CMOS de 5 megapíxeles con tecnología de retroiluminación (BSI) de 1.4 micras. Realiza fotografías de 5 megapíxeles, captura de vídeo de alta definición (HD) de 1080p/(30fps) y velocidad de fotogramas de 720p/(60fps). El módulo de cámara comunica con Raspberry Pi a través del conector de cámara existente, utilizando CSI para los datos e I2C para el control. Esto permite a los usuarios grabar 30 fotogramas por segundo a 720p y 1080p en formato de vídeo H264.

El módulo de cámara está ahora disponible en la página web de RS; rsonline.es y a través de la tienda online de Raspberry Pi.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

TRANSMISOR DE HUMEDAD CON SONDAS INTERCAMBIABLES



Control Llevant presenta de su representada E+E la nueva gama de transmisores de humedad y temperatura series EE220-EE240 con sondas intercambiables que emplean sensores capacitivos de elevada precisión ±2% y ±0.25°C y estabilidad a largo plazo para aplicaciones industriales desde -40 a 80°C, ideales para salas limpias y procesos farmacéuticos y/o alimentarios. Esta serie consta de Sondas

intercambiables con salida digital, para montaje integral o remoto con hasta 10 metros de cable y Transmisor ajustable para montaje en superficie con salidas 0-1, 0-10V ó 4-20mA con display LCD opcional, disponibles tanto en encapsulado plástico o metálico.

La gran ventaja de esta serie consiste en que los datos de calibración se alojan en las propias sondas intercambiables lo que hace posible una reposición instantánea en campo sin interruptor el servicio y sin modificar el ajuste del transmisor. Existe la posibilidad de acoplar una sonda combinada o dos sondas separadas de humedad y temperatura a cada transmisor, en todos los casos disponibles con vaina de plástico o metálica, lo que facilita su calibración en laboratorio o in-situ con los cables de extensión según recomendaciones de la FDA.

Opcionalmente se dispone de sondas patrón con valores de humedad y temperatura prefijados para poder ajustar el transmisor y el bucle de transmisión de la señal hasta el receptor final, así como una amplia gama de accesorios de montaje en conducto, recubrimiento anticorrosión del sensor para ambientes agresivos, y una amplia variedad de filtros, entre los que cabría destacar el de Peróxido de Hidrogeno (agente desinfectante muy agresivo). Aplicaciones: Monitorización y control de humedad y temperatura en todo tipo de sectores industriales, en especial salas limpias, laboratorios farmacéuticos y alimentarios, almacenes, laboratorios de calibración análisis y ensayos, etc...

CONTROL LLEVANT I.C. S.L.

Contactar

índice

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS SIN RIESGO



- Mayor fiabilidad
- Valores de efluente estables
- Ahorro de energía
- Ahorro de precipitante

HACH LANGE
UNITED FOR WATER QUALITY

www.hach-lange.es

Contactar

índice

We measure it. **testo**

Mejor incluso bajo presión

El caudalímetro testo 6448. Comprobación del consumo de aire comprimido mediante instalación rápida en línea a presión

- Montaje seguro gracias a la protección antirretorno
- Medición de gran exactitud gracias al posicionamiento milimétrico del sensor
- Función totalizador integrada sin unidad adicional

www.sistemasdemedicion.es/6448

Contactar

índice

HUSILLOS TRAPEZOIDALES



igus está invirtiendo fuertemente en sus áreas de producto. Este compromiso está dando frutos especialmente en el área de negocios de la tecnología de cojinetes lineales: aquí, igus dispone del programa estándar más amplio de husillos de rosca trapezoidal. Con el TR-Disc, igus presenta una vez más su poder innovador: con ayuda de un accesorio, las tuercas con rosca trapezoidal se pueden montar sin juego. La larga vida útil de los husillos y tuercas de igus se puede comprobar en todo momento: La herramienta online para husillos es cálculo de la vida útil, configuración y función de compra en uno. Esto reduce la complejidad a la hora de elegir los productos, asegura los procesos en la planta del cliente y garantiza plazos cortos de suministro.

Como empresa de plásticos, igus es sinónimo de componentes de plástico de funcionamiento en seco que mueven máquinas, ya sea de forma rotatoria o lineal. Por eso es lógico que también se desarrollen soluciones de larga durabilidad de plástico para las tuercas de los husillos. Los husillos traducen un movimiento giratorio en un movimiento de traslación. En comparación con las roscas metálicas, las tuercas de plástico de igus funcionan sin ningún tipo de lubricación en husillos trapezoidales.

En el área de los husillos, igus comenzó con elementos muy simples ahora ofrece una amplia gama de productos en torno a roscas trapezoidales y roscas helicoidales.

El programa contiene ni más ni menos que diez tipos diferentes de plásticos para tuercas y tres materiales diferentes para husillos: acero, acero inoxidable y aluminio. Aparte de las tuercas estándar con o sin brida, se han desarrollado también sistemas con un juego extremadamente pequeño. En los últimos dos años se ha ampliado el programa con la función de rebote (anti-backlash) para las roscas trapezoidales y la función de juego nulo (zero-backlash) para roscas helicoidales.

El nuevo disco para roscas trapezoidales (TR-Disc) diseñado para ajustar la tuerca sin juego durante el montaje es un ejemplo del poder innovador de igus.

IGUS S.L.

Contactar

índice

AUTOMATIZACIÓN EFICIENTE EN EL BOMBEO SOLAR AISLADO



Omron lanza al mercado el nuevo sistema para la automatización y control de bombeo en sistemas aislados con alimentación mediante paneles solares: el variador MX2, una solución compacta, sencilla, económica, completa y de calidad para aumentar la eficiencia y disminuir los

costes en sus instalaciones de bombeo solar aislado.

La solución para el bombeo en sistemas solares aislados con el MX2 ofrece: • Conexión fácil y directa entre los paneles solares y el motor de la bomba. • Amplia gama de acabados y potencias, para adaptarse a cada instalación. • Control de la velocidad y secuencia integrada en el equipo, sin elementos externos. • Monitorización de todo el sistema vía sistema tipo GSM, opcional.

Es un sistema que transforma la corriente CC suministrada por los paneles solares, en corriente alterna modulada en frecuencia que permite conectar directamente los motores eléctricos de las bombas sin necesidad de elementos adicionales o intermedios, de forma muy rápida y sencilla, ya que dispone de acceso directo a todos los terminales. Además integra software de protección de los motores de las bombas ante posibles fallos eléctricos, evitando roturas o problemas mayores en las bombas.

Alimentado desde un grupo de paneles solares, es capaz de mantener y optimizar la velocidad de la bomba, gracias a la funcionalidad PID que controla el nivel de tensión en el bus de CC del variador, manteniéndolo estable y ajustando la velocidad de giro de la bomba. De esta manera, se consigue obtener el mejor rendimiento de la misma, en base a la potencia entregada por los paneles en cada momento.

La flexibilidad de programación lógica que tiene el equipo integrada de serie permite eliminar elementos externos y necesarios en otras soluciones similares, como son temporizadores, relés de enclavamiento, etc..., ofreciendo una solución económica y compacta.

El MX2 permite conectar de forma opcional un modem GSM permitiendo la monitorización de las variables del sistema o la programación vía remota desde un PC con el software CX-Drive de Omron.

Este variador está disponible modelos en IP20 e IP54 tanto en tensión de alimentación 220V monofásica, como 220V y 380V trifásica, en el rango de potencias desde 0,2kw hasta 15kw.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Contactar

índice

COMPRESOR DE GRAN EFICIENCIA ENERGÉTICA



Atlas Copco presenta el compresor GA 250, de gran eficiencia energética, que forma parte de la nueva gama de compresores de tornillo lubricados GA 160+-315. El nuevo elemento de una etapa mejora el rendimiento hasta en un 10% en comparación con la generación anterior.

El controlador inteligente Elektronikon integra funcionalidades avanzadas que optimizan el uso del compresor. Gracias al sistema de recuperación de energía, el calor generado por el compresor se puede recuperar y convertir en una nueva fuente de energía en la instalación.

En todo el mundo hay miles de compresores GA funcionando en aplicaciones tan diversas como centrales eléctricas o las industrias del cemento, el vidrio, la minería y la fabricación de neumáticos. Combinando esta amplia experiencia con soluciones innovadoras, los compresores GA160+-315 alcanzan nuevos niveles de integración.

Diseñado para funcionar a temperaturas de hasta 55 °C, este paquete completo integra nuevas características adicionales (como un bastidor estanco, un purgador de agua controlado electrónicamente, etc.), mientras que las dimensiones se han reducido en un 5%. El exclusivo concepto Full Feature del GA es la solución integrada óptima para suministrar aire seco y limpio, así como para mejorar la fiabilidad del sistema. Además, los intervalos de mantenimiento más prolongados, la reducción del tiempo de mantenimiento y la sencillez de la instalación reducen aún más los costes operativos del compresor.

Gracias a las características de ahorro de energía mejoradas de la gama GA 160+-315, la reducción del consumo energético y de las emisiones de CO2 se ha hecho realidad. Atlas Copco es un grupo industrial especializado en la fabricación de compresores, expansores, sistemas de tratamiento de aire, equipos de construcción y minería, herramientas industriales y sistemas de montaje.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

SEPARADORES ÓPTICOS PARA CLASIFICACIÓN DE ENVASES



La empresa LIMASA ha instalado tres separadores ópticos TITECH autosort 4 en su Planta de Clasificación de Envases del Centro Ambiental de Málaga "Los Ruices". Los equipos de TITECH separan las diferentes fracciones

plásticas y los briks, en una línea de tratamiento dimensionada para procesar 3t/h de residuos de envases ligeros.

Una de estas instalaciones, la Planta de Clasificación de Envases, ha sido objeto de una reciente remodelación, que ha supuesto su completa automatización y la adquisición del equipamiento necesario para tratar un flujo de residuos con un mayor porcentaje de envases recuperables, con el objetivo de alcanzar efectividades de recuperación de los materiales de al menos el 95%.

Con el sistema de selección óptico, en la planta se separan de forma automática los envases según el tipo de plástico. Al final de la cadena un equipo óptico realiza la recirculación a cabecera de proceso de los posibles plásticos y briks que pudieran llegar a este punto con el fin de alcanzar el máximo aprovechamiento y nivel de recuperación de los envases.

Gracias a sus innovadores sensores, los sistemas TITECH autosort analizan y clasifican los diferentes materiales con mayor velocidad y precisión que las técnicas convencionales, incluyendo la clasificación manual. TITECH autosort 4 es el primer sistema de escaneado por infrarrojo cercano (NIR) que no requiere una fuente de luz externa para su funcionamiento, ya que incorpora la tecnología FLYING BEAM. Esta tecnología aporta como principales beneficios una mayor estabilidad en la fase de detección, una reducción del consumo de energía eléctrica, de hasta un 70%, y una menor necesidad de mantenimiento.

Hay un total de 3 equipos instalados, trabajando sobre el flujo de rodantes del separador balístico.

Este diseño con sistemas de Doble track ha permitido a LIMASA optimizar la inversión, ya que un único óptico es capaz de separar dos fracciones cada vez, pero manteniendo los ratios de recuperación y pureza de los materiales separados por los TITECH al máximo. Ello, junto a la nueva generación de TITECH autosort, ayuda a alcanzar y superar el 95%, tal y como las primeras pruebas han mostrado.

Además del innovador sistema de iluminación del escáner, ya comentado, esta nueva generación de equipos incluye otras características avanzadas, como una tarjeta para el control de las válvulas de soplado de alta capacidad, una unidad de control más potente (CU) y un nuevo concepto de bloque de válvulas. Por su parte, los nuevos bloques de válvulas de TITECH, con controladores de alta velocidad, permiten una precisión y una pureza de separación aún mayor con válvulas hasta 3 veces más rápidas, con menor separación entre sí (25 mm), de menor diámetro (2,2 mm) y con menores consumos (aprox. 200 l/min), en lugar de 30 mm de separación, 3,5 mm de diámetro y 300 l/min de consumo de las válvulas estándar de la anterior generación de TITECH autosort.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE AUTOMATIZACIÓN COMPATIBLE CON WINDOWS 8



Zenon 7.10, la nueva versión del software de automatización de COPA-DATA, es compatible con Windows 8 desde esta versión y respalda todo el rendimiento del nuevo sistema operativo de Microsoft. Con las pruebas de compatibilidad realizadas con éxito, Microsoft ha confirmado que zenon 7.10 funciona perfectamente sobre Windows 8 y cumple totalmente todos los requisitos de calidad y seguridad del sistema operativo. La configuración de zenon 7.10 se ha adaptado para su uso con la nueva interfaz de usuario de Windows 8, que permite a los usuarios ejecutar zenon directamente mediante varios tiles (iconos de estilo). Para explotar todo el rendimiento de zenon sobre Windows 8, COPA-DATA recomienda a sus clientes utilizar la nueva versión, zenon 7.10, de forma exclusiva. zenon es la versátil gama de productos de COPA-DATA para soluciones de proceso ergonómicas y específicas para el sector: desde sensores hasta ERP. Se compone de zenon Analyzer, zenon Supervisor, zenon Operator y zenon Logic. zenon Analyzer ofrece plantillas para crear informes personalizados (sobre consumo, tiempo sin servicio, indicadores clave de rendimiento) basados en datos de sistemas técnicos y automatización. zenon Supervisor, un sistema SCADA independiente, permite una completa monitorización de procesos y control de sistemas redundantes, incluso en redes complejas y con acceso remoto seguro. zenon Operator garantiza, como sistema HMI, el control seguro de las máquinas y un funcionamiento sencillo e intuitivo, incluido Multi-Touch. zenon Logic, un sistema PLC integrado basado en IEC 61131-3, permite un procesamiento lógico de datos y control del proceso óptimo. Como catálogo de soluciones de proceso independientes de la plataforma, la gama de productos zenon se integra perfectamente en los entornos técnicos y de automatización existentes y ofrece asistentes y plantillas que permiten una fácil configuración y una migración sencilla desde otros sistemas. El principio de "ajustar parámetros en lugar de programar" es un rasgo característico de la gama de productos zenon. COPA-DATA desarrolla el software zenon para HMI/SCADA, informes dinámicos de producción y sistemas PLC integrados en su sede de Austria.

COPA-DATA IBÉRICA

Contactar

índice

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN, CABLES DE ALTA VELOCIDAD Y CONECTORES DE FIBRA ÓPTICA

Ante la creciente demanda de mayor sostenibilidad y eficiencia energética en centros de datos, 3M continúa incorporando soluciones a su amplio portfolio de productos para responder a las necesidades de la industria.



El compromiso de la compañía por el desarrollo sostenible se refleja en el desarrollo de soluciones 3M Pollution Prevention Pays & Life Cycle Management (LCM) que respetan el medio ambiente en todo el ciclo, desde la adquisición de los materiales de fabricación a la distribución de producto e, incluso su reciclado.

Las últimas novedades del portfolio de Soluciones 3M para Data Center en lanzarse al mercado han sido los sistemas de refrigeración basados en el fluido 3M Novec, los nuevos 3M Active Optical Cable y 3M Twin Axial Cable para conectividad de alta velocidad y las últimas soluciones en conectividad en campo de fibra óptica 3M Crimplok+.

3M ha anunciado recientemente nuevas versiones de su sistema de refrigeración Open Bath Immersion (OBI) con tecnología 3M Novec, un fluido dieléctrico que extrae el calor de los componentes electrónicos sumergidos en él, mediante una refrigeración de dos pasos. Esta técnica revolucionaria permite incrementar considerablemente la eficiencia al reducir la energía necesaria para refrigerar centros de datos y grandes hubs informáticos de elevada densidad.

La gama 3M Active Optical Cable (AOC) es una versión de bajo consumo que aporta ahorros considerables en comparación con la mayoría de ensamblajes AOC y módulos transceptores enchufables.

La familia 3M Twin Axial Cable, por su parte, también maximiza la eficiencia en centros de datos al mejorar el flujo de aire del servidor y por lo tanto la refrigeración.

La gama 3M Crimplok+ de conectores de fibra ahora cuenta con opciones monomodo y multimodo de 250 y 900 µm para los centros de datos. Con pocos requerimientos de herramientas y ausencia de almacenamiento de cocas de cable, estos conectores minimizan el gasto energético, la inversión y el tiempo de instalación.

3M ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

ANALIZADOR EN LÍNEA PARA LA MEDIDA DE HUMEDAD EN SÓLIDOS SIN CONTACTO



MoistTec), representada en España por ANISOL, anuncia su generación de analizadores de proceso IR3000 para la medida de humedad en línea basada en el principio de absorción en el infrarrojo cercano (NIR) sin contacto con la muestra. Diseñado para aplicaciones en industria alimentaria, destacando la determinación de humedad en azúcar, sal, galletas, cereales, café, leche en polvo, en harinas de origen animal o vegetal, etc.; en la industria tabaquera; en la industria papelera: pasta, papel, cartón; en productos químicos en polvo o granulados en general, fertilizantes, productos farmacéuticos en polvo, biomasa, carbón, etc. La precisión esperada en la medida de humedad es de 0,05-0,1%. Pudiendo, en algunos casos, mejorar hasta llegar al 0,02%. El analizador IR3000 es el equipo más fiable y con mejores prestaciones del mercado.

Destaca por su rapidez en el análisis, hasta 15.000 medidas por segundo, esto conlleva una mayor estabilidad de análisis. No posee consumibles teniendo así mantenimiento casi nulo. La fuente de luz es de bajo consumo comparado con los analizadores convencionales. No se ve influenciado por la luz ambiente, natural o artificial. Posee una óptica simple junto con una electrónica mejorada. Y además tiene un coste competitivo.

El equipo está diseñado para ser instalado directamente sobre una banda transportadora, una tolva o en tubería de transporte neumático de forma que no entre en contacto con el producto de análisis. El IR3000 es capaz de medir la humedad del producto sólido en movimiento.

Anisol, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar

índice

HORNOS ELÉCTRICOS HASTA 1200°C PARA METALURGIA, CERÁMICA, VIDRIO...



En esta serie de hornos de mufla se pueden efectuar todo tipo de calentamientos y ensayos de laboratorio, así como tratamientos térmicos: Temple, Revenido, Recocido... Para la industria en general.

A los mismos se les pueden incorporar programadores de Tiempo-Temperatura, Registradores, Atmósfera de protección, etc... También se fabrican con la puerta de apertura sistema guillotina.

Por su tipo de construcción muy sólida y bien aislada, tienen un bajo consumo energético y una gran robustez de trabajo.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA ESTÉREO 3D ROBUSTA Y COMPACTA CON INTERFAZ USB 2.0



La cámara Enseno N10 funciona con el sistema "Projected Texture Stereo Vision" e integra dos sensores CMOS Global Shutter y un proyector que genera un patrón de puntos aleatorio sobre el objeto cuya imagen se desea captar. La

gran ventaja de este sistema de patrón es que también funciona en modo multicámara y permite realizar tomas de superficies sin textura. Se entrega ya calibrada. De esta forma, en menos de diez minutos se puede realizar "out of the box" una captura de superficies 3D a través de la interfaz MVTEC HALCON. La interfaz de software, incluida gratuitamente en el producto, permite además integrar la cámara fácilmente en los programas de aplicación existentes. Incluso en modo multicámara, el paquete de software puede generar una única nube de puntos 3D que contiene los datos de las cámaras empleadas. El uso simultáneo de varias cámaras hace posible captar una escena desde varias perspectivas al mismo tiempo, reduciendo las sombras y ampliando el campo visual. Está diseñada para distancias focales de 280 mm a 1400 mm pudiendo variar los campos visuales. Puede captar objetos fijos y en movimiento con una frecuencia de imagen de hasta 30 fotogramas/seg. Con el sistema "Projected Texture Stereo Vision", se proyecta una textura estática y muy contrastada sobre la escena, complementando las estructuras no visibles, o de escasa visibilidad del objeto. Capta prácticamente la totalidad de las superficies que se encuentran dentro del campo visual. Es adecuada para una gran variedad de aplicaciones. Su frecuencia de imagen de 30 fotogramas por segundo la convierte en una cámara perfectamente integrable en línea y apta para la realización de controles de calidad al 100%. El paquete de software completo y gratuito incluye una interfaz MVTEC HALCON y una API (C++) orientada a objetos para la óptima integración en los sistemas existentes en planta.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

MAQUINARIA DE PROCESO Y ENVASADO PARA ALIMENTACIÓN

Comercial Schneider, es especialista en ofrecer sistemas de pesaje, embalaje y envasado así como instalaciones y soluciones integrales a cada tipo de producto y necesidad con los más modernos y novedosos medios de trabajo, para los sectores de confitería, bollería, lácteos, pastas frescas y secas, verduras, congelados, polvos, líquidos, cremas, chips, snacks y envasado al vacío.



Presentan soluciones globales del sector de la alimentación además de una división centrada en el sector de la transformación del plástico.

Ha llegado a un acuerdo de colaboración comercial con la empresa Comek de Italia.

Las instalaciones Comek pueden cubrir las fases de pesaje lineal, multicabezal, envasadoras verticales para diferentes capacidades y ejecuciones específicas a cada tipo de productos: irregulares, pegajosos, frágiles, etc., ofreciendo líneas -llave en mano- gracias al extenso programa de máquinas llenadoras, dosificadoras, tapadoras, selladoras, pick and place, cintas transportadoras, etc.

La filosofía de Comek está consecuentemente dirigida hacia la calidad y flexibilidad de sus equipos creando una elevada confianza en sus clientes por la fiabilidad de todas sus máquinas. Ofrecen una contrastada experiencia y un abanico ilimitado de oportunidades para desarrollar nuevas ideas, productos o presentaciones que hoy, más que nunca, exige el mercado actual.

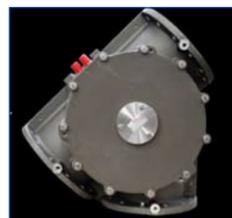
COMERCIAL SCHNEIDER, S.A.

Contactar

índice

DESVIADORA DE MACHO DE PASO PRINCIPAL RECTO

DMN-Westinghouse representada en España por Vorkauf, S.A. presenta la nueva SPTD, desviadora de macho de paso principal recto. Esta desviadora fue presentada en la pasada feria POWTECH en Nuremberg y cumple con la legislación actual de seguridad laboral pues no dispone de partes móviles externas diseñadas para un manejo fácil que permite su inspección, limpieza y reemplazo de los sellos in situ, está fabricada con un cuerpo en aluminio y todas las partes interiores en contacto con el producto en acero inoxidable AISI316, con opción en aluminio anodizado.



Con sellos FDA hasta 3 bares y sellos inflables hasta 3,5 bares y tamaños desde DN150 a DN400, la nueva SPTD es una de las desviadoras mejor logradas del mercado. También es posible versiones ATEX 94/9/EC.

VORKAUF, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN CON CONEXIÓN INALÁMBRICA

Los sistemas de monitorización se hacen aún más interesantes gracias a la posibilidad de conexión directa e inalámbrica a internet del inversor. Las dos funciones principales de un sistema de monitorización son el almacenamiento y evaluación de datos, que es y será muy diferente en el futuro.

Mediante el almacenamiento y análisis de los datos del sistema a través de un portal online, el cliente puede acceder a los datos de sus sistemas fotovoltaicos desde cualquier dispositivo con conexión a Internet - no solo desde un ordenador local.

Las soluciones online permiten prescindir de costes adicionales de hardware. La visualización de datos de forma pública, se realiza de una manera mucho más profesional y atractiva gracias al uso de estas herramientas online.

Una conexión directa con el portal online de Fronius, facilita el soporte técnico de Fronius ya que se tiene acceso al sistema del cliente con un solo click, lo que permite solucionar problemas y reparaciones sin demora. Además ofrece una copia de seguridad de los datos del sistema. Todo esto se lleva a cabo desde el portal del operador, evitando de esta forma que el cliente incurra en costes de tiempo y dinero y obteniendo una gestión segura de sus datos.

Atractiva aún es la conexión inalámbrica directa entre el inversor e Internet que reduce tiempo y coste para su instalación, y ofrece un acabado más profesional gracias a la reducción de cableado.

El Fronius Galvo es el primer inversor que incluye conexión inalámbrica para la comunicación de datos, lo que se traduce en una aún más sencilla instalación del inversor y un rango de conexiones más amplio: USB, Dataloggin, Servidor web.

Esta característica sumada a todas las ventajas (ranuras adicionales para futuros requerimientos, estructura para un fácil montaje y servicio gracias a la separación de la zona de conexión y de potencia...) que ofrece este inversor de pequeña potencia y perfecto para instalaciones de Autoconsumo, hacen del Fronius Galvo un inversor basado en la innovación y preparado para las necesidades presentes y futuras.

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice

COMPONENTES DE DOSIFICACIÓN PARA FLUIDOS DE ENSAMBLAJE

Nordson EFD ofrece un kit completo de componentes de dosificación para probar de forma gratuita con sus productos y fluidos con: calidad de Optimum y dosis repetitivas y exactas:

- 23 jeringas y pistones 10 cc.
- 20 cierres superior e inferior.
- 1 adaptador.
- 1 dosificador Relius TM.
- 1 kit completo de puntas de dosificación.

Se trata de un ergonómico sistema Optimum.

Los componentes Nordson EFD para dosificación de fluidos están hechos de una mezcla de polipropileno patentada. Las jeringas y pistones se fabrican en sus propias instalaciones libres de silicón, donde son sometidos a inspecciones de control de calidad durante todo el proceso de fabricación.

Una completa gama disponible en almacén y para entrega en 24/48 horas. Nordson EFD ofrece una completa gama de sistemas manuales o automatizados para la dosificación de puntos, cordones, llenados y aplicaciones controladas de selladores, grasas, epoxi, siliconas,...



NORDSON EFD

Contactar

índice

GENERADOR INVERTER A GASOLINA

El Industrial GG1000Si es un grupo electrógeno inverter a gasolina de 1.000 W, portátil e insonorizado.

Es ideal para equipos eléctricos, como televisiones, ordenadores, radios, iluminación, etc. Diseño compacto y portátil para que lo lleves contigo a donde quieras. Tecnología inverter que asegura un voltaje 100% estable y calidad en la corriente. No apto para maquinaria de gran capacidad inductiva como martillos taladros, compresores, amoladoras, soldadoras, etc.

Los detalles del motor son:

- 4 tiempos OHV refrigerado por aire.
- Bajas vibraciones y bajo nivel de ruido.
- Arranque rápido y fácil.
- Motor de reducidas dimensiones.
- Bajo consumo de gasolina.
- Alarma de bajo nivel de aceite con paro automático.



En cuanto al alternador: Tecnología digital inverter, regulación electrónica, rendimiento estable y sin escobillas. Seguridad del nivel de aceite.

INDOOSTRIAL.COM

Contactar

índice

CONTENEDORES ENERGÉTICOS PARA PRODUCIR KW TÉRMICOS A PARTIR DE BIOMASA

La empresa Itisa, en colaboración con HCIB, distribuidor oficial de las calderas de biomasa KWB en España, ha desarrollado unos contenedores energéticos para la producción de kW térmicos a partir de la biomasa, que se conocen como IBBenergy. Estos contenedores están equipados con calderas de biomasa KWB, y los ingenieros de Itisa han diseñado todos los modelos teniendo en cuenta los más mínimos detalles para su correcto funcionamiento y facilidad de mantenimiento.



Los contenedores energéticos IBBenergy son una solución idónea por su facilidad de montaje (no necesita obra civil) y su integración en el entorno, entre otras ventajas.

Son sistemas modulares para la producción de agua caliente sanitaria y de calefacción mediante combustibles sólidos (biomasa). A partir de contenedores marítimos, se ha desarrollado un sistema compacto y autónomo que incorpora todos los elementos de la instalación imprescindibles para cubrir las necesidades energéticas de cualquier tipo de edificio e instalación existente, ya sean viviendas, casas rurales, campings, industrias, etc.

Pueden incluir cualquier tipo de calderas KWB, según las necesidades de la instalación a la que deban suministrar energía. En las instalaciones de potencias de 100 o más kW, es posible utilizar un contenedor adicional como silo para el combustible, dando solución al problema, que en ocasiones se da, del espacio para el silo.

La modulación de estos contenedores, la posibilidad de ofrecer el nivel de acabado exterior que el cliente necesite para integrarlo en el entorno, así como el hecho de no necesitar obra civil, los convierte en una solución muy óptima para casi todas las necesidades. Si a esto se añade que, como cualquier otra instalación de caldera de biomasa, se puede conectar fácilmente a los sistemas de gestión de las instalaciones tradicionales ya existentes, reduciendo los costes de explotación y las emisiones de CO2, los contenedores energéticos son la solución ideal como alternativa a los combustibles tradicionales.

HC INGENIERÍA S.L

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

- publicidad

- notas de prensa

plantas@ptp.es



(Ver programación en pg. 12)

GE INTELLIGENT PLATFORMS Y OPERTEK PRESENTARON INDUSTRIAL MOBILITY: LAS SOLUCIONES QUE CAMBIAN EL PANORAMA INDUSTRIAL Y DE INFRAESTRUCTURAS

El 4 de Junio de 2013 en Barcelona y el 6 de Junio de 2013 en Madrid, GE Intelligent Platforms y Opertek presentaron los últimos avances en Industrial Mobility: las soluciones que revolucionan la manera en la que los usuarios acceden a la información de plantas e infraestructuras.

Ha llegado el momento en que las operaciones industriales y de gestión de infraestructuras tienen que aprovechar las tecnologías disponibles y romper el confinamiento de las salas de control. Durante la jornada GE Industrial Mobility se demostró que combinando los dispositivos móviles inteligentes, ampliamente extendidos, los más actuales estándares de seguridad y las innovadoras aplicaciones de GE IP, todos los roles de cualquier empresa pueden no solo disponer de la información relevante para su trabajo diario, independientemente del lugar en el que se encuentran, sino que además tienen la posibilidad de tomar decisiones y actuar de manera rápida y eficiente.

Los asistentes de la jornada destacaron la utilidad de los talleres dónde fueron presentadas las solucio-

nes como Proficy Mobile, Global View y Weospace, ProficySCADA, Real Time Information Portal e Historian Análisis. En los talleres se expuso cómo las distintas funcionalidades del conjunto de los produc-

tos Industrial Mobility permiten al usuario reducir los tiempos de reacción e incrementar la eficiencia; facilitan el control y la visualización de procesos de planta a través de cualquier dispositivo móvil; permiten consultar, analizar los datos históricos y compartir los resultados sin necesidad de papel, en cualquier lugar y a cualquier hora.



GE INTELLIGENT PLATFORMS / OPERTEK

Contactar

índice

GENERAL ELECTRIC LANZA REAL TIME OPERATIONAL INTELLIGENCE (RtOI) PARA INDUSTRIAS E INFRAESTRUCTURAS

El panorama industrial y de infraestructuras está cambiando. En diversos roles y desde distintos puestos los usuarios sienten la necesidad de mayor visibilidad y de monitorizar la eficiencia en tiempo real. Las soluciones RtOI de General Electric cubren esta necesidad, posibilitando la monitorización y el control en tiempo real en los "smartphones" y "tablets" de última generación.

Con la creciente popularidad de los dispositivos móviles, los usuarios industriales esperan que estas tecnologías les proporcionen la información que necesitan cuando ellos la necesitan. Estos dispositivos conducen a un importante incremento de la eficiencia y la productividad personal.

Proficy Mobile, primer producto de la serie RtOI, utiliza nuevas herramientas en movilidad, analítica y colaboración que acercan la información y reducen los tiempos de reacción incrementando la eficiencia de los usuarios. Mano a mano con la tecnología GEO-Inteligencia patentada, aporta un increíble valor, ya que la ubicación exacta del usuario se combina con los usuarios y roles permitiendo que cada usuario reciba la información que necesita en el momento y lugar exactos.

El sistema permite la navegación e información estructurada, basada en el modelo de planta y haciendo que la navegación entre los diferentes equipos e instalaciones sea más directa e intuitiva. También permite mecanismos de referencia comunes para la información operacional entre los distintos roles y los con-

troles habituales para el acceso a las fuentes de datos. Los enlaces entre alarmas, datos analíticos y las posibles acciones también se han hecho sencillos. Las pantallas de Mobile-KPI permiten una importante reducción de la sobrecarga de información al

operador, aumentando su productividad y eficiencia. Proporcionan una representación más inteligente y precisa de la salud operacional y permiten que decisiones basadas en hechos y datos se tomen en el momento exacto. Movilidad, seguridad y analíticas son tendencias clave en el mercado. La solución de RtOI de General Electric representa un cambio paradigmático. El producto los engloba dentro de una potente receta, combinándolos con la potencia de las capacidades



ya existentes en la línea Proficy usadas por cientos de usuarios en producción e infraestructuras.

GE INTELLIGENT PLATFORMS / OPERTEK

Contactar

índice

GE Intelligent Platforms Soluciones de Alto Rendimiento para un mundo conectado



Acerca de Opertek

Opertek es el Distribuidor Oficial de GE Intelligent Platforms para España y Portugal. El objetivo de la compañía es ofrecer la solución adecuada para cada cliente y socio tecnológico en el ámbito de competencia de Opertek, y de este modo asegurar el éxito y la ventaja competitiva para cada caso. Sus áreas de experiencia son industrias de automoción, alimentación y bebidas, energía, aguas y gestión de infraestructuras. Opertek garantiza a sus clientes y socios su capacidad de afrontar los desafíos optimizando sus procesos de producción y gestión de operaciones.

Acerca de GE Intelligent Platforms

GE Intelligent Platforms de General Electric, es una compañía experimentada de tecnología de alta eficacia, proveedora mundial de software, hardware y servicios en automatización e informatización de sistemas integrados en sectores como el de la energía, agua, bienes de consumo envasados, gobierno y defensa, telecomunicaciones, infraestructuras. GE Intelligent Platforms tiene su sede central en Charlottesville, VA, y forma parte de GE Enterprise Solutions.

FERIAS Y CONGRESOS

Drinktec 2013 (Múnich, del 16 al 20 de septiembre)

Se exhibirán innovadores sistemas de embalaje y paletizado

La caja de bebidas del futuro será ergonómica, ahorrará espacio y material. La tendencia apunta hacia cajas extremadamente abiertas. El premio de diseño recientemente concedido por Coca-Cola Alemania demostró claramente cómo pueden implementarse excelente diseño, facilidad de uso y sostenibilidad. Las empresas de la industria de las bebidas se enfrentan al reto de aumentar significativamente su conciencia a la creciente demanda de sostenibilidad en el embalaje secundario.

La industria se encuentra en un campo de tensión: los consumidores esperan que los productos estén envasados ahorrando recursos naturales, pero que por otro lado también lleguen a sus manos bien protegidos. En consecuencia, los fabricantes deben hacer frente a una multitud de tareas: reducir el consumo de materiales, utilizar materiales reciclados, aprovechar las materias primas renovables, consumir menos energía. La gestión sostenible debe aplicarse de manera visible a cada etapa de la cadena de producción. La tecnología de la maquinaria necesaria podrá verse en drinktec 2013.

En drinktec 2013, los expositores demostrarán cómo puede reducirse el coste de los envases y el consumo de material. Por otro lado, la principal tarea de la paletización consiste, por un lado, en colocar en el mínimo espacio posible el pallet, ya sea manualmente o mediante robots o cargadoras especiales; por otro lado, en el aseguramiento mediante capas intermedias antideslizantes, envoltura de película plástica o cintas. Las formaciones de botellas diagonales, recientemente desarrolladas, permiten un mayor aprovechamiento del pallet. E incluso los portadores de carga se muestran innovadores: el Premio Alemán del Embalaje 2012 se otorgó recientemente en el campo del embalaje de transporte y logística a un innovador pallet de un cuarto como desarrollo funcional de una solución de embalaje establecida. Además de utilizar material reciclado 100 %, la innovación consiste en el diseño del pallet. Puede apilarse en menos espacio que los sistemas existentes gracias a una anidación más baja. En general, ganan cada vez más aliados los pallets de plástico, sus ventajas radican en su precisión de ajuste y mayor higiene en comparación con los pallets de madera convencionales.

Contactar

índice

SMAGUA BRASIL 2013 (Sao Paulo, del 1 al 3 de Octubre)

SMAGUA BRASIL, Salón Internacional del Agua y del Riego está organizada por Feria de Zaragoza y CIPA, empresa líder en la organización de eventos feriales en Brasil. Además, se celebra conjuntamente con la 7ª edición de TUBOTECH BRASIL, organizada por CIPA y Messe Düsseldorf.

SMAGUA, se ha consolidado edición tras edición como la cita obligada del sector del Agua y del Riego, constituyendo un escaparate tecnológico de primera línea y una excelente plataforma de negocio. En la última edición, celebrada en 2012 en Zaragoza (España), el certamen logró convocar a 1.037 expositores, procedentes de 41 países y un total de 32.624 visitantes profesionales, de 57 países.

SMAGUA BRASIL trabaja para ser el punto de encuentro del sector del agua y del riego en Brasil. El Mercado del agua en Brasil, como el resto de sectores de un país en evidente desarrollo, está experimentando un importante incremento en la demanda. El Gobierno Federal puso en marcha diversos proyectos para garantizar el acceso al agua de calidad en todo el país, teniendo en cuenta las peculiaridades de cada región, como el Programa para la Modernización del Sector de Saneamiento, el Programa de Descontaminación de las Cuencas Hidrográficas, el Plan Nacional de Recursos Hídricos, el Programa de Evaluación de la Calidad de las Aguas, el Programa Productor de Agua o la Ley de Saneamiento entre otros.

Contactar

índice

PharmaProcess 2013 (Barcelona, del 29 al 30 de octubre)

Se trata del foro es el primer evento congresual en procesos del medicamento que se celebra en Europa.

- Artículo I. El foro PharmaProcess es fruto del acuerdo alcanzado entre las principales empresas y asociaciones del sector y Fira de Barcelona para organizar el primer evento congresual en procesos del medicamento que se celebra en la Unión Europea.

Así, la primera edición de PharmaProcess convocará a los expertos más importantes de esta industria, que darán a conocer los últimos avances técnicos del sector en el marco de un programa de ponencias que se articularán a partir de dos sesiones plenarias y varias conferencias en torno a la conceptualización natural de los procesos industriales del sector farmacéutico, que van desde el desarrollo del medicamento hasta la distribución.

El foro nace con la clara vocación de crear un espacio de debate, inédito en Europa, que permita el intercambio de conocimiento y experiencias sobre la innovación organizativa y tecnológica en los procesos farmacéuticos con el objetivo de optimizar al máximo sus recursos.

Aprovechamos para informar del nombramiento del empresario Ton Capella, como presidente del comité organizador de PharmaProcess.

El empresario catalán Ton Capella presidirá el comité organizador de PharmaProcess, foro internacional al servicio de la industria del medicamento.

Ingeniero industrial por la Universitat Politècnica de Catalunya (UPC), Capella, de 48 años, es presidente ejecutivo de la multinacional Telstar, empresa fundada en 1963 y con sede en Terrassa, dedicada al diseño, fabricación y comercialización de equipos de alta tecnología para la industria vinculada a las ciencias de la vida y la salud. Telstar cuenta con seis plantas de producción en todo el mundo (en España, Estados Unidos, Estonia, Francia, Holanda (2), Reino Unido y China) y está establecida en 16 países. A finales de 2012, el grupo japonés Azbil entró a formar parte del accionariado de Telstar.

Contactar

índice

IFAT 2014 (Múnich, del 5 al 9 de mayo)

Tras el cierre de inscripción IFAT camino de conseguir nuevos récords.

- IFAT vuelve a ocupar todos los pabellones del recinto ferial de Múnich.
- Incremento del espacio expositivo en el espacio al aire libre.
- Elevada cuota de expositores asiduos.
- Vídeo de presentación de IFAT disponible en línea.

El pistoletazo de salida de IFAT 2014 se dio ya a finales del año pasado y la respuesta de los expositores ha sido extraordinaria. Tras expirar la fecha límite de inscripción a finales de abril, puede constatarse que la feria líder de tecnologías ambientales, volverá a ocupar los 16 pabellones del recinto ferial de Múnich y una mayor superficie del espacio al aire libre.

IFAT, el salón monográfico más importante del mundo de innovaciones y servicios para los sectores de gestión de agua, aguas residuales, residuos sólidos y materias primas, se celebrará del 5 al 9 de mayo de 2014 en Múnich. A la última edición acudieron 2939 expositores de 54 países y 124.200 visitantes de 182 países. Con la convocatoria de 2014, el salón vuelve a recuperar su nombre original de IFAT.

Contactar

índice

EMPRESAS

Schneider Electric proporciona sistemas de equilibrio eléctrico para cinco plantas fotovoltaicas de Tailandia.

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha proporcionado una solución integral a cinco plantas de energía fotovoltaica de Soleq Pte Ltd en Tailandia. Esta solución cubre por completo el equilibrio eléctrico del sistema de dichas plantas, ubicadas en el noreste y noroeste de Tailandia: 40 MW en la provincia de Kamphaeng Phet y 8 MW en la de Ubon Ratchathani.

La solución integral incluye los inversores Context Core XC de 680 kW, cajas combinadoras, cuadros de strings y protecciones de media tensión y un sistema de control y monitorización. De este modo, ha permitido al cliente reducir los plazos de construcción, además de los costes de instalación y puesta en marcha, mejorando también el tiempo de actividad gracias al diseño calificado y fiable, así como al apoyo del equipo del proyecto local de Schneider Electric.

En concreto, se han instalado 57 inversores Context Core XC 680 kW, una gama que destaca por ofrecer la eficiencia máxima mejor de su clase (hasta el 98,9%) y un diseño comprobado sobre la base de las unidades de energía de Schneider Electric industrial. También incluyen un innovador algoritmo MPPT de barrido rápido clasificado para su uso en las condiciones ambientales más duras.

Schneider Electric también ha proporcionado a las plantas fotovoltaicas tailandesas una solución avanzada de monitorización y control denominada Context Control, que se adapta a las necesidades de los inversores y operadores, cuenta con una alta flexibilidad y, por encima de todo, proporciona información vital para el negocio de la generación de energía fotovoltaica.

Por su parte, los datos de producción en tiempo real y el análisis de tendencias permiten a los operadores optimizar la cosecha solar, los diagnósticos y la capacidad de control remoto ayudan a reducir los costes de intervención, mientras que las alarmas inteligentes permiten al personal de servicio a tomar decisiones rápidas y reaccionar en consecuencia frente a un problema.

Contactar

índice

EMPRESAS

Dinotec construye y pone en funcionamiento una EDAR en Angola

Las nuevas instalaciones depuran las aguas residuales de una empresa cárnica en Luanda. La empresa Dinotec, especializada en ingeniería hidráulica y depuración, continúa con su expansión internacional. Uno de sus últimos trabajos ha sido el diseño, la construcción y puesta en funcionamiento de una estación depuradora de aguas residuales para la empresa cárnica angoleña Carnes Valinho S.A. en la provincia angoleña de Luanda. La EDAR ha sido construida para dar un tratamiento correcto a las aguas residuales de modo que el efluente final cumpla con las características de vertido correspondientes. La línea de tratamiento diseñada por Dinotec es para un caudal de 35m³/día y consta de tamizado, desengrase CAF, homogeneización, tratamiento biológico SBR y tratamiento terciario mediante filtración de arena para la posterior reutilización de las aguas tratadas en limpieza y baldeos. Carnes Valinho S.A. es una de las empresas de transformación de carnes más modernas de África, sus instalaciones superan los 7.000 metros cuadrados y su capacidad de producción diaria es de 15 toneladas de embutidos y 20 toneladas de charcutería.

Contactar

índice

Los inversores Fronius reciben el premio a la innovación en tecnología

El mayor premio internacional a la innovación en tecnología recae sobre los inversores Fronius Galvo y Fronius Symo a comienzos de junio. Dentro del grupo de productos Energía se han obtenido distinciones en tres categorías: Alta calidad, Funcionalidad y Ecología. Además, el inversor Fronius Galvo fue elegido "Mejor producto del año 2013".

- Alta calidad: es el sello más completo que puede distinguir a un producto, además de sinónimo de máxima calidad, larga vida útil y sostenibilidad.

- Funcionalidad: las innovaciones técnicas, el rendimiento, el fácil manejo y un manual bien elaborado son los requisitos fundamentales para la obtención de esta distinción. "En Fronius, la investigación y el desarrollo, el diseño del producto y la comunicación técnica trabajan codo con codo para garantizar la alta funcionalidad del inversor", indica Martin Hackl.

- Ecología: esta distinción premia no solo la protección del medio ambiente, sino también la rentabilidad de un producto ecológico. La innovación y la tecnología punta han sido factores esenciales para que estos dos inversores hayan conseguido el Plus X Award a la ecología.

Contactar

GE Lighting : Iluminación de calidad para el FENERBAHÇE-ÜLKER ARENA STADIUM.

Uno de los mayores estadios y lugares de ocio en Turquía, el estadio Fenerbahçe Ülker Arena, ha apostado por la fiabilidad y la experiencia de GE Lighting para proporcionar soluciones de iluminación de interior y exterior capaces de cumplir con las más estrictas exigencias. Conscientes de los requerimientos técnicos que eran necesarios para iluminar la cancha y de la necesidad de optimizar los costes energéticos con soluciones innovadoras de futuro, GE Lighting ha logrado diseñar una iluminación personalizada de calidad superior con un sistema de arranque instantáneo, elemento clave para asignar la ejecución del proyecto.

Para iluminar la pista del Fenerbahçe Ülker se han instalado 60 luminarias EF2000 de 1000 W.

El proyector EF2000 es ideal para aquellas instalaciones con techos extremadamente altos como los estadios deportivos y han sido diseñados específicamente para reducir el deslumbramiento. Diferentes efectos de luz regulables también son posibles, tal como requieren las canchas de baloncesto. Y lo que es más importante, el proyector EF2000 dispone de un sistema de encendido que se reinicia en tan solo dos segundos, comparado con los 15 minutos que suelen tardar este tipo de luminarias. En las zonas de pasillos y vestuarios se han instalado, además, 2.000 luminarias Top DBX. En las entradas y salidas se han utilizado 120 luminarias CMH Eurobay. Esta solución de interior es ideal para entornos comerciales e industriales con alturas de instalación medias y altas. Por último, para los aparcamientos, zonas de acceso y las zonas que rodean las instalaciones deportivas se instalaron las luminarias CMH Lunaly de GE Lighting. Estas luminarias ofrecen una iluminación eficiente y de calidad en zonas de exterior gracias a la alta eficiencia fotométrica de su reflector. También proporcionan un fácil mantenimiento gracias a su óptica con IP66.

Contactar

índice

La multinacional sueca SKF apuesta por España y continúa aumentando sus inversiones en el país.

El Grupo SKF continúa su compromiso con la Península Ibérica, tal como puso de manifiesto la reciente inauguración de la 22ª SKF Solution Factory en Alcobendas, Madrid. Con una plantilla de 446 empleados, de los cuales 300 trabajan en la planta de automoción ubicada en Tudela (Navarra), la inauguración de la SKF Solution Factory demuestra que SKF continúa apostando por España, como indican las inversiones realizadas en los últimos dos años, así como las previstas en medio de la crisis financiera e industrial.

Entre 2011 y 2013, el grupo sueco invirtió un total de 12 millones de euros para modernizar la planta de Tudela y equiparla con nuevos canales de producción para atender la demanda externa. Adicionalmente, la compañía invirtió 1,4 millones de euros en adaptar sus nuevas oficinas centrales en Alcobendas y en poner en funcionamiento unas innovadoras instalaciones a disposición de sus clientes. La inauguración de la SKF Solution Factory tuvo lugar el pasado 29 de abril, y contó con la presencia de Tom Johnstone, (presidente y CEO de SKF), Vartan Vartanian, (presidente de SKF Regional Sales and Service), Michael Crean (director de SKF RSS Europa Occidental), además de la dirección local, así como con una importante representación de su cartera de clientes y distribuidores.

SKF Solution Factory es un innovador concepto que ofrece acceso local a las capacidades globales de SKF, combinando la experiencia y conocimiento de nuestros especialistas con una excepcional oferta de servicios para proporcionar soluciones integrales que permiten mejorar el rendimiento de los activos industriales.

Tras una presentación detallada del concepto SKF Solution Factory y de sus capacidades, los invitados recorrieron las nuevas instalaciones y tuvieron la oportunidad no sólo de visitar la exposición de productos relacionados con las áreas tecnológicas de la compañía (rodamientos, transmisión de potencia, estanqueidad, mecatrónica, sistemas de lubricación, y servicios de ingeniería y mantenimiento), sino también de conocer los talleres especializados de movimiento lineal, transmisión de potencia y retenes mecánicos, el laboratorio de análisis de fallos, el aula de formación y los laboratorios de prácticas mecánicas, así como la sala de diagnóstico remoto por vibraciones para el mantenimiento predictivo.

Contactar

índice

ToolsGroup, patrocinador de la Jornada de Sistemas de la Información del SIL 2013

Un año más, ToolsGroup patrocina la Jornada de Sistemas de Información en el marco del Salón Internacional de la Logística (SIL), que este año se presenta bajo el título "Cadenas de Suministro Globales". De la mano de su Director General, Enric Parera, ToolsGroup introducirá la Jornada con su intervención "Una visión integrada de la Cadena de Suministros".

En dicha Jornada, que tendrá lugar el 18 de junio a partir de las 9.00h, en el Recinto Montjuïc de Plaza España de Barcelona, se abordarán las tendencias generales observadas en Cadenas de Suministro globales. Asimismo, se expondrán casos de empresas que deben afrontar importantes y complejos retos logísticos, como es el caso de Panrico Donuts, que está acometiendo un proyecto de SI&OP, Sales, Inventory & Operations Planning, y cómo en este tipo de proyectos es un pilar importante disponer de tecnologías innovadoras de planificación avanzadas, orientadas a mejorar el nivel de servicio al cliente.

El 15º Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, que se presenta en la presente edición bajo el eslogan "Logística = a internacionalidad", es el punto de encuentro de toda la actividad logística en el Sur de Europa, el Mediterráneo e Iberoamérica, que reúne a todos los profesionales del Sector Logístico, siendo el marco ideal para los negocios, el networking y el conocimiento. Tras catorce ediciones, el SIL se ha convertido en el gran certamen ferial internacional de la Logística y del Transporte en España y el Arco del Mediterráneo y en el segundo de toda Europa.

ToolsGroup, expertos en el Área de Planificación de la Cadena de Suministro y Demand Analytics, permite a las compañías conseguir importantes mejoras en términos operativos y económicos (capital circulante) con un impacto directo sobre el margen bruto. Las intervenciones de ToolsGroup tienen como consecuencia un retorno de la inversión (ROI) que se consigue en pocos meses.

Contactar

índice

Veolia se adjudica un contrato de 130 M € para el tratamiento de agua de la papelería CMPC

La papelería chilena Celulose Riograndense, perteneciente al Grupo CMPC, líder mundial en producción de pasta y papel, ha adjudicado a Veolia Water, a través de su filial Veolia Water Solutions & Technologies, la construcción de tres plantas, dos de ellas para el tratamiento de agua de proceso y una tercera planta de tratamiento de agua residual, por un importe total de 130 millones de euros. El contrato, establecido bajo los términos EPC (ingeniería, adquisición y construcción) y firmado el pasado mes de abril, contempla la construcción y puesta en marcha de estas tres instalaciones para la factoría localizada en el estado de Río Grande do Sul, en Brasil. La fecha prevista de la puesta en marcha de estas tres instalaciones, cuya capacidad total de tratamiento alcanza casi los 250.000 m³/día, es abril de 2015.

El proyecto consta de una primera planta para la producción de agua desmineralizada mediante intercambio iónico y pulido de condensado, que permitirá la producción de 840 m³/día para aporte a las calderas. La segunda planta, con una capacidad de 108.000 m³/día, tratará el agua bruta para su empleo en el proceso de producción de la celulosa. Esta unidad incorporará el proceso de decantación lastrada Actiflo®, seguido por filtros de alta velocidad. Por último, las aguas residuales de la planta de celulosa se tratarán con el proceso biológico de lechos móviles (MBBR) de AnoxKaldnes, con una capacidad de depuración de 140.000 m³/día, que permitirá a Celulose Riograndense cumplir con la estricta normativa en materia de descarga de aguas residuales del estado brasileño de Río Grande do Sul.

Veolia Water Solutions & Technologies se ha convertido en líder tecnológico en tratamiento de agua para la industria papelería, con más de 1.000 referencias mundiales en el sector para el tratamiento de efluentes y licor negro, común en la industria papelería.

Contactar

índice

Igus sigue en movimiento

Tras un año récord, igus ahora también invierte en nuevas áreas de productos, así como en investigación y logística. Especialista en el área de las cadenas portacables y cojinetes de deslizamiento de plástico, mantiene su rumbo de crecimiento. Ha logrado incrementar sus ventas en un 5% alcanzando así un año récord. Este año igus apuesta por un "crecimiento orgánico": En el marco de un programa de inversión concebido a largo plazo se invertirá gran cantidad de fondos en nuevas áreas de producto, así como en la ampliación de las líneas de producto existentes y en una logística y producción a escala internacional.

En 2012, igus incrementó su facturación a aproximadamente 399 millones de euros. igus espera que las nuevas áreas de producto "Productos semiterminados", "Rodamientos de bolas", "Accionamientos por husillos", "Actuadores eléctricos", "Montajes in situ" y el negocio de grandes proyectos en el campo de las cadenas portacables produzcan más impulsos de crecimiento. Por esta razón, se ha concluido con éxito la reorganización más grande en la historia de la empresa según un programa bianual. Ahora, cada producto se desarrolla y comercializa en un área de negocios propio dotado de personal, espacio y una producción adicionales. Sus asesores de ventas siguen disponiendo a nivel local de un equipo de especialistas muy ampliado en el sector de las máquinas-herramienta, máquinas de embalaje, máquinas de construcción, grúas, agricultura, manipulación de materiales, tecnología sanitaria, generación de energía, fabricación de automóviles y robótica.

En la Feria de Hanóver, igus presentó por primera vez la gama completa de productos en diferentes islas de venta bajo el lema "motion plastics". Las 134 novedades de producto y las ampliaciones que igus mostró se distribuyen de forma casi homogénea entre las áreas de producto conocidas y las áreas nuevas.

Para las innovaciones de producto, como las microcadenas, igus opera, entre otros, los laboratorios de ensayos más grandes del mundo en este sector. Tan solo el año pasado se instalaron 200 millones de cojinetes deslizantes de igus en automóviles. igus está realizando grandes inversiones en el ámbito de producción y logística, y ello, a nivel mundial. El objetivo es y sigue siendo ofrecer al cliente el mejor producto para sus necesidades específicas en el menor tiempo posible.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2013

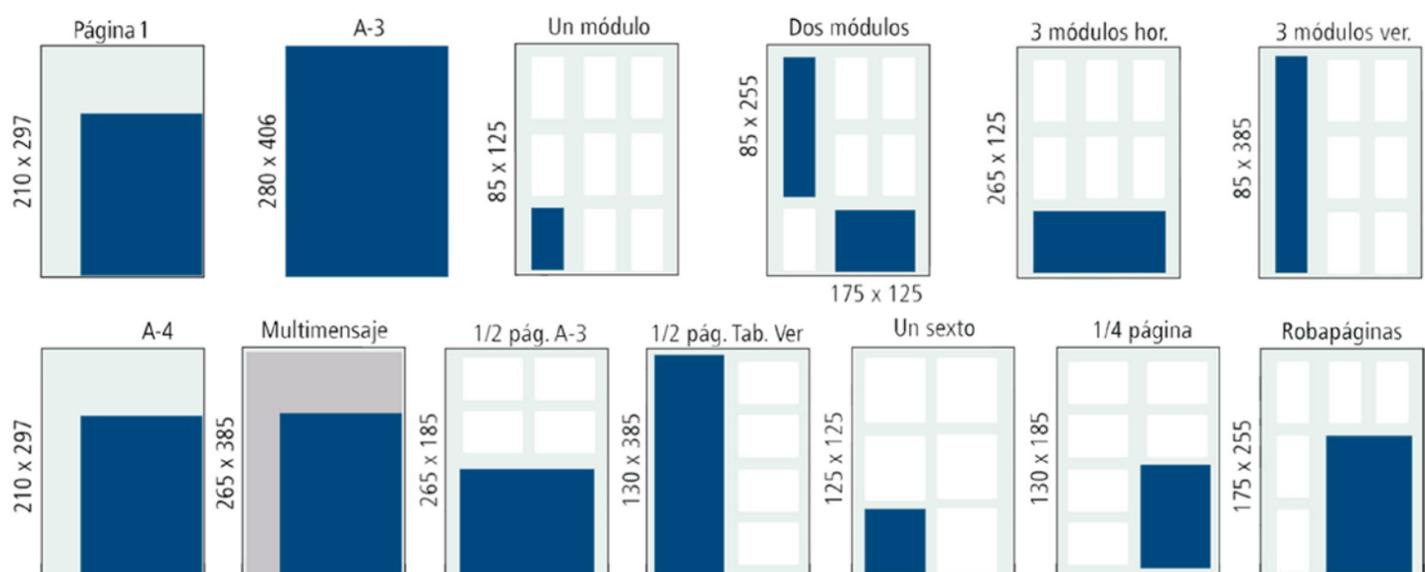
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 191 - Enero	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 12 al 14 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 192 - Febrero	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Electricidad Industrial	GENERA Madrid, del 26 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 193 - Marzo	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración Medioambiente		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 194 - Abril	Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica		20.000 e-mails
Nº 195 - Mayo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 196 - Junio	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Logística	SIL Barcelona, del 18 al 20 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 197 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 198 - Octubre	Digital	Mantenimiento de Plantas Industriales		20.000 e-mails
Nº 199 - Noviembre	Digital	Química Transformadora		20.000 e-mails
Nº 200 - Diciembre	Papel y Digital	Industria Alimentarias	ESPECIAL 200 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

