

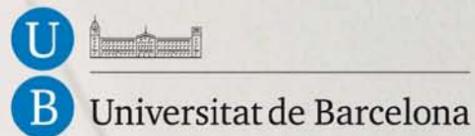
COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 194 - Abril /15 de Mayo 2013



IL3 Instituto de Formación Continua



Especialízate. Te buscarán

**MÁSTER EN
SUPPLY CHAIN MANAGEMENT**
OCTUBRE 2013 > PRESENCIAL

Descúbrelo y amplía
toda la información a:
www.il3.ub.edu



Contactar

índice



SÍGUENOS EN:
Blog
IL3. Instituto de Formación Continua
de la Universitat de Barcelona
C/ Ciutat de Granada, 131
08018 Barcelona

PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
BAUTERMIC, S.A.	08
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	05
CARBUROS METÁLICOS, S.A.	06
FUNDACIÓ IL3-UB	Portada
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	08
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	04
NORDSON EFD	03
SCHUNK INTEC, S.L.	07
TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L. Tomra Sorting Solutions	04

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuador eléctrico para aplicaciones de automatización en salas blancas

Agitadores a medida

Analizadores de redes compactos, inteligentes y versátiles

Autoconsumo fotovoltaico

B

Bloques compactos de sujeción para una producción en serie precisa

Bomba de vacío para un envasado eficiente

C

Calibrador multifunción de procesos intrínsecamente seguro

Cámara termográfica evita averías

Componentes higiénicos para la industria alimentaria

D

Detección de objetos avanzada

Dispositivos con encapsulado ultra compacto

Dispositivos de medición de temperatura de tamaño bolsillo

E

Equipos para el tratamiento mecánico

Estufas industriales para calentamientos diversos hasta 500 grados c

Estufas y calentadores individuales para productos envasados

F

Formación para procedimientos de seguridad en bloqueo/etiquetado

Fuentes programables de corriente continua

G

Gases para la industria, ciencia, sanidad, y alimentación

H

Hornos de cámara para la limpieza térmica de componentes

I

Instalaciones de pintura - Hornos y estufas - máquinas para tratar superficies....

L

Lavado, desengrase y secado de todo tipo de piezas con una sola máquina

M

Materiales plásticos e ingeniería de polímeros

Medidor de nivel ultrasónico

Montaje de conectores industriales sobre carril DIN

Motovibradores

P

Perfil C, diseñado para humos y sistemas de control de calor

Portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

Programa de monitorización de datos para compresores

S

Sensores para clasificación en plantas de medios densos

Sistema de tubería modular

Sistemas de bombas de vacío selladas con aceite

Soluciones para interfaces de proceso

T

Tecnología de dosificación sin contacto y a alta velocidad

Tecnología de sensores para plásticos reutilizables

Teléfono profesional en el sector industrial

Termómetro portátil sin contacto

Tubo para la optimización del rendimiento de una instalación

Turbocompresores

Agenda

Alimentaria 2014

Intralogística Italia 2015

Cumbre Industrial 2013

Cumbre Industrial 2013

Encaja 2013

Genera 2014

Cursos

Máster en supply chain management de la universidad de Barcelona

Masters en Dirección y Gestión de empresas

Tiempo Real imparte cursos sobre

Mantenimiento, Instrumentación y Control de Procesos

Empresas

Solysol ofrece formación y certificación en el campo de la soldadura

Betelgeux presenta su nueva web

Nordson EFD celebra 50 años de Innovación y Dosificación de Fluidos

RS se asocia con Philips Lumileds

Carburos Metálicos desarrollará un proyecto de 6 millones de € para reutilizar el CO2

Cambio de domicilio

Satel Spain está en una nueva dirección

Programación en PTP

Programación 2013 en Plantas de Proceso

Dosificación de fluidos

Nordson
EFD

**Tecnología de dosificación
para procesos de
producción rápidos**

**Dosificación sin contacto
Alta velocidad**



- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros,
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al mínimo
- Máxima eficiencia

EFD International Inc.
Av. De los Reyes Católicos 56,
46910 Alfafar (Valencia)- España
+34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

Nordson
EFD

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 194 - ABRIL/15 MAYO 2013

Nº 194 - ABRIL/15 MAYO 2013

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PORTADA

MÁSTER EN SUPPLY CHAIN MANAGEMENT DE LA UNIVERSIDAD DE BARCELONA

En pleno s. XXI, el crecimiento de muchas empresas se ha visto potenciado por el desarrollo de sus operaciones y logística, convirtiendo el Supply Chain Management en un elemento diferencial fundamental. Así pues, como profesional en este ámbito, puedes hacer aportaciones muy relevantes en la estrategia y la gestión cotidiana de las organizaciones.

El Máster en Supply Chain Management de la Universidad de Barcelona pretende que destagues como profesional en esta área de la empresa. A lo largo del programa, aprenderás a definir una estrategia logística teniendo en cuenta el entorno, a partir de la cual podrás desarrollar las áreas que la integran y gestionarlas de forma innovadora y sostenible.

En el máster contarás con docentes de prestigio del mundo profesional y tendrás la oportunidad de entrevistar a directivos y visitar a empresas punteras en Supply Chain Management. Al desarrollar las actividades del programa, aprenderás mientras te enfrentas a los retos profesionales, ya que el máster está desarrollado de acuerdo con las necesidades empresariales actuales de los profesionales en este campo.

Los Másters del Instituto de Formación Continua de la Universidad de Barcelona (IL3-UB) se orientan a la adquisición de la experiencia que los alumnos buscan y se alinean con las necesidades profesionales, con 2 claros objetivos: potenciar la empleabilidad de las personas y mejorar la competitividad de las empresas.

INSTITUTO DE FORMACIÓN CONTINUA DE LA UNIVERSIDAD DE BARCELONA (IL3-UB)

C. Ciutat de Granada, 131. 46910 - 08018 Barcelona - ESPAÑA

Tlf- +34 93 309 36 54 - www.il3.ub.edu

Contactar

índice



SOLUCIONES PARA INTERFACES DE PROCESO

Cuando se trabaja con áreas peligrosas con riesgo de explosión son necesarios la experiencia y un conocimiento muy profundo de los métodos de protección, las certificaciones del equipamiento y los estándares correspondientes, especialmente teniendo en cuenta que estos últimos varían entre regiones. Incluso los operarios de plantas de proceso tienen sus propios estándares de protección y de prácticas más recomendables.

El estrecho contacto que Pepperl Fuchs mantiene con los operarios de la planta les permite estar siempre a la vanguardia tecnológica. Un ejemplo reciente fue la invención de DART, el siguiente paso de la seguridad intrínseca. La línea de productos FieldConnex® ya dispone de varios módulos para bus de campo DART, pero también entre los sistemas de E/S remotas y las barreras de seguridad intrínseca se producen desarrollos de forma constante que llegan al mercado. Para orientar a usuarios y consultores de ingeniería por el laberinto de regulaciones, requisitos y oferta de productos, sus especialistas ofrecen formación de manera periódica acerca de los principios de la protección frente a explosiones. Más cerca del proceso, sus ingenieros de proyecto, basados en los Centros de Ingeniería de Soluciones de todo el mundo ofrecen consejo y soporte para proyectos para cada proyecto de construcción. Los requisitos se evalúan de forma exhaustiva en estrecha cooperación con el usuario, tras lo cual se detallan las especificaciones así como las propuestas de diseño. Tanto si se trata de un sistema de automatización basado en barreras de seguridad intrínseca, la transmisión de señal mediante sistemas de E/S remotas o una topología de bus de campo totalmente digital, los ingenieros de proyecto experimentados encuentran la mejor manera de adaptarse a los requisitos del usuario. La instalación de los módulos apropiados dentro del completo catálogo de Pepperl+Fuchs en carcasas eficientes por tamaño y coste, así como la integración de componentes de terceros, si se necesitan, se lleva a cabo por técnicos cualificados en los talleres de montaje de Pepperl+Fuchs. Mediante un riguroso conjunto de pruebas, certificación y documentación, el sistema se entrega a la planta listo para su puesta en marcha.



PEPPERL+FUCHS, S.A.

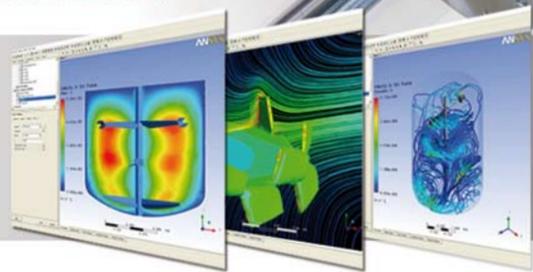
Contactar

índice

Diseño y fabricación de agitadores a medida

Departamento de Ingeniería propio

Cálculos y diseño en fluidodinámica



Agitaser® www.agitaser.com
Desde 1942

Agitadores verticales - Agitadores laterales - Agitadores en línea
Soportes para agitadores - Poliser/Silicer - Bombas Blagdon
Bombas Ecolab - Equipos dosificación - Certificaciones ATEX

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com

Contactar

índice

SISTEMA DE TUBERÍA MODULAR



ROS® **KMH**®
www.rostubs.com www.kmh.net

Contactar

índice

NO TIRE LOS RESIDUOS!
“DON'T WASTE WASTE!”

Recuperación de **plásticos**

La tecnología de TITECH basada en sensores incrementa significativamente el volumen de plásticos reutilizables.

TITECH autosort detecta y separa diferentes tipos de polímeros como PVC, PP, PET y PE. Con TITECH se alcanza un nivel de pureza de hasta el 98%, se incrementa la capacidad de proceso y se reducen las pérdidas de material valorizable.

Usted lo solicita - TITECH lo clasifica.

www.tomrasorting.com

Contactar

índice

BLOQUES COMPACTOS DE SUJECIÓN PARA UNA PRODUCCIÓN EN SERIE PRECISA

Schunk, el líder en tecnología de sujeción y sistemas de agarre ha rediseñado por completo su serie de bloques de sujeción Tandem. Ahora forman parte de un único sistema modular estandarizado para sujetar piezas de trabajo con eficiencia. Los bloques compactos de sujeción disponen de precisión y fuerza de sujeción. Tienen un rendimiento compacto extremo, desarrollan enormes fuerzas en espacios cerrados y se pueden utilizar en máquinas herramientas. También pueden encenderse neumáticamente, hidráulicamente, a través de la fuerza de resortes o manualmente.

Con la serie Tandem, esta innovadora empresa familiar está estableciendo nuevos estándares. La base rígida en una pieza, la cinemática con gancho de cuña, así como las guías de las garras rectificadas proporcionan fuerzas de sujeción concentradas de hasta 55 kN. La excelente precisión de repetición de hasta 0,01 mm garantiza resultados exactos. Los bloques con fuerza de sujeción Tandem son ideales para sofisticadas operaciones de molienda con elevados volúmenes de mecanizado, elevados tiempos de ciclo y tolerancias mínimas. Debido a las dos interfaces de garras integradas, también se pueden utilizar



garras superiores con lengüeta y ranura y garras con dientes de sierra finos.

El contorno exterior optimizado de desviación de rebabas así como el tamaño mínimo de holgura evita que las rebabas o la suciedad penetren. Los tornillos especiales de fijación garantizan que la unidad pueda intercambiarse repetidamente. Incluso en el caso de soluciones de sujeción estrechas, los bloques de sujeción Tandem se pueden lubricar lateralmente a través de dos boquillas de lubricación, o desde la conexión inferior. Los canales de lubricación y las ranuras distribuyen uniformemente la grasa por todas las superficies de guía.

Los bloques de sujeción están disponibles con una carrera estándar, una carrera larga, o con una garra fija en tamaños de 64 a 250 mm. El sistema modular único cuenta con 30 diferentes bloques de sujeción de fuerza estandarizados.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

DETECCIÓN DE OBJETOS AVANZADA

Sick, presente en Brasil y los Emiratos Arabes con el Laser Measurement System LMS511. El sensor de medición LMS511 se ha empleado en un proyecto piloto, iniciado en abril, en una autovía entre las ciudades de Itatiba y Jundiá. El objetivo es que el sistema de peaje punto a punto de Brasil cobre únicamente por el tramo recorrido.

El sistema de cobro electrónico lee las etiquetas instaladas en los vehículos y procede al prepago del peaje. Con el fin de cobrar por los kilómetros realmente recorridos, se han instalado en los vehículos etiquetas similares a las utilizadas por el sistema de cobro electrónico. A esto se suman los pórticos construidos en puntos determinados de la autovía, los cuales leen automáticamente las etiquetas, reconocen el dispositivo y solamente cobran al usuario el importe adeudado.

Sick también ofrece una nueva detección de objetos avanzada para el puerto de Khor Fakkan, en los Emiratos Árabes, una terminal de contenedores con 20 grúas de muelle para la carga y descarga de contenedores de los buques de transporte.

Durante el amarre, varias grúas trabajan en un mismo buque para agilizar la descarga. Para evitar colisiones entre la pluma y el buque, se han instalado sensores



en la primera con el fin de avisar en caso de peligro o detener el movimiento de la grúa si fuera necesario. Por este motivo se utilizaron sofisticados sensores de medición láser LMS511 junto con el controlador de seguridad Flexi Soft, el primero de su clase para esta aplicación en el sector portuario, también conocido como Advanced Object Detection System (AODS).

Al enviar comandos de comprobación cíclicos a los escáneres y supervisar su respuesta de detección mediante salidas de conmutación alternas, especialmente a través de un largo cable móvil, fue posible proporcionar una elevada cobertura de diagnóstico.

Las funciones y la fiabilidad sometidas a ensayo superaron con mucho las expectativas sin presentar problema alguno. De hecho, gracias a la sencillez de su instalación, combinada con la tecnología de medición de tiempo de vuelo del LMS511 y los diagnósticos de Flexi Soft con una inversión adicional mínima, el operador portuario de Khor Fakkan decidió equipar sus veinte grúas de descarga con LMS511 y Flexi Soft.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS PARA EL TRATAMIENTO MECÁNICO

La Planta de Tratamiento Mecánico Biológico recientemente inaugurada en Bilbao cuenta con 5 unidades de Titech autosort. Son equipos avanzados de clasificación por sensores de cercano infrarrojo, que permiten identificar y separar eficaz y rápidamente los materiales valorizables contenidos en el flujo de residuos que recibe la planta.

La TMB de Bilbao es la primera de sus características en España y está considerada como una de las instalaciones más modernas de Europa. Inicialmente esta planta tratará los residuos de la ciudad de Bilbao, pero está previsto que en 2014 lleguen a ella la mayoría de las basuras domésticas de Vizcaya. El proceso de funcionamiento de la planta tiene tres fases: recepción de residuos, en la que se realiza un primer control visual y una selección de impropios; tratamiento mecánico, mediante el cual se separan y clasifican los materiales valorizables y, por último, tratamiento biológico de los residuos orgánicos biodegradables, que se realiza en 15 túneles de maduración.

5 Titech autosort trabajan en dos líneas recuperando plásticos y briks. Estas máquinas están dotadas de un sensor de espectrometría de cercano infrarrojo (NIR) que permite reconocer y clasificar gran cantidad de materiales en función del tipo de polímero y de su composición, desde cartón para bebidas (brik), hasta diversos tipos de plástico como el PET (Polietileno Tereftalato) y el PEAD (Polietileno de alta densidad), obteniendo fracciones de un grado de pureza muy elevado.



En la TMB de Bilbao, las Titech autosort se han configurado para trabajar en 2 líneas de proceso, con una capacidad de 3,5 ton/h por cada línea de rodantes. Una vez que los residuos han pasado por las cribas rotativas (trómeles) y por los separadores balísticos, son transportados por las líneas de rodantes para su clasificación automática.

El esquema de trabajo de los Titech autosort es el siguiente: el primer sensor óptico de cada una de las dos líneas separa todos los plásticos excepto el PVC, dejando un flujo de resto, también llamado de "no-plásticos". Después, un segundo sensor óptico de doble bloque de válvulas procederá a separar este concentrado de plásticos, separando el PET en primera válvula y el PEAD en la segunda. En este proceso queda un resto de plásticos apto para la preparación de CDR (combustible derivado de residuos) por su bajo contenido en cloro, al no estar presente el PVC.

Por otra parte, los dos flujos de resto (no plásticos) generados por los primeros ópticos de ambas líneas se unen en una cinta para entrar a un quinto separador óptico para la recuperación del cartón para bebidas (brik), que debe procesar unas 5,5t/h. Por último, el rechazo de este quinto óptico continúa su proceso dentro de la línea.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L.
TOMRA SORTING SOLUTIONS

Contactar

índice

ENCUENTRO EN LA
**CUM
BRE**
2013
1-4 OCTUBRE

ALEMANIA
PAIS INVITADO
EMPRESAS
Y COMPRADORES
INVITADOS

13
trasmet

13
automatización

13
subcontratación

PUNTO DE ENCUENTRO INTERNACIONAL DE LA SUBCONTRATACIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y EQUIPOS PARA FUNDICIÓN, FORJA, LAMINACIÓN Y TRATAMIENTO DE SUPERFICIES.

AERO
TRENDS
BILBAO
4º ENCUENTRO
INTERNACIONAL DEL
SECTOR AEROSPAZIAL

Tel.: (+34) 94 404 00 78/93
(+34) 94 404 00 01
mail: cumbre@bec.eu
www.cumbreindustrialtecnica.com

B!
E!
C!
BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

EXPOSSIBLE!

Contactar

índice

PROGRAMA DE MONITORIZACIÓN DE DATOS PARA COMPRESORES



Con la introducción del programa de monitorización SmartLink, Atlas Copco eleva su servicio y mantenimiento a otro nivel. Con un uso inteligente de la conectividad, la monitorización de datos y el conocimiento

de las aplicaciones, Atlas Copco ayuda a los clientes a comprender mejor sus necesidades mantenimiento, conseguir el máximo tiempo productivo y mejorar los costes operativos en la mayor medida posible reduciendo el consumo energético.

El programa de monitorización de datos SmartLink permite a Atlas Copco y a sus clientes monitorizar la productividad 24/7.

SmartLink ofrece a las empresas una completa visión de su producción de aire comprimido. Ayuda a predecir problemas potenciales y, por tanto, anticiparse a ellos. Además muestra cómo y cuándo se puede optimizar la producción y ahorrar energía y, a su vez, ahorrar dinero.

SmartLink es un programa de monitorización de datos que se puede instalar, consultar y personalizar de forma sencilla. Los datos se recopilan, comparan y analizan sobre la marcha y, si es necesario, se envían avisos a tiempo. Esto permite a las organizaciones de servicio locales planificar y preparar sus intervenciones. Como resultado, la eficiencia de servicio mejora, a la vez que se ahorra un tiempo precioso y dinero.

En los próximos años, el objetivo de Atlas Copco es integrar SmartLink en instalaciones de producción de aire en todo el mundo y ayudar a los clientes a beneficiarse de la información que ofrece.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

TURBOCOMPRESORES



Sulzer Pumps refuerza su liderazgo en turbocompresores para aplicaciones de aireación en el sector del agua residual con un nuevo equipo: ABS turbocompresor HST 20. Capaz de conseguir excepcionales ahorros, el nuevo turbocompresor aporta el máximo caudal de aire posible por cada kilowatio suministrado, y mediante la integración de silenciadores / amortiguadores y otros accesorios permite un

instalación más compacta, silenciosa y económica.

El ABS HST 20 ofrece una eficiencia energética total verdaderamente sobresaliente. Esta se obtiene al optimizar el turbocompresor en su conjunto en lugar de centrarse en los componentes individuales. El equilibrio entre determinadas características, incluido el motor de alta velocidad de magnetización permanente y los nuevos diseños del impulsor y el sello laberíntico optimizado, ofrece el máximo caudal de aire posible por cada kilowatio suministrado. Esto significa ahorros considerables en una aplicación que representa el 70 % del consumo de energía de una planta de tratamiento de aguas residuales. Los rodamientos magnéticos permiten el funcionamiento del turbocompresor ABS HST 20 de manera segura y controlada con buena tolerancia del impulsor. Estos rodamientos están menos expuestos a daños, son de fácil mantenimiento y contribuyen a preservar la eficiencia operativa. Su instalación es compacta y rentable. El sistema de control del turbocompresor ABS HST 20 ofrece una descripción clara del estado general de funcionamiento y visualiza las acciones necesarias en la pantalla táctil, además de guardar los datos del proceso para ayudar al explotador a mejorar continuamente la operatividad y eficiencia del suministro y control de aire.

SULZER PUMPS WASTEWATER SPAIN, S.A.

Contactar

índice

ANALIZADORES DE REDES COMPACTOS, INTELIGENTES Y VERSÁTILES

El primer paso para obtener una reducción de los costes energéticos es entender verdaderamente el comportamiento de la instalación eléctrica. Esto solamente es posible mediante la recopilación de datos detallados de los principales parámetros de la red. Además, los datos obtenidos deben ser transmitidos e interpretados con precisión ya que deben convertirse en acciones que generen estos ahorros.



La gama de GE Industrial de Analizadores de Redes Series MT proporciona la solución necesaria para obtener y transmitir esta información, tanto en instalaciones de baja como de media tensión. Utilizan mediciones precisas (disponible en Clase 0,2) permitiendo a los usuarios la recopilación de parámetros tales como tensión, intensidad, frecuencia, potencia reactiva, potencia activa, factor de potencia, THD, flicker, asimetría y otros más. Son conformes a las más estrictas normativas internacionales (IEC, EN, UL, VDE) y cuentan con la aprobación UL y el marcado CE.

La gama se compone de tres variantes - MTDIN es el analizador compacto de 3 módulos y para montaje sobre carril DIN o en panel.

- MT96 para montaje en puerta con profundidad reducida pero con amplias aplicaciones.

- MT144 analizador trifásico de altas prestaciones para montaje en puerta que permite el montaje de tarjetas intercambiables y de expansión analógica y digital, Profibus, Ethernet y tarjetas intercambiables para memorias SD.

GE Industrial ofrece una Solución completa al combinar la Nueva Gama de Analizadores de Redes Series MT con toda su amplia gama de productos para la distribución de la energía.

GE INDUSTRIAL

Contactar

índice

LAVADO, DESENGRASE Y SECADO DE TODO TIPO DE PIEZAS CON UNA SOLA MÁQUINA

Las máquinas del tipo "LIH", operan por aspersión y se fabrican en dos versiones, una con el sistema de duchas fijo y otra con las duchas móviles, muy útiles en los casos en que las piezas presenten gran cantidad de partículas sólidas o cuando la geometría de las mismas sea muy irregular.



La carga y descarga se realiza desde el frontal de la máquina, colocando las piezas en una cesta o en un carro soporte, cuando se trate de cargas muy elevadas.

Tanto el movimiento de la puerta como el del carro pueden realizarse neumática o hidráulicamente, siendo en estos casos el ciclo de trabajo totalmente automático.

Se trata de una máquina de puesto muy versátil y compacta, con ciclos de trabajo que oscilan entre los 3 y 8 minutos de tratamiento.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS CON ENCAPSULADO ULTRA COMPACTO

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, tiene disponibles siete nuevos dispositivos MOSFET DrMOS de Fairchild Semiconductor, proveedor mundial de soluciones de semiconductores de alto rendimiento para productos móviles y de potencia. Estos dispositivos ofrecen una alta capacidad de soportar corrientes elevadas con un encapsulado ultracompacto, permitiendo una alta densidad de encapsulados en el PCB, superior a la de los productos de la competencia.

La familia DrMOS es la última generación de MOSFET-driver de potencia de Fairchild, completamente optimizada y ultra-compacta para aplicaciones DC-DC de alta corriente y alta frecuencia síncronas. El FDMF6820C, por ejemplo, integra un driver, dos MOSFET de potencia y un diodo Schottky en un encapsulado PQFN 6x6mm ultra compacto y térmicamente optimizado.

Los siete nuevos dispositivos, que incluyen FDMF6820A/B/C, FDMF6823A/B/C y FDMF6833C, llevan implementada la tecnología MOSFET PowerTrench™ patentada por Fairchild. Esta tecnología proporciona una conmutación limpia y mínimo ruido, reduciendo de manera significativa la necesidad de componentes de circuitos externos de protección en la mayoría de las aplicaciones de convertidores buck.

Las principales aplicaciones para esta serie incluyen: placas base de alto rendimiento para juegos, servidores blade compactos, portátiles, estaciones de trabajo, convertidores de alta tensión en el punto de carga DC-DC, reguladores de tensión para microprocesadores en redes y telecomunicaciones y módulos reguladores de tensión de factor de forma pequeño..

RS tiene actualmente en stock unas 1.900 piezas de Fairchild y recientemente ha añadido más de 300 nuevos productos, todos disponibles para su envío en 24/48 horas.

RS COMPONENTS

Contactar

índice



Los años nos engrandecen te escuchamos

Cuando en 1897 nació "Carburos Metálicos" sus fundadores no imaginaban hasta dónde llegaría la expansión de la empresa, que hoy se ha convertido en una de las principales suministradoras de gases para la industria, la ciencia, la sanidad, la alimentación y, en general, en múltiples procesos y productos que mejoran nuestra calidad de vida, respetando siempre el medio ambiente.

Pero la progresión no es fruto de la casualidad ni de la suerte. Los avances siempre son producto del esfuerzo continuado por mantenerse en la vanguardia de la innovación, del eterno espíritu de superación y sobretodo de la capacidad para ser consecuentes con un valor que se mantiene desde hace más de 115 años.

La voluntad de ser mucho más que un proveedor de gases, un servicio a la sociedad.

carburos.com



© Air Products and Chemicals, Inc. 2013 (EU002575) 900-13-072-ES

Contactar

índice

ACTUADOR ELÉCTRICO PARA APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN EN SALAS LIMPIAS



Smc amplía el rango su rango de componentes para aplicaciones de automatización en salas limpias con la presentación de su nuevo actuador eléctrico. La serie 11-LEFS recientemente comercializada ha sido diseñada pensando en el ahorro de espacio como respuesta a la creciente tendencia de la industria a obtener maquinaria de producción más pequeña, como sucede en la producción de patrones de circuitos para la fabricación de semiconductores y LCDs, que, de hecho, es el principal impulsor debido a los controles cada vez más estrictos de la presencia de partículas en aire limpio. Para conseguir la especificación para sala limpia ISO Clase 4 (Clase 10), la serie 11-LEFS ha incorporado conexionado de vacío que actúa como escape, minimizando la generación de partículas externas. Ofrece una velocidad máxima de 1000 mm/s y una aceleración y deceleración de hasta 5000 mm/s² cuando se usa el controlador de servomotor AC, y de 500 m/s y 3000 m/s², respectivamente, cuando se usa un controlador de motor paso a paso/servomotor DC. Capaz de manejar cargas de hasta 60 kg y con una increíble precisión y una repetitividad de posicionamiento de ±0.02 mm, la serie 11-LEFS también ofrece protección frente a cualquier caída accidental de las piezas de trabajo durante una operación, gracias a su mecanismo de bloqueo automático.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

TELÉFONO PROFESIONAL EN EL SECTOR INDUSTRIAL



Gigaset Communications amplía su portfolio de teléfonos para uso profesional para su línea Gigaset Pro, con un dispositivo adaptado a los ambientes más duros. El Gigaset R410H PRO un teléfono inalámbrico robusto, resistente a los golpes y salpicaduras producidas en fábricas y talleres. Está equipado con características especiales adaptadas al uso de aquellas personas que, debido a sus condiciones de trabajo, necesitan un teléfono "a prueba de balas". Cuenta con una carcasa resistente a todo tipo de golpes

y una superficie protectora que repele tanto el polvo como el agua. Dispone de calidad de sonido HD (High Definition) y un modo de alerta por vibración para los entornos más ruidosos, y tiene conexión para auriculares y manos libres con un sonido excepcional para aquellos casos en los que necesitamos utilizar ambas manos mientras hablamos por teléfono. El Gigaset R410H PRO tiene una pantalla gráfica a color, teclado ergonómico con letras grandes y un diseño inalterable en el tiempo. Su configuración es rápida y sencilla gracias al sistema de instalación "zero-touch". Su agenda almacena hasta 150 contactos, tiene servicio de llamada a los 20 últimos números y marcación directa desde la lista de llamadas perdidas. Cuenta con 9 teclas programables y 15 melodías diferentes configurables para los tonos de llamada. Tiene un alcance en interiores de hasta 50 metros, y en exteriores de hasta 300m, y una autonomía de hasta 12 horas en conversación y 250 en reposo. Su fuente de alimentación de ahorro de energía hace que consuma hasta un 60% menos.

GIGASET COMMUNICATIONS IBERIA

Contactar

índice

TERMÓMETRO PORTÁTIL SIN CONTACTO



Medir la temperatura del metal fundido es un proceso lento y discontinuo. El uso de termopares puede ser caro y peligroso. El nuevo Cyclops 055 Meltmaster es rápido y preciso, fácil de utilizar y sin contacto con el metal líquido.

El nuevo termómetro portátil sin contacto Cyclops 055 Meltmaster de Land Instruments International ha sido diseñado para su uso exclusivo en fundiciones. Su uso reduce significativamente el uso de termopares y cañas de inmersión.

El termómetro utiliza un modo de medida avanzado y procesamiento de rechazo de ruido que implica la medida de temperatura real del metal líquido. Se pueden mostrar 4 medidas simultáneamente, pico, promedio, continuo y Meltmaster.

De manera segura y fiable mide la temperatura del metal fundido en hornos de fusión o durante el volcado sin interrumpir el proceso. Puede ayudar a reducir costes de operatividad mientras se mejora la calidad del la fundición. La utilización del Cyclops 055 Meltmaster no puede ser más fácil, se necesita únicamente una mano para su funcionamiento. Visualizar el metal líquido a través del visor, pulsar el gatillo y la medida está ahí en 30ms. Puede transferirse a un sistema de adquisición de datos, conectado vía Bluetooth. El Meltmaster está diseñado para ambientes de fundiciones, es robusto y resistente al calor, funciona con batería y dispone de varios accesorios opcionales.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

TUBO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL RENDIMIENTO DE UNA INSTALACIÓN



Metalúrgica Ros, y en concreto su producto Multiform son una garantía de un buen funcionamiento para cualquier instalación donde el movimiento de aire es parte importante del proceso productivo. La soldadura y corte con tecnología láser aplicada a la fabricación de conductos y accesorios permite que los tubos sean estancos longitudinalmente y completamente lisos interiormente. Esto disminuye la pérdida de carga, reduce las turbulencias y en consecuencia aumenta el rendimiento de la aspiración o la propulsión. Al no haber fugas eliminamos los escapes, reducimos el polvo en suspensión, mejoramos la higiene, seguridad y salubridad del entorno laboral y ahorramos en limpieza.

El sistema Multiform se caracteriza por la calidad del material y el grosor de los tubos y accesorios. Los espesores estándar son de 0,6mm hasta 1,2mm y gracias a su modularidad podemos adaptarle piezas especiales para mejorar la resistencia al desgaste con espesores de hasta 3mm. La calidad de la chapa y el acabado -sea galvanizado o inoxidable- está debidamente certificada y cada pieza lleva su código de trazabilidad. El concepto Modularidad es fundamental en este tipo de instalaciones. Facilidad y rapidez en el montaje o sustitución de piezas, disponer de la gama más extensa de medidas y figuras así como trabajar con distintos ángulos y radios para evitar desgastes innecesarios son fundamentales para adaptarnos 100% al trazado y características técnicas que precisa el cliente final.

Mejorar cada detalle para sacar el máximo partido a cada elemento individual de una instalación es lo que nos mueve a innovar y ofrecer desde el primer día soluciones adecuadas a cada cliente particular.

METALURGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

MOTOVIBRADORES EXTERNOS ELÉCTRICOS Y MOTOVIBRADORES RESISTENTES A LA TORSIÓN



Sistemas y Accionamientos Mecánicos Europeos, S.L., (Sismec) comercializa los motovibradores externos con motor eléctrico asíncrono trifásico Serie MVE.

Su estructura está realizada en aluminio, altamente resistente a la torsión. Los cojinetes, lubricados de por vida, están preparados para soportar altas velocidades de giro. Sus aplicaciones son para alimentación de material, separación, compactación, proyección, etc., para sectores como el químico, alimentario, farmacéutico o de embalaje.

La gama de motovibradores MV cuya alta precisión en la fabricación garantiza una larga duración y operaciones de mantenimiento muy simples y reducidas. Estos motovibradores son resistentes a la torsión y han sido fabricados en aluminio para las carcasas en pequeñas potencias y en fuente esferoidal para las carcasas de potencias altas. Cuentan con un revestimiento de resina para la protección de los cables reunidos en ella. El motor eléctrico es asíncrono trifase o monofase y se construye con chapa magnética barnizada, estator impregnado de resina epoxi. Disponen de aislamiento en cueva clase F y aislamiento de hilos clase H.

El árbol motor se ha realizado en aleación de acero, tratado y rectificado. En la versión de muchas láminas por cada rotación de 180° la fuerza centrífuga se reduce en el porcentaje indicado en la versión A.

SISTEMAS Y ACCIONAMIENTOS MECÁNICOS EUROPEOS, S.L.

SISMEC Contactar

índice

FUENTES PROGRAMABLES DE CORRIENTE CONTINUA



Instrumentos de Medida, S.L. presenta la nueva serie de fuentes de c.c. programables, Chroma 62000H, que ofrecen muchas ventajas únicas para aplicaciones en telecom, integración y

sistemas automáticos de prueba, simulador de carga de baterías, simulación de paneles solares, etc. Estas ventajas incluyen alta densidad de potencia de hasta 15 kW en 3U, lectura de precisión de voltaje y corriente de salida, señales de disparo de salida, así como la posibilidad de crear complejas formas de onda transitorias en c.c. para probar el comportamiento del elemento a ensayar con pulsos, caídas de tensión y otras desviaciones de tensión. Esto la hace ideal para pruebas de elementos aeroespaciales, pruebas de inversores y otros elementos que puedan sufrir interrupciones y variaciones de voltaje. La serie 62000H la componen 12 modelos diferentes en el rango de 5 kW a 15 kW, rangos de corriente hasta 375 A y rangos de tensión hasta 1000 V. Se pueden conectar fácilmente hasta 10 unidades en paralelo para llegar a 150 kW para aplicaciones, como por ejemplo, simulación de banco de baterías de 450 V/150 A/ 67,5 kW para vehículos eléctricos y uso militar.

En el panel frontal dispone de 100 estados de entrada programables para aplicaciones de pruebas automáticas y ciclo de vida, prueba On/Off. Su control digital es de 16 bits y dispone de un display de lectura fluorescente luminoso. Estas fuentes de alimentación en c.c. son muy fáciles de operar desde las teclas del panel frontal o controladas remotamente vía USB / RS-232 / RS485 / APG u opcionalmente con GPIB & Ethernet. Su formato 3U permite apilarlas sin dificultad en un rack estándar.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, S.L.

Contactar

índice

El primer portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

TENDO E compact, portaherramientas SCHUNK

El primer portero con "chuleta" en el momento preciso

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda



Claus Aichert, producción de soluciones técnicas expansibles, responsable de mecanizado en blando

Superior Clamping and Gripping

ALUM 4-6 JUNIO TCM MATARÓ BARCELONA

SCHUNK

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE MEDICIÓN DE TEMPERATURA DE "TAMAÑO BOLSILLO"



HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, anuncia la disponibilidad de los amplificadores de medida DQ809 de la serie espressoDAQ que han sido desarrollados para facilitar las tareas de medición de temperaturas. Los nuevos modelos, basados en el principio "Plug and Measure" (enchufe y mida), aceleran la obtención de los resultados y conectan hasta ocho canales para los termoelementos más habituales. Estos dispositivos de "tamaño bolsillo" se pueden alimentar a través de un puerto USB con el objetivo de eliminar la necesidad de una fuente separada. Por esta razón, las unidades DQ809, como el resto de amplificadores de la serie espressoDAQ, son ideales en aquellas aplicaciones donde se necesita obtener mediciones fiables de forma rápida (con pocos equipos). Los módulos DQ809 se suministran con un software de sencillo manejo que ha sido diseñado para las tareas de configuración de espressoDAQ, registro de datos y su visualización. Así, tras unos 'clics' de ratón, se puede llevar a cabo la primera medición. También es posible, representar, evaluar y exportar los resultados a los formatos más comunes sin perder tiempo en la programación de los mismos.

HBM IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE BOMBAS DE VACÍO SELLADAS CON ACEITE



Atlas Copco ha presentado recientemente su gama completa de sistemas de bombas de vacío selladas con aceite. Atlas Copco recurre a su amplia experiencia en las técnicas de compresión de gas para acercar esta gama completa de bombas de vacío a la industria general. Con sus bombas de vacío, Atlas Copco

ha encontrado una nueva gama de productos en la que incluir sus tecnologías avanzadas en compresión de gas, tales como tornillo, uña y scroll. El resultado es una gama completa de productos robustos de vacío, sellados con aceite, adecuados para aplicaciones de vacío bajo en la industria general. Junto con su gama de compresores, los generadores de gas industriales y los equipos auxiliares, la compañía es actualmente un proveedor integral para instalaciones completas.

Atlas Copco ofrece productos con una gama de capacidades extremadamente amplia: desde 20 m³/h hasta 5000 m³/h, diseñados para trabajar a niveles de vacío de hasta 1 mbar. Estas bombas son perfectas para aplicaciones tales como el envasado y el procesamiento de alimentos, la carpintería, el caucho y los plásticos (formación, moldeado y extrusión), la manipulación de materiales, la elevación, la impresión y la electrónica, entre muchas otras.

Con una amplia gama de bombas de tornillo rotativo o paletas rotativas selladas con aceite, Atlas Copco equipa las fábricas con sistemas eficientes, fiables y completos que ofrecen una mayor productividad. Además de las bombas de vacío y los equipos de aire comprimido, los visitantes también pudieron descubrir una gama completa de generadores de nitrógeno y oxígeno. Con uno de estos generadores, las compañías necesitan una única fuente de aire comprimido seco para producir su propio nitrógeno u oxígeno.

ATLAS COPCO. S.A.E. - DIV. INDUSTRIAL AIR

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MEDIDOR DE NIVEL ULTRASÓNICO



Lana Sarrate presenta LUT400, un medidor de nivel ultrasónico con precisión basada en décadas de experiencia.

Entre sus características destacar:

- Precisión líder en la industria: LUT400 se distingue por su precisión de medida del +/-1mm (0.04"), en la que puede confiar durante largo tiempo.
- Fácil de usar: Interfaz de usuario local con cuatro teclas de programación, menús de configuración y asistentes de aplicaciones específicas.
- Rápida configuración: Asistentes gráficos para el arranque del instrumento.
- Tecnología Sonic Intelligence de nueva generación: Mejor rendimiento en ambientes ruidosos.
- Alto rendimiento: Tecnología patentada de receptor digital, permite utilizar el instrumento bajo condiciones extremas.
- Eficiencia Energética: Algoritmos especiales de ahorro energético y reloj en tiempo real permiten reducir costes de bombeo, evitando las horas pico.
- Registrador de datos integrado: Para almacenamiento de datos y alarmas.
- Varias posibilidades de comunicación: HART con acceso por la interfaz de usuario local, SIMATIC PDM, Emerson AMST, FC375/475, FDTs y navegador web.
- Diagnóstico mejorado: Indicación de perfiles de eco y tendencias.
- Instalación sencilla: Montaje en pared, tubo, riel DIN con sujetadores girables de fácil acceso, cableado sin complicaciones con regletas de terminales extraíble.

LANA SARRATE. S.A.

Contactar

índice

COMPONENTES HIGIÉNICOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



Smc dispone de componentes higiénicos adecuados a las necesidades de la industria alimentaria.

Las empresas han de estar un paso adelante para garantizar que sus productos son totalmente compatibles con las directrices más recientes, y al mismo tiempo garantizar que sus procesos proporcionen la flexibilidad necesaria para adaptarse a las necesidades individuales de sus clientes. Este fue el desafío al que SMC se enfrentó cuando un cliente le solicitó desarrollar un cilindro a medida para una máquina de envasado de salsa de tomate. La aplicación exigía que el cilindro tuviera que operar sin ningún riesgo de contaminación de partículas. El proceso debía ser totalmente aséptico. La solución fue el desarrollo del cilindro higiénico serie CG5. Este cilindro tiene como estándar un perfil de acero inoxidable resistente a los agentes de limpieza basados en productos químicos, y por su perfil resulta fácil de limpiar. Sus equipos de los centros técnicos de I+D dieron con la solución al exportar una solución técnica de aplicación en sala limpia para la industria de los semiconductores. Modificaron la serie CG5 a fin de satisfacer las necesidades del cliente.

Adaptaron el cilindro estándar de modo que pudiera resistir las temperaturas de funcionamiento de 80 °C. Además se incorporó al cilindro una culata especial con una conexión para vacío. A través de esta conexión de vacío y gracias a la disposición de una junta doble en el vástago, se pueden eliminar las posibles partículas de bronce que se generen. Otros componentes de SMC para la industria alimentaria en inoxidable son los racores y reguladores de caudal que tienen como característica su sellado FKM; son capaces de operar en una horquilla de temperatura de -5 a 150°C.

Adaptaron el cilindro estándar de modo que pudiera resistir las temperaturas de funcionamiento de 80 °C. Además se incorporó al cilindro una culata especial con una conexión para vacío. A través de esta conexión de vacío y gracias a la disposición de una junta doble en el vástago, se pueden eliminar las posibles partículas de bronce que se generen. Otros componentes de SMC para la industria alimentaria en inoxidable son los racores y reguladores de caudal que tienen como característica su sellado FKM; son capaces de operar en una horquilla de temperatura de -5 a 150°C.

SMC ESPAÑA. S.A.

Contactar

índice

We measure it. **testo**

QUE NO PARE LA MÁQUINA

La cámara termográfica testo 885 evita averías porque ve los fallos antes de que ocurran.

- Termografías de gran definición (hasta 640 x 480 px)
- Excelente sensibilidad térmica (< 30 mK)
- Amplio rango de temperatura (hasta 1.200 °C)

www.testo.es/termografia

Contactar

índice

HORNOS DE CÁMARA PARA LA LIMPIEZA TÉRMICA DE COMPONENTES

Los hornos de cámara de la serie de construcción NBCL se emplean para la limpieza térmica de componentes. En estos procesos no es primordial una homogeneidad óptima de la temperatura; por ejemplo, la limpieza química de motores eléctricos, superficies pintadas de piezas de acero o boquillas de máquinas de fundición inyectada de plásticos.

Los hornos se calientan por gas y disponen de un sistema de postcombustión térmica, igualmente calentado por gas. Una atmósfera pobre en oxígeno previamente ajustada en el horno permite evitar de forma eficaz la autoinflamación local en la pieza e impedir deterioros debidos a sobretemperatura.

Los gases de escape que se forman se conducen desde la cámara del horno al sistema de postcombustión térmica donde se queman posteriormente. Dependiendo del tipo de gases de escape es posible una combustión sin dejar residuos.

Los hornos no son aptos para componentes y revestimientos que contengan disolventes o un alto porcentaje de agua. Estos modelos tampoco se emplean para cargas con un punto de inflamación bajo, como p.ej. madera, papel o cera.

Características: • Tmáx 500 °C. • Tamaños estándar hasta 2500 litros de capacidad de la cámara del horno. • Carcasa del horno con posibilidad de introducir la horquilla de una carretilla elevadora en la parte inferior.

- Tamaño de la cámara del horno dimensionado para contenedores de rejilla estándar.
- Aislamiento de la cámara del horno de material fibroso no clasificado, suelo y pared posterior construidos con ladrillos refractarios.
- Quemadores atmosféricos de gran potencia para el funcionamiento con gas líquido o gas natural.
- Regulación automática de la temperatura.
- Sistema de postcombustión térmica integrado para la limpieza de los gases de escape.

NABERTHERM GMBH, SUCURSAL EN ESPAÑA

Contactar

índice

SENSORES PARA CLASIFICACIÓN EN PLANTAS DE MEDIOS DENSOS



La demanda creciente de metales no férricos como el cobre, el zinc o el aluminio, representa una gran oportunidad de negocio para las plantas de medios densos.

Con la incorporación de la tecnología de clasificación por sensores de Titech a su línea de producción, los operadores de medios densos pueden recuperar por sí mismos todas las fracciones valiosas, maximizando las ventas de subproductos y obteniendo así un mayor beneficio.

5 plantas europeas ya se benefician de esta ventajosa tecnología, con

más de 15 equipos instalados en ellas.

La solución tecnológica que propone Titech para optimizar las plantas de flotación consiste en complementar ese proceso con la separación automática, con el fin de obtener productos finales con un alto grado de pureza.

Una configuración sencilla incluiría los equipos Titech finder, Titech autosort y Titech combisense en el proceso. Básicamente, se trataría de instalar un equipo de separación de metales en la salida de "flotados" del primer trómel, donde se realiza la separación de baja densidad retirando los elementos ligeros. El resultante es una mezcla de plásticos, textiles y metales como el magnesio. Para valorizar estas fracciones se instalaría Titech finder que con su sensor electromagnético recupera todos los metales, tanto férricos como no férricos presentes.

En el segundo nivel de separación, el de mayor densidad, se generan otras dos subfracciones: una de metales pesados y otra ligera, en la que se concentra el Aluminio junto con cables eléctricos y placas de circuito impreso. Sobre la fracción de Aluminio aún se encuentran presentes impropios como los cables y las placas. Titech dispone de dos tecnologías capaces de retirar estos materiales del Aluminio. La primera, mediante el sensor de infrarrojos montado en el Titech autosort, donde el sensor detectaría el plástico que recubre los cables y las placas; la segunda, mediante la Titech combisense con su cámara de color y su sensor de metales, identificando por su color las placas y por su forma los cables. Dependiendo de la capacidad del proceso se utilizaría una u otra tecnología. Sobre la fracción pesada del segundo trómel, el equipo separador Titech combisense separaría en diferentes pasadas el cobre y el latón del resto de metales pesados grises.

Cada paso por este equipo permitiría generar la fracción elegida, simplemente cambiando el programa de selección en cada paso; por tanto sería una línea independiente del resto del proceso que permitiría reprocesar las fracciones hasta extraer todos los materiales valiosos

En cuanto a la capacidad de los equipos, y dependiendo de la granulometría, Titech finder puede procesar hasta 3 ton/hora en un metro de ancho de máquina, mientras que Titech combisense tiene una capacidad de 2 ton/hora por metro de ancho, dependiendo de granulometría y densidad. Con este sencillo cambio el operador de medios densos puede recuperar por sí mismo todas las fracciones valiosas, maximizar las ventas de subproductos, incrementar sus ingresos por venta y obtener beneficios para amortizar rápidamente la inversión realizada en la nueva tecnología.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA. S.L.
TOMRA SORTING SOLUTIONS

Contactar

índice

ESTUFAS INDUSTRIALES PARA CALENTAMIENTOS DIVERSOS HASTA 500°C



Se trata de estufas (hornos metálicos) previstas para poder cargar las piezas a tratar sobre carros, bandejas, palets, cajas, cestas...

Se fabrican en distintos formatos y pueden ser calentadas eléctricamente o a combustión.

Sirven para todo tipo de Calentamientos,

Secados, Deshidrogenado, Revenido, Estabilizado, Dilatación, Envejecimiento acelerado, Polimerizados, Tratamientos Térmicos...

Pueden ir equipadas con Extracciones forzadas de gases, Cámaras de Vacío, Programación de ciclos Tiempo-Temperatura, Registradores gráficos de Temperatura, Control de Humedad, etc...

También se fabrican para mayores temperaturas y en forma de túnel continuo, u para mayores temperaturas Hornos con refractario hasta 1250°C.

BAUTERMIC,S.A.

Contactar

índice

MATERIALES PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE POLÍMEROS

En los 35 años de trayectoria que lleva como gestor de materias primas, Alser ha sido testigo de los cambios de las necesidades y de las exigencias de los mercados. Desde hace unos años Alser se ha enfrentado a un cambio gradual para responder adecuadamente a la creciente demanda de materiales reforzados y cargados, mucho más técnicos que los convencionales. Para ello, abrió varios frentes con la contratación de personal especializado, equipamiento técnico de laboratorio y adquisición de nuevas líneas productivas.

Gracias al acuerdo cerrado y materializado a finales de 2012 con Binova, Alser puso en marcha una extrusora de doble husillo, con sistema de control digital, dosificaciones y mezclas laterales. Además la compañía navarra ha diseñado un sistema de pre-mezclado previo a la entrada en la línea de la base polimérica, con control en continuo y ajuste en tiempo real de las carencias o excesos de alguno de los componentes 'mezcla-receta'. La capacidad de esta línea es de unas 1.100 toneladas por año, y su puesta en marcha ha aumentado en aproximadamente un 40% más las posibilidades productivas de Alser.

El posicionamiento de Alser en sectores técnicos, el de automoción o el eléctrico es estratégico, con una apuesta decidida por materiales como el PP con alto porcentaje en talco o combinado con elastómeros. También los polímeros reforzados con fibra tienen una especial relevancia en su oferta, ya que son muchos los proyectos que apuestan por este compuesto como sustituto de los metales (PPfv, PAfv). Por su parte, los ABS y ABS-PC han ganado fuerza en aplicaciones históricamente ocupadas por el PP, gracias principalmente a su robustez y acabado estético.

PLÁSTICOS ALSER, S.L.

Contactar

índice

FORMACIÓN PARA PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD EN BLOQUEO/ETIQUETADO



Brady Corporation, proveedor global de soluciones de seguridad industrial ha desarrollado una película de formación por módulos para el procedimiento de seguridad de bloqueo/etiquetado.

La película está diseñada para informar y formar a los jefes de seguridad y a los trabajadores que están expuestos a energías de equipamiento peligrosas. La película de formación de mejores prácticas globales de bloqueo/etiquetado está disponible en más de 10 idiomas. Si el personal sigue el procedimiento de seguridad, se puede reducir el número de incidentes.

En todos esos idiomas, la película de bloqueo/etiquetado muestra cómo utilizar los diferentes dispositivos de bloqueo/etiquetado y cómo prevenir incidentes y fatalidades. Lo que la película muestra es cómo los pequeños pasos lógicos y sin apenas esfuerzo pueden tener semejante impacto en la seguridad de los trabajadores. Se pueden añadir o eliminar módulos de la película de formación en función de las necesidades de cada uno.

El bloqueo/etiquetado (LOTO) es un procedimiento seguro para garantizar que las máquinas peligrosas estén correctamente cerradas y no vuelvan a ponerse en funcionamiento antes de completar el mantenimiento o el servicio. El bloqueo/etiquetado trabaja en conjunto con el dispositivo de cierre/bloqueo que habitualmente cierra el dispositivo o la fuente de energía en tal posición que las fuentes de energía peligrosas no pueden conectarse. El procedimiento requiere que se aplique una etiqueta al dispositivo cerrado que indica que no debería conectarse. Ambos dispositivos de bloqueo/etiquetado y la película de mejores prácticas globales de bloqueo/etiquetado pueden ser valores importantes para reducir el número de incidentes o riesgos de mantenimiento y servicio.

Mediante el cierre de la fuente de energía, bien sea eléctrico, mecánico o hidráulico, el equipo en funcionamiento es más seguro y menos propenso a causar daños. Cuando el último trabajador de mantenimiento ha retirado el candado, la fuente de energía puede volver a conectarse.

BRADY CORPORATION

Contactar

índice

PERFIL 3C, DISEÑADO PARA HUMOS Y SISTEMAS DE CONTROL DE CALOR



Perfil 3C, específicamente diseñado para dar soluciones a requerimientos de alta temperatura 400°/2H. Como respuesta de estos requerimientos en ventilación industrial para humo y sistemas de control de calor presentan el perfil 3C.

Se trata de una hélice presentada especialmente para ventilación de espacios públicos

como garajes, pabellones, centros comerciales, instalaciones de transporte público subterráneo o túneles, en los que es necesaria la extracción de humos cuando se produce una situación de emergencia.

El perfil 3C es capaz de operar continuamente y sin variar su eficiencia en temperaturas entre -60°C y +245°C y a 4050 rpm en temperaturas de 20° C. Además en temperaturas de 400° C trabaja manteniendo su desarrollo normal de funcionamiento durante al menos 2 horas.

Fabricado en aluminio, con núcleo reforzado y montada con bujes de alta resistencia de acero inoxidable, es capaz de alcanzar velocidades puntuales de hasta 8000 rpm manteniendo sus características mecánicas intactas.

MULTI-WING IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

ESTUFAS O CALENTADORES INDIVIDUALES PARA PRODUCTOS ENVASADOS



Aningas - Ergos S.A suministra una amplia gama de equipos (estufas o calentadores individuales) para calefacción de productos envasados en bidones o contenedores. El diseño de las estufas (o cámaras térmicas) se caracteriza por:

- Construcción robusta, con estructura rígida de acero.
- Eficiente aislamiento térmico.
- Mínimo consumo energético.
- Circulación controlada de aire a través de los elementos calefactores mediante ventiladores de recirculación.
- Puertas de doble hoja.
- Registros regulables de entrada de aire y de extracción de gases.

Se pueden utilizar diferentes opciones de calentamiento, en función de las disponibles en sus instalaciones: Electricidad, vapor, aceite térmico, agua caliente, o calentamiento mixto (aceite térmico y eléctrico...)

La unidad estándar menor está diseñada para contener 4 bidones de 200 litros o un contenedor de 1m3. El resto de las unidades pueden contener, en una estructura común, múltiplos de 4 bidones, es decir: 4, 8, 12, 16, 20, 24, 32, 40, etc, en uno o dos niveles.

Si dispone de requerimientos especiales o dimensiones a medida podemos diseñar y suministrar la estufa de acuerdo a sus necesidades concretas: • Menor capacidad (p. ex: para dos bidones de 200 L). • Con una altura útil interior superior (p. ex: 2 m...). • Con un ancho especial (p. ex: para colocación de 3 palets europeos de 1.200 x 800 mm).

• Construcción modular para facilitar la ubicación del equipo en lugares de difícil acceso. • Etc.

ANINGAS- ERGOS. S.A

Contactar

índice

BOMBA DE VACÍO PARA UN ENVASADO EFICIENTE



Los altos niveles de eficiencia energética y un aumento en la capacidad son la filosofía que sustenta la nueva Bomba de Vacío Busch R 5 0155. Esta bomba de vacío es una de las novedades que Busch ha presentado en IFFA

2013 en Frankfurt. La R5 0155 A amplía la famosa familia de Bombas de vacío rotativas de paletas serie R 5, que se han utilizado durante décadas en máquinas de envasado al vacío. Con esta bomba de vacío, los ingenieros de Busch han creado una nueva generación con la mejor eficiencia energética gracias a un principio de diseño renovado. El caudal a nivel máximo de vacío también se ha optimizado lo que permite un vaciado más rápido y ciclos más cortos durante envasado. Por otra parte, a pesar de estos cambios, la fiabilidad y la robustez habitual de las bombas de vacío de paletas rotativas R 5 está totalmente garantizada. Con un desplazamiento de 150 metros cúbicos por hora (50 Hz) y una presión final de 0,1 mbar, la R 0155 A es ideal tanto para un funcionamiento continuo a vacío pobre, vaciado de grandes volúmenes como a nivel máximo de vacío. Esto se consigue gracias a la utilización de los filtros de escape Busch, de desarrollo propio que proporcionan una perfecta separación del aceite, al igual que la utilización de un diseño propio de las paletas fabricadas en nuestra fábrica de composite. Los filtros de escape Busch tienen una alta permeabilidad y están perfectamente adaptados a esta bomba de vacío, asegurando así las mejores condiciones de trabajo. Al mismo tiempo, los nuevos filtros de escape garantizan el máximo rendimiento de separación.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

MONTAJE DE CONECTORES INDUSTRIALES SOBRE CARRIL DIN

Los marcos de montaje Heavycon CIF (Connector Installation Frames) de Phoenix Contact permiten encajar rápidamente los soportes de contacto Heavycon sobre carril DIN. Con el uso creciente de sistemas de introducción de cables en armarios y cajas de distribución, se incrementa la necesidad de conectar directamente conectores o soportes de contacto pre-confeccionados al carril DIN. Para estas aplicaciones se han desarrollado los nuevos marcos de montaje.



Su resistente estructura de fundición inyectada de aluminio lo convierte en el sistema que mayor estabilidad ofrece para la conexión de un robusto conector industrial sobre carril. Es por ello, además, el único en ofrecer una conexión directa y en avance de PE según norma UL1977. Su diseño en U permite utilizar fácilmente soportes de contacto ya confeccionados.

Los conectores se pueden fijar al marco de montaje con una unión atornillada o con bridas industriales.

Los conectores se pueden fijar al marco de montaje con una unión atornillada o con bridas industriales.

PHOENIX CONTACT, S.A.

Contactar

índice

CALIBRADOR MULTIFUNCIÓN DE PROCESOS INTRÍNSECAMENTE SEGURO

El MC2-IS, es ligero, de fácil manejo y una herramienta práctica para calibrar en ambientes potencialmente explosivos. Al MC2-IS se le han realizado una serie de mejoras aportando importantes características, tales como una mejor visibilidad de la pantalla añadiendo la retroiluminación por LED, un procesador más potente y una mejor vida útil de las baterías. La 2ª generación del MC2-IS, con certificación ATEX e IECEx, es capaz de efectuar calibraciones de instrumentos de presión, temperatura y señales eléctricas. Tiene una interfaz multilingüe, un teclado numérico completo, y dispone, opcionalmente, de una gama de hasta 20 diferentes módulos de presión externos conectables a la unidad.



- Sus principales características son: • Gran exactitud. • Compacto y de fácil manejo. • Pantalla con retroalimentación por LED. • Potente procesador. • Hasta 20 módulos de presión disponibles. • Amplias posibilidades de configuración. • Calibrador de campo seguro y robusto.
- Se entrega con certificado de calibración trazable y acreditado.

- Los principales usuarios son: • Plataformas Offshore. • Refinerías, plataformas y plantas de proceso. • Gasoductos y centros de distribución. • Plantas químicas y petroquímicas.

GOMETRICS, S.L.

Contactar

índice

AUTOCONSUMO FOTOVOLTAICO

El autoconsumo energético y soluciones para micro y miniproducción han estado presentes en la exhibición de Krannich Solar en Tektónica, Feria Internacional de Construcción y Obras Públicas. La distribuidora alemana ha expuesto equipos fotovoltaicos aptos para el mercado portugués así como las novedades de su portfolio. Autoconsumo instantáneo y tres productos fotovoltaicos clave para mejorar el rendimiento de un sistema de miniproducción han sido los temas centrales de los dos cursos que la distribuidora ha ofrecido en feria.



En su stand se ha explicado cómo diseñar una instalación de miniproducción de 20kW. Igualmente, se ha hablado sobre todas las peculiaridades técnicas de los inversores fotovoltaicos de su portfolio profundizando en la puesta en marcha del microinversor 0.3-I-OUTD. Este equipo, novedad en el mercado portugués, permite unir y controlar de forma individual la salida de los módulos solares en una instalación fotovoltaica. Asimismo, de la mano de Solare DatenSysteme, los asistentes a la formación han visto cómo funciona el sistema de comunicación SolarLog adaptado a soluciones de autoconsumo.

En cuanto a las estructuras de K2 Systems con 12 años de garantía, se han presentado las últimas novedades del portfolio incluyendo el S-Dome que los asistentes han podido montar en tan solo 5 minutos con sus propias manos. El equipo de profesionales de Krannich ha informado sobre tres soluciones fotovoltaicas para su aplicación a nivel industrial y doméstico: Instalación fotovoltaica con activación de consumos. Autoconsumo fotovoltaico con baterías y el Autoconsumo doméstico. La protagonista ha sido el sistema de montaje S-Dome, idóneo para tejados que limitan el uso de contrapesos y no necesita perforación de cubierta. Comparado con una instalación tradicional a 25°, esta solución aprovecha hasta más de un 35% de la superficie del tejado. Además, S-Dome garantiza un rápido retorno de inversión. La Mini Rail, una guía de tamaño reducido para sistemas fotovoltaicos sobre tejado, también será otra de las novedades presentadas por la distribuidora en el stand.

La protagonista ha sido el sistema de montaje S-Dome, idóneo para tejados que limitan el uso de contrapesos y no necesita perforación de cubierta. Comparado con una instalación tradicional a 25°, esta solución aprovecha hasta más de un 35% de la superficie del tejado. Además, S-Dome garantiza un rápido retorno de inversión. La Mini Rail, una guía de tamaño reducido para sistemas fotovoltaicos sobre tejado, también será otra de las novedades presentadas por la distribuidora en el stand.

KRANNINCH SOLAR, S.L.U.

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS

Alimentaria 2014 (Barcelona, 31 de marzo al 3 de abril)

La próxima edición de Alimentaria tendrá lugar del 31 de marzo al 3 de abril en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona, una semana después de lo inicialmente previsto para no coincidir con la celebración del Prowein de Dusseldorf, directo competidor de Intervin, uno de los salones más importantes que integran Alimentaria. La decisión de posponer las fechas de Alimentaria 2014, que según lo programado debía celebrarse del 24 al 27 de marzo, se ha tomado para facilitar la presencia en Intervin de los principales compradores, importadores y operadores internacionales del sector vitivinícola, que de esta forma se verá beneficiado así como el conjunto de sectores que componen Alimentaria. Intervin, salón dedicado a los vinos y espirituosos, es el de mayor dimensión de Alimentaria, con más de 16.000m2 de superficie neta.

Además de contar con una importante participación de la industria vitivinícola española, de sus principales asociaciones, Denominaciones de Origen y Consejos Reguladores, se ha situado progresivamente en primera línea de los eventos sectoriales del ámbito internacional. Alimentaria Exhibitions es una sociedad de Fira de Barcelona referente en la organización de eventos feriales en el campo de la alimentación entre los que además e Alimentaria figuraa, Bta. -Barcelona tecnologías de la alimentación-, Seafood Barcelona, Alimentaria&Horexpo Lisboa, Alimentaria México, en México; y a partir de septiembre de 2013, Alimentaria Brasil, en Sao Paulo.

Contactar

índice

INTRALOGISTICA ITALIA 2015 (19 a 23 de mayo)

Deutsche Messe organiza por primera vez una feria de intralogística en Italia, cooperación con el líder del mercado Ipack-Ima S.P.A.

Esta feria de intralogística será presentada simultáneamente con la feria de envasado y embalaje "Ipack-Ima" en mayo de 2015, en Milán. "INTRALOGISTICA ITALIA" ofrece en su programa tecnología de almacenes, equipos de envasados y montaje, tecnologías de carga, sistemas logísticos integrales, tecnologías de tráfico, software logístico, servicios logísticos para transportes, así como servicios logísticos.

Deutsche Messe organiza más de 100 ferias monográficas y conferencias anualmente con 35.000 empresas expositoras en total, 3,5 millones de visitantes y 15.000 periodistas que proceden de 100 países.

Contactar

índice

Cumbre Industrial 2013 (Bilbao, del 1 al 4 de octubre)

Durante los días 1 al 4 de octubre se celebrará el mayor y más completo foro industrial de negocios para la búsqueda de proveedores y soluciones en los procesos de fabricación de bienes de equipo.

Un Foro que, a través de sus distintos apartados, permite encontrar nuevos potenciales proveedores, testar y comparar productos y servicios, y establecer acuerdos de colaboración inter-empresariales.

- Una ZONA EXPOSITIVA que engloba los sectores de subcontratación industrial, maquinaria y suministros para fundición, forja, laminación y tratamiento de superficie, siderurgia y automatización.

- ALEMANIA: País Invitado, con reuniones y actividades especiales (Días 1 y 2 de Octubre)

- AEROTRENDS - 4º Encuentro Internacional b2b del Sector Aeroespacial (Días 2 y 3 de Octubre)

- El 14º ENCUENTRO EUROPEO DE LA SUBCONTRATACION (Días 3 y 4 de Octubre)

Si su empresa centra su actividad en automoción, electrónica, industria metalúrgica, bienes de equipo, máquina-herramienta, sector ferroviario, energético, clínico-médico o petrolero entre otros, Cumbre Industrial es su cita.

En la Cumbre Industrial podrá encontrar nuevos suministradores, aumentar su cartera de proveedores, y conocer, de primera mano, propuestas que solucionen necesidades organizativas, de abastecimiento y de subcontratación en procesos productivos.

Contactar

índice

Encaja 2013 (Valencia, 2 al 3 de octubre)

Feria Valencia será escenario del 2 al 3 del próximo mes de octubre de la primera edición de Encaja, Feria del Almacén, la Distribución y el Punto de Venta. Se trata de una encuentro de ámbito profesional que pretende acercar a las PYMES soluciones y servicios en torno a la logística, almacenaje y competitividad del punto de venta con un formato ágil, de carácter formativo y que bajo el formato de 'club de negocio, establecerá una agenda cerrada de encuentros entre expositores y visitantes con el fin de establecer alianzas estratégicas.

Contactar

índice

GENERA 2014 (Madrid, 6 al 8 de mayo)

Con GENERA 2014, IFEMA vuelve a situar a la feria en un contexto de importantes sinergias, gracias a la coincidencia con la Semana de la Construcción, el evento en el que se integran los salones CONSTRUTEC, Salón Internacional de la Construcción; PIEDRA, Feria Internacional de la Feria Natural, y VETECO, Salón Internacional de la Ventana y el Cerramiento Acristalado. El objetivo es reforzar el poder de convocatoria de GENERA con el de éstas citas del mundo de la arquitectura y la construcción, que mantienen una estrecha y creciente relación con los temas energéticos en asuntos tales como la rehabilitación energética, la arquitectura bioclimática, y en general, la eficiencia y sostenibilidad aplicadas a esta actividad.

Desde este punto de vista, la visita a GENERA está especialmente recomendada a profesionales de consultorías, ingenierías, construcción y comercio; usuarios industriales de energía; fabricantes y distribuidores de equipos; instaladores y empresas de mantenimiento; promotores de proyectos energéticos; universidades y centros de investigación; prescriptores y promotores inmobiliarios; administraciones públicas y en general, a todos los profesionales que interesados en los temas de ahorro energético y medio ambiente. GENERA Latinoamérica, oportunidad de expansión en el mercado iberoamericano. Otra novedad de GENERA es la celebración de su versión latinoamericana, que tendrá lugar en Espacio Riesco de Santiago de Chile, entre los días 16 al 18 de del próximo mes de octubre. IFEMA, con el fin de ofrecer a las empresas españolas nuevas plataformas de expansión y negocio, ha llegado a un acuerdo de colaboración con FISA, principal operador ferial chileno, para la puesta en marcha de esta convocatoria que nace con el objetivo fundamental de dotar al sector de las energías de un marco de promoción y apertura a un mercado de importante potencial de negocio para las empresas españolas.

Contactar

índice

CURSOS

Tiempo Real, S.A. imparte cursos relacionados con el Mantenimiento, Instrumentación y Control de Procesos Industriales en sus aulas de Barcelona.

Dichos cursos también pueden ser desarrollados en las instalaciones de sus clientes en cualquier lugar de España. Algunos de los cursos ya celebrados son:: Medición de Variables (Presión, Caudal, Nivel y Temperatura) (6-10 mayo), Controlador PID y Válvulas de Control (13 al 17 de mayo).

Ya en junio serán los siguientes: Control Avanzado monolazo y multilazo (3 al 7 de junio), Sistemas de Control Distribuido (10 al 14 de junio), Calibración e Incertidumbre en la medición y su aplicación a ISO 9000 (18 al 20 de junio), Mecánica de Fluidos y Bombas Centrífugas (28 al 31 de mayo), y Termodinámica y Control de Compresores (17 al 21 de junio). Son cursos de enfoque eminentemente práctico, impartidos durante 6 horas lectivas diarias.

Contactar

índice

EMPRESAS

Solysol. Soluciones Industriales y Soldadura es una empresa orientada a fomentar las buenas prácticas de soldadura, ofreciendo formación y certificación a los profesionales de este campo, y los mejores productos y servicios para lograr producir con calidad, fiabilidad y de forma competitiva en todos los mercados.

Solysol, como Agente Internacional de la American Welding Society (AWS), se complace en invitarles a la próxima convocatoria para formación y cualificación de Certified Welding Inspector (CWI) o Inspector de Soldadura Cualificado. La certificación como Certified Welding Inspector es más que una carrera profesional. Supone una gran responsabilidad y una demostración notable de conocimiento y experiencia.

El CWI, certificado por AWS, es un profesional comprometido y ampliamente reconocido tanto en Estados Unidos como en todo el mundo. Un CWI puede tener una carrera con la que se sentirá plenamente realizado, a la vez que resulta lucrativa. Un profesional certificado como CWI desarrolla una carrera prometedora a todos los niveles. Consulte la información que se proporciona y aprenda cómo puede certificarse como inspector de soldadura. Si en cambio, necesita de la asistencia de profesionales que le asesoren en soldadura y le realicen las tareas que llevará a cabo un coordinador de este proceso, no dude ponerse en contacto para atenderles en sus necesidades.

Contactar

índice



EMPRESAS

Betelgeux presenta su nueva página web

Información actualizada sobre higiene, limpieza y desinfección en industrias alimentaria, cosméticas y farmacéuticas. Productos, equipos y servicios, artículos técnicos, proyectos europeos, legislación y BetelgeuxTV, tienen amplia cobertura en esta nueva web.

Con el objetivo de facilitar información útil y práctica al usuario sobre higiene y seguridad alimentaria, Betelgeux ha desarrollado una nueva página web que facilite la navegación dentro de la gran variedad de contenidos que ofrece.

Entre las mejoras que se han implantado destacan:

- Soluciones Betelgeux: toda la oferta de productos, equipos y servicios de Betelgeux mucho más visual, accesible y detallada. Los productos son segmentados por tipo de aplicación en la industria y por tipo de producto.

- Proyectos: en este apartado se detallan los proyectos nacionales y europeos que están siendo desarrollados por los departamentos de Servicios Técnicos e Investigación y Desarrollo de la compañía, junto a una completa explicación de cada proyecto, objetivos que se persiguen, socios que lo integran e información a los portales web de cada proyecto.

- Biblioteca: buscando posicionarse como referente en seguridad e higiene alimentaria, Betelgeux ha desarrollado un espacio de documentación con artículos técnicos, presentaciones disponibles, catálogos corporativos, novedades del sector y legislación segmentada por temáticas. Conocimientos al servicio de los usuarios.

- Noticias: toda la información sobre seguridad alimentaria, eventos del sector, cambios legislativos, novedades en limpieza y desinfección y mucho más, ahora más visual, actualizada y accesible desde distintos portales sociales.

- BetelgeuxTV integrado: canal de YouTube disponible desde la propia página web, pudiendo visualizar y compartir los videos sobre cómo realizar una correcta limpieza y desinfección en industrias, equipos de higiene, asistencia técnica y sobre cómo deben realizar los manipuladores de alimentos el correcto lavado y desinfección de manos. Información visual y didáctica al servicio de la industria.

- Links: enlaces externos más representativos, segmentados por Organizaciones de seguridad alimentaria, Revistas, webs y blogs especializados y Normativa legal. Una manera rápida y sencilla de acceder a multitud de contenidos a golpe de click.

- Buscador interno y twitter integrado: para facilitar el acceso a todos estos materiales, se ha habilitado un buscador internos que filtra la búsquedas por palabras clave insertadas. Además y para potenciar la integración en nuestra web, se ha integrado el perfil de twitter de la empresa, que dispondrá la actualidad del sector al minuto.

En las próximas semanas Betelgeux también lanzará su página web en inglés y portugués, consiguiendo así tener una plataforma multiidioma que permita la interacción directa con usuarios de diversos países.

Betelgeux espera que este nuevo paso consiga mejorar la experiencia de navegación del usuario y el acceso a todos los contenidos dentro de su página web.

Contactar

índice

Nordson EFD celebra 50 años de Innovación en Dosificación de Fluidos

Nordson EFD, una compañía de Nordson, celebrará su 50mo. aniversario durante 2013 participando en diversas exposiciones comerciales internacionales y de América del Norte, con una campaña global de publicidad y relaciones públicas, y programas especiales de incentivos para clientes.

Nordson EFD es líder global en dosificación de fluidos de precisión y sistemas de gestión de fluidos. Miles de fabricantes en todo el mundo usan los equipos de dosificación de la compañía para aplicar cantidades controladas de adhesivos, lubricantes y otros fluidos utilizados para el montaje de una amplia variedad de productos, desde pequeños dispositivos médicos hasta teléfonos celulares y aeronaves comerciales.

EFD fue fundada en 1963, y fue adquirida por Nordson Corporation después de años de crecimiento sostenido. En la actualidad, la reputación mundial de Nordson EFD es la de una organización centrada en sus clientes y con más de 600 empleados dedicados a ofrecer productos, servicios y soporte técnico superiores a sus clientes en más de 30 países.

Nordson EFD diseña y fabrica sistemas de dosificación de fluidos de precisión para procesos de montaje en mesas de trabajo y líneas de montaje automatizadas. Al permitir que los fabricantes puedan aplicar la misma cantidad de adhesivo, lubricante u otro fluido de montaje en cada parte en todo momento, los sistemas de dosificación EFD ayudan a las compañías de una amplia variedad de industrias a aumentar su producción, mejorar la calidad y reducir sus costos de producción. Otras habilidades de gestión de fluidos incluyen barriles de jeringa y cartuchos de alta calidad para empaquetar materiales de uno o dos componentes, junto con una amplia variedad de accesorios, acopladores y conectores para controlar el flujo de fluidos en entornos médicos, biofarmacéuticos e industriales. La compañía también es un formulador líder de pastas de soldadura especiales para aplicaciones de dosificación e impresión en la industria electrónica.

Nordson Corporation ofrece soluciones de tecnología de precisión que ayudan a los clientes a tener éxito en todo el mundo. La compañía desarrolla, fabrica y comercializa productos y sistemas diferenciados utilizados para la dosificación de adhesivos, revestimientos, selladores, biomateriales y otros materiales, gestión de fluidos, prueba e inspección, curado ultravioleta y tratamiento de superficies de plasma, todo con el soporte de la experiencia en aplicaciones y ventas directas y servicios en todo el mundo. Nordson atiende a una amplia variedad de mercados finales de productos de consumo no durables, durables y de tecnología, incluyendo envases, telas no tejidas, electrónica, productos médicos, dispositivos, energía, transporte, construcción y montaje y acabado general de productos.

Contactar

índice



RS Components se asocia con Philips Lumileds en un acuerdo de distribución mundial

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha firmado un acuerdo de distribución mundial con Philips Lumileds, proveedor líder en tecnologías LED. Esta asociación con RS es parte de una iniciativa reciente de Philips Lumileds, para reestructurar sus canales de distribución, enfocada en el objetivo estratégico de este proveedor de LEDs que nos es otro que el de aumentar su base de clientes a nivel mundial a través de la expansión a nuevos mercados.

RS gracias a sus 17 centros de distribución ubicados en todo el mundo, posee una gran capacidad de almacenar la extensa gama de Philips Lumileds, garantizando a los diseñadores de luminarias un acceso inmediato a una amplia gama de soluciones LED, para aquellas aplicaciones que sean más específicas. Los productos se encuentran en el portal de RS y se pueden adquirir rápida y simplemente con entrega en 24/48 horas.

Contactar

índice

Carburos Metálicos desarrollará un proyecto pionero de 6 millones de euros que permitirá reutilizar el CO2 emitido en procesos industriales y evitar su emisión a la atmósfera

Carburos Metálicos, empresa gasista líder en la producción y utilización de CO2 a nivel industrial, ha presentado este mediodía un pionero proyecto sostenible en colaboración con la empresa Vidrieras Canarias. Mediante una innovación, la planta de Carburos Metálicos en Telde (Gran Canaria) dejará de quemar fuel oil y emitirá CO2 para pasar a reutilizar el CO2 sobrante que emite actualmente la chimenea anexa de la planta de Vidrieras Canarias. Este proceso comportará que en Canarias, entre las dos plantas, se dejen de emitir a la atmósfera hasta 8.500 toneladas de CO2 al año.

El innovador proyecto, que estará operativo en 2014, supondrá una inversión de 6 millones de euros por parte de la compañía gasista y se traducirá en un incremento en la producción de CO2 de la planta de Carburos Metálicos, que pasará de producir 7.000 toneladas al año a 10.000 toneladas anuales.

La planta de Carburos Metálicos, ubicada en Telde, en la isla de Gran Canaria, es actualmente la única planta en funcionamiento de obtención de CO2 en Canarias. Con origen industrial en Gran Canaria en 1963, Carburos Metálicos suministra CO2 desde sus actuales instalaciones en Telde a empresas vinculadas con la producción de bebidas carbonatadas, aguas minerales y suministro a plantas de ósmosis.

El proyecto hará posible que Telde sea la primera planta en funcionamiento del mundo que obtendrá CO2 por separación de gases de combustión procedentes de una vidriera y lo utilizará a nivel industrial, una innovación que se va a realizar utilizando la última tecnología y que permitirá la obtención de CO2 industrial con las máximas garantías de seguridad. Además de seguir creciendo en capacidad de producción, este nuevo proyecto permitirá a Carburos Metálicos dejar de quemar fuel en todas sus plantas en España y situar a la planta de Telde como un centro estratégico para abrir nuevos mercados en zonas del norte de África, como Cabo Verde, Gambia o Mozambique, entre otros. El proyecto, además de conseguir un producto final más competitivo, incidirá en la protección del medio ambiente, reduciendo las emisiones de gases, lo que es clave para Carburos Metálicos y los productos y soluciones sostenibles que ofrece a sus clientes, en este caso Vidrieras Canarias.

Contactar

índice

CAMBIO DE DOMICILIO

Desde el 29 de Abril del 2013, Satel Spain está en una nueva dirección que ha permitido ampliar espacio en todos los departamentos y crear dos nuevas áreas:

Fabricación, para apoyar el crecimiento en nuevos productos para aplicaciones de monitorización y control. Internacional, con objeto de incrementar nuestra presencia en el mercado exterior donde estamos creciendo especialmente en Europa y América Latina.

Las nuevas instalaciones siguen en las Rozas de Madrid en la dirección:

Ctra. de la Coruña Km 18.2 / Edificio C, Planta Baja. 28232 - Las Rozas - Madrid

Dentro del compromiso de gestión de energía bajo su certificación ISO 50001, las nuevas instalaciones se han dotado de un completo sistema de monitorización de consumos que abarca el consumo general, alumbrado, fuerza y climatización con objeto de medir el desempeño energético y fomentar el ahorro en la organización.

Desde la nueva dirección esperan poder ofrecer el mejor servicio y soluciones a sus clientes.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2013

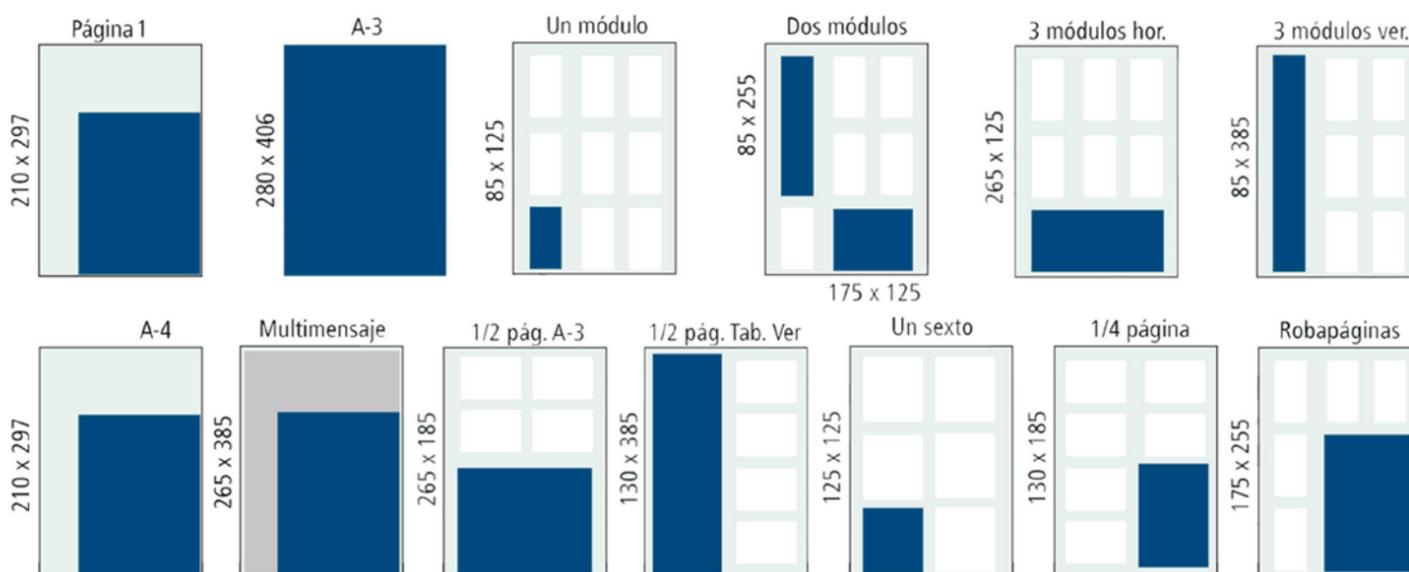
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 191 - Enero	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 12 al 14 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 192 - Febrero	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Electricidad Industrial	GENERA Madrid, del 26 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 193 - Marzo	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración Medioambiente		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 194 - Abril	Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica		20.000 e-mails
Nº 195 - Mayo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 196 - Junio	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Logística	SIL Barcelona, del 18 al 20 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 197 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 198 - Octubre	Digital	Mantenimiento de Plantas Industriales		20.000 e-mails
Nº 199 - Noviembre	Digital	Química Transformadora		20.000 e-mails
Nº 200 - Diciembre	Papel y Digital	Industria Alimentarias	ESPECIAL 200 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47



[índice](#)