

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 193 - Marzo 2013

Dosificación de fluidos



Excelente control de proceso con Ultimus™ V.

- Control Digital Integrado
- Ajuste automático de la presión del aire
- Precisión y consistencia en las dosis
- Rendimiento fiable y flexible

Para una dosificación precisa y constante de adhesivos, materiales bicomponentes, pastas de soldadura o epoxis.



Contactar

índice



Nordson
EFD

EFD International Inc.
Av. De los Reyes Católicos 56,
46910 Alfafar (Valencia)- España
+34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

AGITADORES AGITASER, S.L.	03
ASCO CONTROLS B.V.	06
BAUTERMIC, S.A.	03
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	05
MABECONTA, S.A.	04
MEETING Y SALONES, S.A. - SIL	07
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	03
NORDSON EFD	Portada
YOUNG TECH IBÉRICA, S.L.U.	08

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Agitadores para grandes volúmenes
Antorchas para gases combustibles y biogás

B

Balizas luminosas compactas
Bombas de pistón
Bombas y motores de mayor eficiencia energética

C

Cámara block de alta definición
Cámaras infrarrojas con mayor alcance
Carcasas de aire comprimido y elementos filtrantes
Contenedor flexible para transportar agua potable
Contenido en 3D de visualización interactiva de cámaras

D

Detección de legionella en aguas
Dosificación de flúidos

E

Economizador del consumo de agua
Electroválvulas de baja tensión
Equipo para medida de actividad de agua
Equipos y medios contra el cambio climático

F

Fotocélulas cilíndricas
Fotocélulas para detección de transparencia

H

Herramienta para calcular la huella hídrica
Higrómetro láser

I

Impulsor de alta eficiencia en aguas residuales
Inductancias energéticamente eficientes con bajo nivel de ruido
Instalaciones de pintura, hornos y estufas, máquinas para tratar superficies...
Interfaz universal
Interruptores para tareas complejas de detección de nivel

L

Luminaria LED

M

Manómetro digital
Medidores de caudal
Medidores por ultrasonidos para la dosificación
Módulos de sujeción angular
Motores eléctricos de alto rendimiento

P

Pesadora multicabezal y envasadora vertical
Posicionadores y accesorios para válvulas de control

R

Robots dispensadores de sobremesa

S

Selectores biométricos
Señales de seguridad para entornos hostiles
Separación a alta velocidad
Silenciadores circulares
Sistema de teledetección
Sistema de tubera modular
Sistemas de válvulas
Software de diseño 3D para maquinaria industrial
Software de perfilado de temperatura
Solución contra pegaduras y colmatación
Solución para problemas derivados de la cal
Soportes de bomba en fundición gris, para exitencias elevadas

T

Tecnología para el reciclado de residuos electrónicos y eléctricos
Tratamientos para el agua

Agenda

SIL 2013
Cumbre Industrial 2013
Powtech 2013
Wonderworld 2013
Drinktec 2013

Catálogos

CIAT presenta su catálogo general 2013/2014

Nota del Sector

Nuevo Plan Renove de Componentes Industriales a gas

Empresas

Air Liquide lanza una nueva aplicación gratuita disponible para iPad
Gran éxito de Morgui Clima y Produal en Climatización 2013
ABB se adjudica un pedido para una nueva planta de gas natural en Bolivia
GE lanza la división Cirritical Power para optimizar la gestión de energía...
Ingersoll Rand presenta su programa de evaluación de fugas
Testo obtiene certificación HACCP Internacional en sus equipos de medición...
IK4-Lortek acoge el proyecto europeo Merlin para reducir el impacto...
El grupo Mahou San Miguel, ha confiado en Toolsgroup

Programación en PTP

Programación 2013 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 193 - MARZO 2013

Nº 193 - MARZO 2013

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PORTADA

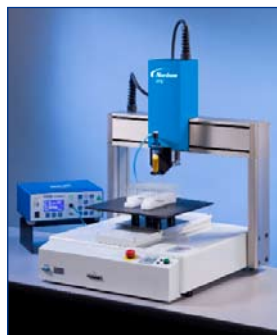
ROBOTS DISPENSADORES DE SOBREMESA

Los Robots Dosificadores EFD permiten trabajar automatizando la línea de producción, ofreciendo una operación confiable con excelente repetibilidad para la aplicación precisa de adhesivos, selladores y lubricantes en varios procesos de ensamblaje y manufactura.

Equipado con un software de dosificación especial y la capacidad de bajar dibujos CAD, los robots de EFD son fáciles de programar. Un verdadero control de movimiento tri y cuádr dimensional facilita la programación de puntos, líneas, arcos, arcos compuestos y patrones en diversos planos. Estas capacidades permiten que sus clientes aborden proyectos más complejos, que requieren precisión en el posicionamiento y en la dosificación de fluidos, a la vez de mejorar la calidad de los productos fabricados y aumentar la productividad.

La extensiva línea de robots dosificadores de Nordson EFD ha sido diseñada y configurada específicamente para ser usada con las distintas configuraciones de jeringas y válvulas. El rango de plataformas disponibles varía de 200mm x 200mm a 500mm x 500mm, por lo cual estos robots son la solución ideal para aplicaciones críticas o producción en lote.

Los robots dosificadores de EFD ofrecen gran flexibilidad, pueden ser configurados como una unidad independiente o ser integrados como parte de una línea de producción.



NORDSON EFD

Avda. Reyes Católicos, 56. 46910 - Alfafar (VALENCIA) - ESPAÑA

Tlf- +34 963 132 243

iberica@nordsonefd.com - www.nordsonefd.com/es

Contactar

índice

MOTORES ELÉCTRICOS DE ALTO RENDIMIENTO CON UN 40% MENOS DE PÉRDIDAS ENERGÉTICAS

WEG ha lanzado una nueva gama de motores –la W22 IE4/Super Premium– que supone un avance decisivo en el suministro de altos niveles de rendimiento



energético. Esta gama innovadora de motores eléctricos es la única disponible en el mercado mundial con motores normalizados que exceden la normativa IE4 que está aún por implementar. La normativa permite a los usuarios aumentar significativamente el rendimiento energético de sus equipos y procesos y reducir sus costes totales de propiedad.

La gama W22 IE4/Super Premium ofrece prestaciones sobresalientes en todas sus potencias desde 3 kW hasta 355 kW, y presenta reducciones en sus pérdidas energéticas de hasta el 40% en comparación con diseños anteriores. El nuevo motor de inducción trifásico está basado en la construcción mecánica del reconocido motor W22 de WEG y cumple los requisitos de los usuarios industriales más exigentes, ofreciendo menor consumo de energía, mayor productividad, mayor vida útil y menor mantenimiento. Es ideal para aplicaciones industriales como ventiladores, soplantes, bombas y compresores.

Con características como una innovadora carcasa aerodinámica, un sistema de refrigeración de nuevo diseño y un sistema de aislamiento único, la gama W22 IE4/Super Premium de motores eléctricos es más silenciosa, más fiable, más fácil de mantener y más económica.

El motor ha sido diseñado para temperaturas de trabajo bajas, lo que prolonga la vida del aislamiento y resulta en una larga vida útil. La nueva gama requiere mantenimiento y revisiones mínimos.

Los motores con carcasa de tamaños 160 y mayores incorporan unas superficies mecanizadas planas en las que pueden montarse fácilmente sensores de vibración, una importante ventaja para los programas de mantenimiento preventivo y predictivo.

WEG IBERIA, S.L.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

Simulaciones fluidodinámicas

Agitadores para Grandes Volúmenes

- Agitadores verticales
- Agitadores laterales
- Agitadores en línea
- Soportes para agitadores
- Poliser/Silicer
- Bombas Blagdon
- Bombas Ecolab
- Equipos dosificación

Desde 1942

Agitaser

www.agitaser.com

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com

Contactar

índice

SISTEMA DE TUBERÍA MODULAR

ROSS

www.rostubos.com

KMH

KAMMANN METALLBAU

www.kmh.net

Contactar

índice

ECONOMIZADOR DEL CONSUMO DE AGUA



Aqmax, dispone del único economizador del mercado que ahorra más del 90% de agua. El economizador de agua Aqmax es un producto patentado, único en su clase y en el mundo, por la forma de expulsar agua por el grifo y en especial por el elevado ratio de ahorro que ofrece de más del 90%, siendo un producto que se amortiza rápidamente en la factura del agua.

Aqmax lleva cerca de un año introduciendo poco a poco su producto al mercado Europeo. La presentación oficial de Aqmax fue en la Feria Internacional del Agua de Zaragoza (Smagua 2012) y obtuvo gran éxito.

Hoy en día se puede encontrar Aqmax instalado o en proceso de instalación en multitud entidades tales como el Aeropuerto de Barajas (Madrid), Aeropuerto de Manises (Valencia) Adif - Renfe, BP, McDonalds, Hospital Gómez Ulla en Madrid, Aquanima, Hotel La Princesa, Decathlon, diversos ayuntamientos como el de Pamplona, Bermeo, Ibiza, Alcobendas, Santa Cruz de Tenerife, y más de 40 ayuntamientos de toda España.

Aqmax se adapta a los lavabos sin necesidad de complicadas instalaciones, y que permite ahorrar un 90% (94,2% real) de agua sobre el consumo. Éste es totalmente independiente de la presión de la red y el caudal obtenido con nuestro dispositivo instalado es de 0.7L/min. La presión se crea en el interior gracias a su sistema circular. Todos los sistemas Aqmax incorporan un dispositivo anti-vandalismo previsto para lugares con afluencia de gente y poco control de los bienes. En su interior se encuentra un filtro anti-cal para regiones con aguas duras y para facilitar su mantenimiento ya que este sistema evita obstrucciones de cal en el interior del dispositivo.

AQMAX, S.L.
[Contactar](#)

[índice](#)

SEÑALES DE SEGURIDAD PARA ENTORNOS HOSTILES



La EN ISO 7010 es la nueva norma europea de señales de seguridad que deben cumplir todos los Estados miembros de la Unión Europea en 2013. Brady Corporation, especializados en soluciones para la identificación y protección de instalaciones, productos y personal, ofrece ahora un completo abanico de materiales, revestimientos y tintas para la producción de señales ISO 7010 que se mantienen en perfectas condiciones de visibilidad incluso en los entornos más hostiles.

La norma ISO 7010 incluye nuevas señales de seguridad que cubren todas las sustancias y situaciones de peligro que pueden encontrarse tanto los profesionales como el público general. El objetivo de la nueva norma ISO 7010 es crear un lenguaje global de seguridad con una serie de pictogramas, formas y colores reconocibles en todos los países y culturas. Las señales relacionadas con la prevención de accidentes, protección antiincendios, información relevante para la salud y evacuaciones de emergencia han sido revisadas y adaptadas. Para crear las señales de seguridad ISO 7010, Brady ofrece una línea de productos completa de impresoras de señales y etiquetas, como la PowerMark, la GlobalMark y la BBP31, junto con el software Markware.

Además, también hay disponible una gama completa de señales ya fabricadas que cumplen con la norma ISO 7010.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.
[Contactar](#)

[índice](#)

SEPARACIÓN A ALTA VELOCIDAD

Vorkauf S.A. se complace en presentar lo último de su representada SWECO en separación a alta velocidad, el Super Separador MX. Actualmente disponible en diámetros de 48" y 60", este sistema de separación proporciona a sus usuarios fuerzas de hasta 10 Gs y velocidades de hasta 2200 RPM.

Este equipo ha sido creado como respuesta a una necesidad del mercado de una versión de alta fuerza G del separador circular premium de SWECO. El Super MX proporciona una opción de servicio pesado para aquellos clientes que requieran un separador agresivo para su proceso.

Algunas de las características del Super MX son: una carcasa cónica del motor, un motor de 5HP con rodamientos extra grandes, muelles más pesados, marcos y bocas más gruesos, y protectores de masa de mayor peso.

El uso del Super MX ha tenido éxito en diversas aplicaciones que incluyen diferentes verduras, polvos de tóner, mica fina y polvos metálicos. SWECO provee a la industria mineral, química, alimentaria, farmacéutica, papelería y a otras muchas con una gama completa de equipos de separación, dimensionado y molienda.



VORKAUF, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

FOTOCÉLULAS CILÍNDRICAS

Omron ha creado una nueva generación de fotocélulas en formato cilíndrico M18 que combinan fácil selección e instalación, junto con la más alta fiabilidad, versatilidad, construcción robusta y la mejor relación calidad-precio.

Adecuadas para aplicaciones en todo tipo de industrias, desde alimentación y bebida, logística, textil, cerámica, etc., las nuevas fotocélulas E3FA y E3FB ofrecen en el formato estándar M18 una gama muy amplia que resuelve tanto aplicaciones estándar como aplicaciones más difíciles en las que habitualmente se optan por otros formatos de fotocélulas. Imagine que puede resolver la mayoría de sus necesidades de detección en un único formato M18. Todo con la más alta calidad y fiabilidad, ideal para alcanzar los requerimientos de los usuarios que demanden una detección ininterrumpida.

Los nuevos E3FA/E3FB en plástico y metálicas presentan una construcción muy compacta, permitiendo que se instalen en aplicaciones donde el espacio es muy reducido. Utilizan una fuente de luz LED roja que es fácilmente visible incluso a largas distancias que facilitan el alineamiento. La puesta en marcha de los sensores es intuitiva y sencilla gracias al potenciómetro de ajuste de gran tamaño y resistencia. Una vez en funcionamiento, la confirmación visual de su estado de operación es instantánea gracias al LED indicador visible desde múltiples ángulos. La familia E3FA/E3FB incluye versiones de barrera con rangos de hasta 20m, versiones de reflexión sobre espejo con distancias de 0,1 a 4m, versiones de reflexión sobre espejo con óptica coaxial con rangos de hasta 500mm y tres modelos diferentes de reflexión difusa con distancias de 100mm, 300mm y 1m.

Para aplicaciones más difíciles, la familia E3FA/E3FB ofrece modelos especiales.



OMRON ELECTRONICS IBERICA, S.A.U.
[Contactar](#)

[índice](#)

BOMBAS DE PISTÓN

Ingersoll Rand ha lanzado una nueva línea de sistemas y bombas de pistón neumáticas con motores de aire en cinco tamaños con escape progresivo, una verdadera válvula de enlace y tecnología de regulador integrado utilizado en bombas de 2 bolas, 4 bolas y bombas de extrusión, además de tener una capacidad de 20 litros y 200 litros para fluidos de viscosidad muy elevada.

Su diseño único y potencia permite procesar una amplia gama de materiales de baja a alta viscosidad (hasta 1.000.000 cps). La gama modular de AFX ofrece una solución para la mayoría de aplicaciones mientras que su diseño sencillo reduce los costes de operación y le da al cliente beneficios y una rápida recuperación de la inversión.

Este nuevo producto tiene motores de aire entre 4.25", 6", 8", 10" y 12" y elevadores para bidones de 20 y 200 litros. Las bombas de pistón ARO son ideales para transferir fluidos de corte sensible, viscoso, corrosivo y abrasivo en una amplia gama de procesos críticos y aplicaciones industriales.

La gama de productos de Ingersoll Rand abarca desde completos sistemas de aire comprimido, herramientas y bombas hasta sistemas de manipulación de materiales. Sus diversos e innovadores productos, servicios y soluciones mejoran la eficiencia energética, la productividad y las operaciones de sus clientes.



INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL, LTD
[Contactar](#)

[índice](#)

SOLUCIÓN CONTRA PEGADURAS Y COLMATACIÓN

Castolin, proveedor de productos y soluciones por soldadura, presenta MecaStick una lámina auto adherente a base de politetrafluoroetileno, polímero especialmente tratado superficialmente para solucionar los problemas derivados de la colmatación en la industria en general.

MecaStick ha sido desarrollado para cubrir una necesidad en la industria, en la que los productos de soldadura convencionales y especiales no se adaptan. Igualmente las resinas epoxi no han conseguido resultados plenamente satisfactorios.

Entre sus principales características destacan:

- Muy bajo coeficiente de fricción.
- Anti-humedad.
- Superficie auto limpiante.
- Resistente a temperatura desde -70°C y hasta 250°C.
- Alta resistencia dieléctrica y alta resistividad superficial.
- Excelente resistencia química, solo atacado por metales alcalinos fundidos.

Aunque diseñado para aplicaciones sobre metales, MecaStick puede aplicarse igualmente sobre madera, plástico o vidrio. Disponible en versión "C" Clásico y "T" Fino.



CASTOLIN IBÉRICA, S.L.U.
[Contactar](#)

[índice](#)

SELECTORES BIOMÉTRICOS

Schneider Electric ha ampliado los selectores biométricos de la gama Harmony XB5S, que han sido especialmente diseñados para controlar y asegurar el acceso a los sistemas y máquinas mediante la comprobación de autorización de los usuarios a través de reconocimiento de huellas dactilares.

Los nuevos dispositivos de la gama Harmony XB5S son el selector biométrico USB – que permite comunicarse con el ordenador – y el selector biométrico dedicado a HMI – que permite que el administrador pueda gestionar la base de datos de los usuarios y visualizarla y guardarla en el ordenador o el HMI con el software XB5SSoft –. Los registros de las huellas dactilares también se pueden borrar en la ausencia de los usuarios. Además, las HMI Magelis de Schneider Electric (programadas mediante el software VijeoDesigner) permiten a los selectores biométricos autorizar a cada usuario a distintos niveles de acceso y mantener la trazabilidad de la máquina o proceso. El selector funciona con 24 V DC y proporciona protección contra inversiones de polaridad y sobrecargas y cortocircuitos (con capacidad de conmutación de ≤200 mA).

Los selectores biométricos van dirigidos a los administradores y a los usuarios autorizados a utilizar el selector biométrico como una unidad de control. Los usuarios autorizados deben registrar al menos una de sus huellas en la memoria del dispositivo, y el acceso solo se concederá cuando coloquen el dedo en la pantalla de detección. Sus principales aplicaciones giran en torno a la restricción del acceso a personal autorizado para el manejo de vehículos especiales, salas de control, zonas restringidas y marcha, control y paro de máquinas y procesos industriales.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, máscos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).

Mabeconta, precisión en la medida.

DOSIFICADORES | FILTROS | MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS | DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS | SISTEMAS DE IDENTIFICACION

MABECONTA

Avda. de la Albufera, 323 - Edificio VALLAUSA - 28031 Madrid
Tel.: 91 332 82 72 - Fax: 91 332 77 83 - info@mabeconta.net - www.mabeconta.net

[Contactar](#)

[índice](#)

www.mabeconta.net

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ANTORCHAS PARA GASES COMBUSTIBLES Y BIOGÁS

Emison presenta sus antorchas para el quemado de gases combustibles y biogás. Su exclusivo quemador cerámico permite asegurar el quemado de pequeñas e irregulares cantidades de gas sin riesgos de retorno de llama. Fabrican antorchas diferenciadas para el quemado de biogás, gas de síntesis o gases combustibles procedentes de lavado de depósitos, vaciado de cisternas o eventuales excesos. De forma estándar fabrican antorchas para biogás con quemador cerámico atmosférico y gas - aire, de llama oculta, antorchas de llama abierta, antorchas para pequeños caudales de llama abierta o cerrada



y antorchas manuales para la incineración de forma segura de pequeñas cantidades producidas en digestores domésticos o plantas piloto. También diseñan la antorcha especial para necesidades concretas. Además de las antorchas de su fabricación, en muchos casos pueden adecuar antorchas existentes para mejorar su funcionamiento o encendido y cumplir las actuales normas, cada vez más restrictivas.

EMISON MEDI AMBIENT, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIÓN PARA PROBLEMAS DERIVADOS DE LA CAL

Mercagas pone fin a los problemas derivados de la cal con STOPCALaqua. Éste evita y elimina las incrustaciones existentes de cal en instalaciones de riego, boquillas de pulverización, intercambiadores, caudalímetros, contadores, en redes de distribución de aguas, lavanderías, comunidades de vecinos, residencias. Se trata de un sistema ecológico, económico y fácil de instalar. Sin sales, sin consumo de agua, sin aditivos químicos, sin mantenimiento.... Totalmente inocuo, mantiene intactas todas las características del agua, calcio, magnesio, PH, color, sabor. STOPCALaqua funciona gracias a un efecto, científicamente demostrado, que consiste en la transformación del bicarbonato de calcio en cristales de aragonito, mediante un proceso en el que se crea una emisión



de ondas electromagnéticas de baja frecuencia, (5-6MHz) que se desplazan aprovechando el agua como medio conductor. Se trata de una respuesta novedosa y eficiente para evitar los perjuicios derivados de la incrustación de cal en todo tipo de instalaciones. Donde ya se han formado incrustaciones de cal, STOPCALaqua produce una progresiva reducción hasta su total desaparición. ADEMÁS , STOPCALaqua reduce considerablemente la carga bacteriana presente en la instalación de agua y de los aparatos conectados al circuito. Tamaños standar : 1/2" hasta 12" (DN-300).

MERCAGAS, S.A.

Contactar

índice

HIGRÓMETRO LÁSER

El nuevo analizador de humedad Aurora Trace, de GE Measurement & Control, utiliza espectroscopía de absorción láser de alta definición (HDLAS) para proporcionar mediciones precisas y rápidas del contenido en humedad de gases, del orden de 0-10 partes por millón (PPMV). Incluye una tecnología gracias a la cual queda garantizado que su resolución es significativamente superior a la del equipo de absorción láser existente, mientras que su sensibilidad, o capacidad para detectar cantidades diminutas de humedad, aumenta en un factor de 30. Sus aplicaciones típicas son la medición de la humedad en el gas de alimentación seco de los procesos de licuefacción de GNL así como toda una gama de aplicaciones, en el sector petroquímico, donde la detección de agua es crucial para el proceso. La espectroscopía de absorción láser es ahora una técnica aceptada para medir la humedad en el sector del gas pero Aurora Trace trae consigo nuevos niveles de precisión y fiabilidad. Aurora Trace actúa completamente sin contacto, ya que sólo la luz del láser y las partes húmedas entran en contacto con el gas del proceso. Está diseñado para realizar monitorización continua, sin mante-

nimiento, durante más de cinco años y no necesita calibración de campo ni cálculo del nivel de referencia cero del gas. Además de medir la concentración de humedad, el punto de rocío y de congelación, los parámetros de temperatura y presión característicos de "instrumento sano" también son objeto de monitorización continua para garantizar la integridad de la medición. También está disponible una verificación opcional del sistema. Aurora Trace está diseñado para su utilización en entornos peligrosos y los botones de inducción magnéticos permiten su programación remota mediante un puntero magnético. Por eso, no es necesario un "permiso de emergencia" para realizar la programación en una zona peligrosa, lo cual reduce los costes de mantenimiento y se simplifican las operaciones. Los datos de Aurora Trace se transmiten como tres señales programables 4-20 MA o por medios digitales a través de RS-232/485 con una RTU Modbus. También están disponibles Ethernet y Foundation Fieldbus.

GE MEASUREMENT & CONTROL

Contactar

índice

LUMINARIA LED

GE Lighting ha lanzado la nueva luminaria LED Lumination™ suspendida. Su impecable diseño estético y su perfil ultra fino proporcionan una distribución de luz doble y asimétrica, ofreciendo la solución ideal para entornos comerciales y para una amplia gama de aplicaciones. La luminaria LED Lumination™ lineal suspendida es un delgado panel que proporciona una iluminación lineal y uniforme suspendida del techo. Este nuevo sistema integra la tecnología Intrinsix™ que maximiza el rendimiento, el control y la eficiencia de los LED en la luminaria. Cuando se activa, se produce un brillo perfectamente uniforme y es casi transparente con los LEDs ocultos en el interior del marco. La doble distribución asimétrica proporciona iluminación sin reflejos tanto vertical como horizontal. El diseño minimalista de la luminaria crea un perfil sumamente delgado que parece flotar en el techo y funciona en variedad de ambientes.. La luminaria LED Lumination™ lineal suspendida está disponible en diferentes formatos. Suspendida con el driver remoto, suspendida con carcasa para montaje en superficie para techos sólidos o empotrados y también para la instalación en un sis-



tema de montaje en regleta. La Luminaria LED está disponible en una longitud de 1.800 mm y 1.200 mm, adaptada para pasillos o corredores transversales. Las luminarias son fáciles de instalar, diseñadas para ser 'plug and play' solución que reduce aún más los costes de mantenimiento perfectas para satisfacer las necesidades de los prescriptores en busca de nuevas alternativas en LED. El rendimiento total de la luminaria LED Lumination™ lineal suspendida es excepcional. Disponible en 4000K/3500K/3000K Grados Kelvin, con un IRC de 80 (índice de rendimiento cromático), la solución LED ofrece una buena calidad y consistencia de color. Increíblemente eficiente, tiene una larga vida útil (hasta 92 LPW, valorado en 50.000 horas de vida L85). Esta versión de la gama Lumination™ es regulable. Puede ser conectado a sensores y adaptado según el nivel de luz natural en la habitación para maximizar el ahorro de energía. La gradación se proporciona a través de una señal analógica (1-10V) o digital (DALI).

GE LIGHTING, S.A.

Contactar

índice

ENCUENTRO EN LA
CUM
BRE
2013
1-4 OCTUBRE

ALEMANIA
PAIS INVITADO

EMPRESAS
Y COMPRADORES
INVITADOS

13
trasmet

13
automatización

13
subcontratación

PUNTO DE ENCUENTRO INTERNACIONAL DE LA SUBCONTRATACIÓN,
AUTOMATIZACIÓN Y EQUIPOS PARA FUNDICIÓN, FORJA, LAMINACIÓN Y
TRATAMIENTO DE SUPERFICIES.

AERO
TRENDS
BILBAO

4º ENCUENTRO
INTERNACIONAL DEL
SECTOR AEROESPACIAL

Tel.: (+34) 94 404 00 78/93
(+34) 94 404 00 01
mail: cumbre@bec.eu
www.cumbreindustrialtecnologica.com

B!
E!
C!

BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

EXPOSSIBLE!

Contactar

índice

EQUIPOS Y MEDIOS CONTRA EL CAMBIO CLIMÁTICO



En Morgui Clima luchan contra el cambio climático fomentando un estilo de vida sostenible y promoviendo la eficiencia energética. Para ello, ayudan a sus clientes proporcionándoles los mejores equipos y medios para que, a su vez, sus clientes siempre queden satisfechos y sientan que colaboran en proteger el medioambiente. La marca finlandesa Produal cumple estos requisitos a la perfección, pues ofrece soluciones para, por ejemplo, disminuir y controlar las emisiones de CO2 mediante sus nuevos transmisores de CO2 y CO y así optimizar las renovaciones del aire. En este caso, los instrumentos para optimización del CO2 en aire de Produal están especialmente recomendados para instalaciones donde sea necesario mantener una óptima calidad del aire y a la vez ahorrar energía. Captando los niveles de CO y CO2 con los equipos de Produal se reúne información muy detallada para conseguir, por ejemplo, un uso más eficiente de la calefacción, una aplicación de control remoto en domótica para particulares o una optimización y renovación del aire en salas/aulas con el control de niveles de CO2.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

MEDIDORES POR ULTRASONIDOS PARA LA DOSIFICACIÓN



Los medidores Flowmax 22i y Flowmax 44i de MIB GmbH, representados en España por MABECONTA, son medidores de caudal por ultrasonidos para la dosificación y medida de líquidos. Son ampliamente utilizados en la fabricación de productos detergentes, barnices a base de agua, pinturas, aromas, pegamentos, aceites minerales, ácidos, sosas, para el comando de válvulas en

llenado de barriles de cerveza...

Los medidores Flowmax, medidores de caudal por ultrasonidos, calculan el caudal volumétrico de los líquidos y son aptos para cualquier proceso de automatización y especialmente para procesos muy dinámicos. Adicionalmente aportan control de gas incorporado con información, mediante una salida de alarma, de tubo vacío.

No tienen partes móviles, las piezas no sufren desgaste y en su interior no hay espacios muertos. Fabricados en PSU (Polysulfon), pueden estar en contacto con los alimentos y soportan la agresividad.

En medida de volúmenes y combinados con bombas de membrana permiten una medición exacta y reproducible desde 1 ml/impulso. La medida del volumen medido se transmite mediante impulsos escalados y con salida analógica ajustable. Todos los parámetros pueden ajustarse en un PC mediante el software MIB "Flowsoft" y el convertidor USBtoRS485, disponibles bajo demanda.

Principales aplicaciones: • Control y logística. • Sistemas automáticos de baños de procesos. • Procesos muy dinámicos, como llenadoras rotativas o lineales. • Circuitos de refrigeración para el control del volumen y reconocimiento de tubo vacío. • Medición de productos conductivos y no conductivos. • Líneas de automatización. • Líneas de dosificado. • Uso con bombas de membrana para la medida de volúmenes con precisión. • Para el control de tubo vacío, límites de caudal y de procesos.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

MANÓMETRO DIGITAL CON REGISTRO DE PRESIÓN Y TEMPERATURA Y CONEXIÓN A PC

El LEO Record de Keller es un instrumento de medida autónomo que permite medir y registrar presión y temperatura en períodos muy largos de tiempo.

El LEO Record y el LEO Record Capacitivo (ideal para bajas presiones) ofrecen las siguientes ventajas:

- Muy alta precisión (0,1% FE) y resolución en la medida.
 - Muchos rangos de medida desde 0 a 30 mbar hasta 0 a 1000 bar.
 - Indicación de la presión instantánea. Registro de la presión y la temperatura. Sencilla y bien estructurada configuración (software logger 4.x) con PC, por puerto USB.
 - La combinación del registro del control de eventos y del intervalo nos permite registrar solo los datos necesarios (por ej. sólo registrar los cambios de presión, etc.).
- Versión ATEX para zonas clasificadas con riesgo de explosión
- Dispone de una conexión a proceso de 1/4" Gas-Macho (otras bajo demanda). La presión y la temperatura son registrados una vez por segundo (mínimo intervalo posible).



CATSENSORS

Contactar

índice

INTERFAZ UNIVERSAL



El nuevo iC-HO es una interfaz universal para sensores de caudal, gas, presión, etc. Contiene un acondicionador de señal configurable, ADCs, fuentes de corriente, compensación de derivas térmicas, linealizaciones ajustables y salidas analógicas ratiométricas. Todo ello con interfaz SPI para microcontrolador y en un encapsulado compacto QFN32 de 5x5 mm

Para sensores resistivos de caudal de aire, el iC-HO utiliza dos fuentes idénticas de corriente. La diferencia de tensión resultante, es acondicionada y procesada para su lectura digital. El control de temperatura está igualmente integrado.

Para sensores de gas, se monitoriza la resistencia del sensor a dos diferentes temperaturas. La secuencia temporal y la toma de medidas es automática y configurable. Para sensores de presión, el iC-HO permite medidas diferenciales en medio puente o puente completo. El puente puede compensarse en temperatura y alimentarse por tensión o corriente. En sensores de caudal o gas, se suele necesitar un calefactor controlable. El iC-HO integra un controlador PI digital que automáticamente puede hacer control absoluto o relativo de temperaturas mediante una resistencia de calefacción.

Ganancias y Offset del acondicionador pueden compensarse en temperatura, el ADC puede procesar señales directamente o como diferencia entre dos conversiones. Los valores medidos pueden mostrarse como salida diferencial ratiométrica o ser leídos por la interfaz SPI. El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables.

El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C. Demoboards y software están disponibles para una rápida puesta en funcionamiento.

INTEGRATED CIRCUITS MALAGA, S.L.

Contactar

índice

CARCASAS DE AIRE COMPRIMIDO Y ELEMENTOS FILTRANTES

Las carcassas de aire comprimido Aldair se emplean en la eliminación eficiente de partículas sólidas, agua, vapores de aceite, sabores y olores, en el aire comprimido de las aplicaciones industriales. El tipo y tamaño depende del caudal del aire comprimido y el tipo y la cantidad de contaminación. Por otra parte, los elementos filtrantes Aldair de aplicación en dichas carcassas, disponibles en 3 grados de filtración y con carbón activo, eliminan partículas sólidas, agua, vapores de aceite, sabor y olor del aire comprimido. El diseño del material filtrante asegura la eliminación eficiente y efectiva de contaminantes en los sistemas de aire comprimido. Los elementos filtrantes están tratados frente a la corrosión y son aptos para la mayoría de las aplicaciones.



FILTROS CARTÉS, S.A.

Contactar

índice

EQUIPO PARA MEDIDA DE ACTIVIDAD DE AGUA

Se entiende como actividad de agua (valor aw), la humedad en equilibrio de un producto, determinada por la presión parcial del vapor de agua en su superficie. El valor aw depende de la composición, la temperatura y el contenido en agua del producto. Tiene incidencia sobre las características de calidad, tales como: textura, sabor, color, gusto, valor nutricional del producto y su tiempo de conservación. La actividad de agua es uno de los factores intrínsecos que posibilitan ó dificultan el crecimiento microbiano en los alimentos. Por ello la medición de la actividad de agua es importante para controlar dicho crecimiento.



Adicionalmente, existen normativas tales como el Reglamento 2073/2005, en los que se utilizan la medida de actividad de agua para determinar el posible crecimiento de Listeria monocytogenes en un producto. Este equipo también permite realizar estudios de Isotermas de Absorción.

El LabMaster junto con los ya existentes LabTouch y LabSwift, completan la gama de equipos de Novasina, representada en España por Gomensoro, S.A., para medida de actividad de agua, recomendando unos u otros en función de las características y naturaleza de las muestras. Sus principales características son: • Rango de medida recomendado: 0.03-1. • Cámara de medida termostatzada. • Estándares de humedad SAL-T reutilizables y certificados para verificación/calibración. • Utilización de filtros específicos de protección del sensor (alcoholes, aromas...etc). • oftware Novalog para captura y almacenamiento de datos. • Calibración en origen en 7 puntos almacenada en sensor inteligente de medida que no requiere limpieza por uso. • Acorde a ISO21807.

GOMENSORO, S.A.

Contactar

índice

INTERRUPTORES PARA TAREAS COMPLEJAS DE DETECCIÓN DE NIVEL

La serie de interruptores LBFS/LFFS CleverLevel de Baumer, utilizado junto con el software de configuración opcional "FlexProgrammer", permite un gran potencial para ser utilizado en un amplio rango de aplicaciones. Incluso tareas complejas más allá de la simple monitorización de nivel de llenado. Tal como un "todo terreno" el CleverLevel detecta diferentes medios (por ejemplo, espuma y líquido) así como contaminantes (por ejemplo, aceite en agua) en el mismo tanque. Además, el interruptor de nivel previene a las bombas de funcionar en seco incluso en medios viscosos o pegajosos.



Utilizando FlexProgrammer, el rango de interruptores puede ajustarse como se requiera para ignorar espumas en un máximo o mínimo de monitorización, por ejemplo. Esta función también se puede utilizar cuando el interruptor de nivel debe ignorar sustancias adhesivas, tal como, por ejemplo, en tanques con chocolate líquido. Incluso cuando el tanque está vacío, el sensor y la pared del tanque están cubiertos con chocolate. Bien configurado, solo se disparará cuando el tanque esté realmente lleno o vacío. El software de configuración gráfica también mejora la amigabilidad con el usuario.

Por ejemplo, es posible monitorizar simultáneamente la señal interna de CleverLevel mientras se ajustan los umbrales cliqueando el ratón click en una representación gráfica. Esto también es posible con métodos extendidos de configuración que tienen en cuenta otros parámetros cuando dos medios tienen el mismo valor de constante dieléctrica - tal como la conductividad del medio.

BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.

Contactar

índice

Cuatro excelentes razones para confiar a ASCO Numatics sus electroválvulas de baja tensión

Disminuya sus costos confiando en las electroválvulas de baja tensión de ASCO Numatics: conecte electroválvulas a sus sistemas de control, reduzca el número de alimentaciones, aligere las necesidades de climatización de las instalaciones y disminuya los costos de cableado.

ASCO Numatics le ofrece la solución adaptada, sea cual sea su necesidad. Las electroválvulas baja tensión de ASCO están disponibles a partir de 0,003 vatios solamente. Por este motivo ASCO Numatics es el mayor proveedor de válvulas y electroválvulas para la industria de procesos a través del mundo.

Para más información, contacte con nosotros en el 942 87 61 01 por e-mail: webmaster.asconumatics.es@emerson.com o consulte nuestra página ASCO-Process en www.asconumatics.es

EMERSON Industrial Automation

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.

Reducción de la necesidad energética

Cableado más fino

Producto acabado más competitivo

Emanaciones de calor reducidas

PESADORA MULTICABEZAL Y ENVASADORA VERTICAL



Comercial Schneider ha llegado al acuerdo de representación con la empresa italiana COMEK, S.R.L., fabricante con gran tradición y experiencia de pesadoras multicabezales y embolsadoras verticales para una amplia gama de productos como caramelos, chocolates, frutos secos, snacks, polvos, líquidos, productos pegajosos, azucarados, etc. Además ofrecen llenadoras y envasadoras para envases de plástico con su dispositivo de cierre. En la reciente feria ProSweets celebrada en Colonia se presentó la nueva pesadora multicabezal CK12ST-P-2 de 12 cabezales con cangilones memorizados para aumentar la velocidad junto con la versátil envasadora vertical VFFS para formar diferentes tipos de bolsas con cambios rápidos a los sistemas de Doypack, Pillowpack y "block bottom" con las 4 esquinas soldadas. El rendimiento de la máquina es de 115 – 120 bolsas/min. Características de la máquina: Alta producción, flexibilidad, packaging de gran calidad, rapidez de cambio de formatos: con estas cualidades se ha conseguido satisfacer a los clientes más exigentes del sector de la confitería. Las partes en contacto con el producto sin envolver son de acero inoxidable, con almohadillado especial para productos pegajosos y azucarados. Ofrecen soluciones específicas en los cestos y deslizaderas para poder pesar productos con particularidades completamente diferentes.

COMERCIAL SCHNEIDER, S.A.

Contactar ➔

índice

CÁMARAS INFRARROJAS CON MAYOR ALCANCE DE ILUMINACIÓN



Bosch Security Systems ha aumentado el alcance de iluminación por infrarrojos de las cámaras PTZ reforzadas. Las PTZ infrarrojas integradas de alta velocidad logran ahora la clasificación de objetos a una distancia de hasta 100 metros y una vigilancia de detección a una distancia de hasta 150 metros, incluso completa oscuridad. Las cámaras día / noche ofrecen una resolución de 550 TVL con un zoom opcional de 36x o 28x para obtener unas imágenes claras, incluso a grandes distancias. Dos focos LED de infrarrojos de larga vida útil de 850 nm están integrados directamente en el cabezal de la cámara para proporcionar iluminación justamente donde se requiere. La tecnología de difusión 3D distribuye la iluminación justamente entre el primer plano y el fondo, evitando así puntos de calor en la imagen y áreas mal iluminadas, algo que es común con otros focos de LED. Esta tecnología garantiza unas imágenes de alta calidad independientemente de las condiciones de luz. Cuando se conecta a una fuente de alimentación IP, la MIC Serie 550 ofrece la función de análisis inteligente de video (IVA), permitiendo que la cámara pueda ser programada para detectar merodeos, líneas de cruce y otras amenazas. Las cámaras infrarrojas MIC Serie 550 vigilan los elementos en entornos complejos, tales como infraestructuras críticas. El diseño resistente a corrosión y vandalismo incluye una carcasa de aluminio de la clasificación IP 68/NEMA 6P con un limpiaparabrisas de silicona de larga vida útil y una protección contra la lluvia.

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar ➔

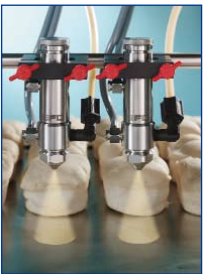
índice



Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE VÁLVULAS



Los sistemas de válvulas Nordson EFD dosifican cantidades controladas y consistentes de cosméticos, productos farmacéuticos, productos alimenticios y bebidas, así como cianoacrilatos, solventes y adhesivos UV utilizados en procesos de producción. Las aplicaciones incluyen:

- Atomización de una película delgada y consistente de recubrimientos de alimentos o agentes anti-adherentes por medio del sistema de válvulas atomizadoras 7815-SS. También utilizada para atomizar tinta para el marcado "pasa/no pasa" o para la identificación de piezas.
- Llenado de botellas y bolsas con condimentos, bebidas deportivas y cremas, por medio del sistema de válvula de alto flujo 725HF.
- Aplicación de micro-depósitos y cordones de solvente delgados y precisos para colocar películas termocontráctiles con la válvula de aguja 741V.
- Dosificación repetitiva de puntos de cianoacrilato y adhesivos UV en empaques tipo "concha de almeja", por medio de las compactas, ligeras válvulas de diafragma 752V.
- Lubricación de lámina metálica utilizada en procesos de troquelado de latas y jaladeras por medio del Sistema MicroCoat.

NORDSON EFD

Contactar ➔

índice

INDUCTANCIAS ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES CON BAJO NIVEL DE RUIDO

SMP ha desarrollado componentes inductivos para su aplicación en la tomografía por resonancia magnética. Los componentes inductivos de SMP también se utilizan en otras aplicaciones: onduladores para turbinas eólicas, onduladores solares, en aplicaciones ferroviarias, y otras aplicaciones en los sectores de la técnica de accionamientos y de la electrónica de potencia. Las inductancias son energéticamente eficientes, poseen un nivel de ruido muy bajo y pérdidas reducidas. Los componentes se encuentran instalados en el así llamado amplificador de gradientes. El amplificador suministra tensiones de salida y corrientes y controla las bobinas de gradiente que codifican las señales de resonancia para su posterior reconstrucción de la imagen. La tarea de las inductancias de filtro y de red es alcanzar un seno correcto y también una retroalimentación de la energía no consumida con pérdidas reducidas. En ello destacan las inductancias por los materiales constituidos por polvo de hierro sinterizado y libres de magnetostricción, especialmente desarrollados por SMP para esta aplicación. Estos materiales permiten la construcción de inductancias con un nivel de ruido muy bajo para no molestar a los pacientes con sonidos de zumbidos demasiado fuertes y para que el personal médico pueda estar en contacto con ellos acústicamente.



A2G ELECTRÓNICA DE POTENCIA

Contactar ➔

índice

CONTENIDO EN 3D DE VISUALIZACIÓN INTERACTIVA DE CÁMARAS

Axis Communications, especializada en videovigilancia IP, lanza una potente incorporación a su oferta de herramientas para los diseñadores de sistemas de seguridad. Los modelos de cámara en Axis Camera Families incluyen detallados metadatos precisos para la modelización de la información de construcción (BIM). Los modelos 3D permitirán además a los diseñadores de sistemas de seguridad visualizar de forma interactiva el alcance de las cámaras para ayudarles a elegir el modelo de cámara más apropiado y optimizar la configuración del sistema. Con los nuevos modelos 3D, los diseñadores de sistemas de seguridad pueden colocar las cámaras de red Axis directamente en los planos de edificación CAD y visualizar las áreas que cubrirán las cámaras. El software permite ver exactamente cómo las cámaras se ajustarán a la distribución del edificio y detectar fácilmente si las visiones están obstruidas por columnas o muros, para reducir los puntos ciegos no previstos. Esto supone que la planificación de los sistemas de seguridad pueda completarse ahora como una parte integrada del diseño del edificio, integrando en el mismo flujo de la herramienta que se utiliza para el diseño del resto del edificio. Los usuarios del sistema CAD pueden también acceder a la información sobre cada cámara, desde el número del modelo a los accesorios de montaje, consumo energético y resolución. El modelado de información de construcción (BIM) es un concepto en el que todos los componentes de un edificio, como los muros, las puertas, las tuberías, etc., están incluidos en una base de datos CAD. Esta base de datos se utiliza posteriormente no solo para la planificación y la construcción del edificio, sino también durante todo su ciclo de vida, para planificar su mantenimiento y gestión.



AXIS COMMUNICATIONS

Contactar ➔

índice

CÁMARA BLOCK DE ALTA DEFINICIÓN

Infaimon presenta la FCB-EH6500, la nueva cámara block que incorpora un sensor Sony CMOS Exmor™ de 1/2.8" con resolución de 1920x1080 píxeles. Toda la serie de cámaras FCB tienen características como Wide-D, auto ICR y mascarilla esférica para zonas de protección, además de llevar incorporada la óptica y control vía software del zoom, enfoque e iris. El sensor Exmor CMOS proporciona una excelente definición de imágenes, de altísima calidad y sensibilidad. La cámara lleva también incorporado un potente zoom y un sistema llamado StableZoom™. Este sistema permite realizar la corrección de la imagen utilizando el estabilizador de acuerdo con la relación de zoom, permitiendo tener un movimiento suave hasta el zoom x33. Incluye también funciones orientadas al campo de la seguridad, tales como la tecnología Wide-D, función noche/día, reducción de ruido digital (hasta 5 niveles), mascarilla esférica para zonas de protección y alarma con detector de movimiento. La cámara posee diversos modos de salida: HD (High Definition) analógico y digital y SD (Standard Definition) VBS.



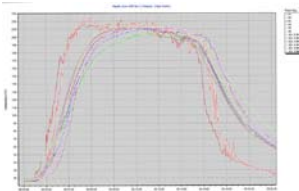
INFAIMON, S.L.

Contactar ➔

índice

SOFTWARE DE PERFILADO DE TEMPERATURA

Datapaq, un proveedor líder de sistemas de medición y análisis de la temperatura para todo tipo de procesos industriales de calentamiento, presenta la versión 7.20 de su software Insight. En respuesta a los comentarios de los clientes, la nueva versión añade muchas características y mejoras que facilitan la elaboración de perfiles de procesos térmicos y la hacen más eficiente. Estas incluyen una paleta más amplia de colores para las sondas y el fondo del gráfico y una función de selección de color que permite que los usuarios distingan mejor las sondas superpuestas en el gráfico. Además, las opciones gráficas en todas las versiones completas del software Insight permiten ahora mostrar en el gráfico los valores numéricos de la zona de ajuste de temperatura. Más cambios incluyen, entre otros, una función Contour Plot (Gráfico de Curvas de Nivel) para las versiones Insight Solar e Insight Reflow, una nueva sonda virtual para mostrar la diferencia entre el termopar más caliente y el más frío, y manuales de los productos, que se incluyen ahora en formato PDF en el DVD Insight. Las soluciones de Datapaq se utilizan para registrar y almacenar perfiles de temperatura en varios sectores industriales, incluidas las industrias fotovoltaica, de automoción, siderúrgica, electrónica, cerámica, textil y alimentaria. Como parte clave de estos sistemas de elaboración de perfiles, el software Insight convierte datos de temperatura sin procesar en información significativa que se puede utilizar para analizar, controlar y optimizar los procesos térmicos, como la mejora de la calidad del curado de pintura o el aumento del rendimiento de las líneas de soldadura por reflujo en electrónica.



DATAPAQ

Contactar ➔

índice

BOMBAS Y MOTORES DE MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

Una refinería petroquímica brasileña incrementa su capacidad para satisfacer la demanda interna y llega a ser la primera refinería de crudos construida enteramente con tecnología brasileña. Esto incluye los motores eléctricos WEG empleados en el corazón de uno de sus procesos principales. Se trata de once motores de inducción trifásicos indicados para atmósferas explosivas, los cuales se emplearán para accionar las bombas centrífugas, que suministran el agua a las torres de refrigeración de las turbinas de vapor principales de la refinería Petrobras de Abreu e Lima, en Pernambuco. Las bombas se emplearán para la circulación del agua de refrigeración de equipos de importancia crítica en el proceso de refino. Las bombas serán suministradas por KSB, quien fabrica en Brasil desde hace más de 50 años. Los motores antideflagrantes están contruidos para contener la explosión en caso de producirse una en el motor. De esta manera se previene el escape de gases explosivos y se minimizan las chispas en el interior del motor. Estos motores se emplean principalmente en la química, la minería, el textil y la petroquímica, pero se emplean también en muchos otros campos. No solamente debe construirse un motor antideflagrante para reducir las posibilidades de una explosión, también debe ser capaz de contener completamente una explosión interna de manera que no se propague a la zona circundante. Para ello, su carcasa suele ser de construcción más robusta que la de los motores normales, y capaz de mantener su integridad a elevadas temperaturas. Debe además ser resistente a la corrosión y tener juntas y bridas herméticas al fuego, con tolerancias de montaje mínimas de manera que los gases calientes producidos en una explosión interna puedan enfriarse antes de su expulsión al exterior.



KSB ITUR SPAIN, S.A.

Contactar ➔

índice

SOPORTES DE BOMBA EN FUNDICIÓN GRIS, PARA EXIGENCIAS ELEVADAS



La empresa con nuevo nombre comercial R+L Hydraulics GmbH, con el que se sustituye el nombre anterior de Raja-Lovejoy GmbH, presenta sus nuevos soportes de bomba y pies de soporte, fabricados en fundición gris. Los soportes de bomba convencionales de aluminio llegan a sus límites al tener que soportar las elevadas cargas que conlleva el uso de bombas dobles y triples. R+L Hydraulics ha abordado este problema e incorpora ahora su solución en la gama de productos: la serie de soportes de bomba con sus pies de soporte correspondientes, fabricados en fundición gris. Son ideales a la hora de tener que soportar elevadas cargas, utilizándose en la hidráulica móvil, en la minería o en aplicaciones offshore, así como cada vez más en accionamientos servomotorizados. Debido a su alta masa, los soportes de bomba en fundición gris disponen de unas características de amortiguación de ruido excelentes. Los soportes de bomba y los pies de apoyo de los soportes de bomba están fabricados con el material EN-GJL-250. Se ofrecen en stock con diámetros en el lado de conexión con el motor de 250 hasta 660 mm. Si se requieren en otros tamaños se hacen bajo pedido. Los soportes de bomba y los pies de soporte se pueden utilizar para electromotores de 4 kW hasta 200 kW. Aparte de soportes de bomba, R+L Hydraulics produce y distribuye una amplia gama de productos con componentes hidráulicos, refrigeradores aire-aceite, depósitos de aluminio y de acero y acoplamientos para la técnica de accionamiento y de fluidos, así como productos de metal sinterizado.

R+L HYDRAULICS GMBH / HINE, S.A.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA EL RECICLADO DE RESIDUOS ELECTRÓNICOS Y ELÉCTRICOS



La automatización de los procesos y el uso de las últimas tecnologías de clasificación por sensores son claves para alcanzar los exigentes objetivos de reciclado, tratamiento y valorización de RAEEs que plantea la nueva Directiva 2012/19/UE, cuya transposición al ordenamiento español debe estar lista dentro de un año. La norma fija nuevas cuotas de reciclado más exigentes, así como mayores regulaciones para la recogida de los distintos grupos de RAEEs; en concreto, establece que a finales de 2019, el 85% de los RAEEs generados deberán ser recogidos de forma separada y tratados en instalaciones autorizadas. La familia de separadores TITECH finder se puede combinar con la familia TITECH autosort para separar por un lado todos los metales con el sensor electromagnético. Por otro lado, con el sensor de infrarrojos se puede realizar la separación de una sola familia de plásticos como el ABS o el PS, o bien combinando dos sensores se pueden separar placas de circuito impreso; o también sólo cables eléctricos con aislamiento plástico. La tecnología de clasificación basada en sensores para el tratamiento de RAEEs ofrece beneficios tanto operativos, como ambientales y económicos para todo tipo de plantas, incluso las de menor capacidad de procesado. Aun contando con la necesaria inversión inicial, esta tecnología resulta rentable para las empresas, pues permite recuperar más fracciones y de mejor calidad, reducir costes de operación y maximizar ingresos; y con una rápida amortización.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE TELEDETECCIÓN



Alava Ingenieros ha desarrollado, en colaboración con el Instituto de Agricultura Sostenible - CSIC y su socio Tecnológico Headwall Photonics una solución completa de teledetección destinada a la comunidad científica y a la investigación en agricultura de precisión, geología, arqueología o calidad de aguas. La Escuela Politécnica Federal de Lausana en Suiza (EPFL, Lausanne Switzerland) está llevando a cabo un programa de investigación donde un avión ultraligero equipado con un sistema ARS3 VNIR se utiliza para investigar sobre las bacterias, sedimentos, polución y gases disueltos situados en las zonas de interacción entre el agua y las orillas de los lagos. La solución ARS3 ("Alava Remote Sensing Spectral Solution") es el único sistema completo de imagen hiperespectral para teledetección que permite simple y rápidamente la adquisición, calibración, corrección y post-proceso de los datos en bruto obtenidos durante vuelos en plataformas no tripuladas UAVS/UAS o aviación general para obtener cubos hiperespectrales de reflectancia. Una de las principales ventajas de este sistema es que se puede implementar en UAVs con cargas de pago de solo 3Kg, lo que les permite ser desplegados y aterrizados en prácticamente todos los terrenos. La cámara hiperespectral que incorpora el paquete ARS3 es la Micro-Hyperspec® de Headwall Photonics (Massachusetts, EEUU), el único sensor hiperespectral diseñado específicamente para aplicaciones aéreas de teledetección en pequeños UAVs.

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

CONTENEDOR FLEXIBLE PARA TRANSPORTAR AGUA POTABLE

El Instituto Tecnológico del Plástico (Aimplas), junto con otras cinco empresas europeas, ha completado el proyecto europeo Reffresh, cuyo resultado ha sido un innovador contenedor flotante de poliéster y PVC que permite transportar agua dulce por el mar utilizando un remolcador para abastecer poblaciones costeras o islas con pocos recursos hídricos. Se trata de una alternativa más económica y más sostenible con el medio ambiente que los sistemas empleados hasta ahora. En el proyecto Reffresh, de 24 meses de duración y financiado por la Comisión Europea a través de su VII Programa Marco, Aimplas ha sido el encargado de seleccionar los materiales plásticos utilizados, llevar a cabo los ensayos en laboratorio para verificar las prestaciones y validar el diseño de la estructura. Como socios tecnológicos en el proyecto Aimplas ha contado con cinco empresas europeas: la textil Industrial Sedó (Tarragona), las italianas D'Appolonia y Ziplast, la naviera griega Spanopoulos y Safibra (República Checa). Los contenedores incorporan una serie de sensores que permiten monitorizar en tiempo real las tensiones soportadas para que el remolcador se ajuste a las condiciones de navegación. El sistema de transporte mediante contenedores flexibles Reffresh representa un ahorro de coste por metro cúbico entre un 50-75% comparado con los buques cisterna utilizados actualmente para este propósito. Ante el éxito conseguido, el consorcio de empresas ha solicitado a la Comisión Europea un proyecto de continuación que se denominará Reffresh XXL y cuyo objetivo es desarrollar un contenedor diez veces mayor para explotar este sistema de transporte a escala comercial.

INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL PLÁSTICO - AIMPLAS

Contactar

índice

SOFTWARE DE DISEÑO 3D PARA MAQUINARIA INDUSTRIAL

Dassault Systèmes, 3DEXPERIENCE Company,



especializada mundial en software de diseño 3D y soluciones de maquetado digital 3D y gestión del ciclo de vida de los productos (PLM), ayuda a las empresas Maquinaria Industrial a tener éxito. Bossar Packaging, S.A. desarrolla maquinaria compleja y con una elevada carga tecnológica con el software SolidWorks®, para cumplir con las necesidades específicas de sus clientes, como por ejemplo, llenar y sellar bolsas especiales con formas inusuales o envasar productos delicados. La tecnología 3D les ha llevado a crear diseños más innovadores, a reducir el número de prototipos en un 80%. Además, de reducir el tiempo de diseño en un 20% y los errores de diseño en un 10%. El tiempo dedicado a modificar piezas por errores de diseño, se ha reducido en un 15%. Gracias a las perspectivas que el 3D ofrece, Bossar ha sido capaz de eliminar casi todas las preguntas del personal de taller. Bossar ofrece una amplia gama de máquinas envasadoras horizontales desde soluciones modulares con una amplia variedad de opciones, hasta equipos especiales de alto rendimiento. Sobre la gama de productos, los ingenieros desarrollan proyectos a medida para cada cliente. Con más de 3.000 piezas en movimiento, el departamento de diseño estaba buscando una aplicación 3D con funciones de simulación integradas. SolidWorks Premium les ayuda a evitar interferencias y colisiones, pero también les ofrece completas herramientas y funciones inteligentes de CAD.

DASSAULT SYSTÈMES SOLIDWORKS

Contactar

índice

IMPULSOR DE ALTA EFICIENCIA EN AGUAS RESIDUALES

El impulsor S-Tube fue presentado en el mercado español el pasado 15 de Octubre como una tecnología pionera al conseguir la mayor eficiencia hidráulica del mercado de las aguas residuales (hasta el 83%) sin comprometer su capacidad para evitar atascarse, con un paso libre de sólidos de hasta 160 mm, muy superior al del resto de sus competidores. Bombas Grundfos ofrece para el nuevo impulsor S-tube 5 años de garantía, 2 años de mantenimiento y 3 meses de prueba en las bombas que incorporan esta nueva tecnología. La nueva gama de bombas va equipada también con motores de alto rendimiento, equivalentes a IE3, e incorpora numerosas ventajas para el explotador, como su sistema de acoplamiento cuerpo motor-hidráulica con un solo tornillo, su junta mecánica doble de cartucho, sus superficies antiadherentes o su conexión de cable patentada. S-tube es un impulsor en forma de tubo dentro del alojamiento de la bomba que encaja perfectamente con el diseño de ésta. Su simplicidad elimina la necesidad de sistemas y complementos avanzados y costosos que, de una manera estática o dinámica, están diseñados para cortar, triturar o tratar las aguas residuales a medida que fluyen a través de la bomba. Las dificultades en el diseño de impulsores de alta eficiencia en aguas residuales han sido tradicionalmente los atascos, las vibraciones y el desgaste por abrasión. El impulsor S-tube de Grundfos cumple y supera todos estos retos. Para reducir las vibraciones y el ruido se ha utilizado un método exclusivo para el equilibrado del impulsor en húmedo, simulando las condiciones reales de funcionamiento. Su funcionamiento silencioso y suave es indicativo de una mayor fiabilidad, con una mayor vida útil de los cojinetes, cierres y del resto de componentes.

BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

plantas@ptp.es

- publicidad
- notas de prensa

(Ver programación en interior de portada)

FERIAS Y CONGRESOS

Powtech 2013 (Nüremberg, 23 al 25 de abril)

En POWTECH, que tendrá lugar en el centro ferial de Nüremberg del 23 al 25 de abril de 2013, todo volverá a girar en torno a las plantas y los equipos para el troceado, la dosificación, la mezcla, el tamizado, el transporte y el análisis de partículas de polvos, granulados y productos a granel. Se espera que participen más de 700 expositores de 26 países. Sin embargo, POWTECH no solo es un salón monográfico de innovaciones en los diferentes pasos del proceso. Los planificadores pueden encontrar aquí también soluciones para concatenar estos componentes formando plantas completas. El salón monográfico es así también la muestra más importante de la tecnología de automatización innovadora de los sólidos en polvo, granulado y productos a granel para las industrias transformadoras. Las entradas estarán disponibles a partir del 13 de marzo de 2013 en línea en www.powtech.de/ticketshop. Las entradas en línea permiten el acceso más rápido y a un precio más económico a la feria, sin tener que hacer cola en la caja. POWTECH ofrece el abanico completo de la técnica de automatización, desde la técnica de gestión de los procesos hasta las conexiones ERP, pasando por una gestión del material orientada a los procesos. Más de 50 expositores, entre los que se encuentran líderes tecnológicos como ProLeit y CT Datentechnik, exhibirán soluciones modernas de control de los procesos para panaderías grandes, así como para la industria de materiales de construcción, cerámica o productos químicos finos.

Contactar

índice

WONDERWORLD 2013 (Toledo, 9 y 10 de mayo)

Wonderware Spain, compañía especializada en tecnología para la gestión de operaciones en la industria y las infraestructuras, anuncia la celebración de Wonderworld 2013, evento dirigido a profesionales en empresas de procesos productivos, que gestionan el ciclo del agua o manejan grandes instalaciones, y que están interesados en alcanzar nuevos niveles de eficiencia y seguridad en sus operaciones a través de la estructuración de entornos tecnológicos inteligentes.

Diseñar sistemas smarts capaces de integrar múltiples tecnologías de control y automatización que incidan de manera directa en la competitividad de plantas industriales e infraestructuras, aplicar conceptos avanzados para la optimización de recursos y la reducción de costes, o garantizar la ciberseguridad de operaciones cada vez más expuestas dado los altos niveles de conectividad alcanzados, serán los asuntos que centrarán el análisis y el debate de esta quinta edición de Wonderworld 2013. Wonderworld 2013 ofrecerá sesiones paralelas en cuatro ámbitos específicos de gestión –industria, aguas, infraestructuras y tecnología– y dos sesiones plenarias que ahondarán en cuestiones de actualidad que afectan directamente a la gestión operativa de las compañías. Es un evento organizado por Wonderware y patrocinado por Adasa, Aetech, ImesApi, Stratus Tecnologías, Logitek, Núcleo, Trekkor, Invensys y Emmasalo, y cuenta además, con la colaboración de la Asociación Española de Abastecimientos de Agua y Saneamiento y la Asociación Española de Técnicos de Cerveza y Malta.

Wonderware es una multinacional especializada en el desarrollo de sistemas para la gestión de procesos tanto en la industria (química y farmacéutica, alimentación y bebidas, metalúrgica...) como en las grandes infraestructuras (aeropuertos, distribución de agua y electricidad, autopistas, redes ferroviarias y viales...). Su sede central en la península se ubica en Barcelona y cuenta con delegaciones en Bilbao y Madrid.

En España, Wonderware está implicada en la práctica totalidad de los procesos de modernización tecnológica de empresas líderes en sus sectores productivos así como en la automatización de grandes instalaciones de servicio público.

Contactar

Drinktec 2013 (Múnich, del 16 al 20 de septiembre)

El tratamiento y la gestión del agua serán dos temas centrales en drinktec 2013 en Múnich. La atención se centra cada vez más en el reciclaje del agua. Todos los grandes grupos internacionales cerveceros y las compañías de fabricación de refrescos han formulado metas ambiciosas para reducir su huella hídrica que no pueden alcanzar sin circuitos internos de tratamiento del agua. Las soluciones técnicas ofrecidas por la industria proveedora podrán verse en la Feria Líder Mundial de la Industria de Bebidas y Alimentos Líquidos.

Como un hilo conductor recorrerá todos los pabellones de drinktec 2013 el uso moderado, es decir, rentable, del agua como recurso natural, en particular los pabellones A3, A4 y B2, en los que los expositores ofrecerán sus propuestas. Aquí se reúnen los fabricantes (proveedores) del mundo entero, entre ellos grandes compañías internacionales y medianas empresas con pequeños y grandes fabricantes y comerciantes de bebidas y alimentos líquidos. drinktec está considerada en el sector como la plataforma de presentación de novedades mundiales. Los fabricantes exhiben las más recientes tecnologías de la fabricación, el llenado y el envasado de todo tipo de bebidas y alimentos líquidos, materias primas y soluciones logísticas incluidas. Los temas de marketing de bebidas y diseño de embalajes completan el abanico de las prestaciones.

En la edición de 2013, se espera la participación de una cifra próxima a 1500 expositores de más de 70 países y de alrededor de 60.000 visitantes de más de 170 países.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

CIAT presenta en su Catálogo General 2013/2014 una amplia gama de equipos de climatización y tratamiento de aire con el fin de ofrecer soluciones globales adaptadas a las necesidades de cada mercado: Centros Comerciales, Sanitario, Oficinas y Administración, Hoteles, Industria y Residencial.

En el nuevo catálogo de CIAT se refleja la experiencia del Grupo, basada en tecnología e innovación, que permite diseñar la gama más completa de productos y sistemas del mercado concebidos bajo las premisas de Calidad del aire, Confort y Eficiencia energética. Además, en este nuevo documento se plasma el eje central de la estrategia industrial y comercial de CIAT, el desarrollo sostenible, que se detalla en el apartado “CIAT, una empresa eco-responsable”.

Entre todas las novedades que presenta CIAT destaca el sistema Hysys, es una solución global y personalizada que permite combinar un circuito de agua, una bomba de calor y las unidades terminales con recuperación de energía con el control del sistema totalmente integrado. CIAT ha apostado por equipos eficientes y sostenibles para el mercado de renovación, como la nueva gama de plantas enfriadoras y bombas de calor reversibles aire-agua CIATCooler para instalación en interior o exterior. Disponible en versión standard o HEE (alta eficiencia energética) o Aquaciat Power HEE, plantas enfriadoras aire-agua para instalación en exterior con refrigerante R-410 y que permite obtener la clasificación energética “A” en todos los modelos.

Para la gestión técnica del edificio, CIAT dispone del sistema de regulación PlantVisorPRO 2, sistema de monitorización y supervisión para el control y optimización de sistemas de aire acondicionado y refrigeración, además permite el acceso remoto a todos los dispositivos del sistema.

Contactar

DEL SECTOR

Nuevo Plan Renove de Componentes Industriales a gas.

El consejero de Economía y Hacienda, Enrique Ossorio, anunció el pasado 19 de Febrero la puesta en marcha de la Primera Edición del Plan Renove de Componentes Industriales a Gas en la Comunidad de Madrid que ofrece ayudas a las empresas para la sustitución o transformación de sus antiguos equipos térmicos que funcionan con carbón, GLP o gasóleo, como pueden ser cabinas de pintura, centros de planchado, hornos, generadores de agua caliente, etcétera, por otros que utilicen gas natural.

Para la puesta en marcha de este Plan Renove, Ossorio firmó un convenio de colaboración con ASEFOSAM y las empresas Gas Natural Distribución y Madrilesna Red de Gas. El objetivo de esta medida es la reducción del consumo de energía mediante la optimización energética del conjunto de las instalaciones, la reducción de la contaminación atmosférica y el incremento de la seguridad de las instalaciones. Esta iniciativa contará con un presupuesto de más de 500.000 euros, aportados por las empresas distribuidoras de gas: Madrilesna Red de Gas y Gas Natural Distribución, y estará vigente hasta el próximo 1 de diciembre o hasta que se agoten los fondos. En este caso se vuelve a repetir la fórmula aplicada en los últimos planes renove de colaboración público.

Las emisiones de CO2 disminuirán en 120 toneladas al año. Los incentivos que ofrece el Plan Renove de Componentes Industriales a Gas pueden alcanzar hasta los 6.700 euros, dependiendo del tipo de aparato y de su consumo anual de combustible. Con esta medida se prevé que se renueven más 100 equipos, lo que supondrá una actividad económica inducida de unos 5 millones de euros y la disminución de las emisiones de CO2 en su funcionamiento hasta en 120 toneladas al año. Para acceder a estos incentivos, bastará con que el solicitante acuda a un empresa instaladora adherida al Plan, que le hará un presupuesto y le informará sobre la posibilidad de acogerse al mismo. Toda la información puede consultarse en la página web www.cambiatiucaldera.com o llamando al teléfono de Asefosam 91.468.7251

Contactar

índice

EMPRESAS

Air Liquide lanza una nueva aplicación gratuita disponible para iPad: La Enciclopedia de los gases.

Esta APP permite a los usuarios acceder rápidamente a los datos físicos y químicos de 64 moléculas de gas (oxígeno, nitrógeno, hidrógeno...) en estado sólido, líquido o gaseoso. La Enciclopedia indica igualmente la compatibilidad de estos gases con diferentes materiales y describe sus principales aplicaciones industriales. Su contenido ha sido realizado por expertos de Air Liquide.

Esta herramienta esencial para la comunidad científica, los investigadores, los estudiantes y profesores, también se dirige a los clientes de Air Liquide, así como al público en general.

La Enciclopedia de los gases para iPad ofrece numerosas funcionalidades: comparador de moléculas para los trabajos en laboratorio, búsqueda por filtros, herramienta de conversión de unidades y visualización de moléculas en 3D. Está disponible en inglés y francés; la APP para Android está prevista para el próximo mes de junio.

Contactar

EMPRESAS

Gran éxito de Morgui Clima y Produal en Climatización 2013.

Morgui Clima presentó la prestigiosa marca finlandesa de instrumentación Produal, en la pasada feria de Climatización 2013. Un gran número de expertos en control y medición de parámetros del aire se pasaron por el stand del pabellón 6.

Jordi Morgui (Director General) evaluó la Feria de “éxito en todos los sentidos” después de ver la creciente aceptación que están teniendo tanto los nuevos productos finlandeses de Produal, como los productos para control de climatización y ventilación industrial de Morgui Clima. Con afán de seguir creciendo y mejorando, y analizando los resultados obtenidos en Climatización 2013 (muy por encima de las expectativas generadas) Morgui Clima ya trabaja enfocada a nuevos retos y futuros eventos.

Contactar

índice

ABB se adjudica un pedido por valor de 8,2 millones de dólares en e-houses para una nueva planta de gas natural en Bolivia.

ABB, compañía destacada en ingeniería eléctrica y de automatización se ha adjudicado un proyecto por valor de 8,2 millones de dólares por parte de Initec (Grupo Técnicas Reunidas) - registrado a finales de 2012 - para entregar en junio de 2013 el paquete eléctrico de la nueva planta de procesamiento de gas natural en Gran Chaco, Bolivia. La nueva planta, propiedad de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos (YPFB), procesará una vez puesta en marcha hasta 27.700.000 metros cúbicos de gas natural al día. YPFB ha confiado la construcción de la planta a Initec, compañía perteneciente al Grupo Técnicas Reunidas, líder en ingeniería, diseño y construcción de instalaciones industriales, y experta en grandes proyectos “llave en mano”. El paquete eléctrico de la planta estará compuesto por tres e-houses que incluyen el sistema de climatización, los equipos de detección de incendios, así como las estructuras y luminaria de la instalación. Dentro de cada e-house se emplazarán todos los equipos eléctricos necesarios para el buen funcionamiento de la planta, como la aparamenta de media y baja tensión, los transformadores, el centro de control de motores y el sistema de control eléctrico.

Las e-houses de ABB suponen un innovador concepto para la electrificación de plantas industriales, especialmente para el sector del petróleo y gas, por sus altos requerimientos de seguridad. Dentro de un mismo edificio prefabricado en acero, se incluyen todos los equipos eléctricos y de control de la planta industrial. Cada e-house es fabricada acorde a las necesidades de la planta donde se va a instalar, y probada antes de su instalación. Entre las ventajas que ofrecen las e-houses, se encuentran su adaptabilidad a cualquier tipo de proyecto, su mayor seguridad, y la reducción de los tiempos de construcción.

Contactar

GE lanza la división Critical Power para optimizar la gestión de la energía de sistemas e instalaciones en todo el mundo.

GE anuncia Critical Power, una nueva unidad de negocio de GE Industrial Solutions que proporcionará soluciones de gestión de energía para instalaciones que necesitan mantener una corriente eléctrica constante sin pérdida de conectividad. El aumento de instalaciones estratégicas para las empresas, supone poder contar con una fuente energética eficiente y fiable para estas aplicaciones. Critical Power proporciona a centros de datos, hospitales, redes de telecomunicaciones y otras instalaciones fundamentales, soluciones para garantizar el suministro eléctrico continuo.

Creada para abastecer el mercado mundial y con sede en Texas, la filial Critical Power de GE ofrece productos de conmutación eléctrica, sistemas de alimentación ininterrumpida SAI, sistemas de alimentación de CC y suministros integrados, tales como los montados en tarjetas de circuitos y rectificadores de entrada. Combinar estas soluciones en una única empresa permite a GE satisfacer los requisitos energéticos de aplicaciones de empresa esenciales, desde la infraestructura de edificios (SAI, cuadros blindados y sistemas de energía CC) hasta equipos terminales. Estas soluciones ayudan a reducir el consumo energético y minimizan los costes operativos asociados al suministro de energía en las aplicaciones de los clientes.

Además de productos integrales de gran fiabilidad, la filial Critical Power de GE también ofrece a los clientes un servicio de soporte técnico completo global y presencia local para ajustarse a los distintos requisitos de forma flexible. Con gran experiencia en la protección de entornos esenciales para empresas, GE dispone de las herramientas y tecnologías más avanzadas para garantizar un suministro de servicios consistente y fiable.

Contactar

índice

Ingersoll Rand presenta su programa de evaluación de fugas.

Ingersoll Rand ha diseñado un programa de evaluación de fugas de aire que mejora el rendimiento de las instalaciones y reduce sus costes. Una pequeña fuga de 1m3/h (tamaño de un alfiler) en un sistema de aire comprimido que funciona de forma constante puede traducirse en costes de hasta 50 euros anuales. Este ejemplo sirve para valorar los extra costes que las empresas deben asumir si su sistema sufre diversos escapes de aire. La toma de decisiones sobre la reparación de fugas requiere información de calidad. En un sistema de aire comprimido ideal se reducirá la potencia en proporción directa a una disminución de la demanda. Ingersoll Rand con el fin de ser más exacto en su valoración de los ahorros, considera que los sistemas estándar reducen la potencia sólo del 3 al 7% de cada 10% de disminución, por este motivo los ahorros estimados por Ingersoll Rand son reales y no teóricos. El sistema de detección de fugas ha sido desarrollado por el equipo de auditorías, que ayudan día a día a los clientes de Ingersoll Rand a mejorar en eficiencia, fiabilidad y calidad.

Contactar

Testo obtiene la prestigiosa certificación HACCP International en sus equipos de medición para seguridad alimentaria.

Los instrumentos de medición para la seguridad alimentaria de Testo han obtenido la distinción de la organización HACCP International. Testo se convierte así en la única empresa del mercado de la alimentación que cumple con las exigentes normativas de seguridad alimentaria y que puede marcar sus productos con el sello ‘food safe’ (adecuado para uso alimentario), altamente reconocido a escala internacional. Las empresas del sector pueden estar seguras de cumplir los requisitos HACCP (APPCC por sus siglas en español)* en su totalidad al utilizar estos instrumentos de medición y, con ello, de obtener un alto grado de seguridad.

Las empresas tienen que poder demostrar el cumplimiento de las normativas APPCC si se presenta un inspector de alimentos. Por este motivo se documentan los resultados de medición, en muchas ocasiones a mano. Numerosos instrumentos de medición de Testo disponen de sistemas de memoria o incluso de programas de ordenador para la evaluación y documentación de los datos. Esto facilita a las empresas una gran seguridad para poder demostrar en cualquier momento el correcto estado de las mercancías. Los registradores de datos, por ejemplo, viajan en los camiones con los alimentos y toman la temperatura a intervalos de tiempo definidos. Ello permite conocer incluso las variaciones de temperatura más pequeñas durante el transporte.

HACCP International es una organización internacional especializada en APPCC que colabora con la industria de la alimentación en el desarrollo de métodos, programas y mecanismos de control para la minimización de riesgos en la manipulación de alimentos. Para obtener la certificación, los instrumentos de medición fueron sometidos a un exhaustivo examen, entre otros, de las características de los materiales, robustez, adecuado diseño, fácil limpieza, fácil manejo y posibilidades de documentación de los datos de medición. Los instrumentos de medición de temperatura para medición de contacto y sin contacto, el medidor de aceite de fritura y los registradores de datos y Testo Saveris de Testo han superado todas las pruebas y por ello son ‘food safe’.

Contactar

índice

IK4-Lortek acoge el proyecto europeo Merlin para reducir el impacto medioambiental del transporte aéreo

IK4-LORTEK, dentro del proyecto europeo Merlin en el que participa, ha organizado un workshop en el que se han discutido aspectos y retos que presenta la tecnología aeronáutica y, para ello, ha contado con la presencia de las principales empresas europeas fabricantes de motores de aviones: la británica Rolls Royce Plc, la española ITP, la alemana MTU, la francesa Turbomeca y la sueca GKN Aero.

La reunión ha sido dentro del grupo de trabajo de Merlin Selective Laser Melting, (SLM) que trabaja la tecnología de fabricación aditiva para metales, y liderado por el reconocido Centro Fraunhofer de Alemania.

El proyecto europeo Merlin –liderado por Rolls Royce– ha sido el tema principal del comité y su objetivo, reducir el impacto medioambiental del transporte aéreo utilizando técnicas de fabricación aditiva. Merlin desarrollará nuevas tecnologías de fabricación cuyo objetivo es, la utilización del 100% de materiales y la reducción del uso de productos químicos-tóxicos y utillajes. Además, se optimizará la fabricación reduciendo de manera drástica las emisiones en el ciclo de vida de los componentes, e incluso permite una mayor libertad de diseño que deben explotar los ingenieros aeronáuticos. Merlin aporta un paso más gracias a una producción más eficiente, consistente y económica de componentes.

Las empresas que trabajan en Merlin han establecido el roadmap de los aspectos claves a desarrollar, ya que existe una demanda de calidad y de trazabilidad por parte de la industria manufacturera aeronáutica para que esta tecnología tan puntera se pueda incorporar a la industria. Este proyecto, resulta una mejora importante en las técnicas de fabricación aditiva y caben destacar algunos aspectos investigados en el mismo: el control on-line y mediante inspección no destructiva del proceso SLM, el desarrollo de pautas para la reciclabilidad del polvo sobrante, la evaluación del impacto de reciclaje sobre las propiedades mecánicas a elevada temperatura.

Contactar

El Grupo Mahou San Miguel, líder del sector cervecero español, ha confiado en ToolsGroup, expertos en el Área de Planificación de la Cadena de Suministro y Demand Analytics, para acometer un proyecto de optimización de su proceso de Planificación Logística.

El objetivo del proyecto consiste en la optimización del inventario en todas sus divisiones (cerveza, aguas y cafés) con el fin de mantener el elevado nivel de servicio que ya están ofreciendo al mercado al menor coste global posible.

Según afirma Miguel Ángel de Miguel, Director de Logística del Grupo Mahou-San Miguel: “Hemos optado por ToolsGroup como socio tecnológico y de servicio porque creemos que es el socio ideal para ayudarnos a optimizar el proceso de gestión del stock en Logística. Nos permitirá dimensionar correctamente el inventario para cada uno de nuestros productos en cada uno de los puntos de la cadena de suministro de manera que podremos seguir manteniendo nuestro nivel de servicio comprometido con el mercado con la mínima inversión en inventario”. El alcance del Proyecto pasa por planificar sus más de 700 referencias de todas sus divisiones en su red logística multinivel formada por 9 fábricas y 8 almacenes.

Con la adquisición en 2000 de San Miguel por parte de Mahou, ambas empresas centenarias, se crea el primer grupo cervecero de capital 100% español. En 2012, ha dado un paso clave en su estrategia de internacionalización adquiriendo el 50% de la compañía india Arian Breweries & Distilleries Ltd. Cuenta con siete fábricas de cerveza y dos manantiales, con sus centros de envasado.

Las soluciones de ToolsGroup cubren áreas clave en la Planificación de la Cadena de Suministro como son la Planificación de la Demanda, Sales & Operations Planning, Previsión, Planificación de las promociones o la Optimización del inventario.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2013

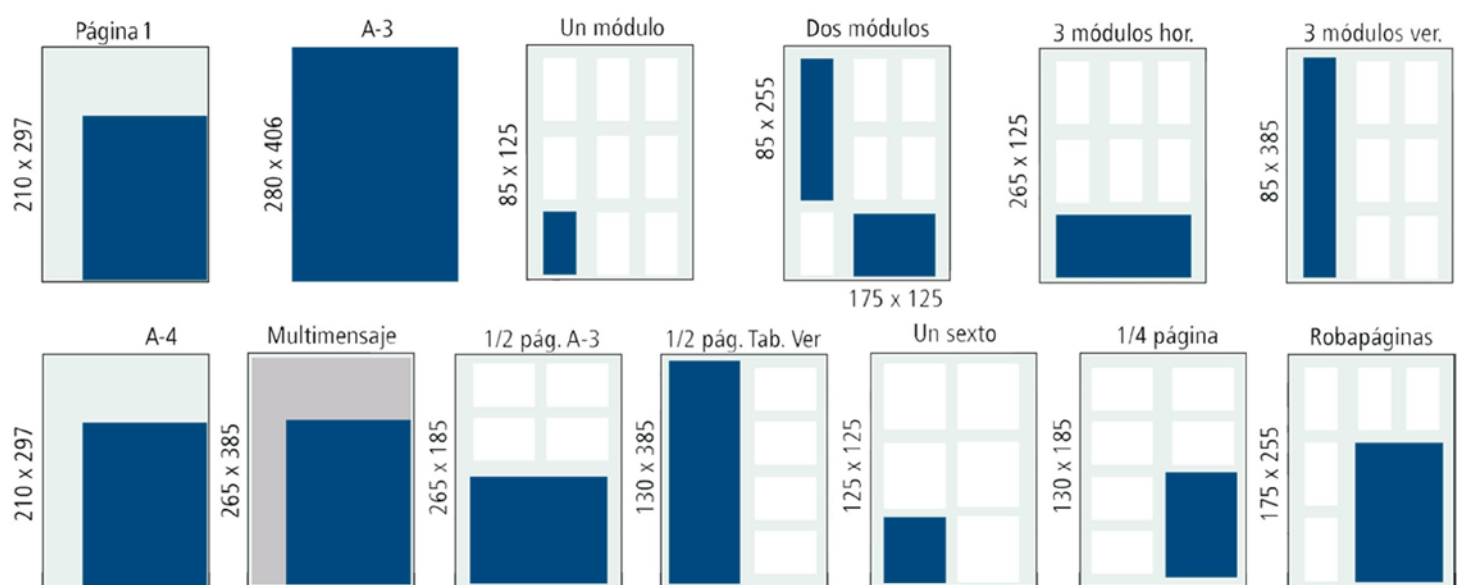
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 191 - Enero	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 12 al 14 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 192 - Febrero	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Electricidad Industrial	GENERA Madrid, del 26 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 193 - Marzo	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración Medioambiente		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 194 - Abril	Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica		20.000 e-mails
Nº 195 - Mayo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 196- Junio	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Logística	SIL Barcelona, del 18 al 20 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 197 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 198 - Octubre	Digital	Mantenimiento de Plantas Industriales		20.000 e-mails
Nº 199 - Noviembre	Digital	Química Transformadora		20.000 e-mails
Nº 200 - Diciembre	Papel y Digital	Industria Alimentarias	ESPECIAL 200 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

