

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO · CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 192 - Febrero 2013



902 232 485
Informática Industrial

ADVANTECH

ADAM 4015



- 5ch Analog
- 10-30Vdc
- 10bits
- Isolation: 3,000Vdc
- -25° - 85°C

...desde 230€

ADAM 4050



- 7ch Digital Input
- 8ch Digital Output
- Power Input: 10-30Vdc
- -25° - 85°C

...desde 75€

ADAM 4051



- 16ch Digital Input
- Power Input: 10-30Vdc
- -25° - 85°C

...desde 99€

ADAM 5051



- 16ch Digital Inputs
- Certificación CE

...desde 45€

Touch Panel Computer



- Pantalla SXGA 17" Resistiva
- Atom N270 1.6Ghz
- 2GB RAM
- E/S: COM, USB, PS/2, CFlash
- -20° - 60°C
- XP, XPe, CE 5.0/6.0, Linux

...desde 995€

Touch Panel Computer



- Pantalla SVGA 10,4" TFT LED LCD
- Intel Atom D525 1.8Ghz
- 4GB RAM
- E/S: LAN, PCIe, Mini-PCIe, CFlash, SATA, COM, PS/2, USB
- -20 - 60°C
- WEST, XP, WES, CE 5.0/6.0

...desde 1.199€

FPM 3191G



- De 6,5" hasta 19"
- SXGA TFT LCD
- Interface: RS-232 y USB
- VGA y DVI-D

...desde 999€

WOP 2121V



- TFT XGA LCD 15"
- Procesador Embedded Intel® Atom
- Memoria RAM hasta 2GB
- PCI, PCIe, Mini PCIe
- IP65

...desde 949€

PPC 3100



- TFT LCD 10.6" - 19"
- Intel Atom D2550 1.86Ghz
- 4GB RAM / 250GB HDD

...desde 659€

ARK 3360L



- Intel® Atom™ N450/D510 1.66Ghz
- Mini PCIe expansion for communication module: WLAN, HSDPA
- 2x GbE, 6x USB, 4x COM: RS-232/422/485
- EMC: CE/FCC Class A, CCC, BSMI, KC

...desde 370€

ARK 3360F



- Intel® Atom™ N450/D510 1.66Ghz
- MiniPCI, MiniPCIe expansion for communication module: WLAN, HSDPA
- 3x GbE, 6x USB, 6x COM: RS-232/422/485
- EMC: CE/FCC Class A, CCC, BSMI, KC

395€

*With 4GB CF / 512MB RAM

UNO 2171



- Pentium® M 1.4Ghz or Celeron® M 1.0Ghz
- 2x RS-232/422/485, 2x RJ-45
- 1x VGA, 2x USB, 1x PS/2, 1x HDD or 2x SSD

...desde 849€

* Consultar plazo de entrega.
* Precio especial para lote de unidades.
* Precio sujeto a cambio.

NUESTRAS MARCAS REPRESENTADAS

ADVANTECH

IEI
IEI Technology Corp.

MOXA®

IGP
DAS

AAEON
AAEON TECHNOLOGY INC.

SUNIX

EUROTECH
GROUP

NEXCOM

xplore
technologies.

msi™

PROTECH SYSTEMS
It's a right choice

COMMELL
www.commell.com.tw

ICOP
intelligent control on processor

Bematech



PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

AGITADORES AGITASER, S.L.	03
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.	Portada
BAUTERMIC, S.A.	03
LAUDATEC, S.L.U.	03
MEETING Y SALONES, S.A. - SIL	08
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	09
PROFEI, S.L. - EXPOSÓLIDOS	09
SCHUNK INTEC, S.L.	04
TALLERES A.R., S.A.	07
TECNICORCK SUÑER	08

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Agitadores para grandes volúmenes
Analizador de flujo espectral portátil
Analizador de humedad portátil

C

Cadenas de articulación unidireccional
Caldera eléctrica de fluido térmico
Cámara block industrial HD
Cámara con interfaz gigabit ethernet
Centrífuga
Compresor de émbolos rotativos
Conexión en miniatura para instalaciones
fotovoltaicas
Contenedores de acero inoxidable
Controladores modulares
Cortinas fotoeléctricas de seguridad

D

Desarrollo sostenible y eficiencia energética
Desengrase de piezas a alta presión
Desengrase y limpieza industrial de
materiales mecanizados
Detector de nivel capacitivo para sólidos
Difusores rotacionales
Diseño, optimización y automatización
de procesos
Distribuidor higiénico 2 vías

E

Electroválvulas de seguridad intrínseca
Equipo de ultrasonidos
Equipo Embedded ultra-compacto
y sin ventilador
Equipo para vigilancia en HD
Equipos de recuperación y calefacción
Esterilizadores para madera con bases móviles
Estufas y hornos industriales
Eyectores de vacío para ambientes agresivos

F

Filtros de CO2

G

Gestión de alarma en la monitorización
de procesos
Gestor energético

H

Hidrógeno para la red de gas natural

I

Informática industrial
Instalaciones de pintura, hornos y estufas,
máquinas para tratar superficies...
Interfaz universal para sensores
Interruptor solenoide de enclavamiento

M

Medidor de vapor de aceite
Mezclador horizontal secador / reactor
Motores de bombeo para refinería

P

Portaherramientas hidráulico con par
de apriete hasta 2000 Nm
Programa de cálculo solar
Programa digital de productos
Protocolo inalámbrico profesional

R

Rácores instantáneos
Recubrimientos técnicos
Relé diferencial superinmunizado

S

Separador para eliminar sólidos de líquidos
Sistema de bomba de vacío
Sistema de PC industrial configurable
Sistema de tubería modular
Sistema industrial RFID
Sistemas de iluminación
Sistemas de tubería modular
Software para fabricación digital
Solución fotovoltaica para planta solar
Solución para refrigeración, calefacción
y edificación
Solución RFID para tecnología intralogística
de materiales
Soluciones integradas de videovigilancia
Sonicador universal + equipo de recirculación

T

Terminal compacto para dosificación
de productos
Termómetro infrarrojo con conexión a web
o ethernet
Termómetro visual
Termómetros portátiles para medida
infrarroja en alta temperatura
Toallitas lavamanos profesionales multiusos

Tolva supresora de polvo
Tubería modular

V

Válvulas de diafragma
Válvulas de diafragma en iris para ibcs y fibcs

Agenda

Asidek presenta Soluciones

SIL 2013

SIL 2013

Ferias del Medio Ambiente y Energía

Smagua 2014

Exposólidos 2013

Empresas

Ingeteam afianza su plan de internacionaliza
ción con la apertura en India y Sudáfrica

Atenas contará con 500 kW de energía
limpia gracias a una cubierta fotovoltaica
de Conergy

Honeywell presente en Climatización 2013

Morgui Clima presenta la gama de productos
de Proidual

Ricard Pascual, nuevo director comercial
de Toolsgroup en España

Zigor Corporation realiza la puesta
en marcha de la primera central fotovoltaica
en Ecuador

Proinso abre una nueva delegación comercial
en Japón

Nota del Sector

Aimplas y Aitex desarrollan un composite
a partir de soja y fibras naturales...

Catálogos

Catálogo de máquinas fabricadas

Programación en PTP

Programación 2013 en Plantas de Proceso

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 192 - FEBRERO 2013

Nº 192 - FEBRERO 2013

Edita

PTP. S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PORTADA



EQUIPO EMBEDDED ULTRA-COMPACTO Y SIN VENTILADOR

AyC presenta el ARK-3360F, un equipo embedded ultra-compacto y sin ventilador, capaz de trabajar en ambientes hostiles, con rangos de temperatura que oscilen entre -20° ~ 70°C.

Este equipo de reducido tamaño es muy apropiado para aplicaciones industriales, ya que es resistente a vibraciones y cumple con las últimas certificaciones del sector.

Soporta completas funciones de E/S, diseñadas para diversas aplicaciones embebidas gracias a sus paneles: frontal y trasero. También cuenta con diversas opciones de montaje.

En definitiva, este equipo proporciona a los usuarios un sistema integrado que ofrece las últimas características y estándares que hay en el mercado.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.

C/ Sant Celoni, nave 22 - Pol. Industrial Can Prat.
08450 - Llinars del Vallès - Barcelona
Tlf- 902 232 485. Fax- 902 422 485
info@aycindustrial.com - www.aycindustrial.com

Contactar

índice

TERMOMETROS PORTÁTILES PARA MEDIDA INFRARROJA EN ALTA TEMPERATURA

Los termómetros infrarrojos portátiles Cyclops de Land Instruments International han fijado los estándares en medida de temperatura sin contacto a altas temperaturas durante dos décadas.

Estos innovadores termómetros portátiles utilizan las últimas técnicas de procesamiento de señal digital para proporcionar una lectura rápida, fiable y precisa en un rango de 550 a 3000°C. También proporciona conexión sin cables Bluetooth. Su configuración flexible y simple, independiente del idioma y su menú por iconos hacen del C100B un sistema extremadamente fácil de utilizar. El panel gráfico multifunción retroiluminado proporciona una indicación del estado del termómetro y configuración, junto con indicación simultánea de temperatura en continuo, promedio, máximo y mínimo.

El sistema óptico reflex de precisión proporciona un campo de visión estrecho (180:1, 98% de energía), permitiendo definir claramente la medida a altas temperaturas de objetos tan pequeños como 4.8mm a 1m de distancia. Objetos con un diámetro más pequeño 0.4mm. pueden medirse utilizando lentes de enfoque corto opcionales. La longitud de onda corta de trabajo, 1.0 micra, con filtro espectral avanzado, ha sido cuidadosamente seleccionado para reducir al mínimo los errores derivados de una emisividad incierta y los efectos de los componentes de vapor atmosféricos. Con emisividad ajustable extendida hasta 1.20, el Cyclops 100B puede programarse para proporcionar compensación de reflectividad de objetos en ambientes más calientes.

El C100B ofrece la posibilidad de adquisición de datos en modo clásico, histórico y rápido (hasta 35 lecturas por sg.) de registro al software opcional DL-1000 vía sin hilos mediante Bluetooth. El Cyclops 100B proporciona al usuario numerosos beneficios como: no contaminación interferencia o perjuicio al proceso o al material a medir; ayuda al control de calidad del producto, incremento de producción. Tiene un diseño robusto, ideal para uso en la industria de la siderurgia, vidrio, refractarios, tratamiento térmico, semiconductores y muchas más aplicaciones.



LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...
-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...
-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

Simulaciones fluidodinámicas

Agitadores para Grandes Volúmenes

- Agitadores verticales
- Agitadores laterales
- Agitadores en línea
- Soportes para agitadores
- Poliser/Silicer
- Bombas Blagdon
- Bombas Ecolab
- Equipos dosificación

Desde 1942

Agitaser

www.agitaser.com

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com

Contactar

índice

LAUDATEC S.L.

RECOVERY ENERGY SYSTEM

www.laudati.net

laudati@laudati.net - +34 936996118

Contactar

índice

ANALIZADOR DE HUMEDAD PORTATIL

Michell Instruments Ltd representada en España por Anisol presenta su nueva generación de higrómetros portátiles de alta velocidad Dew-Point MDM300 para aplicaciones en laboratorio y plantas de proceso.

Las principales novedades del MDM300 son:

- Rapidez de medida gracias a su sistema de calentamiento/purga inicial y al software predictivo que en conjunto permiten una medida de punto de rocío de -70C en menos de 10 minutos.
- Conexión Bluetooth que permite al usuario cambiar la configuración del equipo o descargar valores de análisis almacenados.
- Multitud de opciones de toma de muestra para proceso que permite su trabajo a presiones de hasta 400barg para aplicaciones en la industria petroquímica o del gas.
- Posibilidad de conectar el sensor externamente o la conexión de sensores de presión y temperatura que permitirán realizar los cálculos de todos los parámetros de humedad (%RH, ppm (v), etc).
- Batería de larga duración: 48 horas de uso continuo y solo 2 horas de recarga.
- Simplicidad de manejo. Los accesorios del MDM300 incluyen maletín de transporte, rotámetro, válvula, cargador de batería y varios dispositivos de acondicionamiento de muestra.

Las aplicaciones del MDM300 son muy amplias y cubren cualquier industria donde se necesite un sistema portátil, robusto y fiable como en la industria petroquímica (gases de reciclado), del gas (producción, transporte y almacenamiento de gas natural, gases del aire y CO2), farmacéutica (procesos de secado), siderúrgica y centrales térmicas.



ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE BOMBA DE VACÍO

La experiencia de Atlas Copco en técnicas de aire comprimido se aplicará también ahora en la tecnología de bombas de vacío. Gracias a las sinergias entre las tecnologías de aire comprimido y vacío, Atlas Copco diseña y fabrica ahora sus propios sistemas de bomba de vacío, con la misma calidad y fiabilidad que los compresores Atlas Copco. Con la nueva bomba de vacío de tornillo rotativo sellado con aceite GV, Atlas Copco lanza su primer sistema de bomba para "vacío bajo" entre 0,5 mbar y 500 mbar.



En el corazón de la nueva GV se encuentra el fiable elemento de tornillo diseñado por Atlas Copco. En este rango de presión de trabajo, la tecnología de tornillo rotativo sellado con aceite ofrece el mejor rendimiento con el menor coste energético.

Gracias a su válvula de modulación, instalada en la entrada de la bomba, la capacidad se puede adaptar a la demanda real. Este concepto no sólo minimiza las fluctuaciones de nivel de vacío del sistema, sino que también hace funcionar la bomba en el punto de energía más bajo posible. La bomba de vacío también tiene que arrancar y parar con menor frecuencia, lo que implica menos desgaste y mantenimiento, y en consecuencia, mayor fiabilidad. La GV ofrece capacidades entre 500 y 5.000 m3/h, lo que la convierte en la máquina ideal para aplicaciones como: impresión y envasado hasta plásticos, electrónica, carpintería, embotellado y enlatado, la GV suministra un vacío constante y eficiente.

Debido a su funcionamiento silencioso, la GV se puede instalar cerca del punto de uso. Pero esta tecnología también permite la instalación remota como parte de un sistema de vacío centralizado.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

DESENGRASE DE PIEZAS A ALTA PRESIÓN

Safetykleen renace ante la crisis con una oferta multiservicio, con nuevos productos de gran calidad y servicios innovadores. Un nuevo equipo para el desengrase de piezas a alta presión, hasta diez veces más rápido que un equipo manual, hace posible la limpieza de piezas pequeñas y de gran tamaño en un tiempo record. La nueva Jetkleen garantiza óptimos resultados con un consumo mínimo. El tanque aislado térmicamente, la iluminación interior, el sistema cerrado de limpieza, el uso de un producto en base agua, la limpieza en caliente y la pistola a presión son la pieza clave para asegurar la eliminación de la suciedad más incrustada. Y en línea con la oferta tradicional de Safetykleen, ahora es posible acceder a un nuevo servicio de asesoría, consultoría y gestión medioambiental, dirigido a garantizar a las empresas el cumplimiento de sus obligaciones medioambientales según la legislación vigente. Con experiencia en todas las CC.AA., Safetykleen pone todo su conocimiento legal a disposición de sus clientes, ofreciendo la realización de evaluaciones ambientales, acciones formativas, tramitación de expedientes, tramitación de gestiones con la Administración, estudios de minimización de residuos peligrosos, estudios de control de contaminantes atmosféricos, entre otros. La ampliación del servicio de gestión de residuos y la incorporación a la oferta de global de productos consumibles de gran calidad, como jabones, paños de limpieza desechables, absorbentes de gran resistencia y otros productos orientados a velar por la seguridad en el taller completan la oferta actual de Safetykleen.



SAFETY-KLEEN ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

PROGRAMA DE CÁLCULO SOLAR

Buderus, marca perteneciente a la división Termotecnia del Grupo Bosch, cuenta desde ahora con la nueva herramienta informática "BeSolar", diseñada para facilitar la planificación y verificación de la normativa de instalaciones solares térmicas. Se trata del nuevo programa de cálculo solar de Buderus, que puede descargarse desde la página web de la marca: www.buderus.es y mejora notablemente la fiabilidad en comparación con métodos estáticos tradicionales. Cuenta con seis apartados (localización, configuración, demanda, solar/apoyo, otros parámetros y resultados) y permite hacer el dimensionamiento de una instalación solar térmica incluyendo, entre otros, los aspectos relativos a la contribución solar para a.c.s. y piscinas; Informe de análisis energético completo e información sobre el cumplimiento de la normativa (sección HE4 del C.T.E.); y un configurador de producto, así como un listado de los principales componentes del sistema solar Buderus.



El programa incorpora la nueva metodología de cálculo MetaSol, combinando la precisión y flexibilidad de la simulación dinámica, con la rapidez y simplicidad de métodos estáticos (p.ej. F-Chart), manteniendo presente las características del mercado español y la normativa aplicable.

BeSolar incluye siete configuraciones distintas para viviendas unifamiliares, edificios de viviendas, Hoteles, campings y otros terciarios. La pestaña "Configuración" permite al usuario seleccionar el tipo de instalación. El programa seleccionará las curvas Metanol. Por su parte, la pestaña de resultados corresponde al cálculo y visualización de los parámetros que la definen.

ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

RELÉ DIFERENCIAL SUPERINMUNIZADO

Los relés diferenciales de fallos a tierra Fanox son los dispositivos más eficaces para asegurar la protección contra los tan temidos riesgos de fuga de corriente eléctrica en baja tensión.

Las características principales de nuestros relés hacen que sean ideales para trabajar en entornos de alta exigencia:

- Superinmunizados: están especialmente diseñados para trabajar en entornos con perturbación eléctrica extrema, por ejemplo con variadores de frecuencia. Evita disparos intempestivos y paradas inútiles.
- Con seguridad reforzada: disponen de una seguridad reforzada interna al duplicar su canal de medida. Una alarma se dispara para informar de la necesidad de realizar mantenimiento en la próxima parada.
- Fácil mantenimiento: Se puede testar el equipo sin necesidad de parar el proceso productivo.
- Tamaño reducido de 22,5 mm: el relé D30 por su reducido tamaño es ideal para los fabricantes de CCMs que disponen de poco espacio en el cuadro.
- Versátil: se puede seleccionar la lógica positiva o negativa de trabajo de los relés, mayor flexibilidad.
- Relés electrónicos con sensibilidad y retardo ajustables.
- Adecuados para corrientes de defecto pulsantes.
- Inmunes a perturbaciones externas.
- Relé digital superinmunizado.
- Anchura de 22,5 mm. Optimiza la superficie del armario.
- Para carril DIN EN-50022-35.
- Para combinar con transformadores toroidales de la serie CT-1.
- Idóneo para centros de control de motores (CCM) y cuadros eléctricos en general.



FANOX ELECTRONIC, S.L.

Contactar

índice

FILTROS DE CO2

También conocidas como barreras para vapores químicos en forma de cartuchos. Las características son las siguientes:

- Absorción de los vapores químicos nocivos, producidos durante el llenado y vaciado de depósitos de almacenamiento atmosféricos y recipientes.
- Apto para todos los tipos de sustancias químicas, ácidos, lejías, aceites y disolventes.
- Para la eliminación del CO2 del aire en el almacenamiento de desionizados.
- Para extraer la humedad de aire y gases para sustancias higroscópicas (H2SO4).
- Adecuado para instalaciones de interior y exterior.
- Fácil manipulación mediante cambio del cartucho.
- Protección contra emisiones.
- Filtración estéril.
- Válvulas presión/vacío.

Todas las barreras para vapores químicos se basan en un sistema de cartuchos. En ellos se encuentra el aglomerante ya dentro de una bolsa filtro que se elimina junto con el aglutinante usado. En su versión estándar, la carcasa es de PVC con la parte cilíndrica transparente. Existen más modelos en los que la carcasa es en PP y el cilindro de cristal. Las carcasas también se pueden suministrar en los materiales V4A (por ejemplo, acero inoxidable 1.4571) o PVDF. En la fabricación de los productos no hay materiales que contengan amianto o silicón. Con un acabado especial, las barreras para vapores químicos también pueden ser fabricadas para soportar presiones de hasta 6 bar. Los modelos de tamaño superior, también pueden ser equipados para su uso en el exterior, con un sistema calefactor autorregulado. El calefactor se encuentra en la bolsa del filtro. Para proteger el aglutinante de la lluvia, hace falta un sombrerete protector. Excepto por el cambio de los cartuchos, no se requiere ningún otro mantenimiento. El consumo de los aglutinantes se controla mediante el cambio de color de los indicadores.



TECNOVENT, S.L.

Contactar

índice

El primer portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

TENDO E compact, portaherramientas SCHUNK

El primer portero con "chuleta" en el momento preciso

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

Claus Aichert, producción de soluciones técnicas expansibles, responsable de mecanizado en blando

Superior Clamping and Gripping

4-6 JUNIO TCM MATARÓ
BARCELONA

Contactar

índice

TERMÓMETRO VISUAL

Vea más allá de la temperatura con el nuevo termómetro visual de Fluke. El VT02 le ayuda a:

- Analizar armarios eléctricos con rapidez, así como equipos y motores en busca de averías.
- Inspeccionar bombas, cojinetes y bobinados.
- Diagnosticar sistemas de calefacción y refrigeración.

Una herramienta tan revolucionaria que ha creado su propia categoría. El VT02 es el eslabón perdido; la herramienta definitiva para las ocasiones en que una sola lectura de infrarrojos no es suficiente y una cámara termográfica de alta resolución está por encima de lo que realmente usted necesita.

Incluye análisis SmartView® y software de generación de informes.



FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

Índice

DIFUSORES ROTACIONALES

Los nuevos y estéticos difusores rotacionales series Xarto y Airnamic de tecnología de distribución de aire optimizada. Nuevos plenums plegables de conexión serie Flextro compatibles con los difusores de aire



de la firma, con los que se contribuye a una importante disminución en las partidas de logística y almacenamiento. La nueva Smart Beam, viga multiservicio desarrollada por el prestigioso diseñador iraní Haidi Therani, que bajo un mismo elemento integra todos los componentes de climatización, así como otros servicios requeridos por el edificio como luminarias, alarmas o los sistemas de audio, etc.

Las unidades Varyfan Ec equipos pensados para ambientes que requieren de un tratamiento del aire especialmente delicado, como por ejemplo, laboratorios y centros hospitalarios, en la que se ha sustituido la chapa de acero galvanizado - de alto impacto medioambiental - por otros elementos menos agresivos, como el plástico o chapa con un menor índice de contaminación, y que a su vez, requieren de un consumo energético menor. Nuevos ventiladores para uso industrial y residencial X Fans y los nuevos climatizadores X-Cube compact desarrollados por la matriz alemana Trox Technik, en donde se combinan las ventajas tecnológicas más significativas implementadas por la firma para sus unidades de tratamiento de aire bajo un elemento de dimensiones reducidas, especialmente pensado para instalaciones de tamaño medio y/o pequeño. Conjuntamente con las novedades mencionadas, Trox mostrará en la feria Climatización 2013 (Madrid, del 26 de febrero al 1 de marzo) sus nuevas herramientas para el diseño y selección de sus diferentes familias de producto: Easy Product Finder 2 y Yabus-Eu by Trox.

TROX ESPAÑA, S.A.

Contactar

Índice

CADENAS DE ARTICULACIÓN UNIDIRECCIONAL

Iwis presenta sus cadenas de articulación unidireccional para aplicaciones en la ingeniería médica. Se trata de cadenas que poseen un diseño compacto y pueden transmitir tanto fuerzas de empuje como de tracción, también con la posibilidad de salvar grandes distancias sin guías de cadena.



Tienen una función similar a una transmisión lineal, sin necesidad de una transmisión de cadena recirculante y sin fin. Las características de arco lateral y dorsal se pueden ajustar de manera individual dentro de determinados límites. Las cadenas se ofrecen en diferentes tamaños y para diversos conceptos de transmisión, posibilitando también distancias grandes de elevación y entre ejes. Están disponibles en diferentes materiales y con distintos recubrimientos y lubricantes.

Las cadenas se desarrollan por iwis con diseños personalizados, en estrecha colaboración con los usuarios finales. Y se utilizan por ejemplo en mesas y sillas de cirugía y camas de enfermos ajustables o en aparatos de mezcla utilizados en la medicina dental durante la creación de moldes para dentaduras. También se emplean en sistemas de transporte, en la gestión de servicios de edificios o en máquinas herramienta.

Las cadenas de articulación unidireccional están disponibles bajo los nombres de marca Iwis, Eurochain y Elite.

Iwis ofrece además: una gama de productos completa para todas las aplicaciones en la tecnología de accionamiento y de transporte. El programa completo incluye cadenas de rodillos de alta precisión y de altas prestaciones, cadenas transportadoras, cadenas libres de mantenimiento y resistentes a la corrosión, cadenas transportadoras de acumulación, cadenas transportadoras especiales, cadenas para máquinas agrícolas, cadenas de placas juntas (fleyer), cadenas de charnelas y banda modular, así como sistemas de distribución para motores en la industria automovilística.

GÉCON INDUSTRIAL

Contactar

Índice

VÁLVULAS DE DIAFRAGMA EN IRIS PARA IBCS Y FIBCS

La Válvula de Diafragma Iris de MUCON, representada exclusivamente en España por VORKAUF S.A., es conocida a nivel mundial por sus excelentes características para el control de flujo de polvos y sólidos a granel. Muchos fabricantes de descarga de IBCs y FIBCs la incluyen en sus suministros como equipos estándar. Su apertura circular concéntrica facilita la regulación del caudal, desde una pequeña apertura hasta paso total.

La amplia variedad de diafragmas permiten adaptarse a cualquier aplicación en la industria alimentaria, farmacéutica, química o de plásticos, e incluso en piscifactorías, canteras y fundiciones. La gama de MUCON incluye las válvulas de la serie JS, diseñadas específicamente para la descarga controlada de Big Bags. Son estancas al polvo de forma que el producto no escapa a la atmósfera, y el iris evita que se dañe el material de manejo. No hay componentes mecánicos en contacto con el producto.

Las válvulas de diafragma en iris están disponibles en modelos actuados manuales, neumáticos y eléctricos, con diseño estrecho y bajo peso, ideales para espacios reducidos.



VORKAUF, S.A.

Contactar

Índice

SOFTWARE PARA FABRICACIÓN DIGITAL

Siemens ha anunciado el lanzamiento de una versión de prueba gratuita durante 30 días de sus softwares Plant Simulation y RobotExpert, integrado en su portfolio Tecnomatix® líder en la industria para la fabricación digital. Dicha versión de prueba se enmarca en la unidad de negocio de Siemens para la gestión del ciclo de vida del producto (PLM) y estará disponible de forma gratuita para ayudar a los fabricantes a evaluar fácilmente cómo esta tecnología puede aportar valor a su negocio.

Plant Simulation es el software de simulación de eventos discretos líder mundial, utilizado en la planificación de sistemas de logística y el análisis del rendimiento de fabricación. Plant Simulation es una herramienta de modelado orientado a objetos y 3D, utilizada para realizar la simulación de eventos discretos y el mapeo de la cadena de valor.

RobotExpert es una herramienta robótica de simulación y de programación offline, fácil de usar, que ayuda a planificar y gestionar los sistemas de robótica industrial eficientemente.

El software puede optimizar virtualmente los procesos robóticos reduciendo así el tiempo de configuración del sistema, minimizando el tiempo de inactividad y aumentando el rendimiento de los robots de taller. La licencia para los 30 días de prueba gratuitos para Plant Simulation y RobotExpert estará disponible de inmediato. Puede visitar www.siemens.com/plm/free-plantsimulation y www.siemens.com/plm/free-robotexpert para solicitar la prueba gratuita.

SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE

Contactar

Índice

SISTEMA DE PC INDUSTRIAL CONFIGURABLE

Phoenix Contact ofrece ahora el PC industrial Valueline P7000, un sistema configurable para crear ordenadores industriales asequibles, de gran potencia y bajo mantenimiento, capaces de satisfacer las crecientes exigencias en los ámbitos de la visualización de procesos, la robótica y la automatización industrial.

La unidad básica de PC industrial se puede configurar tanto como Box-PC con distintas opciones de montaje, como en forma de Panel PC clásico, y admite temperaturas ambiente de hasta 45 C. Las pantallas TFT táctiles, entre 12" y 24", permiten visualizar procesos complejos. Equipados con procesadores Intel Core-i7, estos ordenadores industriales disponen de CPUs y gráficos de gran rendimiento. La tecnología Turbo Boost incorporada ofrece un incremento de potencia en caso necesario. La tecnología Hyper-Threading incrementa la capacidad del procesador aumentando la eficiencia al procesar tareas (threads). A ello hay que sumarle una memoria de trabajo DDR3 más rápida con ECC Support y una memoria de datos SSD (Solid State Drive) con tecnología de almacenamiento más rápida SLC (Single-Level Cell). En cuanto al sistema operativo, este hardware puede trabajar con Windows XP Professional o con Windows 7 Ultimate y sus correspondientes variantes embebidas.

Estos ordenadores industriales destacan por su sistema de ventilación inteligente, con un ventilador externo de convección que, a diferencia de los ventiladores integrados, evita la formación de remolinos de polvo sobre la placa base. El sistema integrado de gestión de la potencia del procesador (Power Management) reduce además el consumo energético. Su diseño de fácil mantenimiento permite un acceso fácil y rápido a los componentes más importantes, como el disco duro extraíble o la batería CMOS. Incluso en caso de configuraciones específicas de cliente, el proceso de fabricación modular permite suministrar estos ordenadores industriales con plazos reducidos y que tengan un precio asequible para aplicaciones exigentes.



PHOENIX CONTACT, S.A.

Contactar

Índice

ESTUFAS Y HORNOS INDUSTRIALES

La empresa Bautermic S.A. fabrica estufas (hasta 500°C) y hornos industriales (hasta 1250°C) para calentar, secar, dilatar, deshidrogenar, estabilizar, madurar, polimerizar, sinterizar, templar, recocer, revenir.... Los fabrica en en distintos formatos, los cuales pueden calentarse mediante electricidad o a combustión de gas o gasoil.



De construcción sólida y bien aislados, tienen un bajo consumo energético, son de gran robustez para poder trabajar en continuo y su regulación es siempre automática. Se fabrican en diferentes modelos y estos pueden ser: Estáticos, continuos, lineales, rotativos.

Su construcción siempre se adapta a las dimensiones que pueda precisar cada cliente en función de su producción, forma y dimensiones de las piezas a calentar, tipo de tratamiento a realizar, espacio disponible.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

Índice

MEDIDOR DE VAPOR DE ACEITE

En 2009, después de un intenso proceso de investigación, teniendo en cuenta las experiencias propias y las del mercado, Beko Technologies® presentó dentro de su catálogo de productos de técnicas de medición Metpoint® un medidor de vapor de aceite completamente nuevo: el Metpoint® OCV. El organismo alemán de certificación TÜV Nord certificó este sistema conforme a los requisitos de la norma ISO 8573-1, clases 1 - 4.



En efecto, ni siquiera los compresores "sin aceite" o "exentos de aceite" garantizan un aire comprimido realmente libre de aceite, ya que el aire que aspira el compresor exento de aceite puede contener todo tipo de aceites.

Normalmente, en cualquier aplicación de aire comprimido es prácticamente inevitable evitar que éste contenga un algún nivel de aceite residual; pero existen unos cuantos procesos productivos en los que los requisitos de calidad del aire comprimido son mucho mayores: sector alimentario, industria química y farmacéutica, técnica de superficies.... En estos sectores, la calidad del aire comprimido tienen una importancia decisiva para el producto final, y es precisamente por este motivo que resulta primordial contar con un sistema de control y medición del nivel de aceites en el aire comprimido preciso e inmediato.

Directamente en el caudal/ tubería de aire comprimido, el Metpoint® OCV realiza de forma continua análisis del contenido residual de aceites con márgenes de hasta milésimas de mg/m³ (puede detectar incluso valores extremos de aceites residuales de 0,001 mg/m³). Este sistema de medición es compatible con redes informáticas, dispone de pantalla táctil y tiene una gran capacidad de memoria para el registro de las mediciones que efectúa continuamente.

BEKO TECNOLÓGICA, S.L.

Contactar

Índice

MOTORES DE BOMBEO PARA REFINERÍA

Una refinería petroquímica brasileña incrementa su capacidad para satisfacer la demanda interna y llega a ser la primera refinería de crudos construida enteramente con tecnología brasileña. Esto incluye los motores eléctricos WEG empleados en el corazón de uno de sus procesos principales.



Se trata de once motores de inducción trifásicos indicados para atmósferas explosivas, los cuales se emplearán para accionar las bombas centrífugas, que suministran el agua a las torres de refrigeración de las turbinas de vapor principales de la refinería Petrobras de Abreu e Lima, en Pernambuco.

Las bombas se emplearán para la circulación del agua de refrigeración de equipos de importancia crítica en el proceso de refino. Las bombas serán suministradas por KSB, quien fabrica en Brasil desde hace más de 50 años. Los motores antideflagrantes están contruidos para contener la explosión en caso de producirse una en el motor. De esta manera se previene el escape de gases explosivos y se minimizan las chispas en el interior del motor. Estos motores se emplean principalmente en la química, la minería, el textil y la petroquímica, pero se emplean también en muchos otros campos.

No solamente debe construirse un motor antideflagrante para reducir las posibilidades de una explosión, también debe ser capaz de contener completamente una explosión interna de manera que no se propague a la zona circundante. Para ello, su carcasa suele ser de construcción más robusta que la de los motores normales, y capaz de mantener su integridad a elevadas temperaturas. Debe además ser resistente a la corrosión y tener juntas y bridas herméticas al fuego, con tolerancias de montaje mínimas de manera que los gases calientes producidos en una explosión interna puedan enfriarse antes de su expulsión al exterior.

WEG IBERIA, S.L.

Contactar

Índice

DESENGRASE Y LIMPIEZA INDUSTRIAL DE MATERIALES MECANIZADOS



Se trata de máquinas automáticas especiales para el desengrase, el lavado y secado de diferentes tipos de piezas mecanizadas a fin de conseguir el máximo grado de limpieza, garantizándolo mediante exigentes pruebas de laboratorio, obteniendo excelentes resultados tanto en el

número máximo de partículas contaminantes por unidad de superficie de cada pieza, así como con la talla y el peso máximo de dichas partículas, de acuerdo con las normas requeridas por los clientes.

Esto es válido para todo tipo de industrias en los que se fabriquen componentes para Automoción, Moldes, Matrices, Piezas Mecanizadas, Forjadas, Estampadas, Decoletaje en general y para todo tipo de piezas, que debido a su sistema de fabricación, puedan quedar sucias o impregnadas con diversas impurezas, tales como: pastas de pulir, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo... que tendrán que ser convenientemente eliminadas para conseguir un correcto acabado.

1- TUNELES, 2- ROTATIVAS, 3- CUBAS, 4- CABINAS, 5- TAMBORES.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS



Los recubrimientos plásticos son una alternativa a los acabados convencionales y aportan a las piezas metálicas unas características muy especiales: aislamiento eléctrico, anticorrosión, flexibilidad, contacto alimentario, etc.

Los procesos por inmersión en lecho fluido, ofrecidos por Cover Aplicaciones Técnicas, S.L., garantizan altos espesores en piezas de geometría simple o compleja.

Además, los recubrimientos con poliurea son una excelente solución técnica para piezas sometidas a desgaste y/o abrasión, pudiendo aportar varios centímetros de recubrimiento y siendo posible realizar aplicaciones "in situ".

En Cover cuentan con personal altamente cualificado y recursos tecnológicos necesarios para procesar piezas de pequeño y gran tamaño; su flexibilidad para procesar grandes series o piezas únicas, les convierten empresa destacada dentro del sector a nivel nacional y de primer orden a nivel europeo.

Su servicio integral les permite desarrollar tres actividades industriales diferentes con el único objetivo de satisfacer las necesidades de sus clientes:

- Recubrimientos: Procesan las piezas en sus plantas de trabajo.
- Ingeniería: Diseño y construcción de instalaciones automatizadas.
- Materias primas: proveedores de polietilenos y copolímeros.

COVER APLICACIONES TÉCNICAS, S.L.

Contactar

índice

HIDRÓGENO PARA LA RED DE GAS NATURAL



Fronius International da un gran paso hacia la fiabilidad de suministro e independencia energética: Como parte del proyecto piloto "Hidrógeno para la red de gas natural" (energía-gas) el hidrógeno que se produce de la energía solar es suministrado a la red de gas natural, lo que permite

que la energía renovable sea transportada y almacenada.

A la vanguardia de este proyecto, se encuentra el proceso de electrólisis del Fronius Energy Cell, que permite que el hidrógeno que se produce junto con el gas natural, como fuente energética, asegure un suministro de energía sostenible a largo plazo. El proyecto se inició oficialmente el pasado 12 de Diciembre.

Como fuente de hidrógeno ambientalmente sostenible, el Fronius Energy Cell hace una contribución vital y sostenible al proceso de suministro de energía. Este proyecto de investigación y desarrollo forma parte de las muchas actividades pioneras de autosuficiencia energética organizadas por el líder en innovación tecnológica, Fronius. Una instalación fotovoltaica de 10.3 kWp genera corriente continua de energía solar, que después se convierte en corriente alterna y suministrada para el consumo doméstico. Al usar un sistema de carga de batería como el Fronius SELECTIVA Plus adaptado, el Fronius Energy Cell puede romper la molécula de agua y de este modo obtener el oxígeno e hidrógeno.

Este proceso de electrólisis permite que la energía solar se convierta en hidrógeno de modo que no cause perjuicios al medio ambiente.

De esta forma, el hidrógeno se inyecta a la red de gas natural y posteriormente es distribuido. Por su parte, el calor residual producido a través de este proceso se utiliza para el pre calentamiento de gas natural que se necesita en las estaciones de reducción de presión.

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Contactar

índice

CÁMARA CON INTERFAZ GIGABIT ETHERNET

Infaimon presenta la serie uEye RE de IDS Imaging, ahora en versión PoE (Power-over-Ethernet).

IDS Imaging presenta la cámara con interfaz Gigabit Ethernet más resistente. La carcasa, el protector de lente y los conectores, cumplen con la normativa de protección IP 65 e IP 67. La suciedad, partículas de polvo o salpicaduras de agua no son ningún problema para las cámaras GigE uEye RE, diseñadas para resistir las condiciones más extremas. La serie uEye RE está también disponible con opción Power-over-Ethernet (PoE). Esto tiene la ventaja de que no es necesario disponer de un cable de alimentación independiente, con lo que la flexibilidad de uso de la cámara aumenta todavía más.

La alimentación eléctrica se produce a través de un conector circular M12 enroscado, estanco al polvo y protegido contra salpicaduras de agua.



INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

CALDERA ELÉCTRICA DE FLUIDO TÉRMICO

Es habitual que se caliente el fuel oil bien sea para transportarlo o para alimentar quemadores.

En el caso que nos ocupa se trata de calentar un tanque de 10.000 litros para alimentar quemadores. El fuel oil se transporta a 70°C y debe aumentar la temperatura a 120°C para facilitar la combustión. La solución que ETE ha aplicado es el calentamiento mediante una caldera eléctrica ETE de fluido térmico que trabaja a 220°C a presión atmosférica. La potencia necesaria es de 60 kw y el tiempo de calentamiento previsto es de 4 horas. La transmisión de calor en el tanque se realiza mediante un serpentín tubular de 65 m. de tubo de 1". Han desarrollado una instalación sencilla, económica y de fácil manejo. La caldera ha sido fabricada por Europea Térmica Eléctrica y tanto el diseño de la instalación como el cálculo de necesidades caloríficas han sido estudiados por los técnicos de ETE. Las grandes compañías están tomando en consideración la utilización de la electricidad para producir calor, están desmontando las viejas calderas de combustión e instalan calderas eléctricas ETE.

En los nuevos procesos de producción en los que se utiliza el calor también se instalan calderas eléctricas ETE por las ventajas que ofrece esta tecnología, tanto por su larga vida como por el ahorro en mantenimiento y consumo de energía. La firma Europea Térmica Eléctrica aporta a sus clientes los 50 años de experiencia en el sector de termotecnia y los 35 fabricando calderas eléctricas de agua, vapor, agua sobrecalentada, aceite térmico y acumulación de calor en masa líquida.



EUROPEA TÉRMICA ELÉCTRICA, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE ILUMINACIÓN

La división Advanced Area Lighting Group (Sistemas de iluminación para áreas remotas) de Peli™ presenta los modelos 9460RS y 9470RS (Remote System), sistemas adaptables a todo terreno y accionados por control remoto.

Ambos modelos incluyen dos mandos a distancia en formato llavero desde los cuales el usuario puede encenderlos o apagarlos desde 18 m de distancia. Cuentan además con un sistema de control inteligente que calcula y muestra el estado de la batería para que el usuario pueda regular la intensidad de la luz y elegir la autonomía deseada. Asimismo incluyen un carrito todoterreno con ruedas de poliuretano de 3,8 cm y un asa extraíble para transportarlos cómodamente por cualquier tipo de superficie. Incluyen además un puerto de conexión de 12 V.

El modelo 9460RS RALS es un sistema versátil que incluye dos postes giratorios y extensibles (hasta 1,83 m) y dos grupos de luces articulados que giran 360°. Los LED de última generación proporcionan al usuario hasta 6.000 lúmenes de potencia.

El sistema funciona con una batería recargable que ofrece hasta 7 horas de máxima intensidad con una variedad de tiempos de funcionamiento. Integrado en la robusta maleta 1510, el modelo 9460RS es compacto y se transporta cómodamente. Para iluminar zonas muy extensas, Peli ha desarrollado el 9470RS RALS, que cuenta con 24 LED (6 en cada cabezal) montados en 4 postes extensibles de 1,83 m de altura. Los cabezales (que presentan varios modos de intensidad) funcionan con una batería sellada de 12 V, recargable y sin necesidad de mantenimiento (integrada en la duradera maleta de transporte 1610), y ofrecen una intensidad máxima de 12.000 lúmenes durante 7 horas.



PELI PRODUCTS, S.A.

Contactar

índice

CONEXIÓN EN MINIATURA PARA INSTALACIONES FOTOVOLTAICAS

Los sistemas fotovoltaicos integrados en los edificios están cada vez más presentes. Phoenix Contact ha desarrollado un nuevo conector que cumple con todos los requisitos para estas aplicaciones. Posee un tamaño muy compacto lo que le permite integrarse fácilmente en las distintas instalaciones.

Adicionalmente este conector se confecciona sin necesidad de herramientas especiales, tan sólo hay que desaislar el cable, introducirlo en el prensaestopas y roscarlo. Gracias a su ingenioso diseño y al empleo de materiales específicos, el SUNCLIX mini es el conector óptimo para el conexionado fotovoltaico, ya que además, le permitirá conseguir un ahorro en los costes de instalación.

Datos técnicos:

- Temperatura ambiente -40 °C ... +90 °C.
- Tensión nominal 1000 V.
- Corriente nominal 15 A.
- Diámetro de cable 5,2 mm.
- Sección de cable 2,5 mm².



PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Contactar

índice

CONTENEDORES DE ACERO INOXIDABLE

Optimizado el diseño del contenedor para facilitar la limpieza y el vaciado del producto. Mejorando la construcción como la vida del contenedor. La representada de Vorkauf, Ucon Containersysteme, ha rediseñado sus contenedores tipo LNZ en acero inoxidable para líquidos para la industria alimentaria, farmacéutica y química.

El cono de salida es de una pieza y elimina las costuras de soldadura donde se acumula y se retiene restos de producto. También la nueva forma profunda del cono mejora el comportamiento de descarga del líquido. UCON informa que este nuevo diseño garantiza un vaciado del contenedor. La limpieza del contenedor es fácil debido a diseño y construcción en el interior.

Otras mejoras a destacar son el fácil y seguro manejo para el llenado del contenedor por su acceso en la parte superior y la compatibilidad a todos puntos de acceso. Su estabilidad y optimización de peso permiten apilar los contenedores, transportarlos y almacenar con productos alimenticios, lácteos, farmacéuticos, pinturas y químicos.

Tienen la aprobación UN y el marcado CE.

Este tipo LNZ tiene una capacidad entre 500-1000 l y contamos con una amplia gama de contenedores cilíndricos, cúbicos o para granel.



VORKAUF, S.A.

Contactar

índice

DESARROLLO SOSTENIBLE Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

La Feria de Climatización, que se celebrará del 28 de febrero al 1 de marzo en Ifema, es uno de los eventos de referencia a nivel internacional de los sectores de Aire Acondicionado, Calefacción y Refrigeración. Ciat estará presente en el Pabellón 8 Stand 8B 03, allí presentará sus últimas

novedades tecnológicas que aúnan eficacia, eficiencia y sostenibilidad, garantizando el máximo ahorro energético en las instalaciones.

Los visitantes, a podrán conocer las soluciones que Ciat ofrece tanto en bucle de agua como en aire, así como nuestra oferta en sistemas de gestión centralizada. En el espacio dedicado a las soluciones de aire, Ciat presentará la nueva unidad Space Inverter seleccionada para la Galería de la Innovación. El equipo Space Inverter supone un gran ahorro energético gracias al plug fan, la recuperación activa y al circuito frigorífico inverter, que logra una reducción del consumo funcionando a carga parcial, y asegura un alto nivel de calidad de aire gracias a los filtros electrostáticos F9.

Entre las soluciones de agua, cabe destacar la planta enfriadora y bomba de calor CiatCooler HEE de alta eficiencia con clasificación energética A, la planta aire-agua Aquaciat Power HEE con refrigerante R-410 de 346 a 657 Kw y la unidad de confort Coadis Line 600, una solución todo en uno que combina el efecto Coanda con la alta calidad de filtración Epure.

Además, Ciat presentará el sistema Hysys que permite desarrollar una solución global y personalizada combinando un circuito de agua, una bomba de calor y las unidades terminales con recuperación de energía, todo ello controlado por un sistema totalmente integrado, Easy CiatControl. Para la gestión técnica de las instalaciones, Ciat propondrá el PlantVisorPRO 2, un sistema de monitorización y supervisión para el control y optimización de sistemas de aire acondicionado y refrigeración, que permite el acceso remoto a todos los dispositivos del sistema.



COMPAÑÍA INDUSTRIAL DE APLICACIONES TÉRMICAS, S.A.

Contactar

índice

PROGRAMA DIGITAL DE PRODUCTOS

Buderus, marca perteneciente a la división Termotecnia del Grupo Bosch, acaba de lanzar la última versión de su catálogo en formato PRESTO en la que se recogen las novedades de producto.

Esta actualización recoge ya el nuevo equipo autónomo de generación de calor Logablok plus Modul GB312 y Modul GB402; la nueva caldera de condensación Logano plus SB745; el nuevo captador solar Logasol SKN 4.0 y el captador solar de tubos de vacío Logasol SKR. PRESTO es el programa digital de presupuestos, mediciones, tiempos, CAD, calidad, medio ambiente y control de costes para edificación y obra civil más difundido entre los profesionales. Un sistema uniforme y estructurado para la publicación y consulta de información de productos para la construcción, con más de un millón de CD's distribuidos entre los profesionales de proyectos y de la construcción.



Con esta versión 2012 de PRESTO, Buderus pone al servicio de los profesionales de la construcción una herramienta útil, actualizada y muy eficaz para la confección de presupuestos y ofertas para los proyectos de edificación. El programa contiene unidades de obra y precios actualizados de la amplia gama de productos Buderus, con la ventaja añadida de que se puede reutilizar la información procedente de la confección de otros presupuestos o bases de datos, ajustando y modificando los precios con diferentes sistemas automáticos.

PRESTO 2012 de Buderus está ya accesible en la página Web de Buderus (www.buderus.es) en el nuevo apartado de software para profesionales.

ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice

RACORES INSTANTÁNEOS

SMC, firma destacada en componentes para la automatización industrial, amplía y mejora su gama de racores instantáneos para uso general KQ2.

Con más de 50 modelos, la nueva serie KQ2 ofrece soluciones altamente flexibles e incluye ahora la serie de racordaje miniatura KJ de SMC.

Los racores de la serie KQ2 requieren hasta un 30% menos de fuerza de inserción y un 20% menos de resistencia durante la extracción del tubo, facilitando y acelerando aún más el montaje de los racores y, por tanto, reduciendo el coste de mano de obra.

Además de las soluciones compactas y ligeras de la actual gama de SMC, la nueva serie KQ2 ofrece unas dimensiones aún más menores para uso en espacios reducidos. Con una reducción de anchura de hasta un 23% y de altura de hasta un 24%, se ha conse-



guido reducir el peso del racor en un 57% con respecto a los modelos anteriores.

La serie KQ2 de SMC también presenta dos opciones de material de rosca, latón o latón con niquelado electrolítico, y dos tipos de sellado

(sellante o junta de estanqueidad), aportando repetitividad al conexionado y evitando la contaminación en el caso de la junta de estanqueidad.

Además, ofrece diversos tipos de roscas (M, R, NPT, UNF y Uni), así como una completa gama de diámetros que abarca desde Ø2 mm para ahorrar aire en aplicaciones de bajo caudal hasta Ø16 mm para mejorar el tiempo de ciclo en aplicaciones de alto caudal.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

EYECTORES DE VACÍO AR

www.ar-vacuum.com

KZ

LA SOLUCIÓN DE VACÍO PARA AMBIENTES AGRESIVOS



EYECTORES DE ALTO CAUDAL

Los eyectores de vacío KZ han sido especialmente diseñados para trabajar en los **ambientes más agresivos**, donde los generadores habituales se saturan y bajan el rendimiento, o simplemente dejan de funcionar.

- Amplio paso interior
- Sin partes móviles
- No necesitan filtro de aspiración
- Fácil acceso para limpieza interna

Aplicaciones más habituales: manipulación por vacío de sacos, madera, mármoles, piedra, cajas, producto envasado, retractilados, vacío en reactores, evaporación, secado, w.c. de vacío en trenes/aviones/autobuses...

Especialmente indicados para aplicaciones donde existen fugas elevadas de vacío por **porosidad o rugosidad** del material.

AR s.a. - Samontà, 6-C.P.I. Font Santa - 08970 Sant Joan Despí (Barcelona) - SPAIN
Tel: (+34) 93 480 88 70 - Fax: (+34) 93 373 02 84 - ar@ar-vacuum.com - www.ar-vacuum.com



Contactar

índice

CÁMARA BLOCK INDUSTRIAL HD

Infaimon presenta la cámara FCB-EH6300 incorpora un sensor Sony CMOS Exmor™ de 1/2.8" con resolución de 1920x1080



píxeles. Toda la serie de cámaras FCB tienen características como Wide-D, auto ICR y mascarilla esférica para zonas de protección, aparte de llevar incorporada la óptica y control vía software del zoom, enfoque y iris.

El sensor Exmor CMOS proporciona una excelente definición de imágenes, de altísima calidad y sensibilidad. La cámara lleva también incorporado un potente zoom y un sistema llamado StableZoom™ que permite realizar la corrección utilizando el estabilizador de acuerdo con la relación de zoom permitiendo tener un movimiento suave hasta el zoom x33.

Incluye también funciones orientadas al campo de la seguridad, tales como la tecnología Wide-D, función noche/día, reducción de ruido digital (hasta 5 niveles), mascarilla esférica para zonas de protección y alarma con detector de movimiento.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

GESTOR ENERGÉTICO



En Genera 2013 Carlo Gavazzi presenta soluciones en los sectores de la eficiencia energética y el autoconsumo. Una amplia gama de productos en continua actualización. Sin embargo, en los últimos años la palabra clave en cualquier ámbito es el ahorro. Convertir al consumidor en productor es la base de la democratización de la energía y Carlo Gavazzi aporta soluciones que impulsan la eficiencia energética y el autoconsumo.

La innovadora plataforma UWP permite disponer de la monitorización y el control de toda la instalación y a la vez medir los consumos, analizarlos y procesarlos, con el fin de optimizar los recursos elegidos en cada situación.

Favoreciendo el autoconsumo, el gestor energético PowerRouter, que representa un paso adelante en tecnología de inversores solares, proporciona una independencia energética total. Gracias a su avanzado gestor de baterías integrado, permite seguir teniendo suministro eléctrico a pesar de las caídas de tensión en la red eléctrica pública. PowerRouter ofrece además un sistema completo de monitorización remota (PC, iPad...) plug&play.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

SIL2013

BARCELONA

Logística a Internacionalidad



1998
2013

Salón Internacional de la Logística y de la Mantenimiento

11º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte

2ª Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte

Del 18 al 20 Junio de 2013

NOVEDAD
Recinto Montjuic-Plaza España. Fira de Barcelona
Barcelona-España

Organizado por: **el CONSORCI barcelona**
 www.silbcn.com



Contactar

índice

EL NÚMERO 1 DE EUROPA EN SISTEMAS DE TUBERÍA MODULAR



Acero galvanizado, acero pintado e inoxydable

EPDM, silicona, NBR o viton

Tubería modular para transporte neumático, captación de polvo, humos y/o gases

JACOB

Distribuido por:

TECNORCK SUÑER, SL

Tel: 972 502 917 Fax: 972 502 011
comercial@tsuner.com
www.tsuner.com

Contactar

índice

CONTROLADORES MODULARES

Hoy en día, todo fabricante de máquina necesita realizar mejoras constantes relativas no solo a la inteligencia de la máquina sino también, a la flexibilidad de producción de la misma para que los productos fabricados sean competitivos. Pero a su vez, debe asegurarse de que, en todo momento, funcionará a la perfección.



La serie CJ2 se basa en la ya conocida y exitosa tecnología de los controladores CJ1 de Omron que, lanzados al mercado en 2001, actualmente son utilizados en una gran variedad de aplicaciones a nivel mundial. Ahora, la serie CJ2 combina la tecnología de su antecesora, con una variedad más amplia de CPUs, mayor velocidad y memoria, y una gran diversidad de interfaces de comunicación.

La conectividad es otro de los puntos destacables. Todas las CPUs incorporan puerto USB para su programación. Además, dependiendo de la CPU, ésta puede incluir puerto EtherNet/IP de serie y equipar un puerto RS-232 ó RS-422/485 opcional.

Todas estas prestaciones se ofrecen guardando total compatibilidad con las tarjetas ya existentes del CJ1.

Cabe destacar el amplio rango de soluciones de comunicación soportadas, que van desde el RS-232 o RS-422/485 hasta los buses Ethernet industriales como EtherNet/IP, ProfiNet o EtherCAT pasando por los buses de campo tradicionales como DeviceNet, Profibus, CompoNet, CAN, etc. Además, se pueden desarrollar protocolos específicos para las necesidades concretas de cualquier aplicación, a través del envío de tramas serie o el uso de sockets en Ethernet con la tarjeta ETN21.

A pesar de la amplia variedad de CPUs, la sólida arquitectura común a todas las series de PLCs Omron hace posible que sólo sea necesario aprender a usar uno para saber manejarlos todos. Y todo ello, a través del potente e intuitivo entorno de desarrollo CX-One 4: desde la configuración de variadores y parámetros de red, hasta diferentes características de regulación y detección. CX-One incluye todas las herramientas necesarias, independientemente de los dispositivos de que se disponga.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Contactar

índice

SOLUCIONES INTEGRADAS DE VIDEOVIGILANCIA



Axis Communications e Iomega anunciaron sus soluciones conjuntas de videovigilancia, que permiten realizar instalaciones sencillas, flexibles, seguras y escalables de sistemas de videovigilancia IP con un número. Están especialmente dirigidas a pequeños negocios, oficinas, establecimientos comerciales, hoteles rurales y restaurantes, entre otros.

Hasta ahora el mercado de las pequeñas instalaciones, principalmente por desconocimiento de las tecnologías y por precio, ha confiado mayoritariamente en la tecnología analógica para sus sistemas de videovigilancia.

La flexibilidad que ofrecen los productos de vídeo IP de Axis Communications y los de almacenamiento de Iomega permiten desarrollar varios tipos de instalaciones aunque se han dirigido especialmente a soluciones de vídeo para instalaciones con almacenamiento en local o en la nube (a través de un proveedor de servicios).

Los dispositivos de almacenamiento en red Iomega habilitados para Axis Video Hosting System (AVHS), junto con las cámaras y codificadores en red de Axis, permiten a los distribuidores e integradores proporcionar a las pequeñas y medianas empresas prestaciones de vigilancia por vídeo seguras, accesibles de forma remota y con un coste modesto en comparación con los sistemas analógicos basados en grabadores de vídeo digital con un bajo número de cámaras.

En el caso de los sistemas de videovigilancia IP con grabación local, están disponibles herramientas de gestión de vídeo gratuitas disponibles tanto desde Iomega como desde Axis (Axis Camera Companion) que simplifican las tareas de revisión y gestión de las grabaciones.

Axis Camera Companion junto con las cámaras Axis de la Serie M permite a los propietarios utilizar cámaras de vídeo IP con resolución HDTV para ayudarles a identificar claramente a intrusos, posibles robos u otros incidentes. Permite la visualización en directo de las imágenes de hasta 16 cámaras por localización y de las grabaciones de las mismas (tanto en tarjetas SD como en NAS de Iomega) desde cualquier parte, tanto localmente como de forma remota a través de Internet. El sistema soporta la detección de movimiento en el vídeo y el control de cámaras PTZ. Está también soportado por aplicaciones de terceros que posibilitan la visualización de las imágenes en vivo o de las grabaciones desde dispositivos móviles tales como iPhone, iPad y Android.

AXIS COMMUNICATIONS AB

Contactar

índice

ANALIZADOR DE FLUJO ESPECTRAL PORTÁTIL

Labsphere ha ampliado su línea de producto en medida de LED y luz con la introducción del illumia@lite. Este sistema portátil presenta la precisión de un equipo de medida basado en esferas integradoras en un elemento portátil y de uso sencillo en producción, laboratorio o en campo.



El sistema illumia@lite salva los inconvenientes inherentes en otros sistemas portátiles mediante la incorporación de un espectrómetro calibrado para flujo espectral absoluto, y emplea una esfera integradora en su diseño. Esta combinación ofrece más capacidad de medida de flujo espectral que los medidores de iluminancia que utilizan receptores de coseno. Este instrumento portátil y ergonómico mide flujo luminoso y color de cualquier elemento, incluyendo LEDs y otras fuentes de hasta 1cm de diámetro. Con la lámpara auxiliar integrada, consigue corrección de auto-absorción para resultados altamente precisos.

El rango de flujo luminoso del illumia@lite es de 0.1 a 5000 lúmenes, con resolución en longitud de onda <5nm y precisión <0.5nm. Los datos se recuperan vía USB en un ordenador y se pueden analizar con el software MtrX-Spec, con el que se pueden calcular parámetros de color estándar en la industria como x, y, CCT, CRI y lúmenes, así como irradiancia espectral.

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

ELECTROVÁLVULAS DE SEGURIDAD INTRÍNSECA (EX I)

Asco Numatics introduce dos nuevas electroválvulas de Seguridad Intrínseca, certificación Ex ia IIC T6. Operadores eléctricos, con capot de Aluminio, recubrimiento epoxy o Acero Inoxidable, diseñados para montarse en Serie 327 de mando directo. Certificadas Atex, Categoría 1G/2D,



y EPL. Ambos operadores cumplen con la aprobación IECEx y están certificados conforme a la IEC 61508 Functional Safety (Nivel SIL 3). Consumen solo 0.5W a 24VDC y constan de bobina amplificada electrónicamente, de reciente desarrollo, y núcleo de acero inoxidable. Las versiones con capot de Aluminio con recubrimiento epoxy o AISI 316L son IP66/ IP67. La cabeza se puede girar 360°.

Versiones de la Serie 327 con cuerpo de latón, acero inoxidable o aluminio (Namur). Amplio rango de caudal (Kv 0.45 m³/h), trabajan de 0 a 10 bar y no requieren presión mínima de funcionamiento. Son aptas para trabajar en rangos de temperatura ambiente de -40°C a +60°C. Con esta nueva gama Asco ya puede ofrecer una electroválvula Universal de Seguridad Intrínseca de Mando Directo para aplicaciones 3/2 y 2/2 NA y NC para entornos agresivos dentro de la Industria de Proceso.

ASCO NUMATICS

Contactar

índice

SOLUCIÓN PARA REFRIGERACIÓN, CALEFACCIÓN Y EDIFICACIÓN

Testo presenta los packs dUo, una solución completa para los profesionales de diferentes sectores, que cubren un amplio abanico de aplicaciones, desde el mantenimiento regular hasta la optimización de los consumos energéticos. El pack comprende:



- dUo Edificación (Cámara termográfica testo 882 + Medidor del valor U testo 435): El consumo energético de una vivienda no se puede deducir con certeza si no se realizan mediciones. Con las cámaras termográficas Testo se pueden detectar aislamientos defectuosos o inexistentes, puentes térmicos naturales o provocados, filtraciones de aire y condensaciones. El testo 435 y sus sondas para la medición del valor U, darán el valor exacto de la resistencia de cualquier cerramiento a la conducción del calor. De esta forma se puede calcular (no estimar) directamente en Watts, la energía que pierde una vivienda.

- dUo Calefacción (Cámara termográfica testo 875-1 + Analizador de combustión testo 330-1LL). La alta eficiencia de las calderas actuales será así siempre y cuando se realice un mantenimiento periódico, para lo cual se requiere realizar un análisis de la combustión. El analizador de combustión 330-1LL, analiza los gases, mostrando el contenido de O2, CO2, CO corregido, el exceso de aire, el tiro y el rendimiento. La cámara termográfica testo 875-1, gracias a su medición de temperatura superficial sin contacto, permite localizar fallos en el diseño y/o en la instalación, filtraciones de aire en puertas y ventanas, placas solares e incluso fugas de agua.

- dUo Refrigeración (Cámara termográfica testo 875-1 + Analizador de refrigeración testo 570-2). El funcionamiento eficiente se determina a partir de la medición periódica de las presiones, las temperaturas, del recalentamiento y del subenfriamiento. A partir de estos valores se pueden detectar anomalías como falta de refrigerante, evaporadores obstruidos, válvulas de expansión desajustadas o compresores dañados.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

ESTANTERÍAS PARA MADERA CON BASES MÓVILES



La empresa Hechenblaickner, firma destacada del sector de la madera en el sur de Austria, ha duplicado la capacidad de su almacén central de Graz gracias a las estanterías cantilever de Ohra. Para ello, las estanterías se montaron sobre carros móviles y únicamente se abre para la carretilla

el pasillo en el que se encuentra la mercancía. Para reducir los tiempos de acceso a los artículos y aprovechar mejor la superficie del almacén, Hechenblaickner decidió equipar la nave con estanterías desplazables. Como proveedor del sistema de estanterías, esta empresa maderera de Graz eligió a Ohra, el especialista en estanterías cantilever con sede en Kerpen (Alemania): De un total de diez estanterías cantilever de 60 metros de longitud y una altura máxima de 9,2 metros con cuatro y hasta cinco niveles, dos se atornillaron fijamente al suelo. Las ocho restantes se montaron sobre carros móviles de Ohra de 58 metros de longitud. Los carros móviles se accionan eléctricamente y se pueden desplazar desde la carretilla con un mando a distancia. Solo se abre el pasillo al que se quiere acceder, lo que permite duplicar la capacidad de almacenamiento en la superficie disponible.

OHRA REGALANLAGEN GMBH

Contactar

índice

SISTEMA DE TUBERÍA MODULAR



Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional. Uno de los productos que ROS fabrica son las válvulas bypass. Son válvulas de tres vías. Disponen de una entrada y dos posibles

salida (o dos entradas y una única salida, trabajando a la inversa). Se fabrican con accionamiento manual o automático. La actuación automática puede ser eléctrica, con actuador neumático rotativo o con cilindro neumático. Y también se pueden suministrar para zona ATEX si se requiere. Todas ellas pueden suministrarse estancas con juntas de goma. Sus características técnicas las hacen ideales para regular con comodidad, rapidez y seguridad, incluso a grandes distancias, caudales de aire y flujos con polvo y partículas finas. Pueden ser simétricas o asimétricas, a 30°, 45°, 60° o 90°, con diseños específicos según la carga de sólido con la que tenga que trabajar. Sus aplicaciones pueden ser para conductos de ventilación, climatización y evacuación de aire con partículas, en redes de tuberías de captación de polvo, transporte neumático y dosificación de materiales de pequeña granulometría y partículas finas. Antes de su entrega se someten en fábrica a un banco de pruebas donde se les realiza siempre sin presión interior una serie de comprobaciones para garantizar su perfecto funcionamiento, entregándose totalmente ajustadas y listas para trabajar.

METALURGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

EQUIPO PARA VIGILANCIA EN HD



Bosch Security Systems redefine la vigilancia HD incorporando elementos clave para una completa solución de videovigilancia en alta definición, desde la escena a la pantalla, con cámaras, monitores y sistemas de gestión tanto en entornos fijos de centros de control como en movilidad. Con el lanzamiento de sus cámaras Dinion 1080p HDR, Bosch Security Systems fija alto el estándar de la alta definición, mediante características como la compensación de contraluz inteligente, la reducción de ruido adaptativa, la excelente reproducción del color o la incorporación del seguimiento automático al análisis inteligente, las cámaras Dinion y domos Flexidome ofrecen una imagen excepcional sin perder un solo detalle.

El BVMS 4.0 detecta y asigna automáticamente direcciones IP, de modo que todas las cámaras se comportan igual ante el operador, y se pueden configurar desde cualquier ubicación. La versión 4.0 permite el control y operación centralizados de distintos edificios incluso con ancho de banda bajo, por grupos de usuarios, determinando qué es lo que el edificio de control central puede ver de los subsistemas. Este es un aspecto importante en el caso de entidades legalmente independientes. Además, no es necesario solicitar una licencia para cada cámara dentro del entorno de multiservidor sino sólo para cada subsistema, facilitando así la integración de canales, estaciones de trabajo e, incluso, funcionalidades adicionales.

Los operadores también se beneficiarán del acceso a través de dispositivos móviles, ya que soporta visualización en directo y reproducción en clientes móviles, incluyendo los permisos desde el BVMS.

Bosch lanza la nueva aplicación nativa para iPad y gratuita llamada Video Security, que le permitirá acceder a imágenes grabadas en alta definición de forma instantánea, desde cualquier lugar y a cualquier sitio, gracias a la pionera tecnología de transcodificación dinámica.

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar

índice

SISTEMA INDUSTRIAL RFID



El RFID industrial BIS V de Balluff, permite realizar una rápida comunicación de datos sin contacto de forma más eficaz, ya que solo combina el RFID con los sensores. BIS V - el sistema variable e inteligente

en el mínimo espacio: conexión de hasta cuatro cabezales de lectura/escritura a una unidad de evaluación.

Además de los cuatro canales de antena, que trabajan de forma independiente entre sí, los BIS V disponen de un maestro IO-Link integrado. Gracias al maestro IO-Link dispone de un nodo para informaciones adicionales permitiendo conectar otros sensores y/o actuadores directamente y crear una sencilla estructura de red.

Tanto el display como los LEDs hacen que su utilización sea sencilla, y gracias a su interfaz de servicio USB puede conectarse de forma sumamente fácil cualquier hardware estándar como, por ejemplo, un ordenador. Características.

- Indicación de funcionamiento: cada cabezal de lectura/escritura dispone de dos LEDs para la indicación de la situación y del estado de servicio.
- Ocho LEDs de un solo color indican el estado del bus.
- Indicador LCD con botones de control: para ajustar y mostrar la dirección de Profibus, y los UUIDs de los soportes de datos.
- Conexión USB: para una rápida puesta en servicio sin conexión de bus (escritura y lectura de los soportes de datos), actualización/mejora de la unidad de evaluación o de los cabezales de escritura/lectura, así como consulta de las instrucciones de servicio en forma de un archivo PDF.
- Conector inteligente para la memorización de los parámetros in situ.
- Sencilla fijación en rieles o perfiles extruidos.

Las aplicaciones típicas para estos equipos son: tareas de identificación para el control de flujo de materiales en instalaciones de producción, en sistemas de transporte en la construcción de maquinaria, en líneas de montaje y sistemas eléctricos suspendidos o en toda la zona interior de la logística.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIÓN FOTOVOLTAICA PARA PLANTA SOLAR



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha suministrado una solución para la planta Solar fotovoltaica de más de 2MW de potencia instalada y 7.632 módulos, en la localidad de Totana (Murcia), propiedad de Grenergy. La instalación fotovoltaica, que ocupa más de 30.000m², producirá al año más de 3,3 millones de kWh y evitará la emisión de 1.800 Toneladas de CO₂. Anuales.

La solución de Schneider Electric consta de dos conjuntos PV-BOX 1000, formados cada uno por un prefabricado compacto de 24KV de la serie EHC (modelo EHC2T1D), donde se alojan el transformador de potencia de 1250KVA y las celdas SM6 de entrada/ salida y protección del transformador (IM-IM-QM), así como los cuadros de C.A de protección (columnas Okken). Por otro lado, en el hormigón compacto fotovoltaico están alojados los dos inversores GT500E de 500 kW en configuración maestro esclavo.

Ambos centros se entregan con el cableado e interconexión de los equipos que lo conforman y con sus circuitos de alumbrado, circuitos de tierras interiores independientes, elementos de seguridad y cuadros de servicios auxiliares incluidos.

La solución PV Box es una propuesta compacta integral formada por inversores de conexión a red Xantrex y equipamiento eléctrico, que incluye cuadros de baja tensión CA/CC, cuadros de protecciones CC, transformadores, un interruptor de protecciones, celdas y master-slave. Todos los componentes se encuentran en una caseta compacta de hormigón que permite una rápida instalación eléctrica en campo tanto hacia los módulos como hacia la red eléctrica.

El inversor de conexión de red GT500E es un inversor trifásico de 500 kilovatios para instalaciones fotovoltaicas, diseñado para ser fácil de instalar y de operar, procediendo de las plataformas para sistemas fotovoltaicos y aerogeneradores usados en el mercado norteamericano y europeo.

Su valor añadido pasa por ser capaz de controlar automáticamente el arranque y la parada.

El inversor Xantrex GT500E también se caracteriza por incorporar un sistema avanzado de seguimiento de la potencia máxima (MPPT) para maximizar la energía obtenida de los paneles fotovoltaicos

Para la protección y control de la instalación se han colocado cuadros Okken de Schneider Electric a través de NS 1250.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

TUBERIA MODULAR

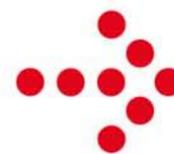
STANDBY 100
EXPOSOLIDOS
12/13/14 de febrero de 2013
La Farga de L'Hospitalet

ROS
www.rostubos.com

KMH
KAMMANN METALLBAU
www.kmh.net

Contactar

índice



EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos



12/13/14 de Febrero del 2013
La Farga de L'Hospitalet
Barcelona, España

www.exposolidos.com



organizado por PROMOCIÓN DE FIERAS INTERNACIONALES

Contactar

índice

SOLUCIÓN RFID PARA TECNOLOGÍA INTRALÓGICA DE MATERIALES



La nueva cabeza de lectura RFID de 54 centímetros tiene un rango de lectura continuo a lo largo de toda su longitud y una distancia de lectura uniforme de 65 mm. Se conecta al interface IDENT Control y soporta todos los buses industriales comunes. Trabaja con un sistema LF, es decir, puede funcionar incluso montado directamente sobre metal. La baja altura de sólo 15 mm es una ventaja, al igual que los orificios de montaje de la cabeza de lectura. Si la cabeza de lectura está montada perpendicular a la dirección del movimiento, ofrece tolerancias muy grandes para la posición del transponder, por tanto pueden leer los tags de los contenedores mal colocados, independientemente de su posición. En el pasado, se debían incluir elementos adicionales de guiado para el posicionamiento preciso. Si la cabeza de lectura está montada paralela a la dirección del movimiento y la posición del tag está definida con precisión, los datos del tag pueden leerse a velocidades de desplazamiento de hasta 10 m/s.

La cabeza de lectura encaja perfectamente en los sistemas transportadores de rodillos, ya que su anchura es sólo de 50 mm, puede colocarse entre los rodillos de metal. Esta es una característica crucial. En muchas ocasiones no se puede evitar interferencias tales como convertidores de frecuencia y potentes motores en estas aplicaciones. El concepto de apantallado especial con conexión a la tierra del sistema, garantiza óptimas características EMC y asegura la transmisión de datos estable y segura.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

INTERFAZ UNIVERSAL PARA SENSORES



El nuevo iC-HO es una interfaz universal para sensores de caudal, gas, presión, etc. Contiene un acondicionador de señal configurable, ADCs, fuentes de corriente, compensación de derivas térmicas, linealizaciones ajustables y salidas analógicas ratiométricas. Todo ello con interfaz SPI para microcontrolador y en un encapsulado compacto QFN32 de 5x5 mm. Para sensores resistivos de caudal de aire, el iC-HO utiliza dos fuentes idénticas de corriente. La diferencia de tensión resultante, es acondicionada y procesada para su lectura digital. El control de temperatura está igualmente integrado.

Para sensores de gas, se monitoriza la resistencia del sensor a dos diferentes temperaturas. La secuencia temporal y la toma de medidas es automática y configurable. Para sensores de presión, el iC-HO permite medidas diferenciales en medio puente o puente completo. El puente puede compensarse en temperatura y alimentarse por tensión o corriente. En sensores de caudal o gas, se suele necesitar un calefactor controlable. El iC-HO integra un controlador PI digital que automáticamente puede hacer control absoluto o relativo de temperaturas mediante una resistencia de calefacción. Ganancias y Offset del acondicionador pueden compensarse en temperatura, el ADC puede procesar señales directamente o como diferencia entre dos conversiones. El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

Para sensores de gas, se monitoriza la resistencia del sensor a dos diferentes temperaturas. La secuencia temporal y la toma de medidas es automática y configurable. Para sensores de presión, el iC-HO permite medidas diferenciales en medio puente o puente completo. El puente puede compensarse en temperatura y alimentarse por tensión o corriente. En sensores de caudal o gas, se suele necesitar un calefactor controlable. El iC-HO integra un controlador PI digital que automáticamente puede hacer control absoluto o relativo de temperaturas mediante una resistencia de calefacción. Ganancias y Offset del acondicionador pueden compensarse en temperatura, el ADC puede procesar señales directamente o como diferencia entre dos conversiones. El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

INTEGRATED CIRCUITS MÁLAGA S.L.

Contactar

índice

TERMÓMETRO INFRARROJO CON CONEXIÓN A WEB O ETHERNET



El nuevo rango de productos SOLOnet de Land Instruments International ofrece una flexibilidad sin precedentes sobre la manera de instalar, configurar y monitorizar termómetros infrarrojos. Incorporando la tecnología digital, ofrece un buscador web integral y conexión Ethernet para poder instalar termómetros remotamente, desde un ordenador, portátil o de sobremesa, sin la necesidad de un especialista en software y puede conectarse y monitorizarse en la red interna de la empresa. Cuando se ha terminado la configuración, el PC puede desconectarse, dejando al termómetro funcionar como un equipo independiente. SOLOnet puede ser consultado remotamente en cualquier momento y desde cualquier ubicación vía Ethernet o utilizando cualquier buscador web estándar.

Para procesos donde se requieren muchas medidas de temperatura, pueden conectarse varios termómetros con múltiples configuraciones diferentes. Se accede a la configuración de cada termómetro por su dirección IP única. Las funciones de Pico, Promedios y Track & Hold son también configurables por el usuario, existiendo dos salidas de alarma, que pueden asociarse con cualquiera de las dos de cinco alarmas generadas internamente. Las ópticas son fijas pero con campo de visión variable. Pueden enfocarse a 250 mm, 500 mm, 1000 mm o infinito cambiando la posición del soporte de la lente y de 3 espaciadores de diferentes colores para su mejor identificación. Otra característica del SOLOnet es la posibilidad de ajustar el rango de temperatura tan pequeño como 50°C dentro del rango de trabajo del termómetro, para una salida más precisa.

Las ópticas son fijas pero con campo de visión variable. Pueden enfocarse a 250 mm, 500 mm, 1000 mm o infinito cambiando la posición del soporte de la lente y de 3 espaciadores de diferentes colores para su mejor identificación. Otra característica del SOLOnet es la posibilidad de ajustar el rango de temperatura tan pequeño como 50°C dentro del rango de trabajo del termómetro, para una salida más precisa.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

plantas@ptp.es

- publicidad

- notas de prensa



(Ver programación en pg. 12)



PROTOCOLO INALÁMBRICO INDUSTRIAL



Steute ofrece un nuevo miembro de su sistema de transmisión modular inalámbrica, una placa de radio para redes de 915 MHz. Los dispositivos que utilizan la tecnología de radio (SW) pueden, por lo tanto, ahora también ser utilizados en Estados Unidos y Canadá, donde la red de 868 Mhz comúnmente utilizada en Europa no está autorizada. Para los ingenieros de planta y de maquinarias que utilizan transmisores inalámbricos con tecnología SW esto significa que ahora pueden exportar sus máquinas a todo el mundo, distinguiendo solo entre dispositivos idénticos de 868 o 915 MHz.

Pueden elegir entre un amplio rango de transmisores autosuficientes provistos por la gama "inalámbrica" de steute, que opera de acuerdo al principio de "cultivo de energía" y genera la energía requerida para transmitir señales de radio desde el accionador. La tarea es llevada a cabo por un generador miniaturizado de energía electrodinámica. Gran variedad de series de interruptores de posición, así como de tracción de cable, operan de acuerdo a este principio innovador. Los usuarios también pueden optar por interruptores inalámbricos a baterías; en este caso, la serie de interruptor de posición RF 10 H es la primera en estar disponible con una placa de 915 MHz. Steute también ofrece receptores mono o multicanales para la red de 915 MHz. Las características del protocolo SW incluyen confiabilidad de transmisión, un amplio rango de hasta 700 metros en exteriores, y comunicación bidireccional que permite recibir la confirmación de un envío después de cada señal.

SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

CORTINAS FOTOELÉCTRICAS DE SEGURIDAD



El deTec4 Core de SICK ofrece protección sin zonas ciegas, medición automática del alcance, puesta en servicio sin necesidad de configuración y códigos de diagnóstico que pueden interpretarse directamente. Se trata de un nuevo dispositivo de protección sin contacto que cumple el nivel de performance PL "e" conforme a EN ISO 13849 y SIL3 conforme a IEC 61508. Puede montarse sobre soportes de fijación orientables, lo que reduce notablemente el tiempo de instalación. El dispositivo se suministra con soportes de fijación estándar.

La nueva cortina fotoeléctrica de seguridad deTec4 Core se centra en los aspectos esenciales de seguridad, ofreciendo ventajas de aplicación importantes fruto de su renovado diseño, muy robusto y compacto. En resoluciones de 14 como de 30 mm, las zonas ciegas ya son historia gracias a una salida de cable única en su clase. Se puede elegir a voluntad la altura del campo de protección en incrementos de 150 mm desde un mínimo de 300 mm hasta un máximo de 2100 mm. deTec4 Core es capaz de ofrecer una protección completa ante accesos, de conformidad con EN ISO 13855. En lo que respecta al alcance, se puede optar entre 7 m para una resolución de 14 mm y 10 m para una resolución de 30 mm. Puesto que el sensor funciona únicamente en modo de protección, no requiere configuración. Se pueden integrar funciones adicionales con la ayuda de los relés o de los controladores de seguridad Flexi Classic y Flexi Soft de SICK. Su indicador de alineación garantiza un posicionamiento rápido y seguro del emisor y el receptor.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

TERMINAL COMPACTO PARA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS



Mabeconta, ofrece como novedad el nuevo terminal compacto MDS-PLC Bopp & Reuther para dosificación de productos. Se trata de una pantalla táctil con PLC integrado. Con ella se pueden manejar 4 puestos de llenado independientes. Se pueden conectar todos los tipos de sensores que suministren impulsos de 24 VDC. Para cada puesto de llenado se efectúa una corrección separada de la cola, así como el cierre de la válvula con un tiempo máximo programable. Para cada canal existe una salida de tolerancia de la dosificación que controla en todo momento que la dosificación esté dentro de la tolerancia prefijada.

Mediante el uso de este terminal, los fabricantes de máquinas llenadoras pueden integrar de forma rápida las funciones de dosificación. No se precisa ningún autómat, ya que el manejo del terminal compacto se efectúa por entradas externas o a través de la pantalla táctil. Todas las funciones relevantes para conseguir la precisión están integradas. Por ello, utilizar un autómat económico no tiene relevancia en el resultado de la precisión.

Otras novedades destacables: • Contadores de ruedas ovaladas Bopp & Reuther Serie Miniflow. • Medidor másico de caudal DN15. • Medidores másicos de caudal Bopp & Reuther OG-VT. • Densímetros de alta precisión Bopp & Reuther para montaje en la tubería principal y by-pass. • Rotámetros de Meister Stroemungstechnik de ejecución especial para aceites.

Otras novedades destacables: • Contadores de ruedas ovaladas Bopp & Reuther Serie Miniflow. • Medidor másico de caudal DN15. • Medidores másicos de caudal Bopp & Reuther OG-VT. • Densímetros de alta precisión Bopp & Reuther para montaje en la tubería principal y by-pass. • Rotámetros de Meister Stroemungstechnik de ejecución especial para aceites.

Otras novedades destacables: • Contadores de ruedas ovaladas Bopp & Reuther Serie Miniflow. • Medidor másico de caudal DN15. • Medidores másicos de caudal Bopp & Reuther OG-VT. • Densímetros de alta precisión Bopp & Reuther para montaje en la tubería principal y by-pass. • Rotámetros de Meister Stroemungstechnik de ejecución especial para aceites.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

EQUIPO DE ULTRASONIDOS

El Ultraprobe® 15,000 Touch, sistema de inspección, es utilizado para casi cualquier aplicación en la industria. Permite analizar datos in situ o grabar los datos y sonidos en tarjeta SD para su posterior análisis en la oficina todo ello utilizando la pantalla táctil.



El diseño del equipo con el formato exclusivo de UE Systems, permite realizar sus inspecciones de una manera fácil, rápida y eficiente, ya que se trata de un equipo ligero y manejable con todas las herramientas analíticas accesibles desde su pantalla táctil.

Las principales características del equipo son: • Tecnología de pantalla táctil de fácil manejo. • Análisis espectral integrado (FFT y serie de tiempo). • Grabación de datos, sonidos e imágenes en tarjeta SD. • Medición de la temperatura con termómetro infrarrojo incorporado. • Ajuste de la emisividad. • Cámara digital incorporada. • Flash integrado. • Múltiples pantallas de datos, dB, temperatura, análisis espectral, etc. • Puntero laser. • Introducción de sus rutas. • Todas las aplicaciones de los ultrasonidos en un solo equipo. • Software DMS ultratend y Spectralyzer incluido. • Emisor de ultrasonidos.

Inspecciona y localiza: Fugas en aire comprimido y gases. Trampas de vapor. Localización de fallos eléctricos en líneas de AT y transformadores (Corona, arco, descargas parciales). Cavitación en bombas. Monitoreo en rodamientos y equipos rotativos. Falta y o exceso de lubricación en equipos rotatorios.

IMPIC

Contactar

índice

DISTRIBUIDOR HIGIÉNICO 2 VÍAS

Jacob comercializa el distribuidor higiénico 2 vías, fácil de limpiar. El distribuidor es fácil de limpiar. La tapa interior y el eje se retiran con mucha facilidad. El desmontaje de la unidad se hace sin necesidad de quitar la tubería. No se requieren herramientas para el desmontaje. Modelo estándar: V2A/1.4301 acero inoxidable, pulido con chorro de partículas. La superficie electrolíticamente pulida está disponible bajo petición. El desarrollo innovador es de Jacob.



Se utiliza principalmente en la industria alimentaria y química para aplicaciones con requisitos de higiene estrictas. Su diámetro puede ser de DN 120, 150, 200, en acero inoxidable y recubierto de polvo (grado alimentario/aprobado por la FDA) en el rango normal. Otros modelos son disponibles bajo petición. Aparte de nuestra novedad del distribuidor higiénico de 2 vías, Jacob lleva en el mercado desde 1924 con una amplia gama de accesorios de tubería, codos y piezas de montaje para el sector industrial. Jacob es el número 1 en sistema de tubos modulares, y está presente en todo el mundo. Nos hemos desarrollado para llegar a ser hoy los especialistas más importantes en Europa en el campo de la fabricación de tubos rebordados con conexión de abrazaderas..

TECNICORCK SUÑER

Contactar

índice

VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

Las válvulas de Mucom (representadas en el mercado español por la firma Vorkauf, S.A.), son muy empleadas en procesos con sólidos: flujo de polvos, granulados y sólidos a granel.

Entre su gama, cuenta con las válvulas de diafragma en iris. Éstas tienen como característica especial la torsión de su diafragma; ya que realiza el cierre de la válvula permitiendo el corte de flujo sin que el sólido se vea dañado. El cierre del diafragma se plantea similar al de una cámara de fotos. El material de dicho diafragma puede variar entre distintos tipos de plásticos, al igual que la graduación en su cierre (permite que no se cierre completamente) o el tipo de accionamiento (tanto manual como motorizado).



MUCON ha diseñado diferentes series de válvulas de diafragma para diversas aplicaciones:

- La serie AD es la más versátil. Destaca por su funcionamiento manual o accionado eléctricamente. Es muy rentable en control de sólidos. Para aplicaciones duras, uso frecuente así como poco frecuente recomendamos la serie E.

- La serie JS está diseñada para la descarga de bigbags.

La industria farmacéutica y alimentaria requieren un diseño con fácil desmontaje para un limpieza completa. La serie K tiene todas estas características así como el certificado FDA. Entre otros tipos de válvulas cuenta con las de tajadera, de disco y las de mariposa, empleadas en distintos tipos de industria, como farmacéutica o alimentaria. grado en las unidades de tratamiento de aire (TKM Control Concept)

VORKAUF, S.A.

Contactar

índice

COMPRESOR DE ÉMBOLOS ROTATIVOS

Delta Hybrid, el innovador compresor de émbolos rotativos es el resultado de la sinergia entre las tecnologías de la soplante de émbolos rotativos y del compresor de tornillo, ofreciendo un abanico de posibilidades totalmente nuevas en aplicaciones exentas de aceite para su transporte neumático al combinar las ventajas técnicas de ambos conceptos.



Delta Hybrid consigue reducir la amortización de su inversión gracias a su precio competitivo y a su increíble eficiencia energética, que en ocasiones genera un ahorro de consumo del 30% con respecto a otras tecnologías, gracias al nuevo diseño de la etapa de compresión, de los silenciosos de aspiración e impulsión, y de la transmisión. Además del perfil de compresor de tornillo optimizado, se puede utilizar una etapa de compresión con émbolos trilobulares retorcidos, consiguiendo optimizar el consumo en función del punto de trabajo de su transporte.

Delta Hybrid es un equipo compacto, que pretende reducir sus costes de mantenimiento. Un total de 7 patentes y solicitudes de patente convierten al Delta Hybrid en uno de los productos más innovadores en tecnología de compresión. El rodamiento de larga vida útil, el silenciador de impulsión reactivo, y la optimizada refrigeración dentro de la cabina acústica, son entre otras, las nuevas grandes ventajas de este producto de nueva generación.

Aerzen Ibérica, es filial de la fábrica Aerzener Maschinenfabrick, y cuenta desde hace más de 30 años de Servicio Postventa con presencia en España.

AERZEN IBÉRICA, S.A.U.

Contactar

índice

DETECTOR DE NIVEL CAPACITIVO PARA SÓLIDOS

ELION y UWT anuncian el lanzamiento del compacto detector de nivel Capacitivo.

El Capanivo CN4000 es adecuado para aplicaciones en materiales a granel, incluyendo para aplicaciones en alta temperatura hasta 180°C, aplicaciones con tanques presurizados hasta 16 bar e instalaciones con la acumulación de material, tales como la harina, grano, cemento, gránulos, polvo de carbón o silos.

El dispositivo está disponible con una carcasa de plástico o de aluminio PA6 y es adecuado para aplicaciones alimentarias gracias a la certificación FDA de su elemento sensor en PPS.

A través de las aprobaciones Atex y IEC Ex, puede ser instalado en ambientes con mucho polvo y gas potencialmente explosivos sin problema alguno.



ELION, S.A.U.

Contactar

índice

DISEÑO, OPTIMIZACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

Smed Tecnica es especialista en el suministro de soluciones y equipos para la manipulación de sólidos (tanto de productos pulverulentos, granulados, tabletas, chips, fibras, ... etc.), semisólidos de distintas viscosidades y pHs... así como de líquidos.

El nombre de Smed hace referencia a una técnica cada vez más utilizada en la industria alimentaria y farmacéutica y corresponde al rápido cambio de equipos (Single Minute Exchange of Die) para eliminar tiempos muertos entre cambio de producción, recetas, fórmulas, como son los procesos de limpieza, secado, ... etc.

Tanto en soluciones individualizadas como instalaciones completas "llaves en mano" así como el suministro de soluciones modulares (transporte neumático, mezclado, dosificación y pesaje, transferencia de materiales, descargadores de sacos y de big-bags, ensacado, ...)

SMED TÉCNICA

Contactar

índice

TOLVA SUPRESORA DE POLVO

Tecnovent, S.L. presenta como novedad en el mercado español, la solución al problema mundial de manejo de material industrial: la caída de polvo durante la transferencia de materiales granulados secos.



La tolva supresora de polvo que ofrece, logra reducciones importantes de emisiones de polvo fugitivo y reduce el peligro de explosiones.

Este sistema de supresión de polvo es una solución efectiva y económica para la transferencia de fertilizantes, pienso, trigo, arena, grava y muchos otros materiales granulados secos.

Se fabrican tolvas de carga únicas que satisfacen una gran variedad de aplicaciones. Se puede usar para la carga de camiones en plantas o buques en puertos, etc.

En cuanto a su funcionamiento, a medida que la tolva se llena se aplica un pequeño grado de agitación natural que ayuda a excluir el aire del material transferido. En el momento de la carga, transferencia o evacuación, el sistema de supresión de polvo concentra los materiales secos en una sólida y firme columna en movimiento que se descarga directamente en el interior de cualquier contenedor.

TECNOVENT, S.L.

Contactar

índice

SONICADOR UNIVERSAL + EQUIPO DE RECIRCULACIÓN

La empresa Hielscher Ultrasonics GmbH presenta su modelo referencia UIP1000 en combinación con un conjunto de recirculación para tratamientos continuos de líquidos hasta apróx. 200 litros / hora, o más, según la viscosidad de la masa. El equipo incluye una mono-bomba de laboratorio y un recipiente con volumen de 1,25 litros, válvula y manómetro.



Accesorios adicionales: Unidad de refrigeración con bomba propia, depósito de agua de 13 litros, capacidad de refrigeración hasta 1,5 W. Caja protectora de sonidos.

Se trata de un sonicador universal de 1.000 W y frecuencia de 20 kHz para aplicaciones en líquidos como homogeneizar, dispersar, emulsionar, desaglomerar, desintegrar, ruptura de células, etc. El equipo es especialmente adecuado para el uso en plantas piloto de laboratorios de investigación. Los resultados son escalables para definir un equipo industrial de potencia más alta (p.ej. 1.500 W / 2.000 W / 4.000 W / 10.000 W / 16.000 W) para volúmenes mayores.

JÜRGEN APPENRODT

Contactar

índice

MEZCLADOR HORIZONTAL SECADOR/REACTOR



La empresa Vimax, S.A. lleva 50 años en el mercado, diseñando y construyendo maquinaria e instalaciones para el proceso de sólidos.

En esta ocasión, la empresa ofrece su mezclador horizontal secador/reactor.

Este equipo permite, a la vez que mezclar y homogeneizar productor sólidos pulverulentos y granulados, el secado de los mismos o bien una reacción por temperatura. El proceso se puede automatizar mediante un PLC, con sondas de temperatura y medición de la humedad del producto durante el proceso.

El proceso de secado se puede optimizar mediante la aportación de aire seco.

Lleva un circuito de media caña soldado por todo el cuerpo que va conectado a una caldera eléctrica de fluido térmico.

VIMAX, S.A.

Contactar

índice

SEPARADOR PARA ELIMINAR SÓLIDOS DE LÍQUIDOS

Russell Finex LTD presenta en esta edición de Exposolidos 2013 su Liquid Solid Separator™ - un separador de última generación para eliminar sólidos de líquidos de manera continua. El Liquid Solid Separator™ es la versión avanzada de Russell Finex de los separadores de líquidos tradicionales.



Esta máquina multifuncional tiene la capacidad de separar sólidos blandos y fibrosos de gran tamaño y se puede adaptar a casi cualquier proceso.

La acción centrífuga de las palas proporciona al separador de líquidos la capacidad de conseguir una separación de alta capacidad en mallas finas de hasta 20 micras.

- Aumenta la productividad – Capaz de manejar altos caudales de filtración de líquidos y lodos residuales.
- Reduce sus costes - el Liquid Solid Separator™ reduce la pérdida de producto bueno y los costes de eliminación de corrientes de efluentes.
- Fácil de utilizar para el operario – De manejo y ajuste sencillo para una calidad de separación óptima.

Fácil limpieza – Desmontaje y montaje sencillo realizado por un operario. Sistema de barra de limpieza disponible para flujo inverso por la malla ya sea durante o al final del funcionamiento de producción.

- Manejo seguro – Totalmente cerrado para un manejo en línea.

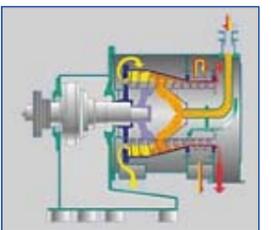
RUSSELL FINEX

Contactar

índice

CENTRÍFUGA

La prestigiosa marca alemana Siebtechnik, representada en España por Tema Maquinaria, S.A., ofrece al mercado su última generación de centrifugas. Esta evolución se ha creado para separar eficientemente sólidos de líquidos cuando la concentración de sólidos es baja o se requiere una pequeña pérdida de sólidos en los líquidos de filtrado.



El flujo de entrada se alimenta mediante un tubo a una zona de pre-espesamiento. La mayor parte del líquido se descarga por la parte posterior mientras que el sólido espesado es transportado mediante un husillo sin fin a la zona de filtrado de la centrifuga, donde se realiza un desaguado final del producto. En esta etapa del centrifugado se puede realizar un lavado para obtener un producto de óptima calidad. La centrifuga se suministra habitualmente con un cesto de rejilla filtrante fabricada con alambres perfilados, si se requiere también existe la posibilidad de utilizar un tamiz especial en caso de partículas muy finas. En ambos diseños es posible cambiar fácilmente los elementos de filtrado sin la necesidad de desmontar la máquina o retirar cualquiera de las partes rotativas.

Esta centrifuga está especialmente indicada para procesos en los que se requiere desaguar cristales, granulados o fibras con buenas propiedades de sedimentación y que presentan una granulometría d' > 0.050 mm con concentración de sólidos en la alimentación a la centrifuga de 0 – 60 % en peso.

Ventajas adicionales de las centrifugas tipo Conthick son: una larga vida útil del elemento filtrante, un alto rendimiento (poca pérdida de sólidos) y una baja humedad final del sólido.

TEMA MAQUINARIA, S.A.

Contactar

índice

GESTIÓN DE ALARMA EN LA MONITORIZACIÓN DE PROCESOS

Con la nueva CombiSeries, Baumer ha desarrollado la gestión de alarma hecha a medida para los procesos industriales. Los instrumentos de medición de manejo sencillo con pantallas programables flexibles aportan nuevas opciones prácticas para la monitorización de procesos. Con el medidor de presión CombiPress y el medidor de temperatura CombiTemp, Baumer ha introducido los primeros dos productos de esta serie, que puede configurarse opcionalmente con la pantalla CombiView.



Las pantallas CombiView de Baumer proveen una muy útil mirada general del estado de procesos individuales directamente en el lugar. No es necesario analizar primero los valores de medición porque la pantalla indica de un vistazo si los valores de medición configurados están excedidos y si es necesaria una intervención inmediata.

En la práctica, el principio del CombiView de Baumer es similar al de las luces de tránsito: una señal clara indica si es necesario pasar a la acción. El color rojo de fondo es propicio, por ejemplo, para valores que requieren una intervención rápida. Un color verde en el fondo puede indicar una operación adecuada. Las representaciones en la pantalla también pueden adaptarse según requiera la costumbre de la empresa en cuestión. Tanto la representación digital como analógica de los valores son factibles, por ejemplo, como un diagrama de escala con puntos, barras o columnas. Dado que la pantalla puede rotar en dos ejes hasta 360°, es visible desde casi cualquier locación, gracias también al diámetro de la carcasa de 80 milímetros.

BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.

Contactar

índice

INTERRUPTOR SOLENOIDE DE ENCLAVAMIENTO

El Grupo Schmersal presenta un innovador interruptor solenoide de enclavamiento. Entre las características únicas que ofrece el AZM300 se encuentra el novedoso principio de actuación patentado con eje y cruz giratoria.



A primera vista, el bloqueo por solenoide AZM 300 es significativamente diferente a los ofrecidos en el mercado. Debido al innovador sistema de enclavamiento en forma de una cruz giratoria, el bloqueo se puede accionar desde tres lados, que prevé posibilidades de aplicación universales. El mismo modelo puede ser utilizado tanto en las puertas giratorias, con bisagras a la derecha o izquierda y en las puertas correderas. Gracias a la integración de la tecnología RFID el usuario puede elegir la variante de codificación, determinando al mismo tiempo el grado de protección contra la manipulación.

En la versión básica, el AZM300 acepta cualquier actuador. Una segunda versión sólo acepta el actuador que fue detectado (teach-in) durante la primera conexión. Finalmente se dispone de una tercera variante en la que el proceso de aprendizaje (teach-in) se puede repetir las veces que se desee.

El AZM 300 cumple con los niveles de seguridad requeridos y fue diseñado, entre otras cosas, por peticiones específicas realizadas por clientes de la industria del embalaje, que esperaban una aplicación universal, un bloqueo de solenoide compacto con funciones de codificación y de fuerza en enclavamiento ajustable. Su campo de aplicación es amplio, también se han observado los principios del diseño higiénico para la Industria Alimentaria.

SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

LAVADORAS AUTOMÁTICAS CON PLATAFORMA GIRATORIA

Las máquinas LIK-R de Bautermic S.A., permiten lavar, desengrasar y enjuagar piezas de diferentes dimensiones y con un alto grado de suciedad.



Su gran capacidad de carga permite lavar simultáneamente varios tipos de piezas. Las piezas se colocan en el interior de una cesta giratoria que permite el lavado de toda su superficie, gracias a los chorros a presión de agua caliente con detergente que están dispuestos en la parte superior, inferior y lateral de la máquina, la cual está construida enteramente en acero inoxidable.

Disponen de un sistema de calefacción y recirculación automática del agua a media presión, por lo que una de sus principales ventajas es su reducido consumo. Para garantizar la calidad de la limpieza, se puede realizar un enjuague opcional con agua limpia antes de finalizar el ciclo de trabajo.

BAUTERMIC,S.A.

Contactar

índice

TOALLITAS LAVAMANOS PROFESIONALES MULTIUSOS

WD-40 Company, multinacional especializada en la fabricación y comercialización de productos y aceites multiusos ha presentado recientemente las toallitas lavamanos multiusos 3-EN-UNO® profesional. Han sido especialmente diseñadas para ayudar a eliminar de manera eficaz, en manos y herramientas, una gran variedad de suciedad difícil de eliminar como grasa, aceite, barro, pintura, cola, resina, adhesivos y alquitrán.



Se presentan en packs de 24 toallitas y la unidad de embalaje consiste en una caja expositora de 12 packs. WD-40 Company es una multinacional líder en la fabricación de lubricantes multiusos. El Producto Multi-Useo WD-40®, conocido como el "spray de los dos mil usos", y 3-EN-UNO®, con una trayectoria de más de un siglo en el mercado, son las dos marcas que WD-40 Company comercializa en España.

De aplicación tanto en el ámbito profesional como en el doméstico, la gama de aceites multiusos de la compañía encuentra su mayor acogida en el sector automovilístico, la industria, la ferretería y el gran consumo.

WD-40 COMPANY, LTD.

Contactar

índice

PLANTAS de PROCESO

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y videos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2013

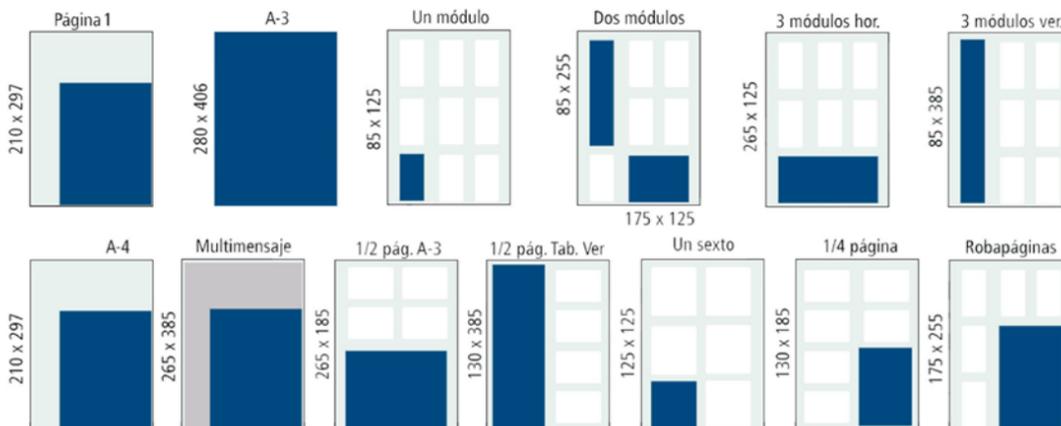
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 191 - Enero	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 12 al 14 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 192 - Febrero	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Electricidad Industrial	GENERA Madrid, del 26 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 193 - Marzo	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración Medioambiente		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 194 - Abril	Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica		20.000 e-mails
Nº 195 - Mayo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 196- Junio	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Logística	SIL Barcelona, del 18 al 20 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 197 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 198 - Octubre	Digital	Mantenimiento de Plantas Industriales		20.000 e-mails
Nº 199 - Noviembre	Digital	Química Transformadora		20.000 e-mails
Nº 200 - Diciembre	Papel y Digital	Industria Alimentarias	ESPECIAL 200 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • Fax: 915 777 464 • plantas@ptp.es

índice

FERIAS Y CONGRESOS

Asidek presente en la jornada técnica "Soluciones, procesos y retos en el diseño de plantas industriales y tratamiento de aguas" (Tarragona, 14 de Marzo)

Asidek (Partner Gold de Autodesk) destacada firma en implantación de soluciones Autodesk, participará en la jornada técnica "Soluciones, procesos y retos en el diseño de plantas industriales y tratamiento de aguas", el próximo día 14 de Marzo en Tarragona, en horario de 9:45 a 13:00 h.

Se trata de una de las citas más importantes del sector, indispensable para directivos y expertos que deseen estar al tanto de las últimas tendencias en el proceso de innovación Industrial.

A través de este evento exclusivo, los directores de las áreas de Ingeniería e innovación descubrirán nuevos modelos de gestión para su empresa capaces de generar un mayor beneficio y rentabilidad.

Concretamente, la jornada va dirigida a: diseñadores de plantas industriales y depuradoras e ingenieros, responsables de departamentos o empresas de ingeniería, responsables de mantenimiento de instalaciones industriales, empresas de explotación de depuradoras y, empresas diseño, montaje o explotación de plantas industriales (refinerías, gasificadoras, depuradoras, otras).

En definitiva, el objetivo de la jornada es mostrar las últimas tendencias de planta industriales y plantas de depuración de aguas residuales, en especial en lo relativo a representación de equipos de fabricantes, generación automática de isométricas, planos layout y comunicación 3D de proyectos.

Así, se presentarán herramientas para la digitalización de espacios, tales como Plantas Industriales, mediante las innovadoras tecnologías de escaneo 3D. También se presentarán herramientas destinadas al diseño Industrial, como AutoCAD Plant 3D o Navisworks.

Contactar

índice

SIL 2013 (Barcelona, del 18 al 20 de junio)

El 15 Aniversario del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención contará con una nueva Área de Innovación y Sostenibilidad. Organizada en colaboración con el Centro Español de Logística (CEL) en esta nueva zona de exposición las empresas de los sectores de la logística, las nuevas tecnologías y la manutención podrán disponer de un espacio para exponer sus innovaciones o proyectos.

La nueva Área de Innovación y Sostenibilidad del SIL dispondrá también de una zona para impulsar las relaciones comerciales, el networking y los nuevos contactos empresariales, y, así mismo, se dedicará un completo ciclo de charlas y conferencias a la innovación y la sostenibilidad de las actividades logísticas y de transporte.

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL) es el punto de encuentro de toda la actividad logística en el Sur de Europa, el Mediterráneo e Iberoamérica que reúne a todos los profesionales del sector logístico, siendo el marco ideal para los negocios, el networking y el conocimiento.

Tras catorce ediciones, el SIL se ha convertido en el gran certamen ferial internacional de la logística y del transporte en España y el Arco del Mediterráneo y en el segundo de toda Europa.

Contactar

índice

Las ferias del medio ambiente y energía se trasladan al mes de noviembre (Feria Valencia del 13 al 15 de noviembre de 2013)

Fieles a su periodicidad anual, las Ferias del Medio Ambiente y Energía abrirán sus puertas en 2013, los días 13, 14 y 15 de noviembre en Feria Valencia. Los certámenes especializados en el sector energético y medioambiental, que este año tuvieron lugar en febrero, fijan definitivamente su cita en el calendario durante el mes de noviembre con el objetivo de hacer frente a un nuevo proyecto ferial cargado de novedades.

Tal y como explica, Esteban Cuesta Nohales, director de las muestras, "el cambio de fechas obedece a la culminación de un ambicioso proyecto ferial que ya se puso en marcha a principios de este año con la integración de todos los salones en una única convocatoria conjunta; y que a partir del año próximo adquirirá nuevas dimensiones".

Según ha asegurado, junto a los salones que ya quedaban integrados en la unidad ferial formada por EcoFira (Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales), Efiagua (Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua), Egética-Expoenergética (Feria de las Energías), GreenUp (Feria de la Sostenibilidad en Urbanismo y Paisajismo) y Novabuild (Feria de Ecoconstrucción, Rehabilitación y Urbanismo Sostenible), ahora las Ferias del Medio Ambiente y Energía se abren a nuevas temáticas que se sumarán a la oferta ya presentada en su pasada edición.

Por otro lado, Cuesta Nohales ha subrayado la importancia de racionalizar el calendario internacional de ferias especializadas en el sector medioambiental y energético. "Tras recabar la opinión de los profesionales implicados en el sector del Medio Ambiente, nos hemos asegurado de buscar las fechas óptimas para cada uno de los salones, y por ello hemos preferido esperar a otoño de 2013".

"Una nueva cita que nos permitirá actuar con más margen de maniobra para implicar en esta nueva iniciativa a los agentes más destacados en cada una de las áreas de interés de las muestras, y afrontar una coyuntura económica más favorable para la propia actividad del sector", concluye..

Contactar

índice

Smagua 2014 (Zaragoza, del 4 al 7 de marzo)

La XXI edición de Smagua se celebrará en Feria de Zaragoza convocando una vez más a las empresas líderes en la industria del Agua y del Riego y a los profesionales que deseen conocer las últimas tecnologías, equipos y sistemas para la gestión y aplicaciones del recurso hídrico.

En la última edición celebrada en 2012, el certamen logró reunir a 1.037 expositores procedentes de 41 países y 32.624 visitantes procedentes de 57 países.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

Bautermic, S.A. dispone de un nuevo folleto que resume su gama de fabricados.

En el mismo se incluyen los diferentes tipos de máquinas para: tratamiento de superficies, desengrase, fosfatado, pasivado, decapado, instalaciones de pintura, etc...

Así como hornos y estufas para todo tipo de Calentamientos diversos, Secado, Polimerizado, Fusión de metales, Tratamientos térmicos, Deshidrogenado, etc... Con sistemas de calentamiento eléctrico o a combustión, en versiones automáticas y manuales, tipo estático, continuo... hasta 1250°C.

Todo este tipo de máquinas se estudian y adaptan a las necesidades específicas de producción y emplazamiento de cada cliente, ofreciendo sin ningún cargo el presupuesto más adecuado..

Contactar

índice



EMPRESAS

Ingeteam afianza su plan de internacionalización con la apertura de filiales en India y Sudáfrica.

Ingeteam es una empresa líder especializada en ingeniería eléctrica y de plantas de generación, así como en el desarrollo de equipos de electrónica de potencia y control (convertidores de frecuencia, automatización y control de procesos) y equipos eléctricos (generadores y motores). Aplica sus productos principalmente en cuatro sectores: energía, industria, naval y tracción ferroviaria, buscando optimizar el consumo, así como maximizar la eficiencia en la generación de energía.

Han sido dos nuevas filiales las que ha abierto, una en el continente africano y otra en el asiático reforzando así su plan de internacionalización. Las nuevas filiales están orientadas principalmente al sector de la energía renovable; fotovoltaica, solar térmica, eólica, etc.

En India la compañía ya ha participado en su primera instalación fotovoltaica aportando sus inversores para una planta de 5 megavatios ubicada en el estado de Gujarat, uno de los más industrializados de India, que se encuentra al oeste del país.

Cabe destacar que en los últimos cinco años la empresa ha suministrado más de 31GW para energías renovables. El sector más relevante es el eólico, donde Ingeteam ha equipado equipos con una potencia cercana a los 20 GW. Actualmente, cerca del 8% de la potencia eólica mundial dispone de equipos suministrados por Ingeteam.

Estas dos nuevas filiales se suman a las otras con las que cuenta la compañía y que se encuentran en América, concretamente en Estados Unidos, Brasil, México, Chile; en Asia en China y en Europa en Alemania, Francia, Italia, República Checa y Polonia.

Contactar

índice

EMPRESAS

Atenas contará con 500 kW de energía limpia gracias a una cubierta fotovoltaica de Conergy

La instalación producirá más de 700.000 kilovatios hora de electricidad para abastecer a 200 hogares

Una vez más, Conergy continúa con grandes resultados en Grecia. Tras el reciente anuncio en enero de la construcción de tres sistemas fotovoltaicos con una potencia total de 1,5 megavatios, el proveedor de sistemas y servicios alemán ha completado la instalación de un sistema fotovoltaico de 500 kilovatios sobre los 9.200 metros cuadrados de los almacenes de Hellenic Energy, en Agios Ioannis Rentis, en la periferia de Atenas.

Conergy ha intervenido como principal contratista de la planta, asumiendo la responsabilidad de la planificación, ingeniería y diseño del proyecto 'llave en mano' sobre cubierta. La filial griega de la multinacional alemana también suministro todos los componentes y colaboró con Hellenic Energy en la instalación de la planta. La cubierta fotovoltaica ha sido conectada a la red a finales de Enero. A través de 58 inversores, la energía generada por más de 2.000 módulos Conergy PowerPlus sujetos mediante la estructura Conergy Solar Famulus, inyectarán energía limpia a la capital de la península helénica.

Contactar

índice

Honeywell presentará en Climatización 2013 soluciones inteligentes para la gestión integral de edificios, tres líneas de negocio que ofrecen a sus clientes un amplio abanico de productos y soluciones.

Entre algunas de las novedades que la empresa expondrá se encuentra CentralLine, un producto que propone soluciones inteligentes para la gestión integral del edificio. Asimismo, Honeywell ofrecerá información sobre Alertón, un producto diseñado para el control de edificios que permite administrar las instalaciones utilizando la cantidad mínima de energía y con el protocolo de comunicación abierto BANNet.

Por último, también mostrará su sistema de automatización residencial que incluye novedades en medición, así como repartidores de calor, regulación y control de temperatura y tratamiento de agua.

Contactar

El departamento de Instrumentación de Morgui Clima, S.L. presenta toda la gama de productos de la prestigiosa firma finlandesa Produl.

Produl es un innovador fabricante muy conocido e implantado en el norte de Europa, especializado en instrumentos de medición y control para la automatización de instalaciones. Los equipos son modernos, de fácil y rápida instalación, y alta calidad. Los principales equipos presentados serán: transmisores de velocidad, presión diferencial (aire y agua), humedad y temperatura, luminosidad, CO y CO2, transmisores wireless, detectores de lluvia y movimiento, controladores de temperatura, termostatos para salas y sondas de temperatura PT100, PT1000, NTC. Si quiere conocer los equipos Produl y Morgui Clima, S.L. nos encontrará en Climatización en el Stand 6A25.

Contactar

índice

Ricard Pascual, nuevo Director Comercial de ToolsGroup en España.

Ricard Pascual ha sido nombrado nuevo Director Comercial de ToolsGroup, la multinacional líder experta en el Área de Planificación y Optimización de la Cadena de Suministro, en España.

Licenciado en 2005 por la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Barcelona, Pascual cuenta con el Máster en Dirección Comercial y Gestión de Ventas por la EAE Business School.

Con amplia experiencia en el ámbito técnico-comercial y después de haber ocupado durante más de 5 años diversos cargos de responsabilidad dentro del Área Comercial de ToolsGroup, Pascual asume la Dirección Comercial de la empresa, aportando todo su bagaje técnico en la consolidación del departamento y estrategias comerciales.

Con este nuevo nombramiento, ToolsGroup apuesta firmemente por consolidar su liderazgo en el mercado español, en el que la compañía está presente desde 1992, atesorando más de 60 clientes. Entre ellos, a destacar algunos de los grupos empresariales y pymes nacionales líderes en su segmento de mercado, como Deoleo, Mitsubishi Electric, Panrico, Daba SAU (Nespresso), Cepsa o Alcampo.

ToolsGroup, es el socio innovador de aquellas empresas que quieren alcanzar la excelencia en el nivel de servicio con el menor coste global posible en términos de inventario. Ofrecen al mercado las tecnologías más innovadoras y avanzadas que permiten a las empresas mejorar y automatizar sus procesos de planificación.

Contactar

Zigor Corporación realiza la puesta en marcha de la primera central fotovoltaica en Ecuador.

El 29 de Enero de 2013 se conectó oficialmente a la Red Ecuatoriana de Energía la Planta Fotovoltaica de Paragachi, proyecto fruto de la colaboración entre Zigor Corporación y Valsolar Ecuador. La Central de 1MW, primera planta solar de estas características conectada a la Red Eléctrica estatal, ocupa 3,5 hectáreas y está ubicada en la provincia de Imbabura, que es una de las zonas con mayor irradiación solar de Ecuador.

Zigor Corporación, además de asesorar técnicamente en el diseño y dimensionamiento de la planta, ha supervisado los trabajos de montaje realizados por el instalador local, ha realizado la puesta en marcha y ha formado a los técnicos de mantenimiento que operan la planta. Fruto del acuerdo con Valsolar Ecuador, Zigor Corporación ha suministrado todos los componentes necesarios para la construcción de la Planta Solar.

Como novedad la Central cuenta con 1 Sunzet Power Station de 1MW, solución Plug & Play alojada en un contenedor de 40' que facilita la conexión rápida y eficiente entre el campo solar y la red y que se entrega totalmente equipado según las necesidades de la instalación. En este caso, con 8 inversores Sunzet 125 MV, las Celdas de media tensión, el Transformador de media tensión y los contadores de energía. Además, se han suministrado las cajas de concentración inteligentes Sunzet String Box, de tal forma que se pueden ver en tiempo real las corrientes de cada string de paneles solares, todo ello a través del Sistema de Monitorización de Planta SCADA SWS-1000 diseñado y fabricado por Zigor. También se han suministrado los 4160 paneles solares de 240Wp que confirman el campo solar (total 998,4 kWp), las estructuras metálicas y el cableado para el inter-conexión de toda la planta.

Contactar

índice

Proinso abre una nueva delegación comercial en Japón

La compañía Proinso, destacada en la distribución de material solar fotovoltaico, ha abierto una nueva delegación comercial en Tokio con el objetivo de iniciar operaciones comerciales en el mercado japonés de energía solar fotovoltaica. Se trata de un mercado con gran potencial de crecimiento tras la renovación energética realizada en el país en la que están adquiriendo un gran protagonismo las energías renovables.

La nueva delegación de Japón se enmarca en la estrategia de PROINSO de apostar por nuevos mercados internacionales para la compañía, cuyas ventas provienen en un 88% de mercados internacionales. En el caso del país nipón cabe destacar además que desde el accidente nuclear de Fukushima y la implementación de nuevas tarifas incentiavantes (Feed in tariff) para las energías renovables, el país está realizando una apuesta destacada por las energías renovables en detrimento de la energía nuclear.

A ello se suma que Japón se encuentra en los cinco primeros países del mundo en cuanto a energía fotovoltaica instalada -7.000 MW a finales de 2012-, cifra que se prevé crezca notablemente durante los próximos años, en un país en el que anualmente se construyen 800.000 nuevas casas y donde el uso de la energía solar fotovoltaica es en un 80% residencial, frente al 20% del uso no residencial.

Las previsiones apuntan que en el período 2013-2016 el país nipón instale unos 13.000 MW, situándose en un total instalado de 20.000 MW hasta 2016, mientras que China -líder indiscutible en zona APAC (Asia-Pacífico)- alcance la cifra de 21.1000 MW acumulados.

Contactar

índice

NOTA DEL SECTOR

Aimplas y Aitex desarrollan un biocomposite a partir de soja y fibras naturales con el que fabricarán unas palas para microeólica.

Los dos centros tecnológicos trabajan en Bioavant, un proyecto financiado por Ivace y Fondos Feder para desarrollar un nuevo material que reduce la presencia del petróleo a un 60% gracias a aceite de soja y fibras de lino, cáñamo y yute como alternativa a la fibra de vidrio.

El nuevo biocomposite es resistente a la corrosión y un 40% más ligero, por eso es idóneo para su aplicación en sectores como el de las energías renovables, la industria naval, la construcción, el mobiliario urbano, el transporte o el deporte y el ocio.

Aimplas es el Instituto Tecnológico del Plástico es un Centro de Innovación y Tecnología (CIT) reconocido por la Comisión Interministerial de Ciencia y Tecnología y está ubicado en Valencia (España).

Aitex, es el Instituto Tecnológico Textil, una asociación de carácter privado sin ánimo de lucro, integrada por empresas textiles y afines, cuyo objetivo principal es mejorar la competitividad del sector. Por este motivo, desde el Instituto se fomenta la modernización y la introducción de las tecnologías emergentes y nuevas mediante la realización de proyectos de I+D y, en general, de actuaciones que contribuyen al progreso industrial del sector.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

