

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO  
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 191 - Enero 2013



**MONTAUREA®**  
Soluciones... ¡Claro!

- COMPONENTES PARA LA MANIPULACION DE PRODUCTOS SOLIDOS A GRANEL.
- TECHNOLOGICAL HANDLING SOLUTIONS - BULK HANDLING EQUIPMENT.
- INTERNATIONAL STANDARD PRODUCTS & MIXING TECHNOLOGY.

Pol. Ind. Magarola Sur · C/ Camí Ral, 88 - Nave C-2 · 08292 ESPARREGUERA - (Barcelona) - España  
Tel. (0034) 93 777 29 35 · Fax (0034) 93 777 65 26 · [www.montaurea.com](http://www.montaurea.com)



# PLANTAS de PROCESO

## ÍNDICE DE EMPRESAS

### EMPRESA ..... PAG

AGITADORES AGITASER, S.L.	09
ASCO CONTROLS B.V.	04
BAUTERMIC, S.A.	06
INSTITUCIÓN FERIA DE MADRID	08
LAUDATEC, S.L.U.	04
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	07
MONTÁUREA, S.L.	Portada
PROFEI, S.L. - EXPOSÓLIDOS	06
MEETING Y SALONES, S.A. - SIL	07
RS AMIDATA	03
TALLERES A.R., S.A.	05
TECNICORCK SUÑER	09

Para insertar su publicidad, escribanos a:

[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

Envíenos sus novedades a:

[plantas@ptp.es](mailto:plantas@ptp.es)

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

## ÍNDICE DE PRODUCTOS

### A

Agitadores para grandes volúmenes  
Analizador de flujo espectral portátil

### C

Cámara block industrial HD  
Centrifuga  
Componentes para la manipulación de productos sólidos a granel  
Componentes para la manipulación de productos sólidos a granel  
Compresor de émbolos rotativos  
Controladores modulares  
Cortinas fotoeléctricas de seguridad

### D

Detector de nivel capacitivo para sólidos  
Diseño, optimización y automatización de procesos  
Distribuidor higiénico 2 vías

### E

Electroválvulas de baja tensión  
Electroválvulas de seguridad intrínseca  
Equipo de ultrasonidos  
Equipo para vigilancia en HD  
Esterilizadores para madera con bases móviles  
Eyectores de vacío para ambientes agresivos

### G

Gestión de alarma en la monitorización de procesos  
Gestor energético

### I

Interfaz universal para sensores  
Interruptor solenoide de enclavamiento

### L

Lavadoras automáticas con plataforma giratoria

### M

Máquinas para tratar superficies; hornos y estufas; instalaciones de pintura...  
Mezclador horizontal secador / reactor

### P

Portal de soluciones de eficiencia energética  
Programa digital de productos  
Protocolo inalámbrico profesional

### R

Rácores instantáneos

### S

Separador para eliminar sólidos de líquidos  
Sistema de dispensación sin contacto  
Sistema de recuperación de energía  
Sistema de tubería modular  
Sistema industrial RFID  
Sistemas de tubería modular  
Solución fotovoltaica para planta solar  
Solución para refrigeración, calefacción y edificación  
Solución RFID para tecnología intralógica de materiales  
Soluciones integradas de videovigilancia  
Sonicador universal + equipo de recirculación

### T

Terminal compacto para dosificación de productos  
Termómetro infrarrojo con conexión a web o ethernet  
Toallitas lavamanos profesionales multiusos  
Tolva supresora de polvo  
Tubería modular

### V

Válvulas de diafragma

## Agenda

Climatización 2013  
Ferias del Medio Ambiente 2013  
Smagua 2014  
Genera 2013  
SIL 2013  
Exposólidos 2013

## Empresas

ISHA 2013: La directora de I+D de Carburos Metálicos invitada a presentar...  
Conergy pone en marcha una planta solar en la cubierta de una fábrica de queso...  
PET Compañía, adquiere 9 unidades de Titech Autosort 4  
Robótica de servicio. Una visión hecha realidad  
K+S Potash Canada elige la tecnología HPD de Veolia  
Toolsgroup se introduce con fuerza en el sector de energías renovables  
La industria de alimentación y bebidas: uno de los principales motores económicos..

## Nota del Sector

Fundación Europea para el Aislamiento Industrial (EIFI)

## Programación en PTP

Programación 2013 en Plantas de Proceso

[rsonline.es/energia](http://rsonline.es/energia)

# Su portal de Soluciones de Eficiencia Energética

Ideas brillantes para aumentar su ratio de eficiencia



# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 191 - ENERO 2013

Nº 191 - ENERO 2013

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -  
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464  
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa  
Contabilidad: José Manuel Rabazas  
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID  
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

\* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



## EN PORTADA

MONTAUREA, es una compañía especializada en el suministro de Equipos Para Procesos De Manipulación De Sólidos a Granel, Tanto En Polvo Como En Gránulos, para pequeñas, medianas y grandes prestaciones.

Equipos que van desde:

Elementos de elevación vertical y en forma de Z por medio de bandas o de cadenas, Transportadores Mecánicos o Neumáticos: Tanto en Fase Diluida como en Fase Densa. Aerodeslizadores y válvulas de corte y dosificación intrínsecas para ellos. Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos: para Polvos y Gránulos. Válvulas y Roto válvulas: De Dosificación, Interceptación y Desvío, para Líneas de Transporte Neumático, así como en Gravedad. Válvulas de Doble Clapeta. Silos: En Inox, Hierro, Tejido y de Grandes Capacidades Construidos en obra. Elementos Especiales de Extracción Planetaria: de Silos u Tolvas, para cualquier tipo de producto; astillas de madera, Biomasa, Neumáticos Triturados, Fangos de depuración de aguas, etc.. Manipulación de Big/Bags: Carga y Descarga. Filtros Sobre Silos y Estáticos. Mezcladoras: De Arada, Cintas, Ejes Verticales y Ejes Dobles. Componentes para Silos, como pueden ser: Válvulas de presión-vacío, Curvas antidesgaste, Indicadores de nivel, Especiales Sistemas de Fluidificación: De Alto Rendimiento y Garantizada Eficiencia, Sistemas de Seguridad y Gestión.

Nuestra filosofía de empresa nos hace que le propongamos lo que realmente necesita y le aporta una solución a su problema, bajo las premisas que sea Robusto, Fiable, Duradero y Eficiente.

Nuestros clientes al adquirir un equipo MONTAUREA, adquieren también tecnología de vanguardia, experiencia, asesoramiento con irrefutables ventajas técnicas contrastadas, económicas y de prestigio.

MONTAUREA, S.L.

C/ Camí Ral. 88. Nave: C2 - Pol. Magarola Sur

08292 - Esparreguera - Barcelona - España

Tel.: 93 777 29 35 - Fax: 93 777 65 26

montaurea@montaurea.com

www.montaurea.com

Contactar

índice



## SISTEMA DE DISPENSACIÓN SIN CONTACTO



Los sistemas PicoDot de dispensación por Jet aportan, de forma significativa nuevas capacidades, a la extensa línea de sistemas de precisión para dispensación de fluidos. Puesto que los sistemas PicoDot no entran en contacto con el sustrato, facilitan a los fabricantes la colocación controlada de volúmenes de fluidos en áreas de difícil acceso, superficies irregulares o en aplicaciones en donde una dispensación convencional de agujas no puede ser empleada – y a velocidades de 150 puntos por segundo.

Las múltiples configuraciones de los sistemas PicoDot hacen posible la dispensación de un amplio rango desde baja (50-1.000mPas), media (50-200.000mpas) y alta (1.000-500.000mPas) viscosidad en una gran variedad de aplicaciones de fabricación.

Las Capacidades de los sistemas PicoDot incluyen:

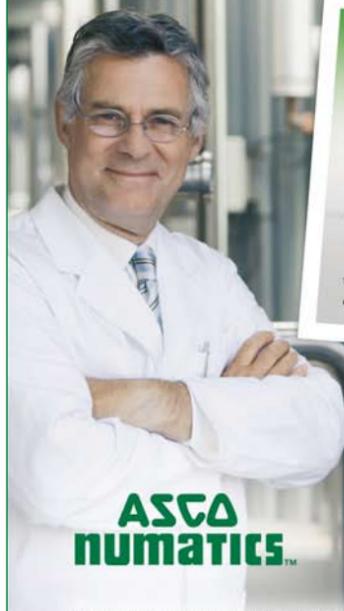
- Sistema de jet sin contacto, incluso para superficies tridimensionales.
- Sistemas de jet sin contacto para líneas
- Cobertura de áreas por dispensación jet de una matriz de puntos con tamaños desde 0,002µl (2 nl) hasta 300 g/min. (10 oz./min.).
- Adaptador opcional de agujas de precisión para permitir el contacto en la dispensación de puntos y cordones con una excelente consistencia y una precisión de posicionamiento muy alta.
- Calefactor integrado para un control preciso de la viscosidad.

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

## Cuatro excelentes razones para confiar a ASCO Numatics sus electroválvulas de baja tensión



Reducción de la necesidad energética

Cableado más fino

Producto acabado más competitivo

Emanaciones de calor reducidas

John Brent  
Engineering Manager

Disminuya sus costos confiando en las electroválvulas de baja tensión de ASCO Numatics: conecte electroválvulas a sus sistemas de control, reduzca el número de alimentaciones, aligere las necesidades de climatización de las instalaciones y disminuya los costos de cableado.

ASCO Numatics le ofrece la solución adaptada, sea cual sea su necesidad. Las electroválvulas baja tensión de ASCO están disponibles a partir de 0,003 vatios solamente. Por este motivo ASCO Numatics es el mayor proveedor de válvulas y electroválvulas para la industria de procesos a través del mundo.

Para más información, contacte con nosotros en el 942 87 61 01 por e-mail: [webmaster.asconumatics.es@emerson.com](mailto:webmaster.asconumatics.es@emerson.com) o consulte nuestra página ASCO-Process en [www.asconumatics.es](http://www.asconumatics.es)



ASCO numatics™

EMERSON  
Industrial Automation

Emerson y su logo son marcas registradas de Emerson Electric Co. El logo ASCO es una marca perteneciente a ASCO Valve Inc. © 2013 ASCO. Todos los derechos reservados.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™

Contactar

índice

## LAUDATEC S.L.



## RECOVERY ENERGY SYSTEM



[www.laudati.net](http://www.laudati.net)



[laudati@laudati.net](mailto:laudati@laudati.net) - +34 936996118

Contactar

índice

PROGRAMA DIGITAL DE PRODUCTOS

Buderus, marca perteneciente a la división Termotecnia del Grupo Bosch, acaba de lanzar la última versión de su catálogo en formato PRESTO en la que se recogen las novedades de producto.

Esta actualización recoge ya el nuevo equipo autónomo de generación de calor Logablok plus Modul GB312 y Modul GB402; la nueva caldera de condensación Logano plus SB745; el nuevo captador solar Logasol SKN 4.0



y el captador solar de tubos de vacío Logasol SKR. PRESTO es el programa digital de presupuestos, mediciones, tiempos, CAD, calidad, medio ambiente y control de costes para edificación y obra civil más difundido entre los profesionales. Un sistema uniforme y estructurado para la publicación y consulta de información de productos para la construcción, con más de un millón de CD's distribuidos entre los profesionales de proyectos y de la construcción.

Con esta versión 2012 de PRESTO, Buderus pone al servicio de los profesionales de la construcción una herramienta útil, actualizada y muy eficaz para la confección de presupuestos y ofertas para los proyectos de edificación. El programa contiene unidades de obra y precios actualizados de la amplia gama de productos Buderus, con la ventaja añadida de que se puede reutilizar la información procedente de la confección de otros presupuestos o bases de datos, ajustando y modificando los precios con diferentes sistemas automáticos.

PRESTO 2012 de Buderus está ya accesible en la página Web de Buderus ([www.buderus.es](http://www.buderus.es)) en el nuevo apartado de software para profesionales.

ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice

RACORES INSTANTÁNEOS

SMC, firma destacada en componentes para la automatización industrial, amplía y mejora su gama de racores instantáneos para uso general KQ2.

Con más de 50 modelos, la nueva serie KQ2 ofrece soluciones altamente flexibles e incluye ahora la serie de racordaje miniatura KJ de SMC.

Los racores de la serie KQ2 requieren hasta un 30% menos de fuerza de inserción y un 20% menos de resistencia durante la extracción del tubo, facilitando y acelerando aún más el montaje de los racores y, por tanto, reduciendo el coste de mano de obra.

Además de las soluciones compactas y ligeras de la actual gama de SMC, la nueva serie KQ2 ofrece unas dimensiones aún más menores para uso en espacios reducidos. Con una reducción de anchura de hasta un 23% y de altura de hasta un 24%, se ha conse-



guido reducir el peso del racor en un 57% con respecto a los modelos anteriores.

La serie KQ2 de SMC también presenta dos opciones de material de rosca, latón o latón con niquelado electrolítico, y dos tipos de sellado

(sellante o junta de estanqueidad), aportando repetitividad al conexionado y evitando la contaminación en el caso de la junta de estanqueidad.

Además, ofrece diversos tipos de roscas (M, R, NPT, UNF y Uni), así como una completa gama de diámetros que abarca desde Ø2 mm para ahorrar aire en aplicaciones de bajo caudal hasta Ø16 mm para mejorar el tiempo de ciclo en aplicaciones de alto caudal.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

EYECTORES DE VACÍO AR

[www.ar-vacuum.com](http://www.ar-vacuum.com)

# KZ

## LA SOLUCIÓN DE VACÍO PARA AMBIENTES AGRESIVOS



EYECTORES DE ALTO CAUDAL

Los eyectores de vacío KZ han sido especialmente diseñados para trabajar en los **ambientes más agresivos**, donde los generadores habituales se saturan y bajan el rendimiento, o simplemente dejan de funcionar.

- Amplio paso interior
- Sin partes móviles
- No necesitan filtro de aspiración
- Fácil acceso para limpieza interna

Aplicaciones más habituales: manipulación por vacío de sacos, madera, mármoles, piedra, cajas, producto envasado, retractilados, vacío en reactores, evaporación, secado, w.c. de vacío en trenes/aviones/autobuses...

Especialmente indicados para aplicaciones donde existen fugas elevadas de vacío por **porosidad** o **rugosidad** del material.

AR s.a. - Samontà, 6-C.P.I. Font Santa - 08970 Sant Joan Despí (Barcelona) - SPAIN  
Tel: (+34) 93 480 88 70 - Fax: (+34) 93 373 02 84 - [ar@ar-vacuum.com](mailto:ar@ar-vacuum.com) - [www.ar-vacuum.com](http://www.ar-vacuum.com)



Contactar

índice

CÁMARA BLOCK INDUSTRIAL HD

Infaimon presenta la cámara FCB-EH6300 incorpora un sensor Sony CMOS Exmor™ de 1/2.8" con resolución de 1920x1080



píxeles. Toda la serie de cámaras FCB tienen características como Wide-D, auto ICR y mascarilla esférica para zonas de protección, aparte de llevar incorporada la óptica y control vía software del zoom, enfoque y iris.

El sensor Exmor CMOS proporciona una excelente definición de imágenes, de altísima calidad y sensibilidad. La cámara lleva también incorporado un potente zoom y un sistema llamado StableZoom™ que permite realizar la corrección utilizando el estabilizador de acuerdo con la relación de zoom permitiendo tener un movimiento suave hasta el zoom x33.

Incluye también funciones orientadas al campo de la seguridad, tales como la tecnología Wide-D, función noche/día, reducción de ruido digital (hasta 5 niveles), mascarilla esférica para zonas de protección y alarma con detector de movimiento.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

GESTOR ENERGÉTICO



En Genera 2013 Carlo Gavazzi presenta soluciones en los sectores de la eficiencia energética y el autoconsumo. Una amplia gama de productos en continua actualización. Sin embargo, en los últimos años la palabra clave en cualquier ámbito es el ahorro. Convertir al consumidor en productor es la base de la democratización de la energía y Carlo Gavazzi aporta soluciones que impulsan la eficiencia energética y el autoconsumo.

La innovadora plataforma UWP permite disponer de la monitorización y el control de toda la instalación y a la vez medir los consumos, analizarlos y procesarlos, con el fin de optimizar los recursos elegidos en cada situación.

Favoreciendo el autoconsumo, el gestor energético PowerRouter, que representa un paso adelante en tecnología de inversores solares, proporciona una independencia energética total. Gracias a su avanzado gestor de baterías integrado, permite seguir teniendo suministro eléctrico a pesar de las caídas de tensión en la red eléctrica pública. PowerRouter ofrece además un sistema completo de monitorización remota (PC, iPad...) plug&play.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

# SIL2013

## BARCELONA

Logística a Internacionalidad



## Salón Internacional de la Logística y de la Mantenimiento

11º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte

2ª Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte

Del 18 al 20 Junio de 2013

**NOVEDAD**  
Recinto Montjuic-Plaza España. Fira de Barcelona  
Barcelona-España

Organizado por:

el **CONSORCI** barcelona



www.silbcn.com



Contactar

índice

### CONTROLADORES MODULARES

Hoy en día, todo fabricante de máquina necesita realizar mejoras constantes relativas no solo a la inteligencia de la máquina sino también, a la flexibilidad de producción de la misma para que los productos fabricados sean competitivos. Pero a su vez, debe asegurarse de que, en todo momento, funcionará a la perfección.



La serie CJ2 se basa en la ya conocida y exitosa tecnología de los controladores CJ1 de Omron que, lanzados al mercado en 2001, actualmente son utilizados en una gran variedad de aplicaciones a nivel mundial. Ahora, la serie CJ2 combina la tecnología de su antecesora, con una variedad más amplia de CPUs, mayor velocidad y memoria, y una gran diversidad de interfaces de comunicación.

La conectividad es otro de los puntos destacables. Todas las CPUs incorporan puerto USB para su programación. Además, dependiendo de la CPU, ésta puede incluir puerto EtherNet/IP de serie y equipar un puerto RS-232 ó RS-422/485 opcional.

Todas estas prestaciones se ofrecen guardando total compatibilidad con las tarjetas ya existentes del CJ1.

Cabe destacar el amplio rango de soluciones de comunicación soportadas, que van desde el RS-232 o RS-422/485 hasta los buses Ethernet industriales como EtherNet/IP, ProfiNet o EtherCAT pasando por los buses de campo tradicionales como DeviceNet, Profibus, Comconet, CAN, etc. Además, se pueden desarrollar protocolos específicos para las necesidades concretas de cualquier aplicación, a través del envío de tramas serie o el uso de sockets en Ethernet con la tarjeta ETN21.

A pesar de la amplia variedad de CPUs, la sólida arquitectura común a todas las series de PLCs Omron hace posible que sólo sea necesario aprender a usar uno para saber manejarlos todos. Y todo ello, a través del potente e intuitivo entorno de desarrollo CX-One 4: desde la configuración de variadores y parámetros de red, hasta diferentes características de regulación y detección. CX-One incluye todas las herramientas necesarias, independientemente de los dispositivos de que se disponga.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Contactar

índice

### SOLUCIONES INTEGRADAS DE VIDEOVIGILANCIA



Axis Communications e Iomega anunciaron sus soluciones conjuntas de videovigilancia, que permiten realizar instalaciones sencillas, flexibles, seguras y escalables de sistemas de videovigilancia IP con un número. Están especialmente dirigidas a pequeños negocios, oficinas, establecimientos comerciales, hoteles rurales y restaurantes, entre otros.

Hasta ahora el mercado de las pequeñas instalaciones, principalmente por desconocimiento de las tecnologías y por precio, ha confiado mayoritariamente en la tecnología analógica para sus sistemas de videovigilancia.

La flexibilidad que ofrecen los productos de vídeo IP de Axis Communications y los de almacenamiento de Iomega permiten desarrollar varios tipos de instalaciones aunque se han dirigido especialmente a soluciones de vídeo para instalaciones con almacenamiento en local o en la nube (a través de un proveedor de servicios).

Los dispositivos de almacenamiento en red Iomega habilitados para Axis Video Hosting System (AVHS), junto con las cámaras y codificadores en red de Axis, permiten a los distribuidores e integradores proporcionar a las pequeñas y medianas empresas prestaciones de vigilancia por vídeo seguras, accesibles de forma remota y con un coste modesto en comparación con los sistemas analógicos basados en grabadores de vídeo digital con un bajo número de cámaras.

En el caso de los sistemas de videovigilancia IP con grabación local, están disponibles herramientas de gestión de vídeo gratuitas disponibles tanto desde Iomega como desde Axis (Axis Camera Companion) que simplifican las tareas de revisión y gestión de las grabaciones.

Axis Camera Companion junto con las cámaras Axis de la Serie M permite a los propietarios utilizar cámaras de vídeo IP con resolución HDTV para ayudarles a identificar claramente a intrusos, posibles robos u otros incidentes. Permite la visualización en directo de las imágenes de hasta 16 cámaras por localización y de las grabaciones de las mismas (tanto en tarjetas SD como en NAS de Iomega) desde cualquier parte, tanto localmente como de forma remota a través de Internet. El sistema soporta la detección de movimiento en el vídeo y el control de cámaras PTZ. Está también soportado por aplicaciones de terceros que posibilitan la visualización de las imágenes en vivo o de las grabaciones desde dispositivos móviles tales como iPhone, iPad y Android.

AXIS COMMUNICATIONS AB

Contactar

índice

### ANALIZADOR DE FLUJO ESPECTRAL PORTÁTIL

Labsphere ha ampliado su línea de producto en medida de LED y luz con la introducción del illumia@lite. Este sistema portátil presenta la precisión de un equipo de medida basado en esferas integradoras en un elemento portátil y de uso sencillo en producción, laboratorio o en campo.



El sistema illumia@lite salva los inconvenientes inherentes en otros sistemas portátiles mediante la incorporación de un espectrómetro calibrado para flujo espectral absoluto, y emplea una esfera integradora en su diseño. Esta combinación ofrece más capacidad de medida de flujo espectral que los medidores de iluminancia que utilizan receptores de coseno. Este instrumento portátil y ergonómico mide flujo luminoso y color de cualquier elemento, incluyendo LEDs y otras fuentes de hasta 1cm de diámetro. Con la lámpara auxiliar integrada, consigue corrección de auto-absorción para resultados altamente precisos.

El rango de flujo luminoso del illumia@lite es de 0.1 a 5000 lúmenes, con resolución en longitud de onda <5nm y precisión <0.5nm. Los datos se recuperan vía USB en un ordenador y se pueden analizar con el software MtrX-Spec, con el que se pueden calcular parámetros de color estándar en la industria como x, y, CCT, CRI y lúmenes, así como irradiancia espectral.

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

### ELECTROVÁLVULAS DE SEGURIDAD INTRÍNSECA (EX I)

Asco Numatics introduce dos nuevas electroválvulas de Seguridad Intrínseca, certificación Ex ia IIC T6. Operadores eléctricos, con capot de Aluminio, recubrimiento epoxy o Acero Inoxidable, diseñados para montarse en Serie 327 de mando directo. Certificadas Atex, Categoría 1G/2D,



y EPL. Ambos operadores cumplen con la aprobación IECEx y están certificados conforme a la IEC 61508 Functional Safety (Nivel SIL 3). Consumen solo 0.5W a 24VDC y constan de bobina amplificada electrónicamente, de reciente desarrollo, y núcleo de acero inoxidable. Las versiones con capot de Aluminio con recubrimiento epoxy o AISI 316L son IP66/ IP67. La cabeza se puede girar 360°.

Versiónes de la Serie 327 con cuerpo de latón, acero inoxidable o aluminio (Namur). Amplio rango de caudal (Kv 0.45 m³/h), trabajan de 0 a 10 bar y no requieren presión mínima de funcionamiento. Son aptas para trabajar en rangos de temperatura ambiente de -40°C a +60°C. Con esta nueva gama Asco ya puede ofrecer una electroválvula Universal de Seguridad Intrínseca de Mando Directo para aplicaciones 3/2 y 2/2 NA y NC para entornos agresivos dentro de la Industria de Proceso.

ASCO NUMATICS

Contactar

índice

### SOLUCIÓN PARA REFRIGERACIÓN, CALEFACCIÓN Y EDIFICACIÓN

Testo presenta los packs dUo, una solución completa para los profesionales de diferentes sectores, que cubren un amplio abanico de aplicaciones, desde el mantenimiento regular hasta la optimización de los consumos energéticos. El pack comprende:



- dUo Edificación (Cámara termográfica testo 882 + Medidor del valor U testo 435): El consumo energético de una vivienda no se puede deducir con certeza si no se realizan mediciones. Con las cámaras termográficas Testo se pueden detectar aislamientos defectuosos o inexistentes, puentes térmicos naturales o provocados, filtraciones de aire y condensaciones. El testo 435 y sus sondas para la medición del valor U, darán el valor exacto de la resistencia de cualquier cerramiento a la conducción del calor. De esta forma se puede calcular (no estimar) directamente en Watts, la energía que pierde una vivienda.

- dUo Calefacción (Cámara termográfica testo 875-1 + Analizador de combustión testo 330-1LL). La alta eficiencia de las calderas actuales será así siempre y cuando se realice un mantenimiento periódico, para lo cual se requiere realizar un análisis de la combustión. El analizador de combustión 330-1LL, analiza los gases, mostrando el contenido de O2, CO2, CO corregido, el exceso de aire, el tiro y el rendimiento. La cámara termográfica testo 875-1, gracias a su medición de temperatura superficial sin contacto, permite localizar fallos en el diseño y/o en la instalación, filtraciones de aire en puertas y ventanas, placas solares e incluso fugas de agua.

- dUo Refrigeración (Cámara termográfica testo 875-1 + Analizador de refrigeración testo 570-2). El funcionamiento eficiente se determina a partir de la medición periódica de las presiones, las temperaturas, del recalentamiento y del subenfriamiento. A partir de estos valores se pueden detectar anomalías como falta de refrigerante, evaporadores obstruidos, válvulas de expansión desajustadas o compresores dañados.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

**Fabricamos:**

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

**-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...**

**-HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...**

**-INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...**

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408  
www.bautermic.com  
e-mail: comercial@bautermic.com

**Bautermic**

Contactar índice

## ESTANTERÍAS PARA MADERA CON BASES MÓVILES



La empresa Hechenblaickner, firma destacada del sector de la madera en el sur de Austria, ha duplicado la capacidad de su almacén central de Graz gracias a las estanterías cantilever de Ohra. Para ello, las estanterías se montaron sobre carros móviles y únicamente se abre para la carretilla

el pasillo en el que se encuentra la mercancía. Para reducir los tiempos de acceso a los artículos y aprovechar mejor la superficie del almacén, Hechenblaickner decidió equipar la nave con estanterías desplazables. Como proveedor del sistema de estanterías, esta empresa maderera de Graz eligió a Ohra, el especialista en estanterías cantilever con sede en Kerpen (Alemania): De un total de diez estanterías cantilever de 60 metros de longitud y una altura máxima de 9,2 metros con cuatro y hasta cinco niveles, dos se atornillaron fijamente al suelo. Las ocho restantes se montaron sobre carros móviles de Ohra de 58 metros de longitud. Los carros móviles se accionan eléctricamente y se pueden desplazar desde la carretilla con un mando a distancia. Solo se abre el pasillo al que se quiere acceder, lo que permite duplicar la capacidad de almacenamiento en la superficie disponible.

### OHRA REGALANLAGEN GMBH

Contactar

índice

## SISTEMA DE TUBERÍA MODULAR



Metalúrgica ROS, S.A.U. ofrece al mercado nacional e internacional la más amplia gama de tubería modular de chapa galvanizada e inoxidable para conductos de aspiración, transporte neumático y gravitacional.

Uno de los productos que ROS fabrica son las válvulas bypass. Son válvulas de tres vías. Disponen de una entrada y dos posibles

salida (o dos entradas y una única salida, trabajando a la inversa). Se fabrican con accionamiento manual o automático. La actuación automática puede ser eléctrica, con actuador neumático rotativo o con cilindro neumático. Y también se pueden suministrar para zona ATEX si se requiere. Todas ellas pueden suministrarse estancas con juntas de goma. Sus características técnicas las hacen ideales para regular con comodidad, rapidez y seguridad, incluso a grandes distancias, caudales de aire y flujos con polvo y partículas finas. Pueden ser simétricas o asimétricas, a 30°, 45°, 60° o 90°, con diseños específicos según la carga de sólido con la que tenga que trabajar. Sus aplicaciones pueden ser para conductos de ventilación, climatización y evacuación de aire con partículas, en redes de tuberías de captación de polvo, transporte neumático y dosificación de materiales de pequeña granulometría y partículas finas. Antes de su entrega se someten en fábrica a un banco de pruebas donde se les realiza siempre sin presión interior una serie de comprobaciones para garantizar su perfecto funcionamiento, entregándose totalmente ajustadas y listas para trabajar.

### METALURGICA ROS, S.A.U.

Contactar

índice

## EQUIPO PARA VIGILANCIA EN HD



Bosch Security Systems redefine la vigilancia HD incorporando elementos clave para una completa solución de videovigilancia en alta definición, desde la escena a la pantalla, con cámaras, monitores y sistemas de gestión tanto en entornos fijos de centros de control como en movilidad. Con el lanzamiento de sus cámaras Dinion 1080p HDR, Bosch Security Systems fija alto el estándar de la alta definición, mediante características como la compensación de contraluz inteligente, la reducción de ruido adaptativa, la excelente reproducción del color o la incorporación del seguimiento automático al análisis inteligente, las cámaras Dinion y domos Flexidome ofrecen una imagen excepcional sin perder un solo detalle.

El BVMS 4.0 detecta y asigna automáticamente direcciones IP, de modo que todas las cámaras se comportan igual ante el operador, y se pueden configurar desde cualquier ubicación. La versión 4.0 permite el control y operación centralizados de distintos edificios incluso con ancho de banda bajo, por grupos de usuarios, determinando qué es lo que el edificio de control central puede ver de los subsistemas. Este es un aspecto importante en el caso de entidades legalmente independientes. Además, no es necesario solicitar una licencia para cada cámara dentro del entorno de multiservidor sino sólo para cada subsistema, facilitando así la integración de canales, estaciones de trabajo e, incluso, funcionalidades adicionales.

Los operadores también se beneficiarán del acceso a través de dispositivos móviles, ya que soporta visualización en directo y reproducción en clientes móviles, incluyendo los permisos desde el BVMS.

Bosch lanza la nueva aplicación nativa para iPad y gratuita llamada Video Security, que le permitirá acceder a imágenes grabadas en alta definición de forma instantánea, desde cualquier lugar y a cualquier sitio, gracias a la pionera tecnología de transcodificación dinámica.

### BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar

índice

## SISTEMA INDUSTRIAL RFID



El RFID industrial BIS V de Balluff, permite realizar una rápida comunicación de datos sin contacto de forma más eficaz, ya que solo combina el RFID con los sensores. BIS V - el sistema variable e inteligente

en el mínimo espacio: conexión de hasta cuatro cabezales de lectura/escritura a una unidad de evaluación.

Además de los cuatro canales de antena, que trabajan de forma independiente entre sí, los BIS V disponen de un maestro IO-Link integrado. Gracias al maestro IO-Link dispone de un nodo para informaciones adicionales permitiendo conectar otros sensores y/o actuadores directamente y crear una sencilla estructura de red.

Tanto el display como los LEDs hacen que su utilización sea sencilla, y gracias a su interfaz de servicio USB puede conectarse de forma sumamente fácil cualquier hardware estándar como, por ejemplo, un ordenador. Características.

- Indicación de funcionamiento: cada cabezal de lectura/escritura dispone de dos LEDs para la indicación de la situación y del estado de servicio.
- Ocho LEDs de un solo color indican el estado del bus.
- Indicador LCD con botones de control: para ajustar y mostrar la dirección de Profibus, y los UUIDs de los soportes de datos.
- Conexión USB: para una rápida puesta en servicio sin conexión de bus (escritura y lectura de los soportes de datos), actualización/mejora de la unidad de evaluación o de los cabezales de escritura/lectura, así como consulta de las instrucciones de servicio en forma de un archivo PDF.
- Conector inteligente para la memorización de los parámetros in situ.
- Sencilla fijación en rieles o perfiles extruidos.

Las aplicaciones típicas para estos equipos son: tareas de identificación para el control de flujo de materiales en instalaciones de producción, en sistemas de transporte en la construcción de maquinaria, en líneas de montaje y sistemas eléctricos suspendidos o en toda la zona interior de la logística.

### BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

## SOLUCIÓN FOTOVOLTAICA PARA PLANTA SOLAR



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha suministrado una solución para la planta Solar fotovoltaica de más de 2MW de potencia instalada y 7.632 módulos, en la localidad de Totana (Murcia), propiedad de Grenergy. La instalación fotovoltaica, que ocupa más de 30.000m<sup>2</sup>, producirá al año más de 3,3 millones de kWh y evitará la emisión de 1.800 Toneladas de CO<sub>2</sub>. Anuales.

La solución de Schneider Electric consta de dos conjuntos PV-BOX 1000, formados cada uno por un prefabricado compacto de 24KV de la serie EHC (modelo EHC2T1D), donde se alojan el transformador de potencia de 1250KVA y las celdas SM6 de entrada/ salida y protección del transformador (IM-IM-QM), así como los cuadros de C.A de protección (columnas Okken). Por otro lado, en el hormigón compacto fotovoltaico están alojados los dos inversores GT500E de 500 kW en configuración maestro esclavo.

Ambos centros se entregan con el cableado e interconexión de los equipos que lo conforman y con sus circuitos de alumbrado, circuitos de tierras interiores independientes, elementos de seguridad y cuadros de servicios auxiliares incluidos.

La solución PV Box es una propuesta compacta integral formada por inversores de conexión a red Xantrex y equipamiento eléctrico, que incluye cuadros de baja tensión CA/CC, cuadros de protecciones CC, transformadores, un interruptor de protecciones, celdas y master-slave. Todos los componentes se encuentran en una caseta compacta de hormigón que permite una rápida instalación eléctrica en campo tanto hacia los módulos como hacia la red eléctrica.

El inversor de conexión de red GT500E es un inversor trifásico de 500 kilovatios para instalaciones fotovoltaicas, diseñado para ser fácil de instalar y de operar, procediendo de las plataformas para sistemas fotovoltaicos y aerogeneradores usados en el mercado norteamericano y europeo.

Su valor añadido pasa por ser capaz de controlar automáticamente el arranque y la parada.

El inversor Xantrex GT500E también se caracteriza por incorporar un sistema avanzado de seguimiento de la potencia máxima (MPPT) para maximizar la energía obtenida de los paneles fotovoltaicos

Para la protección y control de la instalación se han colocado cuadros Okken de Schneider Electric a través de NS 1250.

### SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

## TUBERIA MODULAR

STAND Nº 130  
EXPOSOLIDOS  
12/13/14 de Febrero de 2013  
La Farga de L'Hospitalet, SA

ROS  
www.rostubos.com

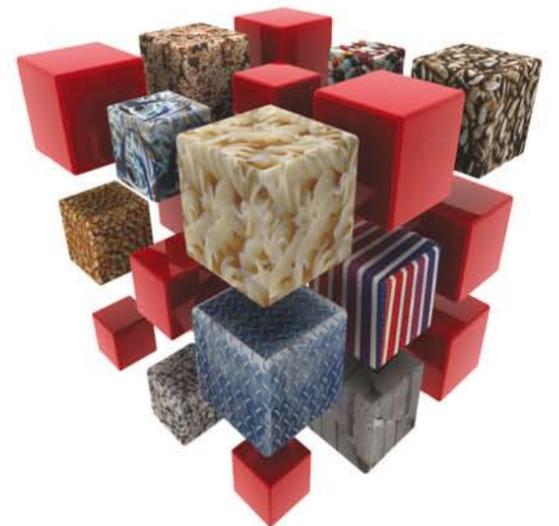
KMH  
KAMMANN METALLBAU  
www.kmh.net

Contactar

índice

# EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos



12/13/14 de Febrero del 2013  
La Farga de L'Hospitalet  
Barcelona, España

www.exposolidos.com



organizado por  
DIRECCIÓN GENERAL DE PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALES

Contactar

índice

## GESTIÓN DE ALARMA EN LA MONITORIZACIÓN DE PROCESOS

Con la nueva CombiSeries, Baumer ha desarrollado la gestión de alarma hecha a medida para los procesos industriales. Los instrumentos de medición de manejo sencillo con pantallas programables flexibles aportan nuevas opciones prácticas para la monitorización de procesos. Con el medidor de presión CombiPress y



el medidor de temperatura CombiTemp, Baumer ha introducido los primeros dos productos de esta serie, que puede configurarse opcionalmente con la pantalla CombiView.

Las pantallas CombiView de Baumer proveen una muy útil mirada general del estado de procesos individuales directamente en el lugar. No es necesario analizar primero los valores de medición porque la pantalla indica de un vistazo si los valores de medición configurados están excedidos y si es necesaria una intervención inmediata.

En la práctica, el principio del CombiView de Baumer es similar al de las luces de tránsito: una señal clara indica si es necesario pasar a la acción. El color rojo de fondo es propicio, por ejemplo, para valores que requieren una intervención rápida. Un color verde en el fondo puede indicar una operación adecuada. Las representaciones en la pantalla también pueden adaptarse según requiera la costumbre de la empresa en cuestión. Tanto la representación digital como analógica de los valores son factibles, por ejemplo, como un diagrama de escala con puntos, barras o columnas. Dado que la pantalla puede rotar en dos ejes hasta 360°, es visible desde casi cualquier locación, gracias también al diámetro de la carcasa de 80 milímetros.

taciones en la pantalla también pueden adaptarse según requiera la costumbre de la empresa en cuestión. Tanto la representación digital como analógica de los valores son factibles, por ejemplo, como un diagrama de escala con puntos, barras o columnas. Dado que la pantalla puede rotar en dos ejes hasta 360°, es visible desde casi cualquier locación, gracias también al diámetro de la carcasa de 80 milímetros.

**BAUMER BOURDON-HAENNI, S.A.S.**

[Contactar](#)

[Índice](#)

## INTERRUPTOR SOLENOIDE DE ENCLAVAMIENTO

El Grupo Schmersal presenta un innovador interruptor solenoide de enclavamiento. Entre las características únicas que ofrece el AZM300 se encuentra el novedoso principio de actuación patentado con eje y cruz giratoria.



A primera vista, el bloqueo por solenoide AZM 300 es significativamente diferente a los ofrecidos en el mercado. Debido al innovador sistema de enclavamiento en forma de una cruz giratoria, el bloqueo se puede accionar desde tres lados, que prevé posibilidades de aplicación universales. El mismo modelo puede ser utilizado tanto en las puertas giratorias, con bisagras a la derecha o izquierda y en las puertas correderas. Gracias a la integración de la tecnología RFID el usuario puede elegir la variante de codificación, determinando al mismo tiempo el grado de protección contra la manipulación.

En la versión básica, el AZM300 acepta cualquier actuador. Una segunda versión sólo acepta el actuador que fue detectado (teach-in) durante la primera conexión. Finalmente se dispone de una tercera variante en la que el proceso de aprendizaje (teach-in) se puede repetir las veces que se desee.

El AZM 300 cumple con los niveles de seguridad requeridos y fue diseñado, entre otras cosas, por peticiones específicas realizadas por clientes de la industria del embalaje, que esperaban una aplicación universal, un bloqueo de solenoide compacto con funciones de codificación y de fuerza en enclavamiento ajustable. Su campo de aplicación es amplio, también se han observado los principios del diseño higiénico para la Industria Alimentaria.

**SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.**

[Contactar](#)

[Índice](#)

26-28

Febrero  
February

Madrid

España / Spain

**genera2013**

FERIA INTERNACIONAL DE  
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE  
ENERGY AND ENVIRONMENT  
INTERNATIONAL TRADE FAIR

ORGANIZA / ORGANISED BY



IFEMA  
Feria de  
Madrid

TU ENCUENTRO  
YOUR MEETING

## LAVADORAS AUTOMÁTICAS CON PLATAFORMA GIRATORIA

Las máquinas LIK-R de Bautermic S.A. permiten lavar, desengrasar y enjuagar piezas de diferentes dimensiones y con un alto grado de suciedad.



Su gran capacidad de carga permite lavar simultáneamente varios tipos de piezas. Las piezas se colocan en el interior de una cesta giratoria que permite el lavado de toda su superficie, gracias a los chorros a presión de agua caliente con detergente que están dispuestos en la parte superior, inferior y lateral de la máquina, la cual está construida enteramente en acero inoxidable.

Disponen de un sistema de calefacción y recirculación automática del agua a media presión, por lo que una de sus principales ventajas es su reducido consumo. Para garantizar la calidad de la limpieza, se puede realizar un enjuague opcional con agua limpia antes de finalizar el ciclo de trabajo.

**BAUTERMIC, S.A.**

[Contactar](#)

[Índice](#)

## TOALLITAS LAVAMANOS PROFESIONALES MULTIUSOS

W D - 4 0

Company, multinacional especializada en la fabricación y comercialización de



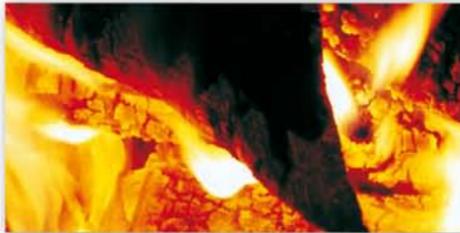
productos y aceites multiusos ha presentado recientemente las toallitas lavamanos multiusos 3-EN-UNO® profesional. Han sido especialmente diseñadas para ayudar a eliminar de manera eficaz, en manos y herramientas, una gran variedad de suciedad difícil de eliminar como grasa, aceite, barro, pintura, cola, resina, adhesivos y alquitrán. Se presentan en packs de 24 toallitas y la unidad de embalaje consiste en una caja expositora de 12 packs. WD-40 Company es una multinacional líder en la fabricación de lubricantes multiusos. El Producto Multi-Uso WD-40®, conocido como el "spray de los dos mil usos", y 3-EN-UNO®, con una trayectoria de más de un siglo en el mercado, son las dos marcas que WD-40 Company comercializa en España.

De aplicación tanto en el ámbito profesional como en el doméstico, la gama de aceites multiusos de la compañía encuentra su mayor acogida en el sector automovilístico, la industria, la ferretería y el gran consumo.

**WD-40 COMPANY, LTD.**

[Contactar](#)

[Índice](#)



[www.genera.ifema.es](http://www.genera.ifema.es)

**LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE**

LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN

INFOIFEMA 902 22 15 15

EXPOSITORES / EXHIBITORS 902 22 16 16

LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00

INTERNATIONAL CALLS

[genera@ifema.es](mailto:genera@ifema.es)

[Contactar](#)

[Índice](#)

## TERMINAL COMPACTO PARA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS



Mabeconta, especialista en sistemas de dosificación, medición de caudal y filtración de líquidos, ofrece como novedad el nuevo terminal compacto MDS-PLC Bopp & Reuther para dosificación de productos. Se trata de una pantalla táctil con PLC integrado. Con ella se pueden manejar 4 puestos de llenado independientes. Se pueden conectar todos los tipos de sensores que suministren impulsos de 24 VDC. Para cada puesto de llenado se efectúa una corrección separada de la cola, así como el cierre de la válvula con un tiempo máximo programable. Para cada canal existe una salida de tolerancia de la dosificación que controla en todo momento que la dosificación esté dentro de la tolerancia prefijada. Mediante el uso de este terminal, los fabricantes de máquinas llenadoras pueden integrar de forma rápida las funciones de dosificación. No se precisa ningún automatismo, ya que el manejo del terminal compacto se efectúa por entradas externas o a través de la pantalla táctil. Todas las funciones relevantes para conseguir la precisión están integradas. Por ello, utilizar un automatismo económico no tiene relevancia en el resultado de la precisión.

Otras novedades destacables: • Contadores de ruedas ovaladas Bopp & Reuther Serie Miniflow. • Medidor másico de caudal DN15. • Medidores másicos de caudal Bopp & Reuther OG-VT. • Densímetros de alta precisión Bopp & Reuther para montaje en la tubería principal y by-pass. • Rotámetros de Meister Stroemungstechnik de ejecución especial para aceites.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

## PROTOCOLO INALÁMBRICO INDUSTRIAL



Steute ofrece un nuevo miembro de su sistema de transmisión modular inalámbrica, una placa de radio para redes de 915 MHz. Los dispositivos que utilizan la tecnología de radio (SW) pueden, por lo tanto, ahora también ser utilizados en Estados Unidos y Canadá, donde la red de 868 Mhz comúnmente utilizada en Europa no está autorizada. Para los ingenieros de planta y de maquinarias que utilizan transmisores inalámbricos con tecnología SW esto significa que ahora pueden exportar sus máquinas a todo el mundo, distinguiendo solo entre dispositivos idénticos de 868 o 915 MHz.

Pueden elegir entre un amplio rango de transmisores autosuficientes provistos por la gama "inalámbrica" de steute, que opera de acuerdo al principio de "cultivo de energía" y genera la energía requerida para transmitir señales de radio desde el accionador. La tarea es llevada a cabo por un generador miniaturizado de energía electrodinámica. Gran variedad de series de interruptores de posición, así como de tracción de cable, operan de acuerdo a este principio innovador. Los usuarios también pueden optar por interruptores inalámbricos a baterías; en este caso, la serie de interruptor de posición RF 10 H es la primera en estar disponible con una placa de 915 MHz. Steute también ofrece receptores mono o multicanales para la red de 915 MHz. Las características del protocolo SW incluyen confiabilidad de transmisión, un amplio rango de hasta 700 metros en exteriores, y comunicación bidireccional que permite recibir la confirmación de un envío después de cada señal.

SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

## CORTINAS FOTOELÉCTRICAS DE SEGURIDAD



El deTec4 Core de SICK ofrece protección sin zonas ciegas, medición automática del alcance, puesta en servicio sin necesidad de configuración y códigos de diagnóstico que pueden interpretarse directamente. Se trata de un nuevo dispositivo de protección sin contacto que cumple el nivel de performance PL "e" conforme a EN ISO 13849 y SIL3 conforme a IEC 61508. Puede montarse sobre soportes de fijación orientables, lo que reduce notablemente el tiempo de instalación. El dispositivo se suministra con soportes de fijación estándar.

La nueva cortina fotoeléctrica de seguridad deTec4 Core se centra en los aspectos esenciales de seguridad, ofreciendo ventajas de aplicación importantes fruto de su renovado diseño, muy robusto y compacto. En resoluciones de 14 como de 30 mm, las zonas ciegas ya son historia gracias a una salida de cable única en su clase. Se puede elegir a voluntad la altura del campo de protección en incrementos de 150 mm desde un mínimo de 300 mm hasta un máximo de 2100 mm. deTec4 Core es capaz de ofrecer una protección completa ante accesos, de conformidad con EN ISO 13855. En lo que respecta al alcance, se puede optar entre 7 m para una resolución de 14 mm y 10 m para una resolución de 30 mm. Puesto que el sensor funciona únicamente en modo de protección, no requiere configuración. Se pueden integrar funciones adicionales con la ayuda de los relés o de los controladores de seguridad Flexi Classic y Flexi Soft de SICK. Su indicador de alineación garantiza un posicionamiento rápido y seguro del emisor y el receptor.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

## SOLUCIÓN RFID PARA TECNOLOGÍA INTRALÓGÍSTICA DE MATERIALES



La nueva cabeza de lectura RFID de 54 centímetros tiene un rango de lectura continuo a lo largo de toda su longitud y una distancia de lectura uniforme de 65 mm. Se conecta al interface IDENT Control y soporta todos los buses industriales comunes. Trabaja con un sistema LF, es decir, puede funcionar incluso montado directamente sobre metal. La baja altura de sólo 15 mm es una ventaja, al igual que los orificios de montaje de la cabeza de lectura. Si la cabeza de lectura está montada perpendicular a la dirección del movimiento, ofrece tolerancias muy grandes para la posición del transponder, por tanto pueden leer los tags de los contenedores mal colocados, independientemente de su posición. En el pasado, se debían incluir elementos adicionales de guiado para el posicionamiento preciso. Si la cabeza de lectura está montada paralela a la dirección del movimiento y la posición del tag está definida con precisión, los datos del tag pueden leerse a velocidades de desplazamiento de hasta 10 m/s.

La cabeza de lectura encaja perfectamente en los sistemas transportadores de rodillos, ya que su anchura es sólo de 50 mm, puede colocarse entre los rodillos de metal. Esta es una característica crucial. En muchas ocasiones no se puede evitar interferencias tales como convertidores de frecuencia y potentes motores en estas aplicaciones. El concepto de apantallado especial con conexión a la tierra del sistema, garantiza óptimas características EMC y asegura la transmisión de datos estable y segura.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

## INTERFAZ UNIVERSAL PARA SENSORES



El nuevo iC-HO es una interfaz universal para sensores de caudal, gas, presión, etc. Contiene un acondicionador de señal configurable, ADCs, fuentes de corriente, compensación de derivas térmicas, linealizaciones ajustables y salidas analógicas ratiométricas. Todo ello con interfaz SPI para microcontrolador y en un encapsulado compacto QFN32 de 5x5 mm. Para sensores resistivos de caudal de aire, el iC-HO utiliza dos fuentes idénticas de corriente. La diferencia de tensión resultante, es acondicionada y procesada para su lectura digital. El control de temperatura está igualmente integrado.

Para sensores de gas, se monitoriza la resistencia del sensor a dos diferentes temperaturas. La secuencia temporal y la toma de medidas es automática y configurable. Para sensores de presión, el iC-HO permite medidas diferenciales en medio puente o puente completo. El puente puede compensarse en temperatura y alimentarse por tensión o corriente. En sensores de caudal o gas, se suele necesitar un calefactor controlable. El iC-HO integra un controlador PI digital que automáticamente puede hacer control absoluto o relativo de temperaturas mediante una resistencia de calefacción. Ganancias y Offset del acondicionador pueden compensarse en temperatura, el ADC puede procesar señales directamente o como diferencia entre dos conversiones. El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

El chip monitoriza su estado y suministra señales de error configurables. El iC-HO funciona de 4.5 a 5.5V y de -25°C a +104°C.

INTEGRATED CIRCUITS MÁLAGA S.L.

Contactar

índice

## TERMÓMETRO INFRARROJO CON CONEXIÓN A WEB O ETHERNET



El nuevo rango de productos SOLOnet de Land Instruments International ofrece una flexibilidad sin precedentes sobre la manera de instalar, configurar y monitorizar termómetros infrarrojos.

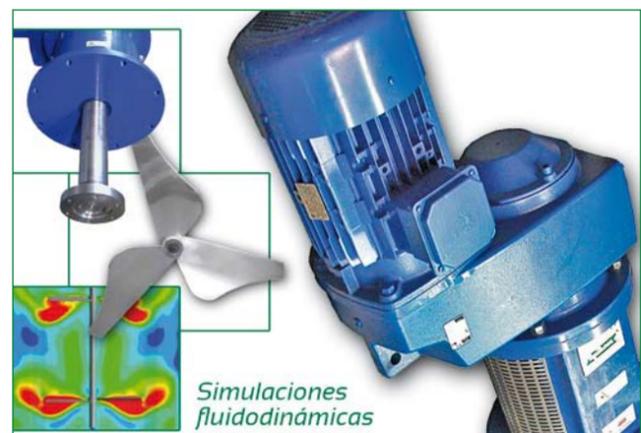
Incorporando la tecnología digital, ofrece un buscador web integral y conexión Ethernet para poder instalar termómetros remotamente, desde un ordenador, portátil o de sobremesa, sin la necesidad de un especialista en software y puede conectarse y monitorizarse en la red interna de la empresa. Cuando se ha terminado la configuración, el PC puede desconectarse, dejando al termómetro funcionar como un equipo independiente. SOLOnet puede ser consultado remotamente en cualquier momento y desde cualquier ubicación vía Ethernet o utilizando cualquier buscador web estándar. Para procesos donde se requieren muchas medidas de temperatura, pueden conectarse varios termómetros con múltiples configuraciones diferentes. Se accede a la configuración de cada termómetro por su dirección IP única. Las funciones de Pico, Promedios y Track & Hold son también configurables por el usuario, existiendo dos salidas de alarma, que pueden asociarse con cualquiera de las dos de cinco alarmas generadas internamente.

Las ópticas son fijas pero con campo de visión variable. Pueden enfocarse a 250 mm, 500 mm, 1000 mm o infinito cambiando la posición del soporte de la lente y de 3 espaciadores de diferentes colores para su mejor identificación. Otra característica del SOLOnet es la posibilidad de ajustar el rango de temperatura tan pequeño como 50°C dentro del rango de trabajo del termómetro, para una salida más precisa.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice



## Agitadores para Grandes Volúmenes

- Agitadores verticales
- Agitadores laterales
- Agitadores en línea
- Soportes para agitadores
- Poliser/Silicer
- Bombas Blagdon
- Bombas Ecolab
- Equipos dosificación



www.agitaser.com

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel 932 32 25 09 Fax 932 31 50 56 tecnico@agitaser.com

Contactar

índice

## EL NÚMERO 1 DE EUROPA EN SISTEMAS DE TUBERÍA MODULAR



Acero galvanizado, acero pintado e inoxydable

EPDM, silicona, NBR o viton

Tubería modular para transporte neumático, captación de polvo, humos y/o gases

JACOB

Distribuido por:

TECNICORCK SUÑER, SL

Tel: 972 502 917 Fax: 972 502 011 comercial@tsuner.com www.tsuner.com

Contactar

índice

## EQUIPO DE ULTRASONIDOS

Eel Ultraprobe® 15,000 Touch, sistema de inspección, es utilizado para casi cualquier aplicación en la industria. Permite analizar datos in situ o grabar los datos y sonidos en tarjeta SD para su posterior análisis en la oficina todo ello utilizando la pantalla táctil.



El diseño del equipo con el formato exclusivo de UE Systems, permite realizar sus inspecciones de una manera fácil, rápida y eficiente, ya que se trata de un equipo ligero y manejable con todas las herramientas analíticas accesibles desde su pantalla táctil.

Las principales características del equipo son: • Tecnología de pantalla táctil de fácil manejo. • Análisis espectral integrado (FFT y serie de tiempo). • Grabación de datos, sonidos e imágenes en tarjeta SD. • Medición de la temperatura con termómetro infrarrojo incorporado. • Ajuste de la emisividad. • Cámara digital incorporada. • Flash integrado. • Múltiples pantallas de datos, dB, temperatura, análisis espectral, etc. • Puntero laser. • Introducción de sus rutas. • Todas las aplicaciones de los ultrasonidos en un solo equipo. • Software DMS ultratend y Spectralyzer incluido. • Emisor de ultrasonidos. Inspecciona y localiza: Fugas en aire comprimido y gases. Trampas de vapor. Localización de fallos eléctricos en líneas de AT y transformadores (Corona, arco, descargas parciales). Cavitación en bombas. Monitoreo en rodamientos y equipos rotativos. Falta y o exceso de lubricación en equipos rotatorios.

IMPIC

Contactar

índice

## DISTRIBUIDOR HIGIÉNICO 2 VÍAS

Jacob comercializa el distribuidor higiénico 2 vías, fácil de limpiar. El distribuidor es fácil de limpiar. La tapa interior y el eje se retiran con mucha facilidad. El desmontaje de la unidad se hace sin necesidad de quitar la tubería. No se requieren herramientas para el desmontaje. Modelo estándar: V2A/1.4301 acero inoxidable, pulido con chorro de partículas. La superficie electrolíticamente pulida está disponible bajo petición. El desarrollo innovador es de Jacob.



Se utiliza principalmente en la industria alimentaria y química para aplicaciones con requisitos de higiene estrictas. Su diámetro puede ser de DN 120, 150, 200, en acero inoxidable y recubierto de polvo (grado alimentario/aprobado por la FDA) en el rango normal. Otros modelos son disponibles bajo petición. Aparte de nuestra novedad del distribuidor higiénico de 2 vías, Jacob lleva en el mercado desde 1924 con una amplia gama de accesorios de tubería, codos y piezas de montaje para el sector industrial. Jacob es el número 1 en sistema de tubos modulares, y está presente en todo el mundo. Nos hemos desarrollado para llegar a ser hoy los especialistas más importantes en Europa en el campo de la fabricación de tubos rebordados con conexión de abrazaderas..

### TECNICORCK SUÑER

Contactar

índice

## VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

Las válvulas de Mucom (representadas en el mercado español por la firma Vorkauf, S.A.), son muy empleadas en procesos con sólidos: flujo de polvos, granulados y sólidos a granel. Entre su gama, cuenta con las válvulas de diafragma en iris. Éstas tienen como característica especial la torsión de su diafragma; ya que realiza el cierre de la válvula permitiendo el corte de flujo sin que el sólido se vea dañado. El cierre del diafragma se plantea similar al de una cámara de fotos. El material de dicho diafragma puede variar entre distintos tipos de plásticos, al igual que la graduación en su cierre (permite que no se cierre completamente) o el tipo de accionamiento (tanto manual como motorizado).



MUCON ha diseñado diferentes series de válvulas de diafragma para diversas aplicaciones:

- La serie AD es la más versátil. Destaca por su funcionamiento manual o accionado eléctricamente. Es muy rentable en control de sólidos. Para aplicaciones duras, uso frecuente así como poco frecuente recomendamos la serie E.

- La serie JS está diseñada para la descarga de bigbags.

La industria farmacéutica y alimentaria requieren un diseño con fácil desmontaje para una limpieza completa. La serie K tiene todas estas características así como el certificado FDA. Entre otros tipos de válvulas cuenta con las de tajadera, de disco y las de mariposa, empleadas en distintos tipos de industria, como farmacéutica o alimentaria. grado en las unidades de tratamiento de aire (TKM Control Concept)

### VORKAUF, S.A.

Contactar

índice

## COMPRESOR DE ÉMBOLOS ROTATIVOS

Delta Hybrid, el innovador compresor de émbolos rotativos es el resultado de la sinergia entre las tecnologías de la soplante de émbolos rotativos y del compresor de tornillo, ofreciendo un abanico de posibilidades totalmente nuevas en aplicaciones exentas de aceite para su transporte neumático al combinar las ventajas técnicas de ambos conceptos.



Delta Hybrid consigue reducir la amortización de su inversión gracias a su precio competitivo y a su increíble eficiencia energética, que en ocasiones genera un ahorro de consumo del 30% con respecto a otras tecnologías, gracias al nuevo diseño de la etapa de compresión, de los silenciosos de aspiración e impulsión, y de la transmisión. Además del perfil de compresor de tornillo optimizado, se puede utilizar una etapa de compresión con émbolos trilobulares retorcidos, consiguiendo optimizar el consumo en función del punto de trabajo de su transporte.

Delta Hybrid es un equipo compacto, que pretende reducir sus costes de mantenimiento. Un total de 7 patentes y solicitudes de patente convierten al Delta Hybrid en uno de los productos más innovadores en tecnología de compresión. El rodamiento de larga vida útil, el silenciador de impulsión reactivo, y la optimizada refrigeración dentro de la cabina acústica, son entre otras, las nuevas grandes ventajas de este producto de nueva generación.

Aerzen Ibérica, es filial de la fábrica Aerzener Maschinenfabrick, y cuenta desde hace más de 30 años de Servicio Postventa con presencia en España.

### AERZEN IBÉRICA, S.A.U.

Contactar

índice

## DETECTOR DE NIVEL CAPACITIVO PARA SÓLIDOS

ELION y UWT anuncian el lanzamiento del compacto detector de nivel Capacitivo. El Capanivo CN4000 es adecuado para aplicaciones en materiales a granel, incluyendo para aplicaciones en alta temperatura hasta 180°C, aplicaciones con tanques presurizados hasta 16 bar e instalaciones con la acumulación de material, tales como la harina, grano, cemento, gránulos, polvo de carbón o silos.



El dispositivo está disponible con una carcasa de plástico o de aluminio PA6 y es adecuado para aplicaciones alimentarias gracias a la certificación FDA de su elemento sensor en PPS.

A través de las aprobaciones Atex y IEC Ex, puede ser instalado en ambientes con mucho polvo y gas potencialmente explosivos sin problema alguno.

### ELION, S.A.U.

Contactar

índice

## DISEÑO, OPTIMIZACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

Smed Tecnica es especialista en el suministro de soluciones y equipos para la manipulación de sólidos (tanto de productos pulverulentos, granulados, tabletas, chips, fibras, ... etc.), semisólidos de distintas viscosidades y pHs... así como de líquidos.

El nombre de Smed hace referencia a una técnica cada vez más utilizada en la industria alimentaria y farmacéutica y corresponde al rápido cambio de equipos (Single Minute Exchange of Die) para eliminar tiempos muertos entre cambio de producción, recetas, fórmulas, como son los procesos de limpieza, secado, ... etc.

Tanto en soluciones individualizadas como instalaciones completas "llaves en mano" así como el suministro de soluciones modulares (transporte neumático, mezclado, dosificación y pesaje, transferencia de materiales, descargadores de sacos y de big-bags, ensacado, ...)

### SMED TÉCNICA

Contactar

índice

## TOLVA SUPRESORA DE POLVO

Tecnovent, S.L. presenta como novedad en el mercado español, la solución al problema mundial de manejo de material industrial: la caída de polvo durante la transferencia de materiales granulados secos.



La tolva supresora de polvo que ofrece, logra reducciones importantes de emisiones de polvo fugitivo y reduce el peligro de explosiones.

Este sistema de supresión de polvo es una solución efectiva y económica para la transferencia de fertilizantes, pienso, trigo, arena, grava y muchos otros materiales granulados secos.

Se fabrican tolvas de carga únicas que satisfacen una gran variedad de aplicaciones. Se puede usar para la carga de camiones en plantas o buques en puertos, etc.

En cuanto a su funcionamiento, a medida que la tolva se llena se aplica un pequeño grado de agitación natural que ayuda a excluir el aire del material transferido. En el momento de la carga, transferencia o evacuación, el sistema de supresión de polvo concentra los materiales secos en una sólida y firme columna en movimiento que se descarga directamente en el interior de cualquier contenedor.

### TECNOVENT, S.L.

Contactar

índice

## SONICADOR UNIVERSAL + EQUIPO DE RECIRCULACIÓN

La empresa Hielscher Ultrasonics GmbH presenta su modelo referencia UIP1000 en combinación con un conjunto de recirculación para tratamientos continuos de líquidos hasta aprox. 200 litros / hora, o más, según la viscosidad de la masa. El equipo incluye una mono-bomba de laboratorio y un recipiente con volumen de 1,25 litros, válvula y manómetro.



Accesorios adicionales: Unidad de refrigeración con bomba propia, depósito de agua de 13 litros, capacidad de refrigeración hasta 1,5 W. Caja protectora de sonidos.

Se trata de un sonicador universal de 1.000 W y frecuencia de 20 kHz para aplicaciones en líquidos como homogeneizar, dispersar, emulsionar, desaglomerar, desintegrar, ruptura de células, etc. El equipo es especialmente adecuado para el uso en plantas piloto de laboratorios de investigación. Los resultados son escalables para definir un equipo industrial de potencia más alta ( p.ej. 1.500 W / 2.000 W / 4.000 W / 10.000 W / 16.000 W ) para volúmenes mayores.

### JÜRGEN APPENRODT

Contactar

índice

## MEZCLADOR HORIZONTAL SECADOR/REACTOR



La empresa Vimax, S.A. lleva 50 años en el mercado, diseñando y construyendo maquinaria e instalaciones para el proceso de sólidos.

En esta ocasión, la empresa ofrece su mezclador horizontal secador/reactor.

Este equipo permite, a la vez que mezclar y homogeneizar productor sólidos pulverulentos y granulados, el secado de los mismos o bien una reacción por temperatura. El proceso se puede automatizar mediante un PLC, con sondas de temperatura y medición de la humedad del producto durante el proceso.

El proceso de secado se puede optimizar mediante la aportación de aire seco.

Lleva un circuito de media caña soldado por todo el cuerpo que va conectado a una caldera eléctrica de fluido térmico.

### VIMAX, S.A.

Contactar

índice

## SEPARADOR PARA ELIMINAR SÓLIDOS DE LÍQUIDOS

Russell Finex LTD presenta en esta edición de Exposolidos 2013 su Liquid Solid Separator™ - un separador de última generación para eliminar sólidos de líquidos de manera continua. El Liquid Solid Separator™ es la versión avanzada de Russell Finex de los separadores de líquidos tradicionales.



Esta máquina multifuncional tiene la capacidad de separar sólidos blandos y fibrosos de gran tamaño y se puede adaptar a casi cualquier proceso.

La acción centrífuga de las palas proporciona al separador de líquidos la capacidad de conseguir una separación de alta capacidad en mallas finas de hasta 20 micras.

- Aumenta la productividad – Capaz de manejar altos caudales de filtración de líquidos y lodos residuales.
- Reduce sus costes - el Liquid Solid Separator™ reduce la pérdida de producto bueno y los costes de eliminación de corrientes de efluentes.
- Fácil de utilizar para el operario – De manejo y ajuste sencillo para una calidad de separación óptima.

Fácil limpieza – Desmontaje y montaje sencillo realizado por un operario. Sistema de barra de limpieza disponible para flujo inverso por la malla ya sea durante o al final del funcionamiento de producción.

- Manejo seguro – Totalmente cerrado para un manejo en línea.

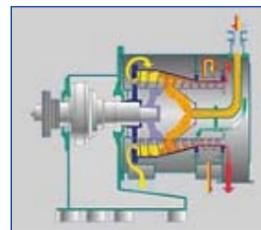
### RUSSELL FINEX

Contactar

índice

## CENTRÍFUGA

La prestigiosa marca alemana Siebtechnik, representada en España por Tema Maquinaria, S.A., ofrece al mercado su última generación de centrifugas. Esta evolución se ha creado para separar eficientemente sólidos de líquidos cuando la concentración de sólidos es baja o se requiere una pequeña pérdida de sólidos en los líquidos de filtrado.



El flujo de entrada se alimenta mediante un tubo a una zona de pre-espesamiento. La mayor parte del líquido se descarga por la parte posterior mientras que el sólido espesado es transportado mediante un husillo sin fin a la zona de filtrado de la centrifuga, donde se realiza un desaguado final del producto. En esta etapa del centrifugado se puede realizar un lavado para obtener un producto de óptima calidad. La centrifuga se suministra habitualmente con un cesto de rejilla filtrante fabricada con alambres perfilados, si se requiere también existe la posibilidad de utilizar un tamiz especial en caso de partículas muy finas. En ambos diseños es posible cambiar fácilmente los elementos de filtrado sin la necesidad de desmontar la máquina o retirar cualquiera de las partes rotativas.

Esta centrifuga está especialmente indicada para procesos en los que se requiere desaguar cristales, granulados o fibras con buenas propiedades de sedimentación y que presentan una granulometría d' > 0.050 mm con concentración de sólidos en la alimentación a la centrifuga de 0 – 60 % en peso.

Ventajas adicionales de las centrifugas tipo Conthick son: una larga vida útil del elemento filtrante, un alto rendimiento (poca pérdida de sólidos) y una baja humedad final del sólido.

### TEMA MAQUINARIA, S.A.

Contactar

índice

# COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

**Plantas de Proceso** es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

## PROGRAMACIÓN 2013

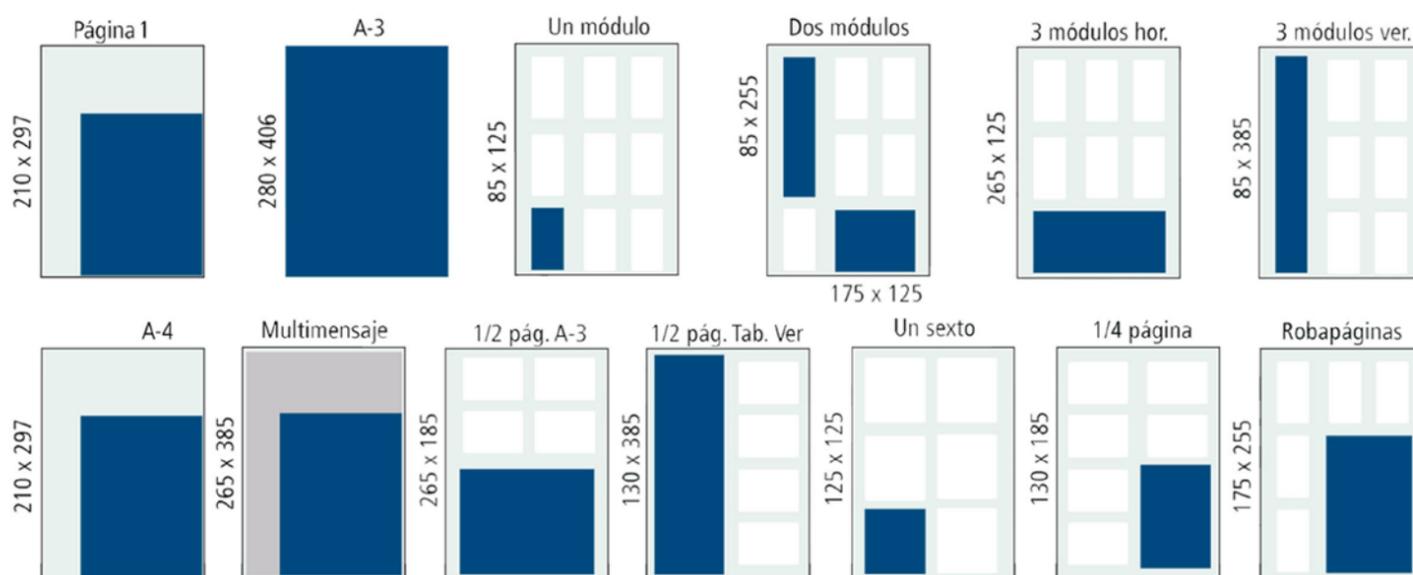
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 191 - Enero	Papel y Digital	Proceso y Tratamiento con Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	<b>EXPOSÓLIDOS</b> Barcelona, del 12 al 14 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 192 - Febrero	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Electricidad Industrial	<b>GENERA</b> Madrid, del 26 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 193 - Marzo	Papel y Digital	Aguas Tratamiento y Depuración Medioambiente		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 194 - Abril	Digital	Siderometalúrgica, Soldadura y Transformación Metálica		20.000 e-mails
Nº 195 - Mayo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos Térmicos		20.000 e-mails
Nº 196- Junio	Papel y Digital	Envase, Embalaje y Etiquetado Logística	<b>SIL</b> Barcelona, del 18 al 20 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 197 - Septiembre	Papel y Digital	Química fina, Analítica y Laboratorio		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 198 - Octubre	Digital	Mantenimiento de Plantas Industriales		20.000 e-mails
Nº 199 - Noviembre	Digital	Química Transformadora		20.000 e-mails
Nº 200 - Diciembre	Papel y Digital	Industria Alimentarias	<b>ESPECIAL 200 NÚMEROS</b>	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

## FORMATOS DE PUBLICIDAD



FERIAS Y CONGRESOS

**CLIMATIZACION 2013. (Madrid, del 26 de febrero a 1 de marzo de 2013)**

La próxima edición de CLIMATIZACIÓN, Salón Internacional de Aire Acondicionado, Calefacción, Ventilación y Refrigeración, que tendrá lugar en FERIA DE MADRID, presentará las últimas novedades en diseño y tecnología en aparatos de refrigeración, calefacción, aire acondicionado y climatización en general. Un evento profesional organizado por IFEMA y promovido por la Asociación de Fabricantes de Equipos de Climatización. AFEC, que cumple su décimo quinta edición consolidado como uno de los principales referentes internacionales del sector.

En este sentido, CLIMATIZACIÓN volverá a reunir una importante representación empresarial, configurando una plataforma de promoción e información con las propuestas de vanguardia de esta industria y las tendencias del mercado internacional. Todo ello en un entorno especialmente marcado por el avance tecnológico, la inversión en I+D+i y la apuesta de las empresas por la eficiencia energética y el respeto al medio ambiente. En su pasada edición, contó con la participación de 1.172 empresas, -560 directas- y registró una afluencia de 47.997 profesionales de 80 países.

En el capítulo de actividades paralelas, CLIMATIZACION incorporará, como novedad, el Aula de Aplicaciones Singulares. Se trata de un programa de ponencias, organizado a partir de las propuestas de las empresas expositoras, en el que se expondrán casos reales de instalaciones críticas de climatización y la resolución práctica del problema por parte del ingeniero. El Aula de Aplicaciones Singulares es, por tanto, un espacio diseñado para compartir experiencias y conocimientos, así como para difundir y promover las mejores prácticas en la concepción y ejecución de los proyectos de instalaciones. En la misma línea de actuación, se celebrará por segundo año, el Taller de Técnicas Aplicadas de Climatización, Taller TAC, una actividad formativa y asimismo práctica que pone el foco de atención en los instaladores. Organizada por Asefosam, Taller TAC mostrará en directo y de un modo didáctico, tareas de instalación de interés crítico para el buen funcionamiento de equipos y sistemas, con objeto de fomentar las buenas prácticas en las instalaciones.

Por otra parte, y como ya es tradicional, CLIMATIZACION será marco de celebración de FOROCLIMA, las jornadas técnicas del salón y el punto de encuentro en el que expertos, empresas, instituciones y profesionales de la industria de la climatización, analizarán los temas y tendencias más relevantes de la actualidad sectorial.

Además, la labor investigación y el desarrollo de los fabricantes del sector serán de nuevo protagonistas en la sexta edición de la GALERIA DE INNOVACIÓN, el foro por excelencia de reconocimiento al I+D+i sectorial, y una herramienta de contrastada eficacia en la promoción y la comunicación de las novedades sectoriales que representan la vanguardia tecnológica.

Turquía país invitado de esta edición

Contactar

índice

**Ferias del Medio Ambiente y Energía (Valencia, del 13 al 15 de noviembre de 2013)**

Los certámenes especializados en el sector energético y medioambiental, que este año tuvieron lugar en febrero, fijan definitivamente su cita en el calendario durante el mes de noviembre con el objetivo de hacer frente a un nuevo proyecto ferial cargado de novedades.

Tal y como explica, Esteban Cuesta Nohales, director de las muestras, "el cambio de fechas obedece a la culminación de un ambicioso proyecto ferial que ya se puso en marcha a principios de este año con la integración de todos los salones en una única convocatoria conjunta; y que a partir del año próximo adquirirá nuevas dimensiones".

Según ha asegurado, junto a los salones que ya quedaban integrados en la unidad ferial formada por Ecofira (Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales), Efiagua (Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua), Egética-Expoenergética (Feria de las Energías), GreenUp (Feria de la Sostenibilidad en Urbanismo y Paisajismo) y Novabuild (Feria de Ecoconstrucción, Rehabilitación y Urbanismo Sostenible), ahora las Ferias del Medio Ambiente y Energía se abren a nuevas temáticas que se sumarán a la oferta ya presentada en su pasada edición.

Contactar

índice

**Smagua 2014 (Zaragoza, del 4 al 7 de marzo de 2014)**

La XXI edición de Smagua se celebrará en Feria de Zaragoza convocando una vez más a las empresas líderes en la industria del Agua y del Riego y a los profesionales que deseen conocer las últimas tecnologías, equipos y sistemas para la gestión y aplicaciones del recurso hídrico.

En la última edición celebrada en 2012, el certamen logró reunir a 1.037 expositores procedentes de 41 países y 32.624 visitantes procedentes de 57 países.

Contactar

EMPRESAS

**En el marco del congreso internacional ISHA 2013. La directora de I+D de Carburos Metálicos invitada a presentar las nuevas aplicaciones industriales del CO2**

Carburos Metálicos, perteneciente al grupo Air Products, ha participado recientemente en la 3ª edición del congreso ISHA (Asociación Internacional Solvotermal e Hidrotermal) donde la Dra. Lourdes Vega, directora de I+D de Carburos Metálicos, ponente invitada al congreso, ha mostrado algunas de las nuevas aplicaciones del CO2 que ya se están usando a nivel industrial en España y en el mundo.

La Dra. Vega, directora de MATGAS, sede del departamento de I+D de Carburos Metálicos, impartió la ponencia titulada "Entendiendo el CO2 supercrítico: del conocimiento básico a las aplicaciones industriales". En ella, se presentó el amplio abanico de nuevas aplicaciones industriales que ofrece el CO2 y todas sus ventajas para generar fuentes de energía sostenible, mostrando algunas de las nuevas tecnologías obtenidas en el proyecto CENIT SOST-CO2, que abarcan desde las energías renovables a partir del CO2 (crecimiento de biomasa, generación de biocombustibles) hasta su aplicación en el tratamiento de aguas, en conservación de alimentos, generación de nuevos materiales y captura permanente de CO2. Se presentaron en detalle resultados de nuevos materiales obtenidos a partir del CO2 a altas presiones (o CO2 supercrítico) con aplicaciones en temas de medicina, recuperación de residuos para producción de energía y carbonatación de cenizas para producir cemento.

El Proyecto CENIT SOST-CO2, liderado por Carburos Metálicos y coordinado técnicamente por MATGAS, se ha centrado en la búsqueda de una alternativa sostenible al confinamiento geológico de las emisiones de CO2 mediante nuevos usos del mismo. Las nuevas utilidades industriales sostenibles del CO2 a partir del desarrollo de tecnologías respetuosas con el medio ambiente es una de las áreas prioritarias de investigación de Carburos Metálicos y de MATGAS. Las actividades realizadas en este campo se llevan a cabo en colaboración con expertos internacionales y con usuarios finales, con el objetivo de desarrollar soluciones sostenibles que se adapten a las nuevas necesidades de la sociedad y de los clientes.

Contactar

índice

**Conergy pone en marcha una planta solar en la cubierta de una fábrica de queso en Zamora**

El proveedor de sistemas alemán ha puesto en marcha una planta solar de 200 kilovatios sobre los 1.500 metros de la azotea de la granja y fábrica de queso "Pago Los Viales", en la localidad de Coreses, en la provincia de Zamora. El productor de queso de oveja Baltasar Moralejo e Hijos producirá, de esta manera, energía solar limpia para elaborar sus productos lácteos de reconocido prestigio internacional. El sistema fotovoltaico ha sido ejecutado por el instalador salmantino SolarTec Renovables. Cerca de 800 módulos Conergy de la serie P producirán alrededor de 300.000 kilovatios hora de energía limpia al año, en la cubierta de la fábrica. Esta cifra representa, aproximadamente, el 55% del consumo de electricidad del productor de queso para la fabricación de sus galardonados productos. Al mismo tiempo, las instalaciones evitarán la emisión de 220 toneladas de CO2 al año. Una contaminación similar a la que producirían más de 3.100 camiones recorriendo los kilómetros entre Coreses y Valladolid.

Contactar

índice

**PET Compañía, del grupo Dentis, adquiere 9 unidades de Titech Autosort 4 para la modificación de su planta de reciclaje de PET en Chiva (Valencia).**

TITECH se hará cargo de la reforma completa de la planta de reciclaje de Pet Compañía para su Reciclado, empresa del Grupo Dentis, ubicada en Chiva (Valencia).

El nuevo modelo TITECH autosort 4, un sistema de última generación en la tecnología de clasificación basada en sensores. La empresa recicladora aborda un proyecto de profunda remodelación, que se inició con su adquisición por parte del grupo italiano Dentis hace un año, y que va encaminado a la expansión industrial del grupo con la producción de "pétalo" en España. Pétalo es el nombre comercial del PET reciclado por Dentis; se trata de un producto muy reconocido en el mercado de materias primas secundarias debido a su alto grado de pureza.

La escama de PET obtenida con el nuevo proceso permitirá ampliar el actual mercado de Dentis hacia sectores industriales nuevos y más exigentes.

Contactar

EMPRESAS

**Robótica de servicio: Una visión hecha realidad**

SCHUNK, líder competente en técnicas de sujeción y sistemas de agarre, celebrará sus 6th Experdays on Service Robotics, los próximos días 27 y 28 de Febrero del 2013. Se esperará la participación de expertos de empresas prestigiosas como Bosch, Kuka, ABB y BMW. La lista de los ponentes de la plataforma mundial de comunicación, líder en robótica aplicada, ilustra que no se trata ya de proyectos de investigaciones futurísticos, sino de aplicaciones concretas para la industria. Al menos desde que las empresas invierten cada vez más en robótica de servicio y la empresa Amazon adquirió a Kiva Systems, proveedor de logística de almacenaje apoyado por robots, por 775 Mios. dólares, la importancia de la robótica de servicios esta fuera de cualquier duda. "El instituto Fraunhofer IPA, la Universidad de Karlsruhe y Honda, han sido a lo largo de años los pioneros en el desarrollo de tecnologías sorprendentes y emocionantes" comenta Christopher Parlitz, portavoz del dpto. de Robótica de Servicios de SCHUNK. "La industria ha tomado las riendas y se esfuerza en conseguir aplicaciones concretas". Para el año 2013, los expertos en robótica de servicio esperan novedades pioneras en EEUU, Corea del Sur, y también en Europa. "Una vez más los Expertdays on Service Robotics, dentro de un entorno muy dinámico serán un foco de información y vanguardia, según Christopher Parlitz.

Contactar

índice

**K+S Potash Canada elige la tecnología HPD de Evaporación y Cristalización de Veolia para su nueva planta de potasa**

K+S Potash Canada, subsidiaria del Grupo K+S, ha adjudicado un importante contrato valorado en varios cientos de millones de dólares a Veolia Water Solutions & Technologies para el suministro de los equipos de evaporación y cristalización para el nuevo proyecto "Legacy", que K+S Potash está llevando a cabo en la provincia canadiense de Saskatchewan. Se trata de la mayor planta minera de Norte América, diseñada para alcanzar una capacidad de producción de más de 2 millones de toneladas de cloruro potásico en 2017.

La planta con tecnología HPD de Veolia –que entrará en funcionamiento en el año 2015- permitirá la evaporación y cristalización a menor coste de operación. Además, K+S Potash Canada ha decidido asociarse con Veolia gracias a su capacidad para la ejecución de grandes proyectos así como por su compromiso con el uso eficiente del agua y la energía.

En este proyecto, Veolia será responsable de la ingeniería y el suministro de los equipos que conforman el núcleo del proceso de evaporación y cristalización. El proceso consiste en la evaporación de la salmuera para, a continuación, realizar la cristalización del cloruro sódico y el cloruro potásico (potasa). Como última etapa, se separa la salmuera de la potasa y ésta se refina para conseguir un producto final de alta calidad.

Contactar

**ToolsGroup se introduce con fuerza en el Sector de las Energías Renovables**

ToolsGroup, compañía experta en el Área de Planificación de la Cadena de Suministro conducida por la demanda, se introduce con fuerza en el Sector de las Energías Renovables, después de los excelentes resultados obtenidos en la empresa Ansaldo Energia, compañía italiana parte del Grupo Finmeccanica especializada en la construcción de plantas de energía eléctrica llaves en mano.

Ansaldo Energia implantó el software de optimización del inventario Service Optimizer 99+ de ToolsGroup para preveer la demanda y optimizar los niveles de inventario, consiguiendo aumentar el Nivel de Servicio a sus clientes, pasando del 72% al 97% en 2 años. Dicha mejora se obtuvo manteniendo el mismo nivel global de inventario y mejorando la competitividad del negocio con respecto a sus competidores, lo que desembocó en un incremento importante de la cuota de mercado. Otros resultados obtenidos fueron:

- Reducción de costes directos e indirectos derivados de retrasos en las entregas.
- Reducción de costes de almacenaje y mejora de los procesos.
- Mejora de la capacidad de negociar con clientes y proveedores.
- Gestión optimizada de Acuerdos de Servicio a largo plazo.

Con dicha experiencia, el modelo propuesto por ToolsGroup ofrece ahora la mejor solución a las necesidades de las empresas del sector, a través de las tecnologías más innovadoras para mejorar y automatizar sus procesos de planificación. La compañía plantea convertirse en su socio innovador en materia de la planificación de la demanda, a través de sistemas de soporte a la decisión altamente inteligentes, a la par que amigables para el usuario. El software Service Optimizer 99+ (SO99+) es la pieza fundamental, ya que permite Planificar la Demanda y realizar un Forecast Colaborativo que proporciona la mejor y más precisa previsión con un alto grado de automatización.

Contactar

índice

**La industria de Alimentación y Bebidas es uno de los principales motores económicos de España gracias a la tecnología de Siemens**

En medio de una situación económica compleja y cada día más competitiva, la industria española de Alimentación y Bebidas se ha convertido en uno de los principales motores económicos de España. Su cifra de negocio alcanza los 82.886€ millones, lo que representa casi un 8% del PIB español. Además se trata de uno de los sectores con una mayor actividad exportadora. Según datos de la Federación Española de industrias de la Alimentación y Bebidas (FIAB), las exportaciones de productos alimentarios suponen ya el 26% de la facturación total del sector y alcanzan los 21.848€ millones, un 12,50% más que en 2011.

Estas cifras convierten al sector en el mayor vendedor de producto español fuera de nuestras fronteras. Los expertos consideran que estas cifras se han alcanzado gracias a la inversión en tecnología más eficiente y sostenible, lo que ha conllevado a una reducción de costes y a un incremento del rendimiento del trabajo en planta. Asimismo, este crecimiento también ha sido posible por la alta calidad del producto español, mejorado de forma continua con tecnología software como la trazabilidad de la producción.

Siemens cuenta con un amplio abanico de soluciones que garantizan una mayor productividad, flexibilidad y eficiencia para las plantas industriales. Entre ellas, se encuentran los sistemas de automatización y control industrial así como convertidores y motores de alta eficiencia que reducen la pérdida de energía un 40%.

Gracias a la tecnología para el control de procesos SIMATIC PCS7, las plantas son capaces de automatizar altamente sus procesos, sin necesidad de paradas en el proceso productivo. Además, la automatización de sus procedimientos consigue incrementar la productividad en un 30% ya que se localizan posibles fallos en cuestión de segundos, consiguiendo reparar los errores y reiniciar el trabajo en poco tiempo.

Gracias al potente Software de Gestión de Energías en Planta BDATA junto con el Scada Wincc Powerrate, se consigue gestionar adecuadamente el gasto energético, imputando los costes de Energías (Gas, Eléctrica y Agua) al lote en cuestión y buscando la eficiencia continua según ISO 50001.

Por otro lado, con los sistemas de gestión de la producción MES (Manufacturing Execution System) como el SIMATIC-IT, se consigue que el proceso de trazabilidad de los alimentos y bebidas se automatice y controle de manera digital, facilitando la labor de localización en toda la cadena de producción, protegiendo tanto a la sociedad como a la propia marca del fabricante. Empresas españolas como Tetra Pak, FORVASA (Mercadona), Pescanova, ó Compañía Cervecería Canarias, se benefician de este tipo de soluciones en sus plantas productivas.

Financiación. - Para hacer frente a las necesidades de la industria alimentaria, son necesarias importantes inversiones, que requieren sistemas de financiación desarrollados a medida. Siemens, a través de su división financiera –Siemens Renting- dispone de la fortaleza económica necesaria para desarrollar estas soluciones financieras, que junto con el resto de soluciones técnicas de cada negocio convierte a la compañía en líder de soluciones globales para los sectores industriales.

Contactar

índice

NOTA DEL SECTOR

**ISOVER, junto a otros once actores del sector del aislamiento industrial, ha constituido la Fundación Europea para el Aislamiento Industrial (EIFI), una plataforma creada para promover el uso del aislamiento industrial como un medio ampliamente aceptado para alcanzar la sostenibilidad.**

Hoy en día, el sector industrial es el mayor consumidor de energía en el mundo, representando cerca del 30% del consumo global de energía, y es el responsable de la mayor parte de las emisiones de CO2, alcanzando cerca del 50%.

Saint-Gobain, como uno de los grupos industriales más importantes del mundo, es particularmente consciente de la importancia de producir con las menores emisiones posibles y ha hecho suyos los desafíos de la sostenibilidad del planeta. Los productos ISOVER de aislamiento son las herramientas que nos ayudan a alcanzar los retos medioambientales.

La situación del aislamiento industrial está lejos de los niveles óptimos, dando lugar a un potencial enorme de mejora. El aislamiento industrial ya es una tecnología probada para:

- Reducir los riesgos de seguridad para el personal y los equipos.
- Mejorar el control y aumentar la productividad de los procesos.
- Aumentar la eficiencia energética.
- Disminuir las emisiones de CO2.
- Reducir costes.

La Fundación Europea para el Aislamiento Industrial (EIFI), nace con el objetivo de promover estudios como el ECOFYS, que ponen en evidencia la necesidad de potenciar el aislamiento, además de concienciar y ofrecer un programa de control: TIPCHECK.

EIFI se constituye como una institución global, reuniendo a los protagonistas del aislamiento técnico como ISOVER, dando lugar a una única voz para la defensa del medioambiente y la eficiencia energética.

Contactar

índice

# Conectamos Profesionales

**Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.**

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

[marketing@ptp.es](mailto:marketing@ptp.es)

TLF. 91 431 67 47

