COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO · CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 188 - Septiembre 2012

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	08
ASCO NUMATICS	09
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.	Portada
GE ENERGY	06
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LUTZE, S.L.	04
PROFEI, S.L.- EXPOSÓLIDOS 2012	11,12
ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.A.	03
RS AMIDATA	05
SOLARWORLD IBÉRICA, S.L.	04
WEG IBERIA, S.A.	07
YOUNG TECH IBÉRICA, S.L.U.	08

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es
o acceda a la **aplicación de notas de prensa**

ÍNDICE DE PRODUCTOS

B
Bombas de doble membrana accionadas por aire
Bota de seguridad

C
Cables extensibles
Cadenas portacables para largos desplazamientos
Calderas de uso industrial
Cámara de visión industrial
Curvas magnéticas para cadenas de charnelas

D
Depósito hidráulico

E
Electrificación
Energia solar
Equipo de soplado para cartuchos de filtros ciíndricos
Equipo Embedded ultra-compacto y sin ventilador
Equipos eléctricos
Escáner portátil
Estación de recarga para vehículos eléctricos

F
Frigoríficos de farmacia

H
Hornos y estufas industriales

I
Informática Industrial
Inversores Centrales para centrales fotovoltaicas

L
Led de alta velocidad más compacto

M
Medidores de energía básicos
Mezclador de palas
Módulos descentralizados
Módulos lamelares
Motor con drive integrado
Motores síncronos para cargas pesadas

P
Pinza de agujas
Posicionadores de accesorios para válvulas de control
Protector de sobretensiones transitorias

S
Sensor retro-reflexivo para objetos transparentes
Sistema de adquisición de datos
Sistema de iluminación LED
Sistema de marcado sin contacto para tintas
Software para el diseño de cableado
Soldadoras de bolsas
Solución para reducir costes energéticos en el sector del agua
Soluciones de seguridad antiincendios
Soluciones industriales

T
Tecnología de embalaje
Termómetros infrarrojos para protección contra agua y polvo
Transmisores de presión con compensación matemática
Transmisores de presión diferencial: testo 6383
Tubo para conexionado

V
Válvulas

Agenda
Exposólidos
Vision 2012
SIL 2013
Drintek 2013

Catálogos
Catálogo de ACV: Tarifas 2012

Notas del Sector
Informe anual sobre energía eólica de IEA Wind 2011

Cambios
Anisol Equipos traslada sus oficinas centrales de Madrid

Empresas
Carburos Metálicos suministra su tecnología de oxicombustión a Cemex
GE invirtió 2.000 millones de dólares en I+D de tecnologías limpias...
El Ayuntamiento de Colunga apuesta por KWB
IBC Solar apoya la construcción de la Casa AUT-ARK
IEQSA seleccionó a ToolsGroup para acometer un Proyect de Demand Planning
Weg Benelux celebra el crecimiento récord de sus resultados en el 20º aniv

Cursos
Advanced Training Center- Curso de termografía básica

Programación en PTP
Programación 2012 en Plantas de Proceso

El doble de experiencia.
El doble de capacidad innovadora.
Loos es ahora Bosch.

Casi 150 años de experiencia nos han convertido en lo que somos ahora: los especialistas líderes en el campo de las calderas de uso industrial. Formamos parte del Grupo Bosch desde 2009 y desde julio de 2012, ofrecemos nuestros productos bajo la marca Bosch con un completo catálogo de productos y sistemas para grandes plantas. Benefíciese de la capacidad innovadora y de la potencia de la marca Bosch.
www.bosch-industrial.com

BOSCH
Innovación para tu vida

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 188 - SEPTIEMBRE 2012

Nº 188 - SEPTIEMBRE 2012

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989 - **ISSN:** 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

EN PORTADA

EQUIPO EMBEDDED ULTRA-COMPACTO Y SIN VENTILADOR

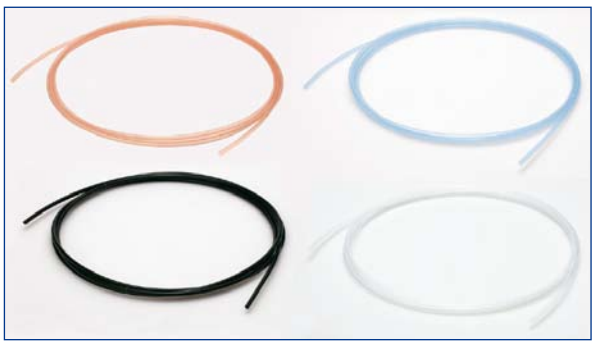
AyC presenta el ARK-3360F, un equipo embedded ultra-compacto y sin ventilador, capaz de trabajar en ambientes hostiles, con rangos de temperatura que oscilen entre -20º ~ 70ºC.
Este equipo de reducido tamaño es muy apropiado para aplicaciones industriales, ya que es resistente a vibraciones y cumple con las últimas certificaciones del sector.
Soporta completas funciones de E/S, diseñadas para diversas aplicaciones embebidas gracias a sus paneles: frontal y trasero. También cuenta con diversas opciones de montaje.
En definitiva, este equipo proporciona a los usuarios un sistema integrado que ofrece las últimas características y estándares que hay en el mercado.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.

C/ Sant Celoni, nave 22 - Pol. Industrial Can Prat.
08450 - Llinars del Vallès - Barcelona
Tlf- 902 232 485, Fax- 902 422 485
info@aycindustrial.com - www.aycindustrial.com

Contactar índice

TUBO PARA CONEXIONADO



SMC, empresa destacada en componentes para la automatización industrial, ha desarrollado un nuevo tubo flexible resistente al calor y a los productos químicos que es químicamente compatibles con una amplia gama de fluidos y que puede resistir temperaturas de hasta 260°C.
Esta nueva serie de tubo TLM, en material PFA es válido para su uso en aplicaciones que requieran resistencia química y que pueden soportar fluidos que deban vehicularse a esas elevadas temperaturas.
SMC atiende de esta manera las necesidades de sus clientes al diseñar una solución sencilla y fácil de visualizar, ya que suministra tubo en color rojo, negro, azul y traslúcido que permite a los clientes colocar tubos de diferentes colores para poder visualizarlos fácilmente, haciendo así que el proceso de inspección resulte más fácil y eficiente.
Además, SMC ha ampliado las opciones de tamaño y longitud para que los clientes puedan seleccionar exactamente lo que necesitan: 13 opciones en métricas y 9 opciones en pulgadas. Los tubos TLM están disponibles en 7 longitudes diferentes, desde los 2 metros del modelo recto hasta los 100 metros de los rollos.
Desarrollados para combinarse con la extensa serie de racores específicos de SMC, la inclusión al portafolio de componentes SMC de esta serie de tubo TLM ofrece a los clientes una solución completa para sus necesidades de equipos de conexionado en un solo paso.
Su elevada resistencia a la temperatura y a los productos químicos hace que resulten ideales para uso en la industria alimentaria, la industria médica, la fabricación de células fotovoltaicas y la fabricación de componentes electrónicos.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

¡Encuentre en RS Online sus marcas de confianza!

Más de 550.000 productos y soluciones industriales de las marcas líderes a nivel mundial.

ABB · BOSCH · BaumerIVO · bürkert FLUID CONTROL SYSTEMS · BAHCO

Crouzet · crydom · DEWALT · ebmpapst · invensys Eurotherm

FACOM · FLUKE · finder · GEFRAN · HARTING · HellermannTyton

Honeywell · ISO-TECH · JUMO · LAPP CABLE · MOELLER · EATON Powering Business Worldwide

OMRON · Parker · legris connectic · PEPPERL+FUCHS · PHOENIX CONTACT · Rexroth Bosch Group

Schneider Electric · SICK · SIEMENS · STANLEY · SOURIAU Connection Technology · SKF

SMC · 3M · TE connectivity · WAGO INNOVATIVE CONNECTIONS · Weidmüller · WERMA SIGNALTECHNIK

20 1992–2012 Aniversario RS España y Portugal

rsonline.es 902 100 711

RS

Contactar índice

SENSOR RETRO-REFLEXIVO PARA OBJETOS TRANSPARENTES

Baumer introduce su nuevo y mejorado sensor retro-reflexivo FRDK 14 para objetos transparentes. Gracias al nuevo concepto de carcasa, el sensor fotoeléctrico se puede ajustar fácil y rápidamente mediante un botón teach-in.

La alta sensibilidad de este sensor retro-reflexivo le permite detectar cristales, embalajes transparentes o botellas PET. Debido al corto tiempo de respuesta de sólo 0,1 ms, se pueden posicionar exactamente los bordes móviles y chapas transparentes. Al mismo tiempo, es irrelevante que el objeto esté directamente frente al sensor o cerca del reflector. El corto tiempo de adaptación de sólo 20 ms permite programar o ajustar el sensor a una nueva tarea a través de una señal teach-in externa durante el funcionamiento.

Además del sensor de luz roja, también está disponible una versión láser. Este sensor es particularmente adecuado para aplicaciones con altas necesidades de precisión. Todos los sensores de la serie 14 están disponibles con cable estándar, conectores M8 o M12. Para facilitar la instalación, Baumer ofrece un marco adaptador. Este accesorio permite insertar el sensor insertarlo en una chapa de acero sin utilizar tornillos o herramientas.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar índice

ESTACIÓN DE RECARGA PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

El grupo empresarial Cespa, de la empresa Ferrovial, dedicada a la prestación de servicios medioambientales y a la gestión y tratamiento de residuos en España y Portugal, dispone en su sede de Barcelona, de la primera instalación de la estación de recarga de vehículos eléctricos Sanya Skypump.

Se trata de un proyecto de las empresas General Electric (GE) y Urban Green Energy (UGE) quienes juntas ambicionan que los vehículos eléctricos se muevan con energía verdaderamente limpia.

Los primeros proyectos, emplazados en las ciudades de Barcelona, Nueva York y Pekín, suponen el lanzamiento a nivel mundial de la Sanya Skypump, que incorpora el elegante aerogenerador diseñado y fabricado por la empresa estadounidense UGE y la tecnología punta de la estación de recarga de vehículos de GE.

La Sanya Skypump es una excelente opción para producir in-situ la energía necesaria para los vehículos eléctricos. Equipada con la tecnología de GE Durastation TM y capturando hasta 4KW de energía eólica.

Tecnología Sanya: el corazón de Sanya se encuentra en su base. En el interior de la carcasa todos los componentes electrónicos se encuentran perfectamente aislados de los elementos y una pantalla permite seguir la carga del vehículo. UGE ha desarrollado un nuevo diseño de aerogenerador de doble eje que elimina la principal preocupación de otras turbinas eólicas de eje vertical, el del fallo prematuro del rodamiento. La difusión de las fuerzas horizontales y verticales a lo largo de la longitud del eje comporta un mejor comportamiento en términos de durabilidad y producción de energía así como menores vibraciones y desgaste. Cuando la estación de recarga no esté en uso, el aerogenerador UGE-4K seguirá funcionando y alimentando a la red con energía limpia adicional.

Cespa ha escogido los colores corporativos de su empresa para la instalación en Barcelona, el amarillo y el gris. Sanya Skypump va a ser utilizada a diario para cargar parte de los vehículos eléctricos utilizados en las tareas de limpieza y recogida de la zona Oeste de Barcelona.

UGE IBERIA

Contactar índice

PINZA DE AGUJAS

Gimatic presenta la pinza de agujas PT25, ideada para coger y fijar productos textiles, esponjosos o laxos, que son muy difíciles de manipular por otros medios (el vacío por ejemplo).

Sus principales características son:

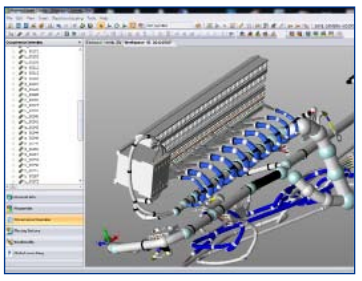
- Pinza de agujas autocentrante de accionamiento neumático de doble efecto. Está preparada para trabajar con una presión de entre 3 y 8 bar.
- Su consumo por ciclo es de tan sólo 3,5 cm3.
- Incorpora un sistema patentado, para la regulación de la carrera de las cuatro agujas muy simple de ajustar. La carrera es regulable entre 1 y 7 mm.
- Las agujas son fácilmente remplazables y hay disponibilidad de recambios.
- La fuerza total de apertura de la pinza es de 90 N.
- La pinza incorpora un amplio orificio central pasante, para habilitar la posibilidad de alojar un palpador, un expulsor, un sensor, etc.
- Su peso es muy reducido, es de tan solo 165 g.
- La pinza está especialmente adaptada para su empleo en la industria textil y alimentaria.

Existen múltiples accesorios de fijación que están disponibles dentro de la gama GIMATIC PLASTIC, los que permiten un montaje de la pinza sencillo, flexible y ajustado a las necesidades.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Contactar índice

SOFTWARE PARA EL DISEÑO DE CABLEADO



EPLAN, firma que destaca por sus soluciones de ingeniería, ha adquirido los derechos de desarrollo y ventas de Harness Expert, el conocido software 3D/2D para ingeniería de mazos de cables. Esto les permitirá abordar nuevos segmentos de la industria: ingeniería de equipos, tecnología especializada para los sectores ferroviario, automoción, aviación, telecomunicaciones y tecnología médica. Al mismo tiempo existe una creciente demanda dentro de la propia base de clientes de Eplan para la implementación de conexiones mediante mazos de cables, ya que el número de unidades basadas en placas de circuitos en armarios y dispositivos de control aumenta de forma constante. Este nuevo software es un complemento perfecto para Eplan Electric P8, que se encargaba hasta ahora de la ingeniería de hilos conductores y de cables con revestimiento en armarios de control y componentes en campo. Es un software de manejo sencillo. Genera todos los documentos de producción 2D, lo cual abre considerablemente las posibilidades de importación y exportación a sistemas de terceros para el diseño, la administración y producción. La integración entre Eplan Electric P8 y Harness Expert ofrece toda la información importante para el cableado: especificaciones de hilos conductores, información sobre origen y destino, asignaciones del mazo y del zócalo, entre otras. Este flujo de trabajo integrado reduce, en gran manera, el tiempo y coste de ingeniería.

Harness Expert flexibiliza el diseño de un mazo de cables: Importa el modelo 3D desde un sistema CAD, comprueba las rutas y otros aspectos del diseño como fijaciones, bridas y medidas de seguridad necesarias y cálculos de longitudes en el modelo digital. Se acaba así con la tediosa y costosa construcción de prototipos. Harness Expert utiliza el trazado de mazos de cables 3D o 2D para generar todos los informes necesarios para la elaboración del presupuestos, pedidos y producción .

El objetivo es identificar posibles incoherencias y errores en una fase temprana, es decir, antes de la producción del prototipo, y simplificar las correcciones.

EPLAN ESPAÑA

Contactar índice

PROTECTOR DE SOBRETENSIONES TRANSITORIAS

La nueva Serie LS de Protectores de Sobretensiones de MCG es de concepción modular y ha sido diseñada para la protección de instalaciones completas alimentadas en corriente alterna, trifásica o monofásica. Compuesta de cuatro modelos con distintas capacidades de absorción de corriente de pico el modelo mas alto,560 LS ,posee una capacidad de absorción instantánea de 560.000 Amperios por fase, con un tiempo de respuesta inferior a 5 nanosegundos y catorce caminos alternativos de protección redundante por fase. Esto es posible por haberse usado en el diseño varistores de última generación con capacidad individual para 40 kA.

La protección cubre todas las combinaciones posibles entre fases y entre fase y neutro pudiendo disponerse opcionalmente de un contador de transitorios con alarma acústica y salida para activación de relé.

Además de la capacidad de supresión de los transitorios de cualquier tipo la Serie LS realiza un filtrado de la perturbación EMI/RFI , estando homologados los equipos por UL, recomendación 1449 3ª edición y por NEMA LS1-1992.

ELECTRÓNICA DE MEDIDA Y CONTROL, S.A.

Contactar índice

HORNOS Y ESTUFAS INDUSTRIALES

Bautermic ofrece diferentes tipos de hornos y estufas industriales para: secados, deshidrogenados, tratamientos térmicos, fusión de metales, vidrio, Cerámica, …

1. Estufas contínuas con transportador aéreo o cinta transportadora para calentamientos hasta 300 ºC. Están previstas para trabajar en continuo con las cargas a tratar colgadas de un transportador aéreo o bien apoyadas sobre una cinta transportadora con velocidad variable.
2. Estufas industriales estáticas hasta 500 °C. Fabricadas con estructuras totalmente metálicas, van equipadas con una gran recirculación de aire para garantizar la máxima uniformidad de la temperatura.
3. Hornos de cámara (MUFLA) hasta 1250 °C. Están construidos con materiales ligeros de gran resistencia y aislamiento, sirven para todo tipo de tratamientos. Pueden ser eléctricos o a combustión, con o sin atmósfera de protección. Se fabrican en varias dimensiones estándar o bien adaptados a las necesidades de cada cliente.
4. Hornos de pote o de crisol para tratamientos térmicos o fusión. En el mercado existe una amplia gama de hornos con cámaras circulares en donde pueden alojarse cestas con bandejas o soportes de carga para calentamientos diversos de estabilizado, revenido y demás tratamientos térmicos, con recirculación forzada o atmósferas de protección y vacío... O bien pueden equiparse con crisoles para fundir metales. Se fabrican en varios tamaños con calefacción eléctrica o a combustión.
5. Hornos continuos para tratamientos térmicos hasta 1100ºC. Normalmente se trata de hornos de gran producción, preparados para reducir la mano de obra y conseguir un importante ahorro energético, ya que en los mismos pueden variarse las potencias de calefacción y las velocidades de manera automática.

Todos estos tipos de hornos se fabrican adaptados a las dimensiones que precise cada cliente, en función de su producción, el tipo de tratamiento a realizar, dimensiones de las piezas y espacio disponible.

BAUTERMIC,S.A.

Contactar índice

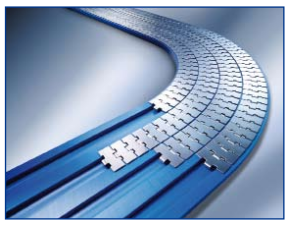
SOLUCIONES DE SEGURIDAD ANTINCENDIOS

Plymovent y Barin presentan las soluciones de seguridad antincendios Shield para proteger instalaciones de aspiración de humos de soldadura.
Plymovent y Barin controlan el riesgo de incendio en los sistemas de aspiración de humos de soldadura presentando una nueva gama de productos de seguridad anti-incendios.
Los productos Shield se han desarrollado para reducir al mínimo el riesgo de incendio en la industria metalúrgica apropiada para toda la industria auxiliar del automóvil donde se sueldan piezas con restos de aceite. Además, los productos están diseñados para minimizar los daños resultantes. Se realiza una detección y extinción automática en caso de un inicio para limitar el daño al sistema y evitar el riesgo de propagación y acumulación de humo por el taller.
Como especialistas en aspiración de humos de soldadura y corte, Plymovent y Barin saben perfectamente las causas que provocan los incendios en los filtros y en el contenedor de polvo del filtro. Como respuesta a ello, Plymovent ha desarrollado un programa de seguridad antiincendios para controlar ese riesgo, llamado Sistema Shield.
Los productos Shield están divididos en tres categorías: Sistemas para prevenir. Sistemas para detectar. Sistemas de extinción de incendios.
Todos los productos se desarrollan para satisfacer las condiciones de proceso específicas y desafiantes de la industria metalúrgica. Por razones de mantenimiento preventivo, los productos Shield presentan una instalación, inspección, desmontaje y sustitución sencillas.

BARIN, S.A.

Contactar índice

CURVAS MAGNÉTICAS PARA CADENAS DE CHARNELAS



El fabricante de cadenas iwis antriebssysteme GmbH presenta curvas magnéticas recientemente desarrolladas para cadenas de charnelas. Las nuevas curvas magnéticas de la marca Flexon destacan por su marcha fluida y por las fuerzas de tracción y retención homogéneas en cada carril. Estas características permiten un transporte de productos prudente y silencioso en aplicaciones de las industrias de bebidas, alimenticia y de envasado y embalaje.
Las curvas magnéticas son guías de plástico de uno varios carriles para cadenas de charnelas. En estas nuevas curvas se ha optimizado la disposición de los imanes, adaptado la fuerza del campo magnético y ampliado los campos magnéticos. Las fuerzas de tracción generadas en las curvas se han podido reducir hasta un 60 por ciento. Se fabrican con materiales de alta calidad y con una larga vida útil. Están disponibles en todos los tamaños estándar para todas las cadenas de charnelas, radios y ángulos habituales. El programa de productos del grupo iwis abarca cadenas de rodillos de precisión, cadenas de rodillo de altas prestaciones, cadenas transportadoras, cadenas libres de mantenimiento y resistentes a la corrosión, cadenas transportadoras de avance continuo, cadenas transportadoras especiales, cadenas de placas juntas (flyer), cadenas de charnelas y mallas modulares de plástico para aplicaciones industriales, cadenas para máquinas agrícolas y accesorios para la industria agrícola, así como sistemas de distribución para motores para la industria automovilística.

JULSA, S.A.

Contactar índice

EQUIPO DE SOPLADO PARA CARTUCHOS DE FILTROS CILINDRICOS

La empresa alemana MUNDER ENGINEERING presenta su nuevo equipo de soplado para cartuchos de filtros cilíndricos.
Los filtros están utilizados en vehículos que trabajan en canteras, minas, etc. y sirven para filtrar el aire de combustión del motor o el aire de la cabina del conductor. Debido a los ambientes polvorosos los cartuchos de filtro se ensucian y deben ser cambiados periódicamente. Mucho más económico resulta una limpieza automática, profesional y de mínimo desgaste de los cartuchos.
En el equipo (ref. M-AIR217) el polvo es soplado controladamente desde el interior hacia fuera mediante una tobera especialmente diseñada para este fin. El sistema permite limpiar y mantener los cartuchos filtrantes regularmente de modo seguro y eficaz. El manejo es sumamente fácil. Ciclos de trabajo preprogramados son iniciados por la simple pulsación de un botón. El proceso de limpieza es automático y actúa a través de un cilindro elevador neumático rotativo y aire comprimido.

JÜRGEN APPENRODT, S.A.

Contactar índice

SOLDADORAS DE BOLSAS

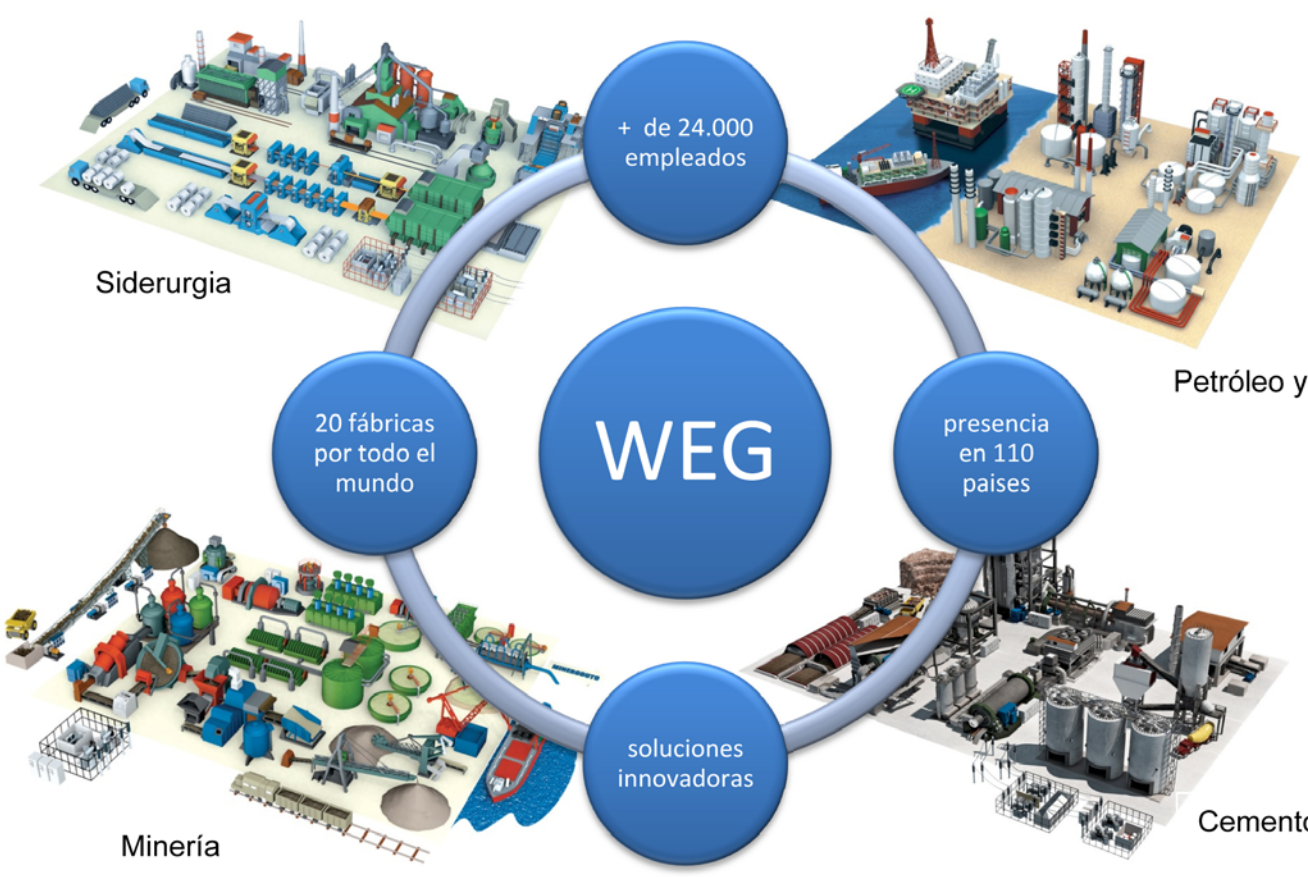
Controlpack amplía su oferta de maquinaria especializada para el cerrado y sellado manual de bolsas a partir de tubo.
La soldadoras de mesa SPK gran calidad de sellado mediante un sencillo accionamiento manual por impulso, por parte del operario.
La principal ventaja de las selladoras SPK frente a los equipos existentes en el mercado es su fabricación con componentes europeos, que dotan a la máquina de mayor durabilidad, resistencia y fiabilidad a todas a las operaciones de cerramiento con bolsa.
La línea de selladoras SPK está disponible en diferentes longitudes de sellado (de 220 a 620 mm) y está capacitada para trabajar en plásticos PE, PP, PA y PVC.

CONTROLPACK

Contactar índice

REFERENCIA MUNDIAL EN EQUIPOS ELÉCTRICOS

ESTAS SON ALGUNAS DE NUESTRAS RAZONES



En **WEG** diseñamos y fabricamos equipos eléctricos basándonos en los requerimientos técnicos más exigentes, y adelantándonos a la entrada en vigor de las normativas internacionales.

Los elementos de mando y control de motores, variadores y arrancadores suaves de baja y media tensión, motores (IE2, IE3, IE4 y superior), y el resto de equipos **WEG**, le ayudarán a conseguir una integración total para cualquier proyecto, **en cualquier parte del mundo**.

Nuestro empeño es el utilizar nuestros recursos de I+D+I para poder cubrir las necesidades que el mercado expone, colaborando en encontrar la mejor solución, y siendo líderes.

WEG es la gran empresa en la cual puede confiar para sus proyectos o sistemas eléctricos.

Para más información visite www.weg.net/es
Envíenos un correo electrónico a info-es@weg.net
O llame al teléfono +34 91 655 30 08

Contactar índice

Contactar índice

MÓDULOS DESCENTRALIZADOS

Ya están disponibles las nuevas variantes de módulos PDP67. Los módulos con denominación de tipo "VA" llevan conexiones de acero inoxidable y son, por tanto, más resistentes e insensibles, por ejemplo, a productos limpiadores agresivos. Los módulos PDP67 son especialmente adecuados para el uso en la industria alimentaria y química.
Conexión a diferentes unidades de evaluación.
Los módulos IP67 de Pilz aportan soluciones para aplicaciones a nivel descentralizado y directamente en campo. Los módulos con grado de protección IP67 pueden conectarse a diferentes unidades de evaluación como, p. ej., PNOZmulti, PNOZmulti Mini y PNOZsigma. Estos módulos tienen resistencia al polvo y al agua según el grado de protección IP67.
Menos trabajos de planificación, diseño e instalación.
La facilidad de montaje (un solo cable para comunicación y alimentación, "plug and play" mediante conectores M12) permite reducir los trabajos de planificación, diseño e instalación.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.

Contactar índice

TRANSMISORES DE PRESIÓN CON COMPENSACIÓN MATEMÁTICA

Con los transmisores de presión de las Series 33X y 35X, Keller AG ha redefinido el estado de la técnica en cuanto a la tecnología de medida de presión de alta precisión. Una célula de medida flotante, un proceso de la señal totalmente digital, compensación con una precisión matemática y un microprocesador altamente dinámico – permiten obtener una precisión de referencia de hasta una banda de error de 0,05%FE.
El elemento sensor piezoresistivo flotante se encuentra libre de cualquier tipo de influencia externa mecánica y térmica que se producen sobre la conexión de presión. El convertidor A/D del procesador de señal funciona con una resolución de 6 bits (0,002%FE), utilizando las señales del sensor de presión y del sensor de temperatura integrado para calcular unos valores de medidas compensados de forma precisa en unos pocos milisegundos.
La salida analógica del transmisor se actualiza al menos 400 veces por segundo, con una precisión total de 0,05%FE (incluyendo la influencia de la temperatura en el rango 10ºC…40ºC).
En el rango típico de temperaturas de proceso que va de -10ºC a +80ºC (un intervalo de 90ºK), los transmisores de las Series 33X y 35X dan los valores medidos con una banda de error total del 0,1%FE. La salida digital permite funciones como la visualización directa de los valores de presión medidos en un PC, así como la formación de una red de hasta 128 transmisores.
Los rangos de medida entre 0,8 bar y 1000 bar se pueden dar para presiones absolutas, relativas y diferenciales. Los usuarios pueden escoger entre tres tipos de conectores eléctricos. Keller AG tiene como distribuidor es España a la empresa Catsensors.

CATSENSORS

Contactar índice

SISTEMA DE ADQUISICIÓN DE DATOS

Alava Ingenieros y su socio tecnológico IMC, lanzan al mercado el nuevo sistema de adquisición Cronos FLEX. Se trata de un sistema modular y robusto que permite la posibilidad de operar tanto en una configuración distribuida como centralizada.
Esta característica convierte al sistema en el ideal para una amplísima variedad de aplicaciones tanto móviles como para bancos de ensayo.
- Permite la medida de cualquier tipo de parámetro físico.
- Dispone de interfaces CAN-Bus, J1587, LIN-Bus, ARINC, FlexRay…
- La conexión distribuida de los módulos se realiza a través de interfaz EtherCat, lo que permite aumentar la velocidad de transferencia de datos frente a otros buses digitales.
- Permite manejar desde 4 hasta 1000 canales.
- Tarjetas de adquisición y acondicionamiento de hasta 48khz de ancho de banda y muestreo simultáneo de cada canal con una velocidad de hasta 100KS/s.
- Funcionamiento autónomo sin necesidad de conexión a PC.
- Software de adquisición para configuración y visualización de datos de forma rápida e intuitiva.
- Posibilidad de almacenamiento de datos en la unidad central de registro.
- Envio de datos a través de WLAN, GPRS, UMTS..

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar índice

BOTA DE SEGURIDAD

Fal Seguridad, empresa experta en fabricación de zapatos y botas de uso profesional, presenta dentro de su línea destinada a Uniformidad.
El modelo Predator, una bota de caña media fabricada en piel negra de tipo box-calf hidrofugado y con acolchado interior forrado en Coolmax®.
Su resistencia al agua se ve garantizada en un 100% gracias a la incorporación de la membrana impermeable y transpirable Gore-Tex®. El forro interior de membrana goretex ® que protege de la humedad evitando el paso del agua del exterior hacia el usuario permitiendo al mismo tiempo evacuar la sudoración del pie al ser transpirable y proporcionando un óptimo confort climático. Posee también efecto corta-viento.
La suela está fabricada en poliuretano un material que se caracteriza por su ligereza y flexibilidad, que convierten a estos modelos en un calzado muy resistente a la vez que cómodo y seguro a la hora de actuar ante cualquier emergencia. La suela está formada por dos capas, una de poliuretano espumado que proporciona confortabilidad al pie del usuario y otra compacta de color negro con relieves pronunciados para aumentar el agarre de la bota y el drenaje de la misma en superficies con abundancia de agua o barro, actúa de forma autolimpiante debido a la inclinación de sus relieves y mayor superficie en la base de la suela que en el extremo final.
Otra de sus características es el cuello de la bota, que incorpora unas esponjas de acolchado repelentes a los fluidos (no absorben el agua o sudor que incrementaría su peso), forradas con Coolmax® que aleja la humedad del pie aumentando el confort.

FAL, CALZADOS DE SEGURIDAD, S.A.

Contactar índice

TECNOLOGÍA DE EMBALAJE

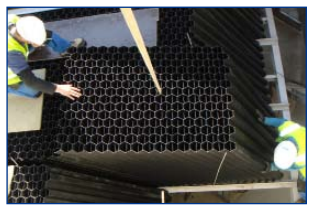
August Lücking GmbH & Co. KG, empresa alemana dedicada a la producción de materiales de construcción, sustituye su instalación de embalaje con capuchones de hoja contraída por el sistema Beumer stretch hood M. Este sistema de embalaje de formato múltiple puede cambiar automáticamente hasta tres formatos de hoja diferentes, en caso de ser necesario. De esta manera, el fabricante de materiales de construcción ahorra un tiempo considerable y, además, consigue seguridad y estabilidad de las cargas esencialmente superiores.
Gracias a las propiedades altamente flexibles de la hoja, ésta puede extenderse sobre la carga paletizada completa y después contraerse para el estirado inferior. Esto facilita una mejor unión. La instalación tiene un rendimiento máximo de 110 paletas a la hora, en la planta del fabricante de materiales de construcción realiza 80 paletas.
El embalaje con capuchón ofrece mayor seguridad y estabilidad de las cargas y manejo. En el proceso de embalaje sólo se emplea poco calor para soldar la hoja, con lo que no es necesario ningún sistema de aspersión o refrigeración adicional. Esta solución de embalaje protege los ladrillos contra las influencias externas por cinco lados. Así, el almacenaje exterior es limpio y seco.
Beumer Group es un fabricante líder de sistemas de logística interna a nivel internacional en los campos de la tecnología de transporte, carga, paletización, embalaje, clasificación y distribución.

BEUMER GROUP GMBH & CO.KG

Contactar índice

MÓDULOS LAMELARES

La empresa TecnoConverting, de referencia en el sector del tratamiento de aguas, dispone de una gama de productos estándares que ofrecen la posibilidad de adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente. Uno de los productos son sus módulos Tecnotec Lamela que aumentan la velocidad de separación de las partículas en suspensión y aceleran el proceso de sedimentación.
Las materias primas utilizadas para fabricar los módulos Tecnotec Lamela de PP y PVC cumplen con el RS 866/2008 y Directiva 2002/72/CE para contacto de bebidas y alimentos.
Las ventajas de los módulos lamelares Tecnotec son:



- Mayor capacidad de separación de SS
- Mayor superficie por m2.
- Reducción de costes de obra civil.
- Tecnología de ensamblaje Tecno.
- Autoportantes.
- Conductos uniformes y lisos
- Resistentes contra radiación UV
- Alta resistencia mecánica

TECNOCONVERTING INGENIERÍA, S.L.

Contactar índice

ESCÁNER PORTÁTIL

Potente, portátil, productivo, describen a la perfección la última innovación de Kodak en digitalización de documentos para el escritorio. El i940, es compatible con controladores Twain e ISIS, de modo que la configuración y la integración con programas de software y sistemas de otros usuarios es muy fácil. La nueva función de alimentación por USB amplía la movilidad del i940 y permite a los usuarios conectar el escáner al equipo únicamente mediante el puerto USB. Próximamente, será el primer escáner Kodak compatible con Mac OS.
Ofrece velocidades de hasta 20 páginas por minuto (40 imágenes por minuto si es escaneo a doble cara), una resolución de hasta 600 ppp y digitaliza documentos en color, en escala de grises o en blanco y negro de forma muy eficaz. Maneja una gran variedad de formatos entre DIN-A4 y tarjetas de visita, e integra un alimentador automático de documentos exclusivo para tarjetas rígidas, DNI, sanitarias, etc.

El i940 puede cargar documentos escaneados a la nube a través de las nuevas opciones de conectividad a Evernote, Box.Net, Go-Docs Y Microsoft Sharepoint Server; mejorando el trabajo en equipo y el uso compartido de documentos con compañeros y clientes. La funcionalidad Smart Touch de Kodak facilita la utilización, además también es posible el envío de archivos con formato JPEG, TIFF, Word y PDF con capacidad de búsqueda en una o varias páginas.
La tecnología Perfect Page de Kodak integra herramientas de mejora de imagen que generan imágenes de alta calidad con colores vivos y texto definido. Cuenta con una serie de funciones avanzadas: corrección de enderezamiento, rotación de imágenes, eliminación de páginas en blanco en función del contenido, la omisión electrónica de color, y el brillo y el contraste automáticos para mejorar la legibilidad.

KODAK, S.A.

Contactar índice

Cuando la seguridad es primordial, ¿con que válvulas cuenta?

Las válvulas y electroválvulas de ASCO Numatics están integradas en equipos médicos y de análisis biomédicos del mundo entero. Fiables por su diseño, es la opción más segura cuando se trata del cuidado de bebés prematuros o de proteger la vida del personal de las fábricas.

Para los sistemas instrumentados de seguridad (SIS), proponemos electroválvulas-piloto del tipo arquitectura 1oo1, arquitectura 1oo2 con válvulas o bobinas redundantes, así como sistemas de mando redundantes del tipo de arquitectura 2oo2 – disponibles con electroválvulas-piloto certificadas o propuestas como sistemas de control completo ACS. Nuestros productos disponen de una amplia gama de certificaciones internacionales relativas a la seguridad en zonas peligrosas. Por este motivo ASCO Numatics es el mayor proveedor de válvulas y electroválvulas para la industria mundial de procesos.

Para más información, contacte con nosotros en el **942 87 61 01,** por e-mail: **webmaster.asconumatics.es@emerson.com** o consulte nuestra página ASCO-Process en **www.asconumatics.es**

ASCO numatics™

EMERSON™ Industrial Automation

Emerson y su logo son marcas registradas de Emerson Electric Co. El logo ASCO es una marca perteneciente a ASCO Valve Inc. © 2012 ASCO. Todos los derechos reservados.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™

Contactar índice

CÁMARA DE VISIÓN INDUSTRIAL

Infaimon presenta la nueva cámara de visión industrial Prosilica GT6600 de 29 megapíxeles de alta sensibilidad para ambientes extremos.
La Prosilica GT está preparada para hacer frente a esta situación extrema, gracias a su carcasa robusta y su ingeniería térmica, permite su funcionamiento en temperaturas de -20ºC hasta 60ºC.
Está diseñada para capturar imágenes de alta resolución de hasta 29 megapíxeles (6576x4384 píxeles) pudiendo tomar imágenes con variaciones de iluminación extremas, gracias a su sensor de alta sensibilidad lumínica. Todas esas características hacen que la Prosilica GT 6600 sea perfecta para aplicaciones ITS (Intelligent Transportation Systems), donde es frecuente trabajar a temperaturas extremas.

INFAIMON, S.L.

Contactar índice

SISTEMA DE MARCADO SIN CONTACTO PARA TINTAS

Un Sistema de Marcado Sin Contacto para tintas está ayudando a reducir los tiempos muertos y de mantenimiento a un fabricante de componentes de automoción.
La compañía anteriormente utilizaba un sistema de marcado que mojaba tinta en un fieltro que se presionaba sobre el componente. Estos sistemas requerían mantenimiento frecuentemente cuando se secaba o se le pegaban restos del componente marcado.
Tras investigar distintas opciones, ellos cambiaron al Sistema Pulverización de MicroMark ®de Nordson EFD. A diferencia de los sistemas de marcado por contacto, el MicroMark aplica la tinta con una válvula de pulverización precisa MicroMark® que funciona con Bajo Volumen y a Baja Presión (LVLP), sin tocar nunca la pieza. El cambio de redujo de inmediato los tiempo de muertos y de mantenimiento, producidos por los problemas de desgaste y contaminación encontrados con los fieltros.
El sistema MicroMark® es capaz de producir marcas uniformes entre mm 5 y 30,4 mm
(.20 'a 1,20 ") de diámetro, dependiendo del tamaño de la boquilla y la distancia a la pieza. Una versión con recirculación del sistema está disponible para su uso con tintas fuertemente pigmentadas con partículas que deben ser mantenidos en suspensión. La pulverización de la válvula se regula con un controlador específico que simplifica la configuración y permite hacer los ajustes que deban realizarse sin interrumpir la producción

EFD INTERNACIONAL INC.

Contactar índice

MEDIDORES DE ENERGÍA BÁSICOS

Carlo Gavazzi completa su gama de medidores de energía básicos. EM33 es un medidor trifásico con conexión directa y puerto de comunicación Modbus, muy sencillo, con funciones básicas de análisis especialmente indicado para medidas de energía activa y reactiva y asignación de costes. Consta de certificado conforme con la directiva MID además de indicación de secuencia de fases incorrecta, conexión directa hasta 32A, sin necesidad de transformador y puerto RS485.

Características principales:
• Clase 1 (kWh) según norma EN62053-21.
• Clase B (kWh) según norma EN50470-3.
• Precisión: ±0,5 lectura (intensidad/tensión).
• Lectura de variables instantáneas: 3 díg.
• Lectura de energías/gas/agua: 7 díg.
• Variables del sistema: W, secuencia de fase.
• Variables de cada fase: A, V.
• Valor TRMS de tensión/intensidad de ondas distorsionadas.
• Conexión directa hasta 32A.
• Puerto de comunicación serie RS485 (Modbus-RTU), compatibilidad con iFIX SCADA. • Autoalimentación. • Dimensiones: 4 módulos DIN.
• Grado de protección (frontal): IP50. • Certificado conforme con la Directiva MID, Anexo "B"+ Anexo "D" o "F" referente a los medidores de energía eléctrica activa (ver Anexo MI-003 MID)

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar índice

TERMÓMETROS INFRARROJOS PARA PROTECCIÓN CONTRA AGUA Y POLVO

Fluke Corporation, experto en tecnología de medición y comprobación portátil de equipos electrónicos, presenta sus nuevos termómetros infrarrojos Fluke® 62 Max y 62 Max+. Estas herramientas resistentes, precisas y fáciles de usar son resistentes al polvo, al agua y a las caídas, lo que las hace perfectas para las duras condiciones que afrontan los técnicos electricistas, de mantenimiento, de climatización, de aplicación de mantenimiento industrial y de instalaciones.
Los Fluke 62 y 62 Max+ proporcionan: Rendimiento y resistencia. Protección contra agua y polvo. Compactos y fáciles de usar. Dobles láseres (62 MAX.
El Fluke 62 Max es ideal para un rápido análisis de temperaturas de sistemas para localizar la evidencia de focos calientes, inusuales, fallos eléctricos y electromecánicos, hasta patrones indeseados de entrada y salida de aire en el conjunto del edificio. Puesto que los termómetros infrarrojos no necesitan tener contacto directo con la superficie a medir, los técnicos pueden realizar las medidas a distancia de máquinas en movimiento o conexiones eléctricas energizadas.

El 62 Max tiene una relación de distancia y punto de 10:1, y puede medir temperaturas de 30 a 500 °C con una precisión de ± 1,5% de la lectura.
El 62 Max+ tiene una relación de distancia y punto de 12:1, y puede medir temperaturas de 30 a 650 °C con una precisión de ± 1,0% de la lectura. Los dos termómetros IR funcionan con sólo una pila AA.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

MOTOR CON DRIVE INTEGRADO

Los fabricantes de maquinaria pueden reducir el tamaño del armario de control, reducir el tiempo de instalación y simplificar el cableado al utilizar el nuevo sistema de motor con drive integrado Allen-Bradley Kinetix 6000M de Rockwell Automation. El motor con drive Kinetix 6000M combina el alto rendimiento del servomotor MP-Series de uso alimentario de Allen-Bradley y las tecnologías de servodrive multiejes Kinetix 6000 en un único producto compacto y para montaje en máquina.
Mover los servodrives desde el armario de control hacia la máquina proporciona un importante ahorro de espacio, al tiempo que reduce el cableado. Por ejemplo, remplazar los drives montados en panel por el motor con drive integrado Kinetix 6000M puede reducir el espacio del armario necesario hasta en un 60% para un sistema típico de ocho ejes. Además, el número de cables que salen del armario de control se reduce en hasta un 75%, debido a que un único cable híbrido en cadena ("daisy chain") remplaza los cables de potencia y retroalimentación necesarios para los drives montados en panel.
Menos cables ayudan a reducir el tiempo de ensamblaje, la posibilidad de errores de cableado, y el tiempo que se necesita para solucionar los problemas y reparar una máquina. Finalizar la instalación de los cables de potencia y retroalimentación de los drives montados en panel puede llevar unos 20 minutos por eje. El sistema de motor con drive integrado Kinetix 6000M permite a los fabricantes de maquinaria hacer esto en aproximadamente unos 30 segundos, ayudando a reducir drásticamente el tiempo de instalación.
El motor con drive integrado Kinetix 6000M ha sido diseñado para integrarse perfectamente con los servodrives multiejes Kinetix 6000/ Kinetix 6200 a través del módulo interface de potencia (módulo PIM) que se monta directamente en un slot del bastidor de Kinetix 6000. Las dimensiones de montaje y del eje de los motores con drive integrado Kinetix 6000M son idénticas a los motores MP-Series del mismo tamaño, lo que minimiza los cambios mecánicos necesarios para utilizar la tecnología de motor con drive integrado.
El motor con drive integrado Kinetix 6000M es ideal para aplicaciones de alto rendimiento como maquinaria de envase y embalaje, impresión o papel. Responde a las necesidades únicas de las aplicaciones de envasado y manipulado de alimentos y bebidas al ofrecer características orientadas a esta industria, incluyendo técnicas de sellado mejoradas, materiales resistentes a la corrosión y recubrimientos adecuados para entornos alimentarios.

ROCKWELL AUTOMATION, INC.

Contactar índice

SOLUCIÓN PARA REDUCIR COSTES ENERGÉTICOS EN EL SECTOR DEL AGUA

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha presentado una solución diseñada específicamente para la industria del agua y tratamiento de aguas residuales. Con gran experiencia y presencia en este sector, ha diseñado Energy Optimization System™, un sistema de gestión y supervisión para las arquitecturas de gestión de la energía EcoStruxure.
El sistema provee a los gestores de las plantas de inteligencia práctica en tiempo real para supervisar, medir y gestionar cómo y dónde utilizan la energía los procesos de tratamiento de aguas residuales. El sistema posee un panel de control dinámico y fácil de utilizar que muestra gráficos de consumo de energía de la planta con KPIs personalizables. Los responsables de las plantas podrán examinar a fondo los procesos intensivos energéticos y cargar tanques de aeración para identificar oportunidades de ahorro energético.
El Energy Optimization System™ se presenta en 3 configuraciones - Básica, estándar y avanzada. El sistema engloba funciones que van desde el consumo de energía, la supervisión de las emisiones, la elaboración de informes de resultados de bancos de pruebas y alarmas configurables, análisis avanzados de la calidad del suministro y protección de la información. Los principales beneficios de la solución son la reducción de costes energéticos en cada metro cúbico de agua residual tratada, una mayor eficiencia energética, más calidad en el suministro eléctrico, mejores contratos de suministro de electricidad y óptimos resultados de emisiones de CO2.
Energy Optimization System es una solución preparada para ser implantada de manera fácil en una única planta o en varias instalaciones. La implementación de este sistema no provoca ninguna interrupción en los procesos de la planta y no es necesario invertir en entornos de comunicación y conectividad complejos y costosos.
Este sistema robusto y flexible ha sido construido sobre arquitecturas de comunicación y medición testeadas, validadas y documentadas. Las plantas pueden adaptar el sistema a sus necesidades y a su capacidad de inversión. Gracias a su conectividad abierta se integra sin dificultades a sistemas de control de procesos terceros ya existentes.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Peli Products, empresa dedicada al diseño y fabricación de sistemas de iluminación avanzados y contenedores y maletas de transporte resistentes, ha presentado el sistema de iluminación LED Peli ProGear™ 9420 de uso profesional para áreas remotas, un sistema LED portátil que puede extenderse hasta 1,6 metros de alto. El kit 9420XL RALS también está disponible e incluye más accesorios.

«Al ser el primer sistema de iluminación para áreas remotas diseñado para consumidores finales, hemos dotado al sistema 9420 RALS de las mismas prestaciones y condiciones de funcionamiento que sus predecesores y, a la vez, hemos procurado que tuviera un precio atractivo para los amantes del bricolaje y de las actividades al aire libre», explica Lyndon Faulkner, Presidente y CEO de Pelican Products, Inc. Este sistema compacto y eficiente pesa tan solo 3,8 kg, por lo que permite trabajar prácticamente en cualquier zona que esté a oscuras. El 9420 RALS incluye una batería recargable de ion-litio, que proporciona a los usuarios muchas horas de funcionamiento, y un doble cabezal LED giratorio (que emite hasta 1.000 lúmenes), con el que obtendrán la luz que necesitan en un instante. El interruptor permite activar el sistema a alta y baja potencia y es resistente al agua, por lo que puede accionarse prácticamente en cualquier situación.

El kit 9420XL RALS incluye otros accesorios, como un cargador de batería CA y CC, una batería de ion-litio de repuesto y un maletín con asa.

Peli ProGear 9420 es el primer sistema de iluminación concebido como producto de consumo y permite vislumbrar cómo será la nueva gama de productos de consumo, robustos y resistentes, que lanzará Peli.

PELI PRODUCTS, S.L.

Contactar índice

FRIGORÍFICOS DE FARMACIA

Microcaya lanza una nueva gama de Frigoríficos Liebherr que cumplen con los más altos niveles de seguridad Europea incluida la norma DIN 58345.

Cuentan con alarma visual y acústica para temperaturas altas y bajas, la temperatura interior es de +5ºC y garantiza la estabilidad de la temperatura gracias al termostato de seguridad que impide que el equipo llegue a temperaturas inferiores a +2ºC. Además, dispone de un dispositivo de aviso inmediato durante 12h en caso de fallo de alimentación.

Con motivo de este lanzamiento, Microcaya quiere ponérselo fácil a los profesionales y lanza una promoción limitada que facilita la adquisición de estos frigoríficos de última generación.

MICROCAYA

Contactar índice

DEPÓSITO HIDRÁULICO

R+L Hydraulics GmbH, que ha cambiado su nombre comercial anterior Raja-Lovejoy GmbH, lanza el que es hasta el momento el depósito más grande de producción en serie de aluminio fundido, con un volumen efectivo de 123 litros. El nuevo depósito hidráulico destaca por su peso reducido, su facilidad de utilización y con él, en muchos casos de aplicación, no es necesario utilizar un refrigerador de aceite.

Tras el cambio del nombre comercial de Raja-Lovejoy a R+L Hydraulics, la empresa especializada en accesorios hidráulicos, con sede en Werdohl, Alemania, sorprende con el lanzamiento al mercado del depósito de producción en serie y en aluminio fundido más grande hasta la actualidad. R+L Hydraulics amplia así la gama de productos de sus contenedores de aluminio conocidos con los tamaños nominales de NG 3,5 a NG 70, para poder ofrecer a los usuarios un tamaño constructivo largamente esperado con muchas ventajas interesantes. Aparte de su peso ligero de solamente 25 kilogramos, el nuevo contenedor de aluminio NG 130 depara una potencia de refrigeración "incorporada" de 2,1 kW a una diferencia de temperatura de 40° C, gracias a las paredes finas de la estructura del contenedor. Con ello, en muchos casos de aplicación, no es necesario utilizar un refrigerador de aceite. Otras ventajas son la posibilidad de apilar el NG 130, de incorporar chapas divisoras antioleaje, la no necesidad de aplicar una pintura, el fácil manejo y su relación favorable entre precio y rendimiento.

R+L Hydraulics produce y distribuye contenedores de aceite con múltiples accesorios, una amplia variedad de intercambiadores de calor y refrigeradores aire-aceite, soportes de bomba rígidos y amortiguados, acoplamientos para la técnica de fluidos y transmisiones, así como productos de metal sinterizado.

R+L HYDRAULICS GMBH

Contactar

HINE, S.A.

índice

MOTORES SÍNCRONOS PARA CARGAS PESADAS

Los motores síncronos son cada vez más el motor eléctrico preferido para las aplicaciones de alta potencia con cargas pesadas. Esto se debe a su capacidad de reducir los costes derivados del consumo eléctrico y la mejora del rendimiento mediante la corrección del factor de potencia en la alimentación del motor. Debido al tamaño y naturaleza de las aplicaciones en las que se emplean los motores síncronos, los ahorros de energía pueden ser considerables y a menudo resultan en la rápida amortización de la inversión en el motor, y una vez obtenida la amortización, los ahorros contribuyen a reducir los costes de explotación para el usuario.

Los motores síncronos aportan también pares elevados y velocidad constante bajo cargas variables, lo que resulta en costes de explotación y mantenimiento reducidos. Estas ventajas explican el empleo de estos motores en la más amplia variedad de aplicaciones. Entre las más típicas pueden citarse: trituradoras, molinos y cintas transportadoras en la minería y las canteras; ventiladores, bombas y compresores en la siderurgia; extrusoras en la industria del papel; astilladoras y descortezadoras en la transformación de la madera; bombas en el tratamiento de aguas residuales; compresores y ventiladores de alta capacidad en las industrias química y petroquímica; molinos y trituradoras en las fábricas de cemento; y bombas de inyección de agua en plataformas petrolíferas flotantes.

Los motores síncronos tienen un mejor rendimiento y mayor precisión de la velocidad que los motores de inducción; en cambio, en comparación con éstos últimos, su construcción es más compleja. La construcción más simple del motor de inducción hace que sea más económico dada una potencia determinada con potencias de salida de hasta 10 kW. No obstante, para potencias superiores, el mayor rendimiento del motor síncrono ofrece costes de explotación menores.

Otra ventaja del motor síncrono es su mejor estabilidad en aplicaciones con variadores de frecuencia. El motor síncrono con variador de velocidad se recomienda para aplicaciones de alto par, baja velocidad y una amplia gama de regulación de la velocidad. Dependiendo de la carga y de las condiciones ambientales de trabajo, el motor puede ser de construcción con escobillas o sin escobillas. Estos motores están indicados para funcionar a cualquier velocidad entre cero y la velocidad máxima, manteniendo la estabilidad independientemente de las variaciones de carga, un factor de primordial importancia en equipos como los laminadores y las extrusoras de plástico.

WEG IBERIA S.L.

Contactar índice

INVERSORES CENTRALES PARA CENTRALES FOTOVOLTAICAS

La familia de inversores centrales Sinvert PVS 600Series de la división Industry Automation de Siemens para centrales fotovoltaicas medianas y grandes han recibido nuevos descendientes. Los nuevos modelos básicos Sinvert PVS585 y Sinvert PVS630 amplían el rango de potencias nominales añadiendo etapas intermedias. La serie de modelos ampliada cubre ahora un rango de potencias que va de 500 a 2520 kilovatios. Esta diversificación sirve para maximizar la producción adaptándose óptimamente a distintas bandas de MPP (Maximum Power Point). En efecto, el nuevo Sinvert PVS585 registra un incremento de potencia de un 17 por ciento en comparación con el Sinvert PVS500. Los inversores centrales Sinvert alcanzan eficiencias máximas de hasta 98,7 por ciento y una eficiencia europea del 98,4 por ciento. La oferta de potencias ampliada capacita a los operadores para compensar el recorte de las bonificaciones por inyección a la red y mejorar la rentabilidad general de sus centrales fotovoltaicas.

El portafolio de Sinvert PVS contiene asimismo una Control Box capaz de controlar la central de forma centralizada y regular tanto la potencia activa como la reactiva. La función de continuidad de suministro tras hueco de tensión (FRT) eleva la disponibilidad de la central. La ampliación de las Sinvert PVS 600Series conlleva la ampliación de las especificaciones relacionadas con la potencia reactiva. En lo sucesivo será posible compensar aún mejor las potencias reactivas en redes tupidas de media tensión y también las variaciones de la tensión en redes de media tensión muy extendidas. Quiere decir que los operadores estarán así magníficamente preparados para afrontar los futuros requerimientos en materia de redes eléctricas.

Como todos los equipos Sinvert PVS, los nuevos inversores centrales están diseñados para una alta disponibilidad y un servicio eficiente a lo largo de muchos años. El principio maestro-esclavos permite interconectar hasta cuatro uindades inversoras. Siempre se adjudica la función de maestro a la unidad que ya funciona con baja irradiación solar. Al aumentar la irradiación se agrega la siguiente unidad en calidad de esclavo. A diferencia de lo que sucede con el uso de una sola unidad, este sistema permite elevar el rendimiento del inversor central cuando la irradiación solar es débil. El tiempo de servicio de distribuye uniformemente entre los distintos módulos, lo que alarga a su vez la vida útil de los componentes.

SIEMNES, S.A.

Contactar índice

MEZCLADOR DE PALAS

El nuevo mezclador por batch de Guerin Systems SAS, grupo Tetra Pak Guerin Systems ha desarrollado recientemente un nuevo mezclador para ofrecer soluciones "llaves en mano" de líneas completas de proceso para manejo de ingredientes sólidos.

Este nuevo mezclador de palas, de doble eje, se diseñó originalmente para la industria láctea. Responde a todas las exigencias sanitarias para una amplia gama de usos y procesos. Esta tecnología ha sido validada por los profesionales del ámbito como una de las mejores en cuanto a tiempo de mezcla y nivel de homogeneidad alcanzado.

Ofrece una gran flexibilidad y una adaptabilidad para una integración completa en todos los proceso de mezcla. Esto permite una solución competitiva con equipos de suministro Guerin Systems en toda la línea de proceso. Las principales ventajas del mezclador por batch siguen siendo las siguientes: • un conjunto compacto, • una limpieza sencilla gracias a las grandes puertas de acceso, • un alto rendimiento de mezcla, • y el uso en entorno ATEX.

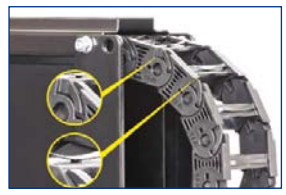
Existen opciones posibles tales como la apertura completa para vaciado integral de mezclador, un sistema de acceso fácil a las palas para limpieza y mantenimiento, y la posibilidad de agregar líquido.

La capacidad del mezclador varía de 60L a 2000L.

GUERIN SYSTEMS SAS

Contactar índice

CADENAS PORTACABLES PARA LARGOS DESPLAZAMIENTOS



El "micro flizz" de igus transporta energía, datos y otros medios en un sistema compacto. Hace posibles largos trayectos de desplazamiento con cadenas portacables relativamente pequeñas.

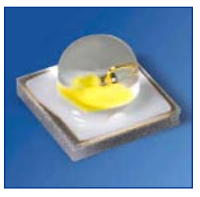
Al no ejercerse mucha fuerza, se minimizan la fricción, el desgaste y los ruidos, mientras que los resortes de plástico permiten un deslizamiento suave. Completamente encapsulados y con ello insensibles a la suciedad, el polvo y la humedad, así como a las condiciones ambientales, "micro flizz" es apto sobre todo para aplicaciones de automatización, puertas correderas y puertas tipo acordeón, también para equipos de cámaras y de estudios, y como sustituto de enrolladores de cables en plantas depuradoras de aguas residuales. Dado que el arrastrador integrado en el canal de guiado soporta hasta 50 kg de carga, "micro flizz" puede utilizarse también para puestos de trabajo manuales.

Los tamaños constructivos MF 06 disponibles hasta ahora (anchura interior de 10 mm) y MF 08 (de 18 mm) se complementan ahora con el nuevo tamaño MF10 (de 20 mm). Con una altura de montaje de 275 mm y una anchura de montaje de 107,6 mm, el nuevo tamaño sigue siendo muy compacto. El nuevo MF 10 aprovecha las cadenas portacables con un radio de 75 mm para obtener más flexibilidad a la hora de llenar las cadenas con conductores con diámetros grandes de hasta 16 mm. La velocidad máxima asciende a 6 m/s, el trayecto de desplazamiento a 80 m y se pueden alcanzar aceleraciones de hasta 50t m/s2.

IGUS S.L.

Contactar índice

LED DE ALTA POTENCIA MÁS COMPACTO



RS Components (RS), marca comercial de Electrocomponents plc (LSE:ECM), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha anunciado la disponibilidad de los LED de alta potencia OSLON® Square de OSRAM Opto Semiconductors. El nuevo dispositivo se ha diseñado para su utilización en una amplia gama de aplicaciones de iluminación de interiores y exteriores, tales como lámparas adaptadas, grupos de LED, focos, luces de trabajo e iluminación en lugares públicos, como calles, avenidas y accesos en general.

Desarrollado con la última tecnología chip de potencia de OSRAM, el robusto LED OSLON –Square, con un máximo de conducción de corriente de 1,5 A, garantiza la máxima eficacia para aquellas corrientes más elevadas. Suministrados en un paquete compacto de montaje en superficie con tamaños reducido de sólo 3 mm x 3 mm, OSLON Square es el LED más pequeño del mercado, ideal para aplicaciones en áreas de flujo máximo necesario, por ejemplo en las lámparas LED de alta potencia. Una capa reflectante blanca en el paquete reutiliza la luz y la dirige a la óptica secundaria garantizando una iluminación de máxima eficacia.

Los LED OSLON Square están disponibles en una amplia gama de temperaturas de color e índices de reproducción cromática. El sistema bin de OSRAM cubre el área de elipse de MacAdams en 2 pasos, asegurando la perfecta consistencia de color para todas las aplicaciones de iluminación. La tecnología más reciente de conversión de fósforo garantiza la estabilidad de la temperatura de color durante un tiempo de vida útil más largo. La baja resistencia térmica asociadade sólo 3.8K / W, permite un funcionamiento a bajas temperaturas mejorando la eficiencia del sistema.

RS COMPONENTS

Contactar índice

CONTROL DE EMISIONES ATMOSFÉRICAS

Día: **13 de noviembre de 2012**
Lugar: **Auditorio de La Farga de l'Hospitalet**
Horario: **10:00-14:15**

10:00 - 10:15: **Acreditaciones**

10:15 - 10:30: **Presentación**

10:30 - 11:15
La ley de emisiones atmosféricas y criterios de inspección.
Ponente:
Direcció General de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya

11:15 - 12:00
Técnicas para mediación de emisiones de partículas. Herramientas para la gestión del impacto en el medio ambiente
Ponente:
Doña Vanessa Rodríguez Roberto
(Responsable Zona Nordeste de la división de Medio Ambiente de INERCO)

12:00 - 12:15: **Coffe Break**

12:15 - 12:45
Olor y toxicidad de partículas sólidas.
Ponente:
Doña Silvia Nadal
(Directora General)

12:45 - 13:15
Caso práctico: Experiencia práctica sobre soluciones de emisiones de polvo a la atmósfera: Caso de azufre y carbón
Ponente: Don Cesáreo Pozueco
(Ingeniero Industrial, Exingeniero Jefe de Proyectos Repsol)

13:15 - 13:45
Puerto de Tarragona
Ponente: Responsable de medio ambiente

13:45 - 14:15
Ciclones numéricamente optimizados para la recuperación de polvo y el control de emisiones
Ponente: Advanced Cyclone Systems

PATROCINADORES:

Advanced Cyclone Systems

codols solids processing

INSCRIPCIÓN A LAS JORNADAS TÉCNICAS 2012

Nombre *
Apellidos *
Empresa *
Cargo *
CIF *
Dirección * C.P. *
Ciudad
Provincia
País
Teléfono * Fax
E-mail *
Web

Marque el o los días que quiere asisitir a las jornadas (1,2 o 3 días): *

☐ Martes 13/11 ☐ Miércoles 14/11 ☐ Jueves 15/11

FECHA LÍMITE DE INSCRIPCIÓN 26 DE OCTUBRE DE 2012

Precios y Forma de Pago de las Jornadas

Precio por día: **72,6 €** *(iva incluído)*
Precio por 3 días: **121 €** *(iva incluído)*

Modo de Pago: **Transferencia Bancaria a:**

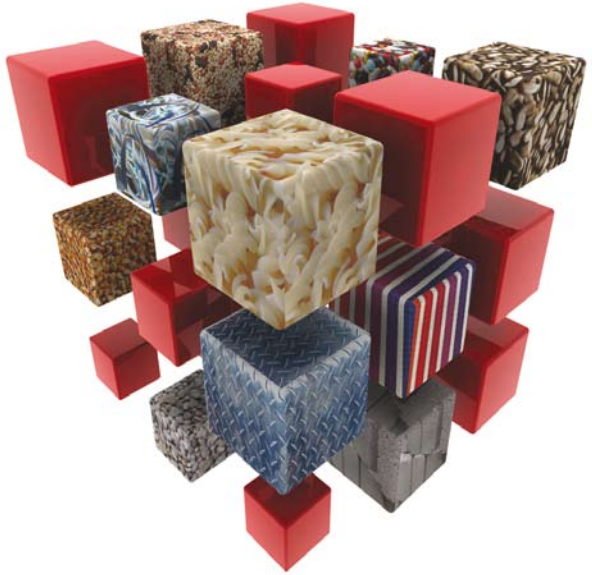
PROFEI SL
2013-1140-64-0200036909
Caixa Catalunya

mandar fotocopia de la transferencia junto con el cupón de subscripción por mail: info@exposolidos.com
o por fax: 93 238 47 42

La reserva de las plazas se hará por riguroso orden de llegada de la inscripción y del pago. Para inscribirse más de una persona, rellenar los formularios individualmente - es imprescindible una inscripción por persona.

EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos



13/14/15 de Noviembre del 2012
La Farga de L'Hospitalet Barcelona, España

JORNADAS TÉCNICAS

INVITACIÓN PROFESIONAL

www.exposolidos.com

La Farga

organizado por PROMOCIÓ DE FIRES INTERNACIONALS

INVITACIÓN PERSONAL PARA PROFESIONALES EXPOSOLIDOS 2012

Nombre

Cargo

Empresa

Dirección

Ciudad

Provincia C.P.

País

Tel.

E-mail Fax

Web

Motivo de la visita

Sector de actividad de la empresa

- ☐ Industria química
- ☐ Industria alimentaria
- ☐ Industria farmacéutica
- ☐ Pienso compuesto
- ☐ Plásticos y Cauchos
- ☐ Otros (especificar) _____
- ☐ Metalúrgia
- ☐ Construcción
- ☐ Agrícola
- ☐ Mineral
- ☐ Portuario

Para recoger su acreditación debe presentar esta invitación original en el mostrador de acreditaciones porfesionales, situado en la entrada de La Farga, presentando su identificación personal (DNI) y entrega de su tarjeta corporativa

ATEX, RIESGOS SOCIALES DE LAS EXPLOSIONES. LA GESTIÓN DEL RIESGO

Día: **14 de noviembre de 2012**
Lugar: **Auditorio de La Farga de l'Hospitalet**
Horario: **09:00-13:45**

09:00 - 09:15: **Acreditaciones**

09:15 - 09:30: **Introducción**

09:30 - 10:15
Las explosiones de polvo en la industria son un riesgo real.
Ponente:
Rolf K. Eckhoff *(Professor emeritus, University of Bergen)*

10:15 - 11:00
Comunicación de situaciones de crisis: Cómo prepararse
Ponente:
Ester Pellicer *(Consultora de Comunicación de Crisis. Swissi Instituto Suizo de Seguridad)*

11:00 - 11:30: **Coffe Break**

11:30 - 12:15
Proceso de investigación tras un accidente
Ponente:
Alejandro Coto *(Responsable área ATEX de SADIM)*

12:15 - 13:00
Entorno Jurídico en Zonas Atex. Responsabilidad legal del fabricante y usuario de maquinaria. Cómo reaccionar en caso de incidente.
Ponente:
Manuel Luque Parra *(Catedrático de Derecho del Trabajo y de la Seguridad Social. Consejero de Cuatrecasas, Gonçalves Pereira)*

13:00 - 13:45
Técnicas de prevención y protección para convertir su planta en un entorno seguro.
Ponente:
Jef Snoeys *(Explosion Protection Technology Manager, Fike Corporation)*

PATROCINADORES:

Radar process · Fike · SAHIVO

ATEX, ASPECTOS TÉCNICOS DE LAS EXPLOSIONES, REDUCCIÓN DEL RIESGO DE EXPLOSIONES

Día: **15 de noviembre de 2012**
Lugar: **Auditorio de La Farga de l'Hospitalet**
Horario: **09:00-13:15**

09:00 - 09:15: **Acreditaciones**

09:15- 09:30: **Introducción**

09:30 - 10:30
Identificar y reducir los riesgos de explosiones de polvo.
Ponente:
Rolf K. Eckhoff *(Professor emeritus, University of Bergen)*

10:30 - 11:15
Secado de productos sólidos combustibles. Evaluación y control de los riesgos de explosión.
Ponente:
María Cabrelles
(Directora Técnica de Chilworth)

11:15 - 11:45: **Coffe Break**

11:45 - 12:30
Aislamiento de explosiones; concepto, fenómenos de la propagación y consecuencias, parámetros que influyen en la selección de un sistema de aislamiento de explosiones.
Ponente:
Javier Martin
(Ingeniero de Protección contra explosiones de Fike)

12:30 - 13:15
Certificación de equipos para uso en atmósfera potencialmente explosiva y de equipos de protección contra explosiones. Mantenimiento de la certificación.
Ponente: **Natalia Vázquez**
(Directora Adjunta del LOM)

PATROCINADORES:

Radar process · Fike · SAHIVO

FERIAS Y CONGRESOS

Vision 2012 (Stuttgart, del 6 al 8 de noviembre 2012)

La VISION 2012 brilla con un excelente programa marco para la formación, el intercambio de conocimientos y la transferencia de tecnología en el procesamiento de imágenes.
En la 25.ª VISION 2012, la feria internacional especializada para procesamiento de imágenes, se estrenan las "Jornadas tecnológicas de la VDMA para procesamiento industrial de imágenes". Bajo el lema "La investigación converge con la industria", los institutos de investigación de varios países permiten por primera vez a los visitantes profesionales de la visión una perspectiva de los aspectos clave de su trabajo en las canteras del futuro para las tecnologías de procesamiento de imágenes industrial.
Durante los tres días de feria, del 6 al 8 de noviembre, el público se verá sorprendido por las novedosas tecnologías en 3D, los innovadores métodos para la clasificación de objetos, los ultra-rápidos algoritmos de procesamiento de imágenes, etc.
Los Industrial Vision Days se han convertido a lo largo de los últimos 15 años en el foro de procesamiento de imágenes más grande del mundo ofreciendo más de 40 conferencias de alta calidad. Tradicionalmente es la VDMA, sección especializada para el procesamiento industrial de imágenes, quien se encarga de su organización. En la VISION 2012 esperan que acudan unos 3.000 visitantes al foro.

Contactar índice

SIL 2013 (Barcelona, del 18 al 20 de junio)

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL 2013) celebrará su decimoquinta edición del 18 al 20 de junio en el recinto de Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona, en lugar del recinto de Gran Via. Al mismo tiempo, el Salón Internacional de la Logística y de la Manutención ha anunciado su eslogan para la edición de 2013. "SIL = a Internacionalidad" resalta la importancia del carácter internacional del Salón que el año pasado contó con la participación de un 45 % de empresas extranjeras. Con la creciente necesidad de todas las empresas por abrirse a nuevos mercados y ampliar sus exportaciones el carácter internacional del SIL cobra especial importancia.
Tras catorce ediciones, el SIL se ha convertido en el gran certamen ferial internacional de la logística y del transporte en España y el Arco del Mediterráneo y en el segundo de toda Europa.
El SIL 2012 resistió los tiempos de dificultades económicas con la participación de un 45 % de empresas internacionales, 500 empresas participantes y con una cifra de negocio estimada sobre los 2.000 millones de euros. En su última edición, los responsables de la logística pudieron gozar de un gran Salón versátil: la calidad de los eventos de los expositores, el Fórum Mediterráneo de Logística y Transporte y el mayor programa de conferencias del sector consolidaron al SIL en el calendario de ferias internacionales como el primer Salón Logístico del Sur de Europa y el Arco del Mediterráneo.

Contactar índice

Drintek 2013 (Múnich, del 16 al 20 de septiembre 2013)

drinktec es la Feria Mundial para la Industria de Bebidas y Alimentos Líquidos y el certamen más importante del sector. Aquí se reúnen los fabricantes (proveedores) del mundo entero, entre ellos grandes compañías internacionales y medianas empresas con pequeños y grandes fabricantes y comerciantes de bebidas y alimentos líquidos. drinktec está considerada en el sector como la plataforma de presentación de novedades mundiales. Los fabricantes exhiben las más recientes tecnologías en torno a la fabricación, el llenado, el envasado y el marketing de todo tipo de bebidas y alimentos líquidos, materias primas y soluciones logísticas incluidas. Los temas de marketing de bebidas y diseño de embalajes completan el abanico de prestaciones.
En la edición de 2013, que tendrá lugar en las instalaciones de la Feria de Múnich, se espera la participación de una cifra próxima a 1.500 expositores de más de 70 países y de alrededor de 60.000 visitantes de más de 170 países.

Contactar índice

CATÁLOGOS

Tarifas ACV 2012

Este año, a diferencia de las ediciones anteriores ACV utilizaba tres volúmenes distintos para su difusión y consulta, todos los datos han sido incluidos en un solo catálogo general. Su diseño y la ordenación de la información facilitan de manera notable la localización de cualquiera de los equipos y componentes que ACV pone a disposición del sector.

Cabe destacar la incorporación de más de 25 equipos nuevos, tales como nuevos generadores de agua caliente y condensación HEAT MASTER 25 C, nuevas calderas de pie de gran potencia tanto de alto rendimiento COMPACT TS como de condensación COMPACT CONDENS alcanzando potencias de 80 a 3500 Kw, el rediseño de todos los captadores solares KAPLAN destacando las instalaciones DRAIN BACK sin límite de paneles, calderas de biomasa BETA de doble servicio instantáneo, acumuladores de gran volumen SUN TANK para trabajar a temperaturas de 99ºC...
En cualquier caso, se trata de un instrumento indispensable para mantenerse al día en el competitivo mercado de la ACS y calefacción.

Contactar índice

NOTA DEL SECTOR

Lanzamiento del informe anual sobre energía eólica de la Agencia Internacional de la Energía (IEA Wind 2011 Annual Report)

En 2011 se instalaron en el mundo alrededor de 40 GW de energía eólica, con un incremento del 24% respecto a 2010. La energía eólica total instalada en el mundo, asciende a 238 GW, suficiente para satisfacer aproximadamente el 3% de la demanda mundial de electricidad.
La mayor parte de esta potencia eólica (85%) está situada en países miembros de la Agencia Internacional de la Energía Eólica (IEA Wind). En el IEA Wind 2011 Annual Report, que se acaba de publicar, se presenta información sobre la potencia eólica instalada, el progreso hacia los objetivos nacionales, los beneficios para las economías de los distintos países, los problemas que afectan el crecimiento, el coste de los proyectos y los aerogeneradores, los programas nacionales de fomento, y los resultados de la investigación y desarrollo en el sector. Se incluyen también los datos de potencia instalada desde el año 1995.
Por ejemplo, durante 2011 siete países han instalado más de 1 GW de energía eólica: China (17,6 GW), Estados Unidos (6,8 GW), Alemania (2,0 GW), Canadá (1,3 GW), el Reino Unido (1,1 GW), Italia (1,0 GW) y España (1,0 GW). El documento incluye un resumen ejecutivo, once capítulos sobre las Tareas de Investigación Conjunta desarrolladas dentro del marco de la Agencia Internacional de la Energía (AIE) y los capítulos sobre las actividades en energía eólica de los países miembros, la Comisión Europea, la Asociación Europea de Energía Eólica y la Asociación de Energía Eólica de China.
Al compartir información y trabajar de forma coordinada en las tareas de investigación, la IEA Wind, contribuye en gran medida a aumentar los esfuerzos de los países para avanzar en el desarrollo de energía eólica. El IEA WIND 2011 Annual Report está disponible para su descarga gratuita en www.ieawind.org (188 páginas).

Contactar índice

CAMBIOS

Anisol Equipos, traslada sus oficinas centrales en Madrid

ANISOL Equipos, SL compañía dedicada al suministro de soluciones y análisis en continuo para la industria de proceso, anuncia el reciente traslado de sus oficinas centrales en Madrid a un moderno edificio situado en el Polígono Industrial Ventorro del Cano, término municipal de Alcorcón (Madrid).
El traslado a esta nueva localización, se produce debido al crecimiento empresarial progresivo que lleva experimentando la empresa desde sus inicios, a pesar de la recesión económica actual.
Las nuevas instalaciones cuentan con mayor espacio para su Servicio Técnico y dotan de más infraestructura a su Departamento Técnico Comercial y de Administración.
Anisol se concentra en el desarrollo de aplicaciones específicas en el campo de la analítica industrial de gases, líquidos y sólidos utilizando un escogido grupo de tecnologías y fabricantes de alto nivel.
La compañía también dispone de oficinas comerciales en Barcelona y Lisboa. Ninguno de los teléfonos de contacto han sufrido cambios.

Contactar índice

EMPRESAS

Carburos Metálicos suministra su tecnología de oxicombustión a CEMEX

Carburos Metálicos, del Grupo Air Products, ha llegado a un importante acuerdo con CEMEX, firma destacada en la industria de materiales de construcción, para implantar su sistema Prism® de generadores de oxígeno in situ y oxicombustión en cinco de sus plantas cementeras en España. La combinación de estas tecnologías innovadoras y altamente eficientes generará un ahorro considerable en todas las instalaciones, a la vez que reducirá el consumo de energía y las emisiones de CO2. La solución propuesta consiste en la instalación de un generador Prism® de oxígeno con un sistema de separación por adsorción (VSA, por sus siglas en inglés, Vacuum Swing Adsoption) conectado a un depósito de reserva, diseñado para suministrar el gas a los hornos a un bajo coste, con la máxima versatilidad y sin el riesgo de cortes en el suministro.
Un equipo compuesto por CEMEX y el Departamento de Innovación de Air Products, grupo al que pertenece Carburos Metálicos, ha llevado a cabo numerosas pruebas para garantizar que se cumplían todas las ventajas previstas, y que se superaban con creces las expectativas. Las cinco instalaciones españolas aptas para el uso de esta tecnología son: Buñol (Valencia), Castillejo (Toledo), Alicante, Alcanar (Tarragona) y Morata de Jalón (Zaragoza).
CEMEX se ha fijado el ambicioso objetivo de usar combustibles alternativos para cubrir el 35% de su consumo energético para 2015, con el objetivo de reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero. Está previsto que se reduzcan las emisiones de CO2 a la atmósfera en unas 450.000 toneladas, cifra equivalente a las emisiones que generarían 180.000 vehículos que recorriesen unos 15.000 km en un año. Esto será posible gracias a la tecnología de Carburos Metálicos.

Contactar índice

GE invirtió 2.000 millones de dólares en I+D de tecnologías limpias y eficientes en 2011

General Electric (GE), dio a conocer hace un par de meses, las magnitudes de 2011 relativas a ecomagination, su estrategia empresarial mundial, común y transversal a todos los negocios de la compañía, dirigida a satisfacer la demanda de productos energéticamente más eficientes y medioambientalmente sostenibles de los clientes e impulsar el crecimiento.
GE invirtió 2.000 millones de dólares en I+D sobre tecnologías limpias y eficientes en 2011. Los ingresos de GE procedentes de la venta de productos y servicios con certificación ecomagination alcanzaron los 21.000 millones de dólares en 2011. Desde el lanzamiento de la estrategia en 2005, el valor acumulado en ventas de ecomagination supera los 105.000 millones de dólares. GE incorporó 34 nuevos productos y servicios a su cartera ecomagination en 2011, que sitúa en 142 el total de productos con dicha certificación. Entre las novedades desarrolladas en 2011 figuran: 1- La planta eléctrica de ciclo combinado FlexEfficiency 50, un sistema pionero de generación de electricidad que ofrece nuevos estándares de flexibilidad y eficiencia. 2- El motor a gas natural Waukesha 275GL, que funciona con la misma potencia de un motor del mismo tipo, pero reduce en más de 1.900 toneladas métricas las emisiones anuales de CO2 (equivalente a las emisiones anuales de más de 380 vehículos en las carreteras de EE.UU).

Contactar índice

El Ayuntamiento de Colunga apuesta por KWB

Colunga (Asturias) se suma a la biomasa con KWB y da un paso más hacia un municipio sostenible. Después de una primera experiencia satisfactoria con KWB en su Centro Rural de Apoyo diurno, ahora es el turno del edificio consistorial, donde se instala una caldera de biomasa de 60 kW también del fabricante austríaco. Y en este camino hacia la sostenibilidad hay que añadir nueve estufas de pellet instaladas por Proinsolar SLU y repartidas por todo el municipio dando servicio a centros de asociaciones vecinales. El Ayuntamiento de Colunga adquirió en 2011 una caldera de biomasa KWB modelo Multifire USV ZI de 25 kW para el Centro Rural de Apoyo Diurno de la localidad, que instaló Proinsolar XXI y que HC Ingeniería puso en marcha en mayo de ese año. Un año después, satisfechos por la experiencia, el Ayuntamiento de Colunga ha decidido instalar una segunda caldera de biomasa, esta vez en el edificio consistorial que tiene una superficie de 700 m2. La instalación atenderá la demanda de calefacción que requiere el edificio. La caldera escogida, que sustituirá a la antigua caldera de gasoil, es una Multifire USV de 60 kW que se alimenta automáticamente mediante un Agitador Plus, y con la que se prevé un ahorro del 38%. La instalación de ambas calderas, así como su mantenimiento, va a cargo de la empresa Proinsolar XXI, que ha instalado ya numerosas calderas de biomasa distribuidas por HC Ingeniería-KWB en edificios de diversos municipios y que se ha convertido en un referente para Colunga en temas de biomasa.

Contactar índice

IBC SOLAR apoya la construcción de la Casa AUT-ARK

La filial holandesa de IBC SOLAR AG, uno de los integradores de sistemas fotovoltaicos más importantes a nivel mundial, es patrocinador de la casa AUT-ARK, una casa solar pasiva flotante. IBC SOLAR B.V. también ha prestado su apoyo en la planificación, el diseño técnico y la instalación del sistema fotovoltaico para este proyecto único, orientado al futuro. En la casa ecológica AUT-ARK, la energía es suministrada por un total de 24 módulos fotovoltaicos con una potencia total de 6.360 Wp, un inversor y una unidad de almacenamiento de energía solar. La casa fue diseñada por Pieter Kromwijk (Architectuur Coenegracht y Kromwijk, Maastricht), centrándose en la mínima demanda de energía, y actualmente está ubicada en Maastricht. Este tipo de vivienda pronto comenzará a fabricarse en serie.
Completada la fase de planificación, IBC SOLAR B.V. suministró un total de 24 módulos fotovoltaicos Yingli YL265 Panda WP y un inversor SMC 6000A para el prototipo de la casa AUT-ARK. Un sistema de almacenamiento de energía solar, que consta de 24 baterías, almacena la energía solar generada, lo que garantiza un suministro de energía que tendrá una duración de un total de cuatro días. El consistente poliestireno expandido exterior hace la casa – de 130 toneladas de peso – más flotante. El agua para beber y lavar se extrae por ósmosis del agua de sentina. Las aguas residuales se purifican en un depósito del sótano y regresa a la superficie como agua 90% purificada. Los distintos tanques de agua de a bordo aumentan la estabilidad de la casa. El agua caliente se genera mediante seis colectores de calor instalados en el techo y el espacio completo se calienta gracias a la calefacción por suelo radiante integrado.

Contactar índice

IEQSA, embotellador mexicano de Coca-Cola, seleccionó a ToolsGroup para acometer un Proyecto de Demand Planning

IEQSA (Industria Envasadora de Querétaro, S.A. de C.V.), uno de los embotelladores de Coca-Cola en México, seleccionó a ToolsGroup para acometer un Proyecto de Demand Planning mediante la implantación de la Solución SO99+ Demand con el fin de incrementar el Nivel de Servicio a sus clientes y la precisión del Forecast (Forecast Accuracy).
IEQSA ha implantado los módulos de Demand Modeling y Demand Planning de la Suite de ToolsGroup con la finalidad de robustecer el proceso de Previsión de Demanda. Los principales objetivos buscados fueron: mejorar la asertividad de la previsión para dar un mejor servicio a sus clientes y aumentar la productividad de todas las personas involucradas en el proceso de forcasting. La Solución SO99+ Demand es la única del mercado que modela la demanda tanto en cantidad como en líneas de pedido para poder calcular correctamente los niveles de inventario óptimos con el fin de oponerse a la volatilidad de la demanda. Además, permite planificar y dar respuesta a variables y estrategias tales como estacionalidad en las ventas, lanzamientos de nuevos productos; promociones, descuentos y canibalizaciones; los ciclos de vida y caducidad de los productos; correcciones comerciales; calendarios; demanda excepcional o la distribución multicanal.

Contactar índice

Weg Benelux celebra el crecimiento récord de sus resultados en el 20º aniversario

WEG Benelux (compañía hermana de WEG Iberia, filial de WEG en España) celebra su 20º aniversario este año. Al principio en la UE y ahora en Benelux, sus actividades se centran en el suministro de una gama de motores eléctricos y variadores de frecuencia de alto rendimiento que son líderes en el mercado.
Habiendo sido la primera delegación de WEG establecida fuera del continente americano, y siendo WEG unos de los mayores fabricantes de motores eléctricos y equipos de automatización del mundo, WEG Benelux ha reflejado la trayectoria de su casa matriz con el anuncio de una cifra de ventas anuales de más de 33 millones de euros en el mercado altamente competitivo del Benelux. WEG Benelux se estableció en la ciudad belga de Nivelles debido a localización estratégica de esta localidad, con los medios para servir los mercados de Europa Occidental gracias a los excelentes enlaces por carretera y ferrocarril disponibles. La ubicación de Nivelles ofrecía también la ventaja adicional de su proximidad con Amberes, el segundo puerto más grande de Europa, y era un centro conveniente desde el que poder contratar personal cualificado de todo el país. Con el crecimiento del negocio, se hizo evidente la necesidad de otra delegación para ofrecer un servicio regional a la demanda de los Países Bajos. El fuerte crecimiento de WEG en Europa permitió rápidamente que se abrieran otras delegaciones y almacenes regionales para servir a sus mercados respectivos, y en 2008 WEG Europe pasó a denominarse WEG Benelux para centrarse en sus importantes mercados centrales de Bélgica, Holanda y Luxemburgo.

Contactar índice

CURSOS

Advanced Training Center – Curso de termografía básica: conceptos y aplicaciones

Con el propósito de acercar la tecnología a nuestros clientes, Alava Ingenieros ha creado el ATC – Advanced Training Center – dedicado a la formación de empresas y particulares en las más punteras disciplinas.
Nuestra misión es contribuir al desarrollo personal y empresarial y para ello hemos diseñado una amplia oferta formativa especializada, trabajando es aspectos teórico-prácticos en diferentes tecnologías y aplicaciones e impartido por profesionales reconocidos en dichas áreas. La próxima convocatoria será el "Curso de Termografía Básica: Conceptos y Aplicaciones" que se celebrará en Madrid el día 18 de Octubre cuyo importe asciende a los 90€ (IVA no incluído).
Durante el curso se verán conceptos básicos de termografía: convección, conducción, radiación, emisividad y temperatura aparente reflejada, entre otras. Manejo de cámaras termográficas y aplicaciones de termografía. El curso incluye prácticas.

Contactar índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.
Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

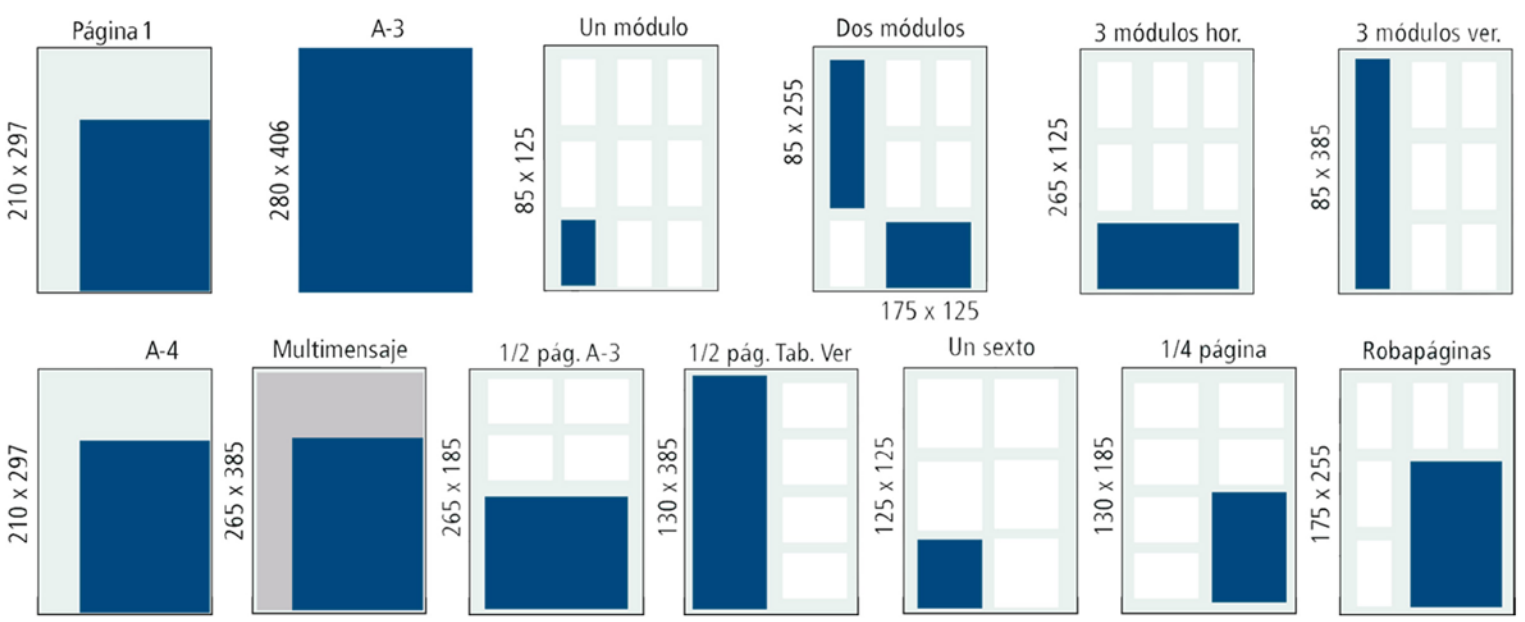
PROGRAMACIÓN 2012

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 181 - Enero - Febrero	Papel y Digital	Generación de Energía: Equipos y Sistemas Seguridad e Higiene Industrial	EXPOENERGÉTICA - EGÉTICA: Valencia, del 29 de febrero al 2 de marzo SICUR: Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 182 - Febrero	Papel y Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 6 al 9 de marzo	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 183 - Marzo	Digital	Mantenimiento Industrial		20.000 e-mails
Nº 184 - Abril	Papel y Digital	Envase, Embalado y Etiquetado Procesos Alimentarios y Bebidas	HISPACK & BTA: Barcelona, del 15 al 18 de mayo	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 185 - Mayo	Papel y Digital	Energías y Medio Ambiente Manutención, Almacenaje, y Embalaje	GENERA: Madrid, del 23 al 25 de mayo SIL: Barcelona, del 5 al 7 de junio	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 186- Mayo	Papel y Digital	Medio Ambiente y Ecología Industria Química, Analítica y Laboratorio	TECMA: Madrid, del 12 al 15 de junio CHEMSPEC: Barcelona, del 13 al 14 de junio	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 187 - Junio	Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración Energías y Medio Ambiente		20.000 e-mails
Nº 188 - Septiembre	Papel y Digital	Eficiencia Energética: Eléctricidad y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 23 al 26 de octubre	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 189 - Octubre	Papel y Digital	Automatización de Procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 13 al 15 de noviembre	**10.500 ejemplares papel** 20.000 e-mails
Nº 190 - Noviembre - Diciembre	Digital	Equipos y Maquinaria Especializada Instrumentación y Control		20.000 e-mails

Editado
Editado
Editado
Editado
Editado
Editado

FORMATOS DE PUBLICIDAD



índice

PRENSA TÉCNICA PROFESIONAL S.L.

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

índice