

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

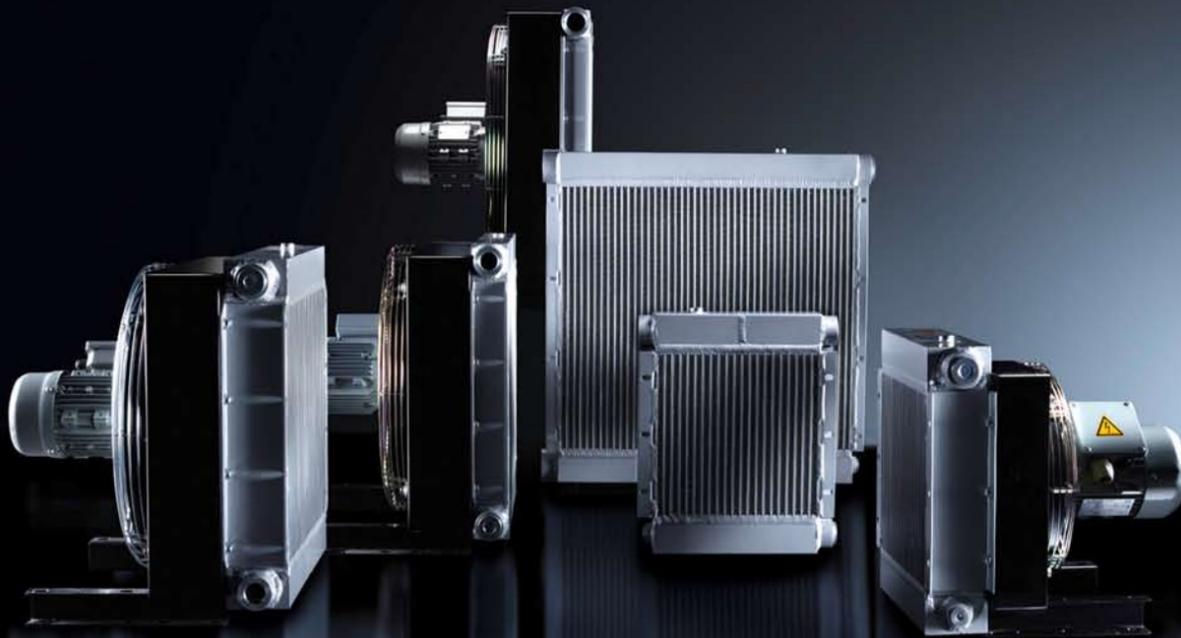
PLANTAS **de** PROCESOS

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 187 - Junio / 15 Julio 2012

Refrigeradores aire-aceite compactos y de bajo ruido



Distribuidor en España:

Hine, S.A.

Pol. Ind. Karobi N° 6005

E-20212 Olaberria (Guipúzcoa)

Tel.: +34 943 884 600

Fax: +34 943 884 450

E-Mail: hineindustrial@hine.es

Internet: www.hine.es

R+L Hydraulics GmbH

Friedrichstr. 6

58775 Werdohl, Alemania

Tel.: +49 (0)2392 509 0

Fax: +49 (0)2392 509 509

E-mail: info@rl-hydraulics.com

Internet: www.rl-hydraulics.com



R+L HYDRAULICS

PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LANA SARRATE, S.A.	05
METALURGICA ROS, S.A.U.	04
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	06
PROFEI, S.L.- EXPOSÓLIDOS	07
R+L HYDRAULICS GMBH	Portada
RS AMIDATA	03

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuadores lineales para casos extremos
Aditivo antiadherente contra incrustaciones en tuberías
Almacenamiento de energía con baterías de litio
Aplicaciones de apoyo al sector energético
Armarios para productos químicos

B

Bombas de doble membrana accionada por aire

C

Cadenas portables para largos desplazamientos
Calculadora de humedad
Cámara de termografía fija
Cámara para monitorizar espacios
Campana de aspiración modular
Clasificación de residuos

D

Depuradoras

E

Economizadores gases/agua y precalentadores gases/aire
Elementos protectores de plástico
Energía
Equipo modular para análisis de gases extractivos
Estabilizadores-Reguladores de flujo luminoso
Extractor de humos

F

Filtros autolimpiantes

H

Hornos de vagoneta industriales

I

Intercambiadores desmontables, termosoldados y tubulares
Interruptor de paro de emergencia por tracción de cable
Inversores

L

Luces LED configurables para distintas aplicaciones

M

Medición de nivel en silos con tecnología láser
Medición y control para la industria y el medio ambiente
Módulos de entradas analógicas descentralizados
Monitorización ambiental en tiempo real
Monitorización remota para parques eólicos
Motores eléctricos con automonitorización

P

Panel de venteo e indicador de ruptura
PCs para aplicaciones industriales
Pintura de magnífica cubrición
Pinzas de alta velocidad para paneles solares
Plásticos para una mayor seguridad alimentaria
Polipastos neumáticos de cadena
Proceso para la planificación de la cadena de suministro

R

Refrigeradores aire-aceite
Refrigeradores aire-aceite compactos
Refrigeradores aire-aceite compactos y de bajo ruido
Rodamientos para la generación de energía renovable

S

Sistema de control para reducir costes en las EDAR
Sistemas de lavado para limpieza de piezas industriales

T

Tecnología para logística interna
Terminales HMI
Tomas simples de gran diámetro
Transmisor de presión diferencial: Testo 6383
Tubería modular de chapa metálica

U

Unidad de evaluación por ultrasonidos

V

Variador universal para ascensores

Agenda

Exposóidos 2012
Exposóidos 2012
Enomaq, Oleomaq, Tecnovid, Oleotec y Fruyver 2013
Climatización 2013
Smagua China 2012

Notas del Sector

incentivos a la sostenibilidad medioambiental

Empresas

Nueva página web de Aener Energía
José Ramón Vilana, nuevo Director General de Bombas Grundfos España
Carburos Metálicos nombra a Francesc Maione como director general...
Conergy ha construido un parque fotovoltaico de 500 kv en el municipio...
EL nuevo portal RFID de Ehrhardt + Partner hace posible la captura...
Enplater implanta la normativa Sala blanca en sus instalaciones
GE anuncia los ganadores del 29º premio anual GE Edison....

Cambios

Cambio del nombre comercial de Raja-Lovejoy a R+L Hydraulics
FAUN Medioambiental Ibérica ha dejado de ser operativa el pasado 30 de junio

Programación en PTP

Programación 2012 en Plantas de Proceso



**El camino a la eficiencia con RS.
Suba en productividad y rentabilidad
y baje sus costes.**

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 187 - JUNIO / 15 de JULIO 2012

Nº 187 - JUNIO / 15 de JULIO 2012

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -

Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Contabilidad: José Manuel Rabazas

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID

Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono

Depósito Legal: M-8570-1989

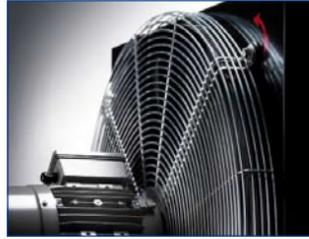
ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PÁGINA 1

Los refrigeradores aire-aceite de las series constructivas ACN y DCN de la marca propietaria NewCool pueden ser diseñados y suministrados con motor de accionamiento de corriente trifásica o de corriente continua. Ambas líneas de producto tienen un nivel bajo de ruido y destacan por su diseño compacto y su alta capacidad de refrigeración. La estructura modular de los refrigeradores aire-aceite de las líneas ACN y DCN permite utilizarlos tanto en aplicaciones estacionarias como móviles.



Aparte del diseño compacto y de la alta eficiencia, R+L Hydraulics ha puesto en el desarrollo de sus refrigeradores aire-aceite un particular énfasis en conseguir la emisión de ruidos más baja posible. Ya en la fase de elección de los componentes se concentró la atención en el nivel de ruido esperado y se realizaron ensayos para comprobar los valores teóricos. Por el momento están disponibles siete tamaños constructivos con una potencia de refrigeración entre 4,4 kW y 48 kW, a una diferencia de temperatura de entrada de 40 °C, estando los aparatos diseñados para una temperatura máxima ambiente de 50 °C y una temperatura máxima del aceite de 120 °C. Está en proyecto la realización de tamaños adicionales.

Los refrigeradores de las líneas ACN y DCN se ofrecen como modelos de una o dos vías. De este modo se podrá elegir en cada caso, y con dimensiones iguales, entre una versión con muy poca pérdida de presión y una versión con rendimiento alto y pérdida de presión moderada.

La tensión estándar es de 3 x 400 V con motor trifásico, y de 12/24 V con motor de corriente continua. Los refrigeradores aire-aceite de las líneas ACN y DCN están diseñados para presiones de servicio dinámicas hasta 20 bar y presiones de servicio estáticas hasta 26 bar.

R+L HYDRAULICS GMBH

58775 Werdohl, Alemania

info@rl-hydraulics.com

www.rl-hydraulics.com

Tel.: +49 (0)2392 509 0

Fax: +49 (0)2392 509 509

HINE, S.A.

Pol. Ind. Karobi Nº 6005

E-20212 Olaberria (Guipúzcoa)

hineindustrial@hine.es - www.hine.es

Tel.: +34 943 884 600

Fax: +34 943 884 450

Contactar

índice

UNIDAD DE EVALUACIÓN POR ULTRASONIDOS

La unidad de evaluación por ultrasonidos Sitrans LUT400 de la división Industry Automation de Siemens destaca por tener actualmente la mayor precisión de medición del mercado: un milímetro (0,04 pulgadas).



El equipo ultrasónico compacto no redundante vigila y controla continuamente los niveles de llenado en las más diversas aplicaciones, y garantiza medidas homogéneas y precisas de líquidos, graneles o lodos. La unidad está disponible en tres versiones: como unidad de evaluación Sitrans LUT420 para nivel, como Sitrans LUT430 para nivel, bombas y caudal, y como Sitrans LUT440 OCM para medición de alta precisión de caudal con funciones adicionales de nivel, volumen y control de bombeo. La nueva unidad de evaluación por ultrasonidos resulta idónea para aplicaciones en plantas depuradoras y de tratamiento de aguas, así como para procesos de fabricación y almacenamiento industrial.

La nueva unidad de evaluación por ultrasonidos Sitrans LUT400 ofrece una alta precisión de medida de nivel y caudal gracias a sus filtros y algoritmos patentados. Además, garantiza una vigilancia de existencias continua y precisa, así como un control eficiente de procesos. Con el reloj de tiempo real y los algoritmos de ahorro de energía se reduce el funcionamiento de la bomba en fases pico.

De esta manera se reducen los costes energéticos totales para el operador de la instalación.

Sitrans LUT400 destaca por su intuitiva interfaz de usuario. Para el procesamiento de ecos se utiliza el procedimiento Sonic Intelligence que evalúa y compensa continuamente el nivel de ruido. Las nuevas unidades LUT400 son compatibles con todos los sensores ultrasónicos de tipo Echomax de Siemens.

Con las funciones de registros de datos se puede guardar y comprobar la información o datos o transferirla a un ordenador con fines de evaluación y análisis.

SIEMENS INDUSTRY AUTOMATION

Contactar

índice

TUBERIA MODULAR DE CHAPA METÁLICA



Aspiración y extracción polvos, humos, neblinas y subproductos

Chapa en acero galvanizado, inoxidable y pintado

Diametros de 80 a 1250 mm.

Espesores de 0,5 a 3 mm.

Soluciones 100% estancas con soldadura laser y juntas de goma

Actuadores ATEX y acabados superficiales antiadherentes y antiabrasivos

Modularidad, facilidad y rapidez de montaje y desmontaje

ROS
KMH

METALURGICA ROS, S.A.

Tel: 972261467 - Fax: 972269539

www.rostubs.com

Contactar

índice

We measure it. **testo**

testo 6383

Sin experimentos...

Seguridad total gracias a la elevada exactitud y estabilidad a largo plazo con el ajuste automático de cero de los transmisores de presión diferencial.

Solicite información a: Instrumentos testo S.A. Zona Industrial c/B nº 2 08348 Cabrils (Barcelona) Tel: 93 753 95 20 Fax: 93 753 95 26 www.testo.es info@testo.es

Más información acerca de los nuevos transmisores en: www.testo.es/salasbiancas

Contactar

índice

Agitaser

BLAGDON PUMP

Agitadores Agitaser presenta su nueva gama de productos en exclusiva para Catalunya, Aragón y Baleares de las bombas de doble membrana BLAGDON, accionadas por aire.

Ideal para líquidos difíciles a caudales y presiones relativamente bajas.

▲ Bombas Higiénicas (EHEDG) de 1/2", 1" y 2"

▲ Bombas No-metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1" y 2"

▲ Bombas Alta presión de 1" y 2"

▲ Bombas Metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1", 2" y 3"



Agitaser

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel. 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56 tecnico@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE



Nivel



Caudal



Presión



Temperatura



Medio ambiente



Telegestión



Servicio técnico



Indicación y control



Nivel por ultrasonidos y radar.



Caudalímetros electromagnéticos.

Lana Sarrate

Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

Contactar

índice

VARIADOR UNIVERSAL PARA ASCENSORES

El variador 3G3LX es el resultado de combinar todo el conocimiento y experiencia de OMRON en el mercado del ascensor, por lo que ofrece unas características de control específicas para ascensores y un excelente confort con todo tipo de motores, tanto asíncronos como síncronos.

Los parámetros de configuración del variador están ajustados de fábrica para que la puesta en marcha sea rápida y sencilla, sin necesidad de realizar complejos ajustes.

Sus diferentes modos vectoriales de control de motor permiten la operación con o sin encoder, consiguiendo un alto par de arranque en todas las condiciones (200% de par a 0.3Hz en lazo abierto y 200% de par a 0Hz en lazo cerrado). Para los modos en lazo cerrado, soporta encoders del tipo Endat, Hiperface y Line driver.

Entre sus funciones especiales destacan la precisión del Autotuning totalmente estático del motor y del offset del encoder, la secuencia de control de ascensor que gestiona el manejo de los contactores de motor y freno, la función anti-rollback para eliminar los golpes al abrir el freno y la función de piso corto para



optimizar los ciclos de viaje de planta a planta.

Además del confort, también se ha pensado en la seguridad de los pasajeros del ascensor, para lo que incorpora entradas de seguridad acordes con la norma IEC 615087 SIL2 y función de rescate de emergencia. Dispone también de detección de errores específicos en la secuencia de control para una seguridad adicional.

El operador digital LCD de 5 líneas incorporado de serie facilita la configuración de parámetros y la monitorización.

Puede configurarse en 10 idiomas diferentes, trabajar con unidades de usuario y proteger los parámetros mediante contraseña. También puede almacenar una copia de los parámetros del variador, y el reloj/calendario integrado facilita el seguimiento de averías y alarmas almacenando la fecha y hora del evento.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar

índice

INTERCAMBIADORES DESMONTABLES, TERMOSOLDADOS Y TUBULARES

Los intercambiadores desmontables, termosoldados y tubulares, tienen aplicación en multitud de procesos de fabricación y como no, en climatización (frío y calor).

Actualmente, y con la gama disponible, AGUIDROVERT está presente en los más variados sectores de aplicación, y da respuesta a aplicaciones tanto civiles como industriales. Entre las diferentes novedades presentadas últimamente, destacan:

- Nuevo sistema de perfilera del aislamiento con rotura de puente térmico.
- Placa S020+ rediseñada para aumentar su rendimiento térmico y su sistema de auto alineamiento entre placas, para una mayor fiabilidad en el montaje y ante altas presiones.
- Nuevo bastidor para la DN65 que reduce el espacio necesario en un 25% menos, e incorpora sistema de extracción de placas sin desmontaje.
- Nuevo sistema de extracción lateral de barras de apriete para un mejor aprovechamiento del espacio necesario en el local de instalación. De esta forma, se reduce mucho el espacio necesario de la sala, para poder realizar el mantenimiento de los equipos. Al diseñar la ubicación, ya no será necesario proveer un espacio muerto extra para la extracción, puesto que de esta forma, con unos cuantos centímetros



laterales, será suficiente para realizar la operación. Esta novedad está ya operativa en toda la gama desde la DN65.

- Nuevo sistema compacto de aislamiento para DN32.

Además de los intercambiadores, AGUIDROVERT distribuye todos los materiales

necesarios para la realización de sistemas completos de energía solar térmica, fontanería, biomasa, fotovoltaica, geotermia y frío solar (paneles, colectores, captadores, paneles, tubos de vacío, depósitos, intercambiadores, calderas de biomasa de pellets, astillas, leña y polio combustibles (gamas domésticas desde 9,2 kW a industriales hasta 18,6 mW), estufas, termoestufas o hidro estufas de biomasa, grupos de bombeo, bombas geotérmicas, disipadores de gravedad, aerotermos, anticongelantes, refrigerantes, vasos de expansión, colectores, suelos radiantes y refrescantes, radiadores de bajo consumo, captadores planos, tubos de vacío, paneles solares, centralitas, reguladores, baterías, inversores, máquinas de adsorción y absorción, estructuras, fijaciones, etc).

GRUPO AGUIDROVERT

Contactar

índice

INTERRUPTOR DE PARO DE EMERGENCIA POR TRACCIÓN DE CABLE

Con el nuevo ZS 91, steute amplía su gama de interruptores de paro de emergencia por tracción de cable al incorporar una serie especialmente desarrollada para aplicaciones en entornos muy adversos.

Su carcasa está hecha de plástico reforzado con fibra de vidrio y puede resistir niveles muy altos de desgaste mecánico. Su palanca de accionamiento simplifica el manejo y su construcción optimizada, junto con la más avanzada tecnología de fabricación, permite alcanzar un nivel de protección hasta la clase IP 67.

El sistema de conmutación permite una sencilla integración estandarizada del interruptor de paro de emergencia por tracción de cable en circuitos de seguridad. La longitud del cable puede ser de hasta 2 x 50 m, por lo que puede adaptarse a zonas peligrosas extensas con una función de paro de emergencia accesible con rapidez.

Otras funciones de seguridad que incorpora son la monitorización integrada del propio cable de tracción, así como frente a potenciales rasgaduras del cable. Se puede visualizar una señal de paro de emergen-



cia mediante una lámpara de aviso opcional o una palanca indicadora de color amarillo. El ZS 91 es conforme a DIN EN 60947-5-5. Se puede utilizar para desconectar cintas transportadoras de forma segura, por ejemplo en el sector de la minería o en plantas de reciclaje.

Además de los diferentes sistemas de conmutación con hasta seis contactos, entre las versiones de esta serie se encuentran asimismo el interruptor para entornos adversos ES 91 DL y el interruptor alineado mediante correa ZS 91 SR.

El ZS 91 SR dispone de una palanca ajustable que indica la correcta alineación de una correa de transmisión. Si la correa no está centrada se desconecta o se transmite una señal de aviso a la sala de control. De esta manera se pueden evitar largos períodos de inactividad como resultado de una correa totalmente cargada y mal alineada.

SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

TOMAS SIMPLES DE GRAN DIÁMETRO

Georg Fischer, en su ánimo de facilitar la labor tanto a los prescriptores como a los instaladores, ha desarrollado una nueva gama de tomas simples en grandes diámetros. Actualmente GF tiene tomas simples hasta diámetro d630 con salidas en 90,110 y 125.

- Las tomas simples de gran diámetro tienen dos rangos:

- Tomas simples para tubería d315-1000 con salida d160 y d225.
- Tomas simples para tuberías d500-2000 con salida d315 y d500.



El nuevo desarrollo lleva implícito un sistema de fijación y de raspado de la tubería conjunto. Esta herramienta realiza las dos funciones, la de raspado de la tubería y la de fijación de la toma, durante el proceso de soldadura y enfriamiento. Se trata de una herramienta realizada por completo por Georg Fischer.

GEORG FISCHER PIPING SYSTEMS, S.A.U.

Contactar

índice

MEDICIÓN DE NIVEL EN SILOS CON TECNOLOGÍA LÁSER

Los responsables de controlar el llenado de los silos, necesitan conocer en todo momento el nivel del material almacenado en su interior. Los materiales que necesitan controlar puede ser desde pellets de plástico, arena, grava, sal para carreteras y una amplia variedad

de otros materiales, tanto sólidos como líquidos. Gracias a una innovadora tecnología láser, el sensor de distancia EDS-C, puede medir de forma fiable una gran variedad de superficies. Independientemente del color o superficie, este sensor mide con precisión milimétrica la distancia hasta el material,



tanto si está seco o tiene una gran humedad, no importa ni color ni textura. Puede medir el nivel en un silo o canal hasta una distancia de 30 metros. El sensor EDS-C es robusto, montado en caja de aluminio, el grado de protección es IP65, conector M12 y salida analógica programable de 4-20 mA.

DIMETIX AG

Contactar

índice

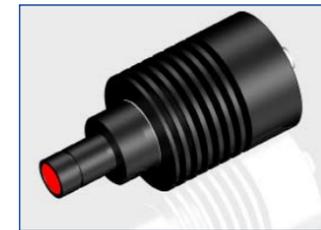
LUCES LED CONFIGURABLES PARA DISTINTAS APLICACIONES

Son pequeños y extremadamente potentes y apenas superables en su flexibilidad. Las nuevas fuentes de luz de la serie ULS6 de Vision & Control convienen con su electrónica integrada multifuncional, un mecanismo de seguridad contra sobrecalentamiento automático como por su tamaño super reducido. Pero lo que mas valor les confiere a estas nuevas

luces vicolux para aplicaciones de vision artificial es su versatilidad a la hora de combinarlas con diferentes accesorios y su gran disponibilidad de espectros luminosos. De tal modo las luces LED pueden ser configuradas para casi cualquier tipo de aplicación.

Sea para una distancia de trabajo de 10 o de 200 mm, para un diametro de spot de 30 o de 130 mm – los nuevos modelos de la serie ULS6 son configurables en su luminosidad y pueden adaptarse a ópticas estándar de alta calidad a casi cualquier requerimiento. En entornos agresivos industriales de difícil acceso las luces de la serie ULS6 se dejan montar gracias a su diseño pequeño y su acabado robusto incluso con las ópticas montadas.

A la vez ofrece máxima seguridad. La electrónica integrada asegura una operabilidad estable con



un amplio rango de voltajes de alimentación. Otra ventaja de la electrónica integrada es el cambio sencillo entre modo de operación strob y continuo.

El modo strob permite una potenciación de la luminosidad. Esto es una gran ventaja, sobre todo en la inspección de piezas en movimiento donde luminosidad maxima en un periodo de tiempo corto es preciso.

Luces de la serie ULS6 pueden genera luz con hasta 130.000 Lux.

El calor que esto produce es controlado por un sistema de gestión de calor y asegurado con un mecanismo contra el sobrecalentamiento. Con ello el iluminador esta protegido ante daños incluso en situaciones ambientales críticas. La alta potencia y las opciones de individualizarla hacen que las fuentes de luz ULS6 son muy utilizadas en la industria del packaging. La ULS6 esta disponible a partir de ahora en Vision Online en 7 colores de luz diferentes.

VISION ONLINE S.L.

Contactar

índice

CÁMARA DE TERMOGRAFÍA FIJA



La nueva cámara FTI-E 1000 es ideal para aplicaciones de alta temperatura, ya que trabaja en una longitud de onda de 1 µm, y combina la alta resolución de imágenes térmicas con una medida precisa de la temperatura desde 600 hasta 3000 °C con una gama

de 4 modelos.

La cámara FTI-E 1000 es una solución instantánea para aplicaciones de alta temperatura donde se efectúa la medición de objetivos muy pequeños o en movimiento. El detector de alta resolución junto con una óptica de precisión, permite visualizar objetivos tan pequeños como 0,013 mm cuadrados, y con el software de procesamiento de imágenes LIPS los problemas de alineación, simplemente desaparecen.

Con una longitud de onda de 1 µm y la compatibilidad de la cámara FTI-E 1000 con los accesorios de montaje del Sistema 4, LAND ofrece una solución de imágenes térmicas para aplicaciones donde tradicionalmente se han utilizado pirómetros puntuales de longitud de onda corta.

Otras ventajas importantes de la cámara FTI-E 1000 son: una alta precisión de medida de temperatura para optimizar el control de procesos; instalación simple y de fácil uso, 2 años de garantía y no requiere certificados de exportación lo que permite un suministro rápido y sin complicaciones. Además dispone de lentes de enfoque corto opcionales para garantizar que la cámara coincide exactamente con su aplicación.

La nueva FTI-E 1000 está diseñada para aplicaciones tales como, Colada Continua, Calderas, Hornos de Cemento, Soldadura de Tubos, Hornos de Vidrio, Metal Líquido, Procesos de Revestimiento, Trenes de Laminación, etc.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

DEPURADORAS

Fortuny Agua, empresa especializada en tratamiento de aguas residuales, urbanas e industriales. Ofrece depuradoras para viviendas unifamiliares, casas rurales, pequeños y medianos municipios, lavaderos de coches e industrias de transformación.



"Mediante una instalación sencilla, permite solucionar el tratamiento de aguas, reduciendo costes y obteniendo agua para riego, baldeo de calles... u otro uso".

Trabajan con la Tecnología RBBR® (Rotating Bed Biofilm Reactor), tratándose de un sistema revolucionario basado principalmente en el proceso de un biorreactor centrífugo, que opera con bacterias específicamente diseñadas para los diferentes tipos de contaminantes. Ofrece un mínimo mantenimiento y consumo, mayor rendimiento, un tamaño reducido, es soterrable, modulable y adaptable... lo que aporta un ahorro energético y económico.

FORTUNY AGUA

Contactar

índice

ESTABILIZADORES-REGULADORES DE FLUJO LUMINOSO

GE Energy-Industrial Solutions lanza al mercado una completa gama de estabilizadores-reguladores de flujo luminoso GRADILUX™. Estos optimizan la eficiencia energética de la instalación reduciendo el exceso de consumo de potencia al ajustarse a las necesidades lumínicas de cada momento y evitando los problemas asociados a las sobretensiones nocturnas.



GradiLux™ de GE Energy está diseñado para su uso en las grandes industrias, aeropuertos, estaciones de tren, túneles, carreteras, zonas de aparcamiento, puertos, monumentos y en todas aquellas zonas donde se requiera iluminación durante la noche. GradiLux™ proporciona un retorno rápido de la inversión combinando la reducción de costes de mantenimiento, ahorros en consumos e incremento de la vida útil de las lámparas.

Además cuenta con una solución específica para aplicaciones de iluminación industrial que teniendo en cuenta el aporte de luz solar, maximiza la reducción de consumo.

Con un rango de potencia desde 3,5 hasta 45kVA, GradiLux™ está diseñado 100% con electrónica de potencia que permite una conversión continua y directa AC/AC. La ausencia de transformadores da como resultado un tamaño y peso reducido, haciendo fácil su integración dentro de las instalaciones de alumbrado nuevas y de las ya existentes.

Además, cada una de las fases están controladas por un módulo independiente que puede ser reemplazado por separado en caso de mantenimiento con lo que se conserva el ahorro en el resto de módulos.

GradiLux™ puede integrarse dentro de los sistemas SCADA existentes y aporta tecnología de comunicación que permite la monitorización y el control remoto, a través de conexión sin hilos "wireless".

GE ENERGY - INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar

índice

CAMPANA DE ASPIRACIÓN MODULAR

Barin - Plymovent, especialistas en equipos de aspiración y filtración para la industria metalúrgica, presentan ahora la FlexHood.

FlexHood es una campana modular que proporciona una solución de aspiración de humos de corte, amolado, corte por arco aire y soldadura robótica o manual cuando no es posible la captura en origen.



La flexibilidad del concepto también es un avance en lo que se refiere a diseño, suministro e instalación. Las campanas tradicionales suelen ser voluminosas y difíciles de transportar tanto hacia su emplazamiento como dentro de él. FlexHood viene en componentes modulares fáciles de manejar que se pueden ensamblar rápidamente in situ. Diversas opciones le permiten completar la campana de aspiración modular FlexHood con lámpara, patas de aluminio y cortinas de soldadura. FlexHood está diseñado para proteger a soldadores, al resto de empleados, el equipo de trabajo y a la propia instalación.

Las placas de deflexión de la campana controlan el flujo de aire y reducen el riesgo de que las chispas lleguen al filtro del sistema.

Las láminas de soldadura se usan para aislar una zona de trabajo, impidiendo que las chispas y salpicaduras lleguen a la zona en torno a la campana de aspiración.

FlexHood tiene un innovador armazón con aspiración perimetral que captura los humos en los bordes de la campana. Esta forma eficaz de aspiración impide que los humos se escapen. Mediante la aspiración eficiente de todos los humos, FlexHood crea un aire limpio en el trabajo.

BARIN. S.A.

Contactar

índice

EQUIPO MODULAR PARA ANÁLISIS DE GASES EXTRACTIVOS

Con la nueva serie Siprocess GA700, la división INDUSTRY AUTOMATION de SIEMENS presenta una nueva familia de productos de analizadores de gases extractivos con un innovador concepto de plataforma. En la base se encuentra un equipo básico modular, con interfaz de usuario local, interfaces de comunicación, alimentación, electrónica básica y software. En el equipo básico se integran diferentes módulos de análisis, según la tarea de medición. Cada uno de estos módulos está compuesto por el propio analizador y la electrónica del sensor, incluido el software de evaluación y las interfaces necesarias. Como primer módulo de este tipo, el módulo Oxymat mide el oxígeno según el método paramagnético de presión alterna. Este módulo garantiza una linealidad absoluta y permite parametrizar los rangos de medida más pequeños con un solo equipo: de 0 a 0,5 por ciento en una cantidad mínima detectable de 50 ppm, así como de 0 a 100 y de 99,5 a 100%. El equipo básico de análisis de gases Siprocess GA700 en sus dos variantes de caja, unidad insertable y equipo mural, puede alojar dos módulos de análisis. Al mismo tiempo, los parámetros de medida ajustados se transmiten automáticamente del equipo básico al módulo de sustitución. Los módulos poseen un termostato para que el cambio no implique tener que registrar de nuevo la curva característica de temperatura. Además, las fluctuaciones de la temperatura exterior no afectan su funcionamiento, ofreciendo así una mayor estabilidad de medida. Los módulos de análisis son idóneos para temperaturas ambiente de hasta 50°C, disponen de un sistema de manejo unificado y están dotados de interfaz de usuario, pantalla y teclado.

SIEMENS INDUSTRY AUTOMATION

Contactar

índice



Eficaz. Igual que nuestra búsqueda de productos en www.poeppelmann.es

Con un solo click llegará a la solución idónea. Y eso de muchas maneras: Se puede buscar una aplicación, un número GPN o cualquier palabra clave. Click. Listo.

Descubra lo que hay detrás en www.poeppelmann.es



Pöppelmann Ibérica S.R.L.U. Plaça Vicenç Casanovas, 11-15 · 08340 Vilassar Mar (Barcelona)
Tel. 93 754 09 20 · Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.es

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA LOGÍSTICA INTERNA

Jungheinrich, ha implantado recientemente en el almacén de HERO, su sistema Auto Pallet Mover (APM), un proyecto para flexibilizar y optimizar sus tareas de logística interna del almacén.

Guiado por el sistema traffic manager, que recoge todos los datos necesarios para un control eficiente, el APM realiza en el almacén que HERO España tiene en Murcia tareas de transporte, apilado y desapilado flexible de palets, y conexión con el transporte en línea, además de poder operarse en modo manual. Entre otras ventajas ofrece gran precisión, una larga vida útil, flexibilidad, eficiencia, y tiempos de reacción rápidos, y es adaptable a futuras ampliaciones o a nuevas tareas de transporte dentro del almacén.

La solución (no es de tipo add-on sino que viene preparada desde fábrica), basada en una carretilla estándar EKS 210 a la que se han añadido el paquete de automatización y los sistemas de seguridad de Jungheinrich, ha supuesto el despliegue de la tecnología más puntera y flexible por parte del proveedor logístico integral. Para HERO España, por otro lado, la innovación y la investigación constituyen, junto con la calidad de sus productos y el capital humano, dos de los ejes vertebradores de su actividad. Es por ello que el fabricante, destacado en nutrición infantil y confituras, apuesta constantemente por soluciones orientadas a optimizar la gestión de su logística y, con este fin, buscaba a un partner estratégico que pudiera garantizar el nivel de servicio adecuado para este tipo de tecnología.

JUNGHEINRICH DE ESPAÑA, S.A.U.

Contactar



CADENAS PORTACABLES PARA LARGOS DESPLAZAMIENTOS

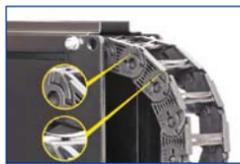
El "micro flizz" de igus transporta energía, datos y otros medios en un sistema compacto. Hace posibles largos trayectos de desplazamiento con cadenas portacables relativamente pequeñas. Al no ejercerse mucha fuerza, se minimizan la fricción, el desgaste y los ruidos, mientras que los resortes de plástico permiten un deslizamiento suave.

Completamente encapsulados y con ello insensibles a la suciedad, el polvo y la humedad, así como a las condiciones ambientales, "micro flizz" es apto sobre todo para aplicaciones de automatización, puertas correderas y puertas tipo acordeón, también para equipos de cámaras y de estudios, y como sustituto de enrolladores de cables en plantas depuradoras de aguas residuales. Dado que el arrastrador integrado en el canal de guiado soporta hasta 50 kg de carga, "micro flizz" puede utilizarse también para puestos de trabajo manuales.

Los tamaños constructivos MF 06 disponibles hasta ahora (anchura interior de 10 mm) y MF 08 (de 18 mm) se complementan ahora con el nuevo tamaño MF10 (de 20 mm). Con una altura de montaje de 275 mm y una anchura de montaje de 107,6 mm, el nuevo tamaño sigue siendo muy compacto. El nuevo MF 10 aprovecha las cadenas portacables con un radio de 75 mm para obtener más flexibilidad a la hora de llenar las cadenas con conductores con diámetros grandes de hasta 16 mm. La velocidad máxima asciende a 6 m/s, el trayecto de desplazamiento a 80 m y se pueden alcanzar aceleraciones de hasta 50 m/s²

IGUS, S.L.

Contactar



INVERSORES

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y en eficiencia energética, ofrece soluciones en el campo de la energía solar, entre las que destacan los inversores trifásicos y la solución integral PV Box.

Conext Core XC Series: Una nueva línea de inversores centrales con una alta eficiencia (98,7%) y flexibilidad para cualquier tipo de panel PV o instalación a partir de 680 kVA.

PV Box: Una solución de equipos precableados específicamente diseñados para satisfacer la creciente demanda en instalaciones comerciales y parques fotovoltaicos. La PV Box es una solución ligera y compacta diseñada para ambientes con características extremas y ofrece un diseño estandarizado de fabricación local.

Conext Control: Una solución global y estandarizada de monitorización para grandes instalaciones fotovoltaicas. Diseñado para operar de manera eficiente en cualquier lugar, dispone de una herramienta de análisis rápido que pronostica las tendencias y permite la visualización en tiempo real.

Conext TL: Pequeños inversores trifásicos de conexión a la red (15 y 20 Kw), diseñados para pequeñas aplicaciones en tejados. Estos inversores proporcionan un amplio rango de voltaje de seguimiento del punto de máxima potencia (MPPT), unos niveles de eficiencia del 97,3%, una alta disponibilidad y un retorno de la inversión rápido.

Conext SW: Es un inversor / cargador de onda sinusoidal pura para instalaciones de aislada o respaldo. Está disponible en modelos de 3.500 W y trabajan con baterías de 24 VCC. Conext SW está específicamente diseñado para ubicaciones remotas, rurales o residenciales donde se necesita energía solar o donde hay una preocupación real por una energía fiable.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

ECONOMIZADORES GASES/AGUA Y PRECALENTADORES GASES/AIRE

ANINGAS-ERGOS S.A. suministra dos tipos de Economizadores Gases / Agua:

- Economizadores "en línea", es decir que no están situados sobre la vertical de la propia caldera. Además del by-pass del circuito de agua, se dispone de by-pass de gases manual integrado en el propio equipo. Facilitan el mantenimiento y la inspección. Minimizan el riesgo de corrosiones en la caldera por condensación.

- Economizadores en chimenea. Mucho más compactos, adecuados para calderas existente o salas de calderas con limitación de espacio. En ambos casos se puede precalentar el agua de alimentación de la propia caldera u otro circuito independiente de agua para otras aplicaciones (agua de proceso, ACS, ...)

Los Precalentadores Gases / Aire, conjuntamente con quemadores para aire caliente, permiten aprovechar al máximo el calor de los gases.

- No hay corrosiones en el circuito agua. - Válidos para gases de combustión de fuel oil. - Adecuados para retorno de condensados a alta temperatura. En los últimos años han estudiado e instalado numerosos economizadores y precalentadores tanto en calderas nuevas como en existentes, de distintos fabricantes.

ANINGAS-ERGOS, S.A.

Contactar

índice

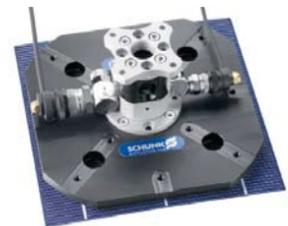
PINZAS DE ALTA VELOCIDAD PARA PANELES SOLARES

La SZG-C de SCHUNK, es una pinza altamente dinámica para la manipulación de paneles solares. Esta pinza manipula de forma segura, precisa y con absoluta suavidad, los paneles y las células acabadas. Debido a su capacidad de dejar pieza con rapidez, esta pinza ligera puede llevar a cabo un ciclo de transporte completo

de 550 mm, incluida una rápida inspección con un sistema de cámara y la vuelta a la posición inicial, en un tiempo de ciclo inferior a un segundo.

La pinza SZG-C, está disponible para manipular dos distintas medidas de panel solar: 125 o 156 mm. Los puntos de succión están repartidos y dimensionados de manera que se reducen considerablemente las roturas. Esta pinza, a la vez dispone de una alta fuerza de succión para poder manipular incluso los paneles solares deformes, rotos o perforados. Para disminuir la formación de partículas en el lugar de trabajo, el aire succionado es derivado de forma controlada.

Puesto que la superficie de succión es menor que las células, se pueden inspeccionar los lados de los paneles completamente, a través de un sistema de visión. Así se incrementa la calidad y la seguridad del proceso en la producción. La pinza SZG-C es muy adecuada para sistemas robotizados y en pódicos, para los procesos de producción de paneles solares. La presión de accionamiento es de 1-2 bar.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

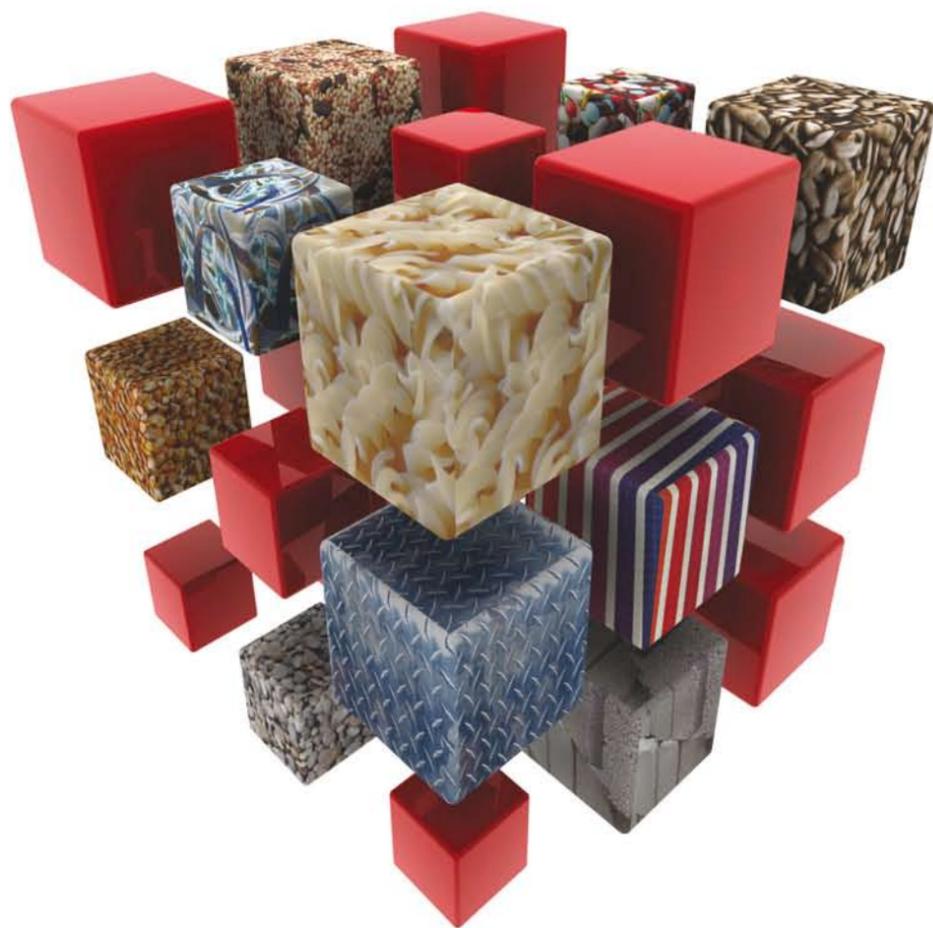
Contactar

índice

EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos

www.exposolidos.com



13/14/15 de Noviembre del 2012
La Farga de L'Hospitalet Barcelona, España



organized by
PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALS

Contactar

índice

ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA CON BATERÍAS DE LITIO

IBC Solar AG, líder mundial especializado en energía solar fotovoltaica, ha firmado un acuerdo de cooperación con LG Chem, empresa química de Corea del Sur, y amplía su portafolio de soluciones de almacenamiento de energía con la nueva solución de almacenamiento con batería de iones de litio IBC SolStore 6.3 Li.



"Con el fin de promover la revolución energética, necesitamos soluciones de almacenamiento de energía que nos permitan disponer de energía solar todo el día. De este modo, los propietarios de las instalaciones podrán ser más auto-suficientes y consumir hasta un 60% de lo que su sistema de energía solar produzca", dice Norbert Hahn, miembro de la junta directiva de IBC SOLAR AG. Y añade: "Con la reciente cooperación, podemos ofrecer a los clientes una solución aún más potente."

Seokhwan Kwak, director del Departamento Advanced BESS de LG Chem Ltd., explica: "Hemos hecho enormes progresos que han permitido que las soluciones de almacenamiento, basadas en la tecnología de iones de litio, puedan realizarse de forma económica."

De este modo, la solución desarrollada en colaboración con IBC SOLAR es ideal para su aplicación en los hogares privados".

Como parte del concepto de energía descentralizada, las tecnologías de almacenamiento son una cuestión clave en la entrega de energía.

IBC SOLAR ESPAÑA

Contactar

índice

MONITORIZACIÓN REMOTA PARA PARQUES EÓLICOS

Alava Ingenieros presenta las soluciones más innovadoras para monitorización remota de perfiles de viento en altura con tecnología sodar y lidar.

Los sistemas Doppler Sodar miden remotamente perfiles verticales de velocidad y dirección de viento, estratificación térmica y parámetros de turbulencia desde 10 metros hasta 400, 700 y 3.000 metros de altura. Su principio de funcionamiento se basa en la emisión de pulsos acústicos a la atmósfera y el análisis posterior de la señal de retrodispersión recibida. Precisamente este procesamiento de datos realizado por el software tiene como objetivo optimizar la validación de los mismos y garantizar la fiabilidad de sus resultados, eliminando picos de frecuencia falsos, ocasionados por fuentes fijas de ruido, como torres meteorológicas próximas al Sodar.

Su bajo consumo y su tamaño mínimo lo convierten en la solución ideal portátil para la monitorización en



los lugares más remotos, pudiéndose controlar el equipo de forma local o remota, vía GPRS o con receptor/transmisor satélite. Por otro lado, reduce los riesgos laborales al no trabajar en altura y estar situado a pie de campo. Los sistemas láser Lidar, también para monitorización remota, emiten pulsos ópticos y analizan la señal recibida, obteniendo medidas de perfiles de viento con un alcance superior a los sistemas

Sodar, ya que cubren hasta 25 km de altura.

Estas soluciones se complementa con los sistemas RASS (Radio acoustic Sounding system) que miden remotamente perfiles de viento en la atmósfera hasta 1.000 metros de altura.

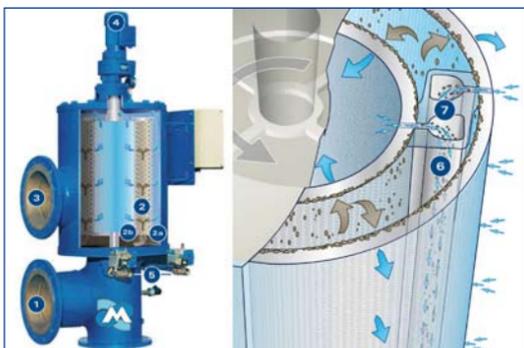
ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

FILTROS AUTOLIMPIANTES

MAHLE AKO, distribuida en España por MABECONTA, desarrolla y fabrica, desde hace más de 70 años, filtros innovadores y de alta calidad que se emplean en todos los sectores, tales como, industria química, sector del agua, ingeniería de procesos, tecnología de climatización y frío, en la fabricación de máquinas, generación de energía, en la industria automovilística, la industria alimentaria o el sector náutico.



Todos los filtros MAHLE AKO destacan por su probada robustez y duración, su mínimo coste de mantenimiento, así como por su construcción compacta. Estas características de fiabilidad son especialmente destacables en los filtros autolimpiantes dobles.

El medio que va a filtrarse pasa por la conexión de entrada a la carcasa del filtro y al elemento filtrante abierto por abajo. Éste está compuesto por dos cilindros base, mediante los cuales se tensan las mallas plisadas con el tamaño especificado.

Por fuera, un cilindro de chapa perforada soporta la malla filtrante.

Por el cilindro filtrante exterior pasa el producto de dentro hacia fuera, el interior, de fuera hacia dentro. Las partículas de suciedad se acumulan en ambos casos en el tejido del filtro.

El medio producto filtrado sale por la conexión de salida fuera de la carcasa del filtro. Al aumentar la suciedad en la malla filtrante, se incrementa la presión diferencial entre entrada (lado sucio) y salida (lado limpio). Ésta se mide mediante transmisores de presión en la entrada y salida y se transmite a la unidad de control del filtro. El autómata allí instalado activa automáticamente el enjuague en contracorriente por presión diferencial o por tiempo determinado.

Para un enjuague en contracorriente eficaz se necesita una sobrepresión operativa en el lado de salida (lado limpio) del filtro. La magnitud de la sobrepresión operativa depende del medio que va a filtrarse y del tamaño de la malla del filtro. Para el enjuague en con-

tracorriente se pone en funcionamiento el motor reductor montado sobre el filtro y se abre una de las dos válvulas de enjuague. El motor gira todo el elemento filtrante compuesto de 2 cilindros. En este caso se pasa por toda la superficie de filtro junto a la tobera de

enjuague colocada entre los cilindros filtrantes. La tobera de enjuague tiene 2 canales de enjuague que están conectados en cada caso con una tubería de enjuague y una válvula de enjuague.

Las válvulas de enjuague se abren de forma sucesiva, el enjuague en contracorriente completo se realiza en 2 etapas. Debido a la presión diferencial entre la salida del filtro (lado limpio) y la presión atmosférica en la conducción de enjuague, fluye una cantidad reducida de medio ya filtrado en el sentido inverso con una gran velocidad, a través de la malla filtrante, a la apertura vertical de la tobera, que está colocada directamente en el elemento filtrante.

En este caso, se sueltan las partículas de suciedad del tejido del filtro y se evacúan con el líquido de enjuague en contracorriente a través de la tubería de enjuague. Una vez que la tobera de enjuague ha girado aprox. 400°, se cierra la 1ª válvula de enjuague y se abre la 2ª válvula de enjuague para limpiar de la misma manera el cilindro filtrante interior. El enjuague en contracorriente finaliza tras unos pocos segundos. En cada caso sólo se limpia la parte del elemento filtrante cubierta por la tobera de enjuague. La superficie de filtro restante sigue estando disponible para la filtración.

Así, se garantiza un filtrado continuo y la fiabilidad exigida en cualquier proceso industrial. Además, durante el proceso de autolimpieza no se interrumpe el normal proceso de filtrado.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

PCS PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Desde el procesamiento de imágenes y la visualización, al control, los PCs Valueline Box están bien adaptados para las aplicaciones más exigentes - que van desde la energía eólica a la automatización de procesos, pasando por todas las ramas de la industria. Gracias a su alta resistencia a la temperatura y a los golpes, numerosas opciones de montaje y un rendimiento escalable, los PCs Valueline Box son la plataforma ideal para cualquier aplicación industrial.



Complementa de forma sencilla el ordenador industrial con una pantalla táctil o un módulo de ampliación con dos puestos enchufables PCI.

Sus ventajas: • El diseño sin ventilador aumenta la disponibilidad del sistema. • Rendimiento del proce-

sador adecuado para la aplicación: procesadores Intel® Core™ i7, Intel® Core™ 2 Duo o Intel® Atom™ de bajo consumo. • Totalmente configurable en cuanto a: pantalla (de 12" a 24"), forma de montaje, procesador, cantidad de memoria, sistema operativo, sistema de almacenaje

(disco duro, disco de estado sólido, tarjetas CF), ranuras de expansión PCI, etc. • Compatibilidad a gran escala de compatibilidad, gracias a los estándares abiertos, numerosas interfaces y sistemas operativos. • Particularmente fácil de mantener, gracias a los componentes de fácil acceso en la carcasa del PC. • Apto para ambientes hostiles.

PHOENIX CONTACT, S.A.

Contactar

índice

CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS

TITECH ha lanzado en TECMA 2012 su innovador equipo TITECH autosort 4, la nueva generación de la tecnología de clasificación de residuos basada en sensores de infrarrojo y visible. Como novedad, el sistema incorpora la tecnología FLYING BEAM®, que elimina las luces



exteriores, incrementa la precisión en la separación, reduce el consumo energético y facilita el mantenimiento del equipo.

El nuevo sistema TITECH autosort 4, analiza y clasifica con extraordinaria rapidez y precisión una amplia gama de fracciones con la más alta calidad y procedentes de diferentes flujos de residuos (urbanos, industriales, electrónicos, ELV, comerciales, etc) pudiendo realizar también otras tareas de clasificación con solo cambiar el programa de selección.

En un acto ante la prensa profesional, responsables de la empresa dieron detalles del funcionamiento de TITECH autosort 4, descubriendo sus ventajas en términos de productividad, precisión y rentabilidad y señalando especialmente su bajo consumo energético y su sencillo mantenimiento.

Es el primer sensor espectrométrico, ya sea de cercano infrarrojo (NIR) o en el rango del visible (VIS), que no requiere de una fuente externa de luz para su funcionamiento, ya que incorpora el módulo de iluminación en el interior del propio escáner. Todo ello gracias a la

innovadora tecnología FLYING BEAM®, que supone un auténtico avance pues, entre otras ventajas, aporta ahorros de hasta un 70% de energía eléctrica.

Pero además, TITECH autosort 4 incorpora otras características técnicas avanzadas, como una tarjeta de control de válvulas de alta capacidad, una unidad de control más potente (CU) y el nuevo diseño de bloque de válvulas más preciso y rápido, que permite una precisión y una pureza de separación aún mayores con un consumo de aire aun más reducido.

El nuevo TITECH autosort 4 está consumiendo en iluminación sólo 110 W por metro frente a los 480 W/metro del modelo anterior.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

PANEL DE VENTEO E INDICADOR DE RUPTURA

Fike presenta el nuevo panel de venteo FLEX-V y el indicador de ruptura R12. El panel de venteo FLEX-V vuelve a cerrar mínimo hasta un 90% después del venteo de la explosión. Esto reduce drásticamente el riesgo de una explosión secundaria.

Gracias al panel FLEX-V, la extinción del incendio posterior a la explosión es mucho más eficaz. Si se produce vacío



debido al proceso de extinción, el panel de venteo cederá hacia dentro, evitando así cualquier daño al equipo a causa del vacío. La instalación de este panel reduce drásticamente el tiempo de parada de producción después de una explosión, y también se reduce el tiempo entre el venteo y la activación del sistema de extinción de incendios.

Por otra parte, con el indicador de ruptura R12 se asegura que se toman las medidas necesarias des-

pués del alivio de la presión, como parar el proceso, activar un sistema de extinción de fuegos o el sistema de aislamiento de explosiones. El indicador de ruptura R12 conectado a su módulo de campo FM permite discernir entre ruptura por sobre presión en el equipo (explosión), cortocircuito en el cableado, derivaciones a tierra o falta de tensión en el sistema. El operador podrá tomar la decisión adecuada en función de la señal recibida. Este sistema ofrece una seguridad de proceso nivel SIL2.

FIKE EUROPE BVBA. SUCURSAL EN ESPAÑA

Contactar

índice

MOTORES ELÉCTRICOS CON AUTOMONITORIZACIÓN

Una vez más, WEG ha demostrado su compromiso con soluciones sostenibles mediante el suministro de 62 motores eléctricos con automonitoreo para la planta de desalinización, de 55 000 m3/día de capacidad, abierta recientemente en Trekopje (Namibia). La planta es la mayor de este



tipo en el África subsahariana, y es un activo vital para el suministro de agua en un país donde el 98% del territorio es árido o semiárido. Los motores WEG, de potencias entre 18,5 kW y 750 kW, accionan las bombas que se consideran cruciales para un funcionamiento fiable de la planta.

El proyecto de la planta de desalinización de Trekopje se suma a otros éxitos recientes de WEG en el suministro de motores y sistemas para otros proyectos de desalinización en Argelia y Dubái, además del proyecto HNSS de Andhra Pradesh en India, uno de los mayores proyectos de irrigación del mundo.

Los motores de 750 kW se dotaron de arranque suave, mientras que los demás motores se combinaron con variadores de velocidad. Debido a la naturaleza corrosiva del ambiente, todos los motores se suministraron con un acabado anticorrosivo. Además, debido a elevada humedad ambiental

causada por una niebla constante, fue imperativa la instalación de calentadores contra la condensación, para mantener los motores calientes y así eliminar la acumulación y el ingreso de humedad.

WEG es uno de los mayores suministradores de motores eléctricos y equipos de control, empresa especializada en la fabricación de motores eléctricos y equipos de alto rendimiento desarrollados para aplicaciones industriales específicas.

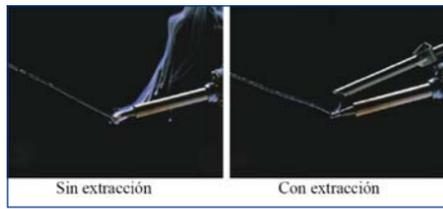
WEG IBERIA S.L.

Contactar

índice

EXTRACTOR DE HUMOS

Purex International ha desarrollado un nuevo extractor de humos para proteger a los trabajadores de la exposición de los peligrosos humos de soldadura de estaño.



Cuando se suelda sin tener un control efectivo de los contaminantes, el flujo del humo entra en la zona de respiración del soldador desarrollando enfermedades como el asma ocupacional, enfermedades cancerígenas, daños e irritación del tracto respiratorio entre otros.

La nueva y compacta unidad de extracción de humos "Fumer Safe" puede proteger a los trabajadores aspirando el humo desde el soldador de estaño siendo válido hasta 15 soldadores. El "Fumer Safe" está fabricado en acero inoxidable y consigue una potente absorción.

Un filtro de carbón activado se utiliza para quitar los gases nocivos del caudal de humos de soldadura junto con un microfiltro (HEPA) que remueve el 99,997% de las partículas por debajo de las 0,3 micras antes de que el aire limpio vuelva a la zona de trabajo.

Las características principales del "Fumer Safe" incluyen control de velocidad, bajo coste de inversión y funcionamiento, fácil instalación, alarma de saturación de filtro y LED y diseñado para un cambio rápido de prefiltros para alargar la vida del filtro.

Otras ventajas que incluye el "Fumer Safe" es que es muy silencioso durante su funcionamiento y fácilmente transportable ya que puede ser desplazado para cambiar de zona de trabajo. El filtro se suministra con 3 kits de acoplamiento al soldador.

BARIN S.A.

Contactar

índice

PINTURA DE MAGNÍFICA CUBRICIÓN

Pinturas Hempel, una de las empresas destacadas en la fabricación y venta de recubrimientos y pinturas dentro del mercado Decoración - Construcción, lanza al mercado su nueva pintura SuperCover para un perfecto cubrimiento y acabado extrafino.



Esta nueva pintura vinílica proporciona una magnífica cubrición con un acabado realmente fino. Los ensayos previos al lanzamiento han demostrado que, gracias a su alto poder cubriente, es recomendable para superficies previamente pintadas con colores oscuros. La pintura se extiende fácilmente y no produce salpicaduras.

SuperCover está disponible en blanco y una amplia gama de colores MTT, gracias a su base tintométrica. Presenta un elegante acabado mate. Este producto se presenta en formatos de 750ml, 4L y 15L.

PINTURAS HEMPEL, S.A.

Contactar

índice

RODAMIENTOS PARA LA GENERACIÓN DE ENERGÍA RENOVABLE

NKE Austria suministra rodamientos para una variedad de aplicaciones en la producción de formas de energía renovable. Dos ejemplos de aplicación de productos NKE son: los parques eólicos y las centrales de corrientes marinas.



Los rodamientos utilizados en aplicaciones eólicas tienen que funcionar con la más alta seguridad operativa, ofreciendo además una larga vida útil. La vida útil nominal proyectada para rodamientos utilizados en parques eólicos es de 175.000 horas de funcionamiento.

NKE suministra, entre otros, los siguientes tipos de rodamientos utilizados en aplicaciones eólicas: • Rodamientos de rodillos cilíndricos, son idóneos para elevadas cargas radiales y están disponibles en versiones con hileras múltiples y en versiones completamente llenos de rodillos para cargas altas. • Rodamientos de rodillos cónicos, son apropiados para elevadas cargas radiales y axiales y admiten pares de vuelco. • Rodamientos de rodillos a rótula: son apropiados para grandes cargas radiales y velocidades de baja a media. Una aplicación típica para este tipo de rodamiento es el alojamiento del eje principal. • Rodamientos de bolas con cuatro puntos de contacto: para el alojamiento de cargas axiales y de cargas radiales hasta un cierto límite. Las aplicaciones típicas para estos rodamientos son los ejes de accionamiento de gran velocidad. • Rodamientos rígidos de bolas, son apropiados para velocidades de giro muy altas. Las aplicaciones típicas para estos rodamientos son generadores y engranajes. • Rodamientos con aislamiento eléctrico proporcionan una protección perfecta contra daños en los rodamientos ocasionados por el paso de corriente.

NKE Austria ha desarrollado sistemas modulares para el alojamiento de ruedas planetarias en engranajes utilizados en centrales eólicas. Los sistemas de rodamiento se fabrican de manera personalizada.

NKE Austria también suministra los rodamientos de engranaje para "molinos de viento submarinos". El distribuidor en España de NKE es la empresa Global Industrial.

GLOBAL INDUSTRIAL

Contactar

índice

PLÁSTICOS PARA UNA MAYOR SEGURIDAD ALIMENTARIA

Igus ofrece soluciones de plástico para una producción de alimentos segura y exenta de residuos: plásticos detectables, libres de lubricación, conformes con FDA, resistentes a las sustancias químicas y antimicrobianas. Destacan:



- Cadenas portacables: Igus ha desarrollado una nueva cadena portacables de plástico compuesta por un polímero detectable. Hasta las partículas más pequeñas del material de color azul es detectado por todos los sistemas de búsqueda de metales convencionales, lo que permite seleccionarlas automáticamente. De este modo, los clientes de la industria alimentaria y farmacéutica pueden utilizar las versátiles cadenas portacables resistentes a la corrosión y de gran durabilidad sin ningún riesgo en sus máquinas e instalaciones.

- Cojinetes: Otra novedad en el área alimentaria pertenece a la familia de los cojinetes autolubrificantes de plástico para mesas rotativas "iglidur" PRT. Consta de acero inoxidable. Los elementos deslizantes entre el anillo interior y el anillo exterior son del material "iglidur" A180. Como polímero especial conforme con las normas de la FDA, A180 es apto para el contacto con alimentos y la humedad. Los cojinetes están disponibles de momento en el tamaño 200 y en futuro se podrán adquirir en todos los demás tamaños.



- CFSPECIAL: Los conductores de la familia "chainflex" de igus diseñados especialmente para uso en aplicaciones móviles se han ampliado ahora con una serie especial antimicrobiana ("CFSPECIAL") para aplicaciones en el área alimentaria. El material de recubrimiento como tal dispone de aditivos especiales que se emiten con el tiempo evitando la proliferación de microorganismos. Este material ha superado las pruebas de actividad antimicrobiana y eficacia según ISO 22196 y JIS Z 2801 obteniendo en la prueba un valor R ≥2.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL PARA REDUCIR COSTES EN LAS EDAR

La filial española de Veolia Water Solutions & Technologies presenta AMONIT™, un sistema de control avanzado para Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (EDAR) que permite reducir el consumo energético gracias a la optimización de la aireación de los tanques biológicos para la eliminación de nitrógeno.

AMONIT™ es una herramienta de automatización, sencilla y rápida de implantar. El sistema determina los niveles óptimos de aireación de los reactores biológicos, compara automáticamente la información recabada con las órdenes fijadas y regula continuamente -y en tiempo real- el suministro de oxígeno.

Este sistema de control ha sido exitosamente introducido en otros países europeos y ya cuenta con importantes referencias cuyos resultados avalan su inversión: la reducción del consumo energético del proceso de aireación ha llegado a ser hasta de un 20%.

El sistema de control AMONIT™ es un sistema adecuado a todo tipo de EDAR, ya sean de pequeño o gran caudal de tratamiento, y permite su implantación en cualquier configuración de reactor biológico: fangos activos, canal de oxidación, tanques alternantes y discontinuos (SBR), reactores biológicos de membrana (MBR) o de película fija sobre lecho móvil (MBBR).

El desarrollo de AMONIT™ se engloba dentro del compromiso adquirido por Veolia para la mejora, innovación y desarrollo de nuevas soluciones y tecnologías que permitan a sus clientes la mejora de la eficiencia energética así como la reducción de la huella de carbono.

VEOLIA WATER SOLUTIONS & TECHNOLOGIES IBÉRICA

Contactar

índice

CÁMARA PARA MONITORIZAR ESPACIOS

Xacom Comunicaciones presenta la Cámara EyeSee para monitorizar espacios. Xacom EyeSee es una cámara 2G/3G que permite monitorizar espacios exteriores e interiores gracias a su visión nocturna para aplicaciones de videovigilancia y seguridad. En la red GSM se comporta como un smartphone: realiza llamadas, envía SMS, MMS y datos y puede recibir llamadas y comandos SMS. Cuenta, además, con siete detectores incorporados que incrementan su sensibilidad ante situaciones de riesgo.



En el sector profesional es una solución ideal para la protección de las instalaciones, flota de vehículos y seguimiento de personas. En el área residencial garantiza la seguridad en la localización de niños, alarma de coche, seguimiento de mascotas, etc.

Esta cámara cuenta con siete detectores integrados para el control de espacios y personas: • PIR (infrarrojos): Refleja los cambios de temperatura. • Ruido acústico: El micrófono nota el ruido por encima del nivel definido. • Rotura de cristal: Aviso específico de rotura de vidrio. • Inclinación y posición: Reconoce cualquier cambio no deseado en la posición de la cámara. • Imagen en movimiento: Refleja los cambios de posición. • Apertura de puertas: Detección de presión de aire. • Detector de contacto: Reconoce microvibraciones.

XACOM COMUNICACIONES, S.L.

Contactar

índice

PROCESO PARA LA PLANIFICACIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTRO

Panrico Donuts® ha confiado a ToolsGroup el Proyecto de Implantación del Proceso de planificación operativa (Sales & Operations Planning) con el fin de aumentar la calidad de servicio de su red de distribución al tiempo que reduce costes de fabricación y logísticos.



Basándose en la tecnología avanzada Service Optimizer 99+ de ToolsGroup, el Proyecto consistirá en implantar el nuevo proceso S&OP considerando todas las características y requisitos de Panrico Donuts. El alcance del proyecto pasa por implantar la organización, los procesos, la metodología y la tecnología. Este último punto se cubrirá con la Solución SO99+, para los procesos de Planificación de la demanda, del Plan promocional, de demanda colaborativa, de producción y de distribución. En ToolsGroup son expertos en el Área de Planificación de la Cadena de Suministro. Ofrecen al mercado las tecnologías más innovadoras y avanzadas que permiten a las empresas mejorar y automatizar sus procesos de planificación. ToolsGroup tiene más de 60 clientes en España, entre los que hallamos importantes referencias en el sector de gran consumo y retail como son Alcampo, ARC Distribución Ibérica; Artiach (Grupo Panrico), Begano y Casbega (Coca-Cola), Cerealis, Conservas Garavilla (Isabel), Daba, S.A. (Nespresso), Deóleo, Grupo Gallo, Mantequeras Arias, Panrico Donuts, Refrige (Coca-Cola) o Supermercados Sabeco. A nivel corporativo, algunas referencias son: Danone Italia, Dannon (Estados Unidos), Diageo, Granarolo, San Carlo o Tiger Brands, entre otras.

TOOLSGROUP - ESPAÑA

Contactar

índice

ARMARIOS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS

Gama de armarios con 3 anchuras, 2 alturas, 3 tipos de puertas, 7 colores diferentes para las puertas y múltiples configuraciones internas.

En la mayoría de empresas se utilizan productos químicos en el trabajo diario. Normalmente prestamos más atención a los productos inflamables y corrosivos pero el resto de productos químicos también debe ser almacenado de manera segura y conforme a la Legislación vigente.

Otro importante factor a tener en cuenta es que la gama de productos químicos existentes y sus aplicaciones requieren de un armario adecuado que cumpla con los requerimientos indicados en la legislación vigente y que a la vez sea práctico de usar en el entorno laboral. Los nuevos armarios para productos químicos de la Serie CS - CLASSIC de asecos ofrecen una completa gama de modelos en la que se puede escoger entre 2 alturas (1105 y 1950 mm), 3 anchuras (545, 810 y 1050 mm), 3 tipos de puertas diferentes (puerta batiente, plegable y batiente con ventana transparente) y una gama de 7 colores disponibles sin aumento de precio. El armario CS - CLASSIC se puede suministrar con múltiples configuraciones interiores diferentes que incluyen baldas y cubetos galvanizados o lacados, cubetos con certificación STAWA-R y cajones practicables con cubeta de PE.



ASECOS, S.L.

Contactar

índice

ADITIVO ANTIADHERENTE CONTRA INCRUSTACIONES EN TUBERÍAS

Conscientes de la problemática de las incrustaciones en las redes de abastecimiento ABN Pipe Systems ha mejorado el sistema multicapa ECO-SIS® WATER incorporando, en su capa interna, un novedoso aditivo antiadherente que previene la formación de incrustaciones en el interior de las paredes de la tubería, consiguiendo un interior extremadamente liso que minimiza la pérdida de carga contribuyendo a mantener la calidad del agua transportada.



El nuevo ECO-SIS® WATER SLIDE multicapa está fabricado en PE-RC según las medidas establecidas en las normas europeas EN 12201, EN 13244, ISO 4427 y DIN PAS 1075 con dos tipos de materia prima, una externa negra con bandas azules y una interna de color azul.

Su interior extremadamente liso ofrece toda una serie de ventajas que garantizan la operatividad de la red: • Minimiza y previene la formación de incrustaciones calcáreas y minerales en suspensión. • Minimiza el impacto producido por las incrustaciones de moluscos, bivalvos y microorganismos marinos en las redes de transporte de agua marina.

• Elimina y previene la formación de biocapa en las paredes de la tubería, eliminando al 100% el microorganismo de la legionela. • Mantiene el buen estado interior de la tubería garantizando por más tiempo el flujo y caudal interno. • Su bajo grado de rugosidad (0,067) minimiza la pérdida de carga. • Contribuye a mantener la calidad del agua transportada cumpliendo con los requisitos exigidos en el RD 140/2003. • Contribuye al ahorro de costes, al precisar un mínimo mantenimiento de la red.

El nuevo ECO-SIS® WATER SLIDE se suministra desde diámetro 63 a 250 y también se encuentra disponible en la gama contraincendios bajo el nombre comercial ECO-SIS® FIRE SLIDE.

ABN PIPE SISTEMAS, S.L.

Contactar

índice

POLIPASTOS NEUMÁTICOS DE CADENA

Ingersoll Rand presenta su nueva serie CLK de polipastos neumáticos de cadena, diseñados para aplicaciones de producción y carga de hasta 500 kg, con una gran durabilidad, clasificados como mecanismos A5 según la norma ASME HST-5 (1Am/M4 según la FEM/ISO respectivamente) están diseñados para funcionar 800 horas a plena carga entre revisiones. Los polipastos CLK se caracterizan por un diseño resistente, ligero y compacto, tienen un funcionamiento silencioso de <75 dBA y cumple con las especificaciones ASME B30.16.

El motor neumático de paletas múltiples cuenta con un ciclo de servicio del 100%. El freno de disco se acciona mediante un muelle con liberación de aire. Los topes superior e inferior impiden que el gancho se desplace demasiado.

El polipasto dispone de un mando de control, que sin reducción de caudal, ofrece el máximo control y una mejor colocación de la carga. La elevación estándar es de 3 metros, pero hay otras longitudes disponibles. Dispone de ganchos de cierre instantáneo con pestillos de seguridad. La Serie CLK está disponible en las capacidades siguientes (con caudal completo):

CL125K = 125kg (sobre 1 ramal de cadena).
CL250K = 250kg (sobre 1 ramal de cadena).
CL500K = 500kg (sobre 2 ramales de cadena).



INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL. LTD

Contactar

índice

HORNOS DE VAGONETA INDUSTRIALES

Nabertherm desarrolla y produce desde hace más de 60 años hornos industriales para una gran variedad de campos de aplicación. Como fabricante, Nabertherm cuenta con la gama de hornos más amplia y variada del mundo. Un total de 150.000 clientes procedentes de más de cien países de todo el planeta avalan el éxito de la empresa con un excelente diseño, una excepcional calidad y unos atractivos precios. El elevado porcentaje de fabricación propia y el amplio programa de hornos estándar garantizan tiempos de entrega cortos.

Los hornos de vagoneta con aire circulante 1000/60 A-W 1000/85A son especialmente útiles para el tratamiento térmico de cargas de hasta 25 t. Están especialmente indicados para procesos como el recocido por disolución, el envejecimiento artificial, el revenido o el recocido blando, en los que es necesario mantener una distribución óptima de la temperatura. La potente circulación de aire permite alcanzar una óptima distribución de temperatura en todo el espacio útil del horno. Gracias a un amplio programa de accesorios, es posible adaptar estos hornos a multitud de procesos concretos.



NABERTHERM GMBH – SUCURSAL EN ESPAÑA

Contactar

índice

TERMINALES HMI

Schneider Electric España, S.A., empresa destacada en eficiencia energética y especialista global en gestión de la energía, presenta HMIGTO, una nueva gama de terminales HMI optimizados y con mayores prestaciones. La nueva línea de la compañía cumple todos los requisitos necesarios en las aplicaciones industriales, especialmente para el sector de los fabricantes de maquinaria.

Los terminales que componen la gama disponen de pantallas TFT con 65K colores, y gracias a la tecnología LED que incorporan, garantizan el ahorro energético ya que consumen la mitad que los terminales convencionales CCFL. Este tipo de tecnología permite además que quede en standby cuando lleva un tiempo sin pulsarse la superficie táctil sin consumir energía.

Destacan también por su alta conectividad, conseguida mediante un puerto Ethernet que incorpora la mayoría de protocolos industriales y proporciona servicios web, como webgate, envío de correos electrónicos o cliente FTP, entre otros. Cuenta con un segundo puerto de serie que aporta gran variedad de protocolos de comunicaciones. Para adaptarse a las necesidades de los fabricantes de maquinaria totalmente, incorpora la utilización de tarjetas SD de hasta 4Gb, puertos USB Host para almacenar históricos o puertos USB Minidin estándar para la descarga de aplicaciones, incrementando la facilidad de actualización de la maquinaria.

La nueva gama mejora también la adaptabilidad gracias a la ampliación del rango de temperaturas de funcionamiento, que se ha incrementado hasta los 55°C. Además, se han incorporado accesorios externos para proteger el terminal contra sustancias químicas, completada con una subgama de terminales con panel frontal de acero inoxidable, orientada especialmente a los sectores agroalimentario y farmacéutico.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CALCULADORA DE HUMEDAD

La nueva aplicación gratuita desarrollada por la división de Sensing de GE Measurement & Control proporciona a ingenieros, técnicos y estudiantes la posibilidad de realizar útiles conversiones de humedad con un solo dedo. La Calculadora de humedad convierte el punto de rocío y la presión conocida de los gases ideales a PPMv (partes por millón, en base al volumen), así como el punto de rocío y la temperatura a HR (humedad relativa). Los usuarios pueden elegir los ajustes de temperatura y de presión que deseen.

Esta nueva aplicación es extremadamente simple y suministra información precisa y fiable. La nueva aplicación Calculadora de humedad no es sino otro ejemplo más de las muchas aplicaciones gratuitas que en Ge Measurement & Control se están desarrollando para ayudar a sus clientes a contar con toda la información de utilidad en sus dispositivos móviles.

Sirven al sector de la energía con tecnologías en áreas tales como la del gas natural, el petróleo, el carbón, la energía nuclear, la energía eólica, la energía solar, el biogás, el tratamiento del agua, la gestión de la energía y la modernización de las redes. También ofrecen soluciones integradas para servir a sectores que hacen un uso intensivo de la energía y del agua como, por ejemplo, el de la minería, la metalurgia, la industria naval, la industria petroquímica, la industria de los alimentos y bebidas y la de los combustibles no convencionales.

GE ENERGY - MEASUREMENT & CONTROL

Contactar

índice

APLICACIONES DE APOYO AL SECTOR ENERGÉTICO

Arelsa, desarrolla aplicaciones específicas para dar a apoyo a las empresas ESE (Empresas de Servicios Energéticos).

Es innegable que las ESE están en auge, potenciado por la creciente necesidad de mejorar la eficiencia, y lograr ahorros energéticos y económicos en las instalaciones de alumbrado, u otros servicios municipales. TESYSE, la empresa del grupo ARELSA especializada en Servicios Energéticos, pone a disposición de las ESE un conjunto de productos y servicios que les ayudarán a ejecutar con éxito sus proyectos energéticos en los municipios.

Por un lado, destaca la plataforma informática de telegestión Citigis®, en uso desde hace más de una década, una herramienta muy potente cuya funcionalidad y solvencia están ampliamente contrastadas. Citigis®, usada conjuntamente con terminales de telegestión compatibles como el Urbilux o el Citilux, permite implementar un control estricto de los servicios al nivel de inventario de activos, comprobar el estado y funcionamiento de las instalaciones, hacer un seguimiento de las operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo, o realizar una completa gestión energética con análisis de consumos y verificación de facturas.

Por otro lado las ESE pueden apoyarse en su staff de asistencia técnica para el despliegue y explotación del sistema. Su amplia experiencia en gestión energética les convierte en el aliado ideal para identificar las mejores vías de actuación, y maximizar los rendimientos de los equipos para poder garantizar la rentabilidad de la inversión.



ARMARIOS ELÉCTRICOS, S.A.

Contactar

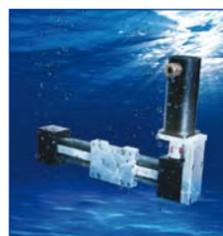
índice

ACTUADORES LINEALES PARA CASOS EXTREMOS

En la feria de Hanóver 2012, la empresa presentó nuevas combinaciones de motor y unidad lineal listas para montar en aplicaciones bajo el agua y en vacío. El programa de actuadores lineales "drylin" en continua expansión y los motores correspondientes ofrecen a los ingenieros soluciones de accionamiento para casi todos los campos de aplicación, sin necesidad de lubricantes.

Un módulo de correa dentada especial para aplicaciones bajo el agua con correa dentada de PU (ZLW-1040-UW) puede utilizarse ahora, combinado con el nuevo motor paso a paso híbrido sumergible de dos fases (NEMA 23), a hasta 10 metros de profundidad. El motor cumple los requisitos del grado de protección IP 68. Un esmalte especial lo protege duraderamente contra la corrosión. Garantiza estanqueidad hasta 1 bar; la temperatura permitida en la superficie del motor oscila entre -30 y +80 °C. Su uso no solo se limita a aplicaciones bajo agua en el interior o exterior, también en aplicaciones en las que los actuadores lineales se limpian frecuentemente con agua, como en la industria alimentaria.

Posicionado en vacío En la producción de semiconductores o en tecnología de medición, los componentes de automatización se colocan frecuentemente en condiciones de vacío. Para funcionar de forma segura bajo estas condiciones y no contaminar el vacío, las unidades lineales deben ser autolubricantes y presentar un alto grado de resistencia a la fricción y a la corrosión. La combinación de mesas lineales de acero inoxidable accionadas por husillo y el nuevo motor NEMA 23 apto para vacío es ideal para ello.



IGUS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE LAVADO PARA LIMPIEZA DE PIEZAS INDUSTRIALES



El lavado, desengrase o la limpieza de componentes y piezas industriales, bien sea entre operaciones intermedias o al final de todo un proceso de fabricación, puede ser simple, complejo o muy complejo, en función del grado de limpieza que se le exijan a las piezas que se han de tratar, para que sean aptas en su posterior utilización.

Por esto, cuando sea necesario adquirir una nueva instalación, debería ser cuidadosamente estudiado el sistema de limpieza a utilizar en función del tipo de piezas y los resultados que se desean obtener con el fin de rentabilizar adecuadamente la inversión.

Bautermic S.A. es especialista en ofrecer este tipo de soluciones en todos los procesos en que se requieran Tratamientos Superficiales. Adaptándose al tipo de piezas a tratar, sus dimensiones, peso, producción, grado de automatización, tipo de energía, espacio disponible, etc...

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

MONITORIZACIÓN AMBIENTAL EN TIEMPO REAL



Alava Ingenieros presenta las soluciones más innovadoras para monitorización en tiempo real de la calidad del aire y del agua en entornos industriales.

En calidad del aire, ofrece monitores multiparamétricos para medida de gases (CO, NO2, O3, NOx, CH4, NH3, H2S, SO2, benceno y COVs), que proporcionan una medida de alta precisión, en partes por billón (ppb), a un precio revolucionario.

El sistema ETL Dust de Unitec S.R.L monitoriza en tiempo real las partículas PM 10, PM 2.5, PM 1.0 y PST con tecnología óptica. Gracias a su bajo consumo y mínimo mantenimiento, proporcionan una solución óptima para medidas de inmisiones en el perímetro de una planta industrial. Para medida en continuo de parámetros relacionados con calidad del agua, Alava Ingenieros, a través de su socio tecnológico In-Situ® Inc. pone a su disposición dataloggers de la familia Level TROLL de nivel, temperatura y conductividad.

Gracias a sus materiales (titanio y acero inoxidable), están preparados para monitorizaciones de larga duración. Así mismo disponemos de sondas multiparamétricas con sensores intercambiables, como el modelo TROLL 9500 para el análisis de parámetros como oxígeno disuelto, ORP/pH, amonio, cloruro, nitrato, turbidez, conductividad, o dispositivos portátiles como los modelos STAR (3, 4 ó 5 sondas).

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

MÓDULOS DE ENTRADAS ANALÓGICAS DESCENTRALIZADOS

El tamaño compacto del módulo permite instalarlo en el interior de una caja de pared o de la caja de un sensor ambiental, lo que facilita un concepto de instalación descentralizado con interconexiones de sensor a sensor para la alimentación CC y el bus Dupline®. Esto simplifica el cableado al controlador, en comparación con las conexiones convencionales de cableado en estrella, y reduce el número de conexiones de cable directas y de paneles secundarios requeridos, ofreciendo además una mayor flexibilidad para realizar cambios y mejoras de última hora. Con todo, se reduce los costes de instalación, tanto en tiempo como en materiales.

- Las características principales son:

- Caja compacta para instalación descentralizada en el interior de cajas de pared o de cajas de sensores ambientales
- Entradas: 0-10V, termistor 10K3 y resistencia variable
- Versiones disponibles con 2, 3 ó 4 entradas analógicas
- Módulos alimentados por el bus Dupline® o a 24VCC
- Tecnología de bus de campo de libre topología con amplio alcance de transmisión.
- Gama:
G88106265: 3 entradas analógicas de 0-10VCC (módulo a 24VCC)
G88106311: 2 entradas analógicas de 0-10VCC + 1 entrada de termistor 10K3 + 1 entrada de resistencia variable de 1-11KΩ (módulo a 24VCC)
G88106312: 1 entrada de termistor 10K3 + 1 entrada de resistencia variable de 1-11KΩ (módulo alimentado por el bus Dupline®)



CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS (Nacionales)

Exposólidos 2012 (Barcelona, del 13 al 15 de noviembre)

El Salón de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos, de ámbito internacional, es la principal feria del sur de Europa especializada en la manipulación y procesamiento de sólidos, materiales a granel, polvos secos, semi sólidos y separación de sólidos, líquidos.

Un evento muy especializado, de corta duración y con un bajo coste que este año celebra su 6ª edición. EXPOSOLIDOS es un evento pensado para hacer negocios, networking y buscar soluciones específicas a las necesidades de las empresas que manejan sólidos, semi-sólidos y requieren separa líquido-sólido.

La frecuencia de Exposólidos es trienal. Se trata de una oferta dirigida a ejecutivos y técnicos de planta de los siguientes sectores económicos: Agrícola. Alimentación. Químico. Caucho y plástico. Cerámica y vidrio. Construcción. Cosmética. Detergentes. Farmacéutico. Grasos. Jabón. Metalúrgico. Madera y papel. Minería. Naval / Portuario. Piensos. Pinturas y barnices.

[Contactar](#)

[índice](#)

Enomaq – Oleomaq / Tecnovid – Oleotec y Fruyver (Zaragoza, del 12 al 15 de febrero de 2013)

Los trabajos para la próxima edición de ENOMAQ, TECNOVID, OLEOMAQ, OLEOTEC y FRUYVER no sólo van a buen ritmo, sino que aseguran que la edición de 2013 será un éxito para el sector del vino y el aceite. Todo ello gracias a la numerosa participación de expositores y la puesta en marcha de las jornadas técnicas.

Los sectores vinculados a la maquinaria vitivinícola y oleícola tienen una cita ineludible en los pabellones de Feria de Zaragoza, donde se constituirá –una vez más- la mayor plataforma de despegue de este segmento y un escaparate inigualable para el acceso al mercado exterior.

Los salones responden a las más altas exigencias del sector, lo que ha situado a ENOMAQ, TECNOVID, OLEOMAQ, OLEOTEC y FRUYVER dentro de las más destacadas citas europeas con la presencia, en la edición de 2011, de 23.000 profesionales de 30 países y más de mil expositores.

Una de las principales bazas que juegan las ferias aragonesas es que, durante cuatro días, ofrecen la posibilidad de conocer los mayores avances en 2 tecnología y maquinaria dentro de un espacio compacto y sectorizado. La innovación y la tecnología suponen la principal apuesta de las empresas vinculadas con el vino y el aceite y la hortofruticultura que participan en el salón y su tarjeta de visita.

Del 12 al 15 de febrero, en los pabellones de Feria de Zaragoza, se reunirán los fabricantes, industriales, importadores, exportadores, técnicos, especialistas, bodegueros, vitivinicultores, enólogos, oleicultores, productores de frutas, agricultores y Consejos Reguladores de Denominación de Origen, entre otros.

Asimismo, en estos momentos se trabaja para perfilar las que serán las bases de las jornadas técnicas, presentaciones y ponencias que se llevarán a cabo en el marco de estas citas. Temas relevantes y de gran actualidad son el centro del debate sectorial.

[Contactar](#)

[índice](#)

Climatización 2013 (Madrid, del 26 de febrero al 1 de marzo de 2013)

CLIMATIZACIÓN 2013, Salón Internacional de Aire Acondicionado, Calefacción, Ventilación y Refrigeración, organizado por IFEMA, celebrará su décimo quinta edición del 26 de febrero al 1 de marzo de 2013 en Feria de Madrid.

El Salón se celebrará en coincidencia con GENERA, Feria Internacional de la Energía y el Medioambiente, que tendrá lugar del 26 al 28 de febrero de 2013, configurando un doble acontecimiento profesional favorecedor de sinergias y especialmente protagonizado por una oferta comprometida con la eficiencia energética y el respeto al medio ambiente.

En su última edición, CLIMATIZACIÓN reunió a 560 expositores, que representaban a 1.172 empresas participantes, con 47.997 visitantes profesionales, en una superficie neta de 37.335 m².

CLIMATIZACIÓN es un salón internacional – más del 32% de los expositores directos y el 9% de los visitantes profesionales son de origen internacional – líder absoluto en España y una de las principales citas en Europa.

[Contactar](#)

[índice](#)

FERIAS Y CONGRESOS (Internacionales)

Smagua China (Shanghai, del 7 al 9 de noviembre de 2012)

El Salón Internacional del Agua y el Riego vuelve a dar el salto a Shanghai como la mejor plataforma para el mercado asiático.

La segunda edición de SMAGUA CHINA retoma su papel protagonista en el mercado chino y asume el reto de convertirse en la cita de la tecnología y la innovación en materia hídrica.

La implantación del certamen en el país asiático responde a la necesidad de dar un salto cualitativo y cuantitativo, así como ofrecer una plataforma de negocio e introducción en un mercado importante para las firmas españolas y europeas.

La segunda edición del salón se celebrará los días 7, 8 y 9 de noviembre de 2012 y se celebrará paralelamente con Waterchem (China International Exhibition on Water Treatment Chemicals). El objetivo de ambos salones es el de unificar las sinergias sectoriales, así como brindar un producto de primera calidad. Se trata de que los profesionales encuentren la mayor oferta en tecnología, así como los productos más novedosos que marcan el futuro del sector del agua.

SMAGUA, considerado como uno de los acontecimientos feriales más importantes para la industria del agua y principal encuentro europeo con la tecnología, fomenta su liderazgo mediante su implantación en el mercado chino, puesto que es uno de los que rigen el presente y el futuro de la economía.

[Contactar](#)

[índice](#)

NOTAS DEL SECTOR

Incentivos a la sostenibilidad medioambiental

El Impuesto de Sociedades Español recoge una deducción fiscal para incentivar a aquellas empresas que inviertan en equipos e instalaciones más sostenibles. El Área Química y Medio ambiente de Alma Consulting Group, como expertos en asesoramiento operacional y optimización de costes, puede ayudar a conseguir esta deducción.

¿Estamos teniendo en cuenta todas las inversiones con derecho a deducción? Las empresas que hayan renovado en los últimos años sus equipos o líneas de producción, pueden obtener, debidamente justificado, una deducción por reducción de impacto ambiental, obteniendo el certificado de convalidación necesario para poder aplicarse la deducción correspondiente.

¿Hemos aprovechado al máximo las inversiones realizadas en los últimos años? Durante 2011 la Dirección General de Tributos aclaró que en la declaración del Impuesto de Sociedades correspondiente al ejercicio 2011, se podían incluir las deducciones por inversiones puestas en marcha desde 2001. Se puede encontrar por tanto una importante vía de mejora del resultado de la empresa después de impuestos, analizando si este incentivo ha sido aplicado de manera correcta en los ejercicios anteriores, y aprovechar ahora lo que no se aprovechó en su momento. Si la empresa no ha optimizado convenientemente el uso de este incentivo en el pasado, tiene la oportunidad de recuperarlo.

¿Estamos aplicando correctamente las deducciones? Los sucesivos cambios a los que ha sido sometida esta deducción en los últimos años, así como novedades surgidas en la jurisprudencia y doctrina existente, hace que no sea sencillo conocer exactamente qué tipos de proyectos son deducibles y cuál es el porcentaje de deducción a aplicar. La Ley de Economía Sostenible eleva el porcentaje de deducción a un 8%, eliminando la posibilidad de deducción directa de las inversiones en Energías Renovables.

[Contactar](#)

[índice](#)

EMPRESAS

Enplater implanta la normativa Sala blanca en sus instalaciones. Enplater habilita su centro productivo de Sariñena, (Huesca) para que cumpla la normativa de Sala Blanca, con el fin de incrementar su participación en empresas que requieren y exigen este tipo de instalaciones para su film de embalaje.

El objetivo de las salas blancas es habilitar un espacio determinado para los diferentes procesos de fabricación de embalaje flexible, y conseguir disminuir el número de partículas en suspensión hasta niveles muy bajos, de acuerdo con la norma ISO 14644-1.

El recinto está aislado de otros procesos de producción y cuenta con personal que ha sido formado específicamente para trabajar en la zona de sala blanca.

La inversión responde a la intensa política de investigación continua y desarrollo del grupo Enplater, ampliando así las estrictas normativas implantadas en todos sus centros sobre seguridad e higiene alimentaria. Una vez más Enplater decide invertir y mejorar sus instalaciones para ir más allá de las exigencias de certificaciones como BRC e ISO.

La Sala Blanca estará totalmente operativa durante el mes de Septiembre de este mismo año. Paralelamente se inicia el camino para ir implantando y adaptando el centro productivo de Torroella de Montgrí, (Girona), esperando finalizar su implantación integral en los próximos meses.

[Contactar](#)

[índice](#)

EMPRESAS

Nueva página web de Aener Energía

Aener Energía lanza su nueva página Web, un espacio más fácil y manejable para el usuario, donde se muestran se forma más amplia los contenidos e informaciones sobre la compañía. Su objetivo es hacer que los internautas conozcan de primera mano todo lo referente a Aener Energía y puedan concertar sus servicios. Este nuevo espacio online se divide en distintas secciones las cuales relatan, entre otras cosas, la historia de la compañía, su expansión y desarrollo a nivel nacional e internacional, y su política empresarial y de calidad. Además, también enumera los productos y servicios de Aener Energía y dedica una zona exclusiva al cliente. Asimismo, dispone de un módulo de contenidos multimedia.

[Contactar](#)

José Ramón Vilana, nuevo Director General de Bombas Grundfos España.

Con una amplia experiencia y formación en el sector, se hará cargo de la gestión de operaciones de la compañía líder en el mercado español en comercialización y distribución de bombas y sistemas de bombeo. Desde el pasado mes de marzo, José Ramón Vilana ha entrado a formar parte del equipo de Bombas Grundfos España, asumiendo las funciones de Director General. Vilana dispone de una extensa formación como Ingeniero Industrial por el ICAI, MBA, y Doctor en Administración de Empresas (Sobresaliente Cum Laude) por la Universidad Politécnica de Madrid, Máster en Dirección Comercial y Marketing por el Instituto de Empresa (Premio Extraordinario nº 1 Promoción) y PDG por el IESE. Durante los últimos años, ha desempeñado las funciones de Director General en grupos multinacionales de diversos sectores industriales como Sulzer, Bystronic o Klingspor, así como puestos de responsabilidad en empresas como ABB o Vivendi.

[Contactar](#)

[índice](#)

Carburos Metálicos anuncia el nombramiento de Francesco Maione como director general de la compañía en España. Maione será, de esta manera, el responsable del crecimiento y la rentabilidad de la actividad de gases industriales en España y Portugal en los próximos años.

La compañía de gases Carburos Metálicos, constituida en 1897, pertenece al grupo multinacional Air Products y es líder en el sector de gases industriales y hospitalarios. Carburos Metálicos, que produce y comercializa gases industriales y de alta pureza, comercializa además las tecnologías y equipos para sus aplicaciones. Sus ámbitos de actuación son tan diversos como la alimentación, la construcción, el ocio o la investigación. Su división Carburos Médica, activa en el área de salud, desarrolla proyectos para el suministro de gases y servicios a hospitales e instalaciones hospitalarias, que sigue siendo un segmento clave para el éxito de la compañía. La compañía es un referente en el desarrollo de nuevos procesos y productos sostenibles, a través de su participación con el centro de investigación internacional MATGAS. Carburos Metálicos trabaja, a través de este centro, en proyectos de I+D con clientes nacionales a los que aporta soluciones en áreas como energía, medio ambiente y sostenibilidad.

[Contactar](#)

Conergy ha construido un parque fotovoltaico de 500 kilovatios en el municipio de Agüimes en Gran Canaria. Sobre una superficie de unos 9.300 metros cuadrados, se espera que los cerca de 2.200 módulos Conergy PH instalados alcancen una producción de 930.600 kWh de energía limpia.

El propietario de la instalación ha confiado la planificación y construcción de esta planta a Conergy que también ha sido el proveedor de los sistemas fotovoltaicos. La compañía fabricante alemana Conergy ha realizado este proyecto en un tiempo record, logrando conectar el sistema, en apenas cuatro semanas. La propiedad y la compañía solar han firmado un acuerdo por el que Conergy se encargará del mantenimiento y de la gestión operativa del parque. El propietario confía así la rentabilidad de la inversión a los expertos profesionales Conergy que se han encargado de todo el proceso desde sus inicios y que ahora continuarán a cargo de su mantenimiento.

[Contactar](#)

[índice](#)

El nuevo portal RFID de Ehrhardt + Partner (E+P) hace posible la captura de artículos de forma totalmente automatizada y acelera de esta forma sus procesos logísticos, por ejemplo de entrada y salida de mercancía.

El experto en almacenes analiza en un primer paso las necesidades específicas e individuales del cliente mediante un aparato de medición desarrollado específicamente para esta tarea para definir la estructura óptima del portal. A continuación se configura el portal RFID a medida según las necesidades.

El proceso es óptimo sobre todo para procesos que actualmente requieren mucho tiempo, como por ejemplo la descarga de contenedores en la entrada de mercancía o en el registro de números de serie en la entrada y salida de mercancía.

Cada portal se configura individualmente adaptándolo de forma óptima a las necesidades individuales del cliente. Para ello se utiliza un dispositivo de medición y análisis propiamente desarrollado para esta tarea, con el que se pueden definir las necesidades del cliente y de esta forma determinar la estructura ideal de cada portal RFID. "Actualmente este proceso es único en el mercado. Para el cliente este procedimiento tiene la ventaja decisiva, de que puede analizar y evaluar sus requerimientos antes de hacer la inversión." Comenta Marco Ehrhardt. Durante el desarrollo y la construcción de la nueva tecnología RFID, la empresa E+P ha tenido en cuenta dos enfoques principales. Por un lado los portales RFID instalados garantizan una apantallamiento fiable y sólo registran artículos, que realmente han pasado por el portal. Por otro lado los portales son totalmente integrables a los procesos lógicos del sistema de gestión de almacenes LFS. De esta manera es posible evitar tanto la integración con un middleware, como trabajos de implantación o mantenimiento. Mas allá esta solución flexible de RFID se puede integrar mediante una interfaz estándar a cualquier sistema informático de almacenes o sistema host ya existente.

[Contactar](#)

[índice](#)

GE anuncia los ganadores del codiciado 29º premio anual GE Edison: Heinmiller, Zaferiou y Weissman de la empresa Lam Partners son los triunfadores de esta edición 2011.

El premio GE Edison 2011 fue entregado a Glenn Heinmiller, Paul Zaferiouy Dan Weissman de Lam Partners (Cambridge, Massachusetts, USA) por su iluminación del United States Institute of Peace en WashingtonDC, EE.UU. GE Lighting entregó en Las Vegas el galardón de cristal personalizado Steuben correspondiente a la 29ª edición de diseño en iluminación. El concurso GE Edison está abierto a aquellos profesionales de la iluminación que empleen las fuentes de iluminación de GE (lámparas de las diferentes tecnologías, incluido LED's) de manera creativa en un proyecto de diseño de iluminación finalizado a lo largo del año anterior.

La primera sede permanente del Institute of Peace en los Estados Unidos está situada cerca del Lincoln Memorial en Washington, D.C. Las azoteas translúcidas con forma alada que unen las tres secciones curvas del edificio fueron el mayor desafío de iluminación: había que alumbrar las azoteas sin fuentes visibles que brillaran suavemente tanto dentro como fuera. El tema de iluminación dominante, con tubos fluorescentes GE T5, está presente en todo el edificio. Las fuentes luminosas están ocultas o diseñadas para desaparecer, mostrando y estimulando, pero nunca compitiendo con la arquitectura.

Los techos están compuestos de un vidrio exterior difusor y una membrana blanca interior, con estructura de sándwich entre estas dos capas. Los elementos de iluminación indirecta utilizados, con tubos fluorescentes GE T5 54W3000 K, se montan en la parte superior de las paredes para iluminar los techos. Esta única instalación de luz proporciona al mismo tiempo la iluminación interior ambiente y el resplandor de la superficie exterior. Por encima de las ventanas superiores, ristas de conjuntos de monopuntos ajustables con lámparas halógenas GE ConstantColor Precise™ IR MR16 de 35W y lámparas de halógenos metálicos con quemador cerámico GE ConstantColor® CMH® PAR20 de 35W proporcionan iluminación directa complementaria. Elementos ajustables dotados con lámparas de halógenos metálicos cerámicos iluminan los salientes del techo, extendiendo a la perfección la iluminación exterior a los puntos más bajos del techo.

El perímetro de las oficinas tiene luz todo el día y los lucernarios permiten el paso de la luz a los pasillos. Tubos fluorescentes T5 con lámparas GE de 21W y 3000 K se integran de forma continua en la base de la curvatura de las claraboyas para dar luz de forma indirecta tanto a las oficinas como a los pasillos. Además, cada oficina tiene las usuales T5 colgantes con blindajes, diseñadas para bloquear la visibilidad desde el exterior o desde el interior del atrio.

El sistema de control de iluminación central cuenta con sensores de ocupación, sensores programados de detección de luz diurna y características preestablecidas localmente. El proyecto cuenta con la certificación LEED® Gold.

Un prestigioso panel de cinco jueces seleccionaron al ganador de este año por su superioridad en las siguientes categorías: excelencia funcional, compatibilidad arquitectónica, uso eficaz de productos y técnicas de última generación, color apropiado, forma y textura revelación, eficacia energética y rentabilidad.

[Contactar](#)

[índice](#)

CAMBIO DE RAZÓN SOCIAL

PAUL WIEGAND GMBH abre sucursal en España desde el pasado 1 de Julio.

Paul Wiegand Piezas de recambio, S.L., empresa que goza conel reconocimiento de ser muy especializada en recambios para el sector de residuos y que los suministra para las marcas

Faun, Geesink, Norba, Haller, Eurovoirie, Semat, Ros Roca, HN-Schörling, Otto, Terberg, Zöller, Schörling, Bucher-Schörling, Trilety, Schmidt, Hako, Johnston, Ravo y muchos más, se instaura en España.

Su domicilio es: Avda. Sant Julià, 125 - "El Congost". E-08403 GRANOLLERS (Barcelona), B-65825333. Tel. +34 93 8405910 - Fax. +34 93 8405911. e-mail: e.catala@paulwiegand.es - web: www.paulwiegand.info

[Contactar](#)

Cambio del nombre comercial de Raja-Lovejoy a R+L Hydraulics

Raja-Lovejoy GmbH, especialista para accesorios hidráulicos, operará desde finales de junio de 2012 bajo el nuevo nombre comercial R+L Hydraulics GmbH. En el contexto del cambio del nombre comercial se formalizará la fusión de Raja-Lovejoy GmbH con Newcool GmbH, su sociedad filial al 100%. Las marcas Newcool y Raja continuarán a existir. Los productos de R+L Hydraulics son comercializados en España por Hine, S.A.

R+L Hydraulics ha presentado sus productos y novedades en la edición de este año de la Achema que se celebra en Fráncfort. R+L Hydraulics produce y distribuye una amplia gama de productos con componentes hidráulicos, intercambiadores de calor, acoplamientos para la técnica de fluidos y transmisiones, así como productos de metal sinterizado.

[Contactar](#)

[índice](#)

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2012

El **60%** del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

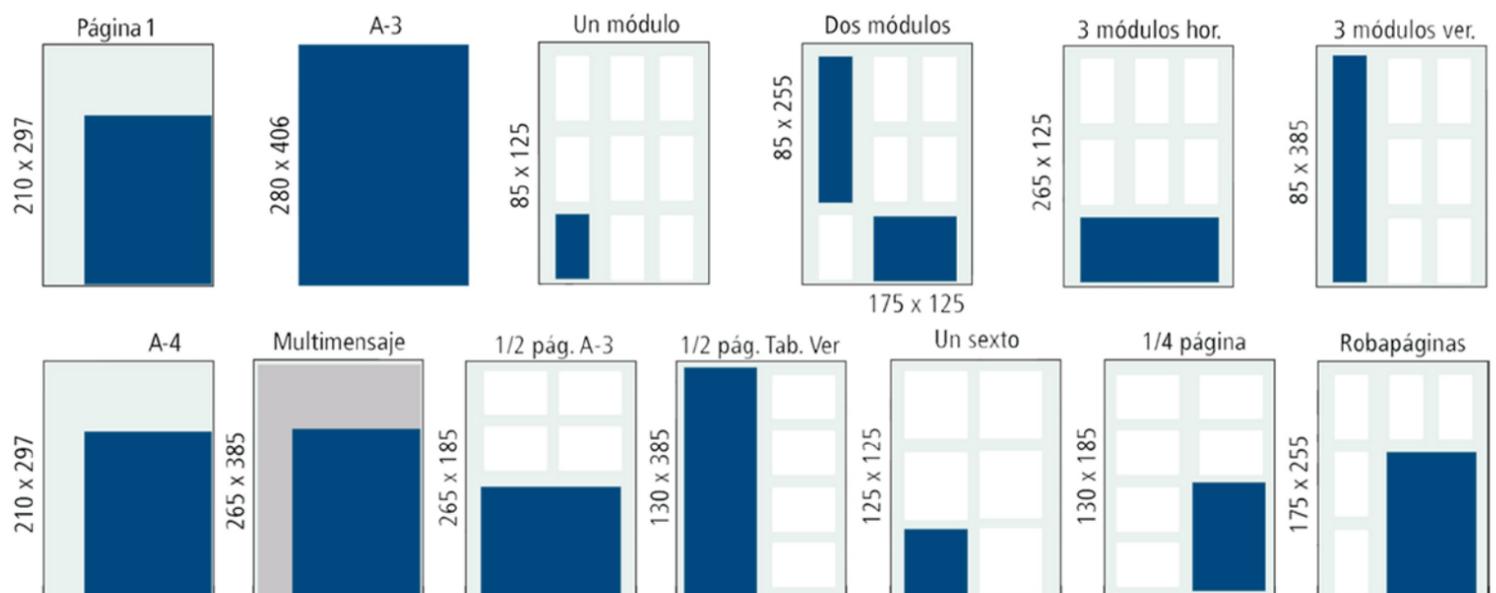
El **35%** contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El **5%** restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 181 - Enero - Febrero	Papel y Digital	Generación de Energía: Equipos y Sistemas Seguridad e Higiene Industrial	EXPOENERGÉTICA - EGÉTICA: Valencia, del 29 de febrero al 2 de marzo SICUR: Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 182 - Febrero	Papel y Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 6 al 9 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 183 - Marzo	Digital	Mantenimiento Industrial		20.000 e-mails
Nº 184 - Abril	Papel y Digital	Envase, Embalado y Etiquetado Procesos Alimentarios y Bebidas	HISPACK & BTA: Barcelona, del 15 al 18 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 185 - Mayo	Papel y Digital	Energías y Medio Ambiente Manutención, Almacenaje, y Embalaje	GENERA: Madrid, del 23 al 25 de mayo SIL: Barcelona, del 5 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 186 - Mayo	Papel y Digital	Medio Ambiente y Ecología Industria Química, Analítica y Laboratorio	TECMA: Madrid, del 12 al 15 de junio CHEMSPEC: Barcelona, del 13 al 14 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 187 - Junio	Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración Energías y Medio Ambiente		20.000 e-mails
Nº 188 - Septiembre	Papel y Digital	Eficiencia Energética: Eléctricidad y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 23 al 26 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 189 - Octubre	Papel y Digital	Automatización de Procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 13 al 15 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 190 - Noviembre - Diciembre	Digital	Equipos y Maquinaria Especializada Instrumentación y Control		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD

Índice



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

