

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 185 - Mayo 2012

Lo imposible hecho realidad:

Combinando funcionalidad avanzada con facilidad de manejo



El Nuevo Beamex® MC6 – Mucho más que un calibrador

- Calibrador de gran exactitud para presión, temperatura y señales eléctricas
- Completo comunicador multibus para instrumentos HART, FOUNDATION Fieldbus y Profibus PA
- Cinco modos de operación: Medidor, Calibrador, Calibrador-Documentador, Registro de Datos y Comunicador
- Combina funcionalidad avanzada con facilidad de manejo
- Automatiza los procedimientos de calibración para una gestión de calibración sin papeles



Gometrics, S.L.
Phone: +34938646843
Fax: +34938648218
comercial@gometrics.net
www.gometrics.net

beamex
PREMIUM PARTNER
GOMETRICS, S.L.

PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BAUTERMIC, S.A.	04
CARBUROS METÁLICOS, S.A.	08
GOMETRICS, S.L.	Portada
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	03
JLG INTERNATIONAL	05
LANA SARRATE, S.A.	09
LUTZE, S.L.	04
METALURGICA ROS, S.A.U.	03
PROFEI, S.L. - EXPOSÓLIDOS	07
QUILINOX, S.L.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SOLARWORLD IBÉRICA, S.L.	07
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	07

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Aerogeneradores diseñados para entornos urbanos
Aire comprimido y las pistolas de expulsión
Alimentador de lamas
Analizador de emisiones portátil testo 350
Aplicación para procesos de planificación

B

Bomba de vacío sin mantenimiento
Bombas de doble membrana accionadas por aire

C

Calculador para los medidores de caudal de líquidos y gases
Calibrador avanzado de campo y comunicador Beamex MC6
Calibrador Beamex MC6
Cámara de inspección con tecnología WiFi
Cámaras termográficas
Cámaras USB3
Caperuzas con tira de sujeción
Caudalímetros electromagnéticos
Central de ventilación mecánica
Componentes mecánicos para la industria de procesos
Conector rectangular para ambientes severos y compatibilidad electromagnética
Convertidores de señal: serie LCON
Curvadoras de tubo piramidales, con o sin mandrino interior

D

Dispositivo para el seguimiento y recogida de datos sin alimentación externa

E

Elastómeros para automoción
Energía limpia
Equipo Fanless Embedded y Mini PC
Espacios de almacenaje para grandes cantidades

G

Gases industriales adecuados para soldadura
Gases para la industria
Grupo de generación

I

Instalaciones de pintura, hornos y estufas, máquinas para tratar superficies...
Inversor central

L

La tecnología MDX de GIW reduce en millones en TCO de la bomba
Lavadoras industriales multifunción
Luminarias con lentes de óptica divergente-asimétrica

M

Macroventiladores para grandes superficies
Máquinas para la accesibilidad a alturas de trabajo
Medidor de temperatura por infrarrojos
Módem para control del alumbrado
Motores

P

Pinza con guía multidentada: PGN-plus
Plataforma de control dimensional y de gestión de información
Plataforma de gestión energética

R

Registradores para medición de temperatura, humedad y presión

S

Secadores de gran rendimiento energético
Sensores con radar
Sistema de seguimiento, monitorización y localización de activos
Software de gestión de almacenes
Software para el sector de la construcción de estructuras metálicas y acero
Solución automatizada para vivienda sostenible y autoconsumo energético
Soluciones para la logística de almacenes

T

Tubería modular de chapa metálica
Turbina eólica

V

Válvula neumática: BBZP
Variadores de velocidad

Agenda

Testo organiza su 8º Seminario de Termografía en Edificación
SIL 2012
Tecma 2012
Exposólidos 2012
Exposólidos 2012
Drinktec 2013
Enomaq 2013

Empresas

Alfaland lanza un novedoso servicio de alquiler de tecnología
Air Products, reconocida por su responsabilidad corporativa
Fujifilm instala su segundo sistema fotovoltaico Conergy en EEUU
Acreditación ENAC del Laboratorio de Ensayos Eólicos del CEDER
Honeywell presenta Honeywell City" soluciones de seguridad"
Molecor se incorpora a AseTUB
Seur firma un acuerdo con Fundación Canaria Reciclaje y Desarrollo...
Weg recibe la certificación ISO 50001 para su sistema de gestión de energía...

COMPONENTES MECÁNICOS PARA LA INDUSTRIA DE PROCESOS

WIKA adquiere Euromisure; con la incorporación de esta emepa italiana de 60 empleados, que se dedica a la fabricación de sistemas de análisis, caudal y termometría industrial, WIKA completa su portafolio de componentes mecánicos para la industria de procesos.



La gama de productos de Euromisur incluye elementos primarios como placas de orificios, tubos de Venturi, así como instrumentación eléctrica de temperatura. Los cálculos, el dimensionamiento, el diseño y la fabricación se realizan según los estándares internacionales como ISO, ASME, DIN y BS. La oferta de Euromisure está destinado sobre todo a la industria química y petroquímica así como aplicaciones aceite-gas y generación de energía.

Eurosistemi, una empresa de propiedad al 100% a Euromisure fabrica sistemas de muestreo y análisis para agua y vapor, principalmente para el sector de generación de energía.

Ambas compañías se integran en el grupo WIKA y contribuyen al fortalecimiento de su posición de liderazgo en la industria de proceos e ingeniería.

INSTRUMENTOS WIKA. S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN AUTOMATIZADA PARA VIVIENDA SOSTENIBLE Y AUTOCONSUMO ENERGÉTICO

En Carlo Gavazzi han apostado por la sencillez en la Automatización de Viviendas y Edificios basándose en prestaciones muy avanzadas con una configuración sencilla.



La nueva plataforma UWP permite realizar el control y la gestión energética en viviendas, edificios e instalaciones de alumbrado publico abarcando las tres fases principales, análisis, medida y control, en un ciclo de mejora continua. En relación al autoconsumo energético, Carlo Gavazzi ofrece la mini turbina eólica WT5EV de 5kW, diseñada para asegurar la máxima producción de energía incluso con baja velocidad del viento y funcionar de forma continua y segura con vientos de alta velocidad. Produce un bajo impacto ambiental con un bajo nivel de ruido audible.



Su sistema patentado Reactive Pitch™ mantiene la posición óptima de las palas para captar la máxima energía con viento de baja velocidad. Este mismo mecanismo orienta automáticamente las palas de manera que regula la captura de energía y la velocidad de las palas. En el caso de caídas de tensión en la red eléctrica pública, el gestor energético PowerRouter, que representa un paso adelante en tecnología de inversores solares, proporciona una independencia energética total.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

TUBERIA MODULAR DE CHAPA METÁLICA

Aspiración y extracción polvos, humos, neblinas y subproductos

Chapa en acero galvanizado, inoxidable y pintado

Dímetros de 80 a 1250 mm.

Espesores de 0,5 a 3 mm.

Soluciones 100% estancas con soldadura laser y juntas de goma

Actuadores ATEX y acabados superficiales antiadherentes y antiabrasivos

Modularidad, facilidad y rapidez de montaje y desmontaje

ROS
METALURGICA ROS, S.A.
Tel: 972261467 - Fax: 972269539
www.rostubsos.com

Contactar

índice

CÁMARAS USB3

Infaimon presenta la serie uEye CP USB3 de IDS Imaging (Obersulm, Alemania) de cámaras ultra compactas con los nuevos sensores Aptina CMOS con la tecnología A-Pix que garantizan un 30% mas de sensibilidad disponibles en 6 modelos que varían entre 752x480 hasta 2560x1920 píxeles en versiones color y monocromo. Con una carcasa robusta IP30 de magnesio y tamaño de sólo 29x29x29 mm y 43g de peso, estas cámaras ofrecen todas las ventajas de la tecnología USB3: gran ancho de banda de más de 400 MBytes/s.



Las cámaras disponen de entradas y salidas digitales optoacopladas para el control del flash, disparador y GPIO, mediante un conector Hirose. La alimentación se produce a través de la interfaz USB 3.0. El configurador de la cámara garantiza la facilidad y rapidez de conexión, puesta en marcha y configuración en sistemas Windows y Linux.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

CALCULADOR PARA LOS MEDIDORES DE CAUDAL DE LÍQUIDOS Y GASES

Los medidores de caudal de líquidos (VD-100) y de gases GD-100) de Mabeconta-Fluid Inventor son una de las líneas de caudalímetros más experimentadas del mercado. El nuevo calculador de caudal UNI200 es un convertidor modular para procesar señales de medidores de caudal con salidas de impulsos, transmisores de presión y sensores de temperatura. Disponible para montaje en pared o sobre rail. Características:



- Alimentación: 230 VAC y 12 VDC
- Carcasa: IP20 para montaje en rail, IP65 para montaje en pared.
- Peso: IP20: 0,4 kilos, IP65: 2,2 kilos
- Display: 2 x 16 dígitos. LED con fondo iluminado
- Línea 1: Caudal instantáneo - 7 dígitos con punto decimal flotante
- Línea 2: Volumen acumulado - 12 dígitos con punto decimal flotante
- Indicación volumen 1: Con puesta a cero
- Indicación volumen 2: Sin puesta a cero
- Indicaciones en el display de todos los parámetros con sólo cuatro botones.

- Entrada de impulsos de: Medidor de caudal de gases GD, Medidor de caudal de líquidos VD, Impulsos NAMUR, máximo 8 VDC, Medidores de turbina y rotativos
- Rango de frecuencia: 0-500 Hz. Protección de voltajes altos: 24 V
- Señales de entrada: Sensor de temperatura: PT100 (de 4 hilos). Transmisor de presión: 4-20 mA. Resolución básica de medición: 12 bits. Exactitud: 0,05% a 20°C
- Ratio de actualización: 1/seg. Cambio de polaridad: sin efectos dañinos. Límite superior corriente: 12 VDC 100 mA (protegido).
- Señales de salida: 1/ impulso no compensado o compensado por PT 100 o masa total 12 VDC (activo). Alternativo: pasivo colector abierto, máximo 24 VDC. Ancho de impulso: ajustable. 2/ salidas analógicas aisladas 4-20 mA asignable al caudal sin compensar o compensado. Exactitud: 0,1% fondo escala a 20°C. Ratio de actualización: 5/seg. Máxima carga: 500 ohms.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

Agitadores Agitaser presenta su nueva gama de productos en exclusiva para Catalunya, Aragón y Baleares de las bombas de doble membrana BLAGDON, accionadas por aire.

Ideal para líquidos difíciles a caudales y presiones relativamente bajas.

- Bombas Higiénicas (EHEDG) de 1/2", 1" y 2"
- Bombas No-metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1" y 2"
- Bombas Alta presión de 1" y 2"
- Bombas Metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1", 2" y 3"

Agitaser
Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel. 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice

LAVADORAS INDUSTRIALES MULTIFUNCIÓN

Bautermic, S.A. fabrica lavadoras industriales multifunción diseñadas para tratar todo tipo de piezas de decoletaje, mecanizadas, forjadas o embutidas, pequeñas y grandes, con formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, polvo, grasas, aceites, virutas, etc...



Estas máquinas operan por aspersión de líquidos desengrasantes, con sistemas de duchas fijos o bien móviles y a diferentes presiones, también trabajan por inmersión con o sin aplicación de ultrasonidos y agitación de la carga, dependiendo del grado de suciedad de la misma o cuando la geometría de las piezas a desengrasar sea muy irregular. Pueden ser: Estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc... y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales: programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc... Todo ello en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedios. Se construyen con aislamiento térmico y acústico, van equipadas con niveles automáticos de reposición, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos con el fin de conseguir una mayor facilidad de maniobra, un gran ahorro en mano de obra, un menor consumo de energía y muy poco gasto en productos de limpieza.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

AEROGENERADORES DISEÑADOS PARA ENTORNOS URBANOS

UGE Iberia es la filial para los mercados español y portugués de la compañía estadounidense Urban Green Energy, fabricante de aerogeneradores de pequeña potencia con instalaciones realizadas en cerca de 60 países de todos los continentes.



UGE Iberia ofrece soluciones, productos y servicios, dando respuesta a nuevas tendencias como la movilidad sostenible o la monitorización y la producción de energía, etc. Un diseño avanzado e icónico en busca de la integración urbanística y la producción de luz verde en la ciudad.

Diseño revolucionario de aerogeneradores de doble eje, propagando las fuerzas horizontales y verticales a través de la longitud del eje central, incidiendo favorablemente en la durabilidad y producción eléctrica, además de la reducción en vibraciones y desgaste. Se caracterizan igualmente por ser extremadamente silenciosos, incluso con vientos fuertes, y pueden ser instalados en multitud de emplazamientos. Para que los aerogeneradores de pequeña potencia sean efectivos deben ser capaces de producir energía en un alto rango de velocidades y vientos turbulentos.

Asimismo deben ser silenciosos para no perturbar su entorno y visualmente agradables. UGE ha logrado posicionarse como empresa puntera en la fabricación de aerogeneradores de eje vertical poniendo especial interés en los conceptos anteriores y creando productos y soluciones que se adaptan a cualquier necesidad.

UGE IBERIA

Contactar

índice

We measure it. **testo**

Nuevo analizador de emisiones portátil testo 350

- Instrumento de medida de parámetros medioambientales: O2, CO, CO2, NO, NO2, NOx, SO2, H2S, CxHy, Tª, %HR, m/s, m3/h, hPa...
- Útil para el control y ajustes de quemadores, motores y hornos.

Solicite información a:
Instrumentos testo S.A.
Zona Industrial c/B nº 2
08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20
Fax: 93 753 95 26
www.testo.es/emisiones
info@testo.es

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 185- MAYO 2012

Nº 185 - MAYO 2012

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PÁGINA 1

El nuevo Calibrador Avanzado de campo y Comunicador Beamex MC6 es la solución para las necesidades de la nueva industria de procesos, en la que hay un incremento en la demanda de mediciones cada vez más precisas y estables, debido también a la tecnología de los transmisores, y también a una mayor demanda de equipos de medición que automaticen los procedimientos y guíen al usuario en campo. Además, las plantas quieren reducir los costes del ciclo de vida de los equipos de medición sustituyendo varios dispositivos individuales por equipos multifunción. El MC6 es un Calibrador Avanzado de campo, de gran exactitud, y a su vez Comunicador. Es capaz de calibrar variables como presión, temperatura y diversas señales eléctricas. El MC6 también contiene un comunicador completo de bus de campo (fieldbus) para instrumentos compatibles con HART, FOUNDATION Fieldbus y Profibus PA.

La característica que hace único al MC6 es: lo fácil que resulta de utilizar. Tiene una gran pantalla táctil a color, de 5,7", con una interfaz de usuario en varios idiomas. Su robusta carcasa, de clase IP65, es resistente al polvo y al agua. Gracias a su ergonómico diseño y a su poco peso, resulta un equipo ideal para la medición en campo en diversos sectores como: farmacéutico, energía, petróleo y gas, alimentación y bebidas, servicios, químico y petroquímico. El MC6 es un equipo con 5 modos de operación, lo que hace que sea muy rápido y fácil de manejar, y que el usuario tenga que llevar menos equipos a campo. Simultáneamente, Beamex presenta también una nueva versión del Software de Calibración CMX que, junto con el MC6, ofrece nuevas y mejores posibilidades para la gestión de las calibraciones sin utilizar papel.



GOMETRICS, S.L.

Basters, 17 - Pol Ind. Riera de Caldes. 08184-Barcelona
Tlf- 938 646 843. Fax- 938 648 218
comercial@gometrics.net - www.gometrics.net

Contactar

índice

CONECTOR RECTANGULAR PARA AMBIENTES SEVEROS Y COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA

Epic® Ultra es la nueva carcasa para los conectores rectangulares de Lapp.

Altamente resistente a las influencias externas, es ideal para su uso aplicaciones industriales, torres eólicas marinas, plantas de biogás y otras aplicaciones de alta exigencia. Combina un diseño compacto y moderno con unas características técnicas excelentes.



Las ventajas de las que se beneficiará con EPIC® ULTRA son:

- Perfecta protección EMC, lo que permite que no hayan interferencias.
 - Resistencia frente a la corrosión.
 - Resistente a entornos salino.
 - Larga duración.
 - Montaje rápido, un sellado óptimo y grado de protección IP65.
 - Protección contra la descarga de tracción gracias a la integración del prensaestopos SKINTOP® BRUSH, ya incorporado en la carcasa.
 - Base de nuevo diseño que permite un manejo e instalación extremadamente sencilla.
 - Alta calidad, resistente a las condiciones ambientales más severas.
- Todas estas características le aportarán ahorros en la instalación del conector, en el mantenimiento, así como le proporcionarán más seguridad y fiabilidad a su aplicación. Junto con el sistema de marcado FLEXIMARK® ULTRA, el conector puede ser etiquetado de forma efectiva y permanente sin peligro a la pérdida o ilegibilidad de la etiqueta.

LAPP GROUP ESPAÑA

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA DE LAVADO Y DESENGRASE INDUSTRIAL PARA TODO TIPO DE PIEZAS

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS PARA COCINAR EN CONTINUO CARNES Y VERDURAS

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...
-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...
-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

La nueva serie LCON
Convertidores de señal

Parametrizable mediante interfaz FDT
o con "switches" sin apertura de carcasa
Lectura de temperatura o señal estándar
Separación 2,5 kV en anchura de 6,2m

LUTZE S.L.
Avda Coll del Portel 53, loc.7 08024 Barcelona
Tel: 93 285 7480 Fax: 93 285 7481 info@lutze.es

LUTZE

Contactar

índice

VÁLVULA NEUMÁTICA BBZP

QUILINOX, con su representada empresa BARDIANI VALVOLE, presentan el modelo BBZP, es una Válvula neumática de línea moderna que permite un amplio campo de utilización. La polivalencia de su parte neumática, su variada gama de versiones, la extrema facilidad de intervención eficaz en posibles mantenimientos, fabricadas bajo las normas 3A, FDA, permite que esta válvula se utilice en la industria alimentaria, farmacéutica, química y derivados.

Datos técnicos:

- Máxima presión del producto: 10 bar
- Mínima presión del producto: vacío
- Temperatura: desde -10° C a 140° C
- Aire comprimido: de 6 - 8 bart
- Conexiones aire: 1/8" (BSP)
- Conexiones: DIN, SMS, CLAMP, IDF, BS (RJT)
- Materiales contacto producto- AISI 316L
- Materiales guarnición- EPDM, FKM, SILICONA, PTFE.
- Acabado superficie interna- Ra0.8µm, otros acabados bajo demanda.

QUILINOX **BARDIANI VALVOLE**

Maximiliano Thous, 22 Bajo - 46009 VALENCIA Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 876 377
quilinox@quilinox.com / www.quilinox.com

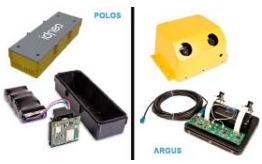
Contactar

índice

SISTEMA DE SEGUIMIENTO, MONITORIZACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE ACTIVOS

Idneo, empresa especializada en servicios integrales de desarrollo de productos electrónicos, presenta en Junio en el Salón Internacional de Logística a “POLOS”, su sistema de seguimiento, monitorización y localización de activos y bienes, cuya principal característica es la posibilidad de generar redes mesh a través de la interoperabilidad de los dos dispositivos que lo componen. Con el sistema POLOS, no solamente se podrá localizar y evitar la pérdida de contenedores, grupos electrógenos, etc. si no que aporta la opción de poder integrar una sensórica personalizable a las necesidades de cada producto transportado con el fin de detectar impactos o aperturas de puerta en la unidad de transporte, variaciones de temperatura o humedad, presencia, movimiento... y que todo ello se reporte a tiempo real a través de su web de monitorización, sistema de alarmas, avisos SMS...

Por otro lado, también aprovechará su presencia en el salón para presentar como novedad el sistema de aviso y prevención de arranque ARGUS, un innovador producto que podrá prevenir accidentes en las obras ferroviarias a través de su visión estéreo y la interfaz necesaria para actuar sobre los controles de la máquina. Idneo, además de desarrollar producto propio, ofrece sus capacidades e instalaciones a terceros, para la realización de proyectos integrales o para la colaboración parcial en alguna de las fases del desarrollo de productos.



IDNEO TECHNOLOGIES, S.L.

Contactar

índice

VARIADORES DE VELOCIDAD

AF-6, es la alternativa eficiente de GE Energy-Industrial Solutions. Los variadores de velocidad AF-6 drives de GE Energy proporcionan a los motores la energía y velocidad necesaria en cada instante del proceso, siendo una alternativa eficiente ante los sistemas convencionales que funcionan innecesariamente a velocidad nominal durante todo el día. Las series AF-6 drives comprenden un rango de potencia desde 7,5 Kw a 1200kW en tres ejecuciones diferentes, AF-60 LPTM, AF-600 FPTM y AF-650 GPTM, cada una de ellas con funciones y accesorios integrados que aumentan el rendimiento, reducen el consumo energético y simplifican la instalación, eliminando la necesidad de añadir múltiples y costosos accesorios externos. Los variadores de velocidad de la serie AF-6 de GE ahorran energía adaptando la velocidad del motor al nivel requerido, destacando aplicaciones tan habituales como los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC). Sirva como ejemplo la comparación entre un sistema mecánico que funciona al 100% de velocidad, en una aplicación típica de Ventilación (sistema HVAC), frente a un sistema controlado mediante 10 variadores de velocidad AF-600 FPTM de 7,5 kW, con un funcionamiento de 12 horas/día a una velocidad media del 60%. Esto implicará un ahorro económico significativo y, además, un ahorro aproximado de 165 Toneladas de emisión de CO2 anuales, cantidad equivalente a lo producido por 30 coches al año.



GE ENERGY-INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar

índice

TURBINA EÓLICA

ENEA Renovables® presenta en GENERA 2012 la turbina eólica Honeywell-WT6500. De 1'5 kW de potencia, es la única turbina que arranca con vientos de tan sólo 0,2 m/s de velocidad. Gracias a su patentada tecnología Blade Tip Power System (BTPS), que carece de engranajes, prácticamente anula los tradicionales ruidos y vibraciones, comunes en los aerogeneradores convencionales. Su novedoso sistema perimetral de generación está compuesto de imanes y estatores que capturan la energía de las puntas de las aspas, donde la velocidad es mayor. Su reducido diámetro, de menos de 2 metros, y su diseño cerrado, facilitan su instalación y evitan el riesgo de daño a personas y animales. Además de ser ideal en combinación con paneles FV, tanto para instalaciones aisladas como para micro-generación y autoconsumo, la WT6500 permite una innovadora aplicación aprovechando el caudal de aire que se pierde en la salida de los sistemas de ventilación de cientos de miles de edificios. Mediante la instalación de la turbina WT6500, se transforma dicha energía cinética en miles de kWh anuales de electricidad para autoconsumo. Imaginemos el viento soplando cada segundo, las 24 horas del día, durante los 365 días del año. Con 15 años de experiencia en el sector, ENEA Renovables® pone a su disposición toda su experiencia en instalaciones a través de su departamento de asistencia técnica y de certificación de instaladores, que contribuye a garantizar el correcto funcionamiento de cada instalación y a incrementar la vida útil de los equipos y sistemas.



ENEA RENOVABLES®

Contactar

índice

CURVADORAS DE TUBO PIRAMIDALES, CON O SIN MANDRINO INTERIOR

Ercolina, fundada en el año 1973, nace como empresa productora de simples máquinas de curvado, hoy conocidas como Jolly y Junior. Hoy en día es titular de fuertes patentes internacionales que han permitido a la marca Ercolina posicionarse como fabricante líder del sector en importantes mercados mundiales. Máquinas con programación electrónica capaces de curvar tubos y perfiles con radios cortos de entre 1,5 y 2,5 veces el diámetro exterior del tubo (el ángulo de curvatura varía según el diámetro exterior, el espesor y el material del tubo). Ideales para volúmenes de producción medio-bajos. Ercolina es el único sistema del mercado capaz de curvar tubos huecos con radios muy cortos y sin deformarlos. Fácil manejo, flexibilidad y cambios de herramientas rápidos son algunas de sus características. Algunos ejemplos de aplicaciones típicas son: fabricación de pasamanos para escaleras de acero inoxidable, parachoques, barras de protección antivuelco, silenciadores especiales, lámparas y tubos para aire acondicionado, fabricación de sillas, mesas, verjas, puertas, pasamanos para barcos de vela, codos para centrales oleodinámicas, codos para sistemas de aire acondicionado, codos para equipos termosanitarios, barras de protección antivuelco y parachoques. Disponibles en varios modelos con distintos niveles de automatización y con otros accesorios bajo pedido.



LORENZO MUÑOZ, S.A.

Contactar

índice

SOFTWARE PARA EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS Y DEL ACERO

Lantek, especializada mundial en el desarrollo y comercialización de soluciones de software CAD/CAM/MES/ERP para la industria del metal, ya tiene disponibles las nuevas opciones de Lantek Steelworks, su solución para el sector de la construcción de estructuras metálicas y del acero, un mercado estratégico para la multinacional. Desde el momento en que inició su andadura en este mercado, y consciente de las necesidades específicas de las empresas estructuristas, Lantek no ha dejado de innovar su solución Lantek Steelworks, la solución software más avanzada que permite a los fabricantes de estructuras metálicas gestionar de forma flexible y completa todos los procesos productivos y de gestión de su actividad diaria. Lantek Steelworks se trata de una solución que abarca desde los avanzados programas de diseño de estructuras en 3D hasta las soluciones de automatización de procesos de fabricación, el seguimiento de los costes incurridos, la gestión de materiales, planificación de producción y control integrado de todas las áreas de gestión de los proyectos de fabricación de estructuras metálicas. Lantek Steelworks 2012 la solución idónea para que las empresas de la construcción metálica puedan planificar, ejecutar y gestionar de forma efectiva un proyecto. Optimización del tiempo, mayor rentabilidad y eficiencia, así como control exhaustivo de cualquier proceso, son algunos de los beneficios que Lantek pone a disposición de este sector a través de su solución.



LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.

Contactar

índice

ACCEDA CON MAYOR FACILIDAD A LOS LUGARES MÁS INACCESIBLES



Trabaje en **lugares de difícil acceso**, incluso sobre terrenos irregulares, gracias a las máquinas JLG de la serie X. Cinco modelos de peso ligero que incorporan una estructura de orugas y un chasis estrecho para garantizar una **mejor accesibilidad** a alturas de trabajo comprendidas entre 14 y 23 m.

Pase fácilmente a través de portales y marcos de puertas estándar, y acceda sin dificultad a patios y edificios públicos. **Atraviese los terrenos más delicados** y las superficies que soportan una baja presión sobre el suelo. Beneficiarse de la potencia adecuada gracias al motor térmico y eléctrico instalado de serie en la máquina. La serie X de JLG® le ofrece un **mayor alcance** cuando más lo necesita.



JLG. A su lado para alcanzar las cotas más altas.

www.jlgeurope.com

Contactar

índice

EQUIPO FANLESS EMBEDDED Y MINI PC

AyC presenta el AMOS 3001, un equipo fanless embedded ultra-compacto capaz de trabajar en ambientes hostiles con rangos de temperatura que oscilen entre -20° ~ 70°C. Este Equipo fanless(sin ventilador) embebido es muy apropiado para aplicaciones industriales, ya que es resistente a golpes y vibraciones. Compatible con las placas EPIA: 720 y 820. Soporta completas funciones de E/S diseñadas para diversas aplicaciones embebidas, gracias a sus paneles; frontal y trasero. En definitiva, este equipo proporciona a los usuarios un sistema integrado que ofrece las últimas características y estándares que hay en el mercado. AyC aprovecha estas líneas para también presentar el ArtiGo A1100, un Mini PC impulsado por un procesador VIA de 1.2Ghz, que ofrece un alto rendimiento de 64 bits. Este procesador se une al chipset VX855, que trae una experiencia multimedia excepcional para dispositivos de pequeño tamaño, incluyendo la reproducción de formatos de vídeo de alta definición más exigentes. Este Mini PC de pequeñas dimensiones es adecuado para multitud de aplicaciones en el hogar o la oficina. También puede ser aplicable a entornos industriales (adversos), ya que puede trabajar sobre un rango de temperaturas que oscilen entre: -10° ~ 60°C.



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L

Contactar

índice

MEDIDOR DE TEMPERATURA POR INFRARROJOS

Medir la temperatura del metal fundido es un proceso lento y discontinuo. El uso de termopares puede ser caro y peligroso. El nuevo Cyclops 055 Meltmaster es rápido y preciso, fácil de utilizar y sin contacto con el metal líquido.



El nuevo termómetro portátil sin contacto Cyclops 055 Meltmaster de Land Instruments International ha sido diseñado para su uso exclusivo en fundiciones. Su uso reduce significativamente el uso de termopares y cañas de inmersión. El termómetro utiliza un modo de medida avanzado y procesamiento de rechazo de ruido que implica la medida de temperatura real del metal líquido. Se pueden mostrar 4 medidas simultáneamente, pico, promedio, continuo y Meltmaster.

De manera segura y fiable mide la temperatura del metal fundido en hornos de fusión o durante el volcado sin interrumpir el proceso. Puede ayudar a reducir costes de operatividad mientras se mejora la calidad del la fundición.

La utilización del Cyclops 055 Meltmaster no puede ser más fácil, se necesita únicamente una mano para su funcionamiento. Visualizar el metal líquido a través del visor, pulsar el gatillo y la medida está ahí en 30ms. Puede transferirse a un sistema de adquisición de datos, conectado vía Bluetooth. El Meltmaster está diseñado para ambientes de fundiciones, es robusto y resistente al calor, funciona con batería y dispone de varios accesorios opcionales.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL
OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Contactar

índice

LUMINARIAS CON LENTES DE ÓPTICA DIVERGENTE-ASIMÉTRICA

G.C.E. presenta su nueva gama de luminarias de la serie MPG, con nueva óptica divergente asimétrica (modelo de utilidad propio N° U201130993), que genera una fotometría más adecuada a la geometría de los viales, y con sistema de alimentación de salida dimerizable y/o variable, lo que permite la variación de la intensidad del haz lumínico generado. Esta nueva gama de luminarias incrementa al máximo el ahorro energético, a través de un programa de regulación de tres niveles, preestablecidos por el cliente, y ofreciendo total flexibilidad a la hora de elegir la programación deseada.



Las luminarias para iluminación exterior que se presentan, han sido concebidas para resolver la problemática, del reparto del haz lumínico presentado por las tecnologías LED tradicionales, en base a una solución sencilla estructuralmente y eficaz en su funcionamiento. La novedad de sus luminarias radica en la utilización de lentes de óptica divergente-asimétrica, con el fin de que el haz lumínico generado adquiera una geometría más abierta.

La luminaria de alumbrado exterior con el dispositivo referido, además de ofrecer una estructura simple, y de cumplir con las funciones propias de iluminación, lleva consigo un notable ahorro energético, debido a su bajo consumo respecto del consumo que presentan las tecnologías tradicionales. Por último decir que éste ahorro en nuestra nueva gama de luminarias se ve incrementado con la posibilidad de reducir el flujo luminoso de forma preestablecida, hasta en tres periodos de tiempo diferenciados.

GENERAL DE CUADROS ELÉCTRICOS, S.L.

Contactar

índice

GRUPO DE COGENERACIÓN

El grupo TOGNUM a través de su filial española MTU Ibérica suministra un grupo de cogeneración encargado de dar energía a una Residencia de Estudiantes en la Universidad Juan Carlos I en Vicalvaro (Madrid).



El grupo de cogeneración MTU modelo ME3042Z3 a gas natural genera 386 kWe y 541 kWt como un paquete compacto incluyendo la recuperación total de calor, sistema de control y sincronismo, la rampa de gas, catalizador y silencioso de los gases de escape sobre un chasis común. MTU dispone de muchísimas referencias de este tipo de aplicaciones en Alemania en donde los equipos para este tipo de aplicaciones se instalan desde hace décadas. La empresa Ferrovia es la encargada de realizar el proyecto completo de la Residencia.

El ACS se acumularía en unos tanques de reserva para cubrir los consumos a cualquier hora del día y de la noche. Se prevé la puesta en marcha de la tri-generación para la Residencia en el año 2012.

El proyecto incluye también una máquina de absorción para generar frío durante los meses calurosos del año que junto al calor generado en los meses frío del año aplicaría el concepto de Tri-generación que conlleva un gran ahorro y en línea con las directrices Europeo de Ahorro y Eficiencia Energética paralelamente a la reducción de las emisiones de CO2 a la atmósfera.

El concepto de la Cogeneración o de la Tri-generación conlleva un gran ahorro energético. La Co-generación o la Tri-generación es eficiente, ecológico y fácilmente gestionable dando seguridad de suministro de energía con un retorno de inversión relativamente rápido.

MTU IBÉRICA PROPULSIÓN Y ENERGÍA, S.L.

Contactar

índice

INVERSOR CENTRAL

Fronius presenta el inversor central Fronius Agilo 100.0, el primer inversor central dentro de este rango de potencia que puede ser instalado, puesto en servicio y mantenido íntegramente por un solo instalador", así es como Martin Hackl, responsable de la División Electrónica Solar de Fronius International, describe su exclusiva característica. Se trata de un equipo trifásico de potencia nominal igual a 100 KW (kilovatios) que resulta perfecto para instalaciones FV de amplio rango de potencias. El inversor Fronius Agilo 100.0 de 850 kg de peso, es uno de los más compactos de su clase. Gracias a la incorporación de tecnologías de optimización en el transporte y manejo de cargas el nuevo inversor facilita de manera extraordinaria las tareas de transporte, carga y descarga así como su ubicación final en la instalación FV.



El índice de eficiencia máxima del 97,2% garantiza el rendimiento más alto. El Fronius Agilo es compatible con Fronius DATCOM, el sistema de comunicación de datos para la monitorización de instalaciones FV. Fronius ofrece un paquete especial de servicios para el inversor Fronius Agilo que incluye apoyo técnico para la puesta en servicio, ampliaciones de garantía y un mantenimiento económico, rápido y profesional, hasta la disponibilidad garantizada. Durante la feria Intersolar de Múnich se va a presentar también el "Hogar del futuro" de Fronius. Se trata de un proyecto piloto de vivienda unifamiliar autosuficiente energéticamente que se pondrá en marcha próximamente. El objetivo es garantizar un suministro autónomo de energía y calor.

La pieza clave de todo el sistema es la Fronius Energy Cell, disponible a partir del primer semestre de 2013 como solución completamente autónoma con electrólisis integrada.

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice

El primer portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

La primera pinza mundial con guía multidentada

PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

Rainer Scholl, Sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

Contactar

índice

Shine baby shine!

» La energía solar es el petróleo del S. XXI – sólo que es energía limpia. Con SolarWorld yo produzco mi propia electricidad.* «





Le ofrecemos más de lo que pueda pedirle al sol. Con los **Sunkits** de SolarWorld obtendrá:

- > Más energía limpia
- > Más independencia energética
- > Más eficiencia y fiabilidad
- > Más ahorro

La elección perfecta! www.solarworld.es

SOLARWORLD

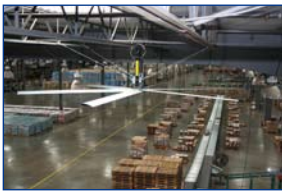
Convertimos el sol en energía.

* El actor Larry Hagman, mundialmente conocido por su papel de J.R. en la serie "Dallas" posee una de las instalaciones fotovoltaicas privadas más grandes de USA con unas 100 k Wp en su finca.

[Contactar](#)[índice](#)

MACROVENTILADORES PARA GRANDES SUPERFICIES

Magnovent comercializa macroventiladores de gran tamaño para grandes superficies. La tecnología denominada HVLS (Gran Desplazamiento a Baja Velocidad), nace como solución a la demanda de desplazar grandes volúmenes de aire con el mínimo coste energético y proporcionando confort a los trabajadores y clientes de grandes superficies con techos altos. Su gama de ventiladores va desde 1,82 m.- 7,32 m., tienen una cobertura máxima de 1.500 m2 y un consumo de 1,6 kwh. Al usarse junto con otros sistemas de climatización se pueden conseguir ahorros energéticos importantes al poder nivelar la temperatura del recinto (invierno) y repartir mejor el caudal de aire (verano). Debido a su gran diámetro se crea una columna igual al diámetro del ventilador que al impactar con el suelo se dispersa en todas direcciones hasta que un obstáculo redirecciona la corriente hacia el techo de nuevo. Se puede regular la velocidad de modo que no se mueva polvo o materiales ligeros. No son ventiladores al uso, pues el efecto y resultados nada tiene que ver. Todos ventiladores vienen con un variador de frecuencia y con una función inversa capaz de extraer por cubierta un gran volumen de calor, humedad, CO2, etc...convirtiéndose en un potentísimo extractor. También disponen de una pantalla de control táctil que puede monitorizar hasta 64 unidades desde una única localización. El fabricante concede una garantía limitada de 12 años.



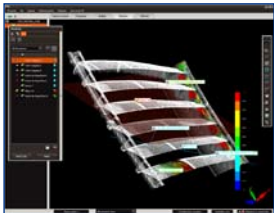
MAGNOVENT

[Contactar](#)

[índice](#)

PLATAFORMA DE CONTROL DIMENSIONAL Y DE GESTIÓN DE INFORMACIÓN

Innovalia Metrology presenta su nueva plataforma M3 (Multisensor Massive Measurement). Se trata de un nuevo paradigma de control dimensional y de gestión de información de la producción, que permite optimizar la gestión de los procesos de medición de manera natural y eficiente. La plataforma M3 se compone de tres elementos: M3 Server, que permite almacenar, compartir y filtrar la información de la manera más eficaz; las estaciones de trabajo M3 Tablet y los equipos de digitalizado M3 gage. El servidor de piezas virtuales M3 Server es un sistema informático que permite almacenar y compartir de manera efectiva las piezas digitalizadas, los planes de medición, y los resultados de control dimensional. Cuando ya disponemos de la pieza virtual, es analizada de manera automatizada mediante el sistema M3 Tablet, el cual incorpora el software GFX desarrollado por Innovalia Metrology. M3 Tablet permite definir los planes de control dimensional, estableciendo qué geometrías 3D deseamos controlar, cuáles son sus dimensiones y tolerancias, y qué uso haremos de la información extraída. M3 Server y M3 Tablet son compatibles con cualquier máquina CMM, pero obtienen los mejores resultados con las máquinas M3 Gage. Las soluciones de la unidad metrológica de Innovalia están especialmente diseñadas para la inspección in-line en 3D de piezas de carrocería y de bloque motor de automoción, piezas de fibra de carbono de aeronáutica, álabes de motores de aviación, vías de ferrocarril, y piezas de aerogeneradores.



INNOVALIA METROLOGY

[Contactar](#)

[índice](#)

SENSORES CON RADAR

Banner Engineering acaba de presentar una serie actualizada de sensores radar con capacidad mejorada de detección de objetos grandes en situaciones exigentes al aire libre. Los sensores R-GAGE incluyen aplicaciones para evitar choques y gestionar vehículos en puertos de contenedores, sistemas de tránsito y estacionamiento, fabricación, minería, manejo de materiales y ferrocarriles. Con capacidades ampliadas en el cálculo de distancias, los nuevos sensores pueden detectar objetos más lejanos y más cercanos al sensor (reduciendo las zonas "muertas"). El radar de onda continua modulada por frecuencia (FMCW) proporciona una detección fiable en casi cualquier tipo de condición climatológica; no se ve afectado por factores como lluvia, nieve, viento, niebla, luz, humedad o temperatura. También detecta objetos estacionarios que no pueden ser detectados por medio de radares Doppler. Los sensores proporcionan señalización de doble zona para evitar colisiones entre grúas en muelles. También pueden aumentar la eficiencia en el movimiento de los contenedores al proporcionar información exacta de la posición de éstos al operador de la grúa. Banner Engineering es un fabricante especializado en sensores de visión, sensores fotoeléctricos y ultrasónicos, ensambles de fibra óptica, sistemas de protección de máquinas, y sistemas de medición e inspección, así como de productos para redes inalámbricas.



ELION, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

CAPERUZAS CON TIRA DE SUJECCIÓN

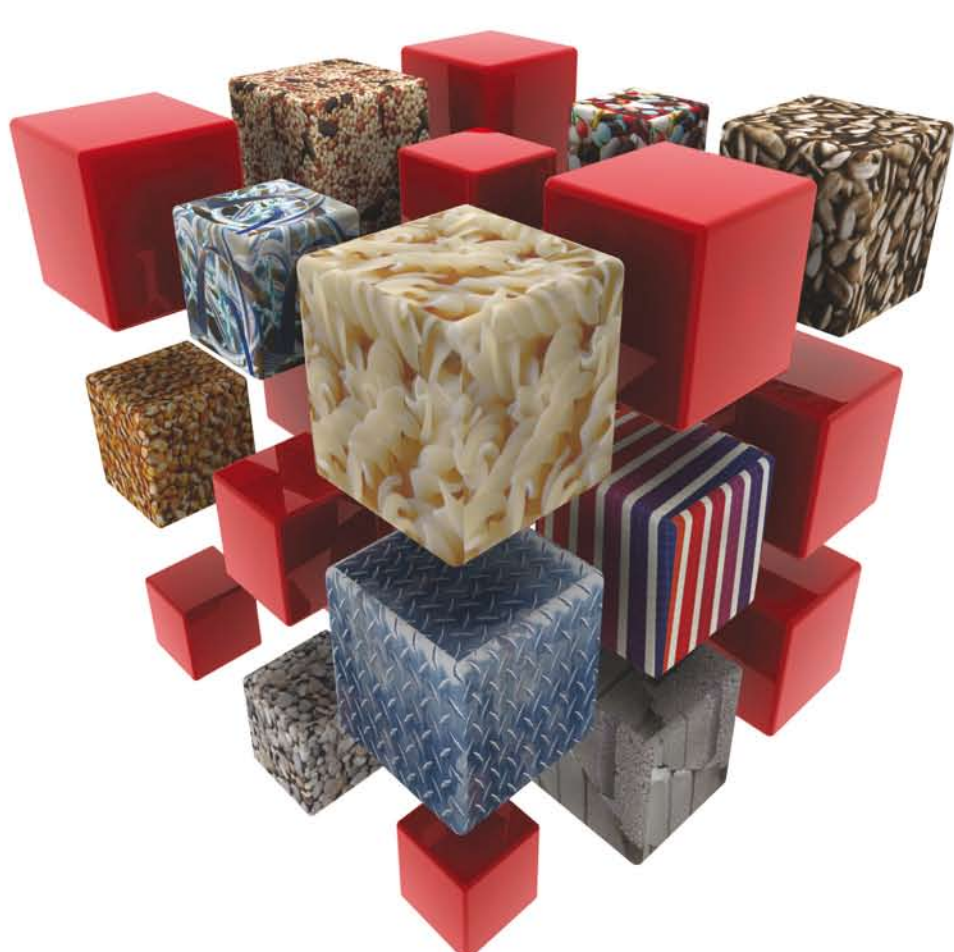
Pöppelmann GmbH & Co. KG ha ampliado su extenso programa estándar KAPSTO® con la nueva caperuza con tira de sujeción GPN 696. Ésta evita, de forma fiable, el deterioro y la contaminación en los tornillos huecos. Comparando con otras caperuzas la serie GPN 696 destaca por varias ventajas beneficiosas. Tanto en el transporte como en el almacenamiento la serie GPN 696 ofrece una protección óptima contra el deterioro y la suciedad. Al mismo tiempo, simplifica el montaje de tornillos huecos y tuberías, gracias a la tira de sujeción, que se retiene fijamente en el tornillo tras la extracción de la caperuza de la rosca y evita que el tornillo se suelte del acoplamiento anular. El resultado: Cada tornillo hueco se instala de forma fiable en vehículos, así como, en sistemas de tuberías. De una manera fácil y no abrasiva, se retira el GPN 696 a través de una suave extracción. La tira de sujeción perforada se abre en el punto de rotura predeterminado. Gracias al material flexible TPE (Termoplástico elastómero) así como a los puntos internos de la caperuza está garantizado un montaje rápido y fácil. Estas caperuzas están disponibles para tornillos huecos en las medidas M 10, M 12, M 14 y M-16 en color amarillo en stock directamente desde el almacén. La gama estándar de KAPSTO®, en continuo desarrollo y producida por Pöppelmann en sus instalaciones comprende más de 3.000 tipos y/o medidas diferentes de elementos de protección de plástico, que están disponibles de forma inmediata en stock.



PÖPPELMANN IBERICA, S.R.L.U.

[Contactar](#)

[índice](#)



EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos

www.exposolidos.com

13/14/15 de Noviembre del 2012

La Farga de L'Hospitalet Barcelona, España



organized by



[Contactar](#)[índice](#)

BOMBA DE VACÍO SIN MANTENIMIENTO

De entre la amplia gama de bombas de vacío de diferentes tecnologías que fabrica BUSCH presenta el modelo MINIMINK, bomba volumétrica, seca de uñas o garras. Por principio de funcionamiento, no existen partes que entren en contacto o fricción por lo que se eliminan desgastes y sustitución de piezas. Además, el importante ajuste mecánico interno hace que se alcancen niveles de vacío superiores a sus homólogas de paletas secas. Con caudales que van desde 63 m3/h hasta 500 m3/h, esta bomba es particularmente útil para aplicaciones de vacío moderado (hasta el 90% - 95%) como la sujeción de piezas para su mecanizado, la manipulación por ventosas o el transporte neumático. Es una bomba fiable y robusta, mucho más adecuada que sus competidoras de paletas secas para aplicaciones duras: polvo, humedad, e incluso vapores agresivos. Existe la versión "Aqua" para aten-



der estas especificaciones. Al ser una bomba volumétrica puede ser conectada mediante variador de frecuencia y establecer un lazo de control para suministrar el caudal justo que en cada momento nos demanda la instalación. Es común esta configuración en centrales de vacío construidas con esta bomba para que el sistema de control siga fielmente la consigna de vacío previamente establecida. Completa la familia de esta bomba el compresor de baja presión MiniMink BP. Con similares caudales que sus equivalentes bombas de vacío, pueden suministrar sobrepresiones de hasta 2 bar, que mejoran sustancialmente las prestaciones en presión de los soplantes de lobulares.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA LA LOGÍSTICA DE ALMACENES

En la 14ª edición del SIL en Barcelona, el grupo de expertos en almacenes Ehrhardt + Partner Solutions (EPS), centra su participación en la feria en el Pick-by-Voice y el LIP (Logistics Intelligence Portal). EPS muestra las soluciones técnicas que existen actualmente en el mercado como, por ejemplo, la tecnología de Pick-by-Voice. Con demostraciones en directo, los visitantes pueden comprobar las múltiples ventajas de las técnicas más modernas. "La planificación y la optimización de los procesos de los almacenes son las necesidades más demandadas. En la feria, mostramos cuáles son las soluciones más innovadoras existentes en el mercado para la logística de almacenes modernos", Marco Ehrhardt, director general de Ehrhardt + Partner Solutions, explica las actividades de su compañía en el SIL 2012. En el



stand de EPS, los profesionales interesados pueden hacerse una idea de cómo reducir los costes logísticos y minimizar las tasas de error, y de las técnicas y tecnologías existentes para mejorar el rendimiento del picking. Una de las novedades que va a ser presentada en la feria es el Portal Inteligente de logística donde las personas pueden controlar el almacén con un "Tablet". Además de lo anterior, los visitantes del stand de EPS reciben información sobre su sistema de gestión de almacén LFS, el cual fue implantado durante el año pasado, entre otras instalaciones, en el almacén de Unipapel en Madrid.

EHRHARDT + PARTNER SOLUTIONS ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



Álava Ingenieros, presenta en la feria de GENERA las nuevas cámaras termográficas de Flir , Testo Y Guide Infrared, pensando en el medio ambiente y tratando de evitar el calentamiento global de la Tierra. Nuevos detectores con mayor sensibilidad. Alta gama en termografía de bajo coste. La termografía proporciona una gran cantidad de ventajas que permiten sacar rendimiento dentro del Sector de la Energía. Entre la multitud de aplicaciones podemos destacar: Mantenimiento eléctrico (alta y baja tensión), seguridad industrial y medioambiental, energías renovables (solar y eólica), eficiencia energética, detección de fugas de gases, etc.

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

PLATAFORMA DE GESTIÓN ENERGÉTICA



Enefgy es una plataforma para el almacenamiento, gestión y análisis del consumo horario de electricidad. Un servicio tecnológico innovador que, de forma ágil, sencilla y económica, permite a cualquier organización conocer sus consumos de forma detallada, ayudando a identificar, priorizar y verificar iniciativas de eficiencia energética. Es utilizada tanto por empresas de cualquier tamaño que proporcionan servicios de gestión y eficiencia energética como por departamentos internos de grandes empresas. Enefgy ha monitorizado hasta la fecha más de 2000 puntos de consumo, tanto permanentes como en régimen de alquiler mensual, en todo tipo de compañías y sectores. Sus clientes alcanzan ahorros de dos dígitos porcentuales, sin apenas inversión, en su consumo de electricidad gracias a la introducción de mejoras derivadas de disponer de una mejor información y gestionarla eficazmente. Es una plataforma idónea para servir de base a cualquier iniciativa de gestión y eficiencia energética.

ENEFGY, S.L.

Contactar

índice



Los años nos engrandecen
te escuchamos

Cuando en 1897 nació "Carbueros Metálicos" sus fundadores no imaginaban hasta dónde llegaría la expansión de la empresa, que hoy se ha convertido en una de las principales suministradoras de gases para la industria, la ciencia, la sanidad, la alimentación y, en general, en múltiples procesos y productos que mejoran nuestra calidad de vida, respetando siempre el medio ambiente.

Pero la progresión no es fruto de la casualidad ni de la suerte. Los avances siempre son producto del esfuerzo continuado por mantenerse en la vanguardia de la innovación, del eterno espíritu de superación y sobretodo de la capacidad para ser consecuentes con un valor que se mantiene desde hace más de 110 años .

La voluntad de ser mucho más que un proveedor de gases, un servicio a la sociedad.

www.carbueros.com



Contactar

índice

Nivel

Caudal

Presión

Temperatura

Medio ambiente

Telegestión

Servicio técnico

Indicación y control

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Nivel por ultrasonidos y radar.

Caudalímetros electromagnéticos.

Lana Sarrate
Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

[Contactar](#)[índice](#)

LA TECNOLOGÍA MDX DE GIW REDUCE EN MILLONES EL TCO DE LA BOMBA

GIW Industries, empresa del Grupo KSB, especialista en diseño, fabricación y aplicación de bombas centrífugas de gran caudal, para lodos y lechadas, anunció que su instalación con tecnología de bomba MDX en una importante mina de cobre chilena ha conllevado una reducción drástica del total cost of ownership (TCO) para dichas aplicaciones de bomba, elevándose a millones de dólares de ahorro para el cliente. La Compañía tenía instalaciones de GIW para otras aplicaciones y observó que la vida útil con estas bombas se estaba alargando de forma significativa. El cliente decidió que lo acertado era sustituir sus bombas de bajo rendimiento por la tecnología MDX de GIW – Grupo KSB. Cuando hay que parar la bomba, se para la Planta. Y el costo de ese tiempo inactivo, allí, es enorme. La aplicación presentaba sus propios retos: en esta mina está en funcionamiento la mayor bomba de alimentación del ciclón de todo el mundo. Aún así, el trabajar con GIW tenía ventajas para la Compañía. Porque GIW tiene su propia fundición,

puede fabricar piezas - de forma eficiente en cuanto a costo y tiempo – incluso una bomba tan grande como ésta. La nueva bomba MDX de GIW, con un impulsor de 84” y un peso de 45.360 kg sustituyó a la bomba de la competencia de 68.040 kg, ofreciendo así una bomba más ligera y duradera, que funciona con mucha menos energía. La nueva bomba MDX ya ha superado las expectativas del cliente de duplicar la vida útil de la bomba. Los Ingenieros de GIW están trabajando ahora en un programa de mejora continua, que tiene por objeto alargar la vida útil de la bomba otro 40 a 50% Reduciendo a la mitad el tiempo de parada por mantenimiento, la mina ha registrado un aumento en sus ingresos de 8 millones \$, a lo que hay que añadir una reducción de costo de energía de 1 millón adicional de \$ al año.

KSB ITUR SPAIN, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

ESPACIOS DE ALMACENAJE PARA GRANDES CANTIDADES

ArcLogi es una empresa que permite a sus clientes externalizar su almacén, parcial o íntegramente y los movimientos logísticos asociados, para convertir un gasto fijo en variable, optimizando sus recursos. ArcLogi dispone de espacios de almacenaje para grandes cantidades (paletización), amplios espacios de estanterías para Picking y zonas habilitadas para la manipulación y preparación de pedidos. A través de la página web se accede a la situación del almacén y se permite mandar órdenes desde cualquier lugar. ArcLogi cuenta con un sistema automatizado de almacenaje con un transelevador automático que permite la manipulación de más de 6.000 palets de múltiples referencias con un solo operario. El producto queda almace-



nado de forma segura en estanterías de 13 m de altura. ArcLogi ofrece un espacio de más de 2.500 m2 para preparación de Picking. De esta manera queremos ofrecer una solución completa a las empresas que además de necesitar almacenaje para productos paletizados, también precisen de una zona específica para guardar productos de menor tamaño para la preparación de pedidos. ArcLogi, cuenta con amplias posibilidades de comunicación para la recepción de pedidos y para consultas de stock, todo ello en tiempo real.

ARCLOGI, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

GASES INDUSTRIALES ADECUADOS PARA SOLDADURA

Air Products/Carburos Metálicos, especialista en el suministro de gases industriales, ha llevado a cabo un estudio que demuestra la importancia de conocer los gases que se emplean en soldadura. Entre las conclusiones destaca, que elegir el gas adecuado tiene efectos positivos directos en la calidad y productividad del proceso de soldadura. Según una reciente encuesta realizada por Air Products, revela que el 71% de soldadores todavía utiliza botellas de 200 bar de presión; la intención del sector es que pronto sean reemplazadas por botellas de 300 bar de presión. Carburos Metálicos ya dispone de la gama de botellas Integra®, con un tamaño reducido y llenado a 300 bar de presión, en lugar de a 200 bar como las botellas tradicionales. Este factor ofrece mayor seguridad al reducir el riesgo de caída y facilitar el manejo y transporte. Además, Carburos Metálicos suministra gases que sirven para optimizar los procesos de soldadura y el

corte de diferentes materiales como el acero al carbono, el acero inoxidable, el aluminio, o el cobre y sus aleaciones. Algunas de las aplicaciones de estos gases son: tecnología láser, en la que la función del gas es el control de los vapores producidos y la purga del material de corte; y en la generación del haz láser de CO2, en el que la radiación está producida por la molécula de CO2, y por tanto requiere el uso de gases o mezclas de gases de elevada pureza, especialmente concebidos para estas aplicaciones. Otra solución desarrollada por Carburos Metálicos es la gama de gases Maxx®, que mejoran la calidad de la soldadura, disminuyen la producción de humos y aumentan la productividad. Otra de sus gamas de gases son los ultrapuros Experis®, que ofrecen la máxima fiabilidad y pureza; y las mezclas Experis®, que tienen hasta 10 años de vida estable.

CARBURROS METÁLICOS, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

REGISTRADORES PARA MEDICIÓN DE TEMPERATURA, HUMEDAD Y PRESIÓN

Testo lanza al mercado una nueva generación de registradores que destaca por su extrema facilidad de uso y su absoluta seguridad, p.ej., gracias a su protección mediante contraseña y al candado a prueba de hurto. Esta nueva gama, testo 175 y testo 176, está compuesta de 11 registradores que son la solución más adecuada para múltiples aplicaciones. La gama testo 175 está compuesta de 4 registradores compactos para la medición de temperatura y humedad. La gama testo 176 está compuesta de 7 registradores especialmente adecuados para las aplicaciones más exigentes, como las que se dan en los laboratorios. Una novedad total en esta gama es el registrador testo 176 P1, con el que se pueden medir y documentar los valores de presión absoluta además de la temperatura y la humedad. Todos los nuevos registradores de las gamas testo 175 y testo 176 disponen de interfaz USB y ranura para tarjeta SD.



El usuario puede elegir entre tres versiones de software diferentes para la programación, la lectura y el análisis de los datos recogidos por los registradores: el testo ComSoft Básico 5, con nueva interfaz gráfica, el testo ComSoft Profesional 4 (con funciones de uso avanzadas) y el ComSoft CFR 21, especialmente adecuado para el sector farmacéutico. La nueva generación de registradores Testo se adecúa a la medición profesional de temperatura, humedad y presión absoluta en múltiples aplicaciones, entre las que podemos destacar la monitorización ininterrumpida de la cadena de frío, el registro de temperatura en laboratorios de la industria farmacéutica o las mediciones en procesos industriales.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

Alimentador de Lamas

Complemento necesario a la tradicional Alimentación Electromagnética en toda una tipología de piezas que, por su volumen, acabados superficiales, agresividad, etc., sobrepasan los límites aceptables en su tratamiento mediante Unidades de Posicionamiento (vibradores).

Su principio de alimentación, sistema de lamas oscilantes, entre otras virtudes, permite reducir el ruido y tratar a las piezas que así lo requieran con mayor cuidado. El diseño de las mismas en cada caso, actúa como preselección de las piezas en su transporte (elevación) antes de su orientación final (utilizando dispositivos mecánicos, neumáticos o de otra índole).

y entrega (mediante Unidades Enlape-pulmón tales como: Rampa gravedad, Transportador de banda o Vibrador rectilíneo), a la unidad de producción correspondiente.

Su control se efectúa mediante un Armario en el que se centraliza toda la maniobra eléctrica y neumática necesaria para su funcionamiento autónomo.

Las piezas a alimentar definen el modelo de Alimentador a Lamas y las necesidades o condicionamientos en su aplicación no son obstáculos para su realización (altura de carga, capacidad, velocidad, normativa especial, etc.).

Solicite presupuesto sin compromiso.

Sistema de alimentación con entrega de piezas mediante vibrador lineal, completado con Unidad de Autonomía (tolva)

Sistema de alimentación con entrega a estación de recepción de accionamiento neumático, mediante vibrador lineal, completado con Unidad de Autonomía (tolva)

TAD
VIBRATORY TECHNOLOGY

Técnicas de Alimentación Dinámica, S.L.
C/ Crom, 11-13
08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
Tel: (+34) 932 63 14 20 • Fax (+34) 932 63 31 30

[Contactar](#)[índice](#)

CENTRAL DE VENTILACIÓN MECÁNICA

Siber Zone, S.L. ofrece Siber Df Max, una central de ventilación mecánica controlada doble flujo de alto rendimiento. Sus ventajas son: • Recuperación hasta el 92% de la energía térmica del aire. • Bajo consumo. • Mando a distancia. • Filtros de Alta Eficacia F7. • Confort en verano gracias al Sistema By-pas inte- grado (Free-cooling). • Modo ausencia. • Diagnóstico de fallos. • Fácil mantenimiento. Se trata de una central de doble flujo especial para viviendas unifamiliares, con capacidad de extracción hasta 300 m3/h. Mando a distancia multifunciones exclusivo: permite la configuración de la ins-



SISTEMA BY-PAS

VENTILACIÓN

MECÁNICA

CONTROLADA

DOBLE FLUJO

DE ALTO RENDIMIENTO

DE ALTA EFICACIA F7

DE CONFORT EN VERANO

GRACIAS AL SISTEMA BY-PAS

INTE-GRADO (FREE-COOLING)

DE MODO AUSENCIA

DE DIAGNÓSTICO DE FALLOS

DE FÁCIL MANTENIMIENTO

SE TRATA DE UNA CENTRAL DE DOBLE FLUJO ESPECIAL PARA VIVIENDAS UNIFAMILIARES, CON CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN HASTA 300 M3/H. MANDO A DISTANCIA MULTIFUNCIONES EXCLUSIVO: PERMITE LA CONFIGURACIÓN DE LA INS-

talación, gestión de un caudal punta en la cocina, del by-pas, del modo ausencia, de sobre-ventilación, indicador de cambio de filtros, y visualización de información varia cómo temperatura en las entradas y salidas del intercambiador y/ o el ahorro energético. Posibilidad de gestionar un pozo canadiense. Siber Zone, S.L. pone a disposición su Departamento Técnico para el estudio de proyectos, sin compromiso ni coste alguno.

SIBER ZONE, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

ELASTÓMEROS PARA AUTOMOCIÓN

En DKT 2012 (Alemania, del 2 al 5 de julio), DuPont Performance Polymers (DPP) mostrará su cartera de elastómeros de altas prestaciones que ayudan a los ingenieros de diseño de automoción a incrementar la eficiencia en chasis y motor aligerando peso, carga de turbo y reduciendo las dimensiones del motor. Hay que destacar DuPont™ Vamac® Ultra HT, un nuevo grado de elastómero acrílico de etileno (AEM) que amplía la familia Vamac® Ultra de elastómeros de altas prestaciones. Vamac® Ultra HT proporciona mayor resistencia continua al calor, hasta 180°C, con picos de hasta 200°C — significativamente mayor que las prestaciones de los AEM estándar —, lo que lo hace adecuado para aplicaciones de automoción exigentes, tales como mangueras turbo y conductos de aire. Además, Vamac® Ultra HT proporciona mejores propiedades mecánicas, tales como mayor resistencia a la fatiga en flexión, mejor flexibilidad a baja temperatura y resistencia superior al ácido en entornos de recirculación de gases de escape. Su viscosidad más elevada mejora también su procesado en comparación con los grados estándar AEM, incluyendo mejor resistencia al colapso, excelente seguridad contra pre-vulcanización para el proceso de extrusión. DuPont ofrece más de 100 materiales y familias de productos para la industria global de automoción.



DUPONT PERFORMANCE POLYMERS

Contactar [índice](#)

CÁMARA DE INSPECCIÓN CON TECNOLOGÍA WIFI

EGA Master acaba de lanzar su nueva cámara de inspección Mastervision Mini Rec. Este nuevo modelo destaca por disponer de una cabeza de 4,5mm para poder acceder a los espacios más vericuetos, reducidos y de difícil acceso. A esto se suma una pantalla TFT en color de 3.5" extraíble, que permite separar la pantalla del conjunto asacámara para tener así una visión fácil y cómoda, mientras que el cable se introduce por los lugares más inaccesibles gracias a su tecnología WIFI. La alta precisión de imagen, tanto con luz diurna como sin ella (gracias a unos potentes leds incorporados en la cámara) asegura una correcta lectura de la pantalla en cualquiera que sean las circunstancias. Además, se ofrece al usuario la posibilidad de realizar vídeos que más tarde podrá analizar en su ordenador, bien de forma individual o con el equipo de especialistas a fin de solucionar el problema existente de la manera más eficaz. Todo ello convierte a la nueva cámara de inspección Mastervision Mini Rec de EGA Master en el mejor aliado de los profesionales del sector eléctrico, fontanería, aire acondicionado, automoción, aviación, reparaciones mecánicas, etc...



EGA MÁSTER, S.A.

Contactar [índice](#)

DISPOSITIVO PARA EL SEGUIMIENTO Y RECOGIDA DE DATOS SIN ALIMENTACIÓN EXTERNA

AN Consult presenta el RTCU SX1, un dispositivo independiente de seguimiento, monitoreo y recogida de datos para aplicaciones en las cuales se requiera un tiempo de funcionamiento largo sin acceso a una fuente de alimentación externa. Basado en la generación X32 la serie SX1 introduce el modo de ahorro "zero-power", reduciendo el consumo de energía en el modo hibernación profunda a nada. Esta tecnología permite que la unidad funcione hasta 10 años sin alimentación externa. El RTCU SX1 está disponible en versión para GSM estándar (RTCU SX1 pro) y para el ferroviario GSM-R (RTCU SX1 pro-r) para una amplia gama de aplicaciones. La lista de características del RTCU SX1 incluye: Gran capacidad de memoria. Despierta desde zero-power por: acelerómetro, entrada digital, reloj y alimentación externa. Circuito de medición de consumo de la batería integrado. Sensor de movimiento/acelerómetro 16g 3 ejes alto rendimiento. GSM cuatribanda (850/900/1800/1900 Mhz). GPRS Clase 10 con soporte para la Pasarela Profesional GPRS. Soporte para funciones GSM como SMS/PDU/CSG/GPRS. Soporte para FTP y SMTP (email con adjuntos). SuperGPS de alto rendimiento y capacidad de despertar 2D/3D. Transceptor RF de banda ISM 868 MHz con antena interna o externa. Varios modos de ahorro de energía: (58 Ah (nominal) batería no recargable. / 24 Ah (nominal) batería no recargable. / 10 Ah (nominal) batería recargable. / 2 Ah (nominal) batería recargable). Sensor de temperatura. Puerto de programación USB alta velocidad. Lector de tarjeta Micro SD con FAT compatible con sistemas de archivos y con hasta 8 GB. 2 Entradas digitales, 2 salidas digitales y 2 entradas analógicas. Bus 1-Wire para conexión de dispositivos tales como ID-Button y sensor de temperatura. Soporte para plataforma de Navegación y Mensajería. Sólida carcasa IP66, de plástico con borde para montaje.



AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar [índice](#)

MOTORES

Tras dos años de desarrollo constante, este enero vió la luz la nueva versión del TCG 2032 (el mayor de los motores de MWM). Las bujías optimizadas y la tecnología del turbocompresor han hecho posible una eficiencia eléctrica de hasta un 44,2 % con una potencia de 3.333 hasta 4.300 kWe (en las versiones de 12 y 16 cilindros en V). Debido a la gran experiencia en el funcionamiento de los motores, se ha podido aumentar el tiempo de funcionamiento hasta el overhaul de 64.000 a 80.000 horas. Por otro lado, MWM ha lanzado hace poco una versión mejorada del TCG 2016 C, el cual se puede utilizar también con biogás. Dentro la serie TCG 2016 C se encuentran las versiones de cilindros V8, V12 y V16. La mejora sistemática del encendido y del sistema de control TEM (Total Electronic Management) garantiza una carga más equilibrada en todos los cilindros. Así mismo, se ha continuado con la mejora del control anti-knocking. La combinación de elementos tales como válvulas de mariposa optimizadas, un nuevo actuador del mezclador de gases y un nanorevestimiento del enfriador de mezcla hace que el motogenerador sea todavía más duradero y menos susceptible a las influencias externas. Gracias a estas medidas que aumentan exponencialmente el rendimiento, los nuevos motogenerados alcanzan con el biogás una eficiencia máxima del 42,8 %.



MWM ENERGY ESPAÑA, S.A.

Contactar [índice](#)

SOFTWARE DE GESTIÓN DE ALMACENES

Jungheinrich participa en SIL 2012 como patrocinador gold de la jornada SILFOOD y como expositor en el área SILTECH, donde presenta sus soluciones intralogísticas completas. Jungheinrich es integrador general y proveedor de soluciones logísticas completas. Su amplio portfolio de productos y servicios pasa por una planificación integral del almacén que incluye las estanterías y los sistemas de almacenaje, las carretillas y los transelevadores, el sistema de radio frecuencia y el sistema de gestión de almacenes (SGA), de un modo totalmente coordinado, favoreciendo la agilización y la optimización de todos los procesos y flujos de materiales e información. Una de las soluciones que ofrece es "Jungheinrich WMS" un Sistema de Gestión de Almacenes (SGA). Este software de gestión de almacenes permite controlar cualquier tipo de almacén, manual, semi-automático o totalmente automatizado, y gestionar todas las zonas del mismo, desde la recepción hasta la expedición de mercancías. Algunas de las ventajas ofrecidas son: incremento de la productividad, optimización de stocks y mejora del servicio al cliente. Jungheinrich WMS requiere un tiempo de implementación muy corto, y puede ajustarse a cualquier cambio futuro que se realice en el almacén. No sólo permite optimizar la gestión de su almacén, sino también los flujos de materiales e información y los procesos internos del mismo.



JUNGHEINRICH DE ESPAÑA, S.A.

Contactar [índice](#)

APLICACIÓN PARA PROCESOS DE PLANIFICACIÓN

ToolsGroup, expertos en el Área de Planificación de la Cadena de Suministro anunció a finales de marzo que iba a liberar su versión 140 de la aplicación Demand Collaboration Hub (DCH) para realizar el Forecast colaborativo. La versión 140 del DCH presenta importantes novedades funcionales en torno a 2 áreas: mejoras en la edición del Forecast e integración y configuración más ágiles con SO99+ Demand. Además se trata de una aplicación muy fácil de usar y amigable. Entre las mejoras destacables están, por ejemplo, la posibilidad de importar promociones usando diferentes unidades de medida, visualización más ergonómica de los comentarios en el Comment Management y mejorar la productividad de la edición del Forecast. DCH permite integrar la visión de las diferentes partes de la Empresa, incluso en organizaciones extensas y complejas, que pueden aportar conocimiento al proceso de cálculo de las previsiones, promoviendo la creación de una previsión consensuada en un proceso colaborativo basado en el propio workflow de la compañía. DCH se posiciona como una aplicación centralizadora de datos donde poder comparar y evaluar la exactitud de las diversas previsiones de venta que existen en una organización. DCH es una aplicación web nativa, que puede utilizarse desde todos los sistemas operativos (Windows, MacOS, Linux) y con distintos browsers (IE, Firefox, Chrome, Safari). Uno de los objetivos a corto plazo del equipo de I+D de ToolsGroup es maximizar la usabilidad en tablets y ordenadores con superficies táctiles (iPad, Android, Windows 8).

TOOLSGROUP - ESPAÑA

Contactar [índice](#)

AIRE COMPRIMIDO Y LAS PISTOLAS DE EXPULSIÓN

Brammer explica cómo un pequeño cambio en el uso del aire comprimido puede crear un gran impacto en los costes de producción, eficiencia y energía. El aire comprimido y las pistolas de expulsión forman una parte integrante de los procesos industriales en toda Europa. Brammer, el principal distribuidor paneuropeo de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO), quiere destacar cómo el diseño innovador en aplicaciones industriales estándares, como por ejemplo una pistola de expulsión más eficiente, puede resultar en ahorros significativos. Oliver Campbell, Marketing Manager en Brammer España, ha explicado que "por naturaleza, las pistolas de expulsión gastan mucha energía; cada uno de sus usos representa una nueva fuga en el sistema. Por eso existe un potencial enorme para ahorrar." "Modificando el diseño interno de la pistola y adaptando sus boquillas, se pueden lograr grandes mejoras en rendimiento y eficiencia, y una reducción de más del 20 por ciento de su factura de electricidad." El aire comprimido y el ahorro energético mediante las pistolas de expulsión es el último tema de la serie de vídeos de "Consejos Rápidos" de Brammer. Estos vídeos consisten en ayudas visuales cortas presentadas por especialistas en grupos de productos y expertos de la industria para explicar problemáticas clave y sugerir consejos prácticos para los clientes. Brammer opera como un socio estratégico clave para empresas en todos los sectores de fabricación, ayudándolas a reducir el coste total de adquisición, mejorar la eficiencia en la producción y reducir el capital circulante. La oferta de productos de Brammer incluye rodamientos, productos de transmisión de mecánica y eléctrica, hidráulica, neumática, estanqueidad y movimiento lineal, así como también una amplia gama de herramientas y productos de mantenimiento y salud y seguridad.

BRAMMER IBERICA, S.A.

Contactar [índice](#)

SECADORES DE GRAN RENDIMIENTO ENERGÉTICO

Ingersoll Rand continúa su apuesta por la eficiencia energética con sus secadores frigoríficos cíclicos de alta eficiencia, por su mayor rendimiento y un menor consumo energético. Ahorran energía mediante la desactivación automática del compresor durante el uso de cargas reducidas. Los secadores cíclicos Dec reducen el uso energético incluso más que los secadores cíclicos tradicionales gracias al empleo de una tecnología de masa térmica y nuevos intercambiadores de calor patentados, todo ello sin dejar de suministrar una calidad del aire de clase 4 según la normativa ISO. El secador Dec también incluye un drenaje electrónico sin pérdidas (Electronic No-Loss, ENL) de gran resistencia que aumenta la fiabilidad y la eficiencia energéticas eliminando la pérdida de aire comprimido. El ahorro total de energía se puede visualizar cómodamente en el panel de control del microprocesador. El compresor de refrigerante de gran rendimiento utiliza los refrigerantes R-134a y R-407C, con un índice de calentamiento global (GWI) muy bajo. Otras funciones como la instalación "enchufar y listo" y la autorregulación del secador, permiten que la puesta en marcha sea realmente cómoda y el mantenimiento periódico sencillo y simple. El tamaño compacto del secador Dec reduce el espacio total que ocupa el producto y minimiza los costes de envío e instalación.



INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL. LTD

Contactar [índice](#)

MODEM PARA CONTROL DEL ALUMBRADO

AFEISA, fue pionera en la utilización de la tecnología IP para la telegestión y el control de las instalaciones de Alumbrado exterior, permitiendo desde el año 2004 su gestión a través de Internet. En la actualidad, con la aparición de las soluciones Smart City y Smart Grids, se hace necesario poder integrar diferentes sistemas de comunicaciones IP, además del habitual sistema por telefonía móvil y tecnología GPRS. Por este motivo AFEISA ha desarrollado el nuevo módem Cnet-RS diseñado especialmente para integrar la unidad local de control del cuadro de alumbrado, TELEASTRO, al sistema de comunicación IP que se requiera en cada instalación. El Cnet-RS se conecta al puerto RS-232 del TELEASTRO y convierte la señal a un canal Ethernet para su conexión directa a una red interna o a través de un router conectar a Internet todos los equipos de la red Ethernet creada. Además puede adaptarse a otros tipos de redes. También destacar la posibilidad de crear subredes mediante por ejemplo, routers GPRS o ADSL, puntos de enlace Wifi, etc. De esta forma es posible conectar varios cuadros con TELEASTRO, a una subred Ethernet por cable y realizar la salida a Internet desde un único punto.



AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.

Contactar [índice](#)

FERIAS Y CONGRESOS

Testo organiza su 8º Seminario de Termografía en Edificación.

Instrumentos Testo organiza, por partida doble, su 8º Seminario de termografía aplicada a la edificación. Los eventos tendrán lugar los días 29 de Mayo en Barcelona y 5 de Junio en Zaragoza. Este mismo seminario se ha celebrado este año en Madrid y Valencia con notable éxito de asistencia. El Seminario incluye los principios físicos en los que se basa la técnica de la termografía, cómo realizar buenas termografías, consejos para seleccionar una cámara termográfica, manejo y ajuste de parámetros de una cámara termográfica y ejemplos de aplicaciones. También se incluye un importante apartado sobre la medición del valor U (coeficiente global de transmitancia térmica) debido a su importancia en la determinación de la eficiencia energética de un edificio y ser el complemento perfecto de la cámara termográfica. Testo también presentará su gama de cámaras termográficas que cubre las aplicaciones más sencillas (testo 875, 160x120) hasta las más exigentes (testo 890, 640x480), pudiéndose ampliar el tamaño de las termografías con la tecnología SuperResolution. Instrumentos Testo es la filial de Testo AG en España desde 1992, aportando soluciones de medición a sus clientes así como dando soporte técnico y de posventa. Entre la multitud de parámetros físicos y químicos que Testo mide, se pueden destacar, temperatura, humedad, velocidad del aire, presión y gases de combustión.

Contactar

índice

SIL 2012

Jornadas de operadores logísticos y tecnologías (Barcelona del 5 al 7 de junio)

La decimocuarta edición del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL 2012), que se celebrará en el recinto Gran Vía de Fira de Barcelona, ha dado a conocer los programas del 5º Supply Chain Outsourcing Forum (SCOF) y la 4ª Jornada de Sistemas de la Información para la Logística. Ambas jornadas están organizadas por el SIL en colaboración con IDOM Consulting y tendrán lugar el martes 5 de junio en el pabellón 2 del recinto Gran Vía de Fira de Barcelona. 4ª Jornada de Sistemas de la Información para la Logística La 4ª Jornada de Sistemas de la Información para la Logística, que contará con el patrocinio de ToolsGroup, tendrá como título “Estrategias en organización, procesos y sistemas para la internacionalización de las ventas y operaciones”. Esta jornada se celebrará el 5 de junio de 9,30 a 13 horas y se enmarca dentro del SIL Logistics Directors Symposium del SIL 2012. La 4ª Jornada de Sistemas de la Información para la Logística contará con la participación de destacados ponentes como es el caso de Eva García Ramos, Head of Management Applications de GAMESA, Mikel Belaustegui Foronda, Director Corporativo de Tecnologías de la Información de Ingeteam, Jaime López Ostio, Responsable de Tecnologías de la Información del Grupo Ormazabal, o Tona Monedero, Directora de Sistemas de Codorniu, entre otros. 5º Supply Chain Outsourcing Forum (SCOF) El martes 5 de junio por la tarde, de 15.30 a 18.15 horas, en el pabellón 2 del recinto Gran Vía de Fira de Barcelona se celebrará el 5º Supply Chain Outsourcing Forum (SCOF). Organizado por el SIL en colaboración con IDOM Consulting, el 5º SCOF contará con la participación de destacados operadores logísticos y tendrá como título principal “Metodologías de éxito en la subcontratación de operadores logísticos”. Entre los distintos casos prácticos que se presentaran cabe destacar el que impartirá Manuel Galán, Director de Logística de Airbus Military, que hablará sobre la “Complejidad de la logística aeroespacial”. El 5º SCOF es gratuito para todos los asistentes que se registren a través de la página web del SIL www.silbcn.com

Contactar

índice

TECMA 2012 - Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente (Madrid, del 12 al 15 de junio 2012)

TECMA, Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente, representa una oportunidad única para conocer de primera mano los productos y servicios ofrecidos por la industria medioambiental, desde los más consolidados a los más novedosos.Los eventos y conferencias técnicas que se celebran de forma simultánea al encuentro comercial son un complemento perfecto para obtener información, conocer tendencias y adaptarse a los requerimientos futuros de un sector en constante adaptación y con un alto nivel de exigenciaA todo ello se sumará en el marco de TECMA la celebración de SRR, el II Salón de la Recuperación y el Reciclado, promovido por la Federación Española de la Recuperación (FER) y la Asociación Española del Desguace y Reciclaje del Automóvil (AEDRA). Los sectores que estarán presentes serán: Equipamiento Urbano - Urbanización Vial y Servicios. - Parques y Jardines. - Instalaciones Deportivas y de Ocio - Rehabilitación, Mantenimiento y Ornamentación - Equipamiento y aplicaciones para la eliminación de barreras arquitectónicas - Servicios Urbanos - Valorización Energética e Incineración - Recuperación y reciclado - Tratamiento de Aguas - Residuos Sólidos - Otras contaminaciones - Protección y Recuperación de Entornos Naturales - Instituciones, Asociaciones y Servicios. El perfil del visitante será: Administraciones Centrales Autonómicas y Locales - Ingenierías y Consultings - Laboratorios y Centros de Investigación - Grandes, pequeñas y medianas industrias - Constructoras y Promotoras - Instalaciones Deportivas y de Ocio.

Contactar

índice

EXPOSOLIDOS 2012. Salón de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos. 13, 14 y 15 de noviembre de 2012. en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

Es una feria monográfica y exclusiva para profesionales que buscan soluciones a sus necesidades tecnológicas relacionadas con los sólidos. EXPOSOLIDOS 2012 reunirá a más de 120 expositores procedentes de más de 20 países. Todos ellos presentarán las últimas novedades en equipos, sistemas, servicios y productos auxiliares con el fin de dar la mejor respuesta tecnológica a las necesidades industriales respecto al manipulado y procesamiento de sólidos. En este sentido, la feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales: el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas, el medio ambiente y la contaminación, entre otros. EXPOSOLIDOS 2012 cuenta con un Comité Organizador formado por empresas líderes dentro del sector de los sólidos. Su presidente, el Sr. Manel Ros de Metalúrgica Ros, S.A.U. comenta que EXPOSOLIDOS se ha convertido en la segunda feria europea del sector y en una cita obligatoria para los profesionales que quieran conocer los últimos avances relacionados con la tecnología y el procesamiento de sólidos tanto neumático como mecánico, los elementos para evitar la abrasión y el desgaste en tuberías y tolvas de proceso, pasando por la instrumentación, seguridad y normativa ATEX y otros sistemas y servicios relacionados con las plantas de procesos en los diversos sectores de las industrias, abarcando todos aquellos sectores relacionados con los sólidos y los materiales pulvulentos. En el marco de EXPOSOLIDOS 2012 se organizarán jornadas técnicas cuyo objetivo es informar a los profesionales que visitan el evento sobre las últimas novedades y sobre los cambios en las normativas de seguridad y de medio ambiente. Asimismo, y con el objetivo de ser un centro de negocios, también se programarán presentaciones de productos y workshops.

Contactar

índice

Drinktec 2013. Feria Mundial de Tecnologías de Bebidas y Alimentos Líquidos (Múnich, del 16 al 20 de septiembre de 2013)

Drinktec es la principal plataforma para los profesionales procedentes de la industria de refrescos, zumos de fruta, agua mineral, leche, vino y champán, cervecerías, destilerías, mayoristas de bebidas, hoteles, restaurantes y abastecedores de comunidades. En la última edición participaron 1.388 expositores y 58.500 visitantes provenientes de 72 países confirmando así la posición líder de drinktec en el sector a nivel mundial.

Contactar

Enomaq- Salón Internacional de maquinaria y equipos para bodegas y embotellado. Oleomaq- Salón Internacional de maquinaria y equipos para almazaras y envasados. (Zaragoza, del 12 al 15 de febrero del 2013)

- Enomaq convoca masivamente a profesionales de todo el mundo: fabricantes, industriales, importadores, exportadores, técnicos, especialistas, bodegas, vitivinicultores, Consejos Reguladores de Denominación de Origen, enólogos y medios especializados. En Enomaq encuentran un amplio escaparate con lo último en maquinaria y tecnologías aplicadas a la industria del vino y de las bebidas en general. - Oleomaq celebra su 4ª edición. Se darán cita profesionales de todo el mundo: fabricantes, industriales, importadores, exportadores, técnicos, especialistas, almazarass, Consejos Reguladores de Denominación de Origen y medios especializados. El perfil del visitante son fabricantes, industriales de alimentación, importadores-exportadores, cooperativistas, personas interesadas en conocer nuevas herramientas útiles para desarrollar su labor como profesionales tanto en el sector olivarero como oleícola.

Contactar

índice

EMPRESAS

Alfaland lanza un novedoso servicio de alquiler de tecnología

Alfaland, compañía española especializada en soluciones globales para la cadena de suministro, ha lanzado al mercado ibérico un servicio pionero de alquiler de tecnología. Su objetivo es ofrecer una alternativa a la tradicional compra de equipos y tecnologías, la única opción hasta ahora por parte de las compañías logísticas para incorporar las últimas novedades tecnológicas en sus procesos. “La idea —continúa el Director Comercial de Alfaland Sistemas- es extender el alquiler de los equipos de manutención a los dispositivos móviles, tanto en hardware como software, además de ofrecer a nuestros clientes la flexibilidad que exige una gestión integral del parque: más dispositivos si tiene puntas de trabajo no previstas, campañas donde tiene que sobredimensionar el parque de equipos o terminales, averías, etc. Cualquier suceso se gestiona desde un servicio full service, que puede incluir mantenimiento, soporte e incluso formación”

Contactar

índice

Air Products. reconocida por su responsabilidad corporativa.

La compañía Air Products ha sido seleccionada por la revista Corporate Responsibility Magazine (CR Magazine) como una de las 100 mejores compañías de 2012, en un ranking que valora el perfil de la RSC de las empresas. Air Products ha conseguido el puesto número 53. Esta lista se elabora anualmente entre empresas destacadas de todos los sectores, incluyendo industria farmacéutica, alta tecnología y gran consumo. La lista de las 100 mejores prácticas corporativas de 2012 revela que la transparencia es, cada vez más, la nueva apuesta de la responsabilidad corporativa de las compañías. Air Products cuenta para sus proyectos de responsabilidad social y medioambiental con los avances e investigaciones que desarrolla su departamento de I+D, MATGAS, un centro de excelencia en investigación de CO2 y sostenibilidad, pionero en el uso sostenible de fuentes energéticas y en la reducción de emisiones de CO2 así como en investigaciones relacionadas con la búsqueda de energías alternativas, tratamiento de aguas residuales, alimentación, y análisis del ciclo de vida.

Contactar

Fujifilm instala su segundo sistema fotovoltaico Conergy en EEUU.

La Delegación de Fujifilm en EEUU ha optado por la calidad de Conergy por segunda vez para seguir avanzando en su compromiso con la energía sostenible. Para la nueva planta Conergy, en colaboración con su partner local Brightergy, ha suministrado más de 200 módulos solares Conergy PH para una instalación sobre cubierta con una potencia total de 50 kilovatios que generarán 60.000 kilovatios-hora de energía limpia al año. Con esta nueva instalación, Fujifilm cubre una gran parte de su consumo de energía interno, lo que permitirá al grupo reducir considerablemente sus costes de energía y también ser más independiente de proveedores exteriores. Además, las nuevas placas solares evitarán la emisión a la atmósfera de más de 45 toneladas de CO2 al año. Los expertos prevén un crecimiento anual cercano al 30% para el mercado norteamericano en los próximos dos años con objetivos energéticos en los Estados Unidos muy ambiciosos. El presidente Barack Obama ha mostrado su esperanza de cubrir hasta el 80% de las necesidades energéticas de EEUU con fuentes renovables en el año 2035. La energía solar supondrá una contribución importante para cubrir esas necesidades. Contrariamente a los modelos europeos de ayudas para la energía solar, los EE.UU no tienen un modelo nacional común, aunque sí programas regionales que permiten concesiones fiscales considerables, como los créditos de impuestos federales. También se fomentan los llamados “acuerdos de compra”, es decir, contratos con los proveedores en la compra de la energía solar a un precio fijo de venta. Cada estado federal, junto con los proveedores de energía locales de ese estado, tienen fijados unos objetivos con respecto a la proporción de energías renovables que tienen que alcanzar. A diferencia de sus homólogos europeos, los proveedores de energía de los Estados Unidos sí tienen la obligación de lograr una cierta proporción de las energías renovables en su combinación energética.

Contactar

índice

Acreditación ENAC del Laboratorio de Ensayos Eólicos del CEDER.

El Laboratorio de Ensayos Eólicos (LE2) del Centro de Desarrollo de Energías Renovables, CEDER-CIEMAT, ubicado en Luvia (Soria), consigue la acreditación de la Entidad Nacional de Acreditación para la realización de ensayos de curva de potencia de aerogeneradores. El LE2 ha conseguido la acreditación de ENAC (144/LE1926) como laboratorio de ensayos de acuerdo con la norma UNE-EN-ISO/IEC 17025; para la realización de ensayos de curva de potencia de aerogeneradores según la norma IEC61400-12-1, tanto para los realizados en sus instalaciones permanentes como para los realizados in situ en instalaciones temporales. El LE2, está integrado en la unidad de energía eólica de la división de energías renovables del CIEMAT (Centro de Investigaciones Energéticas, Medioambientales y Tecnológicas), organismo público de investigación adscrito al Ministerio de Economía y Competitividad; en concreto, el laboratorio está ubicado en las instalaciones del CEDER-CIEMATen Luvia, en la provincia de Soria. El objetivo del Laboratorio de Ensayos Eólicos es poder certificar completamente aerogeneradores de pequeña potencia en aras de conseguir una mayor calidad y seguridad de los productos que se comercialicen, Para unas condiciones de viento dadas es posible determinar la producción anual esperada de un aerogenerador y por tanto la rentabilidad de un proyecto eólico.La unidad de energía eólica desarrolla gran parte de sus actividades de investigación aplicada y asesoramiento técnico, en su componente de aerogeneradores de pequeña potencia (hasta 100 kW), tanto en conexiones a la red eléctrica, como en sistemas aislados conectados a baterías.

Contactar

índice

Honeywell presenta: “Honeywell City” soluciones de seguridad.

El nuevo sitio web ha sido diseñado como complemento de su amplia gama de tecnología de seguridad. Honeywell City es una web interactiva que explica a los instaladores de seguridad y a los clientes finales a través de casos prácticos, cómo se pueden aplicar tecnologías de seguridad específicas en los hogares, los negocios, oficinas y en infraestructuras críticas. Desde grandes edificios de oficinas hasta casas unifamiliares, el sitio web destaca los retos a los que se puede enfrentar una empresa de usuario final en dieciséis mercados verticales diferentes con las soluciones ofrecidas por Honeywell. Además, los visitantes pueden buscar las últimas tecnologías de seguridad, consultar casos prácticos relevantes y descargar folletos sobre soluciones de mercado específicas.

Contactar

Molecor se incorpora a AseTUB

Molecor, empresa española especializada en tecnología y fabricación de tuberías de PVC orientado para la canalización de agua a presión, entra a formar parte de AseTUB, la Asociación Española de Fabricantes de tubos y Accesorios plásticos. AseTUB, ha apostado por la calidad, por eso, uno de los requisitos indispensables para formar parte de la asociación es estar en posesión de la Marca de Calidad de producto de AENOR. Molecor, además de certificaciones en otros países, está en posesión de esta certificación, Marca , en España para su amplia gama de producto: Diámetros nominales de 90 a 630mm, en presiones de hasta 25 bares. Junto al resto de miembros de la asociación, Molecor participará activamente en la promoción de la mayor utilización y el correcto uso de las tuberías plásticas. La colaboración tendrá lugar en todas las actividades promovidas por la asociación, Jornadas técnicas, Cursos, Carné de instalador, etc, tanto a nivel nacional como internacional gracias a la elevada actividad de exportación que las dos líneas de negocio, Molecor Tech y Molecor Canalizaciones, tienen en todo el mundo.

Contactar

índice

Seur firma un acuerdo con Fundación Canaria para el Reciclaje y el Desarrollo Sostenible.

SEUR y la Fundación Canaria para el Reciclaje y el Desarrollo Sostenible, sistema integrado de gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), han firmado un acuerdo para la correcta gestión y tratamiento medioambiental de los residuos generados en sus instalaciones. En el acto de formalización del convenio han estado presentes el propietario del Grupo Valora y presidente de Seur, Manuel Valle; y, por parte de la Fundación Canaria Recicla, la directora general, Carlota Cruz, así como la directora de Relaciones Institucionales, Carmen Martínez. Los aparatos procedentes de SEUR CANARIAS, que gestionará la Fundación Canaria Recicla, serán de cualquier tipología de los pertenecientes a las diez categorías en las que, según dispone el Real Decreto 208/2005, se distribuyen los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE). Asimismo, cada oficina de SEUR CANARIAS estará dotada de un mini-contenedor donde sus empleados puedan depositar cualquier tipo de pequeño aparato eléctrico y/o electrónico, desde una plancha, una tostadora, secador, juguete, etcétera. Cada recogida de residuos estará documentada por parte de la Fundación Canaria Recicla con un certificado que entregará en el momento de la recogida o enviará por correo electrónico, como garantía de que SEUR ha entregado los aparatos eléctricos y electrónicos al final de su vida útil conforme a lo establecido por la normativa vigente. Igualmente, una vez tratados los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos recogidos, se entregarán los certificados de tratamiento correspondientes.

Contactar

índice

Weg recibe la certificación ISO 50001 para su sistema de gestión de la energía en la fabricación de motores eléctricos.

WEG Equipamientos Eléctricos S.A., recibió recientemente la certificación ISO 50001:2011 para su sistema de gestión de la energía, emitida por Bureau Veritas Certification (BVC) después de pasar la auditoría correspondiente. ISO 50001 es una norma internacional de carácter voluntario que ofrece a organizaciones, tanto privadas como públicas, las estrategias necesarias para incrementar la eficiencia energética, reducir los costes y mejorar sus prestaciones energéticas en general. WEG es la primera empresa del sector eléctrico de Brasil y de las primeras en su sector a nivel mundial en recibir tal certificación. WEG es una organización muy consciente del medio ambiente, y el sistema de gestión de la energía ha sido una de las más recientes iniciativas de la empresa. El sistema se adoptó como proyecto piloto en una de las fábricas de motores eléctricos que WEG tiene en Jaraguá do Sul. Este proyecto formaba parte de una iniciativa general dirigida a mejorar las prestaciones energéticas de la planta, lo cual comprendía el establecimiento de objetivos para la reducción del consumo y la adopción de acciones de mejora. La certificación de conformidad que Bureau Veritas Certification ha otorgado a WEG tiene validez hasta enero de 2015. Cubre la fabricación de motores eléctricos WEG de las series HGF 315 400 (desde 220 V hasta 13 800 V) y W22 355 (desde 220 V hasta 1 000 V), con potencias entre 175 y 1 100 CV. La certificación cubre también los ensayos de motores trifásicos de tensiones entre 220 V y 7 000 V y potencias entre 150 CV y 1 250 CV.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

