

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 183 - Marzo 2012



F1-VORTEX



RANGER SS



COBRA



Parque Prologis · C/ Filats, nº 7 Nave 5 · 08830 - SANT BOI (BARCELONA)
Tel.: 93 246 11 05 · Fax: 93 245 48 04 / 247 07 50 · Visite nuestra web: www.mercagas.es

Plantas de Proceso

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

AGITADORES AGITASER, S.L.	04
GENEBRE, S.A.	05
IFEMA -GENERA 2012	07
IFEMA - TECMA 2012	06
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
MERCAGAS, S.A.	Portada
METALURGICA ROS, S.A.	04
LANA SARRATE, S.A.	08
PROFEI, S.L.- EXPOSÓLIDOS	05

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Adhesivos y selladores técnicos
Aluminio+foam
Amplificadores de media con alimentación por USB
Analizador en continuo de TOC/TN/TP/DQO
Analizador on line de biocida en torres de refrigeración
Analizador on-line de parámetros de calidad del agua
Analizadores trifásicos de energía y calidad eléctrica
Aplicación detección de vertidos en aliviaderos de tormentas
Automatización de empaquetado

B

Barandillas de poliéster-fibra de vidrio (PRFV)
Bombas de doble membrana BLAGDON accionadas por aire
Bombas sumergibles
Bombas sumergibles

C

Calefactores flexibles de poliimida para procesos semiconductores
Cámaras con sensor CMOS de alta velocidad y resolución
Cámaras IP67
Cambiador de filtros de autolimpieza
Compresores de baja presión de tornillo rotativo exento de aceite
Computador de energía
Contador de energía compacto
Contador inteligente de electricidad
Controlador múltiple de compresores

D

Depósitos de almacenamiento y tanques de tormenta
Depuradoras de agua residual urbana e industria

E

Equipos para calefacción de productos envasados en bidones o contenedores
Estación de dispensación para fluidos con alto grado de control
Extractor Vibrante

F

Filtración por membranas cerámicas
Fotocatálisis heterogénea y nanofiltrado

I

Indicadores y pulsadores táctiles
Intercambio de información a través de GPRS/Internet

J

Juntas de estanqueidad

K

Kits solares para sistemas aislados

L

Led Drivers
Línea industrial

M

Máquinas para el tratamiento de superficies.lavadoras y hornos industriales
Medición y control para la industria y medio ambiente
Medidor de caudal por ultrasonidos para líquidos
Mordazas compactas

P

Parrillas de difusores extraíbles
Polipropileno retráctil impreso
Premio: Sistema Manowar: ganador del premio a la innovación tecnológica en Smagua 2012
Proyectos y actividades para la sostenibilidad y respecto al medio ambiente
Publicar novedades
Pulsadores para transporte neumático

R

Racorería. Sistemas de impermeabilización.
Resortes. Tuberías de silicona
Racores instantáneos
Recolector de datos para aguas subterráneas

S

Separador de aceite
Servicio web para envío de trabajos
Servidor OPC para controladores de turbinas eólicas
Sistema avanzado para la limpieza de tuberías
Sistema de calibración para aguas
Sistema de detección de fugas_Idroloc
Sistema de interfonía rugerizado para emergencias
Sistema de oxigenación en húmedo con aire
Sistema para análisis en continuo de biogás
Sistemas de elevación para trabajos de instalación y mantenimiento
Sistemas de transmisión de información por radiofrecuencia
Solución para el autoconsumo energético
Sonda multiparamétrica portátil

T

Tecnología en EX
Tecnología para la verificación de expediciones
Termómetro infrarrojo de alta precisión
Transmisor de nivel
Transmisor de temperatura - testo 6920

Transmisor-regulador de 1, 2 ó 3 canales
Transporte neumático
Tubería modular con chapa metálica
Tuberías de alta calidad y eficiencia

V

Válvulas de diafragma para usos industriales
Válvulas de mariposa
Vibrador de silos con detección de metales
Viscosímetro

Agenda

Genera 2012
Genera 2012
SIL 2012
Tecma 2012
Tecma 2012
Exposólidos 2012
Exposólidos 2012
Drinktec 2013
Enomaq y Oleomaq 2013

Catálogos

Salvador Escoda presenta la 4ª edición de su Manual Técnico de Energía Solar Térmica

Cambio razón social

Suomitec S.L.U. ha cambiado de domicilio social y nº de tfno

Empresas

CJ Food System utiliza la tecnología OCR de Cognex
Fenie Energía, la comercializadora de energía firma un acuerdo con Salvador Escoda
Feria de Zaragoza y CONFALQ
Componentes industriales de Igus ganan premio de diseño
Anro es la primera emprs española que logra el marcado CE
RS colabora y la marca
Electrocomponentes plc
La superplataforma de P57 de petrobras entra en funcionamiento con
Schneider participará en dos plantas solares en Bulgaria
Siemens equipa el primer telesilla del mundo alimetnado por energía solar
Dinotec pone en marcha el sistema de tratamiento de aguas en lat ermosolar de Morón

Publicidad en PTP

Programación 2012 en Plantas de Proceso

Envíanos tus novedades

plantas@ptp.es

- publicidad
- notas de prensa

(Ver programación en página 15)

SEPARADOR DE ACEITE



El nuevo desaceitador Dcoal 3000, es un equipo autónomo para la separación de aceites de baños de desengrase o similares. Su funcionamiento está basado en la captación de los aceites sobre nadantes en el baño, que gracias a una pequeña bomba neumática son conducidos hasta el depósito de separación. El líquido es forzado a pasar a través de unos módulos de retención que reducen la velocidad del líquido, al tiempo que permiten que las pequeñas gotas de aceite se unan entre sí y salgan a flotación, una vez separado el aceite, el agua resultante es devuelta al depósito de la máquina. Se trata de un equipo de alta eficacia y bajo mantenimiento, ya que su principio de funcionamiento es físico, y no tiene elementos susceptibles de avería, el hecho de que funcione con aire comprimido facilita su instalación y es fácilmente transportable.

BAUTERMIC. S.A.

Contactar

índice

KITS SOLARES PARA SISTEMAS AISLADOS



Especializada en productos de alta calidad para el profesional de la instalación, a un precio altamente competitivo, la marca Newlec amplía su oferta con la incorporación de Kits Solares para sistemas aislados. La gama de Kits Solares Newlec cubre distintas necesidades básicas que incluyen desde el consumo de 7 luminarias de 11w durante 4 horas al día hasta la opción más completa a la que viene a añadirse el consumo de una TV de 100w durante 4horas al día y la de un frigorífico de 100w durante 10 horas al día. La totalidad de las opciones propuestas se configuran adaptándose a las distintas zonas geográficas en función de las posibilidades solares de cada una de ellas. La facilidad en la configuración e instalación de estos equipos permite que nuestros clientes puedan acometer, con extrema sencillez, este tipo de montajes para el que cuentan igualmente, en caso de precisarlo, con el asesoramiento de nuestro equipo de especialistas. ABM REXEL sigue apostando por el mercado de las energías renovables aportando una solución, bajo nuestra marca propia Newlec, para sistemas fotovoltaicos de aislada.

ABM-REXEL S.L.U.

Contactar

índice

INDICADORES Y PULSADORES TÁCTILES



Xecro, presenta en España los pulsadores e indicadores táctiles, dichos elementos no tienen desgaste debido a su tecnología sin mecanismos, infinitas maniobras, construcción robusta, modelos específicos para la industria alimentaria, construidos con un ángulo de 35º - lo cual corresponde a las normas de higiene en la industria de productos alimenticios, 5 posibilidades de conexión, la iluminación se realiza con leds, formatos de Ø 22mm y 46mm, posibilidad de diferentes iluminaciones en un mismo indicador, infinidad de pictogramas. Está disponible en carcasa especial para uso higiénico; hecha SS316 (V4A) para resistir las agresivas espumas antisépticas de uso común en los procesos de limpieza de la industria alimentaria.

AUPRO TECHNOLOGIES 2011. S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA EN EX

IProNet Sistemas, líder en desarrollo de Soluciones de Vídeo IP, eligió la feria Expo Seguridad México 2011 para presentar las últimas novedades en aplicaciones de gestión y analítica de Vídeo IP; tecnológicas dirigidas a la seguridad y video vigilancia. La última versión de su software de gestión de Vídeo IP e-netcamCLIENT 7, optimizada para instalaciones en las que se necesita un control minucioso de los sistemas de seguridad y vídeo vigilancia, SmartFACE, innovadora aplicación de reconocimiento biométrico facial que permite la identificación en tiempo real de personas, y otras muchas soluciones basadas en Vídeo IP son las que han podido ver en directo todos los visitantes que se han dado cita en el stand de IProNet. Todas y cada una de las soluciones que IProNet ha presentado en la última edición de Expo Seguridad están a disposición de todas aquellas empresas que quieran conocerlas más a fondo, para ello, únicamente tienen que solicitar una cita en www.ipro.net/es/soporte/showroom.php y podrán asistir al show room que el fabricante tiene en sus oficinas de México sin coste alguno.

IPRONET SISTEMAS. S.A.

Contactar

índice

MÁQUINAS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES, LAVADORAS Y HORNOS INDUSTRIALES



Bautermic, dispone de un nuevo folleto ilustrativo en el que se da a conocer toda la gama de Máquinas e Instalaciones, que fabrica llaves en mano, para:

- TRATAMIENTO DE SUPERFICIES: Desengrase – Fosfatado – Pasivado – Decapado – Aceitado – Desaceitado – Secado – etc...
- HORNOS Y ESTUFAS para: Calentar – Secar – Fundir – Efectuar Tratamientos Térmicos.

Todas las Máquinas descritas en este folleto están diseñadas para cumplir con las normas de seguridad que exige la CE.

BAUTERMIC. S.A.

Contactar

índice

PULSORES PARA TRANSPORTE NEUMÁTICO



Los pulsos suministrados por Solids Components Migsa son para transporte neumático por tubería a una distancia de más de 1.000 metros y, han sido instalados en una de las más importantes multinacionales del sector químico en centroeuropa. Como consecuencia de las exigencias particulares de la industria, Solids Components Migsa, ofrece al mercado pulsosres neumáticos en sus cuatro gamas de fabricación; Basic, Heavy, Clean e Hygienic, ofreciendo soluciones técnicas y económicas para el manejo de sólidos a granel, adaptándose a los requerimientos del mercado. Se ha certificado el pulsor de la gama Hygienic según organismo EHEDG, adecuando a las exigencias de la industria alimentaria y farmacéutica con requisitos higiénicos por contaminación microbiológica. La consecución de este importante suministro, ha sido posible gracias al desarrollo de producto e inversiones en I+D+i que Solids Components Migsa lleva realizando en los últimos años, proporcionando mejoras y evoluciones en la gama de fabricados, lo que permite estar presente cada vez en un mayor número de mercados internacionales. Solids Components MIGSA, suministra pulsosres para transporte neumático a importante multinacional europea.

SOLIDS COMPONENTS MIGSA. S.L.

Contactar

índice

ALUMINIO + FOAM



El Aluminio + Foam es una lámina aislante compuesta de espuma de polietileno de 4 mm. sobre la que se ha laminado en sus dos caras una hoja de metal de Aluminio, lo que le confiere unas excepcionales propiedades como aislante térmico, gracias a las cualidades físicas del aluminio, añadiendo un poder extra de aislamiento, por reflexión con una baja conductividad térmica (0,032 W/MK), consiguiendo igualmente considerables mejoras en la reducción de los ruidos de impacto ante la gran cualidad del foam como aislante acústico, e impermeabilizante evitando el paso de humedades a través de él. Este producto junto a sus excelentes propiedades de aislamiento térmico, dispone de un excelente comportamiento ante el fuego, estando clasificado como M1. Su poco peso y espesor, así como su gran flexibilidad permite maximizar las cargas en los espacios disponibles tras su colocación como protección aislante para el transporte de mercancías sensibles a las variaciones de temperatura durante el trayecto hasta su destino. Disponible en bobinas y bolsas con múltiples tamaños y formatos que facilitan sus distintos usos:

- Recubrimiento interior de contenedores,
- Fundas para palets,
- Recubrimiento interior de cajas de cartón,
- Instalación bajo parquet y suelos radiantes,
- Aislamiento interior de tabiques, tejados, ...

SUMINISTROS Y EMBALAJES BONET ARTOLA. S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 183- MARZO 2012

Nº 183 - MARZO 2012

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión
OJD.



EN PÁGINA 1

MERCABOMBA ofrece en su catálogo una selección de bombas sumergibles para aguas de lluvia, negras, residuales, purines etc., diseñadas para evacuación de líquidos filamentosos o con sólidos en suspensión. Su extensa gama permite seleccionar la más adecuada para cada instalación.

Fabricadas totalmente en acero inoxidable o hierro fundido s/g modelo, con obturación del eje mediante doble cierre con cámara de aceite interpuesta. El inferior con caras de carburo de silicio. De aplicación en usos industriales, domésticos, agrícolas, depuración de aguas...etc.

Presentamos como novedad 2012 una serie de bombas sumergibles, que aportan como característica diferenciadora la refrigeración del motor, que se realiza mediante el fluido bombeado. Pueden trabajar en continuo con una inmersión parcial de la bomba, no requieren estar totalmente sumergidas. Son fabricadas totalmente en acero inoxidable AISI 304 y con turbinas inatacables tipo Vortex.

Nuestra gama de sumergibles para aguas de filtraciones, pluviales, residuales, fecales, purines, etc., alcanzan:

Caudales: De 2 hasta 400 m³/h

Altura de elevación: De 2 hasta 30 mca.

Paso libre de sólidos: Hasta 120 mm

Nuestro suministro abarca todos los accesorios requeridos en una estación de bombeo para pluviales o fecales, a saber:

- Cuadros eléctricos para protección y maniobra.
- Válvulas de retención de paso total.
- Válvulas de compuerta, cierre elástico.
- Boyas detectoras para control de nivel.
- Trampillas sifónicas anti-olores galvanizadas.

Y todo ello con el asesoramiento y selección de nuestro Departamento Técnico.

MERCAGAS, S.A.

Filats, 7. Nave 5. Parque Prologis. 08830-Barcelona

Tlf- 932 461 105. Fax- 932 454 804

mercagas@mercagas.es - www.mercagas.es

Contactar

índice



MEDIDOR DE CAUDAL POR ULTRASONIDOS PARA LÍQUIDOS

Hace ya más de 35 años que Tecfluid diseña y fabrica equipos de medición de caudal y nivel utilizando tecnología propia y comercializándolos a nivel nacional e internacional.

Como parte de nuestra estrategia de ampliación de gama de producto, hemos desarrollado el nuevo medidor de caudal por ultrasonidos Serie CU no invasivo con principio de medida por tiempo de tránsito (transit time), que puede ser fácilmente instalado sin modificar la instalación, colocando los transductores en el exterior de la tubería. Dichos transductores convierten la señal eléctrica en una onda de ultrasonidos, que penetra en el interior de la tubería y permite calcular la velocidad del líquido.

El equipo ofrece la posibilidad de programación completa por medio de PC y un software específico denominado WINSMETER CU. El medidor de caudal Serie CU dispone de un display gráfico con menús intuitivos que facilita su programación.

Este tipo de caudalímetro está especialmente indicado para líquidos limpios sin partículas en suspensión, y permite la medición de caudal incluso en procesos de alta presión, sin pérdida de carga ni riesgo de fugas y sin necesidad de mantenimiento.

El modelo CU100 dispone de salida de corriente 4-20 mA programable y proporcional al caudal, además de 2 relés programables. Está disponible para montaje exterior en tuberías de distintos materiales de DN80 a DN2000 mediante abrazaderas de fijación en acero inoxidable.

Para facilitar aún más su instalación existe la posibilidad de suministro de una guía graduada de aluminio anodizado que facilita la alineación de los transductores así como su posicionamiento óptimo en tuberías de hasta DN350.

Por sus características el medidor de caudal Serie CU puede utilizarse con grandes resultados en aplicaciones de tratamiento y distribución de agua, en industria alimentaria, farmacéutica y química, circuitos de refrigeración y calefacción, piscinas y sistemas de riegos, instalaciones contra incendios, industria de automoción, plantas energéticas...



TECFLUID, S.A.

Contactar

índice



Agitadores Agitaser presenta su nueva gama de productos en exclusiva para Catalunya, Aragón y Baleares de las bombas de doble membrana BLAGDON, accionadas por aire.

Ideal para líquidos difíciles a caudales y presiones relativamente bajas.

- ▲ Bombas Higiénicas (EHEDG) de 1/2", 1" y 2"
- ▲ Bombas No-metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1" y 2"
- ▲ Bombas Alta presión de 1" y 2"
- ▲ Bombas Metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1", 2" y 3"



Agitaser

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel. 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR DE CHAPA METALICA



Aspiración, extracción, transporte neumático

Ø 80 a 1.250 mm

De 0,5 a 3 mm espesor

Acero galvanizado / inoxidable

Soldadura láser

Estanqueidad en juntas

ATEX

Facilidad de montaje



ROSS KMH

METALURGICA ROS, S.A.

Tel: 972261467 - Fax: 972269539

www.rostubos.com

Contactar

índice

We measure it. **testo**

Climatización bajo control Costes funcionales bajo control

Gracias a la medición precisa de la temperatura, la humedad y la presión diferencial



testo 6920

Transmisor de temperatura

testo 6321

Transmisor de presión diferencial

testo 6621

Transmisor de humedad y temperatura

Solicite información a: Instrumentos **testo** S.A.
Zona Industrial c/B nº 2 - 08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20 - Fax: 93 753 95 26 - www.testo.es - info@testo.es

Contactar

índice



GENEBRE

LÍNEA INDUSTRIAL
www.genebre.es

EDIFICIO GENEBRE. Av. de Joan Carles I , 46-48 • 08908 L'Hospitalet de Llobregat.
Barcelona (Spain) • Tel: 93 298 80 01. Fax: 93 298 80 06 • genebre@genebre.es

Contactar

LED DRIVERS



GlacialPower, sub-división del experto fabricante GlacialTech Inc., presenta su último e innovador modelo LED driver, serie GP-LS200P. Diseñado para aplicaciones de exterior como alumbrado público, la serie GP-LS200P regula eficientemente el consumo de voltaje y corriente. Con estos controladores, la iluminación al aire libre, en exteriores, puede beneficiarse de las ventajas de la iluminación LED, incluyendo el consumo de energía, disfrutar de una luz natural sin parpadeo perceptible y por supuesto una mayor durabilidad del producto. La nueva serie LED drivers de GlacialPower transforman de forma efectiva el voltaje CA de 90 a 295V en voltaje CC utilizable. Los cuatro modelos de la serie GP-LS200P tienen respectivamente una salida de voltaje CC desde los 12 a los 48V. Además, la Corrección del Factor de Potencia (PFC) del conductor de potencia también está altamente especializada y mantiene una forma de onda senoidal limpia y pura para mejorar la calidad de la potencia eléctrica – mejorando la durabilidad LED y reduciendo las pérdidas de potencia derivadas de la contaminación de energía eléctrica. Fabricado para ser más pequeño que sus competidores, la serie GP-LS200P mantiene temperaturas óptimas con el enfriamiento por convección del aire libre. Esto, añadido al hecho de que la serie LED driver GP-LS200P de GlacialPower se instala casi al instante – 1,5 segundos – lo convierte en una solución ideal para aplicaciones de máxima luminosidad LED para aplicaciones de exterior.

GLACIAL TECH INC.

Contactar

índice

CONTADOR INTELIGENTE DE ELECTRICIDAD



GE ha anunciado el lanzamiento del SGM1100, un contador inteligente PLC PRIME (Power Line Intelligent Metering Evolution) homologado diseñado para compañías eléctricas que utilicen los estándares de la IEC (Comisión Electrotécnica Internacional), lo que incluye a toda Europa. El SGM1100 proporciona a las compañías eléctricas una solución rentable y flexible para cumplir los requisitos europeos de ahorro energético , sentando las bases para incrementar la eficiencia y gestionar más eficazmente los costes energéticos en Europa. Para impulsar esta nueva oferta, concebida específicamente para los mercados IEC europeos e internacionales, GE Energy está ampliando sus instalaciones de Bilbao (España) e iniciando la producción local del SGM1100. El SGM1100 es un contador monofásico creado para ayudar a los consumidores domésticos y pequeños consumidores comerciales. De acuerdo con la normativa regional el SGM1100 cumple los requisitos de la IEC y dispone de comunicaciones PLC AMI por medio de los protocolos PRIME y DLMS/COSEM. Pensado para ser fácil de usar, el SGM1100 de GE permite a las compañías eléctricas agilizar las instalaciones, automatizar el suministro y reducir el volumen de asistencia posterior a la instalación, por lo que el despliegue es más rápido y económico. Otras ventajas incluyen:

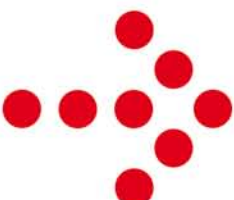
- Más funciones de seguridad y un relé bipolar para mayor seguridad durante la instalación y el mantenimiento
- Firmware actualizable de modo remoto mediante comunicaciones PLC para reducir las visitas a domicilio y facilitar el mantenimiento
- Comunicaciones locales que hacen posibles configuraciones específicas para cada emplazamiento, actualizaciones de firmware y diagnóstico bajo demanda.
- Módem PLC PRIME integrado para una comunicación fiable e interoperable.

GE CORPORATE EN ESPAÑA

Contactar

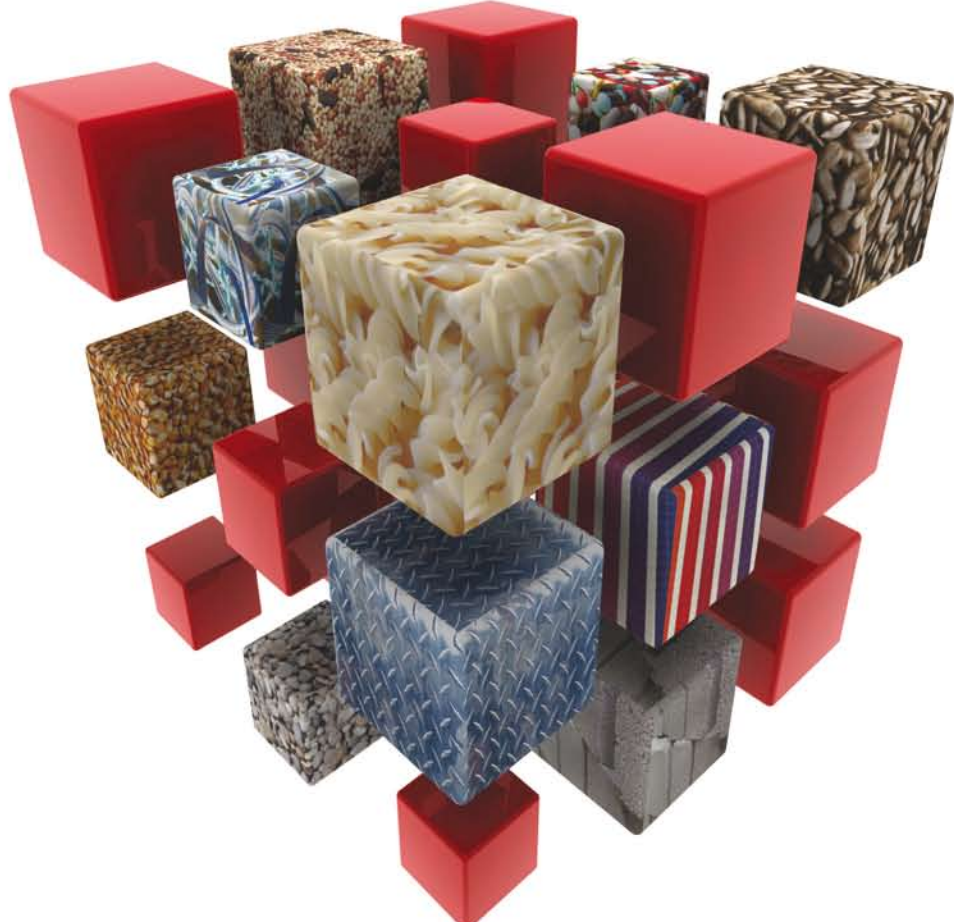
índice

www.exposolidos.com



EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos



13/14/15 de Noviembre del 2012
La Farga de L´Hospitalet Barcelona, España



organized by
PROFES PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALES

Contactar

índice

CÁMARAS CON SENSOR CMOS DE ALTA VELOCIDAD Y RESOLUCIÓN



Teledyne DALSA recientemente ha lanzado la serie Falcon2 de cámaras de alto rendimiento. Con nuestra más reciente tecnología CMOS de alta velocidad, imágenes de alta resolución y con True Global Shutter, las cámaras Falcon2 proporcionan imágenes de alta calidad de objetos en movimiento rápido sin smear, ni distorsión. Las Falcon2 también ofrecen un amplio conjunto de características incluyendo el tiempo de exposición programable a través de la interfaz Camera Link o por señales externo de hardware, y también relación de aspecto de proporciones seleccionables (4:3 y 1:1). Con un formato de cámara muy compacto, robusto y térmicamente eficiente, esta cámara está optimizada para aplicaciones industriales.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

AMPLIFICADORES DE MEDIDA CON ALIMENTACIÓN POR USB



HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, anuncia sus nuevos amplificadores de la serie espressoDAQ que, superando los requerimientos para equipos de medición en trabajos de servicio, ofrecen una solución fácil de transportar e instalar y proporcionan resultados fiables con enorme rapidez. Estos amplificadores de "tamaño bolsillo" se distinguen por alimentarse a través del puerto USB de un ordenador portátil u otro dispositivo. Los nuevos módulos espressoDAQ se benefician del uso de la tecnología avanzada de conexión y medida ("plug & measure"), permitiendo que el personal de servicio obtenga rápidamente resultados útiles de medición. A ello también contribuyen los enchufes RJ45 y los distintos cables adaptadores para la conexión de los transductores. Los amplificadores de medida espressoDAQ son compatibles con las TEDS (hojas electrónicas de características del transductor), con el objetivo de reconocer y configurar automáticamente el transductor correspondiente. Aportan la alta calidad y el rendimiento habituales en todos los productos de la compañía. Por ejemplo, la tecnología de frecuencia portadora y el convertidor A / D ofrecen una resolución de 24 bits para disponer de resultados fiables. Junto a las entradas de tensión y corriente configurables individualmente, también es posible realizar mediciones con bandas extensométricas, tanto en puentes medios como completos, así como conectar termoelementos de cualquier tipo. Y, dependiendo del tipo de módulo espressoDAQ, se pueden medir sincrónicamente entre cuatro y ocho canales.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

AUTOMATIZACIÓN DE EMPAQUETADO

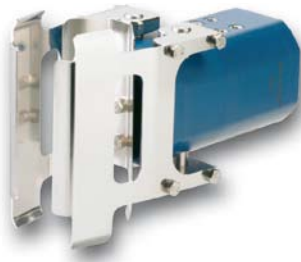
La Pinza SG 47 de SCHUNK, aporta nuevas soluciones para los fabricantes de maquinaria, en los procesos de empaquetado, de la industria alimentaria.

Sobre todo, en la recogida del producto de la cinta transportadora y el posicionamiento en la máquina de empaquetado, allí es donde la SG 47 muestra su capacidad.

Los tiempos de apertura y cierre (0,05 segundos) son muy cortos, por lo que permiten tiempos de ciclo bajo y así aumentar la productividad de los robots y los ejes, pudiendo completarse así la manipulación de diversas maneras.

La eficacia de esta pinza se ve reforzada mediante un sofisticado sistema de doble pistón.

Los dedos de las garras base, se pueden ajustar en 3 posiciones. Recoger y posicionar productos, aislarlos



o almacenarlos, es ahora más sencillo. El potencial de los robots o de los ejes no estará condicionado en gran manera.

Gracias a un incremento en el rendimiento del sistema se consiguen de 120 a 200 ciclos por minuto. Para asegurar la más alta precisión en el posicionamiento de las piezas, el robot necesita una pinza ligera

SG 47. Debido a su bajo peso de 410 g, se alcanzan 145 ciclos por minuto. Para cumplir las normas de alimentación se han usado en la pinza materiales como el plástico y el acero inoxidable. Alternativamente, puede equiparse con una unidad de giro.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIÓN PARA EL AUTOCONSUMO ENERGÉTICO

SolarWorld ofrece Suntub, una solución moderna y eficaz para el autoconsumo energético: las cubiertas planas de fotovoltaica sin perforar la cubierta.

Su instalación es muy sencilla, se necesitan 2 estructuras de Suntub por cada módulo. Se instala montando la pestaña externa, sobre el siguiente y así en línea. Acto seguido se atornillan unos con otros, se introduce la perfilería sobre la que se van a instalar los módulos y en poco tiempo se han instalado los Suntub sobre la superficie plana. A no tener que fijarlos a la cubierta, reducimos el peligro de filtraciones de agua.

La ventaja de los nuevos Suntub son su ligereza, ya que necesitan bastante menos lastrado y por tanto son una solución ideal para cubiertas planas que no soporten demasiado peso. Su forma aerodinámica y el lastrado por gravilla les confiere un aire muy estético



en su terminación. El ángulo de irradiación ha sido optimizado y junto con su ventilación trasera potencia la eficiencia del módulo al mantenerlo trabajando a una temperatura más baja, llegando a tener aproximadamente un 3% más de rendimiento.

Los Suntub se pueden utilizar en cubiertas de hasta 6° de inclinación. Son ideales para cubiertas de edificios de oficinas, de centros comerciales, hospitales, hoteles, etc. Cumplen con el CTE y además tienen una garantía de componentes de 10 años. Además al ser reciclables contribuimos con el medio ambiente.

SOLARWORLD IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

VIBRADOR DE SILOS CON DETECCIÓN DE METALES

Los nuevos vibradores con membrana de detección de metales, ha sido diseñada para satisfacer los estrictos requisitos de los procesos de las industrias lechera, farmacéutica y las relacionadas con los alimentos. Siendo esta su única alternativa cuando la pureza es imperativa.

Su mecanismo permite que los materiales fluyan con gran facilidad gracias a una suave vibración que los despega de la pared, acelerando la descarga y garantizando un vaciado integral. Además, el flujo uniforme de aire evita que le producto se atasque, compacte o se formen bóvedas.

Solo los vibradores para silos Solimar tienen un disco de silicona que resiste al endurecimiento, las grietas y las roturas. Gracias a este material, los vibradores Solimar son los únicos que no absorben la humedad, no provocan la aparición de moho y poseen la certificación de Calidad Alimentaria.

A diferencia de los sistemas externos, Solimar no daña el silo y sobresale por su gran rendimiento, eficacia y facilidad de uso. La instalación también es muy sencilla y puede hacerse tanto en tolvas cónicas como en cuadradas.



KINNEGRIP ESPAÑOLA, S.L.

Contactar

índice

TRANSPORTE NEUMÁTICO

CAIPLA ha incorporado en su línea de producción su gama de envia-dores neumáticos en fase densa: Magnum, Midi y Nano. Equipos eficaces para grandes producciones y distancias. Ideales para materiales pulverulentos y granzas.

Su diseño innovador, sin elementos mecánicos, hace de este equipo un sistema garantizado para evitar paradas no previstas, dando una total disponibilidad operativa.

Con su baja velocidad entre 3 y 10m/s es ideal para minimizar el rompimiento de la partícula, evita la pronta abrasión de los conductos así como la estratificación del producto en caso de ser un mezclado.

Pueden ser fabricados en acero inox-304/316 o acero al carbono, adaptables a cualquier sector cumpliendo con la normativa ATEX si se requiere.

Tienen una amortización a corto plazo, siendo su consumo mínimo respecto a otros sistemas. CAIPLA fabrica y testea sus equipos en su planta piloto bajo todas las normativas de fabricación, así como adapta los mismos según requisitos del cliente.



CAIPLA, S.L.

Contactar

índice



genera2012
FERIA INTERNACIONAL DE
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE
ENERGY AND ENVIRONMENT
INTERNATIONAL TRADE FAIR

Madrid
23-25
Mayo / May
España / Spain



www.genera.ifema.es

LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE
LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN
INFOIFEMA 902 22 15 15
EXPOSITORES / EXHIBITORS 902 22 16 16
LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00
INTERNATIONAL CALLS
genera@ifema.es

Contactar

índice

SERVIDOR OPC PARA CONTROLADORES DE TURBINAS EÓLICAS

Los operadores de parques eólicos pueden ahora acceder a los datos clave para monitorizar el rendimiento y mantenimiento de sus turbinas de viento de Siemens sin depender del driver propietario. Mediante el uso del nuevo Servidor OPC para controladores de turbina eólica de Siemens de MatrikonOPC™. Ahora los usuarios pueden disponer de estos datos para maximizar el retorno de la inversión de sus parques eólicos. El Servidor OPC Wind Turbine Controller para controladores de Siemens logra la transferencia de datos entre los controladores de la turbina y los HMI, historiadores y los sistemas de ERP de la empresa directamente, eliminando la necesidad de utilizar la iBox, que es el conector propietario de Siemens. Esto permite a los dueños de los parques eólicos y a los operadores, obtener las actualizaciones de los estados de los parques eólicos en el momento y así lograr tomar decisiones cruciales en su día a día a través del mantenimiento del parque eólico y las operaciones relacionadas con éste.

Un acceso fácil y fiable a los datos de las turbinas eólicas es fundamental para el buen funcionamiento del parque eólico y su posterior gestión, la visibilidad de las condiciones de las turbinas ofrece a las empresas y operadores una imagen muy clara de lo que está sucediendo en cada una de sus turbinas, lo que les permite tomar acciones correctivas en el momento y justamente antes de que los sistemas empiezan a fallar. Principales características y beneficios del servidor OPC para Controladores de turbina de viento de Siemens:

- Posibilidad de conectar a un puerto de mano.
- Se comunica directamente con el controlador KK.
- Seguridad a nivel de etiquetas para gestionar el acceso a etiquetas basadas en la información de acceso de los usuarios.

MATRIKON OPC IBÉRICA

Contactar

índice

COMPRESORES DE BAJA PRESIÓN DE TORNILLO ROTATIVO EXENTO DE ACEITE

Ingersoll Rand, empresa líder en tecnología de aire comprimido, ha lanzado el nuevo compresor de aire Serie L de baja presión de tornillo rotativo clase 0, que suministra aire completamente exento de aceite, tal como ha quedado probado y certificado de manera independiente por TÜV Rheinland. Este compresor garantiza un gran rendimiento y una fiabilidad total. La serie L de compresores de aire integra una tecnología con tornillos rotativos de una etapa con un diseño resistente de gran rendimiento. Gracias al suministro ininterrumpido de aire completamente exento de aceite (certificado por TÜV según la normativa ISO 8573-1 CLASE 0) y a su supervisión mediante un controlador por microprocesador de última generación, el compresor de la serie L ofrece la tecnología industrial más avanzada. Esto garantiza una fiabilidad con el reconocido sello de Ingersoll Rand y un ahorro medio en consumo energético del 10% en comparación con la tecnología existente en las aplicaciones más rigurosas. Los modelos de refrigeración por aire están disponibles



con caudales de hasta 8.000 m3/hora o 4.700 cfm y la gama completa se ampliará durante este 2012. Sus características principales son:

- Suministro ininterrumpido de aire completamente exento de aceite (clase 0).
- Robusto diseño del inyector de aire.
- Protección UltraCoat.
- Diseño para una vida útil prolongada en condiciones extremas.
- Eficiencia.
- Productividad.
- Controlador por microprocesador.

Los sectores y aplicaciones que obtendrán mayores beneficios de este nuevo desarrollo de gran eficiencia energética y alto rendimiento son las empresas de tratamiento de aguas residuales, transporte neumático en fase densa, generación de energía, alimentación y bebidas, productos farmacéuticos y químicos, pasta y papel, artículos textiles, cemento y empresas de fabricación general, entre otras.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL. LTD

Contactar

índice

RACORES INSTANTÁNEOS

La División Fluid System Connectors Europa (anteriormente denominada Legris) de Parker Hannifin, fabricante diversificado líder mundial en tecnologías y sistemas de movimiento y control, refuerza su oferta y lanza una gama de racores y tubería de diámetro 16 mm. Diseñada para adaptarse a nuevas configuraciones de máquinas neumáticas, este nuevo diámetro de racor LF3000 ofrece la mejor combinación en términos de rendimiento, fiabilidad y solidez. Desarrollada en las formas fundamentales (te, codo, recto...), este Nuevo diámetro permitirá a los clientes satisfacer sus necesidades fundamentales. La conexión y desconexión instantánea LF 3000 garantiza una fácil instalación sin uso de herramientas. Una gama especial de tubo de 16 mm en poliamida y poliuretano, completa la oferta y asegura una solución completa para los clientes.

El tubo de poliamida de Parker Legris ofrece unas propiedades mecánicas óptimas, tiene una buena resistencia química y se conforma al estándar NF E49-100. El tubo de poliuretano de Parker Legris cumple con NF E49-101. Permite un cableado compacto donde se requiere un radio de curvatura pequeño, gracias a su excelente flexibilidad. 5 colores de tubo disponibles en la opción 16 mm (claro, negro, verde, rojo y azul) para una más fácil identificación. Con esta nueva gama, Parker Legris ofrece la mejor combinación de racor / tubo del mercado.

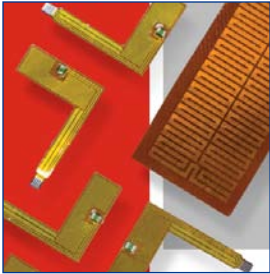
PARKER HANNIFIN ESPAÑA,S.L.

Contactar

índice

CALEFACTORES FLEXIBLES DE POLIIMIDA PARA PROCESOS SEMICONDUCTORES

La poliimida es un polímero de película orgánica fina y ligera que proporciona una resistencia de tracción excelente, resistencia a la rotura y estabilidad dimensional. Los calefactores de poliimida son los más apropiados para las aplicaciones en los procesos de semiconductores (obleas). La poliimida posee atributos adicionales tales como su baja desgasificación, su resistencia a la radiación a los disolventes y otras sustancias químicas. Las mejoras de Watlow proporcionan una mejor precisión y una tolerancia más ajustada para cumplir con las necesidades de la aplicación del cliente. Las características del nuevo producto permiten a Watlow® poder diseñar el calefactor a medida cumpliendo con la potencia requerida. Watlow le puede



ayudar a desarrollar calefactores de poliimida para cumplir con los requerimientos exactos de su aplicación a través de una precisa distribución de la temperatura. Pegando o fijando el calefactor a elementos proporcionados por el cliente Watlow puede crear un montaje que reduce el coste de instalación. Entre sus posibilidades se incluyen la integración de componentes de montaje, submontajes térmicos, traceados de bajo espesor de 0.26 mm y una superficie extraplana de 15 µm. Los calefactores de poliimida pueden trabajar hasta temperaturas de 250°C y densidades de potencia de hasta 6.2W/cm² en las aplicaciones más comunes.

WATLOW IBÉRICA, S.L.U.

Contactar

índice

Nivel

Caudal

Presión

Temperatura

Medio ambiente

Telegestión

Servicio técnico

Indicación y control

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Nivel por ultrasonidos y radar.

Caudalímetros electromagnéticos.

Lana Sarrate

Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16

www.lanasarrate.es

Contactar

índice

SISTEMA DE OXIGENACIÓN EN HÚMEDO CON AIRE

La división Industry Automation de Siemens suministrará un sistema de oxigenación en húmedo con aire Zimpro (WAO) para el tratamiento de aguas residuales a la fábrica de Sinopec Yangzi Petrochemical Co., Ltd., situada a orillas del río Yangtsé, en la provincia de Jiangsu (China). Este sistema WAO Zimpro, el séptimo que se implantará en las fábricas de Sinopec, se utilizará para tratar aguas residuales que contienen sulfuros originadas por la producción petroquímica. El sistema de oxidación está diseñado para eliminar las impurezas de sulfuros con olor intenso y transformarlas en aguas residuales biodegradables que puedan recibir un tratamiento final en plantas de depuración biológica convencionales. Gracias al uso de tecnología Siemens, la fabricación de productos petroquímicos será más respetuosa con el medio ambiente. La planta de tratamiento de aguas residuales instalada en el Yangtsé tendrá un rendimiento aproximado de cuatro metros cúbicos por hora y su puesta en marcha está prevista para finales de 2012. El término "oxidación en húmedo" designa la oxidación de sustancias solubles o partículas en suspen-

sión en un medio acuoso utilizando oxígeno como oxidante. Si el oxígeno se obtiene del aire, se habla de oxidación en húmedo con aire (Wet Air Oxidation, WAO). Este procedimiento oxida compuestos reducidos de azufre con olor intenso, como sulfuros y mercaptida. Asimismo, la planta descompone impurezas orgánicas complejas, como fenoles, en dióxido de carbono y agua o en sustancias orgánicas biodegradables. El proyecto actual de Sinopec es el noveno sistema WAO Zimpro que Siemens instalará en China para tratar aguas residuales industriales. El centro de producción del Yangtsé comprende una refinería y una instalación electroquímica para fabricar combustibles y etileno. Sinopec Yangzi Petrochemical Company Limited es una filial de China Petroleum & Chemical Corporation. La empresa se dedica principalmente al refinado de crudo y a la fabricación y comercialización de derivados de hidrocarburos.

SIEMENS, S.A.
- DIVISIÓN INDUSTRY AUTOMATION

Contactar

índice

ANALIZADORES TRIFÁSICOS DE ENERGÍA Y CALIDAD ELÉCTRICA

El especialista en tecnologías portátiles de medición y comprobación de equipos electrónicos, presenta sus nuevos analizadores trifásicos de calidad eléctrica Fluke® 430 Serie II, las primeras herramientas que utilizan un algoritmo patentado para medir las pérdidas de energía y cuantificar su coste. El analizador Serie II permite reducir el consumo eléctrico en instalaciones y mejorar el rendimiento y la vida útil de los equipos electromecánicos mediante el retorno de la inversión y también al proporcionar la justificación para mitigar la distorsión de la calidad eléctrica. Antes, sólo los expertos podían calcular la cantidad de energía que se estaba perdiendo por problemas relacionados con la calidad eléctrica; con ciertas utilidades se podía calcular el coste, pero el proceso de medición necesario estaba fuera del alcance del técnico medio. Con la nueva función patentada UPM (Unified Power Measurement, Medida de potencia unificada) del 430 Serie II, los electricistas, técnicos de servicios en campo, ingenieros eléctricos y asesores de energía pueden determinar automáticamente la cantidad de potencia malgastada y calcular exactamente el coste extra en consumo con una sola herramienta portátil. En particular, los analizadores de calidad eléctrica 430 Serie II permiten que las instalaciones evalúen el impacto de los nuevos sistemas electrónicos de energía eficiente ya sea que se trate de sistemas de iluminación y controles de motores, o de sistemas de

calefacción, ventilación y aire acondicionado. Estos nuevos modelos consumen menos energía como instalaciones individuales pero aumentan el nivel de perturbaciones de la calidad de la energía en el sistema eléctrico general, lo que aumenta la pérdida de energía por la influencia de los armónicos, reduciendo el ahorro energético total. El nuevo Fluke 430 Serie II calcula el coste monetario de esa energía desperdiciada. Los nuevos modelos tienen hasta 32 GB de memoria (8 GB de serie), una tarjeta SD extraíble y conectividad USB, para una potencia más duradera, un registro de energía y una descarga más rápida de los datos. Se ha mejorado tanto la calidad de la pantalla como la vida útil de las baterías y el software incluido se ha rediseñado para proporcionar más opciones a los usuarios para analizar tanto la calidad eléctrica como el consumo de energía. Los dos modelos son completamente compatibles con la exigente norma IEC 61000-4-30 Clase A. Cada uno puede controlar sistemas con hasta 10 parámetros de calidad eléctrica en una sola pantalla y puede registrar hasta 150 parámetros en 4 fases simultáneamente, de acuerdo con el estándar EN50160, además, cuentan con una clasificación de seguridad de 600 V en CAT IV y 1000 V en CAT III.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice



SISTEMA DE CALIBRACIÓN PARA AGUAS

El sistema Memorail de KNICK, el primero genuinamente compacto, combinado con sensores de tecnología Memosens para pH, Redox, conductividad u oxígeno disuelto está especialmente indicado cuando se trabaja con PLC. MemoRail ® suministra energía a los sensores Memosens® y convierte las señales digitales de medición en corrientes de salida de 4 a 20 mA para la conexión al sistema de control de proceso o para un PLC.



Mediante los sensores precalibrados con tecnología sin contacto de tipo Memosens® los problemas en las conexiones que implican la humedad, corrosión o incluso defectos de aislamiento galvánico son una cosa del pasado, consiguiendo una óptima medición.

Cada sensor Memosens® es asignado a un módulo MemoRail®.

Como especificaciones generales caben destacar:

- Caja modular, 12,5 mm de ancho.
- Medición del valor pH, redox, conductividad, oxígeno y °C.
- Memosens® de comunicación.
- 2 salidas de corriente 4 a 20 Ma.
- Fuente de alimentación 24 V DC o de 90 a 230 V AC.
- Configuración sencilla a través de interruptores DIP.
- LED de indicación de funcionamiento del sensor.

Cuenta con MemoSuite, una herramienta de software rápida y fácil de usar, que permite la calibración reproducible de los sensores Memosens® en el laboratorio.

MemoRail ® ofrece una alternativa económica en aplicaciones de aguas

- Agua potable.

- Aguas residuales, plantas de aguas residuales.

- Maquinaria para uso alimentario, farmacéutico, etc.

- Acuarios, granjas, invernaderos.

- Fermentadores y bioreactores.

- Equipos de lavado.

- Sistemas de lavado de automóviles.

- Plantas de tratamiento de agua.



LABPROCESS

Contactar

índice

SERVIDOR WEB PARA ENVÍO DE TRABAJOS

La distribución de documentos en el mundo técnico es, con frecuencia, laboriosa, consume un valioso tiempo del personal y puede dar lugar a errores. Consciente de esta situación, Océ ha lanzado el sistema de envío de trabajos Eneo, un servicio web que facilita de forma rápida y sencilla la distribución documental.



De esta forma, los usuarios pueden subir documentos a Eneo, seleccionar los destinatarios y mantener en todo momento controlado el proceso de distribución, lo que supone un ahorro de tiempo tanto para el remitente como para el receptor. Este último, además, puede visualizar, descargar e imprimir documentos dentro de la red Eneo Print Network. El nuevo servicio ha sido desarrollado por Document Services Valley, una fundación independiente puesta en marcha por Océ y otros dos colaboradores.

OCÉ ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR MÚLTIPLE DE COMPRESORES

CompAir, uno de los mayores fabricantes del mundo de soluciones para aire y gas comprimido, lanza al mercado SmartAir Master, un sistema de visualización y control múltiple de compresores para la mejora de la eficiencia y la optimización del rendimiento. SmartAir Master tiene una capacidad de control de hasta 12 compresores de velocidad fija o variable y aporta datos exhaustivos y fácilmente interpretables como el estado de cada compresor conectado, la presión de la red, el consumo de aire comprimido o el rango de presión.



De esta manera, el dispositivo aporta al usuario, -ingenieros o técnicos de mantenimiento-, una visión global de una red de compresores, ofreciéndole una serie de parámetros sobre su rendimiento con los que es posible identificar la combinación de compresores más eficiente y generar ahorros en el consumo energético de hasta un 35%. SmartAir Master consta de un sistema de configuración muy sencillo. Otro aspecto relevante, en el caso de tener instalados compresores de la misma capacidad, es que el sistema equilibra por sí mismo las horas de funcionamiento de cada uno para que no haya ninguna máquina infrautilizada o con excesivo trabajo, reduciendo así los problemas y costes de mantenimiento. Por otra parte, SmartAir está diseñado para evitar el riesgo de funcionamiento sin carga de un compresor, y por tanto, de los costes adicionales que esto conllevaría. SmartAir Master admite una tarjeta de memoria SD extraíble que permite transferir los datos para analizarlos en un PC y generar informes de gestión. También dispone de una conexión de red que permite ver los datos del sistema con el módulo servidor web opcional. Admite además accesorios tales como secadores, filtros o drenajes de condensado, conectándolos directamente al SmartAir Master o a través de un módulo de extensión. CompAir forma parte del grupo Gardner Denver, fabricante a nivel mundial de compresores, bombas y sopladores, así como, de otros equipos de transferencia de fluidos.

COMPAIR IBERIA, S.L.

Contactar

índice

ESTACIÓN DE DISPENSACIÓN PARA FLUIDOS, CON ALTO GRADO DE CONTROL

La estación de dispensación Performus V-VII es ideal para aplicaciones que requieren de un alto grado de control. Todas las unidades cuentan con un módulo instructor - el cual permite establecer el tamaño del depósito inicial - un control de vacío y una conexión de I/O (Entrada/Salida). Performus VII y VIII incluyen un indicador digital de vacío que agrega una parámetro adicional para mayor control del proceso.

Sus características más destacables y beneficios son:

- Aplicación rápida y controlada.
- Para la aplicación de puntos, gotas y rellenados.
- Corte limpio, libre de goteos.
- Reduce la fatiga del operario.
- Su diseño compacto ahorra espacio.



Para aplicaciones que requieren de un alto grado de control. Todas las unidades cuentan con un módulo instructor - el cual permite establecer el tamaño del depósito inicial - un control de vacío y una conexión de I/O (Entrada/Salida). Performus VII y VIII incluyen un indicador digital de vacío que agrega una parámetro adicional para mayor control del proceso.

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

CÁMARAS IP67

Las Serie-M de PPT Vision cumplen los estándares IP67 de protección ante el polvo y la inmersión en agua (inmersión completa a 1m de profundidad durante 30min.), con un amplio rango de cámaras robustas compatibles con GigE que están diseñadas para las condiciones de fábrica más severas. Controlado por la Suite del Impact Software de PPT estas cámaras de características industriales están protegidas contra el aceite, agua, chispas, partículas de metal y otros ambientes duros. Una de sus características más importantes es que permiten la instalación de equipos en ambientes severos sin necesidad de montar una protección adicional. Ofrecen resoluciones de 640 x 480 hasta 2448 x 2050 píxeles, modos de exposición pensados para imágenes de alta calidad, el control de iluminación consiste en un strobo de alta velocidad, control de temperatura excepcional.



EASYCONTROL, S.L.

Contactar

índice

TERMÓMETRO INFRARROJO DE ALTA PRECISION

Land Instruments Internacional lanza el nuevo termómetro infrarrojo portátil Cyclops 390B, diseñado para la medida de temperatura en hornos de gas o fuel en un rango de temperatura de 450° a 1400°C.



La longitud de onda en la que trabaja ha sido cuidadosamente seleccionada, centrada en 3.9µm para que minimice los errores causados por las bandas de absorción/emisión presentes en la combustión de gases. Dispone de un indicador retro-iluminado que proporciona una indicación del estado y configuración del termómetro, junto con indicación simultánea de 4 modos de medida: continuo, pico, promedio y valle.

El sistema óptico Reflex proporciona una definición precisa del punto de medida y simultáneamente muestra los valores seleccionados en el visor. El campo de visión de 9° asegura un enfoque preciso y un área de medida pequeña. El enfoque es variable desde 1m a infinito.

El Cyclops 390B proporciona comunicación Bluetooth.

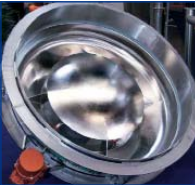
LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

EXTRACTOR VIBRANTE

SYSTEM-TECHNIK, S.A. ofrece EVK-Hygienic, un extractor vibrante de diseño higiénico para productos alimentarios, farmacéuticos, químicos. Descarga de silos bajo condiciones higiénicas mediante flujo homogéneo de toda la masa del producto, evita la formación de zonas muertas y la segregación de partículas, permitiendo a su vez, soportar cargas elevadas, ejecución higiénica según HACCP.



- Especificaciones: • Diseño higiénico según directivas y normativas de la UE. • Cumple los requisitos de GMP / FDA y DIN EN 1672-2. • Ejecución en Acero inoxidable en la calidad requerida. • Unión elástica sin ranura. • Unión elástica de silicona, conforme con FDA. • Superficies con rugosidad definida. • Resistente a golpes de presión. • Según ATEX 94/9/CE, zona 20 interior, zona 22 exterior.

- Propiedades conformes con GMP / FDA: •Contacto con producto (interior), pulido. Calidad superficial según el valor Ra deseado. • Todas las soldaduras sin fisuras. • Opcionalmente electropulido. • Sin zonas muertas. • Opcionalmente con cartuchos de aireación (fácilmente desmontables, para limpieza).

SYSTEM-TECHNIK, S.A.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA LA VERIFICACIÓN DE EXPEDICIONES

Zetes, empresa líder en Europa en soluciones de identificación automática, captura de datos y movilidad, ha desarrollado e instalado una solución con tecnología propia para la verificación de expediciones del centro logístico de Schneider Electric, situado en Sant Boi de Llobregat.



Desde el centro logístico de la compañía, que cuenta con 58.000 m2, Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, exporta sus productos a más de 100 países. Una vez los operarios han realizado la preparación de los pedidos, se monta el palé según el listado de expediciones previsto y se verifica código por código de caja que esté correcto a través de lectores RF manuales de código de barras. Schneider Electric, gracias a la tecnología de Zetes, ha automatizado el proceso de verificación de expediciones, incrementando la fiabilidad y disminuyendo los tiempos del proceso.

Schneider Electric y Zetes iniciaron su relación comercial en 2010 con la implementación de la tecnología print & apply. En 2011, se procedió a la instalación de una línea de enfardado semiautomática que con la ayuda de un sistema de cámaras industriales Visidot Reader es capaz de realizar el checking de forma automatizada.

Una vez montado el palé tras el picking, éste avanza en una cinta transportadora hasta una mesa giratoria de 180 grados. El sistema Visidot detecta que tiene un palé para decodificar y, mediante las puertas Visidot Readers, captura los distintos códigos de barras contenidos en las cajas del palé. Cientos de etiquetas se capturan simultáneamente en una sola lectura. También está integrado con una báscula para conocer el peso exacto de cada palé, como una medida más de verificación.

Una vez confirmado que el palé es correcto, se procede a su enfardado y expedición. En caso de incidencia, los operarios reciben alertas en tiempo real sobre el problema con guías visuales para resolverla.

ZETES MULTICOM, S.A.

Contactar

índice

VISCOSÍMETRO

Instrumentación Analítica, S.A: se complace en anunciar que su representada CANNON Instrument Company ha lanzado al mercado su última incorporación a su línea especializada de viscosímetros automáticos, el PulpVIS™. Diseñado específicamente teniendo en mente la simplicidad operacional, el PulpVIS™ proporciona resultados de viscosidad en Pulpa rápidos y fiables simplemente pulsando una tecla.



Este viscosímetro portátil y robusto es ideal para cualquier sitio que necesite mediciones de viscosidad con la calidad del laboratorio. Incluye todo lo necesario para iniciar un análisis. ¡Todo lo que se necesita es una muestra y un disolvente de limpieza!.

Características del PulpVIS™: •Unas 5 veces más rápido que las tecnologías manuales. •Sistema de viscosidad en pulpa de bajo coste de adquisición. •Medición verdadera de la viscosidad en Pulpa: según Tappi T230/PAPTAC G.24P. •Medición automática del tiempo de flujo de la muestra y cálculo de la viscosidad cinemática. •Limpieza automática del tubo. •Fiable: Solamente 2 partes internas en movimiento. •Fácil de usar: Pantalla táctil gráfica con impresora opcional. •Volumen pequeño de muestra: 0.5 ml. Este producto es un complemento a la línea existente de CANNON de viscosímetros automáticos y semi-automáticos.

INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA, S.A.

Contactar

índice

CONTADOR DE ENERGÍA COMPACTO

Carlo Gavazzi ha diseñado el contador de energía EM21 72R como la solución adecuada para edificios antiguos u otras instalaciones sin sistemas de medición de energía:



en estos casos es necesario actualizar los contadores y trazar un programa de ahorro energético con capacidad de análisis y almacenamiento de datos. EM21 72R mide la energía eléctrica activa y reactiva para asignación de costes, aunque también puede ser utilizado para medida y transmisión de variables eléctricas (función de transductor).

Sus principales características son:

- Clase A (kWh) según norma EN50470-3
- Clase 2 (kWh) según norma EN62053-21
- Precisión ± 0,5% lectura (tensión) y ± 1% lectura (intensidad)
- Lectura instantánea de variables: 3 dígitos
- Lectura de energías: 6 + 1 dígitos
- Variables del sistema: W, var, PF, Hz, secuencia de fase
- Variables de cada fase: A, VLL, VLN, PF
- Medidas de energía: kWh y kvarh totales
- Valor TRMS de tensión/intensidad de ondas distorsionadas
- Autoalimentación
- Dimensiones: 72x72 y 4 módulos DIN
- Caja multiusos: montaje a carril DIN y en panel
- Incluye 3 transformadores miniatura de intensidad de núcleo partido

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

ANALIZADOR EN CONTINUO DE TOC/TN/TP/DQO

Hach Lange presentó en Smagua el Biotector B7000, un analizador en continuo de TOC/TN/TP/DQO. Estos analizadores se utilizan en una gran variedad de aplicaciones industriales, incluidas las muestras más difíciles. La tecnología de oxidación patentada por la compañía (método de oxidación avanzado en dos pasos), supera las limitaciones de los analizadores en continuo tradicionales y ofrece a los clientes una solución precisa, fiable y de bajo mantenimiento para sus requerimientos analíticos en continuo, incluida la medida de DQO. Estos equipos ofrecen un 99,7% de disponibilidad, +/- 3% de precisión, disponen de un sistema realmente efectivo de autolimpieza y pueden analizar muestras de volumen mucho mayor que otros del mercado, sin acondicionamiento previo de muestra. Esto proporciona a nuestros clientes beneficios tales como la fiabilidad, mediciones de confianza, bajo mantenimiento y alta capacidad. En función del tipo de aplicación, el instrumento se puede personalizar para trabajar en un amplio rango de medición. El analizador B7000 también tiene una función multicanal para hasta 6 vías de diferentes procesos. Además, se puede adaptar para su uso en interiores o exteriores.



HACH LANGE, S.L.U.

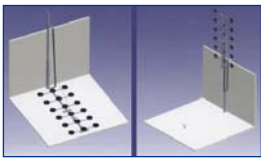
Contactar

índice

PARRILLAS DE DIFUSORES EXTRAÍBLES

CEBER es una empresa joven, dinámica que fabrica productos propios como parrillas extraíbles de difusores, compuertas inox., desgasificadores, etc...y comercializa productos de las empresas Didier y SHG. En esta ocasión destacamos sus parrillas de difusores extraíbles Modelo SEC, la solución ideal para el proceso de aireación. Entre sus ventajas valoramos las siguientes:

- Extracción sin necesidad de vaciar el reactor y sin paradas de proceso.
- No se necesitan autogruas o medios auxiliares de elevación al disponer de un motorreductor intercambiable entre módulos.
- Un solo operario.
- Fácil acceso del operario a los difusores.
- Sin instalación eléctrica. En el momento de la extracción se lleva corriente con una alargadera comercial.
- No necesitan purga-drenaje.
- Se adaptan a cualquier forma de reactor. Al ser sistema modular, se dimensiona una parrilla-módulo y se hace la distribución acorde a cada proyecto.
- Duración ilimitada. Al estar fabricado en inoxidable (aisi-304 ó aisi 316) y poliamida. Amortización a corto plano garantizada.



CEBER PROCESOS INDUSTRIALES, S.L.

Contactar

índice

BARANDILLAS DE POLIÉSTER-FIBRA DE VIDRIO (PRFV)

Nioglas, S.L., es fabricante de perfiles termoestables de fibra de vidrio-poliéster, por el proceso de pultrusión. Le avalan sus más de tres décadas en este mercado. En esta ocasión ofrece el sistema de barandilla NIOGLAS. Este sistema se compone de tubo cilíndrico fabricado por pultrusión y conectores de fácil montaje. El sistema de barandilla Nioglas encuentra aplicación en los siguientes sectores:

- Ingeniería química.
- Plataforma y pasarelas en ambientes marinos, húmedos, etc.
- Plantas industriales, depuradoras, desaladoras, etc.

Entre sus especificaciones técnicas cabe destacar que tanto la barandilla como los postes son de tubo de 50 m/m de diámetro exterior por 42 ó 36 mm de diámetro interior. Cuentan con inhibidor de rayos UV. Además, resulta muy resistente a la degradación de agentes externos.



NIOGLAS, S.L.

Contactar

índice

ANALIZADOR ON-LINE DE PARÁMETROS DE CALIDAD DEL AGUA

La empresa Instrumentación Analítica ofrece Instran, una plataforma de equipos analizadores on-line que permite medir uno o más parámetros físicos y químicos en muestras líquidas, preferentemente acuosas. Instran es un analizador on line de elevada analítica con bajo consumo de energía. Su avanzada tecnología permite una alta exactitud en la operación con mínimo consumo de reactivos, reduciendo así el impacto ambiental. Como beneficios caben destacar:

- Potente en su capacidad para hacer diversas funciones.
- Flexible, fácil de programar en sus diferentes funciones.
- Fiable. Se ha buscado robustez y calidad en sus partes para evitar averías.
- Trabaja con poco volumen de reactivos para una mayor autonomía y reducción de costes de consumibles.
- Requiere muy poco mantenimiento.
- Económico. Se ha buscado que las partes que se emplean sean fáciles de fabricar y montar. Su sistema modular permite una producción a gran escala que redunde en el precio final. El cliente sólo paga por las opciones que decide incluir.



INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULAS DE MARIPOSA

La empresa Angodos, S.L., desde 1970, diseña y fabrica válvulas con sus correspondientes elementos de maniobra. Las válvulas de mariposa Angodos están constituidas por un cuerpo fundido de un solo bloque o construcción mecano-soldada, sobre el que se asienta la junta de estanqueidad (sustituible sin despiezar la válvula), esta sirve de base para un cierre plano y estanco, conseguido por la mariposa alojada y fijada sobre el eje de válvula, este desplazado (simple o doblemente) del plano de obturación, obteniendo de este modo la uniformidad del asiento, evitando los puntos críticos de fuga debidos a las discontinuidades de la presión de contacto en la circunferencia de cierre. Angodos cuenta con una extensa gama de fabricación de válvulas para bajas y altas prestaciones de servicio desde PN-10 a PN-100 y diámetros desde DN-40 a DN-2600, así como varios tipos de construcción, válvulas tipo wafer, bridas, lug. Fabrica sus propios elementos de maniobra, reductores manuales y preparados para monitorizar, actuadores hidráulicos. Encuentran aplicación en los sectores de agua, distribución, elevación, refrigeración, riegos, sistemas contra incendios.

ANGODOS, S.L.

Contactar

índice

TRANSMISOR-REGULADOR DE 1, 2 Ó 3 CANALES

Crison Instruments, S.A., empresa perteneciente al grupo Hach Lange, ofrece el MultiMeter 44, un equipo modular que puede configurarse en uno, dos o tres canales. Puede adquirirse con un solo canal de medida con la posibilidad de ampliación por el propio usuario. Los tres canales pueden medir un mismo parámetro o tres distintos entre sí. El Multimeter 44 resulta fácil de usar y programar, de modo que el usuario no precisa de aprendizajes específicos. El MM 44 es el equipo ideal para la medida de O.D. (oxígeno disuelto) en plantas depuradoras. Funciona tanto con sensores amperométricos como con sensores basados en la fluorescencia. Crison se consolida así en la alta gama de la instrumentación. El MM 44 con la opción PROFIBUS DP se puede integrar en una red de comunicación industrial.



CRISON INSTRUMENTS, S.A.

Contactar

índice

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

Caucho Industrial Verdú, S.L. es una empresa dedicada a fabricación de productos derivados del caucho, con una experiencia en el sector de más de 50 años. Entre sus productos destacan las juntas de estanqueidad, las cuales fueron expuestas en la feria SMAGUA 2012. Los tipos más usuales son:

- Incorporada: junta auxiliar de molde que se ancla al hormigón durante el proceso de fabricación del tubo en la zona del enchufe.
- Tórica: perfil especial para la total estanqueidad, tanto para la conducción interior de líquidos como para evitar entradas de agua a nivel freático.
- Lagrimada: juntas destinadas a tubos de hormigón y hormigón armado.
- Acometida: para conexiones de tubos de diferentes materiales con otros tubos, pozos y estructuras de hormigón.
- Punta de flecha: diseñada para la estanqueidad de las tuberías de drenaje, evacuación y agua de lluvia.

El caucho utilizado para su fabricación está diseñado en vistas al cumplimiento de los requisitos de los materiales según la norma UNE-EN 681-1.



CAUCHO INDUSTRIAL VERDÚ, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE DETECCIÓN DE FUGAS

Idroloc es un sistema de detección de fugas de agua en la red de suministro basado en el empleo de gas helio para localizar el punto exacto donde se produce el escape, por pequeño que sea. A diferencia de los sistemas de localización de fugas mediante registros acústicos, que eran los empleados hasta ahora, Idroloc puede emplearse en tuberías plásticas, en conducciones de gran diámetro y en redes con baja presión, y además, permite reducir los trabajos de perforación, porque detecta el punto de fuga con más precisión. Idroloc es el resultado de un proyecto de I+D+i de Aqualogy. La innovación que presenta Idroloc es que detecta fugas en la red de suministro subterránea mediante la inyección de gas helio en las canalizaciones. Este gas, presente en la atmósfera, se disuelve en el agua que se transporta bajo tierra a lo largo de la canalización donde se ha producido la fuga. Entonces, el helio mezclado con el agua se libera lentamente por el punto de fuga a través del terreno, un fenómeno similar al que se produce con el gas de una botella de refresco abierta. Así, el helio puede ser detectado desde la superficie, mediante un sistema específicamente diseñado para este fin.



AGBAR

Contactar

índice

SISTEMA PARA ANÁLISIS EN CONTÍNUO DE BIOGÁS

Matelco, empresa certificada para el diseño y desarrollo de sistemas de análisis, presenta un sistema para la medida de Biogas, apto para uso en zonas con riesgo de explosión (analizadores y equipos eléctricos con certificación Atex). Las características principales son:

- Sistema Plug & Play: se suministra totalmente ensamblado y ya calibrado. Concepto "Placa-Mural" (colgar, alimentar... y listo).
- Admite la instalación de varios analizadores para detectar la presencia de CO₂, O₂, (para cuantificar el riesgo de crear una atmósfera explosiva), y H₂S (para proteger la turbina de gas o la caldera de vapor), bajo demanda.
- Montado en placa o armario.
- Permite la calibración in-situ (cero y span) de los analizadores.
- Admite (como opción) una bomba para la aspiración del biogás.
- Tubings en Acero inoxidable de gran diámetro, sin riesgo de obturaciones.

Para aplicaciones de laboratorio: investigaciones en pirolisis, catalizadores; en Edars y Ecoparcs a la salida del digestor anaeróbico y cogeneraciones entre otras.



MATELCO, S.A

Contactar

índice

RECOLECTOR DE DATOS PARA AGUAS SUBTERRÁNEAS

Para la monitorización de aguas subterráneas OTT ecoLog 500 es el multitalento entre los recolectores de datos para aguas subterráneas. Es el económico sistema completo con registrador de datos y módem GSM/GPRS Completamente instalado en tubos de medición o pozos cilíndricos, este sistema posibilita la medición de larga duración y la transmisión remota. Además de la sólida célula de medición de presión de cerámica, esta sonda de presión alberga un preciso sensor de temperatura y el recolector de datos. Un capilar de compensación en cable reforzado con kevlar garantiza la compensación de la presión barométrica. El robusto sistema de medición se caracteriza por la fácil manejabilidad y la eficiencia energética. Dependiendo del intervalo de tiempo ajustado, las baterías pueden durar hasta diez años. El cabezal de lectura por infrarrojos facilita al máximo la comunicación local. Además, el software suministrado permite una configuración y una transmisión de datos intuitivas.



OTT MEDIOAMBIENTE IBERIA, S.L.

Contactar

índice

TRANSMISOR DE NIVEL

MJK, experto en instrumentación del procesamiento de agua, ofrece entre otros productos, docenas de modelos de transmisores de nivel sumergibles para tanques abiertos, pozos, estanques y reservorios. Cada uno tiene su propio para aplicaciones específicas, lo que fácilmente le permite manejar ambientes agresivos, aguas altamente contaminadas y líquidos de características agresivas. Cada uno de los transmisores de nivel MJK proporciona alta precisión, repetibilidad confiable y estabilidad a largo plazo. El control de nivel de Encendido/ Apagado y las alarmas de MJK, con interruptores de flotación o electrodos, combinan la simplicidad y la durabilidad. El Shutte es un transmisor ultrasónico de nivel que proporciona una relación óptica entre características, compatibilidad con el usuario, confiabilidad, calidad y precio. El Shutte se encuentra disponible en una amplia gama de sensores para rangos de hasta 25 m., para aplicaciones que presenten peligro de explosión, y con resistencia química mejorada.



TÉCNICA DE FLUIDOS, S.L.U.

Contactar

índice

ADHESIVOS Y SELLADORES TÉCNICOS

Loxeal Adhesivos Industriales, S.L. filial en España de Loxeal Engineering Adhesives compañía multinacional italiana especializada en la fabricación de adhesivos y selladores técnicos, con más de 30 años de experiencia dando soluciones en la industria, ha desarrollado una amplia gama de adhesivos para satisfacer la mayoría de las aplicaciones en el campo de fijación y sellado de tuberías y conexiones roscadas frente a presión de gas, aire, agua, aceites, hidrocarburos y muchos otros productos químicos. Reemplazan los métodos tradicionales como las cintas PTFE y están disponibles en varios grados de resistencia al desmontaje y a productos químicos. Nuestros productos están certificados de acuerdo a varias normas internacionales como por ejemplo: DVGW, WRAS, AGA, BAM, NSF, dispuestos de productos homologados para su uso en Gas, agua potable, GLP alta presión, oxígeno gaseoso y contacto con alimentos.



LOXEAL ADHESIVOS INDUSTRIALES, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE INFORMACIÓN POR RADIOFRECUENCIA

Balmart Sistemas Electrónicos, es una empresa de ingeniería especializada en el diseño y fabricación de equipos electrónicos de comunicaciones y de radiofrecuencia a medida. Sus soluciones tecnológicas están orientadas a la Monitorización Medioambiental, abarcando Suelos, Biodiversidad, Agua y Aire. Disponemos de unidades de transmisión remota alimentadas a 220V o mediante panel solar que permiten desarrollar una red de puntos de medida en exteriores e interiores. El sistema permite monitorizar, mediante sensores, parámetros tales como Humedad, Tª fluidos, Conductividad Eléctrica, pH, Turbidez, O2 / CO2 disuelto, Amonio, Caudal, Medidores de nivel, Presión, RedOx, Telecontadores en redes de abastecimiento, monitorización energética, etc... Mediante nuestro software de gestión podemos realizar informes, multigráficas e histórico de medidas, además de control visual de la instalación (equipos, estados y eventos) en tiempo real así como recibir notificaciones y alarmas vía SMS, email, presentando compatibilidad Modbus/TCP.



BALMART SISTEMAS ELECTRÓNICOS Y DE COMUNICACIONES. S.L.

Contactar ➡

índice

SISTEMAS PARA FOTOCATÁLISIS HETEROGÉNEA Y NANOFILTRADO

OpenMS es una compañía especializada en nanotecnología aplicada. Ofrece sistemas basados en nanocapas para la Fotocatálisis Heterogénea, que elimina virus y bacterias, compuestos orgánicos, metales pesados y otros contaminantes emergentes como las moléculas de medicamentos, todo ello con un mínimo consumo energético, incluso con energía solar. LUZ + NANOTECNOLOGIA = DEPURACION SIN QUIMICOS. OpenMS también ofrece las soluciones de Nanofiltrado mediante NANOTUBOS DE CARBONO de SELDON TECHNOLOGIES, un sistema nanotecnológico que NO genera rechazo de agua, NO elimina las sales minerales, ofrece alto caudal y ahorra hasta un 60% de energía de bombeo. También son muy destacables sus soluciones para la generación de agua a partir de la humedad del aire atmosférico y la novedosa tecnología de desnitrificación del agua, mediante catálisis con nanopartículas para recuperar acuíferos contaminados por nitratos y/o nitritos.

OPEN MS

Contactar ➡

índice

RACORERÍA. SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN, RESORTES, TUBERÍAS DE SILICONA

Montcada Artículos Técnicos, mayorista especializado en componentes de primer equipo y recambio, acudió a la feria SMAGUA a presentar sus más recientes:

1.- Racorería. Como distribuidor exclusivo en España y Portugal de la marca coreana DMfit, Montcada presentó una gama completa de elementos de racorería fabricada en acetal copolímero que cumplen con las más estrictas normativas de seguridad como son WRAS, FDA y NSF. Además, se presentaron los nuevos reguladores de presión, pensados para su uso en sistemas de ósmosis inversa y descalcificadores, entre otros usos.

2.- Tubería de silicona. Montcada ha sido uno de los pioneros en el mercado español en apostar por la silicona como material que por sus características de durabilidad, resistencia al calor y a la presión se convertirá en un estándar de futuro. Sus tuberías de silicona están pensadas para transportar cualquier líquido alimentario, y por supuesto, agua, con la máxima seguridad. Soportan hasta los 180º de temperatura y presiones de hasta 3,5 bares.

3.- Sistemas de impermeabilización Lineflex. Quizás la novedad más importante del catálogo de Montcada en esta edición de SMAGUA es la presentación en España de la distribución de la gama Lineflex, membrana de butilo EPDM para el aislamiento, de uso habitual en balsas y en estanques artificiales. En Montcada son capaces de fabricar, bajo demanda, geomembranas que cubran de una sola pieza hasta 1000m2. De durabilidad garantizada, pueden cumplir sus funciones durante más de 30 años, resistiendo rayos ultravioletas y temperaturas extremas de hasta menos 40º bajo cero.

4.- Resortes de acero inoxidable. Montcada es conocido como distribuidor de una completa gama de resortes apta para los usos industriales más diversos. De hecho, es posible que no exista un mecanismo que tenga un uso tan variado como el resorte de gas. Para esta edición de SMAGUA, Montcada presentó los nuevos productos incorporados recientemente a su catálogo, como son los resortes de acero inoxidable, diseñados para resistir los entornos más duros, resistentes al salitre y a la corrosión y que vienen a completar su catálogo.



MONTCADA ARTICULOS TECNICOS S.L.

Contactar ➡

índice

INTERCAMBIO DE INFORMACIÓN A TRAVÉS DE GPRS/INTERNET

En numerosas aplicaciones es importante disponer de uno o varios sistemas de control remotos que funcionen de forma autónoma, pero que requieran ser monitorizados y controlados desde una estación central. En muchos casos, Internet es una buena opción si se dispone de conexión ADSL o en su defecto de cobertura GPRS. Panasonic presenta "GPRSLinkManager", una completa solución que permite el intercambio de datos entre las diferentes subestaciones con la estación principal a través de Internet vía LAN, ADSL o GPRS. El centro de control "GPRSLinkManager" consta de un PLC de Panasonic y de su módulo FPWEB Server para el tratamiento de la seguridad de la información. Las subestaciones GPRS, por su parte, se componen de un PLC autónomo de control de la planta y un módem GPRS. El telecontrol y la telemetría es un ámbito de desarrollo donde Panasonic ha invertido con fuerza. Este compromiso le ha permitido ofrecer una gama completa de soluciones avanzadas para diversos mercados donde el telecontrol representa a menudo una necesidad operativa (p.e. monitorización remota), un valor añadido al proceso (p.e. telemantenimiento) o una evolución natural empujada por la "conectividad total", objetivo de cualquier automatización moderna.



PANASONIC ELECTRIC WORKS ESPAÑA. S.A.

Contactar ➡

índice

DEPÓSITOS DE ALMACENAMIENTO Y TANQUES DE TORMENTA

La empresa Productos Plásticos Anticorrosivos, S.A. diseña, fabrica y monta instalaciones industriales destinadas al trasiego y almacenamiento de fluidos corrosivos. En esta ocasión ofrece sus depósitos de almacenamiento y tanques de tormenta fabricados en polietileno de alta densidad (PEAD) y polipropileno (PP), de excelentes propiedades frente a la corrosión y químicamente inertes ante la mayoría de los productos. Están diseñados para contener fluidos corrosivos con total garantía de estanqueidad. Los depósitos PPA TANK son fabricados a medida de las necesidades de los clientes: verticales con fondo inclinado, cónico, con tapa plana, con cara superior abierta, horizontales e incluso enterrados. La utilización de la tecnología KRAH en la fabricación de virolas apta para los depósitos PPA TANK permite una solución fiable, segura y de gran calidad. Esta tecnología consiste en la extrusión helicoidal sobre molde de acero lo que permite construir virolas sin soldadura que hacen que los depósitos PPA TANK sean fiables y robustos. Como ventajas caben destacar: Resistencia química. Estanqueidad y seguridad. Resistencia al impacto, a la abrasión y U.V. Adaptabilidad y 100 reciclable.



PRODUCTOS PLÁSTICOS ANTICORROSIVOS. S.A.

Contactar ➡

índice

PROYECTOS Y ACTIVIDADES PARA LA SOSTENIBILIDAD Y RESPETO CON EL MEDIO AMBIENTE

El equipo de Sustainable Reference, una pequeña empresa vizcaína cuyo objetivo final es reducir para 2017 un 1% las emisiones de CO2 a la atmósfera de las que es responsable el ser humano está concienciado con esta iniciativa y han desarrollado diferentes proyectos entre los que destaca el portal Sustpro.com, un buscador colaborativo de soluciones sostenibles donde cualquier persona, empresa, organización... puede encontrar productos, servicios, iniciativas... con un denominador común, su uso contribuye a hacer de nuestro planeta un lugar más habitable y con un futuro más allá del de nuestra generación actual y la de nuestros hijos. La herramienta Sustpro, busca convertirse en la referencia en Internet de la sostenibilidad a nivel mundial. Pero la labor de Sustainable Reference no acaba ahí, se ha puesto en marcha Sustvideo, un proyecto que pretende ayudar a las empresas a difundir su actividad de cara al público a través de originales videos corporativos de bajo coste y cuya emisión de CO2 derivada de su producción es calculada y compensada económicamente por la propia compañía. Además también cabe mencionar la participación de todo el equipo en Smagua 2012 (Marzo), donde tuvo la oportunidad de contar con un stand en el que mostraban todas las actividades que realizan. Con todas estas iniciativas Sustainable Reference pretende concienciar al ser humano de hacer del mundo un sitio mejor habitable tanto para los que vivimos en el ahora como para los que nos sucedan. ¿Contribuyes en la mejora?



SUSTAINABLE REFERENCE

Contactar ➡

índice

VÁLVULAS DE DIAFRAGMA PARA USOS INDUSTRIALES

Atendiendo a las necesidades del mercado, Cepex ha desarrollado una válvula de diafragma para usos industriales, completando así su gama de válvulas industriales, junto a las ya existentes válvula de bola Serie (IND) y de mariposa Serie Industrial. Como detalles comentar:

- Fabricada completamente en plástico.
- Cuerpo en los principales plásticos (PVC-U, PVC-C, PP-H).
- Membrana en EPDM o FPM (Viton).
- Indicador visual de posición.
- Seguro de bloqueo.

La nueva válvula de diafragma Cepex ha superado todos los controles de calidad necesarios para su perfecto funcionamiento (certificado por la marca CE), además de tener otras ventajas tales como el indicador visual de posición o el seguro antiapertura/cierre en el mismo volante. Cepex ofrece una válvula compacta y ligera, de fácil operación y de fácil desmontaje para mantenimiento o sustitución de la membrana.



FLUIDRA. S.A.

Contactar ➡

índice

FILTRACIÓN POR MEMBRANAS CERÁMICAS

El fabricante español de membranas cerámicas y soluciones de filtración Likuid Nanotek presentó en la pasada edición de la feria SMAGUA 2012 sus propuestas para el sector industrial. Se destaca en este sentido la serie Likuid-FD destinada a filtraciones directas (purificaciones, concentraciones y reutilizaciones de fluidos además de separación de emulsiones agua-aceite), así como la serie Likuid-CBR destinada a la depuración de aguas industriales por medio de biorreactores de membranas. Además de las soluciones estándar, Likuid trabaja codo con codo con sus clientes en el desarrollo de soluciones de filtración a medida adaptadas a las necesidades concretas de cada proyecto. Dicha adaptación afecta tanto a las membranas a utilizar como a sus condiciones de operación, necesidades de automatización y rendimientos requeridos. Esta filosofía ha hecho que en los últimos años Likuid se haya convertido en un referente nacional en filtración por membranas y cuente entre sus partners con las empresas, centros de investigación y universidades de mayor prestigio. Tanto las membranas cerámicas Likuid como sus sistemas de filtración suponen soluciones robustas, duraderas y fiables para el sector industrial. La gama estándar cuenta con pasos de poro entre los 800 nm y 1nm.



LIKUID NANOTEK. S.L.

Contactar ➡

índice

EL SISTEMA MANOWAR GANA EL PREMIO A LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA EN SMAGUA 2012

La empresa TecnoConverting, referente en la instalación y montaje de equipos para el tratamiento de aguas, fue premiada con el reconocimiento a la "Innovación Tecnológica" que ofreció el comité organizativo del Salón Internacional SMAGUA 2012 por su novedoso sistema MANOWAR. El sistema MANOWAR fue desarrollado íntegramente por el departamento de I+D de la propia compañía y consiste en una patente mundial que está revolucionando el sector de los rascadores circulares presentes en depuradoras y potabilizadoras de aguas. Los rascadores circulares existentes en el mercado tienen como finalidad la recogida de fangos y flotantes en las plantas depuradoras y potabilizadoras, pero se trata de una tecnología que apenas ha evolucionado en los últimos 30 años y genera problemas técnicos y medioambientales. Este novedoso sistema ha logrado eliminar los inconvenientes y defectos de los antiguos rascadores circulares. Entre otros aspectos, destaca la ausencia del puente superior que sumergido bajo el agua permite taparse completamente mejorando así el impacto visual y eliminando los malos olores. El MANOWAR dispone de dos palas autonivelables que multiplican la efectividad de la eliminación constante de los residuos y reducen los costes de explotación. El sistema ofrece una gran durabilidad, ya que está construido íntegramente con acero inoxidable y plásticos de otras prestaciones, mientras que los sistemas tradicionales suelen dañarse debido a la corrosión. Las dimensiones del MANOWAR facilitan su transporte y montaje, ya que no requiere el uso de ninguna grúa, lo que supone un ahorro en el presupuesto global del proyecto y permite adaptarse a las necesidades de cualquier obra civil existente. El sistema ya ha sido instalado con éxito en diversos municipios del estado español, así como en diversos países europeos y americanos.



TECNOCONVERTING INGENIERÍA. S.L.

Contactar ➡

índice

DEPURADORAS DE AGUA RESIDUAL URBANA E INDUSTRIAL

Empresa fundada en el año 1990 y cuya especialidad es el tratamiento de agua residual urbana e industrial, mediante las tecnologías más actuales y eficaces disponibles en el mercado.

Formado por un equipo técnico de ingenieros especializados y con personal humano de prolongada experiencia en el campo de la depuración. La actividad y experiencia de la empresa se ha desarrollado principalmente en las depuradoras de agua residual y dentro de este campo en dos áreas muy diferenciadas entre sí, aguas residuales urbanas y aguas residuales industriales. Otra de las actividades de la empresa es la realización de plantas potabilizadoras para abastecimiento de polígonos industriales y núcleos urbanos pequeños y medianos. Así como el tratamiento terciario de aguas urbanas para su uso como agua de riego.

Los servicios de la empresa, dentro de los campos de actividad mencionados, comprende; el estudio de las aguas, proyecto de las instalaciones de depuración necesarias mediante depuradora, suministro de los equipos que componen la planta y servicio de postventa de las instalaciones proyectadas. Con capacidad para realizar el ciclo completo de la depuración de aguas residuales.

La experiencia de Depurnord en las depuradoras de agua urbana se centra principalmente en procesos biológicos para poblaciones hasta 50.000 habitantes, aplicando tratamientos biológicos de fangos activados de baja y alta carga, lagunajes, MBR y filtros biológicos. Dispone también de todo tipo de soluciones prefabricadas compactas para pequeños núcleos de municipios.

En depuradoras de aguas residuales industriales su programa de actividades es amplio, disponiendo de experiencia en el estudio y tratamiento de efluentes de la más variada procedencia.

DEPURNORD, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA AVANZADO PARA LA LIMPIEZA DE TUBERÍAS

El Ice Pigging es un nuevo sistema que limpia el interior de las tuberías y permite mejorar la calidad del agua. El sistema consiste en hacer circular por las conducciones una solución de hielo que arrastra todos los sedimentos que se hayan depositado, es más sostenible y adaptable que las técnicas empleadas hasta ahora. El sistema de limpieza aprovecha la propia presión con que circula el agua en la red de suministro, que es la que empuja la masa de hielo. En comparación con las técnicas convencionales, este sistema reduce el consumo de agua, se adapta a conducciones de diferentes diámetros y trazados, evita obras de preparación para acceder a las conducciones, reduce el tiempo de interrupción en el suministro y es más eficiente. Este sistema forma parte del catálogo de soluciones que Agbar comercializa en todo el mundo destinadas a la gestión del ciclo integral del agua.



AGBAR

Contactar

índice

ANALIZADOR ON LINE DE BIOCIDA EN TORRES DE REFRIGERACIÓN

El Adiconline 1352M permite la medición y registro del nivel de biocida del agua de las torres de refrigeración/condensadores evaporativos on line. De esta manera se puede cumplir con la exigencia definida en el Real Decreto 865/2003 de 4 de julio, de medida del nivel de biocida diario en este tipo de instalaciones. Este equipo facilita el cumplimiento de la normativa vigente para la prevención de la legionelosis en las instalaciones de riesgo.



- El equipo se compone de dos módulos independientes:
 - Eléctrico; con los elementos que permiten la automatización del proceso de análisis de Adiclene 1352M.
 - Hidráulico; con los elementos responsables del proceso de análisis de Adiclene 1352M.
- Características generales:
 - Monitorización en tiempo real de la medida de ADICLENE 1352M.
 - PLC que automatiza todo el proceso de análisis de principio activo de Adiclene 1352M.
 - Panel táctil de visualización y activación de elementos.
 - Conexión BUS entre el autómatas y el panel táctil.
 - Fácil instalación.
- Registro y visualización de datos:
 - Los resultados del último proceso de análisis de Adiclene 1352M se visualizan en el panel táctil del equipo.
 - El equipo genera un histórico de los análisis de Adiclene 1352M.
 - El equipo incluye la opción de salida analógica 4-20 mA, proporcional a la concentración de Adiclene 1352M en agua, para su registro en un cuadro de control o en un sistema supervisor de planta.

ADIQUÍMICA, S.A.

Contactar

índice

SONDA MULTIPARAMÉTRICA PORTÁTIL

Impermeable - protección IP 68 -, mide y registra hasta 15 parámetros, entre ellos los principales parámetros químicos del agua, incluidos Nitratos, Amonio y Cloruros ; así como Turbidez conforme a ISO 7027. Versátil: se suministra con lector directo o sonda registradora autónoma programable, adaptable a los requisitos de cada aplicación. Monitorización de ríos, pantanos, lagos, captaciones de agua, plantas de tratamiento de aguas -con aplicación específica para control de biológicos-, e interesantes aplicaciones en geología donde parámetros como la conductividad, O₂, pH, C° y nitratos adquieren especial relevancia. El Real Decreto 1514/2009 que regula la protección de las aguas subterráneas, donde las tendencias significativas y sostenidas de contaminación por Nitratos y Amonio; y variaciones en pH, O₂ y conductividad, requiere una monitorización precisa y localizada, para controlar posibles disminuciones de la calidad ecológica de las aguas, que la sonda multiparámetrica portátil HANNA HI 9829 garantiza, mediante sensores ergonómicos y precisos, más la aportación de medios de localización mediante GPS o Fast Tracker de identificación de punto de medida, exclusivo de HANNA Instruments.



HANNA INSTRUMENTS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE ELEVACIÓN PARA TRABAJOS DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Facilitar el trabajo para instalar nuevos equipos y mantenerlos, en Salas de Máquinas y Estaciones de Tratamiento de aguas, Calefacción , Aire acondicionado, Salas de Control, donde no existen grúas o no pueden acceder las carretillas, es una pesadilla de los técnicos de mantenimiento. Es posible que conozca estos sistemas, como grúas pórtico de aluminio plegables, o apiladores grúa en este caso, Piedra Ibérica ofrece soluciones para cuando se tiene que desmontar, las pesadas bombas/ compresores/filtros / evaporadores e infinidad de elementos, muy pesados, en sitios muy reducidos, donde no se pueden utilizar los elevadores convencionales. Las ventajas son notorias, poder disponer de una grúa desde 1000 a 3000 Kg., desmontable en piezas de poco peso, fácil de transportar e instalar en el punto de utilización, casi sin herramientas y sin mover piezas pesadas, una o dos personas pueden instalarla; sus patas son adaptables a cualquier tipo de suelo irregular siempre que soporte los pesos a elevar. Las grúas cumplen todas las Normas de Seguridad Europeas y Alemanas (Marca CE) y tienen la garantía de la herramienta alemana.

PIEDRA IBÉRICA

Contactar

índice

APLICACIÓN DETECCIÓN DE VERTIDOS EN ALIVIADEROS DE TORMENTAS

La vigilancia de redes de agua residual necesita la instalación de captadores para detectar los vertidos en el medio natural y evaluar los caudales. Los aliviaderos de tormentas llevan consigo limitaciones de instalación y de fiabilidad de la detección. Es por eso que Sofrel ha desarrollado una solución específica teniendo como base Data Logger LT42. El conjunto data logger LT + captador de desbordamiento es una solución adaptada para vigilancia de los aliviaderos de tormenta. En las redes de saneamiento, los efluentes estropean rápidamente los captadores provocando medidas erróneas. El captador de desbordamiento CSV utiliza una técnica de detección innovadora, patentada, para garantizar la fiabilidad de la detección. Después LT archiva y transmite hacia una supervisión los datos almacenados: archivos de desbordamiento, tiempos y nº de vertidos... LT42 posee las características de hardware del data Logger LS42 dedicado a la sectorización de las redes de agua potable. Los dataloggers LT son equipos autónomos especialmente diseñados para ser instalados en arquetas que pueden inundarse como los aliviaderos de tormentas. Su robusto diseño y su sistema de conexión de tipo "militar" garantizan una total estanqueidad (IP68). Alimentados por una pila de litio, ofrecen una gran autonomía de funcionamiento (de hasta 10 años). Su software ha sido adaptado para responder a las funcionalidades particulares de las redes de aguas residuales:

- Archivo de los desbordamientos de vertidos; saber cuándo se inicia y calcular su duración.
- Permite asimismo calcular los balances diarios de la cantidad y tiempos de desbordamientos,...
- Se pueden acelerar automáticamente los períodos de archivo para tener mayor información de lo ocurrido, en caso de desbordamiento ... Una de las dificultades encontradas reside en la fiabilidad de la detección de los desbordamientos. Para su captador, SOFREL CSV, LACROIX Sofrel dio más importancia a la robustez.

El captador está dotado de una tecnología que le permite enviar una señal cuando realmente está sumergido, gracias a su forma hidrodinámica y al material del que está hecho (evita que los objetos se peguen), toda la superficie del captador mide a diferencia del tipo de electrodos. Esto permitirá que no tenga en cuenta pequeños objetos parásitos.



SOFREL ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

CAMBIADOR DE FILTROS DE AUTOLIMPIEZA

En la NPE 2012 en Orlando Kreyenborg GmbH (Muenster / Alemania) presentó públicamente su nuevo cambiador de filtro de flujo de retorno tipo K-SWE-4K-75-V/RS por primera vez. Comparado con la versión anterior el nuevo diseño de este cambiador de filtro con autolimpieza incluye mejoras. Se aplica la tecnología del 75%, o sea que durante el retorno de flujo o el cambio de filtros solo se retira de la producción 1 de los 4 filtros. El resultado es una presión de masa más constante durante el cambio de filtros y el retorno de flujo. La nueva versión del tipo-V tiene un retorno de fujo más eficiente, una vida de los filtros más larga y constancia del proceso en presión y volumen durante el retorno de flujo. Además los retenes de filtro está optimizados. De ello resulta un flujo retorno de flujo más eficiente gracias a una mayor capacidad de presión. El nuevo tipo-V muestra un volumen de masa reducido debido a los pistones de desplazamiento y canales de flujo con optimización reológica y por lo tanto un tiempo de permanencia de la masa más corto. Se reduce considerablemente el espacio de instalación gracias al diseño modificado de los pistones de desplazamiento. Antes de la acción del retorno de flujo, la masa requerida es almacenada por un movimiento de marcha atrás del pistón de desplazamiento, creando así un depósito. Entonces se comprime y descarga el material de retorno de flujo para el vaciado y ahí se produce la limpieza del filtro. Durante la producción normal el volumen del pistón de desplazamiento siempre llena este depósito, eliminando así cualquier punto de estancamiento de masa. Durante el cambio de filtro el pistón de soporte del filtro que contiene los elementos del filtro sucios se extrae del alojamiento para que el paquete de filtrado sucio pueda ser sustituido por elementos de filtrado nuevos. Durante el cambio de filtro el otro filtro en el mismo pistón así como los dos filtros en el segundo pistón permanecen en posición de producción para no interrumpir el flujo de mezcla. En todo momento se mantiene un mínimo del 75% del área de filtración en el flujo de mezcla de proceso.



COSCOLLOLA COMERCIAL, S.A.

Contactar

índice

ECONOMIZADOR DE AGUA

AQMAX, ha patentado a un novedoso sistema que ahorra el 90% de agua en griferías, para establecimientos públicos y hogares. Se ha presentado oficialmente en la Feria SMAGUA 2012 , causando una gran expectación, con amplia difusión televisiva a nivel local y nacional. La principales características técnicas del producto AQMAX son:

- Ahorro del 90% de agua.
- Filtro contra la cal.
- Sistema anti-vandalismo.

Es un producto ecológico, ya que preserva un recurso tan preciado como el agua. Se presenta en dos versiones, un fija adecuada para los lavabos del hogar y establecimientos públicos y hoteles; y una regulable adecuada en cocinas.

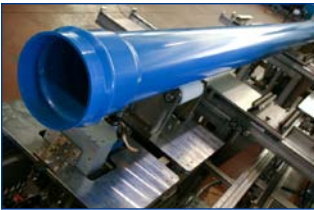
AQMAX S.L.

Contactar

índice

TUBERÍAS DE ALTA CALIDAD Y EFICIENCIA

Molecor, empresa española líder del mercado en tecnología y fabricación de productos de PVC orientado para la canalización de agua, actualmente produce las tuberías más grandes del mundo para este material con diámetros de 630mm. Las ventajas de los tubos TOM© de PVC-O, en comparación con otros materiales para la distribución y transporte de agua a presión tanto de agua de consumo humano como para aguas regeneradas, son las excelentes propiedades mecánicas que presentan. Gracias a su innovador sistema de fabricación y su característica estructura laminar, requieren menor cantidad de materia prima y de energía en su proceso de fabricación y uso posterior, lo que contribuye a la sostenibilidad frente a otros materiales plásticos. Entre las características más importantes de calidad y eficiencia de estas tuberías se encuentran: son 100% reciclables, químicamente homogéneas e inactivas, resistentes a la corrosión, favorecen el caudal constante de circulación del fluido, mantienen la calidad del agua intacta, con absoluta estanqueidad y una larga vida útil. Las tuberías de Molecor representan la solución perfecta para la gestión de los recursos hídricos disponibles. La tecnología Molecor está presente en España, Australia, Italia, Ecuador, Colombia y están en marcha numerosos proyectos de transferencia tecnológica en Canadá, Australia, Colombia, EEUU, India, Rusia, etc., así como de infraestructura hidráulica con productos en países de Europa y África.



MOLECOR TECNOLOGÍA, S.L.

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS

GENERA 2012

Feria Internacional de Energía y Medio Ambiente. (Madrid del 23 al 25 de mayo)
GENERA 2012, Feria Internacional de Energía y Medio Ambiente, se reafirma como la plataforma de referencia para el sector de las energías renovables y la eficiencia energética.
La 15ª edición del Salón se celebrará entre el 23 y 25 de Mayo en Feria de Madrid y será, una vez más, el principal punto de encuentro y negocio del sector.
Los sectores que estarán presentes son: Biocombustibles - Biomasa y Residuos – Cogeneración - Eficiencia Energética - Energía Geotérmica – Eólica - Gas - Hidráulica - Hidrógeno y Pila Combustible - Movilidad - Petróleo Servicios energéticos - Solar fotovoltaica - Solar térmica - Solar termoeléctrica - Otras energías.

Contactar   índice

SIL 2012

Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (Barcelona. 5 al 7 de junio)
El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL) en su constante afán por mejorar el servicio ofrecido a sus expositores y visitantes, así como de prestar un mayor y mejor servicio, ha renovado su página web. El portal www.silbcn.com presenta un nuevo diseño que cuenta con importantes novedades destinadas a hacer más fácil e intuitiva la navegación y el rápido acceso a los contenidos. El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), celebrará su decimocuarta edición en el recinto Gran Vía de Fira de Barcelona. La nueva home de www.silbcn.com cuenta con un cuerpo central rotatorio donde se destacará de forma muy visual toda la información más relevante del Salón. Del mismo modo, un apartado de “últimas noticias” nos acercará de forma muy resumida y rápida toda la actualidad del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención. Otra destacada novedad es la inclusión de testimoniales que nos harán llegar su experiencia en la última edición del SIL. Al mismo tiempo, las empresas patrocinadoras del SIL así como los patrocinadores de las distintas jornadas técnicas que se celebran dentro del Salón tendrá una mayor visibilidad. Otro aspecto destacado del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, como Salón líder del sector en España y el Mediterráneo, es que este año celebrará el décimo aniversario del Forum Mediterráneo de Logística y Transporte. Esta apuesta iniciada hace 10 años se ha consolidado como la plataforma anual del sector y es ya un referente de debate sobre los temas de interés y las nuevas políticas del sector de la logística y el transporte en el Mediterráneo. Con esta iniciativa o el apoyo del Manifiesto Ferrmed a favor del Corredor del Mediterráneo en Bruselas, entre otras, el SIL ha reforzado su posición de Salón líder en el Mediterráneo y Sur de Europa, tendiendo puentes para los negocios con iberoamérica.

Contactar   índice

TECMA 2012 - Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente (Madrid, del 12 al 15 de junio 2012) y el Salón de la Recuperación y el Reciclado juntos en una nueva edición.

ATEGRUS convoca sus premios Escobas de Oro y Plata a los municipios que se han distinguido la aplicación de medidas para la gestión sostenible del medio ambiente.
La industria tiene su cita más importante en TECMA 2012, Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente, que tiene lugar en Feria de Madrid los días 12 al 15 de junio próximos.
Con 15 ediciones celebradas, TECMA está consolidada como la feria de referencia donde, cada dos años, se dan cita las principales empresas, instituciones y asociaciones del sector para mostrar los últimos avances, novedades y tendencias en equipamiento urbano; urbanización vial y servicios; parques y jardines; instalaciones deportivas y de ocio; servicios urbanos; valorización energética e incineración; recuperación y reciclado; tratamiento de aguas; residuos sólidos; otras contaminaciones, y protección y recuperación de entornos naturales. Fruto de la positiva experiencia en anteriores ediciones, dentro del marco de TECMA, vuelve a celebrarse el Salón de la Recuperación y el Reciclado, que cumple su tercera edición nuevamente promovido por La Federación Española de la Recuperación, FER, y la Asociación Española de Desguace y Reciclaje del Automóvil, AEDRA. En esta área diferenciada, se podrá acceder a la mejor oferta de maquinaria y servicios tecnológicos para la descontaminación, recuperación, fragmentación, reciclado y valorización de toda clase de residuos. Todo ello, acompañado de una amplia agenda de congresos, conferencias y mesas redondas, en las que se abordarán los temas de mayor actualidad.
En este programa de jornadas profesionales, vuelve a destacar la convocatoria de los ya tradicionales y prestigiosos Premios Escobas de Oro y Plata, a cargo de ATEGRUS, Asociación Técnica para la Gestión de Residuos y Medio Ambiente, que se otorgan a los municipios y empresas que se han distinguido con actuaciones y trabajos para mejorar y defender la gestión de residuos, la limpieza y el aseo urbano de ciudades e industrias. A falta de dos meses para la fecha de celebración, las empresas están respondiendo positivamente apostando nuevamente por su participación en el evento comercial más importante del año, especialmente en la zona de SRR donde ya se ha ocupado el 70% de la superficie disponible.

Contactar   índice

EXPOSOLIDOS 2012. Salón de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos. 13, 14 y 15 de noviembre de 2012. en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

EXPOSOLIDOS 2012 amplía su nomenclator y llega a acuerdos con los mayores portales de internet especializados del mundo. (www.exposolidos.com). El Comité Organizador de EXPOSOLIDOS decidió en su última reunión ampliar la oferta expositiva del Salón a tecnología dirigida a los semi sólidos y a la separación líquido sólido por entender que son equipos complementarios y muy ligados a los sólidos. Con esta ampliación de la gama de productos expuesta se busca dar una respuesta integral a las necesidades de los visitantes del evento. En su objetivo de internacionalizar el evento la empresa organizadora de EXPOSOLIDOS 2012, PROFEI SL, ha llegado a acuerdos de colaboración con los principales portales de internet especializados en tecnología para sólidos, semi sólidos y de separación líquido sólido de Europa, Estados Unidos y Australia. Con estos acuerdos la imagen internacional de EXPOSOLIDOS se consolida. Estos acuerdos han motivado que se realizara una web nueva que tiene dos objetivos: en primer lugar, informar detalladamente de todo lo relacionado con EXPOSOLIDOS y, en segundo lugar, ser una referencia informativa del sector, publicando puntualmente todas las novedades relacionadas con las empresas del mismo. El Comité Organizador de EXPOSOLIDOS 2012 decidió seguir con la estrategia “low cost” que se inició en la anterior edición (año 2009). Esta estrategia es la de conseguir minimizar los costes de participación para los expositores y los visitantes evitando los desorbitados costes complementarios que existen en otras ferias. La filosofía “low cost” es la de cobrar los precios de coste de todos los servicios necesarios y aprovechar las economías de escala que más de un centenar de expositores y de cinco mil visitantes permiten. El bajo coste de una feria permite una mayor calidad expositiva y un mayor número de visitantes. A falta de 7 semanas para cerrar la comercialización de EXPOSOLIDOS 2012 podemos decir que ya se han superado las cifras de la anterior edición con cerca de un centenar de expositores que representan a más de trescientas cincuenta marcas, entre las que hay las más influyentes a nivel internacional. La feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales: el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el naviero, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas, el medio ambiente y la contaminación, entre otros.

Contactar   índice

Drinktec 2013, Feria Mundial de Tecnologías de Bebidas y Alimentos Líquidos (Múnich, del 16 al 20 de septiembre de 2013)

Drinktec es la principal plataforma para los profesionales procedentes de la industria de refrescos, zumos de fruta, agua mineral, leche, vino y champán, cervecerías, destilerías, mayoristas de bebidas, hoteles, restaurantes y abastecedores de comunidades. En la última edición participaron 1.388 expositores y 58.500 visitantes provenientes de 72 países confirmando así la posición líder de drinktec en el sector a nivel mundial.

Contactar 

Enomaq- Salón Internacional de maquinaria y equipos para bodegas y embotellado. Oleomaq- Salón Internacional de maquinaria y equipos para almazaras y envasados. (Zaragoza, del 12 al 15 de febrero del 2013)

- Enomaq convoca masivamente a profesionales de todo el mundo: fabricantes, industriales, importadores, exportadores, técnicos, especialistas, bodegas, vitivinicultores, Consejos Reguladores de Denominación de Origen, enólogos y medios especializados. En Enomaq encuentran un amplio escaparate con lo último en maquinaria y tecnologías aplicadas a la industria del vino y de las bebidas en general.
- Oleomaq celebra su 4ª edición. Se darán cita profesionales de todo el mundo: fabricantes, industriales, importadores, exportadores, técnicos, especialistas, almazarass, Consejos Reguladores de Denominación de Origen y medios especializados. El perfil del visitante son fabricantes, industriales de alimentación, importadores-exportadores, cooperativistas, personas interesadas en conocer nuevas herramientas útiles para desarrollar su labor como profesionales tanto en el sector olivarero como oleícola.

Contactar   índice

CATÁLOGOS

 índice

SALVADOR ESCODA S.A. presenta la 4ª edición de su Manual Técnico de Energía Solar Térmica.

En la presente edición, además de novedades de la solar, hemos incorporado otras energías renovables: Aerotermia, Biomasa y Microcogeneración.
En lo que se refiere a la Aerotermia, la directiva 2009/28/CE del Parlamento Europeo ya considera la energía aerotérmica como renovable, e incluso en el anexo VII, define el método para cuantificar la energía que se puede considerar como tal. En cuanto a la Biomasa, incorporamos una gama completa de calderas de pequeña y mediana potencia, de pellet, pellet-leña y polcombustibles. En lo que se refiere a la microcogeneración, su especificación en el CTE como alternativa a la solar, supone una alternativa eficiente para instalaciones que por su ubicación, características o especiales prestaciones aconsejen esta solución.
Respecto a la Solar Térmica, las novedades están dirigidas a simplificar las instalaciones, facilitando el trabajo del instalador, y hacerlas más seguras y eficientes, en éste sentido destacaríamos: los grupos hidráulicos, ampliando gama y posibilidades de acoplamiento de las diferentes regulaciones; intercambiadores tubulares en inox, titanio y cupro-niquel; los sistemas forzados IDROSOL, equipos de producción de ACS que integran en un conjunto y en el mínimo espacio posible, todos los componentes necesarios para la instalación.
Por último, mencion especial a la “caldera solar”, reconocido como invento con la medalla de oro del Salón de Ginebra. Representa una evolución de nuestros disipadores de calor estáticos, más de 1000 instalaciones funcionando sin ninguna incidencia, avalan el sistema como el más fiable y seguro para eliminar los problemas por sobrecalentamiento en las instalaciones de energía solar térmica. La nueva solución consiste en un colector con el disipador incorporado que se integra en la batería de colectores como uno más, actuando como disipador de todo el conjunto. En una primera fase hemos lanzado tres modelos para baterías de 2, 4 y 6 colectores, con nuestro colector ESCOSOL 2800 selectivo. En el futuro, pensamos ampliar modelos, de manera que todos nuestros colectores tengan su correspondiente caldera solar.

Contactar 

CAMBIO DE RAZÓN SOCIAL

 índice

Suomitec. S.L.U. ha cambiado de domicilio social y de número de teléfono:

c/ Príncipe de Vergara, 116 8º D2. - 28002 - Madrid, Spain - Tel. & Fax 915637972
Email suomitec@suomitec.com / www.suomitec.com

Contactar 

EMPRESAS

CJ Food System utiliza la tecnología OCR de Cognex para rastrear eficazmente los artículos en su línea de producción ultra rápida.

Para garantizar altos niveles de higiene alimentaria y de eficiencia productiva, CJ Food System necesita hacer un seguimiento fiable de sus productos y gestionar eficazmente los datos de sus procesos de fabricación y distribución. La robusta solución industrial ofrecida por la tecnología OCR de Cognex garantiza la eficacia de sus procesos de inspección y verificación, incluso en temperaturas estacionales extremas y con la gran concentración de polvo y ruido de la fábrica. Gracias a la tecnología OCR, CJ Food System se ha reafirmado como líder en el sector de catering de Corea.

Contactar 

Fenie Energía, la comercializadora de energía firma un acuerdo para sus accionistas con Salvador Escoda.

Para ofrecer mejores servicios y precios a sus accionistas, Isabel Reija y el propio Salvador Escoda sellaron el acuerdo en las oficinas de Fenie Energía. De este modo Fenie Energía comienza su cartera de productos de SAEs al accionista cuyo principal objetivo es mejorar la capacidad de negocio de los más de 1.800 accionistas instaladores.
Fenie Energía por su capacidad de compra permitirá a sus accionistas beneficiarse de mejores servicios y precios en productos de climatización, telefonía, calefacción, iluminación, solar, etc. Se espera complementar este acuerdo con las marcas Mitsubishi Electric y LG con las que ya se ha firmado un preacuerdo para ofrecer una gama completa al accionista que vaya desde una marca líder del mercado hasta los accesorios para realizar una instalación de climatización. En la página web de Fenie Energía se puede consultar el proceso de ampliación de capital donde con una sola acción el instalador se podrá beneficiar no solo de esta línea de productos sino también de poder vender electricidad a sus clientes o representar a plantas de régimen especial..

Contactar 

 índice

Feria de Zaragoza. Una de las organizaciones feriales líderes en España, con buen número de sus certámenes situados a la cabeza del panorama internacional de los salones profesionales en Europa; y la Confederación del Alquiler, CONFALQ, una entidad que engloba a las asociaciones del alquiler en España: colaborarán a partir de ahora con el fin de lograr un beneficio común.

El convenio fue rubricado el día 27 de febrero en Zaragoza, por D. José Antonio Vicente Barrallo, Director General de Feria de Zaragoza, y D. Cesar Caudevilla Navaz, Presidente de CONFALQ en las instalaciones del Palacio de Congresos de Zaragoza que actualmente gestiona la entidad ferial.
La relación de CONFALQ y Feria de Zaragoza nace en SMOPYC 2011, Salón Internacional de Maquinaria de Obras Públicas, Construcción y Minería, siendo éste el escenario de la presentación oficial de la Confederación ante el público.
Esta colaboración, que comenzó en 2011 prosigue ahora de forma oficial, con motivo del Foro del Alquiler 2012, para cuya consecución Feria de Zaragoza colaborará con CONFALQ.

Contactar 

Componentes industriales ganan premio de diseño.

Cuatro productos igus son distinguidos con el renombrado iF Product Design Award 2012.
Los productos de igus demuestran en millones de aplicaciones que el buen diseño, unido a los aspectos de la durabilidad y eficiencia de costes, aporta grandes beneficios. También el Jurado del renombrado premio iF Product Design valora el diseño de los productos del especialista en plásticos de Colonia: Desde 1987, se han distinguido más de 20 productos de igus presentados a concurso. En 2012, cuatro productos del área de los sistemas lineales y la automatización de bajo coste han obtenido premios en la categoría “Industria”.
El diseño de determinados componentes es determinante a la hora de garantizar el rendimiento del sistema completo. Los inteligentes sistemas modulares que tienen en cuenta este aspecto amplían enormemente las posibilidades de diseño de los usuarios. Según declaraciones del fabricante, esta filosofía es aplicable a la mayoría de los productos y materiales de igus, incluso a los productos recién galardonados.

Contactar 

 índice

Anro es la primera empresa española que logra el marcado CE.

La consejera de Fomento de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha, Marta García de la Calzada, presidió en Tomelloso el acto de entrega del Marcado CE a la empresa Industrias Metálicas Anro, que la convierte en la primera empresa de su sector de toda España que logra este exigente Certificado, otorgado por la entidad de certificación AENOR y que la capacita para poder vender sus estructuras metálicas para obra civil y edificación en todos los países de la Unión Europea, dos años antes de que la norma sea obligatoria para todas las empresas. ndustrias Metálicas Anro ha realizado recientes inversiones de más de 2,5 millones de euros para ampliar sus instalaciones y adquirir los más modernos equipos existentes en el mundo para el procesamiento de corte, taladrado y robot de control numérico, con los que ha duplicado su capacidad de producción hasta las 2.500 toneladas /mes, manteniendo los altos estándares de calidad e incrementando su competitividad en el mercado nacional y europeo.

Contactar 

RS Components (RS), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial y la marca comercial de Electrocomponents plc (LSE:ECM), colabora estrechamente con los principales fabricantes del sector creando alianzas de distribución para tener en stock, y disponibles en 24/48 horas, productos de tecnologías de consumo energético eficiente que permiten ahorrar energía en los nuevos diseños.

Como muestra de esta intensa colaboración, RS ha organizado en Madrid, en el Estadio Santiago Bernabéu, la primera Jornada de Eficiencia Energética, donde se han presentado las últimas novedades además de dos sesiones informativas de los fabricantes líderes en el mercado: Fluke analizará diferentes casos con la Serie 430 II y las cámaras termográficas y Siemens presentará su gama Sirius.
RS considera que la planificación eficiente y el uso racional de la energía por parte de las empresas constituyen un punto estratégico en el desarrollo comercial y el crecimiento de las mismas, así que, fiel a su filosofía de satisfacción de las demandas del mercado y siendo consciente de la creciente preocupación respecto al ahorro energético en el sector industrial, continúa aumentando mensualmente la gama de productos de eficiencia energética disponibles a nivel online, con productos identificados específicamente dentro del portal dedicado a la Eficiencia Energética.
La amplia gama de productos de Eficiencia Energética, aporta soluciones para el sector de la automatización y control industrial así como la distribución de energía de baja tensión e iluminación, para el sector electrónico. Los clientes pueden encontrar circuitos integrados y placas que ofrecen un consumo menor que sus predecesores. En relación con el producto más puramente industrial, dispone de: variadores de velocidad, arrancadores suaves, apartamenta modular, autómatas programables, temporizadores, baterías recargables, fuentes de alimentación de alta eficiencia, inversores, paneles solares, lámparas de bajo consumo, iluminación de estado sólido LED, monitorización y control de calidad eléctrica, circuitos integrados y chips de bajo consumo..
Con la realización de la Jornada sobre Eficiencia Energética se pretendió mostrar y facilitar a los participantes los elementos de análisis técnico y soluciones mediante los cuales puedan elegir los productos adecuados que contribuyan a un mayor y mejor desempeño energético así como a ser respetuosos con el medio ambiente.

Contactar 

 índice

EMPRESAS

La superplataforma P57 de Petrobras entra en servicio con transformadores, motores de BT y MT y cuadros de mandos de la multinacional WEG.

La petrolera brasileña Petrobras acaba de botar la P 57, una superplataforma FPSO (las siglas inglesas de unidad flotante de producción, almacenamiento y descarga) que se prevé entre en producción a final de noviembre en el Parque das Baleias, en el norte de la cuenca de Campos. La P 57 estará anclada a una profundidad de 1.260 metros, y tendrá capacidad para procesar 180.000 barriles de petróleo y dos millones de metros cúbicos de gas al día.

Como importante proveedor de equipos y sistemas de control y automatización a Petrobras, los productos WEG tienen una presencia evidente en la P 57. El grupo de equipos WEG suministrado incluye cuadros de BT y MT, centros de control de motores, transformadores secos de BT y MT, además de otros sistemas de vigilancia y seguridad.

Estos equipos se suministraron a Single Buoy Moorings (SBS), la empresa responsable de la ingeniería, la construcción y el suministro de la P 57. Fueron entregados a los astilleros en Singapur donde se adaptó el buque y se integraron la mayoría de los equipos en la plataforma.

Además de los equipos suministrados a SBM, WEG suministró también un total de 164 motores eléctricos para la P 57. Estos motores se suministraron a varios fabricantes de equipos que trabajaron directamente con WEG. Los motores para los compresores de gas se vendieron a MAN Turbo, Suiza; los motores de las bombas de agua a SULZER Brasil; y los motores para aplicaciones generales a KSB Brasil.

Además de su amplia gama de motores de BT ATEX, WEG es también un proveedor homologado de Petrobras para motores antideflagrantes de MT y AT en plantas de petróleo y gas natural. Diseñados en colaboración con la industria del petróleo, los motores eléctricos de las gamas H Line (alta tensión) y M Line (media tensión) ofrecen excelentes niveles de prestaciones, fiabilidad y seguridad en las condiciones de trabajo más severas en todo el mundo.

Con ellos se combinan muchos años de experiencia con una amplia gama de potencias que llega a 20 MW y todas las clasificaciones de zonas peligrosas según las últimas normas ATEX en vigor.

Usados en muchas aplicaciones, entre ellas la inyección de agua, la compresión de gas en varias etapas y el transporte por oleoducto, los motores M Line constituyen la gama WEG clave en el sector del petróleo y gas natural. Diseñados para aplicaciones pesadas con potencias de hasta 20 MW, la gama M Line utiliza una construcción de carcasa cerrada que gracias a sus reducidas fugas es idónea para las aplicaciones Ex p y Ex n con purga de prearranque. Las tuberías de dispersión en el interior de la carcasa aseguran un ciclo de purga eficaz y rápido, lo que mantiene a un mínimo el coste de la purga de aire-gas inerte, y lo que es más importante, permite al operador realizar un arranque rápido.

Para aplicaciones de menor potencia, la gama WEG H Line ofrece una construcción robusta y disponibilidad de configuraciones para zonas seguras, Ex n y Ex e. Los motores H Line disponibles para aplicaciones con tensiones de alimentación de hasta 6 600 V (50 o 60 Hz) y potencias de hasta 3,15 MW. Construidos con carcasas IEC de tamaños desde 315 hasta 630, son máquinas compactas y extremadamente fiables dotadas de una carcasa de fundición robusta y de una elevada resistencia a la corrosión.

Más acerca de la P 57

La plataforma FPSO P 57 forma parte de la segunda fase de desarrollo del campo de Jubarte, y va a operar integrada con 22 pozos, 15 de ellos de extracción de petróleo y 7 de inyección de agua. La plataforma será la primera de este tipo en producción en la costa del estado de Espírito Santo.

Contactar

índice

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, participará en la construcción, conexión a la red y puesta en marcha de dos plantas solares en Bulgaria.

Con una capacidad total de 39 MW, las dos plantas, situadas en Letnitsa y Vratsa, contarán con 160.000 paneles solares distribuidos en 6 sectores, con una superficie total de 80 hectáreas. Estas instalaciones suministrarán 47 GW a la hora por año, lo que equivale a las necesidades energéticas anuales de una población de 16.000 personas. El proyecto representará un ahorro en emisiones de CO2 de 17.000 toneladas por año, lo mismo que emite una planta generación de combustibles fósiles.

La participación de Schneider Electric incluye la colaboración en la gestión del proyecto, el suministro y la instalación de estructuras mecánicas y paneles solares. La empresa también instalará todo el sistema eléctrico, consistente en PV Box, cables solares, array boxes y centros de compañía.

Schneider Electric implantará también el sistema de seguridad –contra intrusión, control de accesos, videovigilancia –, todo el sistema de supervisión y la puesta en marcha.

La PV Box consiste en una solución compacta que incluye inversores de conexión a red Xantrex y equipamiento eléctrico de Schneider Electric, como cuadros de protección de baja tensión C.A./C.C., transformadores y cabinas de media tensión. Todos los equipos de la solución están ubicados en un módulo compacto de hormigón.

Estas plantas fotovoltaicas comenzarán a producir energía en junio del presente año.

Contactar

índice

Siemens equipa el primer telesilla del mundo alimentado por energía solar

En el cantón suizo de Grisons, la estación de Tenna cuenta con el primer telesquí del mundo alimentado por energía solar, que ha sido equipado con tecnología de la división Industry Automation de Siemens para llevar a cabo su modernización. Desde su puesta en funcionamiento a finales de 2011, el telesquí solar ha producido tres veces más energía solar que la que necesita para operar con normalidad y ha duplicado el número de personas que puede transportar.

El telesquí tiene una longitud de 460 metros y está situado a una altitud de 1.644 metros en el centro vacacional de Tenna. Con más de 40 años de funcionamiento, la maquinaria de la estación invernal precisaba una renovación y modernización a fondo. Para conseguir esto, la cooperativa GST –que gestiona la estación de esquí– optó por una solución combinada de sistema fotovoltaico y automatización.

Los equipos fotovoltaicos instalados recientemente, asociados con el mecanismo del telesquí, se basan en un sistema de paneles solares compuesto por 82 módulos fotovoltaicos que forman los paneles, que a su vez están suspendidos entre dos cables y se orientan automáticamente hacia la posición del sol. La solución genera una potencia total de 90.000 kWh al año, dos tercios de los cuales se vuelcan a la red eléctrica a precios de mercado, utilizando los inversores Sinvert PVM de Siemens.

Por otro lado, el funcionamiento del mecanismo de arrastre y elevación requiere un número significativo de componentes de automatización. Así, un PLC Simatic S7, mejorado con una CPU segura y módulos ET 200S, controla la operación del telesquí. La renovación del equipamiento ha hecho posible duplicar la capacidad de transporte por hora hasta las 800 personas. El intercambio de datos entre las estaciones de valle y montaña utilizan también tecnología de Siemens: un módulo interfaz IM 151-3 de la gama ET 200S. Además, todo el sistema del telesquí de Tenna se gestiona mediante un Simatic Touch Panel.

El telesilla, único en Europa y en el resto del mundo, se dio a conocer en la Exposición Mundial en Shanghái y ha tenido un coste de más de 1,25 millones de francos suizos. Un proyecto que ha combinado deportes, sostenibilidad y energías renovables.

Contactar

índice

Dinotec pone en marcha el sistema de tratamiento de aguas en la termosolar de Morón (Sevilla)

La empresa andaluza especializada en Ingeniería Hidráulica y Depuración ha construido bajo el sistema llave en mano una planta de tratamiento de aguas de aporte y una planta de tratamiento de aguas, incluyendo potabilizadora y tratamiento de efluentes, para la central solar termoelectrica de Morón, en Sevilla.

El agua bruta para cubrir las necesidades de esta central termosolar se obtiene principalmente del agua almacenada en dos balsas de 373.344 m3 cada una, que procede de la escorrentía del agua de lluvia. También se puede captar, en caso necesario, agua de tres pozos situados en el interior del recinto.

El tratamiento del agua bruta así captada la acondiciona para diferentes usos en el funcionamiento de la central como es el caso de su utilización en la protección contra incendios, agua para servicios, agua de aporte a torre o lo que es lo mismo agua de refrigeración, y producción de agua desmineralizada empleada para aportar agua al ciclo térmico del Bloque de Potencia así como como para la limpieza de los espejos del campo solar.

Asimismo, este proyecto consta también de una planta potabilizadora para dar servicio de agua potable a la instalación.

Los diferentes efluentes de la termosolar van a parar a una balsa donde llegan vertidos de la planta de pretratamiento y de preparación de agua del circuito de refrigeración, así como de la planta de agua desmineralizada y efluentes aceitosos que proceden del decantador-separador de todo el sistema de tratamiento de aguas ahorra hasta más de un 30% de electricidad, mediante la instalación de recuperadores de energía.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.



PLANTAS PROCESO

AUTOMATICA ROBOTICA



914 316 747
marketing@ptp.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. PP Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2012

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 181 - Enero - Febrero	Papel y Digital	Generación de Energía: Equipos y Sistemas Seguridad e Higiene Industrial	EXPOENERGÉTICA - EGÉTICA: Valencia, del 29 de febrero al 2 de marzo SICUR: Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 182 - Febrero	Papel y Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración	SMAGUA: Zaragoza, del 6 al 9 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 183 - Marzo	Digital	Mantenimiento Industrial		20.000 e-mails
Nº 184 - Abril	Papel y Digital	Envase, Embalado y Etiquetado Procesos Alimentarios y Bebidas	HISPACK & BTA: Barcelona, del 15 al 18 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 185 - Mayo	Papel y Digital	Energías y Medio Ambiente Manutención, Almacenaje, y Embalaje	GENERA: Madrid, del 23 al 25 de mayo SIL: Barcelona, del 5 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 186- Mayo	Papel y Digital	Medio Ambiente y Ecología Industria Química, Analítica y Laboratorio	TECMA: Madrid, del 12 al 15 de junio CHEMSPEC: Barcelona, del 13 al 14 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 187 - Junio	Digital	Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración Energías y Medio Ambiente		20.000 e-mails
Nº 188 - Septiembre	Papel y Digital	Eficiencia Energética: Eléctricidad y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 23 al 26 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 189 - Octubre	Papel y Digital	Automatización de Procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos	EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 13 al 15 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 190 - Noviembre - Diciembre	Digital	Equipos y Maquinaria Especializada Instrumentación y Control		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD

