

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 171 - Marzo 2011



DESCALCIFICADORES INTELIGENTES



PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

BENTLEY SYSTEMS INTERNATIONAL LIMITED	03
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	07
CADENAS MOBLAT, S.L.	11
GRÍÑÓ-ROTAMIK, S.A.	08
IFEMA - GENERA	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LANA SARRATE, S.A.	09
MERCAGAS, S.A.	Portada
METALURGICA ROS, S.A.U.	04
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	10
QUILINOX, S.L.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	06
TECNICORCK SUÑER	12

Para insertar su publicidad, escribáenos a:
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es
o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Acumuladores de agua caliente
Adhesivos instantáneos para uniones con holguras
Agitadores magnéticos
Alargaderas para portaherramientas
Analizador de red multifunción
Analizadores de PDC Testo LL
Aplicación de acceso a variables de control de procesos para Iphone

B

Bandeja de distribución 4 U para fibra multimodo y monomodo
Bombas y turbinas
Boyer: Puertas a presión ovaladas y redondas
Brazo de construcción ligera LWA 3

C

Cadenas de articulación unidireccional
Cadenas portacables
Cámara de red domo PTZ
Cámara inteligente
Cámara Termográfica Testo 882
Circuitos cerrados para visión artificial y robot
Compresores de velocidad variable
Conectores con revestimiento de cinc-niquelado
Conectores plásticos
Contador volumétrico Boop & Reuther
Controladores programables de automatización
Convertidores de frecuencia para entornos marinos
Cumbre 2011

D

Descalcificadores inteligentes
Descalcificadores inteligentes
Desincrustador anticalcáreo
Dispersador para preparación de dilución
Dosificador de sólidos a granel
Drivers LED

E

Eina D.I.D.: Cadenas nueva tecnología
Elementos protectores de plástico: programa estandar con aprox.3000 versiones
Elevador de cangilones
Espesador de fangos

F

Fuente de alimentación para sistemas de energía eólica

G

Genera 2011
Guías multidentado

I

Iluminación fluorescente de cátodo frio

L

Lectores de proximidad
Línea de pintado con horno tipo canopo
Llenadoras para envasado de productos alimentarios
Lubricador de chapa

M

Medición y control para la industria y el medio ambiente
Medidor de actividad de agua

P

Paquetes integrados para la creación y el diseño 3D
Pinza para procesos de empaquetado
Prensa neumática para test de materiales
Puertas rápidas para el sector de la alimentación

R

Refractómetros para líquidos
Refrigeradores para bajas temperaturas de fluido
Robots de dosificación
Robots multi ejes
RTUs con prestaciones de PLC e Internet

S

Sensor de visión
Sensor láser optoNCDT 1402SC
Sensores inductivos
Servicio de mantenimiento predictivo de motores y generadores eléctricos
Silo de extracción planetaria para salvado
Sistema de control de producción / presencia
Sistema de diagnóstico vía WEB
Sistema de inspección de soldaduras por ultrasonidos
Sistema de presurización y purga
Sistema flexible de montaje para líneas de transporte y fabricación
Sistemas de dosificación
Sistemas de enfriamiento para iluminación led
Software de gestión de almacenes
Software de reconocimiento biométrico facial para control de accesos
Software de visión . VisionView CE

Software para corte de punzonado de chapa y perfiles
Software scada
Solución SAI
Soluciones de transporte para la industria del automóvil
Soplantes de bajo consumo energético

T

Tablet PC para Atex
Telemando especial para teléfonos móviles
Termoformadora
Tornillos para componentes plásticos
Transductores de posición lineales
Transpaletas y apiladores inoxidables
Troqueladoras manuales e hidráulicas
Tubería metálica modular
Tubería modular

U

Unidad Pick & Place

V

Válvulas rotativas para atmósferas potencialmente explosivas
Ventosas a imán permanente neodimio-hierro-boro moleteado
Visualizadores para sistemas fotovoltaicos

AGENDA

Climamed 2011
Smagua 2012 (Zaragoza)
Smagua 2011 (China)
Jornadas Bentley Structural y Rail Design & Bentley AutoPipe
Jornadas "Energy Thinking Days"

CATÁLOGOS

Genebre: Nuevo catálogo de la División Industrial 2011

EMPRESAS

ABB: Nueva inversión en el sector solar
ADRP y AECCTI firman un acuerdo
Alfaland: presente en SALT 2011
CEMEX: sus silos y almacenes obtienen la acreditación ISO 14.001
Eurotec: se abre el plazo para ponencias
Hempel: concurso entre sus clientes
Pöppelmann: KAPSTO® cumple 50 años
Toolsgroup: refuerza su posición en el sector farmacéutico
TÜV Rheinland: acreditada para FSSC 22000
Veolia: contruye una planta anaerobia de tratamiento de aguas residuales

CIRCUITOS CERRADOS PARA VISION ARTIFICIAL Y ROBOT



TAD, fabricante de vibradores aplicables en el ramo de la Automatización de Procesos, apuesta ahora, haciéndose eco de las necesidades actuales, por soluciones en las que las nuevas tecnologías como la visión artificial, dan salida a alimentaciones múltiples. Las empresas con gran cantidad de piecerío son las candidatas más idóneas para la aplicación de estos sistemas en sus procesos de montaje, mecanizado, envasado, etc. Estos circuitos se utilizan, en la mayoría de las ocasiones, cuando la gran variedad de piezas a manipular o su cadencia, impiden adoptar la solución habitual de TAD, o sea, la incorporación de vibradores para la orientación de las piezas. Conceptualmente todas las soluciones incorporan tres funciones básicas:

- Autonomía del sistema (tolva).
- Dosificación de piezas, bien con uno o varios componentes, para la inspección y posterior recogida de piezas por el robot.
- Retorno o reciclaje de las piezas sobrantes, bien por exceso de cadencia, bien por posición incorrecta, a la tolva de autonomía.

TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.

Contactar  [índice](#)

LECTORES DE PROXIMIDAD

Los lectores de proximidad de tarjetas MIFARE de ATS se conectan directamente al bus de datos RS485 del panel de control o de la controladora de 4 puertas y pueden ser configurados y direccionados mediante un teclado LCD o tarjeta de configuración ATS1482. Los dispositivos ofrecen una entrada de petición de salida (RTE) y una salida de colector abierto, que puede ser utilizada para controlar un relé o la cerradura de una puerta. Los lectores MIFARE de ATS han sido diseñados para realizar, de forma fiable y segura, control de accesos, recopilación de datos e identificación de personas en distintos entornos. La tecnología patentada MIFARE se basa en la norma ISO 14443 (RFID) de tipo A de 13,56 Mhz de tarjetas inteligentes. Dicha tecnología está integrada tanto en las tarjetas como en los lectores (también conocida como Acoplamiento de Dispositivos por Proximidad) Estos innovadores productos leen los números de serie de las tarjetas MIFARE, (MIFARE CSN (Card Serial Number) de Philips Mifare®, I-Code®, Inside PicoTag® y la mayoría de los formatos ISO15693 actuales y futuros, tales como Tag-it®, ST, Infineon etc. Los lectores ATS MIFARE son compatibles con el estándar MIFARE de 1k y de 4k, así como las tarjetas EV1 y DESfire. Entre sus nuevas características encontramos:

- Compatibilidad con Mifare DESfire and EV1 (más seguridad)
- Compatibilidad con Mifare Classic
- Entrada de petición de salida (como en la gama ATS119x)
- Salida de colector abierto para 1 puerta (como en la gama ATS119x)

UTC FIRE & SECURITY

Contactar  [índice](#)

SOFTWARE PARA CORTE Y PUNZONADO DE CHAPA Y PERFILES



Lantek lanza Lantek Expert 2011, una nueva versión de su software dirigido al corte y punzonado de chapa y perfiles, logrando así optimizar su oferta de CAD/CAM. Se trata de un sistema intuitivo que agiliza y simplifica los procesos, presentado bajo un atractivo interfaz, en un entorno moderno y funcional. Gracias a la versión 2011 de su software, se consiguen importantes ahorros en cuanto a material, tiempo y costes. Como novedad en esta nueva versión, Lantek Expert permite personalizar el interfaz con menús personalizados por el usuario de forma rápida y sencilla. El mecanizado se representa en paneles, facilitando así la edición, borrado y representación gráfica de cada parte del mismo. Gracias a la opción de gestión de conjuntos de piezas es posible agrupar piezas dentro de un kit para realizar lanzamientos a fabricación de conjuntos de piezas. La función View Geometry ha sido perfeccionada, integrando sumatorios y permitiendo editar y borrar elementos geométricos desde la misma ventana. Se ha incorporado un nuevo filtro en la lista de piezas que permite visualizar sólo las piezas con cantidad pendiente, así como una nueva galería de punzones mucho más rápida y funcional. Con esta nueva versión es posible duplicar la configuración de las máquinas, contando así con varias configuraciones para diferentes tecnologías de corte y punzonado.

LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.

Contactar  [índice](#)

SENSOR DE VISIÓN

SCHUNK ofrece a sus clientes el sensor de visión SRV, un sensor inteligente para visión artificial. La unidad no necesita de otros periféricos adicionales. Es capaz de cumplir con una gran variedad de tareas de procesamiento de imágenes, pues alberga en su compacta carcasa, además de la cámara, la lente, la iluminación LED, el software de evaluación y los interfaces. No se necesita ninguna programación sofisticada. Para la medición de la posición de los objetos, es suficiente con conectar el sensor a una fuente de alimentación, hacer dos test y enseñarle la diferencia entre el objeto y el fondo. Después de este simple proceso de “enseñanza”, el sensor manda señales a través de su línea piloto, transmitiendo los datos de posicionamiento. Un usuario sin conocimientos previos, puede en cuestión de minutos llegar a conocer y utilizar el sistema de procesamiento de imágenes de forma sencilla. Para las tareas que no puedan resolverse con este proceso de “enseñanza” simple, se puede adquirir el software diseñado para aquellas tareas de inspección que se requieran con la máxima simplicidad. El sensor de visión SRV trabaja con una resolución de 720 x 480 píxeles (WVGA) y crea un máximo de 40 fps. Se puede seleccionar tres distancias de trabajo (150, 300 o 450 mm), con tres diferentes tamaños de campo de imagen (76 x 48, 117 x 72 129 x 81 mm ²). El campo de trabajo, dependiendo de las necesidades se ilumina en tres colores diferentes (rojo, azul o color infrarrojo), que puede funcionar alternativamente con luz continua o por impulsos.



SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar  [índice](#)

TERMOFORMADORA

Con motivo de su participación en el salón INTERPACK 2011, SERAC presentará en primera mundial su nueva Termoformadora Roll N Blow. Diseñada por la start-up francesa Agami, accionista de SERAC, la Termoformadora Roll N Blow permite la producción de botellas a un coste y con un peso materia, muy inferiores a los métodos tradicionales. Basada en una tecnología innovadora de termoformado tubular a partir de una hoja de plástico en bobina, extruida en plano, a gran velocidad, la Roll N Blow fabrica botellas con formas altas y redondas con un contenido de 100 a 500 ml. Esta máquina ha sido concebida para las empresas industriales de productos lácteos frescos y, más concretamente, de yogures líquidos y zumos de frutas. La capacidad de producción de la Termoformadora Roll N Blow de 4 pistas es verdaderamente notable, llegando a alcanzar una velocidad de 7.000 embalajes/hora. El material plástico de origen se presenta en forma de un rollo de hoja de plástico. Numerosos materiales plásticos son compatibles con el termoformado (PS, PP, PLA, PET, etc.). El uso de materiales multicapa también resulta muy económico, dado que las películas se extruden en plano. La producción de una película extrudida a gran velocidad en líneas de gran anchura resulta muy ventajosa, ya que el plástico pasa directamente de la etapa de hoja a la de botella, lo que representa un ahorro de compra del orden del 30% al 50%. El uso de bobinas de hojas de plástico como material principal también reduce los costes de transporte, almacenamiento y manipulación de botellas o de preformas vacías antes de la etapa de soplado. CANOPACK TECHNOLOGIES, S.L.



There are some places *only* Bentley can take you



Madrid 10 y 11 de Mayo 2011

Novotel - C/Amsterdam, nº 3
Campo de las Naciones

Bentley Rail Design es una gama de aplicaciones completa para proyectos de infraestructura ferroviaria, diseño y análisis del trazado de vía.

Bentley Structural Solutions son una gama de aplicaciones completa y versátil que ofrece soluciones integrales para el modelado y análisis en 2D y 3D de estructuras y sistemas de tuberías.

Bentley Structural y Rail Design

Madrid, 10 de Mayo 2011

- ProSteel 3D: Diseño de estructuras metálicas
- StaadPro: El programa de cálculo estructural Nº1 en el mundo
- RAM Connection: Programa de cálculo de uniones para estructuras metálicas
- Railway: El programa de diseño, cálculo y trazado de vía más versátil
- Projectwise: Herramienta de gestión de datos y proyectos
- Dudas sobre productos Bentley Structural

Asista a la presentación

Regístrese Ahora 

Bentley AutoPipe

Madrid, 11 de Mayo 2011

- AutoPipe: La herramienta de análisis de tuberías más completa
- Integración de AutoPipe y Staad Pro
- WinNozl: Herramienta de cálculo de stress local en juntas, uniones, boquillas etc.
- StressISO: Herramienta de generación automática de isométricas de Estrés.

Asista a la presentación

Regístrese Ahora 

Contactar 

[índice](#)

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 171 - MARZO 2011

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
BENTLEY SYSTEMS INTERNATIONAL LIMITED	03
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	06
CADENAS MOBLAT, S.L.	11
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	08
IFEMA - GENERA	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LANA SARRATE, S.A.	09
MERCAGAS, S.A.	Portada
METALURGICA ROS, S.A.U.	04
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	10
QUILINOX, S.L.	04
SCHUNK INTEC, S.L.	06
TECNICORCK SUÑER	12

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a :
plantas@ptp.es

EN PORTADA

MERCABOMBA dispone de una amplia gama de descalcificadores domésticos; dos presentaciones: compactos y dúos, en ambos casos con una amplia gama de tamaños y válvulas.

El más utilizado es el COMPACTO, compuesto de un mueble cabinet en polietileno soplado, la botella contenedora de resinas en poliéster reforzado con fibra de vidrio, válvula programadora, resinas y accesorios. Volumen de resina para los compactos 6-8-15-20-30 litros.

Modelo TURIA, de 30 l. es el más comercializado, equipa válvula programadora LOGIX 760 volumétrica, de gran simplicidad de manipulación y ajuste, diseño y electrónica de última generación, registro de valores históricos, control por consumo de agua y otras muchas ventajas. Es el producto de mayor aceptación por el profesional, aunque de forma progresiva e imparable, gana adeptos y cota de mercado, los equipos montados con válvulas de bajo consumo, Modelo ECOSOFT, monta válvula ECOWATER, de regeneración proporcional volumétrica, es el más representativo, con las siguientes ventajas: Resinas de alto rendimiento, Regeneración contracorriente, Válvula by-pass, con dispositivo de ajuste de la dureza, Bajo consumo de sal y agua, Simplicidad de manipulación, uso y mantenimiento.

Volumen de resinas:

Equipos compactos: hasta 30 l. de resina
Domésticas DUO: hasta 125 l. de resina
Industriales DUO: hasta 700 l. de resina
Industriales DUPLEX: hasta 2 x 700 l. de resina

Válvulas

Logix-Ecowater-Fleck



MERCAGAS, S.A.

Tel.: 93 246 11 05
bombas@mercagas.es
www.mercagas.es

Contactar

Índice

SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREDICTIVO DE MOTORES Y GENERADORES ELÉCTRICOS



Test Motors, empresa especializada en el desarrollo de soluciones para el mantenimiento predictivo de motores y generadores eléctricos, presenta su nuevo servicio off-line de mantenimiento predictivo: TestOFF.

Sus ingenieros se desplazan a sus instalaciones y realizan in-situ las medidas necesarias para poder establecer el estado actual de su motor/generador eléctrico.

Las medidas son no invasivas, no interfieren en el funcionamiento habitual de su sistema de producción.

Test Motors se encarga de aportar todos los equipos de ensayo necesarios, tomar las medidas y analizar los resultados obtenidos.

En 24 h el cliente recibe un informe exhaustivo, con el estado de todos los motores/generadores analizados, y la estrategia de mantenimiento a seguir. El informe incluye: Denominación y función del motor, Parámetros de funcionamiento del motor, Gráficas con las medidas tomadas, Cuadro de control, con todos los valores de pre-alarma y alarma para cada tipo de avería y los obtenidos en la última toma de datos y observaciones para cada motor/generador, con posibles diagnósticos y las acciones correctoras a llevar a cabo.

Implementado el mantenimiento predictivo en su planta de producción, de la mano de Test Motors con TestOFF se consiguen disminuir costes de mantenimiento, aumentar la disponibilidad de los recursos, mejorar la calidad del producto, aumentar la eficiencia de la planta, evitar accidentes laborales, reducir stocks de recambios y disminuir emisiones de CO2.

TEST MOTORS

Tel.: +34 680 314 947
www.testmotors.com

Contactar

Índice

QUILINOX

Boyer



QUILINOX y su representada empresa BOYER, presentan una gama de puertas a presión ovaladas y redondas, respondiendo a las exigencias de la Directiva Europea de los Aparatos de Presión, P.E.D 97/23/CE. Son fabricadas en acero inoxidable 1.4404 y funcionan a una presión máxima admisible entre 2 y 8.5 bar para una temperatura de 150°C, están diseñadas para trabajar en vacío absoluto. Los acabados se adaptan a (Ra, electropulido...) según sus necesidades y el medio ambiente en el cual se desarrolla el proceso. Se proponen varias opciones, como las mirillas según la norma DIN 11851 y DIN 28120 equipadas con cristales en silicato de soda o silicato de boro, con o sin limpia-cristal, con y sin proyector Rejillas de seguridades, un sistema de despegue de junta (apertura progresiva de la puerta en dos tiempos) y una asistencia a la apertura por medio de resorte mecánico o a gas, son igualmente adaptables sobre la mayoría de los modelos.

QUILINOX, S.L. Maximiliano Thous, 22. B CP: 46009 Valencia (España)
Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 876 377

Contactar

Índice

TUBERÍA MODULAR



Somos fabricantes desde 1897.

Rápido montaje y desmontaje mediante cerquillos

Estanqueidad mediante tubos con soldadura láser y uniones con juntas EPDM, Silicona, Vitón o NBR.

De ø80 a ø1250mm.
De 0,6 a 3,0mm de espesor.

En acero galvanizado, inoxidable o pintado.
Tratamientos superficiales: ICS, Halar y ETFE.

Amplia gama de accesorios.



ROSS
KMH
KARSKON METALLERIE GMBH & CO. KG

METALÚRGICA ROS, S.A.U.
Tel: 972261467 - Fax: 972269539
www.ros-tubos.com

Contactar

Índice

testo

Compromiso con el futuro



Cámara termográfica Testo 882

- Alta definición, alta eficacia
- Alto contraste, NETD <60 mK
- La solución a defectos eléctricos, mecánicos y de edificación
- Manejo sencillo

ALTA DEFINICIÓN 320 x 240

Servicio de calibración de cámaras termográficas

Solicite información a:
Instrumentos testo S.A. - Zona Industrial c/B nº 2 - 08348 Cabrils (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20 - Fax: 93 753 95 26
www.cameras-termograficas.es - info@testo.es

Contactar

Índice

FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA SISTEMAS DE ENERGÍA EÓLICA

Balluff presenta una nueva fuente de alimentación inteligente que ahorra energía y está especialmente diseñada para su uso con sistemas de energía eólica. Este dispositivo semiencausado, cuyo nivel de eficiencia es del 93%, está diseñado para cargas sometidas a fuerte choques y vibraciones, presenta una vida operativa extremadamente larga de unos 20 años y un MTBF de 800.000 horas. Se trata de la primera fuente de alimentación que se puede conectar directamente a la tensión del generador sin necesidad de un transformador intermedio. También como exclusiva dispone de indicadores ópticos que visualizan el estado de funcionamiento de la unidad. Gracias a su seguimiento de cargas dinámicas, puede funcionar de manera continua incluso con grandes cargas, por lo que ya no es necesario disponer de reservas del 30% al 50%. Unos sensores especiales y un microcontrolador monitorizan con-



tinuamente los factores que afectan al funcionamiento de la fuente de alimentación, como temperatura, sobrecarga, averías y otros. La evaluación inteligente de estos parámetros ofrece al usuario una panorámica del estado de la unidad para implementar medidas de mantenimiento, reduciendo así enormemente la probabilidad de que se produzcan fallos del sistema en su conjunto. Los LED con los mismos colores que los semáforos ofrecen al usuario información continua sobre el nivel de carga, el "nivel de estrés" y una previsión de vida operativa restante. Los indicadores son lo suficientemente brillantes como para ser vistos e interpretados de manera fiable desde una distancia de varios metros.

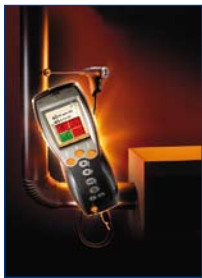
BALLUFF S.L.

Contactar

índice

ANALIZADORES DE PDC

Instrumentos testo mejora la gama de analizadores de PdC testo 330 LL al disponer ahora de un visualizador gráfico a color que facilita la interpretación de los datos de medición. En el nuevo visualizador gráfico en color, el analizador de PdC testo 330 LL muestra gráficos autoexplicativos así como iconos de fácil comprensión y claras presentaciones que facilitan considerablemente la interpretación de los datos de medición del análisis de los productos de la combustión. La presentación gráfica de los datos ayuda al usuario a moverse de forma segura y rápida a través las diversas mediciones durante el transcurso del análisis de un sistema de calefacción. Lo que hasta este momento se hacía interpretando el significado de unos valores numéricos se realiza ahora mucho más fácilmente, por ejemplo, unos símbolos arriba o abajo indican si el sistema de calefacción se ha ajustado correctamente.



El testo 330 LL también incorpora ahora nuevos menús para hacer mucho más cómodo el análisis del sistema de calefacción, por ejemplo el menú para la Medición de combustibles sólidos o el menú para el Test de estanqueidad. Conectando directamente el set para el test de estanqueidad al testo 330 LL se pueden efectuar todas las comprobaciones relevantes en la instalación, por lo

que no se necesita otro instrumento. Esta nueva gama de analizadores de combustión testo 330 LL sigue incorporando los sensores especiales LongLife, con una vida estimada de 6 años para O2 y CO, lo que supone un coste de mantenimiento sensiblemente inferior puesto que no es necesario reemplazar el sensor con tanta frecuencia.

INSTRUMENTOS TESTO S.A.

Contactar

índice

DESINCRUSTADOR ANTICALCÁREO



Mercabomba distribuye en España StopCal Aqua, fabricado por Water Treatment Systems, S.R.L. StopCal Aqua es un desincrustador, alticalcáreo electromagnético. Este sistema ecológico, económico y fácil de instalar evita y elimina las incrustaciones de cal mediante ondas electromagnéticas sin sales, sin consumo de agua, sin aditivos químicos y sin mantenimiento. Mediante las ondas de baja intensidad que se desplazan y propagan utilizando el agua como medio conductor, la calcita se transforma en sales sin poder de adherencia (aragonita). El sistema es totalmente inocuo, manteniendo todas las características del agua, siguiendo presentes tanto el calcio como el magnesio. StopCal Aqua mantiene tuberías, resistencias, serpentines, intercambiadores y torres de refrigeración sin incrustaciones ni acumulaciones calcáreas. De este modo se reduce el número de averías y disminuye el consumo energético. Mercabomba distribuye equipos desde 1/2" a 42.

MERCAGAS S.A.

Contactar

índice

SISTEMA FLEXIBLE DE MONTAJE PARA LÍNEAS DE TRANSPORTE Y FABRICACIÓN

Minitec presenta el sistema flexible de montaje FMS, realizado con perfil estructural de aluminio anodizado. Gracias a su concepción modular, tanto el diseño como el montaje y la puesta en marcha se llevan a cabo en un tiempo mínimo. Este sistema permite la construcción de sistemas completos de transporte de palets portapiezas entre estaciones de trabajo. Se pueden combinar tramos de banda y/o cadena, transferencias, discos de giro y ascensores/densores, junto con apoyos, posicionadores, topes, soportes de detección y otros accesorios. El trabajo coordinado de la red comercial, oficina técnica y departamento postventa que MiniTec pone a disposición del cliente, garantizan asesoramiento y atención constante a clientes y usuarios de sus líneas de montaje.



MINITEC ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

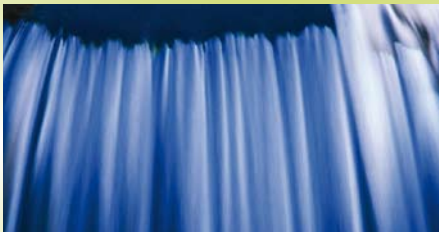
índice

ORGANIZA / ORGANISED BY

IFEMA
Feria de Madrid
TU ENCUENTRO
YOUR MEETING

genera2011
FERIA INTERNACIONAL DE
ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE
ENERGY AND ENVIRONMENT
INTERNATIONAL TRADE FAIR

Madrid
11-13
Mayo / May
España / Spain



www.genera.ifema.es

LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE
LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN
INFOIFEMA 902 22 15 15
EXPOSITORES / EXHIBITORS 902 22 16 16
LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00
INTERNATIONAL CALLS
genera@ifema.es

UNIDAD PICK&PLACE

Schunk presenta la unidad Pick&Place PPU-E03. Esta dinámica unidad tiene una carrera vertical de 40 mm, una carrera horizontal de 120 mm, así como una capacidad de carga en movimiento de dos kilos, con un tiempo de ciclo de tan sólo 0,58 segundos y con una excelente repetibilidad, hasta 0,01 mm. Actualmente no existe ninguna unidad más en todo el mundo que pueda llegar a tales velocidades.

En la solución que ofrece SCHUNK, los cables eléctricos, de control y los sensores se conectan al instante en la parte posterior. De esta manera se descartan casi por completo las roturas de cables y los posibles fallos del sistema. Además, la forma estrecha de la carcasa así como el hecho de que los pases de fluidos estén en un panel trasero compacto, facilita



el mantenimiento e instalación en montajes con estructura en forma de sándwich de varias unidades consecutivas. Esta rápida unidad Pick & Place encaja a la perfección en el concepto de sistema modular SCHUNK. En una unidad pueden montarse hasta dos pinzas con sus respectivas unidades de giro eléctrico SCHUNK. En su tamaño constructivo más grande, la PPU-E03 dispone de hasta seis sensores y seis conexiones neumáticas. Este 'velocista' es una solución ideal para aplicaciones altamente dinámicas que requieran de un elevado grado de repetibilidad y fiabilidad en la manipulación.

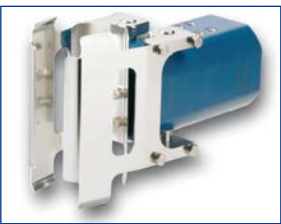
SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

PINZA PARA PROCESOS DE EMPAQUETADO

La Pinza SG 47 de SCHUNK aporta nuevas soluciones para los fabricantes de maquinaria en los procesos de empaquetado de la industria alimentaria, destacando en la manipulación del producto de la cinta transportadora y el posicionamiento en la máquina de empaquetado. Los tiempos de apertura y cierre son muy cortos (0,05 segundos), por lo que permiten tiempos de ciclo bajo y así aumentar la productividad de los robots y los ejes, pudiendo completarse así la manipulación de diversas maneras. La eficacia de esta pinza se ve reforzada mediante un sofisticado sistema de doble pistón. Los dedos de las garras base se pueden ajustar en 3 posiciones. Recoger y posicionar productos, aislarlos o almacenarlos es más sencillo con el apilador SG de SCHUNK. Esto significa en términos prácticos, que el potencial de los robots o de los ejes no estará condicionado en gran manera. Gracias a



un incremento en el rendimiento del sistema se consiguen de 120 a 200 ciclos por minuto. Cambiando las mordazas, la SG 47 puede agarrar piezas con diversas formas y dimensiones, incluso si los productos están desordenados. Para cumplir las normas de alimentación se ha usado en la pinza SG 47 de SCHUNK materiales como el plástico y el acero inoxidable. Con la SG 47, SCHUNK ofrece una pinza flexible para diversas tareas de agarre en los procesos de empaquetado de la industria alimentaria. Alternativamente, la SG 47 puede equiparse con una unidad de giro, construida con materiales debidamente seleccionados, ligeros y que permiten acortar los tiempos de ciclo.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

GUÍAS MULTIDENTADO



Con la pinza con guía dentada de SCHUNK se obtiene la máxima eficiencia y se alcanzan altos niveles de fiabilidad y durabilidad. La tecnología patentada por SCHUNK garantiza elevadas fuerzas de sujeción, así como precisión y seguridad en la manipulación. SCHUNK establece patrones definidos con su pinza con guía dentada paralela con forma prismática, que mejora la estabilidad de la pinza. Esto minimiza el desgaste y la holgura que pueda adquirir. Las fuerzas y los momentos se reparten por la toda superficie de la guía, facilitando su recuperación, pudiendo usar con el mismo tamaño de pinzas dedos de tamaño más largo. Se ha eliminado el llamado "efecto de deslizamiento" que se produce cuando en una "guía convencional plana" ejercemos una fuerza de tiro. La fuerza se multiplica por efecto palanca y provoca una sobrecarga en las guías. A largo plazo, las guías se desgastan, la precisión se pierde, y esto puede provocar costosas paradas de máquina. Con las guías con multidentado, las fuerzas y los momentos se distribuyen de manera uniforme y van dirigidos a la parte inferior de las guías, consiguiendo una pinza más precisa, rígida, estable y con una mayor capacidad de carga.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

ALARGADERAS PARA PORTAHERRAMIENTAS

Schunk GMBH presenta sus alargaderas de diseño esbelto TENDO que funcionan sin necesidad de ningún sistema externo complementario e independientemente del husillo de máquina que tenga. Estas alargaderas convierten a los portaherramientas de precisión en sistemas flexibles, a la altura de las máquinas más exigentes. Cuenta con concentricidad elevada, una excelente amortiguación de las vibraciones e incluso permite refrigeración interna, lo cual asegura unos resultados excelentes en el mecanizado y una prolongación de la vida de la herramienta. El preciso y bien equilibrado sistema de alargaderas TENDO está basado en la tecnología de expansión hidráulica SCHUNK y las herramientas se pueden cambiar rápida y fácilmente con una llave Allen. El tornillo de apriete está situado radialmente en la superficie externa de la alargadera y pueden actuarse incluso cuando están montadas en máquina. La versión estándar de estas alargaderas está disponible para dos capacidades de mango, diámetros de 32 ó 20 mm y para diámetros de sujeción de herramienta de 20 ó 12 mm, con una longitud total de 150 mm. Bajo petición especial se pueden hacer longitudes de 200 mm para las de mango de 32 mm.

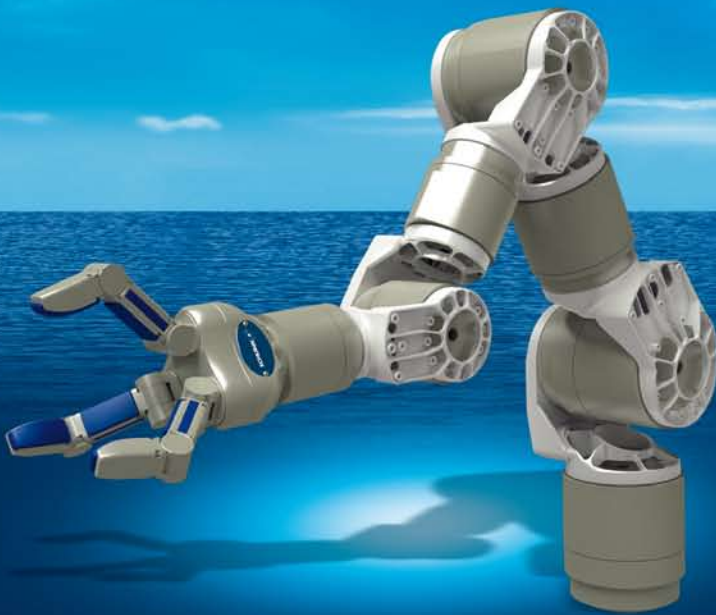
SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice



DESCUBRIENDO NUEVOS HORIZONTES



Brazo de construcción ligera LWA 3

Robótica modular compacta, versátil y flexible.

- Inteligencia integrada
- Ejecución estándar de 7 ejes
- Capacidad de carga nominal 5 kg
- Pase de cable integrado
- Estructura ligera de aluminio
- Compatibilidad de software

www.schunk.com



PINZAS



UNIDADES DE GIRO



MÓDULOS LINEALES



ACCESORIOS DE ROBÓTICA



AUTOMATIZACION DE ENSAMBLAJE MODULAR



SISTEMAS DE VISION

Contactar

índice

ROBOTS MULTI EJES

De la mano de EFD llegan los robots de mesa XYZ de dosificación con área de trabajo desde 200 mm x 200 mm hasta 500mm x 500mm. Estos robots suponen una forma efectiva de incrementar la productividad, exactitud, y calidad en los procesos de fabricación, evitando que el trabajo deba ser rehecho y reduciendo devoluciones y desperdicios.

Los versátiles y compactos robots pueden aplicar prácticamente cualquier fluido de ensamblaje, con mucha mayor exactitud y repetibilidad que los aplicadores manuales como botellines o cepillos; y con más precisión de desplazamiento que los dosificadores neumáticos. En vez de depender del operario para determinar donde el fluido debe ser depositado, el robot puede ser programado para posicionar automáticamente la punta de dosificación con lo que el fluido es aplicado siempre en el mismo lugar en todas las piezas. Por medio de una controlada presión de aire y temporizadores de precisión, los robots EFD eliminan las variaciones producidas por aplicaciones hechas "a ojo", dosificando cantidad exactas de fluido. Los nuevos robots de dosificación EFD combinan la precisión de un sistema de dosificación (habitualmente basados en válvulas o jeringas) con una plataforma de posicionamiento con control electrónico. Una vez que la jeringa o válvula de dosificación ha sido montada en la plataforma de posicionamiento, el mando o PC es usado para programar el lugar de donde la boquilla debe hacer el punto, línea, círculo, etc., deseado.



EFD INTERNATIONAL

Contactar ➔

índice

APLICACIÓN DE ACCESO A VARIABLES DE CONTROL DE PROCESOS PARA IPHONE

ProSoft Technology, representada por Lana Sarrate, se complace en anunciar el soporte conjunto de la serie de radios Industrial Hotspot y la nueva aplicación ScadaMobile de SweetWilliam Automation para la plataforma iPhone/iPod. Esta aplicación ha sido diseñada para proporcionar a los ingenieros el acceso inmediato a las variables de control de proceso, así como la capacidad de modificar valores remotamente desde sus iPhones.

La aplicación genera un interface inalámbrico seguro entre un dispositivo iPhone y una red inalámbrica 802.11 existente en la planta, permitiendo que un dispositivo iPhone lea variables Modbus TCP/IP y EtherNet/IP de control de proceso procedentes de Controladores de Automatización Programables / Controladores Lógicos Programables (PAC/PLC). Estos valores se visualizan en listas formateadas e incluyen tolerancias y alarmas definidas por el usuario.

Las nuevas zonas de cobertura industriales (hotspots) para 802.11n incorporan seguridad WPA2-PSK y 802.11i RADIUS, que evitan la modificación y acceso no autorizado a la red. ScadaMobile proporciona una función unida a la configuración que exige al usuario asignar un código de seguridad que hace las veces de contraseña para el acceso a la red y de Tag de Seguridad en la CPU. Cuando se pone en marcha ScadaMobile, el Código de Seguridad debe coincidir con el de la CPU para crear una conexión.

LANA SARRATE, S.A.

Contactar ➔

índice

SOLUCIONES DE TRANSPORTE PARA LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL



DHL Global Forwarding ha desarrollado dos novedosas soluciones de transporte para la industria del automóvil. La caja de transporte C3SB plegable y la estructura para dos vehículos facilitan la carga de vehículos y aumentan la eficiencia a la hora de aprovechar la capacidad de transporte. Ambos sistemas ofrecen protección frente a daños provocados por factores externos durante el transporte aéreo, marítimo y por carretera, como pueden ser las turbulencias, mar gruesa o carreteras en mal estado.

Los expertos en el sector automovilístico de DHL se han basado en el principio de las cajas plegables utilizadas en muchos hogares para crear la caja C3SB. Sus lados se pliegan hacia dentro y descansan sobre el fondo de la caja. Ahora, la versión CSB3 con sus paredes plegables permite apilar varias cajas vacías una encima de otra, ocupando un solo espacio durante el transporte.

La nueva estructura para vehículos desarrollada por DHL ofrece ventajas similares a las de la caja C3SB. Gracias a un nivel intermedio móvil, la estructura puede utilizarse para almacenar dos vehículos tamaño berlina uno encima de otro en un contenedor. Por consiguiente, solo hace falta un espacio para introducir dos vehículos en la bodega de un Boeing 747, por ejemplo.

Las ventajas de los novedosos conceptos de transporte quedan evidentes especialmente en el transporte multimodal, evitando descargar y volver a cargar los vehículos durante el transporte combinado por tierra y mar.

DHL GLOBAL FORWARDING

Contactar ➔

índice

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS PARA UNIONES CON HOLGURAS

Con Loctite® 3090, Henkel ha ampliado enormemente el ámbito de aplicación de los adhesivos instantáneos; pues es capaz de rellenar holguras de hasta 5 mm, lo que no hace ningún otro adhesivo instantáneo.

Loctite® 3090 proporciona una excelente adhesión en una amplia variedad de sustratos, tales como metales, plásticos (p. ej. PVC, ABS, PC, PBT - excepto PE, PP y PTFE), elastómeros, madera, papel, cartón, piel y tela.

Loctite® 3090 es un cianoacrilato bicomponente que cura rápidamente, con independencia de la temperatura y de la humedad. Los dos componentes se dosifican a través de la boquilla mezcladora, lo que garantiza ratios de mezcla controlados y aplicaciones precisas y fáciles. Su fórmula en gel, que no gotea, lo hace ideal para aplicaciones verticales o por encima de la cabeza, y su transparencia garantiza una buena apariencia estética. Adquiere resistencia a la manipulación en 2-4 minutos y máxima resistencia en 24 horas.

HENKEL IBÉRICA, S.A.

Contactar ➔

índice

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA PARA ENTORNOS MARINOS

Los convertidores de frecuencia iPSA de LS Industrial Systems han obtenido el certificado DNV (Det Norske Veritas) para entornos marinos.

La gama iPSA de la serie Starvert, con rangos de potencia de motores trifásicos de 5,5 a 30kW en 200-230V y 380-480V, está especialmente diseñada para instalaciones de ventilación y bombeo. Estos variadores se añaden a la lista de interruptores automáticos, contactores y relés de LS Industrial Systems ya certificados por DNV.

Vector Motor Control Ibérica (VMC) es distribuidora en España y Portugal de los productos de automatización y control industrial de la multinacional coreana LS Industrial Systems.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA, S.L.

Contactar ➔

índice

ILUMINACIÓN FLUORESCENTE DE CÁTODO FRÍO

El fluorescente TEHSAve T-Thin, iluminación fluorescente de cátodo frío, aúna las cualidades del fluorescente trifósforo, con una vida útil superior a 50.000 h y una vida media de más de 80.000h. Cuenta

con un bajo consumo y todas las ventajas de la iluminación por fluorescencia, pero sin radiación UV. Esta solución, frente al fluorescente tradicional, elimina los problemas de parpadeo y la radiación UV, aumentando la vida útil y el ahorro de energía en un 50% de media.

Con una cubierta de policarbonato que protege a sus delgados tubos, presentan mínimo contenido de mercurio, la mitad de un T5 tradicional. Por otro lado, frente al LED, ofrece un decaimiento inferior de la luz, y considerablemente más tardío, gran estabilidad de temperatura de color, con una alta definición cromática y un ángulo de luz de 220º y no menos importante, con precios de hasta un 50% más económico que sus homólogos tubos de LEDs.

TEHSA, S.L.

Contactar ➔

índice

Es el momento de avanzar

27 - 30
SEPTIEMBRE
2011

Cumbre 2011

Con Francia como País de Honor

- Amplios programas para reconocer las oportunidades de negocio en Francia.
- Agenda de entrevistas con fabricantes franceses.

Y nuevas herramientas promocionales para rentabilizar su participación

- Áreas de nuevos proyectos y negocios.
- Jornadas de diversificación de actividad.
- Catálogo On-line.
- Business Meetings.
- Difusión de novedades.
- Campaña de visitantes y delegaciones extranjeras.

Aproveche las ventajosas condiciones económicas por inscribirse ahora



BILBAO EXHIBITION CENTRE
P.O. Box: 468
48080 BILBAO
Tel.: (+34) 94 404 00 78 / 93
Fax: (+34) 94 404 00 01
E-mail: cumbre@bec.eu

www.bilbaoexhibitioncentre.com

**B!
E!
C!** BILBAO EXHIBITION CENTRE

EXPOSSIBLE!

Contactar ➔

índice

VÁLVULAS ROTATIVAS PARA ATMÓSFERAS POTENCIALMENTE EXPLOSIVAS



Recientemente, la empresa Solids Components MIGSA ha obtenido la certificación para la fabricación y comercialización de Válvulas Rotativas para su uso en atmósferas potencialmente explosivas (según anexo IV de la Directiva 94/9/CE). MIGSA ha sido pionera a nivel del Estado en conseguir dicha Certificación, que ha sido realizada por el LOM (Laboratorio Oficial J.M. Madariaga).

Como paso previo a la certificación de la empresa, y en cumplimiento del artículo 9 de la Directiva Europea 94/9/CE, MIGSA obtuvo la Certificación de las Válvulas Rotativas con el organismo de certificación alemán DEKRA EXAM GmbH. Las Válvulas Rotativas fueron sometidas a una explosión con una sobrepresión de 14,4 bar de carga máxima (según EN 15089), y a pruebas hidráulicas a 26 bar (según EN 14460:2006).

Como resultado de estos ensayos la Válvula Rotativa EXplosionproof de MIGSA cumple con las características de explosividad de la mayoría de los materiales sólidos, especialmente para polvos con un índice de explosividad St1 y St2, siendo un Equipo de Seguridad homologado para golpe de explosión y paso de llama.

La consecución de este nuevo diseño, junto con el lanzamiento de la gama Hygienic, viene a cumplir el objetivo de la empresa de ofrecer al mercado una gama completa de equipos para el manejo de sólidos a granel, con los requerimientos más exigentes y actuales.

SOLIDS COMPONENTS MIGSA, S.L.

Contactar

índice

ROBOTS DE DOSIFICACIÓN



Dotest presenta la nueva serie 4000 de bajo coste, una familia de sistemas robotizados de 3/4 ejes.

Estos robots de dosificación y montaje multifuncionales, de sobremesa y de tamaño reducido son utilizados para dosificación automática en electrónica, cosmética, laboratorio químico farmacéuticos, industrias del plástico, mecánica y múltiples aplicaciones.

Pueden trabajar sobre superficies de 150x200mm hasta 500x500mm y a velocidades superiores de 500mm/seg.

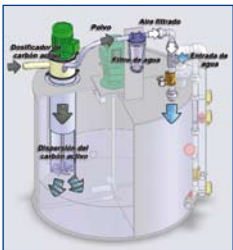
Su fácil programación y manejo permiten una rápida puesta en marcha, en tan sólo unos minutos, el robot está listo para trabajar. La serie 4000 es capaz de almacenar 99 programas con una capacidad máxima de 99.000 puntos, pudiendo comunicarse con un PC para mayor facilidad.

DOTEST, S.L.

Contactar

índice

DISPERSADOR PARA PREPARACIÓN DE DILUCIÓN



Con el fin de suministrar instalaciones de preparación de carbón activo con una mezcla homogénea y libre de polvo, SODIMATE ha desarrollado en complemento a las cubas de preparación de suspensión, el sistema de dispersión e humectación SODIMIX. El sistema consta de un tubo vertical en el que hay un eje con dos hélices de dispersión impulsado por un motor. El dispersor se utiliza para forzar la humectación del carbón activo y así evitar el polvo.

La fuente principal de agua de alimentación del tanque crea un efecto venturi para la aspiración de polvo de carbón contenido en el tubo de dispersión. El aire cargado de polvo es aspirado y pasa a través de un filtro de agua. En el ciclo final de llenado del tanque, el filtro se limpia con agua, manteniendo así su plena eficacia.

El SODIMIX se utiliza principalmente en complemento de una cuba de preparación de suspensión de carbón activo tanto en tratamiento de agua como tratamiento de humo. Se puede adaptar a instalaciones existentes.

SODIMATE IBERICA

Contactar

índice

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN



Sinutech presenta Rollmatic, un sistema de dosificación por desplazamiento positivo con un volumen de dosis exacto, regular y preciso. Dispone de un controlador digital de todos los parámetros de dosificación (valores de ajuste, velocidad del rotor, tiempo de dosificación, etc.) y un contador de dosis con alarma al final de la cantidad de ciclos prefijados. El material es succionado directamente del envase de suministro. Este sistema está especialmente indicado para la microdosificación de cianoacrilato.

Cuenta con velocidad del rotor regulable de 0.1 a 120 rpm y tiempos de dosificación de 0.01 – 99.99 s. Con unas dimensiones de 190x130x85 y 3kg. de peso, requiere alimentación eléctrica de 2 x 220 VAC, 50 Hz.

Así mismo, Sinutech presenta el sistema I integrado en un robot de sobremesa para la aplicación y dosificación de microdosis.

El robot EzROBO5 ST2520 cuenta con rango de movimientos en mm de 250(X) x 200(Y) x 70(Z) con una precisión de +/- 0,01mm., control de movimientos PTP y CP e interpolación simultánea de los 3 ejes.

Presenta consola de programación e interfaz para conexión con PC, con una capacidad de programas de hasta 2.000 pasos, y una disponibilidad de 4 input y 3 output.

El mecanismo es apropiado para el posicionamiento, ajuste, fijación y regulación del cabezal de dosificación en combinación con un programa de posicionamiento.

SINUTECH, S.A.

Contactar

índice

LUBRICADOR DE CHAPA



El equipo de lubricación por pulverización AutoJet L210 está diseñado para la aplicación de lubricantes y productos anticorrosivos en chapa. No generan neblina y permiten un ajuste muy preciso de la cantidad de aceite a aplicar.

El sistema L210 está basado en la pulverización del lubricante a pulsos, con boquillas sin aire de chorro plano, lo cual reduce al mínimo la generación de neblina. El lubricante es impulsado por medio de una bomba de pistón a una presión de unos 30-40bar, la cual dispone de un reglaje micrométrico para ajustar la dosis entre 0,1 y 1 gramo por pulso. En la unidad de control T100 se ajusta el número de pulsos hasta un máximo de 10 por segundo. Ajustando estos dos parámetros se puede aplicar el lubricante de forma precisa sobre la superficie deseada y de forma uniforme, manteniendo el ratio constante incluso en líneas con velocidad variable. Esta indicado para trabajar con lubricantes con viscosidad de hasta 60 mm2/seg a 40 °C.

El sistema consta de los siguientes elementos: la unidad central con el depósito de lubricante y las bombas (una por cada boquilla), el cuadro de control T100, el lubricador de chapa que garantiza que todo el aceite pulverizado se aplique sobre el ancho de la banda (de 100 a 2000 mm), evitando que el aceite contamine el exterior. Opcionalmente se pueden instalar boquillas montadas en bases magnéticas para aplicaciones puntuales de la prensa o bien de puntos específicos. Una línea de retorno de aceite con filtro permite recuperar el aceite pulverizado en exceso, pudiendo asimismo pulverizar solo sobre determinados anchos de chapa. Se consiguen ahorros de lubricante de hasta el 90% respecto a otros sistemas y se evita la formación de neblinas manteniendo el entorno más limpio y saludable.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

AGITADORES MAGNÉTICOS



IGE Ingenieros presenta su agitador magnético de fondo BMR. Este agitador es el resultado de años de experiencia y know-how trabajando en la industria farmacéutica y alimentaria. Es un equipo probado y de extrema fiabilidad, diseñado GMP para una óptimo lavado con menos ciclos CIP y SIP.

BMR tiene equipos operando en tanques desde 10 a 45.000 lts, con velocidades de operación de hasta 1200 rpm.

El cabezal de agitación se diseña específicamente según la aplicación a tratar.

IGE INGENIEROS, S.L.

Contactar

índice

INNOVACION EN EL ENVASADO ALIMENTARIO



No hay aceite en contacto con el producto
No hay partículas de aceite en el escape
No hay desgaste de componentes
Prácticamente exenta de mantenimiento



Trabajo en continuo entre 0,1 y 1.000 mbar (abs.)

Funcionamiento sin fricción exento de aceite
Máxima capacidad a un alto nivel de vacío



BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE



TURBINAS DE CANAL LATERAL



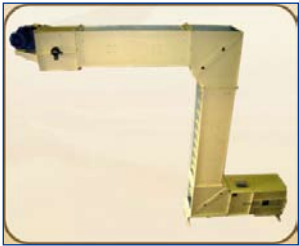
GRINÓ ROTAMIK
Pol. Ind. Cova Solera, C/ Londres, 7 - 08191 Rubí - Barcelona - Spain
Teléfono + 34 93 588 06 60 - Fax. + 34 93 588 07 48
www.grino-rotamik.es grino-rotamik@grino-rotamik.es

Contactar

índice

ELEVADOR DE CANGILONES

Talleres Mecánicos Lázaro Pedro S.L. es una empresa dedicada a la Construcción, Reparación, Montaje en las instalaciones del cliente y Mantenimiento de Equipos para manejo de sólidos. La fabricación de los equipor se lleva a cabo en sus dos naves sitas en Esparraguera, provincia de Barcelona.



Entre sus productos destacan los elevadores de cangilones, silos, tolvas, fondos vibrantes, filtros, etc., así como las estructuras necesarias para su instalación.

Entre sus equipos destacan sus elementos para transporte continuo de productos pulverulentos o granulosos entre dos puntos. Estos sistemas evitan la rotura del grano y la disgregación. Presentan la posibilidad de construcción en forma de Z o C, para evitar obstáculos en la zona de paso, contando con uno o más puntos de carga y/o descarga. Construido en inox, es idóneo para aplicaciones en productos para la alimentación tanto humana como animal: hielo, sal, semillas, frutos secos, café, piensos, granulados... Puede ser utilizado así mismo para el transporte de áridos, productos químicos y en general cualquier producto granulado o pulverulento.

La empresa cuenta con clientes de diversos ramos de la industria: industria del cemento, agrícola, alimentación humana y animal, avícola, piscícola, química o metalúrgica entre otros.

La cualificación de sus recursos humanos y más de 35 años de experiencia les avalan en gran número de sectores en los que es determinante la complicidad con sus clientes para poder ofrecerles soluciones concretas y resultados satisfactorios.

TALLERES MECÁNICOS LÁZARO PEDRO S.L.

Contactar

índice

Nivel

Caudal

Presión

Temperatura

Medio ambiente

Telegestión

Servicio técnico

Indicación y control

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Nivel por ultrasonidos y radar.

Caudalímetros electromagnéticos.

Lana Sarrate
Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

Contatar

índice

CONECTORES CON REVESTIMIENTO DE CINC-NIQUELADO



La versión con revestimiento negro de cinc-níquel de SOURIAU permite que los usuarios de equipos industriales y aeronáuticos cumplan con las últimas directivas RoHS. Permite garantizar las mismas características eléctricas y físicas que la solución con cadmio, particularmente en términos de resistencia a niebla salina (500 horas). Además, un conector 851 RoHS con recubrimiento de cinc-níquel puede acoplarse con un conector de cadmio sin generar un par galvánico; lo mismo es también cierto para accesorios como los adaptadores. Todos los conectores de la gama 851, incluidos los insertos y carcasa de la serie I están disponibles en versión con revestimiento negro de cinc-níquelado. En la gama MIL DTL 26482 serie I, los equipos de SOURIAU han industrializado el proceso de cincado-

níquelado más respetuoso con el medio ambiente, el cual ya había sido utilizado durante muchos años en otros mercados tales como el aeronáutico. Estos procesos tienen la ventaja de ser más rentables y avanzados que otras soluciones, pero sobre todo, permiten ofrecer productos cualificados que se adhieren a un estándar y una implementación a gran escala. Los conectores de la gama 851 cincada-níquelada pueden soportar temperaturas entre -55°C y +125°C y la protección del revestimiento de cinc-níquel se ajusta al estándar ASTM B841 en términos de resistencia a niebla salina hasta 500 horas y de su color negro sin reflejos.

SOURIAU
Contatar

índice

ACUMULADORES DE AGUA CALIENTE

La línea de acumuladores de acero inoxidable Smart Line de ACV gracias a su diseño interior tank in tank con una superficie de intercambio muy elevada aseguran el máximo confort en agua caliente, reduciendo además el volumen de agua caliente almacenada, el consumo de energía y el espacio de ocupación sin renunciar al suministro en condiciones de alta demanda: duchas simultáneas, jacuzzis, bañeras de hidromasaje y todo tipo de instalaciones residenciales, terciarias e industriales.

Los acumuladores Smart ofrecen un aislamiento altamente eficaz, con mínimas pérdidas, por lo que su utilización es compatible con todo tipo de instalaciones y equipos y, según los modelos, tanto pueden montarse en el suelo como en una pared, ya sea en horizontal o en vertical e incorporan instalación bi-energía. Por otra parte, tienen un mante-



nimiento prácticamente inexistente, son auto-desincrustantes, anti-bacterias y anti-legionela y su vida útil es superior al resto de acumuladores del mercado. Para lograr estas características, ACV aplica dos grandes principios; ante todo, un depósito interno, unos elementos aislantes, unos componentes y un diseño constantemente mejorados, mediante una política de I+D inteligente y tenaz, pero también la utilización de materiales de la máxima calidad como, por ejemplo, acero inoxidable Dúplex, realizado con una aleación de cromo y de molibdeno que resiste concentraciones de hasta 2.000 mg de cloruro por litro, hasta 95°C.

ACV ESPAÑA. S.A
Contatar

índice

PRENSA NEUMÁTICA PARA TEST DE MATERIALES

ROVEBLOC, S. A. ha presentado su nueva versión de prensa neumática para Test de materiales. Esta máquina de sobremesa permite fijar las tres variables: Presión, temperatura y tiempo de soldadura. Se trata de un equipo indispensable para optimizar el trabajo con un determinado material. En cuanto a sistemas de seguridad, esta prensa neumática cuenta con puertas de protección. El control de presión se lleva a cabo mediante un manorreductor con manómetro escala de 0 a 10 Kg. La temperatura se regula de forma independiente en cada una de las mordazas (escala del 5º a 300º C). En los calefactores se sitúa

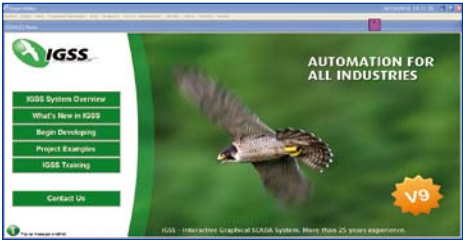


un termómetro visual de 0º a 300º C. La regulación del tiempo de soldadura se lleva a cabo mediante un temporizador electrónico (control digital del mismo). Respecto a los electrodos, Rovebloc suministra la máquina con un electrodo de 150mm x 20mm., pudiendo solicitarse, de forma opcional, otros electrodos diferentes según las necesidades del cliente.

ROVEBLOC, S. A.
Contatar

índice

SOFTWARE SCADA



AN CONSULT ESPAÑA presenta la nueva versión 9 del sistema SCADA IGSS. Independiente de fabricantes de hardware, el sistema IGSS tiene numerosos drivers para PLCs y protocolos de comunicación estándar. IGSS es un sistema flexible y escalable, si sus necesidades crecen con el tiempo, simplemente tiene que sustituir el archivo de licencia. IGSS es muy intuitivo y tiene todas las funciones necesarias para tener una licencia "todo en uno" para crear proyectos de automatización "llave en mano". El nuevo IGSS V9 es el resultado del diálogo continuo con los clientes finales. Se ha apostado por dar a los usuarios más libertad para personalizar el sistema de acuerdo con sus conocimientos y costumbres en la operativa de las plantas. En este sentido IGSS ofrece a los usuarios finales las siguientes herramientas para crear una visión general y personalizada del proceso de una manera rápida e intuitiva: Panel de instrumentos: Vista rápida del proceso, análisis flexible, opciones de multipantalla.

Informes: predefinidos o personalizados se configuran de forma sencilla, se pueden guardar en XLS, PDF, XPS ó HTML. Sistema de alarma flexible: los usuarios pueden cambiar límites de alarma online. Curvas y tendencias: Crear curvas sobre la marcha y seleccionar curvas predefinidas. Auditorías: registro y seguimiento de las acciones efectuadas por los operarios. Mantenimiento preventivo: tareas en lista de alarmas, adjuntar instrucciones y videos. Avisador: Envío de alarmas a teléfonos móviles. Control de objetos a distancia. Diseño avanzado: diagramas multifuncionales (sinópticos) con capas y vistas. Como en versiones anteriores, hay disponible una versión completa de 50 elementos gratis.

AN CONSULT ESPAÑA. S.L.

Contatar

índice

SISTEMA DE PRESURIZACIÓN Y PURGA

Pepperl+Fuchs presenta dos sistemas de purga pertenecientes a la línea Bebeco EPS certificados para la instalación en ambientes con polvo: la serie 6000 de altas prestaciones y la serie 5000 Q compacta y económica. La serie 6000 se destina a atmósferas con gas y polvo y cuenta con las certificaciones para Clase I/II / División 1, ATEX e IECEx para Zona 1/21. La nueva carcasa certificada a prueba de polvo para la serie 6000 ofrece una carcasa separada de acero inoxidable para el interface de usuario, la tarjeta de terminales I.S. y los módulos opcionales de temperatura. La carcasa IP66 es un accesorio para utilizar con el kit de componentes de la serie 6000, idónea para zonas con polvo. El kit de componentes permite realizar una instalación a medida de la serie 6000 en el interior de una carcasa de equipo de forma que no se monte externamente. Esta incorporación al kit de componentes ofrece una



manera sencilla de separar la carcasa purgada y el interface de usuario, que puede ser montado en un lugar accesible para el usuario aunque se halle dentro del entorno peligroso. La serie 5000Q es un sistema único de presurización y purga compacto, económico y eficiente, apto para atmósferas con gas y polvo que permite a los usuarios ahorrar dinero y espacio con una solución específicamente desarrollada para instalaciones ATEX Zona 2/22. El usuario puede seleccionar de manera sencilla el programa específico para cubrir toda una variedad de necesidades de aplicación, y un sensor de presión integral facilita la purga y la presurización automática mediante el módulo de control de la electroválvula digital.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contatar

índice

TORNILLOS PARA COMPONENTES PLÁSTICOS

Los tornillos Remform de Arnold Umformtechnik GmbH & Co. reducen el costo total del ensamble con partes plásticas, ya que no requieren tuercas o materiales adicionales. Además, proporcionan los niveles más altos de seguridad en la junta, debido a su diseño específico, el cual crea una gran diferencia entre las fuerzas de torsión de entrada y salida. El principal campo de aplicación para los tornillos Remform es la industria automotriz. Los tornillos Remform forman ellos mismos la rosca y el agujero en el componente plástico concerniente, eliminando automáticamente la necesidad de costosos procesos involucrados en la preparación del ensamble. Así mismo, su rápido rosado consigue reducir también los tiempos. En cuanto a seguridad, el diseño del Remform, con geometría asimétrica de la rosca, dirige la fuerza en el proceso de roscado hacia la dirección deseada.



Para mejorar el flujo del material, el lado roscado, de espaldas a la cabeza del tornillo, es redondeado. El lado roscado empujado, que mira hacia la cabeza del tornillo, acomoda el plástico desplazado e incrementa la superposición del lado roscado, lo cual asegura gran fuerza de ruptura tanto de tensión como de torque. La gran diferencia entre el torque de entrada y el de salida provee un margen extra de seguridad, consiguiendo que los tornillos permanezcan fuertemente apretados. El torque y fuerza de salida resultante, así como la diferencia entre el torque de entrada y el de salida, son en algunos casos mucho más del 30% mayores que los valores con los tornillos de 30º de ángulo bajo.

ARNOLD SALES OFFICE ESPAÑA

Contatar

índice

SOLUCIÓN SAI

Al trabajar en el diseño de una solución SAI para una plataforma petrolífera situada frente a la costa africana, R. STAHL hubo de enfrentarse a tres retos. Al sistema SAI se le exigían no tan sólo medidas de protección frente a atmósferas explosivas, sino que también tenía que adaptarse al fuerte calor y al clima marítimo del lugar donde se encuentra el pozo. La plataforma obtiene habitualmente su suministro eléctrico de una planta de energía solar. En paralelo se instaló asimismo una red de emergencia alimentada por baterías. Además de la unidad de suministro de energía eléctrica, R. STAHL montó otros componentes de distribución de la energía de su kit modular para soluciones de sistemas SAI. Con el fin de evitar el sobrecalentamiento, R. STAHL instaló un cargador de batería en la carcasa CUBEx más grande que hay disponible. Varias funciones



especiales aseguran la disipación del calor: por medio de una tecnología patentada de placa fría, el calor se evacúa directamente desde la carcasa protectora. El disipador de calor está unido a un lado de la carcasa, facilitando así el acceso a la unidad CUBEx durante el mantenimiento. Un ventilador de acero inoxidable para zonas peligrosas con una función de monitorización del movimiento, que está instalado sobre la carcasa, facilita la disipación de calor. Con el fin de asegurar la alimentación continua de la iluminación, R. STAHL instaló un panel de distribución con un suministro seguro en paralelo desde la fuente de alimentación estándar y la red de emergencia.

INDUSTRIAS STAHL S.A.

Contatar

índice

PUERTAS RÁPIDAS PARA EL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN

Conocidas son ya las ventajas de utilizar puertas rápidas en las salas de manipulación o envasado de alimentos: automatización, durabilidad, facilidad de reparación, etc., pero lo que ganamos por una parte, mejor estabilidad ambiental de la sala, por otra parte lo perdemos conforme aumenta el nivel de higiene exigido.



ALBANY doors systems ha desarrollado una puerta específica para este sector que ofrece todas las ventajas de una puerta rápida (2.2 m/s) pero que a la vez elimina todos sus inconvenientes. Las puertas Food de ALBANY desprenden un volumen de partículas 100 veces inferior a las habituales (las procedentes del freno motor, patines de plástico, gomas de caucho y cables de acero) y por lo tanto son menos contaminantes. También facilitan la eliminación de los focos de bacterias, ya que, por ejemplo, las patas de la puerta no están en contacto con el suelo y además se abren manualmente para poder limpiar su interior. Estas puertas están totalmente construidas en acero inox y con un pulido especial inferior a las 0,8 micras que evita la acumulación de partículas y permite la limpieza efectiva de su superficie.

CELPAP EQUIPOS S.L.

Contactar

índice

Contactar

índice

TRANSPALETAS Y APILADORES INOXIDABLES

J. Forklif Elevación, S.L. y FAC cuentan con una amplia gama de Transpaletas y Apiladores INOXIDABLES, tanto electrónicos como manuales, especialmente dirigidos a empresas de Alimentación, Industria Química, Laboratorios Farmacéuticos, Cámaras frigoríficas e Industrias de encurtidos. Estas máquinas están preparadas para trabajar en ambientes húmedos y/o salinos, presentando una protección IP65 contra proyección de agua. Son idóneas igualmente frente a situaciones con necesidad de "no contaminación ambiental", como el caso de la industria químico-farmacéutica. Todos los ejes y rodamientos están igualmente fabricados en acero INOX 304-316 según especificaciones. Opcionalmente se pueden adquirir con tratamiento especial para uso intensivo en cámaras frigoríficas. Diferentes anchos y largos de horquillas, así como diferentes capacidades y elevaciones a la necesidad de cada cliente con una personalización de acuerdo a las necesidades de cada situación hacen de estas de transpaletas y apiladores una gama muy versátil.

J. Forklif Elevación, S.L. y FAC cuenta en la actualidad con más de 800 máquinas de este tipo colocadas en el mercado español.



J. FORKLIF ELEVACIÓN, S.L.

Contactar

índice

LLENADORAS PARA ENVASADO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS



Comatec presenta la nueva gama de llenadoras RG, máquinas compactas destinadas al envasado de productos alimentarios, como leche, leche ESL, yogurt, zumos con y sin pulpa, y todo tipo de bebidas sin gas. La gama presenta capacidades de producción desde 1000 hasta 16000 cartones/hora, con posibilidad de ejecución Ultralimpia UCS. Estas máquinas están disponibles en formatos slim, estándar, 95x95, y tamaños superiores. Están fabricadas completamente en acero inoxidable, siendo las partes en contacto con el producto en AISI316L. Cuentan con sistema de dosificación con válvulas asépticas AGV. Presentan la posibilidad de integración con final de línea y líneas de pasteurización de envases. Comatec cuenta además con una amplia gama de maquinaria para procesamiento de bebidas, envasado y packaging.

COMATEC, S.A.

Contactar

índice

Elementos protectores de plástico para todos los casos.
Programa estándar con aprox. 3.000 versiones
– disponibles en stock.



Tapones cuadrados



Cápsulas de rosca



Tapones protectores sin rosca



Tapones con lengüeta



Tapones roscados



Caperuzas protectoras sin rosca



PÖPPELMANN

Pöppelmann Ibérica, S.R.L.U. · Plaça Vicenç Casanovas 11-15 · 08340 Vilassar de Mar (Barcelona) · España · Tel. 93 754 09 20
Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.com

KAPSTO®

MEDIDOR DE ACTIVIDAD DE AGUA



El fabricante suizo Novasina AG, representado en España por Mathias SL, ha diseñado un nuevo instrumento modelo LabSwift-aw para mediciones de la actividad de agua. Se trata de un aparato portátil y compacto para su uso en laboratorio o producción, ya que se puede suministrar con una batería. Es idóneo para las industrias alimentarias, farmacéuticas o de cosmética que tienen que realizar mediciones rápidas y precisas con el objetivo de asegurar la calidad de sus productos y reducir los costes de fabricación.

La cámara de medida integrada contiene la célula de medida electrolítica y un detector de temperatura por infrarrojo. La combinación de estos elementos permite unas mediciones exactas, reproducibles y rápidas. Los valores de calibración están almacenados en la célula de medida, por lo cual no será necesaria una nueva calibración del instrumento cuando se tenga que cambiar la célula. Existe siempre la posibilidad de hacer una nueva calibración con los patrones suministrados con el aparato. Todos los datos medidos, incluidos los protocolos seleccionados quedan almacenados en una tarjeta SD, y se pueden transferir a un PC. El aparato tiene un amplio display LCD que integra los valores de estabilidad. El LabSwift-aw se caracteriza por su nuevo diseño y por sus múltiples prestaciones.

El instrumento se suministra en un estuche robusto con sus accesorios: 3 sales de calibración, 40 cápsulas de plástico para las muestras, 5 pre-filtros, una tarjeta SD y certificado de calibración de fábrica. La batería de litio-ión se suministra como opción.

MATHIAS.S.L.

Contactar

índice

REFRACTÓMETROS PARA LÍQUIDOS

Analab, S.A. desea informar acerca de las mejoras en uno de los refractómetros más populares del mundo, RFM340+ de B & S. Este refractómetro es ahora aún mas preciso, ofreciendo a los productores de bebidas la posibilidad de incrementar sus beneficios mediante un control muy ajustado de punto final Brix, hasta la tolerancia más baja posible, sin correr el riesgo de no conformidad.

El nuevo software también beneficia al envasador de bebidas. Incorpora el método "Equivalent Brix / SG", mostrando en segundos los resultados basados en la densidad, sin necesidad de tomar en consideración, los gases disueltos o los sólidos en suspensión. El Refractómetro RFM340+ de B & S también puede mostrar los resultados en más de una escala, una garantía adicional de cumplimiento de la medida.



ANALAB, S.A.

Contactar

índice

SILO DE EXTRACCIÓN PLANETARIA PARA SALVADO

Equipos de panificación, S.C. presentan sus silos de extracción planetaria para salvado. La extracción positiva regulable, mediante rosca sin-fin, atrae el producto hasta el centro del silo, donde se encuentra la esclusa, un ejetor, etc. No presenta vibración, evitando así que el producto se apelmace en la salida. Cuenta con vaciado uniforme fi-fi. Su fondo plano hace posible un ratio de superficie ocupada/toneladas sea inmejorable. Es posible acceder a los mecanismos de extracción incluso con el silo lleno. Se presentan con capacidad de hasta 100 m3 en diferentes diámetros y alturas, desde 2,45 hasta 4,20 metros de diámetro de una sola pieza, soldado, o modular, atornillado.



EQUIPOS DE PANIFICACIÓN, S.C.

Contactar

índice

CÁMARA INTELIGENTE



INFAIMON presenta el sistema de visión BOA, una cámara inteligente del fabricante DALSA que ofrece en una única solución todos los elementos de un sistema de visión industrial. BOA es la primera cámara inteligente que incorpora múltiples procesadores, control de iluminación y un completo software embebido, el iNSpect, de fácil configuración. Estas innovaciones proporcionan más flexibilidad a los usuarios y soluciones de bajo coste.

El sistema de visión BOA de resolución VGA incluye un modelo en color con un conjunto completo de herramientas optimizadas para solucionar aplicaciones de visión en color. La inspección en color es con frecuencia un requisito esencial en industrias como automoción, alimentación, farmacéutica, envase y embalaje. Las herramientas de color pueden ser fácilmente integradas a las funciones estándar de medida o identificación del sistema de inspección.

Dentro de la serie, DALSA ha lanzado también el nuevo modelo BOA M1280 monocromo de alta resolución. Este modelo proporciona una calidad de imagen superior, a una resolución de 1280 x 960 píxeles alcanzando una velocidad de hasta 24 imágenes por segundo. Esta cámara ultra compacta ha sido creada específicamente para aplicaciones industriales. Su forma cúbica de 44mm y la carcasa IP67 la hacen ideal para trabajar en los entornos más agresivos y en espacios reducidos, como por ejemplo en la industria alimentaria y farmacéutica. La cámara incorpora el software iNSpect Express, que permite a los usuarios hacer rápidamente prototipos y está disponible con un completo emulador para desarrollo de aplicaciones fuera de línea. Su facilidad de instalación también permite una rápida integración en líneas de montaje ya en actividad, siendo especialmente útil para el posicionamiento de robots e inspección de ensamblajes.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice



Nuevas tecnologías junto a los más de 50 años de experiencia en la fabricación de cadenas nos permiten posicionarnos como una de las empresas más acreditadas en el mercado de las cadenas transportadoras y especiales.

De la mano de uno de los primeros fabricantes de cadenas del mundo, D.I.D., las cadenas de transmisión de potencia son importadas desde Japón, abarcando toda la gama de productos estándar y New Tech.

Porque las necesidades de nuestros clientes admiten una sola respuesta:
SOLUCIONES INTELIGENTES

CADENAS PARA LA INDUSTRIA:

- *SIDERURGICA
- *CEMENTERA
- *PETROQUIMICA
- *RECICLAJE
- *ALIMENTARIA, ETC.



MOBLAT, S.L.
Polígono Industrial Cotes, parcela 4. C.P. 46680 Algemesi - Valencia
Tel. 96 248 13 66 - Fax 96 248 45 56
E-mail: info@cadenaasmoblat.com / Web: www.cadenaasmoblat.com

Contactar

índice

SOFTWARE DE VISIÓN



Cognex Corporation ha presentado una nueva opción para su interfaz de operación VisionView® a pantallas CE. El software VisionView CE ya puede utilizarse con licencia e instalarse directamente en equipos Rockwell y Siemens CE, lo cual permite a los usuarios finales utilizar sus equipos existentes y reducir así el desorden de monitores. Además de la compatibilidad del software VisionView CE para ejecutarse en dichos equipos, una nueva versión del software VisionView 1.4 agrega la funcionalidad de soporte de imágenes filtradas, la capacidad de visualizar una imagen defectuosa en paralelo con la imagen actual, los controladores de pantalla táctil adicionales para el modelo VisionView VGA y la compatibilidad con Microsoft® Windows® 7 de 64 bits. Las nuevas características de VisionView 1.4 incluyen:

- Licencia de software para equipos CE de terceros, tales como Rockwell PanelViewPlus y Siemens MP serie CE. Los usuarios pueden reducir el desorden de

monitores utilizando los equipos existentes en lugar de comprar nuevos para sus sistemas de visión.

- Vista de última imagen defectuosa. Muestra la imagen actual en paralelo con la última imagen defectuosa. Los usuarios pueden comparar la imagen actual en tiempo de ejecución con la última imagen que falló en la misma vista.
- Vista de imagen filtrada. Permite la visualización de imágenes filtradas desde la cámara en el panel de VisionView. Es posible ver las herramientas que se están aplicando en la imagen filtrada real que se ha aplicado desde la cámara.
- Nuevos controladores de pantalla táctil serie. Preinstalados para admitir diferentes paneles de pantalla táctil con VisionView VGA. Además de los monitores Mitsubishi GOT, VVGA ahora es compatible con diferentes modelos como Advantech, Proface, ELO y 3M Microtouch.

COGNEX ESPAÑA

Contactar

índice

ANALIZADOR DE RED MULTIFUNCIÓN

El APLUS es un instrumento de montaje en panel (96x96 mm) para la medición, control y análisis de calidad en redes eléctricas. Puede conectarse directamente a tensiones nominales de hasta 690V obteniendo precisiones del 0,1% en tensiones y corrientes y del 0,2% en potencias y energías y 0,5% en medida de armónicos (hasta el número 63). El instrumento básico incluye interfaz MODBUS, un relé, una entrada digital y una salida digital, pero



puede ampliarse con memoria de registro interna, comunicación ETHERNET, hasta 4 salidas analógicas separadas galvánicamente, hasta 3 relés y hasta 7 entradas/salidas digitales, lo cual permite una gran cantidad de posibilidades de aplicación, como registro y control del estado de la red, análisis de la red, registro de ciclos de carga y datos de consumo de energía.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.U.

Contactar

índice

SOFTWARE DE RECONOCIMIENTO BIOMÉTRICO FACIAL PARA CONTROL DE ACCESOS

IProNet Sistemas ha desarrollado SmartFACE, un innovador software de reconocimiento biométrico facial especialmente indicado para controlar accesos. SmartFACE, permite la identificación en tiempo real de las personas que intentan acceder a instalaciones donde se necesita un control exhaustivo de los accesos; así mismo, la nueva aplicación es capaz de reconocer rostros sobre grabaciones realizadas anteriormente, almacenar un histórico de las imágenes capturadas y coincidentes haciendo de esta manera más rápido y ágil el reconocimiento, además de la posibilidad de monitorizar varios puntos de acceso simultáneamente con una misma cámara. Todas estas funcionalidades y otras muchas, son totalmente compatibles con el protocolo



de actuación de los sistemas de gestión de vídeo IP de IProNet, siendo totalmente posible su integración con otros productos del mercado a través de los SDK's que el fabricante pone a disposición de sus partners. SmartFACE como el resto de las aplicaciones de IProNet debe ir asociado al software de gestión de vídeo IP e-netcamCLIENT. Con motivo del nacimiento de la aplicación de reconocimiento facial SmartFACE, el fabricante ha puesto en marcha una campaña de lanzamiento muy atractiva que estará activa hasta el 30 de abril de 2011.

IPRONET SISTEMAS

Contactar

índice

CADENAS PORTACABLES



La cadena portacables "E2/000" de igus puede abrirse por el lado derecho e izquierdo facilitando el montaje, puede destaparse por dentro o por fuera y está disponible en almacén como cadena abierta, "medio tubo" o completamente cerrada en cientos de variantes. Ahora también está disponible un nuevo modelo "Auto-Glide o auto-deslizante" para largos recorridos y sin canales, lo que ahorra costes. Este modelo se desliza de forma segura sin carril en trayectos de desplazamiento de hasta 50 m y velocidades de hasta 1,5 m/s. Además, ayuda a ahorrar gastos de material y montaje a los usuarios. En el mecanismo "Auto-Glide o auto-deslizante", con varios modelos patentados, el ramal superior de la cadena portacables desliza sobre el ramal inferior y es guiado de forma segura por travesaños de aper-

tura especiales en forma de peine. Los nuevos travesaños de apertura "Auto-Glide" tienen superficies más amplias, lo que aumenta aún más la durabilidad del sistema de cadenas portacables. Dependiendo del tamaño de la cadena, se recomienda su utilización a partir de un trayecto de desplazamiento de 15 metros. Se montan por pares en el suelo a una distancia de 2 metros y mantienen el ramal inferior de la cadena portacables en la trayectoria preestablecida. Los vehículos industriales pueden pasar por encima de las guías de suelo sin problema alguno ya que no suponen ningún impedimento.

IGUS GMBH

Contactar

índice

SOPLANTES DE BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

La división Oil-free Air de Atlas Copco presenta sus soplantes ZB 5-120 VSD. Esta innovadora gama de soplantes de aire centrífugas 100% exentas de aceite con accionamiento de velocidad variable es la última incorporación del fabricante. En el corazón de la nueva gama ZB se encuentra la avanzada tecnología de cojinete "air foil" que garantiza una gran eficiencia energética. La gama ZB suministra aire 100% exento de aceite conforme a la norma ISO 8573 1 y elimina cualquier riesgo de contaminación por aceite del sistema de aireación. Los exclusivos cojinetes "air foil" permiten



una flotación sin rozamiento del rotor de alta velocidad. Combinado con la tecnología líder de accionamiento de velocidad variable (VSD), está garantizado el máximo volumen de aire con el menor consumo de energía. Normalmente, el sistema de aireación de una planta de tratamiento biológico de aguas residuales representa el 70% del consumo total de energía. Para reducir los costes operativos en estas plantas de funcionamiento continuo, la nueva gama ZB incorpora las tecnologías más innovadoras en un diseño extremadamente eficiente y duradero.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

CÁMARA DE RED DOMO PTZ



Axis Communications anuncia la cámara de red domo PTZ (con movimiento horizontal, vertical y zoom) más pequeña del mundo. La serie de cámaras de red domo AXIS M50 representa para los responsables de pequeños negocios (PYMES) una solución económica y muy discreta de cara a la monitorización remota de áreas en interiores tales como establecimientos comerciales, sucursales bancarias, hoteles, oficinas, restaurantes o almacenes, con el fin de gestionar una o más localizaciones de forma más efectiva y mejorar la seguridad. Con un diseño compacto y elegante, las cámaras AXIS M50 tienen un tamaño de sólo 13 cm. de diámetro y 5,6 cm. de alto, lo que facilita una vigilancia discreta, de 360° y de alta calidad en HDTV. Además, incorpora un micrófono, por lo que es posible utilizar la función de detección de audio para la monitorización de

ruidos inusuales en las horas en las que los locales están cerrados, y si es preciso, activan una alarma de seguridad. Estos mini domos PTZ son muy sencillos de instalar tanto en techo como en falsos techos y sobre paredes. Las cámaras puede cubrir un área de hasta 400 m2 y ofrecen la clasificación IP51 por lo que son resistentes al polvo y al agua, y les permite ofrecer imágenes incluso en el caso de que se activen los sistemas anti-incendio (sprinklers). Las cámaras se alimentan a través de Power over Ethernet (PoE, IEEE 802.3af), lo que simplifica la instalación, ya que sólo necesitan un cable de red estándar para el suministro eléctrico, el control PTZ y la transmisión de datos.

AXIS COMMUNICATIONS

Contactar

índice

SISTEMA DE INSPECCIÓN DE SOLDADURAS POR ULTRASONIDOS

El innovador sistema USM Vision para inspección de soldaduras por ultrasonidos (UT), de la división de tecnologías de inspección de GE, permite al personal no especializado en UT recoger datos de inspección de tuberías de forma fiable y precisa, que posteriormente son revisados remotamente por un especialista en ultrasonidos. Esto permite realizar las inspecciones en situaciones que normalmente precisarían radiografía, eliminando las limitaciones que supone el tiempo de procesamiento, monitorización de la radiación y eliminación de residuos químicos. En consecuencia, facilita el cambio de destrezas, de radiografía a ultrasonidos, lo que reduce la posibilidad de que se produzcan cuellos de botella y aumenta notablemente la productividad y las condiciones operativas de seguridad y salud. USM Vision será de especial utilidad en los sectores de generación eléctrica mediante petróleo y gas. La nueva solución de inspección puede operar en modo phased array y TOFD, y se proporciona con software operativo y software de análisis Rhythm de



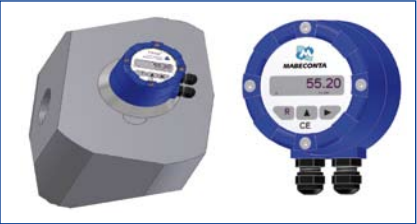
GE, así como con las sondas y cuñas adecuadas para los códigos y gamas de tuberías elegidos. La configuración es mediante menús que permiten al software operativo calcular los parámetros ultrasónicos para cada combinación de soldadura y tubería y facilita la elaboración de planes de inspección fáciles de seguir. A continuación, el operario puede escanear la soldadura con un escáner codificado, utilizando TOFD o Phased Array. Los datos de la inspección se transmiten a un ordenador de revisión mediante un protocolo que permite la utilización de herramientas de análisis avanzadas, como creación de imágenes en tiempo real con corrección de volumen. El uso de la plataforma de software Rhythm de GE permite revisar y compartir los datos de la inspección, generar informes y archivar los resultados para su análisis posterior.

GE ENERGY

Contactar

índice

CONTADOR VOLUMÉTRICO



Mabeconta presenta el contador volumétrico Bopp & Reuther. Con compensación de temperatura, es un contador perfecto para medir la carga de aceite de oliva y otros productos viscosos, grasa, etc. Los contadores volumétricos Bopp & Reuther, permiten una medición exacta, siendo ideal en la medida de productos viscosos como el aceite, las grasas o pasta. Por su robusted y excelente precisión pueden utilizarse en muy diferentes usos, en medidas de cargas, productos alimenticios, etc. Los contadores de ruedas ovaladas son medidores volumétricos de desplazamiento positivo, compuestos por dos ruedas ovaladas, dentadas, que giran entre sí. En cada vuelta completa de las ruedas ovaladas se desplaza una cierta cantidad de líquido de un lado a otro. La cantidad de las revoluciones es una medida exacta del caudal desplazado. A través de contactos Reed se puede indicar localmente la cantidad desplazada. Mediante una Pt100 integrada se recoge la temperatuta del líquido. La electrónica en el cabezal convierte el volumen corregido por la temperatura en masa. El contador volumétrico Bopp & Reuther se caracteriza por una alta calidad y precisión en un gran campo de medición, un diseño y una ejecución robusta y compacta con cuerpo en acero inox. Fáciles de instalar y manejar, cuentan con compensación de temperatura. A través de 3 pulsadores se pueden ver en el display la totalización sin puesta a cero, la totalización con puesta a cero o el caudal instantáneo.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

TRANSDUCTORES DE POSICIÓN LINEALES

SIKO, marca distribuida en España por Mecánica Moderna, S.A., dispone de una amplia gama de transductores lineales accionados por cable; son fruto de décadas de experiencia en este campo. Cubren rangos de medida desde 600 mm hasta 15 m. Se puede elegir entre informaciones absolutas o incrementales y salidas digitales o analógicas. Su facilidad de montaje permite usarlos en casi todas las aplicaciones. SIKO dispone además de modelos para condiciones difíciles de humedad o temperaturas extremas. Ahora la gama se amplía con un nuevo concepto de transductores redundantes. Los modelos SG32 y SG42 incorporan un doble sensor que permite aumentar la seguridad de los sistemas de control; muy necesario en dispositivos de transporte de personas, como por ejemplo las plataformas elevadoras. El modelo SG32 está disponible con rangos de medida de 2.000, 2500 y 3.000 mm. El modelo SG42 cubre los rangos de 3.300, 3.700 y 4.000 mm. Ambos incorporan un doble potenciómetro de 10 Kohm; por lo tanto son sistemas de medida absolutos. El cable es de acero inoxidable y el grado de protección del potenciómetro es IP65.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO VÍA WEB



Con la última versión del System Diagnostics Manager, B&R ha añadido un conjunto de nuevas funcionalidades de diagnóstico a un ya extenso catálogo de posibilidades. De este modo el usuario no solo se beneficia del acceso a la información sobre el estado del software y del hardware desde cualquier lugar del mundo, sino que también se beneficia de applets de diagnóstico listos para usar y fácilmente integrables en la aplicación. Como todas las informaciones de diagnóstico necesarias para una máquina o sistema ya se encuentran integradas dentro del propio System Diagnostics Manager, se puede acceder a esta información desde cualquier PC sin necesidad de realizar ninguna instalación en él. El único requerimiento que tiene el PC es el de disponer de un navegador web convencional. La apariencia del System Diagnostics Manager puede ser personalizada de forma que encaje con la imagen o preferencias del propio fabricante de maquinaria o del sistema. Además de acceder de forma rápida al estado actual de los servoaccionamientos y servomotores (velocidad, posición, estado del controlador, entradas digitales propias,...) también proporciona una tabla de errores para cada eje con los errores que están activos y los que ya han sido validados con anterioridad. El System Diagnostics Manager también puede ser utilizado para monitorizar como si fuera un osciloscopio cualquiera de los parámetros que muestran el estado actual del eje.

B&R INDUSTRIE-ELEKTRONIK GES.M.B.H.

Contactar

índice

TELEMANDO ESPECIAL PARA TELÉFONOS MÓVILES



Cebek presenta en sociedad su nuevo telemando telefónico, pensado especialmente para teléfonos móviles. El nuevo I-207.2 se conecta a la salida manos libres de aquellos teléfonos que tengan la función de descolgar automático. Entre las principales utilidad de este nuevo telemando, que dispone de dos canales, destacan la capacidad de activar y comprobar el estado de un repetidor de alta montaña, activar un sistema de riego o la de activar/desactivar una alarma o una central domótica. El nuevo I-207.2 se suministra con el cable que permite la conexión con cualquier teléfono móvil de la marca Nokia. Dispone de dos salidas a relé y se programa realizando una sencilla llamada telefónica. Este telemando telefónico responde a las órdenes con tonos graves y agudos.

FADISEL, S.L.

Contactar

índice

RTUS CON PRESTACIONES DE PLC E INTERNET

Logitek amplía su oferta de dispositivos para la gestión distribuida al presentar LKremote, tecnología que integra las funcionalidades de RTU, PLC e internet en un equipo compacto para garantizar un total control y análisis de procesos remotos con una significativa reducción de costes de despliegue y desarrollo. Sectores como el de gestión de aguas, agricultura, tráfico, redes ferroviarias, medio ambiente, facility management, oil & gas o la industria energética, incluyendo las renovables, podrán beneficiarse de la total conexión que ofrece LKremote tanto en red (email, acceso a internet, sms, enlace con sistemas SCADA de protocolo estándar, etc.) como a nivel de serie (contadores electrónicos, sensores inalámbricos, dispositivos de seguridad o instrumentación). Además, al ofrecer funcionalidades SCADA y acceso a internet de manera integrada, el dispositivo se convierte en una eficaz herramienta para el análisis y la realización de informes en relación al funcionamiento de los procesos remotos reduciendo así los costes asociados a la adquisición de nuevos dispositivos de control y a los desarrollos de ingeniería en torno a ellos. Además de todas las funcionalidades analíticas, al contar con tecnología web server integrada, la gama LKremote está preparada para enviar mensajes de email, previamente programados, a múltiples receptores. Al no ser necesarias las consultas 'polling' continuas, se reducen al mínimo los costes de tráfico e infraestructura de la red. De la misma manera, además de conectarse vía PC, móvil o PDA, los usuarios pueden recibir alertas sms teniendo así un constante control de lo que ocurre en sus instalaciones. LKremote se conecta directamente con una amplia gama de dispositivos como control de accesos, analizadores, lectores de código de barras, cromatólogos, caudalímetros, etc. disponiendo de una librería de más de 40 drivers de comunicación de forma gratuita. Cuenta con un chasis robusto, capaz de hacer frente a las condiciones más hostiles.

LOGITEK, S.A.

Contactar

índice

TROQUELADORAS MANUALES E HIDRÁULICAS

La compañía británica MANUFORM Ltd. comercializa dos modelos de Prensas Manuales, de 3.000 Lb y 5.000 Lb, ideales para la fabricación de prototipos o pequeñas series, e incorpora nuevos accesorios con lo que espera reforzar su presencia en el mercado. El modelo de 3.000 Lb permite cortar chapa de fibra de vidrio de hasta 2mm de grosor, chapa de aluminio de hasta 2,5mm de grosor y chapa de hierro de hasta 1,6mm. Dispone de una gran variedad de troqueles y matrices para múltiples aplicaciones. El modelo de 5.000 Lb corta chapas de aluminio de hasta 3mm de grosor y chapas de hierro de hasta 2mm. Dispone de su propio utillaje pero también se le puede acoplar el utillaje del modelo de 3.000 Lb mediante el adaptador 921-0070. La gran variedad de accesorios con la que se presentan las prensas permite doblar y guillotinar chapas; cortar en ángulo; hacer rejillas de ventilación; fabricar cajas metálicas propias; hacer taladros para conectores XLR, CANNON, SUB "D", BNC y EURO CONECTORES; hacer taladros cuadrados y rectangulares, cortar carriles DIN en perfecto ángulo recto. La gama incluye asimismo una Prensa Hidráulica y una gran variedad de Cortadores Manuales. En definitiva, una gama de productos sumamente eficaz que resuelve las necesidades del mercado con un plazo de entrega medio de 7-10 días laborables para la mayoría de pedidos.

BELTRÓNICA, S.A.

Contactar

índice



Tubería Metálica Modular.
Nuevo Catálogo 2011.
Soporta 3bar en estandar.
Certificación para 10bar.
Montaje sin necesidad de herramientas.
Soldadura robotizada en láser.
Desde DN60 a DN800.
Construcciones especiales bajo pedido.
La gama más amplia de accesorios.

JACOB

Distribuido por:
TECNICORCK SUÑER, S.L.
Tel: 972-502-917 - Fax: 972-502-011
comercial@tsuner.com
comercial-interno@tsuner.com

Contactar

índice

CONTROLADORES PROGRAMABLES DE AUTOMATIZACIÓN



Gracias a importantes mejoras en su nueva gama de PACs, Rockwell Automation ahora puede ofrecer control de movimiento integrado mediante EtherNet/IP, aumentando la flexibilidad de diseño de las máquinas, a mejorar el rendimiento de sus sistemas y a reducir el coste total del sistema. El control de movimiento integrado en EtherNet/IP de Rockwell Automation utiliza el protocolo industrial común (CIP) las tecnologías de control de movimiento y CIP Sync de Open Device Vendors Association (ODVA). EtherNet/IP utiliza componentes, switches y herramientas de infraestructura estándar y ofrece un rendimiento efectivo de 100 meg con determinismo garantizado, independientemente del tipo y la combinación de dispositivos. Especialmente importante para aplicaciones de control de movimiento, tiene capacidad para sincronización de dispositivos distribuidos a 100 ns así como añadir el timestamp en E/S y salidas con tiempo programado a 100 µs. Además, los fabricantes de máquinas y los usuarios finales obtienen otras ventajas con un entorno de software único como parte de su solución de control de movimiento. Para expandir sus capacidades de control de proceso, control discreto y de seguridad, hay 41 instrucciones de control de movimiento incorporadas, disponibles en los lenguajes de lógica de escalera, texto estructurado y diagrama de funciones secuenciales, mediante el software RSLogix 5000. Los usuarios también tienen acceso a números de catálogo para la selección y configuración de variadores, motores y accionamientos, lo cual proporciona capacidad de conexión y ejecución inmediatas, al eliminar la necesidad de configuración y ajustes complejos del variador/motor/ accionamiento.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

REFRIGERADORES PARA BAJAS TEMPERATURAS DE FLUIDO

En determinadas aplicaciones las necesidades de temperatura para el fluido de trabajo sobrepasan los límites de las construcciones estándar. El nuevo rango de refrigeradores Olaer LCW, para bajas temperaturas de fluido, está concebido para llevar el fluido de trabajo, agua con etilen glicol al 50% ,hasta los -30°C. La gama se compone de seis modelos, con potencias de refrigeración de 2,2 Kw a 20.9 Kw, en tres tamaños de fabricación. Cuentan con un rango de ajuste de temperatura del fluido de -30 / -10 °C y un rango de temperatura ambiente de +15 / 48° C. De modo opcional pueden equiparse con BA (bypass automático), HR (resistencia para agua), LTA (kit de baja temperatura ambiente), FP (filtros de poliuretano), RU (ruedas giratorias con bloqueo), TD (ajuste diferencial, dos sondas) y BGC (Bypass de gas caliente para una precisión de la temperatura +/-1 K)

OLAER IBÉRICA S.A.U.

Contactar

índice

BANDEJA DE DISTRIBUCIÓN 4U PARA FIBRA MULTIMODO Y MONOMODO

LightMax®, marca especializada en fibra óptica, anuncia la disponibilidad de su nueva bandeja de distribución 4U, que ayuda a incrementar la versatilidad en la conexión de planta externa a interna en instalaciones de fibra óptica.

El modelo 144-4U, que disminuye el tiempo y el coste de instalación, tiene como objetivo organizar las fibras para simplificar la conexión óptica de redes multimodo y monomodo.

Esta bandeja de distribución cuenta con capacidad para doce paneles modulares y seis cassettes de empalme (144 mangas) y es totalmente compatible con los adaptadores FC, SC, LC y ST. Tiene multitud de accesorios que permiten una instalación y manejo muy fácil, así como cumplir con los principales requisitos de seguridad.

Cada unidad, fabricada en acero laminado en frío de 16ga y con acabado en pintura horneada, posee cubiertas abatibles y bandeja deslizante de fácil acceso, cubierta frontal de plexiglás, protección trasera y soportes laterales para instalación en racks de 19”.

La bandeja 144-4U se convierte en una excelente solución para dotar de terminación e interconexión de fibra óptica en puntos centrales y responder a las necesidades de integración de numerosas redes.



FIBREMEX EUROPA, S.L.

Contactar

índice

CADENAS DE ARTICULACIÓN UNIDIRECCIONAL



El fabricante de cadenas iwis presenta sus cadenas de articulación unidireccional. Se trata de cadenas flexibles unilateralmente, con dorsal rígido, para empujar cajas y para salvar distancias sin guía. Estas cadenas, con diseños personalizados, se utilizan en todo el mundo en aplicaciones, como por ejemplo en la ingeniería médica, sistemas de transporte, gestión de servicios de edificios y en máquinas herramienta.

Las cadenas destacan por su diseño compacto y tienen las cualidades necesarias para transmitir fuerzas de empuje y de tracción, también con la posibilidad de salvar grandes distancias sin guías de cadena. Poseen una función similar a una transmisión lineal sin necesidad de una transmisión de cadena recirculante. Las características de arco lateral y dorsal se pueden ajustar de manera individual. Las cadenas se ofrecen en diferentes tamaños y para diversos conceptos de transmisión.

Las cadenas se desarrollan de manera personalizada y en estrecha colaboración con los usuarios finales y pueden ser fabricadas en diferentes sedes de producción. La oferta de asistencia técnica del fabricante abarca, entre otras, análisis del desgaste, de la vida útil y de la fuerza de rotura. La calidad se garantiza mediante métodos y medios de prueba desarrollados en las propias instalaciones.

iwis ofrece, además de cadenas de articulación unidireccional, una gama de productos completa para todas las aplicaciones en la tecnología de accionamiento y de transporte.

PERMARIN, S.A.

Contactar

índice

ESPESADOR DE FANGOS

Toro Equipment, S.L presenta el espesador de fangos Sludgeway®, un equipo para la separación de las fases sólida y líquida del agua que contiene determinadas materias en suspensión. El equipo Sludgeway®, es una máquina preparada para trabajar con alta tasa de sólidos en suspensión.

La flotación por aire disuelto aplicado al espesado de fangos Sludgeway® hace que los fangos asciendan a una velocidad mucho mayor que la de sedimentación por gravedad. El fango ascendente se recoge en la superficie del flotador mediante un sistema de rasquetas como fangos flotados. Es un equipo que consigue elevados rendimientos en aplicaciones para depuradoras urbanas, por la existencia de gran cantidad de fango que necesita un espesamiento previo a su tratamiento posterior.

Los equipos de flotación por aire disuelto, desarrollados y fabricados por Toro Equipment, S.L. están diseñados para favorecer de forma extraordinaria la conglomeración de las partículas aire/sólido ó aire/aceites, por lo que el resultado es una rápida eliminación de carga y de grasas. La alta consistencia del fango flotado hace que sea fácil de alcanzar, incluso sin polímero. Presenta una alta estabilidad frente a cambios de caudal y calidad del fango, así como un excelente rendimiento con fangos difíciles y de baja calidad.

Entre sus aplicaciones encontramos: Espesado de fango biológico previo a tratamiento de deshidratación, Espesado de fangos producidos en ETAP y EDAR, Estabilización aeróbica o anaeróbica y Sustitución de decantadores a final de línea, especialmente en procesos de filtros aeróbicos sumergidos.



TORO EQUIPMENT, S.L.

Contactar

índice

CONECTORES PLÁSTICOS



LEMO presenta la nueva Serie REDEL® XP de conectores plásticos con enclavamiento Push-Pull. El mecanismo de enclavamiento está ahora encajado en el cuerpo del conector y de esta forma se ofrece una mayor resistencia al impacto y también una mayor densidad de contactos.

La nueva Serie REDEL® XP ofrece diversas configuraciones de contactos y colores favoreciendo un amplio abanico de aplicaciones en segmentos como electromedicina y medida & control, desde catéteres a instrumentos quirúrgicos.

Muchos años de experiencia y know-how han permitido a LEMO lanzar la nueva Serie de conectores REDEL® XP de altas prestaciones. Fabricados con Sulfona, material patentado, el conector es muy resistente a la esterilización en autoclave, ideal para aplicaciones médicas.

Esta gama está disponible en una gran variedad de colores: negro, blanco, gris, verde, azul, amarillo y rojo. Desde 4 a 22 contactos en versiones crimp y soldadura. El cuerpo exterior está disponible en colores gris, negro y blanco y su diseño ergonómico lo hace muy fácil de utilizar por cirujanos y personal médico.

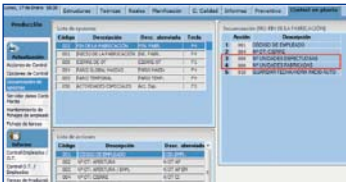
La flexibilidad de su diseño permite a los fabricantes de equipos que lo incorporen mantener un stock mínimo de componentes que pueden generar un amplio número de conectores.

IBERLEMO, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE PRODUCCIÓN/ PRESENCIA



AS Software ha mejorado su Sistema de Control de Producción/Presencia, convirtiéndolo en una solución muy competitiva en cuanto a costes y funcionalidades para lograr un control total del proceso productivo de la planta de fabricación.

Esta solución, que facilita la toma de decisiones a nivel de Dirección y mejora la rentabilidad de la producción tanto de pymes como de grandes empresas, obtiene de forma automatizada los datos de producción en planta integrándolos en el sistema de gestión (ERP) de la empresa. Con ello las compañías pueden obtener información en tiempo real de los trabajos iniciados y realizados en fábrica por orden de trabajo, empleado, máquina, etc.

Desarrollada bajo la filosofía de “Mínimas Teclas”, esta solución ofrece ahora una interface más atractiva y visual así como un sencillo funcionamiento. Permite reducir notablemente la inversión TI, ya que es posible utilizar un simple PC sin necesidad de invertir en dispositivos o terminales específicos para la captura en planta de datos o para el control horario del personal. Así mismo, la solución de AS Software permite capturar los datos necesarios mediante terminales equipados con lectores de código de barras.

El Sistema de Control de Producción de AS Software consigue realizar un seguimiento absoluto del proceso productivo de cada Orden de Trabajo, con información de cada fase de la producción y tiempos por recurso/operario. Esta solución aporta además un exhaustivo seguimiento y control del resto de procesos vinculados a la producción, como tareas de producción o de almacén genéricas no ligadas a una orden de trabajo determinada.

AS SOFTWARE, S.A.

Contactar

índice

VENTOSAS A IMÁN PERMANENTE NEODIMIO-HIERRO-BORO MOLETEADO



Manutan presenta sus ventosas a imán permanente neodimio-hierro-boro moleteado, Con agujero golpeado ligeramente. Pueden ser utilizadas para todas las fijaciones en el mantenimiento de partes para máquinas a electroerosión, máquinas a hilos y máquinas que deben atornillarse. Las propiedades excepcionales del neodimio permiten aplicaciones hasta ahora imposibles con otros imanes. Este material cuenta con unas prestaciones magnéticas excepcionales. Se trata de un material relativamente costoso, que sólo se trabaja en la muela. Presenta una resistencia a la temperatura media, a atención a los riesgos de oxidación. Su temperatura máxima de uso es de 100° C.

Entre sus principales campos de utilización encontramos motores, separadores, sensores, informático, electrónica, electricidad, biomédica, aeronáutica, automóvil, etc.

MANUTAN, S.L.

Contactar

índice

SENSORES INDUCTIVOS



Sick presenta su gama de sensores inductivos IQ flan, ideales para maquinaria con muy poco espacio. Su diseño plano, el montaje sencillo, su estructura resistente y las distancias de detección aumentadas son argumentos más que convincentes.

La serie IQ flat se compone de cuatro modelos de sensores con alturas de entre 4 y 10mm. Los IQ 04 e IQ 06 con carcasa de plástico ofrecen una distancia de detección de 1,5 y 3 mm, respectivamente. Se pueden instalar de forma rápida y segura con un solo tornillo. Además, se reajustan con tan poco esfuerzo como los IQ 20 e IQ 25. Estos ofrecen una especial resistencia gracias a su carcasa de metal, y son apropiados para distancias de conmutación de 7 y 5mm, respectivamente.

El montaje sencillo y fiable de los dispositivos de la serie IQ flat y, por encima de todo, su diseño plano y compacto, los hace especialmente apropiados para aplicaciones en espacios muy limitados, como el control de presencia en los cada vez más reducidos sistemas de manipulación, el posicionamiento de los soportes de componentes en la fabricación electrónica o el reconocimiento de piezas en prensas y herramientas de conformado.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO PARA ILUMINACIÓN LED



SUNON está involucrado desde hace tres décadas en el desarrollo de tecnología clave y la fabricación de módulos refrigerantes de alta eficacia. Sobre una sólida estructura R+D, se ha propuesto y conseguido el desarrollo de módulos altamente eficientes y responsables con el medio ambiente.

Para tal fin se ha combinado un diseño de alta gama, tecnología de enfriamiento miniaturizada y módulos activos para obtener soluciones ligeras de peso para la iluminación LED de alta potencia. Estos se aplican en bombillas E27/E26 de 15 a 24 W, MR16 de 7 a 15 W, spotlights de 31 W, 43 W y superiores, así como downlights de 25 a 50 W.

El resultado final garantiza un nivel de ruido que no excede de los 18 dB(A), un consumo extremadamente bajo y una expectativa de vida igual o superior a la del LED.

GICODA, S.L.

Contactar

índice

ENVÍANOS TUS NOVEDADES

PRÓXIMO MONOGRÁFICO

- ENERGÍAS
- MEDIO AMBIENTE Y ECOLOGÍA

Te invitamos a participar en el próximo número de Plantas de Proceso.

Envíanos información sobre algún producto novedoso relacionado con el sector de la Energía o el Medio Ambiente y la Ecología.

Tu nota se publicará de forma totalmente gratuita.

plantas@ptp.es
Telf: 91 431 67 47

FERIAS Y CONGRESOS

índice

CLIMAMED 2011 (Madrid, 2 y 3 de junio de 2011)

CLIMAMED 2011, el Congreso Mediterráneo de Climatización, tendrá lugar los días 2 y 3 de junio en Casa América, Madrid. Las principales Asociaciones, AICARR (ITALIA), AICVF (FRANCIA), APIRAC (PORTUGAL) y la organizadora ATECYR (ESPAÑA), relacionadas con las técnicas de la climatización, vienen organizando desde el año 2004 el Congreso Mediterráneo de Climatización, "CLIMAMED", con el objeto de intercambiar conocimientos y experiencias, enmarcadas en una problemática similar y por una normativa europea que a todos nos condiciona. En esta VI edición contarán con la participación por primera vez de la Asociación Turca, TTMD.

Los proyectistas, fabricantes, instaladores, mantenedores, propietarios y usuarios tienen la oportunidad de asistir a este Congreso y contrastar o ampliar sus conocimientos dentro del amplio "Temario" propuesto.

Contactar

SMAGUA 2012 (Zaragoza, del 6 al 9 de marzo de 2012)

La XX edición de Smagua se celebrará en Feria de Zaragoza del 6 al 9 de marzo de 2012, convocando una vez más a las empresas líderes de la industria del Agua y del Riego y a los profesionales que deseen conocer las últimas tecnologías, equipos y sistemas para la gestión y aplicaciones del recurso hídrico. En la última edición celebrada en 2010, el certamen logró reunir a 1.352 expositores procedentes de 37 países y 35.629 visitantes procedentes de 53 países.

Contactar

SMAGUA CHINA (Shanghai, China, del 7 al 9 de noviembre de 2011)

La organización de Smagua asume el reto de ser plataforma de negocios en mercados emergentes. Por ello, del 7 al 9 de noviembre de 2011, tendrá lugar la primera edición de Smagua China en el Shanghai World Expo Theme Pavilion.

Tras 19 convocatorias celebradas en España con más de 1.300 expositores y 35.000 visitantes en el año 2010, Smagua es garantía de convocatoria en el mercado con más desarrollo y crecimiento en el sector del agua.

El mercado chino es, actualmente, el que está experimentando un mayor crecimiento mundial en el sector del agua debido a las inversiones que la administración pública está llevando a cabo en suministro y depuración de aguas.

Contactar

JORNADAS “ENERGY THINKING DAYS” (Barcelona, del 4 al 8 de abril de 2011)

Aiguasol presenta en Barcelona su ciclo de jornadas “Energy thinking days”, que tendrán lugar del 4 al 8 de abril en Barcelona, y que contarán como eje temático las energías renovables y la eficiencia energética.

Las “Energy Thinking days” nacen con la vocación de constituir un espacio de trabajo, intercambio y debate, basado en reuniones de trabajo y talleres, donde aportar y avanzar en la búsqueda y desarrollo de ideas, esquemas y soluciones que permitan avanzar hacia un mundo sostenible, donde el uso de los recursos sea 100% renovable.

Este año el foco técnico de las actividades será la integración de la energía solar térmica con bombas de calor y con sistemas de redes de distrito con acumulación estacional. Alrededor del mismo, se desarrollarán distintos eventos, algunos de ellos abiertos al público, otros reservados a expertos miembros de las Tareas de la Agencia Internacional de la Energía (IEA).

Contactar

CATÁLOGOS

índice

GENEBRE presenta el Nuevo catálogo de la División Industrial 2011

El nuevo catálogo de la División Industrial de Genebre incorpora un conjunto de novedades, que van dirigidas a poder cubrir las demandas de sus clientes tanto en el mercado nacional como para la exportación que actualmente ya realizamos a más de 80 países en todo el mundo. Las novedades se recogen en tres capítulos: Válvulas Industriales, Línea sanitaria industrial y Automatización.

Contactar



EMPRESAS

índice

ABB refuerza su posición en el sector solar a través de una nueva inversión

ABB ha acordado la adquisición del 35 por ciento de las acciones de Novatec Solar (antes Novatec Biosol), una compañía de tecnología de centrales de concentración solar (CSP) con sede en Karlsruhe, Alemania. La inversión incluye una opción para adquirir el 100 % de Novatec Solar y un acuerdo para cooperar en futuros proyectos de centrales solares. Las dos compañías acordaron no divulgar los detalles financieros de la transacción.

Las CSP constituyen un sector de energía renovable en rápido crecimiento, por lo que esta inversión complementa las actuaciones de ABB en automatización de centrales generadoras, en electrificación, y en grandes líneas de transporte.

Novatec Solar es un proveedor líder en la tecnología Linear Fresnel CSP, que utiliza espejos planos para concentrar la energía solar en un receptor para producir vapor. El vapor producido a partir de la energía solar reduce la necesidad de combustibles fósiles para generar electricidad en las centrales generadoras existentes o de nueva creación, y también en fábricas de proceso y en otras aplicaciones industriales en las que se necesita calor. En comparación con otras tecnologías CSP, la de Novatec Solar es altamente competitiva gracias al uso de espejos planos y de acero común en módulos de espejos de baja altura, que son fáciles de montar e instalar.

Contactar

ADRP y AECTTI firman un acuerdo de colaboración

La Asociación de Empresas de Control de Calidad y Control Técnico Independientes (AECTTI) y la Asociación de Descontaminación de Residuos Peligrosos (ADRP) han firmado un acuerdo con el fin de establecer vías de colaboración y buscar sinergias en temas de interés comunes a ambas entidades.

El objetivo de este acuerdo es promover una colaboración en los asuntos relacionados con residuos peligrosos, favoreciendo el intercambio de información y la colaboración en tareas, actividades y proyectos que sean de mutuo beneficio.

La naturaleza de las dos asociaciones hace que la colaboración sea especialmente relevante, debido a que los trabajos relacionados con la construcción dan lugar a una amplia variedad de residuos, peligrosos o no peligrosos, cuyas características dependen de muchos factores que van desde el tipo de trabajo ejecutado hasta el uso del edificio.

El acuerdo fue firmado por los presidentes de ambas asociaciones, Manuel Miranda (AECTTI) y Adolfo García (ADRP) en la sede de la Confederación Nacional de la Construcción.

Contactar

Alfaland mostrará sus soluciones para logística en la feria SALT 2011

Alfaland, compañía española especializada en soluciones globales para la cadena de suministro, participará en la segunda edición del Salón Atlántico de la Logística y el Transporte (SALT) en colaboración con Hyster, líder en equipos de manutención.

El SALT, que se celebrará en Las Palmas de Gran Canaria entre el 27 y el 29 de abril, se ha convertido en la cita anual de la industria logística en Canarias, un punto clave en el Atlántico en las rutas comerciales entre Europa, África y América.

En su stand, Alfaland mostrará sus soluciones completas para el sector, las cuales pasan desde las más tradicionales ligadas a los equipos de manutención, encabezadas por las máquinas de Hyster (desde las transpaletas a los reachstackers), de la que es socio distribuidor, pasando por los tractores portuarios, hasta soluciones tecnológicas como son los sistemas de gestión de flotas (SGF), de almacenes (SGA), radiofrecuencia y picking por voz, entre otras.

SALT, organizada por el Clúster Canario del Transporte y la Logística y el Gobierno de Canarias, reunió el año pasado a más de 80 empresas expositoras de una decena de países y más de 2.000 profesionales pasaron por el salón.

Contactar

B

TARJETA DEL LECTOR
AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE

171

Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en:

☐ N° de Lector
(Código de etiqueta de envío)

PLANTAS-PROCESO

NOMBRE Y APELLIDOS:

EMPRESA:

DIRECCION DE ENVÍO (SEÑALE: ☐ Empresa ☐ Particular)

COD. POSTAL: POBLACIÓN:

PROVINCIA: TELEFONO:

FAX: C.I.F.:

E-MAIL:

PÁG. WEB. WWW:

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747 disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío

MÁS FÁCIL
MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia	Enviennos Representante	Envíenme Documentación	Envíenme Tarifas	Datos del Distribuidor
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

☐ ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD ☐ DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones:.....
ENVÍO POR FAX : 914 263 332

C

TARJETA DE SUSCRIPCION
(sólo para profesionales)

Persona interesada: Nombre y Apellidos:

Código Etiqueta Envío

Fecha:

Firma:

Datos de Empresa: EMPRESA: C.I.F./N.I.F.:

DIRECCION DE EMPRESA:

POBLACIÓN: C.P.:

PROVINCIA: PAÍS:

TELÉFONO: FAX:

WEB: E-MAIL:

Deseo suscribirme a la revista AUTOMÁTICA & ROBOTICA sin cargo, sólo abonare los gastos de direccionado y envío como profesional acreditado:

☐ Suscripción 11 números (1 año) **20 euros**

☐ Suscripción 22 números (2 años) **28 euros**

☐ Suscripción fuera de España (1 año) (Sólo pago mediante talón) **110 euros**

☐ Suscripción 11 números (20 euros) + Directorio del Sector (99 euros) **103 euros**

☐ Suscripción 22 números (28 euros) + 2 Directorios del Sector (198 euros) + CD-Rom Sector Industrial (35 euros) **197 euros**

El importe de la suscripción se abonará:

☐ Talón nominativo a: Tecnología Punta Publicaciones, S.L.

☐ Transferencia Bancaria a nuestra c/c en Banco Popular 0075-0355-35-0500039303

Departamento de la Empresa

- ☐ 01 Director General
- ☐ 02 Diseño de Productos
- ☐ 03 Importa
- ☐ 04 Director de Producción
- ☐ 05 Control de Calidad
- ☐ 06 Mantenimiento
- ☐ 07 Otros Técnicos / Ingenieros
- ☐ 08 Jefe de Compras
- ☐ 09 Otros
- Indique nº de Empleados
- Actividad (máx. 2)**
- ☐ 01 Fabrica en España
- ☐ 02 Exporta
- ☐ 03 Importa
- ☐ 04 Minorista Industrial
- ☐ 05 Ingeniería
- ☐ 06 Fabrica en el Extranjero
- ☐ 07 Mayorista Industrial
- ☐ 08 Centro de Enseñanza
- ☐ 09 Distribuidor
- ☐ 10 Organismo Público
- ☐ 11 Asociación
- ☐ 12 Centro de Investigación
- ☐ 13 Centro de Investigación

A

TARJETA DEL LECTOR
AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE

171

Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en:

☐ N° de Lector
(Código de etiqueta de envío)

PLANTAS-PROCESO

NOMBRE Y APELLIDOS:

EMPRESA:

DIRECCION DE ENVÍO (SEÑALE: ☐ Empresa ☐ Particular)

COD. POSTAL: POBLACIÓN:

PROVINCIA: TELEFONO:

FAX: C.I.F.:

E-MAIL:

PÁG. WEB. WWW:

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia	Enviennos Representante	Envíenme Documentación	Envíenme Tarifas	Datos del Distribuidor
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

☐ ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD ☐ DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones:.....
ENVÍO POR CORREO

Departamento de la Empresa

- ☐ 01 Director General
- ☐ 02 Diseño de Productos
- ☐ 03 Importa
- ☐ 04 Director de Producción
- ☐ 05 Control de Calidad
- ☐ 06 Mantenimiento
- ☐ 07 Otros Técnicos / Ingenieros
- ☐ 08 Jefe de Compras
- ☐ 09 Otros
- Indique nº de Empleados
- Actividad (máx. 2)**
- ☐ 01 Fabrica en España
- ☐ 02 Exporta
- ☐ 03 Importa
- ☐ 04 Minorista Industrial
- ☐ 05 Ingeniería
- ☐ 06 Fabrica en el Extranjero
- ☐ 07 Mayorista Industrial
- ☐ 08 Centro de Enseñanza
- ☐ 09 Distribuidor
- ☐ 10 Organismo Público
- ☐ 11 Asociación
- ☐ 12 Centro de Investigación
- ☐ 13 Centro de Investigación

Nº 171 - MARZO 2011

Edita
PTP, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Ana Fernández

Publicidad:
CENTRO
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
CATALUÑA:
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª - 08004 BARCELONA
Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscalvoj@gmail.com

Imprime: Gráficas Tetuán
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



PARA SUSCRIBIRSE a nuestra revista **PLANTAS DE PROCESO** tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos.**VEA TARJETA**
La suscripción a la revista **PLANTAS DE PROCESO** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por períodos anuales. Los GASTOS de direccionado y envío NO están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año. Recibirá así todos los números de PLANTAS DE PROCESO. Además obtendrá GRATIS las dos ediciones anuales de SECTOR INDUSTRIAL.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea.
Para ello existen **TRES** posibilidades:
· Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector** de la parte de inferior.
· Si lo prefiere puede recortar y enviar por **Fax al 915 777 464** la **Tarjeta del Lector** de la parte superior.
· También puede complimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:
· Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia→**Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]**
· Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
· La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

RESPUESTA COMERCIAL B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90 Autorización nº 9571	SELLO
PLANTAS DE PROCESO Tarjeta de Suscripción Espartinas 5, local 28001 MADRID	
RESPUESTA COMERCIAL B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90 Autorización nº 9571	SELLO
TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L. “PLANTAS DE PROCESO” Espartinas 5, local 28001 MADRID	

EMPRESAS

índice

Los silos y almacenes de CEMEX obtienen la acreditación ISO 14.001
El punto de expedición que la compañía cementera CEMEX posee en el puerto de Castellón ha obtenido la acreditación AENOR de calidad medioambiental ISO 14.001. Hasta ahora, en España, ninguna instalación cementera con estas características había logrado esta certificación, siendo CEMEX la primera compañía en recibirla.
La certificación se ha obtenido gracias al cumplimiento de todos los requisitos que exige la normativa, destacando entre otros aspectos que toda el área logística está pavimentada y cuenta con un servicio de mantenimiento y limpieza de las vías de tráfico que elimina o minimiza la emisión de partículas. Además, las instalaciones están dotadas de contenedores asociados a la gestión de residuos, que todo el personal utiliza para mantenerlas en condiciones óptimas al tiempo que se favorece la reutilización y el reciclado.
En cuanto a las oficinas, su diseño favorece que todos los despachos cuenten con iluminación natural, por lo que apenas necesitan luz artificial durante el horario laboral. Además, dos placas solares calientan el agua utilizada en los vestuarios y el edificio cuenta con un sistema de regadío inteligente para las plantas de oficina y un sistema de ventilación.

Contactar

Abierto el plazo para recibir las ponencias del primer congreso Eurotec
La secretaría técnica de la primera edición de Eurotec ha abierto el plazo de recepción de las ponencias que configurarán el programa científico de este congreso, organizado por la Sociedad de Ingenieros Plásticos en el marco de la próxima edición de Equiplast, el Salón Internacional del Plástico y Caucho de Fira de Barcelona, que tendrá lugar del 14 al 18 de noviembre en el recinto de Gran Vía.
La organización del congreso convoca a especialistas de todo el mundo en diseño e ingeniería de producto, automoción, transporte, extrusión, materiales termoplásticos, aditivos o bioplásticos, entre otras temáticas, a enviar sus textos antes del 1 de junio de 2011.
Disertar sobre los retos a los que se enfrenta la ingeniería de plásticos como la globalización, las biotecnologías o el ahorro energético es el objetivo principal de este primer congreso que la SPE organiza en Europa y que cuenta con el aval de las trece ediciones de ANTEC, el congreso que esta entidad celebra en el ámbito norteamericano anualmente desde 1998 y que reúne a los expertos y profesionales más prestigiosos del sector plástico.

Contactar

Hempel premia a los pintores más fieles en su promoción de primavera
Bajo el lema “Esto pinta muy bien”, Pinturas Hempel, una de las empresas destacadas en la fabricación y venta de recubrimientos y pinturas dentro del mercado Decoración-Construcción, ha puesto en marcha en toda España su promoción dirigida al Sector Profesional, que durará hasta el 20 de abril.
Dicha promoción tiene como finalidad premiar la fidelidad de los clientes de Hempel. Para participar, el pintor profesional debe comprar 50 litros de una de las pinturas promocionadas en los envases 4 y 15L, rellenar el cupón y depositarlo en la urna que está expuesta en a los puntos de venta de Hempel en todo el país.
Concretamente, los productos promocionados son: Hempatone (Extra, Satin, Antimoho, Ecológico), Hempelmat, Hempelflat, Hempacryl (Solfix, Fix, Evolution, Rugoso, Flexiduro, Flex, sellador opaco al disolvente), Hempamur liso, Selladora al agua y Sellador opaco al agua.
Como primer premio, Hempel ha establecido una furgoneta Kangoo profesional. El segundo premio lo constituye 1 año de gasolina gratis, valorado en 2.000 euros. Como Tercer Premio, la compañía otorgará un año de comida gratis en menús por un importe de 2.000 euros.
El sorteo tendrá lugar ante notario en Barcelona, el día 16 de mayo. Tras la celebración del sorteo, HEMPEL contactará con los ganadores telefónicamente.

Contactar

Pöppelmann KAPSTO® cumple 50 años
Pöppelmann KAPSTO® celebrará su 50º aniversario en la próxima Feria “Hannover Messe 2011. Gracias a sus productos de máxima calidad y al excelente servicio Pöppelmann KAPSTO ® es, ya desde los principios de los años 70, líder del mercado europeo. Esta rama de negocio produce tanto piezas estándar como tapones y caperuzas individuales y personalizados. Los clientes aprecian la calidad y fiabilidad de la empresa: El 99,98% de las entregas sin fallos hablan por sí mismos.
El excelente servicio ha contribuido en gran medida al alto nivel de satisfacción del cliente. Se incluye la entrega (a menos de 48 horas, válido para los más de 3.000 versiones del programa estándar), asesoramiento para encontrar de forma rápida soluciones de los problemas del cliente (incluyendo soporte telefónico técnico), el envío de muestras gratuitas, cómodo servicio de descarga de datos CAD, y productos especiales por encargo.
Desde 2011, la compañía entrará en el mercado de los EE.UU. La producción continuará en la fábrica en Alemania, pero la distribución se establecerá allí.

Contactar

ToolsGroup busca reforzar su posición en el Sector Farmacéutico
ToolsGroup desea posicionarse este año 2011 entre los primeros proveedores logísticos de TI del Sector Farmacéutico. ToolsGroup ofrece soluciones innovadoras de planificación y optimización que permiten reducir costes, inventario, generar caja, incrementar ventas y mejorar procesos. Sus soluciones son fáciles de implantar y con diversas formas de financiación del proyecto.
La Solución Service Optimizer 99+ de ToolsGroup es en estos momentos la herramienta más innovadora que existe en el mercado para la optimización del binomio stock-servicio. Las ventajas de esta tecnología, junto con la experiencia de la compañía, ofrecen importantes resultados en algunos de sus clientes con una reducción del inmovilizado de entre el 15% y el 30%, lo cual va acompañado de la mejora simultánea del nivel de servicio. Esta solución está implantada ya en empresas del sector farmacéutico, con resultados tangibles y probados.
También ponen a disposición del sector farmacéutico su aplicación DCH, que permite integrar la visión de las diferentes partes de la Empresa, incluso en organizaciones extensas y complejas, que pueden aportar conocimiento al proceso de cálculo de las previsiones, promoviendo la creación de una previsión consensuada en un proceso colaborativo.

Contactar

TÜV Rheinland acreditada para la certificación FSSC 22000
Recientemente , Global Food Safety Initiative – GFSI (iniciativa mundial para la inocuidad alimentaria) ha aprobado el contenido para un nuevo estándar en inocuidad alimentaria , FSSC 22000 que incorpora elementos de inocuidad alimentaria y abordados por estándares previos como ISO 22000:2005, HACCP, BRC, e IFS, así como también especificaciones como PAS 220:2008.
FSSC 22000 esta basada en ISO 22000: 2005, la norma se integra perfectamente con otros sistemas de gestión como ISO 9000, ISO 14000 y OHSAS 18001, convirtiéndose en parte integral de la estrategia de cualquier organización que elabore alimentos para mejorar su calidad y asegurar la inocuidad.
TUV Rheinland , esta en condiciones de poder certificar este estándar a partir de Marzo del 2011 ya que ha superado la auditoria de acreditacion con resultado positivo y dispone de auditores cualificados.

Contactar

Veolia construye una planta anaerobia de tratamiento de aguas residuales
La multinacional papelera de origen sueco SCA Hygiene Products, ha confiando en Veolia Water Solutions & Technologies para la construcción de una planta anaeróbica de tratamiento de aguas residuales para su centro de producción de Ortmann, en Austria.
La nueva planta tiene por objetivo aliviar la carga al tratamiento biológico aeróbico existente, de manera que se garantice la calidad final de efluente y además pueda hacer frente a posibles incrementos en la cantidad o en la contaminación del afluente a tratar.
El tratamiento anaeróbico, basado en un reactor Biobed® EGSB (Expanded Granular Sludge Bed) de 850 m3 de volumen, está diseñado para el tratamiento de un caudal de hasta 8.000 metros cúbicos al día y admite una carga máxima de 16.000 Kg/día de demanda química de oxigeno (DQO). La principal ventaja de este reactor radica en su compacidad, ya que requiere menor espacio de implantación gracias a su diseño en altura.
Biothane, perteneciente a Veolia Water Solutions & Technologies, es una de las compañías líderes en el mundo en el tratamiento biológico de aguas residuales para la industria, habiendo realizado más de 500 instalaciones para diferentes sectores industriales que avalan su experiencia y capacitación.

Contactar

COMPRESORES DE VELOCIDAD VARIABLE

CompAir ha ampliado su línea de compresores rotativos de tornillo de velocidad variable, para ofrecer una gama completa de máquinas de alta eficiencia energética de 7,5 kW a 250 kW.

Con la misma plataforma de productos de sus unidades de velocidad fija, CompAir ofrece ahora una selección completa de compresores para cada aplicación, con tecnología avanzada de inyección de aceite probada en miles de aplicaciones en todo el mundo.

El consumo de energía se ha tenido en cuenta en todo momento con el fin de garantizar que las máquinas puedan adaptarse a las grandes variaciones en la demanda de aire necesaria para los procesos modernos, con ahorros de energía de hasta el 25%.

Cada compresor incluye un probado inversor. Esto contribuye a minimizar el uso de energía, ya que la unidad produce el volumen adecuado de aire necesario para la red de la fábrica en todo momento. Como resultado, no hay pérdida de energía debido al funcionamiento en vacío del compresor, lo que redundará en un menor consumo de energía y desgaste de los componentes principales. El inversor está integrado en un armario eléctrico y protegido del polvo con un filtro recambiable que garantiza alta fiabilidad y vida prolongada.

Los compresores de 7,5 kW a 22 kW están disponibles en forma de estación de aire, con un secador frigorífico y un depósito de aire en formato compacto, idóneo para instalaciones pequeñas.

Todos los modelos ofrecen niveles sonoros reducidos, lo que permite situar el compresor en el punto de uso, con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero al no ser necesario guardar la unidad en una sala aparte o instalar tuberías adicionales.



COMPAIR IBERIA, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE GESTIÓN DE ALMACENES

Mecalux presenta Easy WMS®, un software de gestión de almacenes dirigido a empresas de cualquier envergadura y dedicadas a los más diversos sectores de actividad ya que encaja en cualquier compañía: desde una pequeña empresa con un almacén convencional hasta el control logístico de un aeropuerto.

Tiene como principal objetivo controlar, coordinar y gestionar todos los procesos que se desarrollan en un almacén. Los diferentes niveles de funcionalidad de Easy WMS® permiten adaptar el software a las necesidades concretas de cada instalación en función del grado de complejidad y automatización del almacén y puede adaptarse fácilmente al crecimiento de un negocio o a nuevos procesos y volúmenes gracias a su gran flexibilidad.

El software ha sido creado y desarrollado íntegramente por Mecalux con el fin de incrementar la productividad logística y disminuir el número de operaciones. Gracias a Easy WMS® es posible tener un control total de las ubicaciones, así como de la preparación de pedidos a tiempo real y la productividad de los operarios. La preparación y el envío de los pedidos se realizan con mayor rapidez, eliminando los errores en las expediciones. De este modo se mejora el cumplimiento de los plazos de entrega de pedidos, con una reducción drástica de los costes de pérdida por caducidad o por pérdida desconocida.

MECALUX, S.A.

Contactar

índice

DRIVERS LED

Velorel, S.L. presenta los tres primeros IC driver LED de una nueva familia de ZMDI, con eficiencia de hasta el 95% para crear soluciones rentables de iluminación LED en entornos domésticos, públicos e industriales, tanto en interiores como en exteriores.

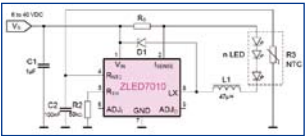
Los modelos ZLED7000 y ZLED7010 dirigen uno o varios LED con una tensión de alimentación de 6 a 40 V, usando convertidores 'step-down' inductivos en modo continuo, mientras que el driver ZLED7001 cuenta con un modo de control de pico de corriente que opera en un amplio rango de entrada de 8 a 450 VDC que permite aplicaciones a 110 y 220 VAC, siendo ideal para tareas con alimentación directa de red.

El ZLED7000 y el ZLED7010 se caracterizan por un transistor integrado de conmutación de corriente y sólo necesitan cuatro componentes externos para crear un driver completo. Ambos dispositivos soportan un amplio rango de "oscurecimiento" y pueden controlar hasta 750 mA de corriente LED con una regulación mejor de 2 mA para aumentar la nitidez. El ZLED7010 también posee una entrada para sensor de temperatura que permite maximizar la vida del LED.

El ZLED7001 permite una operación eficiente de LED de alto brillo y contribuye a reducir el coste y tamaño de lámparas LED. De esta forma es posible crear productos LED que reemplacen a bombillas incandescentes y tubos fluorescentes.

El ZLED7000 se presenta en un encapsulado SOT89-5, ideal para aplicaciones con restricciones de espacio, como señalización o iluminación arquitectónica, en tanto que el ZLED7001 y el ZLED7010 se encuentran disponibles en un encapsulado SOP-8.

Para ayudar a optimizar el tiempo y la fiabilidad del desarrollo, puede disponer de kits con notas de aplicación y tarjeta de evaluación para los tres nuevos drivers de ZMDI.



VELOREL, S.L.

Contactar

índice

PAQUETES INTEGRADOS PARA LA CREACIÓN Y EL DISEÑO 3D



Autodesk anuncia el lanzamiento de las versiones 2012 de su software para diseño 3D, ingeniería y entretenimiento y de su nueva familia de paquetes completos de diseño. Estos nuevos paquetes integrados ofrecen un completo y sofisticado kit de soluciones de diseño orientadas a una variedad de industrias más amplia. Todos ellos contienen un rango de aplicaciones que integran un gran conjunto de funcionalidades complementarias para el diseño en construcción, infraestructuras, creación de productos y contenidos audiovisuales. El uso conjunto de estas soluciones proporciona una gran capacidad para la gestión de datos, los procesos de trabajo y el desarrollo de proyectos colaborativos.

La familia de paquetes de Autodesk para el diseño y la creación ofrece el mayor conjunto de herramientas específicas para cada sector habido hasta el momento, con un coste menor y una facilidad mayor de instalación que los de la adquisición de los productos de manera individualizada. Los paquetes también facilitan la estandarización en un kit unificado para una gran multitud de departamentos, proporcionando una gran flexibilidad para la innovación y una respuesta más rápida a las necesidades cambiantes de negocio. Además, las suites 2012 facilitan la exploración de nuevos productos y tecnologías proporcionando una experiencia de usuario consistente, que hace más fácil el aprendizaje y el trabajo con una multitud de herramientas Autodesk.

AUTODESK, S.A.

Contactar

índice

DOSIFICADOR DE SÓLIDOS A GRANEL

Basada en su larga experiencia en la dosificación de productos sólidos a granel, Solids Solutions Group ha desarrollado un novedoso dosificador de precisión: "solids PreciDos".

Incluso con productos cohesivos, este dosificador posibilita una muy alta exactitud de dosificación debido a su mecanismo de dosificación fina libre de pulsaciones. El constante grado de llenado del sin-fin de dosificación contribuye a la más alta precisión y constancia de dosificación.

El dosificador se puede desmontar fácilmente para su limpieza y precisa además de muy poco mantenimiento. Todos los accionamientos están dispuestos de forma muy accesible.

El aparato de dosificación –de acuerdo con GMP y conforme a FDA- está realizado para su utilización en la industria alimentaria y química así como en general para elevados exigencias de precisión y limpieza. En el caso de productos con peligro de explosión, el aparato se suministra con certificado ATEX.

El grupo Solids Solutions Group, desarrolla y crea su propio Software teniendo en cuenta las particularidades específicas de los proyectos y materiales para la técnica de dosificación y pesaje y la técnica de transporte neumático.

Ofrece soluciones específicas para las industrias de química, pinturas, plásticos, cauchos, productos alimenticios, bebidas, materias primas, minerales, vidrio, cerámica, esmalte, fundiciones, energía y medio ambiente.



SOLIDS SOLUTIONS GROUP

Contactar

índice

SENSOR LÁSER

Mesurex presenta el nuevo sensor optoNCDT 1402SC de su representada Micro Epsilon, que es ideal para ambientes exigentes, tales como la industria alimentaria y otros procesos productivos..

El optoNCDT1402SC, gracias a su cuerpo de acero inoxidable con una protección IP69K, resiste la limpieza por agua a presión, así como el uso de detergentes y desinfectantes agresivos, como el peróxido de hidrógeno y otros agentes limpiadores alcalinos o cloruros.

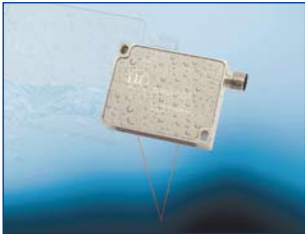
Este nuevo sensor está equipado con la misma tecnología que el optoNCDT 1402 estándar, y dispone de rangos de medida entre 5 mm y 600mm. Gracias a su pequeño consumo, solo 50mA, se puede usar en sistemas que impliquen comunicación inalámbrica. Este modelo está fabricado en acero V4A anti-corrosivo, que cumple con los requerimientos de la industria alimentaria. Los rangos que alcanza el optoNCDT 1402 SC le permiten realizar medidas exactas incluso en las aplicaciones más exigentes.

Durante las pruebas de certificación IP69K, el 1402 SC ha probado su resistencia al ser sometido a los más duros test bajo las condiciones más extremas, que incluyen test de 8 horas bajo un chorro de agua caliente (85°C) a alta presión (80 a 100 bares) y 8 horas bajo condiciones extremas de polvo y suciedad. La electrónica opera a un frecuencia de muestreo de 1,5 kHz. alcanzando una linealidad de 0,18% y una resolución de 0,01%.

MESUREX, S.L.

Contactar

índice



TABLET-PC PARA ATEX

El robusto ordenador portátil MasterEx se convierte mediante un rápido giro en un estable Tablet-PC. Desarrollado pensando en el uso diario, el MasterEx está equipado con una innovadora pantalla táctil. Cuenta tanto con el certificado MIL-h 810G como con la conformidad IP65, posee una carcasa de magnesio, un disco duro antigolpes, está protegido contra vibraciones y es seguro contra caídas. Además está equipado con capas E/A y puertas selladas para evitar daños causados por partículas sólidas y humedad. Con un procesador Intel® Core™-2 Duo de un extremo bajo voltaje, se precia el MasterEx de un diseño silencioso y libre de ventilación, además de ofrecer una potencia necesaria a las más diversas y exigentes aplicaciones.



El MasterEx cuenta con una pantalla LCD de 10,4 pulg. Además se incluye un completo teclado (83 teclas). Se adapta a diversos campos de acción: Posee una cámara Web integrada de 2,0 megapíxeles, y también se puede adaptar un receptor GPS empotrado y de una antena. Ofrece gran variedad de opciones de conexión, incluso Bluetooth®, WLAN y WWAN, así como avanzadas copias de seguridad TPM, para la protección de datos importantes. La opción necesaria en ambientes potencialmente explosivos.

EGA MÁSTER, S.A.

Contactar

índice

LÍNEA DE PINTADO CON HORNO TIPO CANOPO

En 2001 la cooperativa Edesa adquirió a Geinsa la primera instalación de pintura para termos eléctricos y recientemente se ha procedido a la puesta en marcha de la segunda instalación para termos de mayor volumen.

La nueva instalación de pintura se compone de un túnel de tratamiento de cinco etapas, un horno de secado de humedad, un horno tipo canopy de polimerizado de pintura y una cadena para transporte aéreo de piezas.

El túnel de tratamiento se ha diseñado en función de la aplicación de nanotecnología de última generación. La etapa de desengrase incorpora un separador de aceites con el que se consigue alargar la vida de los baños.

A la salida del túnel se realiza un soplado forzado sobre las piezas utilizando el aire caliente proveniente del horno de secado de humedad, lo que supone un ahorro tanto energético como de tiempo de secado. Tras la aplicación de pintura en polvo, las piezas son conducidas a un horno de polimerizado canopy. En estos hornos se minimizan las fugas de calor al exterior debido a su forma geométrica. La temperatura en su interior es de 200° C y el calentamiento se realiza mediante quemador con cámara de combustión con intercambiador.

En cuanto al sistema de manutención, la cadena de transporte está protegida en todo su recorrido con bandeja antigoteo. Los ganchos son giratorios con virador motorizado en la cabina de aplicación para facilitar la aplicación de pintura a toda la superficie de la pieza. La instalación se comanda desde un armario eléctrico con PLC.



GENERAL INDUSTRIAL, S.A.

Contactar

índice

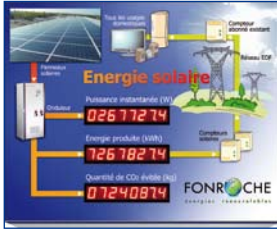
VISUALIZADORES PARA SISTEMAS FOTOVOLTAICOS

Los nuevos visualizadores de gran tamaño de la serie XC440/XC450 de Siebert, distribuidos por Fegemu Automatismos, ofrecen un medio sorprendente para la presentación de los datos. Además de la interpretación actual, se visualiza la energía total desde la puesta en marcha del sistema fotovoltaico y de ese modo, la emisión de CO2 evitada, u opcionalmente la energía diaria.

Los visualizadores de gran tamaño de las series Linea, Galeria y Quadro se suministran en formato clásico horizontal, formato dinámico vertical y en cuadrado, con amplia variedad de diseños

Una característica innovadora de los grandes visualizadores de gran tamaño es el display LED brillante fabricado con la moderna tecnología SMD, incluso con luz directa del sol, el visualizador es fácilmente legible. Es adecuada para la lectura desde una distancia de hasta 10 metros. La serie XC450 utiliza dígitos de 50mm de altura y es adecuada para la lectura desde una distancia de hasta 25 metros. Este último, incluso con una distancia menor y particularmente en aplicaciones exteriores, alcanza un mayor grado de atención.

Los visualizadores de gran tamaño de la serie XC440/XC450 son adecuados para plantas fotovoltaicas conectadas a la red de energía eléctrica y que funcionen independientemente de la marca del convertidor. Se controla mediante interfaz digital del convertidor o del registrador de datos. Mediante el interfaz SO, se puede controlar la información de los visualizadores a través de los pulsos proporcionados por el controlador de energía. Con el interfaz SO, se pueden adecuar los sistemas fotovoltaicos a los visualizadores. El visualizador puede preprogramarse al valor de inicio de los valores previamente acumulados en la cuenta.



FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.



914 316 747
marketing@ptp.es

PLANTAS de PROCESOS AUTOMÁTICA & ROBOTICA