

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS **de** PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 170 - Febrero / Marzo 2011



AGUAS RESIDUALES

BOMBEO EN
CONDICIONES EXTREMAS



Parque Prologis · C/ Filats, nº 7 Nave 5 · 08830 - SANT BOI (BARCELONA)
Tel.: 93 246 11 05 · Fax: 93 245 48 04 / 247 07 50 · Visite nuestra web: www.mercagas.es

PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.	05
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	04
GRIÑO-ROTAMIK, S.A.	07
MERCAGAS, S.A.	Portada
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	04
MONTÁUREA, S.L.	06
SOFTWARE, MAQUINARIA Y MANTENIMIENTO, S.L.	03
TECNICORCK SUÑER, S.L.	08
BENTLEY SYSTEMS INTERNATIONAL LIMITED	09

Para insertar su publicidad, escribanos a:
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es
 o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Aguas residuales
 Aguas residuales: bombeo en condiciones extremas
 Analizador por matriz de diodos en línea
 Automatización industrial: ICP DAS

B

Baterías para aplicaciones fotovoltaicas
 Bloques de drenaje
 Bombas de vacío y compresores exentos de aceite. Turbinas de canal lateral
 Bombas sumergibles
 Bulk Handling Equipment & Plants

C

Calderas de vapor y agua sobrecantada
 Calzado de seguridad para profesionales del sector alimentario: Butiro y Canela
 Cámaras de videovigilancia
 Cámaras termográficas
 Compresores rotativos de tornillo
 Compuesto para sistemas de refrigeración eficientes
 Controlador de seguridad programable

D

Detectores de metal: Vistus
 Diversor de explosiones

E

Ensacadora vertical
 Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos
 Equipos rotativos para vacío en seco

L

Líneas completas para paletizado y enfardado
 Link óptico profibus: OPTopus
 Lubricantes para la industria alimentaria

M

Manómetro de seguridad: MEP5
 Módulo de comunicación para para trenzado

EIB/KNX

O

OpenPlant PowerPID V8i

P

Pavimento continuo. Hempafloor Micro
 Plantas potabilizadoras
 Programa de mantenimiento preventivo y correctivo: Master Tools 4.0

R

Recubrimientos de poliurea
 Refrigeradores CU para aceites contaminados
 Regulador de energía reactiva
 Roof Top con ventilación de caudal variable

S

Sensores: BOS23K
 Sistema de control de strings para plantas fotovoltaicas
 Sistema de gestión y planificación ERP/CRM
 Sistema de refrigeración: liebert HPC
 Sistemas de control por infrarrojos
 Sistemas de filtración en continuo
 Sistema de gestión de almacén
 Sistemas de videovigilancia IP
 Software de análisis
 Software para organizaciones LEAN
 Soluciones led para usos industriales

T

Transmisor / Regulador ultrasónico de nivel
 Tratamientos para superficies: Alodine 400 exento de cromo
 Tubería metálica modular
 Tubería modular
 Tubería para choques de explosión

U

Unidad dosificadora móvil

V

Vibradores: Solimar 0.5
 Visualizadores para sistemas HMI

FERIAS Y CONGRESOS

Greenenergy Invest 2011
 Equiplast 2011
 Expobioenergía 2011
 Exposolidos Portugal 2011
 Expoquimia - Salón Pharma Process 2011
 SIMEM - NUEVA FECHA
 Wonderworld 2011

CURSOS

IL3-UB: Máster on-line

CATÁLOGOS

Watlow

DEL SECTOR

Ecofira aborda el impacto medioambiental del tráfico en las ciudades españolas
 Acuerdo entre Endesa, Enel y Port Barcelona

EMPRESAS

Affirma: acuerdo con CGNSED
 Alfaland: colaboración con Toolsgroup
 Arteixo Telecom: colaboración con iG4Andalucía
 Atlas Copco: nuevo gerente
 Beko Technologies: entre las 100 mejores
 Dicomat-Wago: éxito de su Workshop
 Dinotec: investiga en seguridad alimentaria
 Facel: nueva página web
 Georg Fischer: presente en Efiagua
 Instrumentos TESTO: desarrollo del BAIP
 kaWarna: dos nuevas delegaciones
 Metso: suministra tecnología para reducción de emisiones
 OPDE: seis nuevas plantas fotovoltaicas
 Rhenus Logistics: amplía sus instalaciones
 RS: premio a la excelencia en la distribución
 Saident: cuadruplica su facturación en 2010
 Schneider: nueva estación de carga de motos
 Technalia R&I: workshop nanotecnología
 Test Motors: nuevas instalaciones
 TMI: Asisten a Istanbul Ambalaj y Taropak
 Zetes: número récord de instalaciones 2010

Programa de mantenimiento PREVENTIVO Y CORRECTIVO



MASTER TOOLS 4.0

MASTER TOOLS 4.0, la herramienta informática para el control y gestión del mantenimiento de: edificios, plantas, fábricas, centros, instalaciones, equipos, y máquinas de cualquier tipo.

Dirigido a:

- Empresas que, por sus características, dispongan entre sus activos de múltiple maquinaria y/o instalaciones. Esta herramienta posibilitará un correcto control y mantenimiento de dichos activos, evitando su deterioro antes de tiempo y el control efectivo del trabajo a realizar por parte del personal de mantenimiento.
- Todas aquellas empresas a las cuales sus Clientes hayan confiado el mantenimiento y conservación de su maquinaria e instalaciones, efectuando revisiones periódicas de todos y cada uno de los elementos que componen dichos activos empresariales y hayan hecho de ésta su principal actividad.

Objeto del programa:

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

- Generación automática de un fichero que contenga las revisiones a realizar a una/todas las máquinas de una/todas las instalaciones de un/todos los clientes durante un periodo de tiempo (normalmente un año). Emisión de órdenes de Trabajo por Empresa, Edificio, Instalación y Máquina entre fechas. Actualización y control de O.T.'s terminadas, pendientes, etc.
- Emisión, ejecución y actualización.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO:

- Recepción, Planificación, Reparación y Control de las averías no programadas (Avisos), conservando un histórico al que se puede acceder por Instalación, máquina, fecha, finalizadas, pendientes, etc.
- Emisión, ejecución y actualización.



Software, Maquinaria y Mantenimiento, S.L.
C/ Cerro de Valdecahonde, 6 - 28023 Madrid
T: (91)357.10.45 – (91)357.15.16
F: (91)357.15.16
smmsl@smmsl.com
www.smmsl.com

Contactar

Índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 170 - FEBRERO / MARZO 2011

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.	05
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	04
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	07
MERCAGAS, S.A.	Portada
METALÚRGICA ROS, S.A.U.	04
MONTÁUREA, S.L.	06
SOFTWARE, MAQUINARIA Y MANTENIMIENTO, S.L.	03
TECNICORCK SUÑER, S.L.	08
BENTLEY SYSTEMS INTERNATIONAL LIMITED	09

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

MERCABOMBA ofrece en su catálogo una selección de bombas sumergibles para aguas de lluvia, negras, residuales, etc., diseñadas para evacuación de líquidos filamentosos o con sólidos en suspensión. Su extensa gama permite seleccionar la más adecuada para cada instalación.

Aplicaciones domésticas:

Achiques de inundaciones, vaciados de piscina, aguas sucias, viviendas, comunidades, chalets, restaurantes ...

Aplicaciones civiles: Bombeo de purines, aguas fecales en urbanizaciones, comunidades, hoteles, campings...

Aplicaciones en la industria y depuración de aguas.

Nuestra familia de sumergibles dispone desde la más manejable para usos portátiles domésticas SPEED-VORTEX de 0,5 CV o la estrella COBRA-90 con paso de sólidos de 35 mm, hasta AT-150 con paso de sólidos de 120 mm., impulsión DN-150 y hasta 60 Hp.

Toda la familia está dotada de doble sistema de obturación del eje con cámara de aceite interpuesta

Motores a 1 x 230 V y 3 x 400 V, velocidades de 1.450 a 2.900 rpm, protección IP-68. Bajo demanda versión ATEX II 2G-Eexd IIBT4. Turbina de diseño monocanal y Vortex y sistema triturador hasta 5 Hp.

Algunos modelos incorporan dispositivo de detección de humedad y protección térmica por sobrecalentamiento del motor.

Nuestro suministro incluye:

- Cuadros eléctricos
- Válvulas de retención paso total para fecales
- Válvulas de cierre
- Reguladores de nivel
- Trampilla anti-olores galvanizadas

Asesoramiento y selección de nuestro Dpto. Técnico.

MERCAGAS, S.A.

Tel.: 93 246 11 05

bombas@mercagas.es

www.mercagas.es

Contactar



LÍNEAS COMPLETAS PARA PALETIZADO Y ENFARDADO



TMI, en colaboración con ALIMA-PACK, representantes en exclusiva en Polonia, acaba de poner en funcionamiento 2 líneas completas de paletizado y enfardado para 2 plantas de la firma HR SMOLICE en Polonia, productores de semillas de maíz.

Cada línea está compuesta por los siguientes equipos:

- Paletizador ROBOSAC 800 tipo híbrido – combinación de grapa marizada y acondicionamiento lateral y superior de cada capa. Gracias al sistema robotizado de manipulación de los sacos, éstos son depositados con gran precisión sobre la plataforma de confección de capas, permitiendo el solapado de los mismos. A continuación y previa conformación de los cuatro lados, las capas completas son transferidas al palet en formación. Los sacos llegan al paletizador y son elevados verticalmente tras haber sido previamente acondicionados y centrados.

- Sistema automático de colocación de láminas de cartón sobre el palet vacío.

- Enfardadora de plato giratorio KEOPS - , con columna y mesa de giro totalmente independientes, pre-estiro hasta el 300% ajustable electrónicamente y sistema de guía rápido de film al cambio de bobinas.

Cada una de estas líneas está trabajando actualmente a una producción de alrededor de 500 sacos/h, aunque el potencial de los equipos es de hasta 800 sacos/h según formatos.



TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

Polígono Industrial Camí dels Frares,

C/ Alcarràs, parc 66 - 25190 - Lleida

Tel.: 34 973 25 70 98

Contactar

índice

Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos

Válvulas
Acoplamientos rápidos
Conexiones secas (Dry Mate)
Depósitos
Filtros
Contadores
Bombas trasvase
Bombas dosificadoras



Coprisa
Agrícola e industrial, S.L.

Maracaibo, 29 - 08030 BARCELONA
Tel.: 932 741 190 / 932 741 703 - Fax: 932 741 206
e.mail: coprisa@coprisabcn.net
web: www.coprisabcn.net

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR



Somos fabricantes desde 1897.

Rápido montaje y desmontaje mediante cerquillos

Estanqueidad mediante tubos con soldadura láser y uniones con juntas EPDM, Silicona, Vitón o NBR.

De ø80 a ø1250mm.
De 0,6 a 3,0mm de espesor.

En acero galvanizado, inoxidable o pintado.
Tratamientos superficiales: ICS, Halar y ETFE.

Amplia gama de accesorios.



ROSS
KMH

METALÚRGICA ROS, S.A.U.
Tel: 972261467 - Fax: 972269539
www.rostubos.com

Contactar

índice



Automatización y
Control Industrial

Especialistas en
Informática Industrial



ICP
DAS



Programmable Automation Controllers

Expansion Solutions

Industrial I/O Modules

Contactar

Índice

www.aycindustrial.com

902 232 485

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS

Con las nuevas cámaras testo 876 y testo 882, se introducen dos nuevos modelos en el mercado. Con el modelo 876, Testo inaugura un diseño tipo videocámara para los modelos de acceso a la termografía. El modelo 882, en el habitual diseño tipo "pistola", es todavía más precisa y fiable gracias a la resolución de su detector aumentada a 320 x 240 píxeles.

Con el modelo 876, testo introduce en el mercado la primera cámara termográfica en formato videocámara, lo que coloca a testo a la vanguardia de este segmento. Esta cámara destaca por su ligereza (aprox. 900g) y por estar equipada con una pantalla giratoria plegable, lo que facilita la termografía en lugares de difícil acceso. Dado que la pantalla puede rotar hasta 180°, se puede usar a una altura por encima de la cabeza del usuario sin problemas. Además, los objetivos intercambiables permiten obtener siempre la imagen deseada, ya sea más amplia o más detallada.



Gracias a su bajo peso y su fácil manejo, la testo 876 se adapta óptimamente a los requisitos del termógrafo.

Por otro lado, la testo 882 es la primera cámara termográfica de Testo con el detector de 320 x 240 píxeles, por lo que no es necesario disponer de un objetivo intercambiable para obtener una imagen muy detallada. Esta cámara está equipada con un objetivo angular de 32° con el que se obtienen termografías muy precisas y en las que se observan gran cantidad de detalles. Tal y como ocurre con la testo 876, la seguridad es una característica primordial: desde una distancia prudencial no hay problemas para detectar el menor fallo en un lugar de difícil acceso o en identificar de forma precisa y fiable cualquier anomalía en zonas peligrosas de sistemas industriales.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar ➔

índice

CONTROLADOR DE SEGURIDAD PROGRAMABLE

Omron da un paso más en materia de seguridad con el lanzamiento del nuevo controlador programable G9SP con el que, gracias a la flexibilidad y la facilidad de configuración y diagnóstico de este equipo, pone la seguridad al alcance de todos.

El nuevo controlador de seguridad de Omron G9SP incluye un software de programación fácil e intuitivo que permite desarrollar sistemas de seguridad con un coste total de la inversión (TCO) muy bajo, ya que, a diferencia de los sistemas basados en hardware, se puede configurar de manera sencilla en función de las necesidades del cliente. Su mantenimiento no requiere ningún esfuerzo. Todos los ajustes, parámetros y bloques de función pueden salvarse en un ordenador o almacenarse en un casete de memoria, lo que facilita la transferencia de datos entre controladores. La comunicación con un dispositivo externo para monitorizar datos, se realiza



vía Ethernet o comunicación serie mediante unidades opcionales. Se configura de forma muy rápida y sencilla mediante interfaz de programación USB.

El G9SP es muy flexible gracias a su modularidad. Se pueden añadir nuevas unidades al sistema para adaptar la aplicación a las necesidades concretas del usuario. Se selecciona la CPU que más se adapte a la aplicación eligiendo entre los tres tipos diferentes, se combina con cualquiera de las dos unidades opcionales de comunicación y se puede ampliar hasta con dos unidades de expansión de E/S estándar. Esta flexibilidad le hace idóneo para resolver aplicaciones en el sector alimenticio, envase y embalaje, automoción, moldeo e inyección e impresión.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar ➔

índice

LINK ÓPTICO PROFIBUS



AN Consult presenta el nuevo OPTopus Link Óptico para PROFIBUS de la firma Helmholtz. Se trata de un repetidor PROFIBUS con una interfaz de FO (Fibra óptica) integrada. El OPTopus permite velocidades de transmisión de 9.6 kbps a 12 Mbps en PROFIBUS con detección automática de la velocidad. Con su transmisión de señal óptica, ofrece aislamiento eléctrico completo entre las estaciones PROFIBUS y las subredes PROFIBUS. La mejor ventaja del OPTopus es su insensibilidad a interferencias electromagnéticas. Gracias a ello se puede usar en áreas con altas perturbaciones CEM. Diagnóstico rápido por los LED separados para los segmentos de FO y PROFIBUS. Se alimenta directamente de la red PROFIBUS con 5 V. Validos para POF y FO PCF.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE VIDEOVIGILANCIA IP



Gigamedia, marca propia de ABM Rexel, incorpora a su catálogo de productos sus nuevos Sistemas de Videovigilancia IP que por su excelente calidad de imagen, su alta escalabilidad y su flexibilidad son una apuesta firme para cualquier proyecto, desde pequeñas oficinas y negocios hasta complejas instalaciones.

Entre otros aspectos técnicos, los Sistemas de Videovigilancia IP de Gigamedia, se caracterizan por su grabación y visualización de vídeo a resoluciones MegaPixel, con comunicación wireless. Las cámaras, con función día/noche, están preparadas tanto para interiores como exteriores, estando equipadas con carcasas anti-vandálicas. Estos sistemas cuentan con entradas y salidas digitales para sensores y alarmas externas.

La amplia oferta de Gigamedia, comercializada en exclusiva por la División Conectis de ABM Rexel incluye Soluciones en Telecomunicaciones, Sonorización, Videovigilancia y Control de Accesos.

ABM MERCANTIL
INTERCONTINENTAL, S.L.U.

Contactar ➔

índice

MONTAUREA®

BULK HANDLING EQUIPMENT & PLANTS. www.montaurea.com

TECNOLOGICAL HANDLING SOLUTIONS – BULK HANDLING EQUIPMENT INTERNATIONAL STANDARD PRODUCTS & MIXING TECHNOLOGY

ROBUSTAS - FIABLES - DURADERAS - EFICIENTES



Certificación - EN 15089 - Sistema de Aislamiento de Explosiones - Para polvos St2 – 10 bar.



**NADA SE "MUEVE" POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA.
NOTHING "MOVES" BY CHANCE... THERE'S ALWAYS A STORY BEHIND IT.**

MONTAUREA, S.L. Tel 93.777.29.35 – Fax 93.777.65.26 <http://www.montaurea.com> – montaurea@telefonica.net

Contactar ➔

índice

INNOVACION EN EL ENVASADO ALIMENTARIO



No hay aceite en contacto con el producto
No hay partículas de aceite en el escape
No hay desgaste de componentes
Prácticamente exenta de mantenimiento

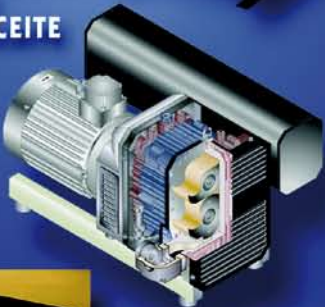


Trabajo en continuo entre
0,1 y 1.000 mbar (abs.)

Funcionamiento sin fricción exento de aceite
Máxima capacidad a un alto nivel de vacío



BOMBAS DE VACÍO Y
COMPRESORES
EXENTOS DE ACEITE



TURBINAS DE CANAL
LATERAL



GRINO ROTAMIK
Pol. Ind. Cova Solera, C/ Londres, 7 - 08191 Rubí - Barcelona - Spain
Teléfono + 34 93 588 06 60 - Fax: + 34 93 588 07 48
www.grino-rotamik.es grino-rotamik@grino-rotamik.es



Contactar

índice

ANALIZADOR POR MATRIZ DE DIODOS
EN LÍNEA

IZASA presenta el Analizador por matriz de diodos en línea modelo DA 7300 OL de Perten.

El DA 7300 es un analizador NIR on-line avanzado, con una cámara de color digital incorporada, para uso en grano, harina, procesamiento de alimentos y piensos. Realiza el análisis continuo de múltiples parámetros al mismo tiempo, tales como humedad, proteína, grasa/aceite, cenizas y muchos otros. Dado que el DA 7300 se puede integrar en sistemas de control de procesos, su medición continua permite el control automático de proceso, lo que lleva a una producción optimizada. El seguimiento a tiempo real también reduce el deshecho y vuelta de nuevo al trabajo a la vez que mejora la consistencia del producto y calidad.

Una amplia gama de opciones de montaje disponibles proporcionan flexibilidad para su uso en diferentes tipos de instalaciones. El DA 7300 se instala y se utiliza en un gran número de harineras, fábricas de piensos y la agricultura y otros centros de producción de agroalimentarios. Entre sus características destaca. la medida de calidad en continuo. Estos aparatos están basados en tecnología NIR. Cuentan con cámara digital de color integrada, interfaz abierta y conectividad Ethernet y acceso remoto

Se puede instalar en distintos puntos del proceso. Su interfaz óptica -cristal de zafiro- sobresale a través de la pared penetrando en el flujo de producto asegurando un funcionamiento sin problemas con el mínimo de perturbaciones externas.

IZASA, S.A.

Contactar

índice



UNIDAD DOSIFICADORA MÓVIL

AxFlow diseña y produce unidades móviles de dosificación para el trasiego de todo tipo de productos y compuestos químicos en la industria química y alimentaria. Todo ello con la garantía y calidad de las bombas Bredel.

El equipo se construye sobre un carrito móvil de acero inoxidable y se instala junto con un cuadro de mando y variador de frecuencia, todo cableado y preparado para "conectar y bombear". Accesorios como calderones antipulsaciones, caudalímetros o incluso un diseño a medida son fácilmente instalables en los talleres de AxFlow. Las bombas Bredel garantizan una tolerancia en la dosificación del $\pm 1\%$ que, junto con el variador de frecuencia, ofrecen un amplio rango de caudales, en general trabajando desde 5 a 70 Hz. Además las bombas peristálticas son, por su propio diseño, fáciles e intuitivas de utilizar y mantener, sin válvulas o cierres mecánicos que dificulten el servicio, ni requieren personal cualificado para su uso. El mantenimiento se puede realizar in situ, sin necesidad de tolerancias o ajustes especiales y se reduce a cambiar la manguera y el lubricante cada cierto tiempo y el equipo está como nuevo. La bomba acepta varios tipos de mangueras: NR, NBR, EPDM y Hypalon lo que permite una amplia compatibilidad entre materiales y productos a bombear.

AXFLOW, S.A.

Contactar

índice



VISUALIZADORES PARA SISTEMAS HMI
PROTEGIDOS FRENTE A EXPLOSIONES

Los sistemas operativos para PC protegidos frente a explosiones de la serie Open HMI ahora pueden incorporar, bajo pedido, los innovadores visualizadores de 15" que reducen al mínimo los puntos brillantes y los reflejos. Los visualizadores de estos modelos se pueden leer fácilmente incluso bajo la luz solar ya que un filtro dispersa de manera efectiva incluso la luz ambiental más intensa.

Los sistemas HMI desarrollan numerosas tareas importantes de funcionamiento y monitorización en los sistemas instalados al aire libre. Esto sólo se puede lograr de forma segura y sencilla si los visualizadores no reflejan con demasiada intensidad la luz ambiental. Gracias a la nueva solución, ya no se necesitan cubiertas para dar sombra ni visualizadores de alto brillo, que generaban problemas de tipo térmico sobre todo en sistemas protegidos frente a explosiones, ya que el nuevo paquete no requiere LED especialmente brillantes. Al contrario de los filtros estándar utilizados hasta ahora, este paquete de filtros apenas afecta a la imagen a ojos del visualizador: aunque estos visualizadores legibles bajo la luz solar se pueden ajustar hasta 1000 cd/m², son fácilmente legibles incluso bajo la luz solar directa con una luminiscencia de 700 a 800 cd/m². Los Open HMI, certificados para zonas peligrosas con riesgo de explosiones de gas y polvo de tipo 1, 21, 2 y 22, incorporan las CPU de bajo consumo de la serie Atom de Intel, suministradas en módulos protegidos frente a explosiones. Estos sistemas táctiles pueden funcionar en entornos adversos e incluso bajo temperaturas ambientales extremas de manera continua entre -30 °C y +50 °C. Sus numerosas certificaciones internacionales aseguran su idoneidad para varias aplicaciones en una amplia variedad de industrias, como las del petróleo y el gas, el embalaje y los sectores químico y farmacéutico.

INDUSTRIAS STAHL S.A.

Contactar

índice



DETECTORES DE METAL



Sartorius presenta Vistus®, un equipo de inspección de metales multifrecuencia. Cuenta con pantalla táctil 5,7" y multicolor con software desarrollado completamente en el Grupo Sartorius. Se ha mejorado su sensibilidad entre 1 i 2,5mm en acero inox y fe., especialmente en productos difíciles y con efecto producto. Su procesador digital de señal mediante cuarzo adapta los filtros digitales y mejora así el posible ruido del efecto producto, de este modo todos los detectores de metal VISTUS del mismo tamaño resultan magnéticamente clónicos, sin condensadores ni transformadores que los diferencien entre ellos lo mas mínimo. Es posible copiar todos los datos de un equipo a otro, y cuenta con 50 memorias de producto, pudiendo ampliarse hasta 200. Su sistema Multi frecuencia cuenta con tres rangos posibles de seleccionar, entre 60KHz y 1MHz, también en procesos expuestos a fluctuaciones de temperatura y humedad. El detector VISTUS, ajusta automáticamente la frecuencia ideal en el rango seleccionado Bajo-Medio-Alto. Indicado para líneas con alto efecto producto. Su tecnología multicanal satisface los requerimientos de sensibilidad para todo tipo de metales en combinación con productos muy distintos. Su función de bloqueo temporizado del teclado facilita la limpieza del equipo sin interferir en su función de inspección y evitando el cambio involuntario de parámetros. Estos equipos están contráidos completamente en Acero Inox. para los máximos requerimientos de higiene.

SARTORIUS MECHATRONICS SPAIN S.A.U.

Contactar

índice

MANÓMETRO DE SEGURIDAD

El manómetro de seguridad MEP5 de Baumer ha sido concebido para su uso con gases y líquidos agresivos. Con diámetro de 100mm, cubre un rango de medición de entre -1...0 y 0...1600bar a temperaturas de servicio de entre -20 y 70° C. La carcasa, el sistema de medición y la conexión de proceso soldada del MEP5 son de acero inoxidable, protección IP67. Un aro posterior sellado protege al usuario de una posible rotura delantera del cristal. Una membrana asegura la exactitud de la medición compensando la presión atmosférica interna y externa. Gracias a su robusto diseño el MEP5 es adecuado para la industria química, vehículos pesados, producción de energía y producción de petróleo y gas. A petición hay disponibles versiones especiales en las que las dimensiones de las conexiones se adaptan a las especificaciones concretas de cada cliente. La deriva térmica del MEP5 se encuentra en $\pm 0,4\%$ por $\pm 10^\circ\text{C}$ en relación a una temperatura de referencia de 20° C. El manómetro se puede utilizar por poco tiempo con temperaturas del producto a medir de hasta 200° C siempre que la temperatura ambiente no supere los 70° C. La alta precisión y fiabilidad del MEP5 se corresponde con clase 1 según la norma europea EN 837-1. Se distribuye con las conexiones de procesos estándar G1/2 o 1/2 NPT y dispone de una pantalla transparente de 4mm de grosor. De manera opcional el manómetro resistente al agua puede rellenarse de un líquido de amortiguamiento. El MEP5 cumple con las normas de seguridad 837-1 "S3" y la norma de dispositivos de seguridad PED 97/23/CE y dispone de un Lloyd's Register Approval.



BAUMER BOURDON HAENNI, SAS

Contactar

índice

EQUIPOS ROTATIVOS PARA VACÍO EN
SECO

Durante más de 100 años, Ingersoll Rand Industrial Technologies, Hibon, ha sido proveedor de soplantes de vacío de desplazamiento positivo en el mercado del transporte neumático. Ahora, la compañía presenta su último desarrollo que aúna soplantes probadas y fiables junto con un compacto y robusto equipo diseñado para obtener una solución de vacío eficiente y seca, respetuosa con el medio ambiente. Las soplantes para vacío en seco de Ingersoll Rand son la opción ideal para los requerimientos de un nivel de vacío de 600 a 850 mbar. Para obtener vacío en los sistemas centralizados de limpieza, transporte neumático, secado de productos o mantener la aplicación sin nada de aceite ni consumo de agua, éste es el equipo ideal. Diseñado para un uso industrial continuo 24h/24h los paquetes VP son los únicos soplantes secos refrigerados por aire capaces de alcanzar 28"Hg de vacío / 92% de vacío sin problemas de sobrecalentamiento. Los paquetes VP ofrecen un amplio rango de posibilidades en lo que respecta a los valores de caudal, auto adaptación al sistema del cliente y temperatura. La inyección del aire asegura el auto enfriamiento de la soplante sin necesidad de un fluido auxiliar. Los nuevos equipos rotativos para vacío en seco son utilizados en sistemas centralizados de aspiración, de vacío (embotellado), transporte neumático (cenizas, vegetales, semillas), secado de productos, sostenedores de piezas de trabajo, en la industria de procesamiento de papel, energía, química, industria farmacéutica, en la extrusión de plástico y en la industria cerámica, entre otras.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL, LTD

Contactar

índice

ENSACADORA VERTICAL

La ensacadora FFS vertical a partir de film de PE es un modelo cuyas aplicaciones habituales son para los productos del sector agro-alimentario, la construcción y minería, el químico y los fertilizantes orgánicos.

El modelo que presenta TMI Ilerbag V es una máquina compacta, de altura reducida y con un sistema de cambio de bobina ergonómico y rápido mediante precinto. Un detector de fin de bobina advierte al operario antes de que se acabe la bobina y así no perder la trayectoria del film entre los rodillos. La formación del saco se realiza por un tubo conformador que en caso de trabajar con productos en polvo se compone de doble pared para posibilitar la circulación de aire. La fotocélula para centrado de impresión detecta la marca (logo empresa) impresa e indica la posición de corte y soldadura para que ésta quede centrada en el saco. El control de temperatura ROPEX garantiza la mayor precisión, rapidez y fiabilidad en las soldaduras. La mordaza sujeta-sacos, accionada mediante servomotor, está preparada para recibir la descarga del producto y sujetar el saco lleno.El dispositivo pre-cierre, accionado mediante equipo neumático, incorpora detección de producto en la zona de soldadura. Una pantalla táctil de uso fácil e intuitivo aporta la información necesaria al usuario, tanto de maniobra como de control. La ensacadora dispone de varios elementos opcionales, como el módulo de formación de fuelles laterales o el troquelado de asas.



TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

Contactar

índice



Tubería Metálica Modular.
Nuevo Catálogo 2011.
Soporta 3bar en estandar.
Certificación para 10bar.
Montaje sin necesidad de herramientas.
Soldadura robotizada en láser.
Desde DN60 a DN800.
Construcciones especiales bajo pedido.
La gama más amplia de accesorios.





Distribuido por:
TECNICORCK SUÑER, S.L.
Tel: 972-502-917 - Fax: 972-502-011
www.tsuner.com/jacob

Contactar   índice

CÁMARAS DE VIDEOVIGILANCIA

Bosch presenta la cámara Dinion IP HD y FlexiDome IP HD 720p día/noche. Equipadas con el último CCD 1/3" HD de Bosch con escaneo progresivo, las cámaras ofrecen imágenes nítidas y muy detalladas en HD, en combinación con el reconocido rendimiento de la gama Dinion

El procesamiento píxel por píxel genera el máximo detalle en la imagen y facilita a los usuarios el poder distinguir los elementos más reducidos: rasgos faciales, pequeños objetos, matrícula, etc.

La cámara Dinion IP HD 720 Día/Noche ofrece a los usuarios una cámara clásica pero bien diseñada, mientras que el FlexiDome IP HD 720p Día/Noche proporciona un modelo discreto tipo domo, pero resistente. Estas dos cámaras cuentan con un avanzado procesamiento de video digital que garantiza una imagen y color excelentes, incluso en las condiciones de iluminación más exigentes. La función SmartBLC (compensación inteligente de contraluces) compensa automáticamente la retroiluminación, mientras que la función Sen-sUp dinámica mejora significativamente la sensibilidad con poca luz.

También disponen de la opción de almacenamiento iSCSI, reduciendo el máximo los costes de almacenamiento de video a través de la compresión H.264 de Bosch, que ahorra hasta un 30% de almacenamiento en comparación con el MPEG-4 sin sacrificar calidad de imagen. El innovador Quad Streaming permite la transmisión simultánea de tres flujos de video en H.264 y de un flujo en JPEG, lo que facilita la máxima flexibilidad para la integración con el software de otros fabricantes. Las cámaras disponen de funciones de multidifusión y transmisión por Internet.



BOSCH SECURITY SYSTEMS
Contactar   índice

SISTEMAS DE CONTROL POR INFRARROJOS

Siemens ha ampliado su gama de sistemas de gestión de edificios KNX con productos que permiten el control cómodo y seguro de las funciones de ambiente como el alumbrado, la protección solar y el clima por medio de infrarrojos (IR).

El control por infrarrojos es especialmente apropiado para entornos en los que las soluciones de radio no están permitidas por motivos legales o técnicos, por ejemplo, en hospitales.

El innovador sistema de IR forma parte de los sistemas de gestión de edificios Siemens Gamma instabus. Los nuevos dispositivos incluyen un transmisor manual de IR, un transmisor montado en pared de IR, un receptor/decodificador de IR y un pulsador con receptor/decodificador de IR integral. Por medio de los controles, las aplicaciones de ambiente pueden controlarse inalámbricamente a través de señales infrarrojas – sin contacto visual directo entre el transmisor y el receptor. El transmisor de IR montado en pared, está disponible en versión de conmutación de 1, 2 y 4 vías e incluye un LED para la transmisión y control de baterías, así como un conmutador deslizante para configurar hasta 64 canales.

El transmisor, con alcance de ocho metros, puede adherirse o atornillarse directamente a la pared o el lugar de trabajo. Alternativamente, pueden operarse hasta 16 funciones de ambiente usando un transmisor manual de IR con un alcance de hasta 20 metros (omnidireccional). Un receptor/descodificador de IR que puede instalarse discretamente en el techo o un pulsador con receptor/descodificador de IR integral actúa como pasarela de comunicación con el sistema KNX.



SIEMENS BUILDING TECHNOLOGIES
Contactar   índice

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Emerson anuncia el lanzamiento de su nueva gama de refrigeración Liebert HPC. La línea completa de refrigeración Liebert ofrece altos niveles de eficacia y la versión Liebert HPC-M destaca por un diseño específico creado para optimizar el control de refrigeración. El sistema de refrigeración Liebert utiliza el refrigerante R134a y tiene una potencia de entre 300 y 800 kW.

Cada modelo está disponible en configuración freecooling para permitir que las temperaturas bajas y medias exteriores refresquen el agua durante todo el año, logrando así hasta un 90 por ciento de ahorro energético, dependiendo de la temperatura externa y la condición de carga de calor. El Liebert HPC ha sido diseñado para proporcionar el máximo ahorro energético y funcionar en climas tropicales de hasta 52°C.

Liebert HPC-M tiene un diseño actualizado con extensas superficies que maximizan el alto rendimiento de las versiones anteriores. Liebert HPC-M está concebido para funcionar con agua entrante de alta temperatura, hasta 26 °C, e integrarse con la arquitectura Emerson Network Power Smart Aisle. Toda la familia ha sido diseñada utilizando la última tecnología y el nuevo software, asegurando de forma constante y medible el ahorro de energía, para ofrecer los más altos niveles ESEER e IPLV.

Una nueva generación de compresores, optimizados para operaciones de carga parcial, nuevos intercambiadores diseñados para el refrigerante R134a y una válvula de extensión innovadora electrónica (EEV) son sólo algunos de los avanzados dispositivos tecnológicos que incorpora el nuevo HPC-M Liebert para mejorar la eficiencia operativa, asegurando el mejor funcionamiento.



EMERSON NETWORK POWER
Contactar   índice

SISTEMA DE CONTROL DE STRINGS PARA PLANTAS FOTOVOLTAICAS

Carlo Gavazzi presenta el sistema EOS ARRAY para la monitorización de instalaciones solares fotovoltaicas.

El sistema EOS ARRAY permite monitorizar a nivel I, aportando datos como la eficiencia de los paneles solares, de la instalación eléctrica y de los inversores, además de la irradiación solar, las temperaturas ambiente y de placa y la velocidad del viento, información esencial a la hora de abordar cualquier proyecto de fotovoltaica con garantías. Además incluye la posibilidad de añadir módulos de entradas/salidas digitales programables. Ratios como la disponibilidad, la eficiencia y la rentabilidad de las instalaciones solares fotovoltaicas quedan garantizados y bajo control en todo momento.

El sistema modular EOS ARRAY se define como flexible, ampliable y fiable, y es el único en el mercado que incluye monitorización de cada string con protección de fusible incorporada en 17,5mm. Además y por fin, con un único sistema, el EOS BOX, se consigue integrar la monitorización de strings, de inversores fotovoltaicos y de contadores fiscales. El sistema se puede aplicar tanto en plantas nuevas como en existentes, quitando las bases portafusibles y colocando el Eos-Array.

Cuenta con LED multicolor que indica cuál es el fallo (mantenimiento), registro en memoria interna local, control de eficiencia del sistema (rotura de strings, suciedad de paneles, bajadas de rendimiento...), medida de los parámetros más importantes del sistema fotovoltaico (tensión, intensidad, potencia, energía, temperatura, viento, irradiación, medidas auxiliares...) y fusible incorporado (ahorro de espacio en el cuadro). Permite trabajar con temperaturas de hasta 65° C.



CARLO GAVAZZI, S. A.
Contactar   índice

SOFTWARE PARA ORGANIZACIONES LEAN

KRONTIME S.L, empresa especializada en ingeniería industrial que desarrolla y aporta soluciones innovadoras en Digital Manufacturing para mejorar la competitividad de sus clientes, presenta la nueva solución KRONTIME LEAN FACTORY®.

Esta solución tiene por objetivo mejorar las organizaciones Lean y soportar un enfoque sostenible con el tiempo. Los ingenieros y técnicos en industrialización disponen de una base de datos común, de una plataforma cooperativa con información fiable y coherente.

La solución está dotada de capacidades de análisis rápidas y potentes y aporta indicadores que permitirán a los industriales mejorar en tres áreas de interés:

- Analizar sus procesos, afinarlos para instaurar flujos continuos y proporcionar los indicadores e medida Lean.
- Planificar, controlar, medir y gestionar la mejora continua en la empresa.
- Asegurar la eficiencia de producción proporcionando la trazabilidad, estadística e indicadores relativos a la producción.

Los industriales podrán determinar sus objetivos e indicadores deseados. Estos pueden ser el lead-time, cuando se tienen problemas de entrega, el valor de las existencias, el valor añadido... En caso de dificultades, es posible volver al estudio de operaciones para analizar los diferentes constituyentes, revisar puestos, detallar las actividades de los operadores (coeficiente de fatiga, riesgos ergonómicos), antes de volver a reanalizar los procesos.



KRONTIME S.L
Contactar   índice

ROOF TOP CON VENTILACIÓN DE CAUDAL VARIABLE

CIAT presenta una nueva gama de roof top con ventilación de caudal variable concebida para satisfacer las necesidades del CTE y el RITE. La incorporación de esta nueva tecnología tiene como objetivo mejorar la calificación energética de instalaciones de equipos autónomos. Para ello CIAT presenta una amplísima gama hasta 340 kW, para adaptarse a cualquier necesidad.

Los motoventiladores de velocidad variable incorporan opcionalmente un sensor de caudal que permite realizar distintas estrategias de control sobre el equipo y la instalación. En sistemas de caudal constante permite optimizar el funcionamiento de los equipos con varias etapas de filtración. El equipo puede funcionar con caudal de aire constante con independencia del nivel de colmatación de los filtros.

En sistemas de caudal de aire variable permite aplicaciones de:

- Zonificación, con captador de presión para instalaciones de caudal de aire variable o sistemas de zonificación (en este caso el ahorro es proporcional a la limitación de la demanda) mantiene la consigna de presión fijada en el conducto de distribución de aire con independencia del número de compuertas abiertas o cerradas en el sistema de distribución de aire.
- Sistemas antiestratificación y doble régimen de caudal, como complemento del control antiestratificación que limita el delta de temperatura entre ambiente e impulsión, permite ajustar la potencia entregada por el equipo al perfil de carga de la instalación; minimizando las pérdidas a través del techo en invierno, y reduciendo la diferencia de temperatura entre suelo y techo.

En refrigeración permite reducir el régimen de funcionamiento del motoventilador de impulsión entre un 40% y un 50% aproximadamente, con un ahorro asociado del 30% sobre la referencia de selección por caudal con 6 recirculaciones hora.



COMPAÑÍA INDUSTRIAL DE APLICACIONES TÉRMICAS, S.A.
Contactar   índice

SENSORES

Balluff lanza al mercado su nueva familia de sensores BOS23K, con modelos retro-reflexivos, de barrera o detección directa con supresión de fondo. Con versiones de luz roja o láser, para un ajuste preciso, junto a largas distancias de detección y compactas carcasas, se asegura una elevada libertad de diseño de equipos y una relación precio/rendimiento muy favorable. La gama BOS 23K se utiliza en, virtualmente, cualquier área de la automatización industrial.

En industrias en las que se requieren sensores robustos como automoción, industria de la madera o el papel , la gama BOS 23K es siempre una opción adecuada.

La versión de detección directa con supresión de fondo es la estrella de la gama, con un alcance de hasta 1,2 metros. Gracias a un haz de luz roja muy visible (incluso bajo luz diurna) con contornos bien recortados, es posible alinear el sensor fácilmente. El ajuste preciso de la supresión de fondo se puede realizar gracias un potenciómetro de 18 vueltas y un display para ajuste del alcance. Este sensor puede detectar objetos de diferentes colores de forma segura gracias a su pequeña deriva de valor de gris (3% a 600mm), incluso enfrentado a un fondo reflectante.

Es posible ajustar el rango de detección usando una conexión remota en las versiones de detección directa, retro-reflexiva o barrera. Asimismo, el "teaching" dinámico del sensor se puede realizar en modo dinámico.

Una carcasa robusta con protección IP67 y la certificación ECOLAB aseguran un funcionamiento seguro incluso en las condiciones externas más adversas. Al disponer de un LED visible 360° la calibración del sensor se facilita, y una protección lateral previene de posible daños a las lentes Fresnel.



BALLUFF, S.L.
Contactar   índice

MÓDULO DE COMUNICACIÓN PARA PAR TRENZADO EIB/KNX



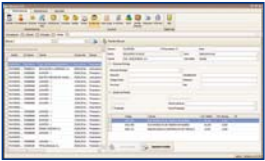
AN Consult presenta el nuevo el nuevo EIB 300 de la firma Helmholtz, un módulo de comunicación para uso en sistemas S7. Permite la conexión de un bus EIB/KNX al PLC por lo que el bus está directamente conectado al módulo. Dadas las posibilidades de programación del PLC, se pueden realizar fácilmente operaciones de control complejo y funciones de supervisión en el bus EIB/KNX.

Tiene dos modos de operación: "modo objeto", con hasta 240 objetos configurables, y "modo telegrama" para comunicación transparente EIB/KNX. La gestión del EIB 300 se realiza en el PLC como un módulo CP. Se suministra con "handling modules" que facilitan la integración en el programa PLC. Seis LED de colores aportan información sobre el estado del módulo. Dispone de un puerto USB para actualización de firmware y diagnóstico.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.
Contactar   índice

SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACÉN

Alfaland Sistemas, división del Grupo Alfaland dedicada a soluciones de automatización, gestión y control de la cadena de suministro, y AVx, empresa que desarrolla soluciones software, han lanzado una nueva versión de su SGA AVx Almacén destinada a la mejora en la gestión de todos los procesos de almacén, en la que se extrae el máximo partido de los SGAs (Sistemas de Gestión de Almacén).



La evolución de este programa en .NET permite mejorar la recepción, ubicación, reposición y preparación de pedidos evitando los posibles errores humanos y optimizando al máximo los tiempos de respuesta. El nuevo software AVx Almacén se adapta con un elevado índice de eficacia a las necesidades de todo tipo de clientes, cuenta con la ventaja de su total integración a cada negocio e incorpora para su utilización en tiempo real el uso de terminales de radiofrecuencia, de voz, mixtos (multimodales) y/o RFID, pudiendo gestionar también automatismos de almacén.

Desde la perspectiva del desarrollo local y conjunto, esta versión continúa implantándose con fuerza entre los clientes de Alfaland Sistemas y AVx, puesto que facilita cualquier tipo de acción logística derivada de la gestión de almacenes y permite la elaboración de informes personalizados por parte de cada usuario.

Alfaland, como integrador de sistemas, y AVx como editor han construido un SGA capaz de reducir la complejidad a la hora de compatibilizar el software y de cubrir las necesidades de la mayor parte de los almacenes mediante actualizaciones sostenibles, partiendo de su versión inicial e incorporando la experiencia de aquellos que ya utilizan en su tarea diaria AVx Almacén.

ALFALAND SISTEMAS

Contactar

índice

TUBERÍA PARA CHOQUES DE EXPLOSIÓN

JACOB, especialista en tuberías para transporte neumático y captación de polvo, en su afán por aportar soluciones a las circunstancias que requiera el cliente, ha desarrollado la tecnología necesaria para casos extremos de resistencia. JACOB puede otorgar la homologación para el uso de su tubería en instalaciones que requieran de una resistencia de hasta 10bars en caso de explosión. La tubería puede, en la actualidad, resistir fuerzas de hasta 3bars en caso de explosión simplemente con la abrazadera Quick Connect.



Para conseguir resistir la presión ejercida por el choque de una explosión, se asegura la zona débil de la tubería, que es la unión. Se añade una pieza angular a ambos lados del tubo o elemento, sujetando el conjunto mediante una brida angular reforzada, asegurando la estanqueidad mediante una junta que lleva incorporada.

La tubería soldada con láser junto al sistema de brida angular reforzada y pieza angular con junta hacen que la tubería pueda resistir la presión requerida.

La tubería es en acero pintado RAL7032, pintura cocida al horno. Los diámetros nominales van desde el DN80 al DN300 en tubería de 2 ó 3 mm.

TECNICORCK SUÑER

Contactar

índice

SOLUCIONES LED PARA USOS INDUSTRIALES



Lita acaba de lanzar una serie de gamas especialmente diseñadas para usos industriales, tales como, naves, talleres, fábricas, almacenes, pabellones y polígonos, tanto para zonas interiores como exteriores.

Para usos industriales interiores, Lita ha desarrollado la gama de luminarias industriales LED con una potencia que abarca de los 30 a los 200 vatios, que equivalen a las tradicionales lámparas de 80 a 400 vatios de vapor de mercurio.

Por su parte, para su utilización en zonas industriales exteriores, se ha creado la gama de proyectores LED, tanto de baja (30 a 70 vatios), como de alta potencia (80 a 140 vatios), así como de pequeño formato. Estos proyectores equivalen a lámparas de 80 a 125 vatios de vapor de mercurio o 150 a 250 vatios de halogenuro metálico.

Las luminarias LED de Lita para el sector industrial tienen un rendimiento de 100 lúmenes por vatio, una vida útil de, al menos, 50.000 horas y un ahorro energético del 90% frente a la iluminación tradicional y son resistentes al agua, polvo y oxidación. Aportan iluminación blanca que es más beneficiosa para el organismo. En este sentido, se puede elegir entre tres diferentes tonalidades de luz blanca: fría, pura y cálida.

Gracias a su larga vida, mínimo calentamiento y a los beneficios que, para el organismo aporta la luz blanca, crean un ambiente lumínico ideal para el desarrollo del trabajo, sobre todo, en aquellos donde se realizan tareas de precisión, tales como talleres o salas de montaje. Asimismo, ayudan a disminuir considerablemente la contaminación lumínica, no generan calor y son respetuosas con el medio ambiente puesto que reducen las emisiones de carbono a la atmósfera, no emiten rayos infrarrojos ni ultravioleta, no cuentan con mercurio ni otros materiales contaminantes en su composición y son fácilmente reciclables.

LITA

Contactar

índice

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO



CompAir acaba de lanzar la serie L de compresores rotativos de tornillo, que se podrán ver por primera vez en Europa en la feria de Hannover con el nuevo modelo L15RS.

La nueva gama incluye siete nuevos modelos de velocidad variable con máquinas de alta eficiencia energética de 7,5 a 250 kW.

Usando la misma plataforma que en sus unidades de velocidad fija, CompAir ofrece ahora a sus clientes, una selección completa de compresores en tamaño y velocidad, con la más avanzada tecnología en inyección de aceite, que ha sido probada en miles de aplicaciones en todo el mundo.

También se expondrá una unidad L50 de velocidad fija con recuperación de calor y secador.

CompAir ofrece una amplia variedad de sistemas que mejoran el control del compresor, como el nuevo SmartAir Master, capaz de controlar hasta 12 compresores de cualquier marca o modelo y su gama de sistemas de control integrados Delcos. El controlador integrado Delcos Pro y el nuevo Delcos XL de pantalla táctil, son ejemplos que se pueden adaptar a toda la gama de compresores rotativos de tornillo.

COMPAIR IBERIA, S.L.

Contactar

índice

CALDERAS DE VAPOR Y AGUA SOBRECALENTADA

Una actuación sostenible a nivel económico y ecológico resulta en la actualidad uno de los factores más importantes en el sector industrial. En este aspecto, los sistemas energéticos eficaces desempeñan un papel fundamental. Las innovadoras instalaciones de calderas de vapor y de agua sobrecalentada de Loos son eficaces en su funcionamiento y están reguladas de manera inteligente, relegando al pasado las elevadas pérdidas de energía y emisiones de CO2.



Un ejemplo actual de proyecto para la modernización energética es el suministro de dos calderas de agua sobrecalentada Loos ultramodernas del tipo UNIMAT UT-HZ a la empresa de suministro N-Ergie en Núremberg. El pedido del suministro de la caldera de gran potencia lo recibió Loos de la empresa de instalación Lausser GmbH de Rattiszell. Las calderas pirotubulares de Loos sustituyen dos calderas acuotubulares en la central de calefacción Langwasser en Núremberg, las cuales llevaban ya 44 años funcionando allí. el calor de alrededor de 16.000 viviendas en Langwasser.

Los eficaces generadores de calor de Loos se pueden utilizar tanto con gasóleo ligero como con gas natural, y tienen una potencia de 37 megavatios en total. Sustituyendo la vieja caldera, en el funcionamiento con gas natural se pueden reducir los valores de emisión de CO2 alrededor del 60 por ciento, y en el funcionamiento con gasóleo incluso más del 70 por ciento.

VYC INDUSTRIAL, S.A.

Contactar

índice



Open Minds think

OpenPlant



¡Descubra Bentley OpenPlant PowerPID V8i!

La primera solución flexible de P&ID inteligentes basada en un modelo de datos completamente abierto.

- Creación rápida de P&ID inteligentes
- Integración total con el modelo de datos abierto ISO15926
- Integración con la Base de Datos del Proyecto
- Historial de diseño P&ID
- Buscador de contenidos
- Soporta formatos DWG y DGN y no requiere software adicional
- Adaptable a estándares específicos de una compañía

Contáctenos



Si requiere más información o tiene preguntas.

Conozca más



Para conocer más sobre Bentley Open Plant PowerPID V8i (Videos especificaciones, etc.)

Contactar

índice

REGULADOR DE ENERGÍA REACTIVA



Smart es la nueva gama de reguladores diseñada por CIRCUTOR, basados en una alta tecnología y pensados para una regulación sencilla e intuitiva y también para la medición de los parámetros eléctricos de la red y para la protección de la propia batería de condensadores. Estos reguladores con programación Plug&Play son totalmente autoprogramables y empiezan a trabajar pulsando únicamente una tecla. Cuenta con analizador de redes incorporado, permitiendo la visualización instantánea de cualquier parámetro eléctrico (tensión, corriente, potencia reactiva, armónicos, etc.). Incorpora control de fugas y función autotest., así como función auto-on-off. Respecto a las comunicaciones, permite realizar control, supervisión y mantenimiento preventivo tanto del equipo como de la instalación a distancia. A través de comunicación RS-485 (Protocolo Modbus) y disponiendo de PowerStudio SCADA que permite la visualización en PC del cos, nivel de fugas, estado general de la batería y parámetros eléctricos de la instalación. De esta manera es posible realizar un control remoto y un mantenimiento preventivo de la batería de condensadores. Entre sus versiones, la gama Smart dispone de las opciones de 6 y 12 relés, tensiones de alimentación de 110, 230, 400 y 480Vc.a.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



CRC Industries Iberia, S.L.U., lanza al mercado una gama completa de lubricantes especiales para la industria alimentaria, dentro de su línea FPS (Food Processing Safe). La gama incluye Aceites para Cajas de cambios – aceites sintéticos PAO, Aceites Hidráulicos – aceites sintéticos PAO y Aceites Lubricantes – general. En total se presentan nueve tipos diferentes de lubricantes en formatos de cinco y veinte litros. Todos ellos con certificado NSF H1 para poder ser utilizados en la industria alimentaria. Todos estos lubricantes poseen unas propiedades especiales para situaciones extremas con aditivos específicos: bajo punto de fluidez, gran capacidad espumante, buena eliminación de aire, contiene inhibidor de la corrosión, excelentes propiedades de desmulsionante de agua, antioxidantes, seguro con gomas y cauchos, lubricación larga duración... Esta gama viene a completar la línea actual que dispone CRC para el mantenimiento en industria del sector de alimentación bajo su línea FPS, la cual reúne más de 20 productos químicos con certificados NSF.

CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

Contactar

índice

VIBRADORES



Kinnegrip Española, S.L. presenta el nuevo vibrador Solimar 0.5, una nueva solución para los problemas de flujo de producto en tamaño más pequeño. El vibrador pone fin a la compactación y no estropea el silo. Los nuevos vibradores Solimar 0.5 tiene las mismas características que el Solimar tradicional pero de un tamaño más reducido. Esto permite la instalación en tolvas pequeñas o en tuberías de diámetro más reducido. Su mecanismo permite que los materiales fluyan con gran facilidad gracias a una suave vibración que los despeja de la pared, acelerando la descarga y garantizando un vaciado integral. Además, el flujo uniforme de aire evita que el producto se atasque, compacte o se formen bóvedas. Sólo los vibradores para silos Solimar tienen un disco de silicona que resiste al endurecimiento, las grietas y las roturas. Gracias a este material, los vibradores Solimar son los únicos que no absorben la humedad, no provocan la aparición de moho y poseen la certificación de Calidad Alimentaria. A diferencia de los sistemas externos, Solimar no daña el silo y sobresale por su gran rendimiento, eficacia y facilidad de uso. La instalación también es muy sencilla y puede hacerse tanto en tolvas cónicas como cuadradas.

KINNEGRIP ESPAÑOLA, S.L.

Contactar

índice

PLANTAS POTABILIZADORAS

Las plantas potabilizadoras Oxycompact WP de Estaciones Depuradoras S.A. permiten resolver la falta de agua potable en lugares como pequeñas poblaciones y urbanizaciones, o sectores como el industrial. Idónea para el tratamiento de aguas subterráneas, superficiales y de mar para adecuar su calidad a los criterios sanitarios para consumo humano, la planta potabilizadora Oxycompact WP de Estaciones Depuradoras S.A. resulta muy apreciada en pequeñas poblaciones y urbanizaciones, así como para los sectores de la hostelería y la industria, o en situaciones de emergencia. Los filtros de lecho de sílex y antracita de Oxycompact WP, así como las membranas de ultrafiltración, garantizan la buena calidad de filtrado en aguas con media-baja concentración de sólidos en suspensión. Asimismo, la planta potabilizadora diseñada por Estaciones Depuradoras S.A. incluye un decantador lamelar que permite la separación de sólidos mediante floculación y decantación en aquellos casos en los que el agua a tratar contenga altos niveles de concentración de sólidos en suspensión. Para eliminar las sustancias disueltas en el agua se realiza un proceso de ósmosis inversa mediante membranas. Las resinas de intercambio iónico y minerales adsorbentes garantizan la eliminación de contaminantes específicos y, a su vez, mejoran las características organolépticas del agua. Gracias a este tipo de plantas potabilizadoras se consigue abastecer la población de agua de calidad, con las garantías sanitarias adecuadas y con tratamientos eficaces y sencillos de operar, minimizando el impacto de la falta de recursos de hídricos y la contaminación de las aguas en nuestro planeta.

ESTACIONES DEPURADORAS, S.A.

Contactar

índice

BLOQUES DE DRENAJE



La empresa GRAF ha participado en la construcción de un depósito de infiltración de agua pluvial mediante sus bloques de drenaje de alta resistencia. Graf ha sido la elegida, en colaboración con la ingeniería Berenguer Enginyers para el suministro de 1195 m3 de celas de drenaje para ejecutar un depósito pluvial de grandes dimensiones previsto en el proyecto. Los bloques de drenaje GRAF son ideales para zonas industriales o comerciales y tienen tres veces más capacidad de filtración que el tradicional pozo de grava. Estos tienen una resistencia excepcional que permiten incluso el paso de camiones por su superficie. El agua se recoge a través de unos filtros soterrados de forma perimetral y todos ellos conectados al sistema de drenaje que recogerá e infiltrará el agua al subsuelo. El depósito tiene un volumen total de 1195.2 m3 y unas dimensiones totales de 10 x 100 m. La instalación de los bloques se ha realizado sobre una capa de grava y geotextil. Después de la colocación de los bloques se ha cubierto todo con geotextil y grava. Para facilitar cualquier tarea de mantenimiento e inspección la capa de bloques inferiores incorpora 8 líneas de bloques de inspección que permiten la introducción de cámaras.

GRAF IBÉRICA TECNOLOGÍA DEL PLÁSTICO, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE GESTIÓN Y PLANIFICACIÓN ERP/CRM



El Grupo Geinfor ofrece a las empresas del sector aeronáutico un sistema de gestión y planificación ERP/CRM que integra todos los recursos e información que genera esta industria, en cada uno de sus departamentos y en un único entorno. El vertical de Geinprod ERP integra, además de las funcionalidades genéricas de cada módulo, múltiples posibilidades operativas, entre las que destaca la codificación de artículos, que se ha ampliado hasta 60 dígitos, haciendo posible la segmentación según necesidad, o la configuración de informes como el IPA, que facilitan al máximo la adaptación a las características de gestión de cada empresa. Partiendo de la base de un ERP estándar, y con una arquitectura modular, Geinprod ERP Aeronáutica permite cubrir prácticamente el 100% de las necesidades que plantea cualquier empresa del sector, tanto en cuanto al número de usuarios, como en cuanto a los diferentes módulos y funcionalidades que se pueden implementar, teniendo en cuenta los requerimientos o la evolución de la empresa. La herramienta es multibase de datos y multiplataforma y cuenta con un entorno de configuración del sistema, que permite realizar cualquier adaptación de forma ágil y eficiente. El ERP Geinprod Aeronáutica cubre las áreas de producción, logística y almacén, comercial, administración, recursos humanos y gerencia.

GESTIÓN EMPRESARIAL INFORMATIZADA, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE ANÁLISIS



Aqua Business Intelligence 2011 pone al alcance de la empresa española la tecnología internacional más vanguardista, permitiendo disfrutar a las empresas de la más elevada capacidad de análisis y extracción de información, en unos costes y tiempos de implantación totalmente adaptados a la empresa española. Conociendo en tiempo real información detallada, antes restringida a las grandes corporaciones, y pudiendo personalizar desde los planes analíticos a la forma en que visualizan la información los distintos roles y usuarios de la empresa. Estas soluciones permiten proporcionar a todos los miembros de la empresa las herramientas de análisis más adecuadas, como Cuadros de Mando y cubos OLAP, y conocer de forma sencilla y muy visual los resultados obtenidos y el nivel de consecución de los objetivos individuales y globales. Aportando gráficamente la información que cada usuario precisa para su labor, mientras se mantienen los más altos niveles de seguridad y privacidad de la información corporativa. Con Aqua Business Intelligence 2011, las empresas pueden extraer de sus plataformas de gestión toda la información necesaria para obtener la mayor calidad posible en la toma de decisiones. Disfrutando de una potente herramienta fácilmente configurable para conectar con su actual Fuente de Datos. Además, incorpora un potente entorno de desarrollo, especialmente diseñado para que cada empresa pueda ajustar, parametrizar y hacer crecer el funcionamiento de la solución a la medida de sus necesidades, y con los más elevados ratios de retorno de la inversión.

AQUA E- SOLUTIONS, S.A.

Contactar

índice

COMPUESTO PARA SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN EFICIENTES



IceCOLD Spain acaba de lanzar al mercado europeo IceCOLD®, un innovador compuesto que permite que los sistemas de aire acondicionado y refrigeración funcionen de forma más eficiente permitiendo ahorrar de este modo un promedio del 20% en costes de energía. Se trata de un producto compuesto por dos catalizadores sintéticos y un agente lubricante, compatible con todos los refrigerantes y sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Al añadirse IceCOLD® al sistema de refrigeración la placa de aceite adherida a las tuberías se elimina, evitando el 'Oil- Fouling', responsable de la disminución de la transferencia de calor. Se mejora así el rendimiento del sistema de refrigeración, alargando la vida del mecanismo. El resultado más significativo: el consumo de energía y las emisiones de dióxido de carbono son menores. A la reducción de consumo y de emisiones nocivas, y a la lista de ventajas del uso de IceCOLD® en los sistemas de refrigeración se añade que no es corrosivo, ayuda a reducir el coste de reparación de los equipos, reduce el ruido del compresor, prolonga la vida útil del sistema, ayuda a limpiar y restaurar las unidades más antiguas, posibilita la amortización del producto en menos de un año y su duración es pareja a la de la vida del sistema de refrigeración, por lo que no es necesario reponerlo. IceCOLD® cuenta además con la certificación del Globally Green Energy Consortium (GGEC).

ICECOLD, S.L.

Contactar

índice

DIVERSOR DE EXPLOSIONES



El diversor de explosiones conocido en la industria con diferentes nombres como diverter, decoupler o back flash interruptor, está considerado como un sistema parcial de aislamiento de explosiones pasivo, es decir, no requiere de un sistema de control para su funcionamiento. El diversor de explosiones es una técnica utilizada básicamente en tuberías exteriores que interconectan dos equipos de proceso. El diversor es un elemento que origina un cambio de 180° en la dirección de la tubería principal en la que viaja la explosión, una vez se ha redireccionado el flujo de presión, éste impacta en un panel de venteo que abre a muy baja presión (50-100 mbarg), liberando gran parte de la presión y las llamas. Esta técnica, económica y análoga al venteo de tuberías, es muy utilizada en el exterior de instalaciones y tiene como objetivo fundamental evitar dos fenómenos que suceden paralelamente en el transcurso de una explosión en tuberías: -Evitan la precompresión de la masa combustible y la ignición por chorro de llama (Pressure Piling & Jet Flame Ignition) en el equipo aguas abajo, por lo que el equipo receptor de la posible explosión secundaria puede ser protegido de acuerdo a los estándares de venteo de explosiones de referencia como; EN 14491, EN 14494, VDI 3673 y NFPA 68. -Frenan la aceleración de la explosión en las tuberías de proceso, con lo que evitan el riesgo de sufrir las tan temidas detonaciones. -Dentro de sus límites de aplicación, el diversor permite proteger dos volúmenes interconectados sin necesidad de ningún sistema de aislamiento activo.

FIKE IBÉRICA

Contactar

índice

REFRIGERADORES CU PARA ACEITES CONTAMINADOS

Los aceites de corte empleados para refrigerar piezas mecanizadas y útiles de corte deben ser enfriados. A la larga, estos líquidos, van incorporando impurezas provenientes de los frotamientos, con presencia de partículas de tamaño significativo. En los sistemas tradicionales estas impurezas deben filtrarse.

A fin de facilitar la explotación y el mantenimiento así como para prolongar la vida de estos equipos, Olaer ha desarrollado una nueva gama de refrigeradores, los refrigeradores tipo CU para aplicaciones con emulsiones de aceite y agua con alto contenido de impurezas. La gama dispone de 12 modelos con potencias de refrigeración de 2,2 Kw a 7,2 Kw, en tres tamaños de fabricación. Presentan con un nivel de filtración no menor de 150 µm. Con o sin bomba centrífuga, cuentan con rodete de acero inoxidable para aceites de hasta 68 cSt a 40°C. El evaporador específico tubular ha sido concebido para permitir el paso de fluidos cargados con partículas de 500µm como máximo y desmontable para un fácil mantenimiento.



OLAER-OILTECH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

BATERÍA PARA APLICACIONES FOTOVOLTAICAS



Saft Baterías ha desarrollado la nueva batería SUNICA PLUS, especialmente desarrollada para aplicaciones fotovoltaicas. Basada en tecnología de Níquel Cadmio (Ni-Cd), supera con creces a las baterías de plomo tanto por la extraordinaria robustez de los elementos constructivos, como por las características eléctricas y prestaciones energéticas. Las principales ventajas y características que ofrece SUNICA PLUS son una vida media superior a 25 años, con un mantenimiento prácticamente nulo, y la completa adaptación a ambientes climáticos muy extremos, soportando temperaturas extremas de entre -50°C y +70°C. Además, las baterías SUNICA PLUS consiguen hasta 8000 ciclos a una profundidad de descarga típica del 15%. Admiten importantes desajustes del sistema de carga y ofrecen un altísimo rendimiento energético, prácticamente del 100%. Asimismo, los materiales empleados son reciclables en un 99'9%.

Al contrario de las baterías de plomo, las SUNICA Plus no presentan problemas como el peligro de "muerte súbita", la pérdida de vida útil a temperaturas altas, la degradación y sulfatación de los electrodos, el envejecimiento prematuro por descargar partiendo de estados de carga bajos, o los cortos períodos de almacenamiento. El diseño y las dimensiones de la SUNICA PLUS están pensados para reemplazar fácilmente los monoblocks de plomo sin necesidad de cambiar el habitáculo ni los ajustes de los reguladores. Las capacidades ofrecidas van desde 185 hasta 1110 y disponen de asas para su manipulación.

SAFT BATERÍAS, S.L.

Contactar

índice

CALZADO DE SEGURIDAD PARA PROFESIONALES DEL SECTOR ALIMENTARIO

Panther presenta sus nuevas propuestas Butiro y Canela, dos de sus modelos más representativos dentro de su línea de calzado de seguridad orientada a los profesionales del sector alimentario. Estos modelos cuentan con un diseño innovador, así como la suela de PU+TPU certificada con el máximo grado de antideslizamiento (0,48). Los modelos Butiro y Canela cumplen la norma UNE-EN ISO 20345, reuniendo las mejores prestaciones y tecnologías fruto de la constante investigación de Panther en el campo del calzado de seguridad. Cuentan con puntera plástica super ligera que proporciona total seguridad, resistente a impactos hasta 200 Julios (Máxima Certificación), ergonómica y aislante de la electricidad. Proporciona una auténtica barrera siendo un protector eficaz de golpes sobre los dedos. Gracias a su memoria elástica, recupera la forma tras el impacto. Su nueva suela de PU+TPU, combina a la perfección ligereza, flexibilidad y absorbe impactos. El poliuretano actúa como amortiguador de impactos y el TPU aporta tracción, estabilidad y agarre máximo a todo tipo de superficies, así como un máximo antideslizamiento (0,48). Su microfibra de fácil limpieza ha sido seleccionada por sus características de transpirabilidad, flexibilidad y resistencia. Certificada en categoría S2. La puntera exterior reforzada de PU protege el calzado del desgaste alargando su vida útil. Presenta plantilla antiestática de gel de látex de 4,5 mm de espesor, antibacteriana y forrada de suave tejido, cómoda, mullida, y muy resistente al desgaste, así como acolchado anti-rozaduras. Su diseño ergonómico se ajusta perfectamente al pie aportando una extraordinaria comodidad, flexibilidad y estabilidad.

INDUSTRIAL ZAPATERA (PANTER)

Contactar

índice

SISTEMAS DE FILTRACIÓN EN CONTINUO



La empresa AEMA plantea sistemas e instalaciones de bajo consumo energético con una alta calidad del agua tratada abastecida desde distintas captaciones y basada fundamentalmente en filtración en continuo mejorado. El proceso de potabilización parte de una floculación/coagulación con productos bajos en aluminio u otros compuestos diseñados para la optimización de la filtración (dependiendo del agua a tratar), siendo esta la principal diferencia con los procesos convencionales que utilizan aluminio. Posteriormente se realiza una filtración en continuo que permite la renovación de la arena sin necesidad de realizar contralavados ni paradas en los procesos de potabilización. Este proceso se realiza por gravedad desde la fase de coagulación/floculación, es decir, sin utilización de bombas de impulsión que, unido al autolavado de la arena, permite la homogeneidad continua en la filtración. Este innovador diseño optimiza los resultados y amplía la gama de capacidades existentes en el mercado en este tipo de modelos, habitualmente de 20, 40 y 60 m3 hasta los 100-200 m3, con mayor calidad de agua tratada y una reducción de costes en consumos eléctricos, espacio, transporte e instalación.

AGUA, ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE. SERVICIOS INTEGRALES, S.L.

Contactar

índice

RECUBRIMIENTOS DE POLIUREA



La poliurea es un producto extremadamente resistente al desgaste y la abrasión que se puede aplicar en cualquier sustrato (madera, metal, hormigón, etc) con altos espesores y en una gran gama de colores. La empresa Cover ofrece a sus clientes el servicio integral (preparación de superficies, imprimaciones y acabados) para aplicaciones en todo tipo de piezas y/o superficies que requieran un acabado versátil y duradero. Las aplicaciones pueden realizarse en su planta de Barcelona o en la de Hernani, así como "in situ". Entre las aplicaciones que Cover ha llevado a cabo encontramos depósitos y acometidas en gasolineras, vibradores industriales, cubetos de retención, interior de silos, válvulas y discos mariposa, cajones de madera para fruta, impermeabilización de plantas de embotellado, cubiertas de barcos, depósitos de agua, encapsulado de placas de fibrocemento.

COVER APLICACIONES TECNICAS

Contactar

índice

TRATAMIENTOS PARA SUPERFICIES



Con el proceso Alodine 400 exento de cromo, Henkel presenta un procedimiento para el pretratamiento de superficies de aluminio, que no sólo mejora considerablemente la seguridad ambiental y laboral, si no que también cumple los altos requisitos de calidad en cuanto a la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de los materiales pintados con polvo. El empleo de esta tecnología ofrece a las empresas la ventaja de poder prescindir totalmente del tratamiento clásico de las aguas residuales, ya que el proceso no contiene metales pesados. A la vez que los trabajadores se benefician de una mayor seguridad laboral. Las experiencias prácticas confirman la alta calidad del procedimiento exento de cromo. Con Alodine 400 se crea sobre la superficie metálica una capa de conversión transparente en base de titanio que protege permanentemente las piezas pintadas con polvo frente a la corrosión y, como sustrato de adherencia, mejora la aplicación posterior de la pintura. El moderno procedimiento de conversión Alodine 400 cuenta con las homologaciones GSB y Qualicoat y ofrece de este modo los mejores requisitos de un recubrimiento de polvo resistente, a largo plazo, a las condiciones ambientales. Otro nuevo desarrollo en el campo del pretratamiento del metal es Alodine 5992. Al contrario que las pasivaciones tóxicas que contienen cromo (VI), el recubrimiento de conversión creado con este procedimiento se basa en compuestos no tóxicos de cromo (III). Teniendo en cuenta la normativa legal (como por ejemplo las directrices RoHS, WEE y ELV) Alodine 5992 representa una alternativa real a los tratamientos de conversión tradicionales.

HENKEL IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

TRANSMISOR / REGULADOR ULTRASÓNICO DE NIVEL

EchoPod® Este sensor es un medidor, transmisor, controlador ultrasónico de nivel ya que dispone de una señal analógica 4-20 mA y 4 relés que permiten actuar sobre 2 elementos de control, tales como válvulas y bombas, y disponer de 2 interruptores de nivel. La capacidad multifuncional de este sensor permite llevar a cabo un control completo de la aplicación y minimizar los costes derivados de la adquisición de otros componentes y del tiempo de instalación. Este innovador sensor emplea una tecnología adaptativa patentada que permite medir con la misma precisión en espacios reducidos donde habitualmente posibles obstrucciones debajo del sensor lo impedían. Dicha tecnología filtra el ruido generado por obstáculos, tales como tuberías de llenado o las propias paredes del depósito, quedándose como válida únicamente la señal ultrasónica generada de sección cilíndrica y de diámetro comprendido entre los 5 y 8 cm. El sensor, de reducido tamaño, ha sido diseñado para su aplicación en depósitos de hasta 1,25 m. El EchoPod® proporciona la mejor alternativa sin contacto para dichos ambientes gracias a su transductor fabricado en PVDF, con el que se evitan problemas de corrosión. La configuración se realiza mediante un sencillo programa, WebCal®, que permite disponer de un control visual completo de la configuración del sensor. El programa emplea una serie de sencillos menús y representaciones gráficas de cada configuración de forma que el proceso se realiza de una manera rápida e intuitiva. WebCal® permite salvar como archivo las configuraciones, haciendo posible el envío de los mismos vía correo electrónico.



MEJORAS ENERGETICAS, S. A.

Contactar

índice

BOMBAS SUMERGIBLES

En 2009 tuvo lugar la presentación de la primera bomba sumergible para aguas residuales del mundo equipada con un motor de categoría Premium Efficiency IE3: la gama ABS XFP. Hoy ABS TECNOLOGÍAS DEL AGUA, S.A. anuncia la incorporación de nuevos modelos con los que completa esta gama de bombas cumpliendo las motorizaciones hasta 350 kW para ofrecer una cobertura total de las curvas del sistema. Llevando al límite la tecnología disponible, las bombas sumergibles para aguas residuales ABS XFP ofrecen la mejor fiabilidad, la más alta resistencia al desgaste y una reducción en los costes de funcionamiento. La combinación de motores Premium-Efficiency IE3 (en conformidad con la Norma IEC 60034-30) en todos los modelos de la gama con hidráulicas optimizadas ofrece el mejor rendimiento total disponible actualmente en el mercado. Con la ampliación de la gama ahora es posible ofrecer potencias de motor de 1 kW a 350 kW para 50 Hz y de 2 kW a 400 kW para 60 Hz, categoría de motor IE3 en toda la gama hasta la potencia definida más alta de 375 kW en Norma IEC 60034-30, sistema de refrigeración de circuito cerrado en modelos hasta 350 kW (50 Hz) y 400 kW (60 Hz) y sistema hidráulico avanzado Contrablock Plus hasta DN 200.

ABS TECNOLOGÍAS DEL AGUA, S.A.

Contactar

índice

PAVIMENTO CONTINUO

Hempafloor Micro es el nuevo sistema de pavimento continuo de Hempel que asegura la máxima planimetría del suelo y un acabado perfecto. Este pavimento decorativo autonivelante de aspecto satinado, está especialmente indicado para crear interiores únicos, tanto espacios públicos como privados, ofrece grandes prestaciones y ventajas, además de una alta calidad en los resultados, lo que le permite cumplir con los requisitos más exigentes.



El nuevo sistema de pavimento continuo Hempafloor Microcem es un revestimiento acrílico-cementoso de alto espesor. Se trata de un sistema al agua, libre de disolventes, cuya consistencia autonivelante asegura la máxima planimetría del suelo. Entre sus principales ventajas figura su excelente adherencia sobre los soportes adecuadamente preparados e imprimados. Su aplicación se hace ideal para interiores sobre pavimentos de hormigón, gres, terrazo y otros materiales de construcción, donde se requiera un pavimento continuo decorativo de altas prestaciones. Aplicado en una sola capa, tiene un espesor aproximado de 3 mm. Entre los beneficios del nuevo Hempafloor Microcem destacan: es inodoro (en el caso de acabado en la versión al agua), permeable a la humedad y compatible con soportes húmedos. De fácil aplicación y rápida puesta en servicio, permite conseguir un pavimento continuo, sin juntas. Por otro lado, no cuartea y presenta elevadas resistencias mecánicas. Una vez aplicada la capa de barniz de acabado, el sistema ofrece una elevada resistencia: contra el deslizamiento, abrasión, química, o el fuego (especificando la capa de acabado correspondiente). Además, es higiénico, tiene propiedades antipolvo y es de fácil limpieza y mantenimiento, ya que es lavable con agua a presión y detergentes no alcalinos. Hempafloor Microcem presenta tres tipos de acabado dependiendo del efecto final que se pretende conseguir: Classic – acabado liso con diferentes intensidades de color. Smooth – textura lisa de color uniforme. Rustic – acabado rugoso con diferentes intensidades de color.

PINTURAS HEMPEL, S.A.U.

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS

GREENENERGY INVEST 2011 (Madrid, 6 de abril de 2011)

GreenEnergy Invest 2011, que se celebrará el 6 de abril en el Hotel Meliá Madrid Princesa, es el Primer Congreso en España sobre la Inversión y Financiación en el sector de las Energías Renovables: proyectos, adquisición de activos, operaciones corporativas en el sector...

Su principal objetivo es el de generar un espacio en el que se den cita empresas constructoras opromotoras, entidades financieras, asesores técnicos y legales, administración pública, etc. Los asistentes podrán conocer la opinión de numerosos profesionales, pero también compartir conocimientos, ideas e impresiones sobre el sector.

En GreenEnergy Invest 2011 se abordarán temas como la búsqueda y selección de oportunidades, las rentabilidades actuales de los proyectos, las consecuencias para el sector de la rebaja de las primas, las fórmulas actuales de financiación, el papel de los diferentes inversores en energías renovables, las relaciones entre las CC.AA. y los inversores que licitan en los concursos públicos, etc.

Contactar

EQUIPLAST 2011 - CONGRESO EUROTEC (Barcelona, del 14 al 18 de noviembre de 2011)

Equiplast, el Salón Internacional del Plástico y Caucho de Fira de Barcelona, será la sede de la primera edición de EUROTEC, congreso organizado por la Sociedad de Ingenieros Plásticos (SPE, en sus siglas en inglés) que reunirá del 14 al 18 de noviembre a expertos en los tratamientos plásticos de todo el mundo. La celebración de este evento en el marco de Equiplast otorga un gran valor añadido a la cita líder del sector de nuestro país que llega a su 16ªedición. Equiplast tendrá lugar en el recinto de Gran Via conjuntamente con Expoquimia y Eurosurfas.

Contactar

EXPOBIOENERGÍA 2001 (Valladolid, del 18 al 20 de Octubre de 2011)

Expobioenergía 2011, la 6ª edición de la feria internacional especializada en bioenergía, tendrá lugar en Valladolid, del 18 al 20 de octubre de 2011. Esta edición contará con 425 empresas y marcas expositoras y 22 países representados. El éxito cosechado en las anteriores ediciones ha convertido a Expobioenergía en un punto de encuentro único en el sector de la bioenergía y en un referente a nivel internacional. Entre los sectores que participan en Expobioenergía encontramos: aprovechamiento e biomasa forestal y agrícola, cultivos energéticos, calor doméstico, generación de energía eléctrica y térmica, biocarburantes, biogás, bio-combustibles sólidos, servicios bioenergéticos, etc.

Contactar

EXPOSOLIDOS PORTUGAL 2011 (Oporto, Portugal, del 14 al 16 de abril de 2011)

EXPOSOLIDOS PORTUGAL 2011, el salón monográfico especializado en la tecnología y procesamiento de sólidos, celebrará su primera edición los próximos 14, 15 y 16 de abril de 2011 en EXPONOR (Oporto). EXPOSOLIDOS PORTUGAL cuenta con el apoyo de la AEP – Asociación Empresarial de Portugal, la cual se compromete a apoyar la divulgación del evento entre los potenciales visitantes profesionales, y las Jornadas Técnicas que se van a realizar durante el certamen. En esta primera edición se estima una participación de 70 expositores de 9 países (200 marcas) y alcanzar los 3.000 visitantes profesionales (90% portugueses).

Contactar

EXPOQUIMIA - SALÓN PHARMA PROCESS (Barcelona, del 14 al 18 de noviembre de 2011)

El sector farmacéutico tendrá, por primera vez, un espacio propio de exposición comercial en la próxima edición de Expoquimia, que se celebra del 14 al 18 de noviembre de este año en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona. Con el nombre de Pharma Process, Salón Internacional para el servicio a la Industria Farmacéutica, el sector farmacéutico dispondrá de su punto de encuentro sectorial en la 16ª edición del salón líder de la química industrial española. Con la celebración de este evento destinado a la industria farmacéutica, Expoquimia 2011 completa su amplia oferta comercial en una edición especialmente importante, ya que se trata del único evento ferial que la industria química mundial celebra en 2011, declarado Año Internacional de la Química por la Organización de las Naciones Unidas.

Contactar

SIMEM (NUEVA FECHA - Vigo, del 9 al 11 de junio de 2011)

SIMEM - Salón Internacional del Medioambiente y Equipamiento Municipal, que organiza Planner&Proceltha, ha modificado las fechas de celebración de su edición de 2011, pasando a celebrarse los días 9, 10 y 11 de junio de 2011, de Jueves a Sábado en IFEVI, Instituto Ferial de Vigo. De esta forma, el certamen que inicialmente tenía previsto desarrollarse del 7 al 9 de Abril, ha atendido las necesidades planteadas por las Instituciones, que consideraba más idónea su celebración una vez pasadas las Elecciones Municipales del 22 de Mayo y la celebración del Día Mundial del Medioambiente. Desde la Organización del Salón, desean disculparse con aquellos clientes e interesados en la asistencia al mismo por las molestias que este cambio les haya podido ocasionar, reiterando en todo momento que todos los cambios realizados tienen como objetivo conseguir la mejor organización y la mayor repercusión posible.

Contactar

WONDERWORLD 2011 (Salou, 12 y 13 de mayo de 2011)

Wonderware, multinacional de soluciones tecnológicas para la mejora de los procesos productivos y la gestión de infraestructuras, ha anunciado la celebración de Wonderworld 2011. Ideado como una plataforma de encuentro para intercambiar conocimientos y experiencias en la gestión del negocio y la eficacia de los procesos, el congreso se celebrará el próximo jueves 12 y viernes 13 de mayo de 2011 en el Port Aventura Convention Centre. La cita reunirá a altos cargos ejecutivos, directores de planta, de operaciones, técnicos de producción y responsables de sistemas de grandes infraestructuras y plantas industriales con expertos y representantes institucionales en el ámbito de la gestión de aguas, la industria y las infraestructuras.

Contactar

CURSOS

Máster On-Line en Ingeniería y Gestión de la Energías Renovables, por IL3-UB

El IL3-Universidad de Barcelona ofrece la oportunidad de conocer un máster on line diseñado para que seas tú quién responda a la necesidad de especialistas en un campo puntero del sector energético. Con un modelo formativo que combina los conocimientos teóricos con la aplicación práctica para la implantación y gestión de instalaciones de energías renovables. El curso está dirigido a titulados en carreras científico-técnicas (químicos, biólogos, físicos, ingenieros, ciencias ambientales, etc) que deseen especializarse en el campo de las energías renovables. El Máster en Ingeniería y Gestión de la Energías Renovables tiene como objetivo dar una visión actual del mercado de la energía en España y Europa, así como de las perspectivas de crecimiento de las energías renovables.

Contactar

CATÁLOGOS

Watlow® publica su Nuevo catálogo de sensores y controladores

Watlow®, diseñador y fabricante de resistencias eléctricas, controladores y sensores de temperatura, ha publicado su nuevo catálogo de sensores y controladores incluyendo sus últimas novedades. El nuevo catálogo de Watlow incluye los más novedosos sensores y controladores tales como el termpoar EXACTSENSE® y los controladores integrados EZ-ZONE®. Además el catálogo también contiene una guía de manejo sencillo para ayudarle con la elección del producto. Esta guía le permite comparar las características de una gran variedad de sensores y controladores, con lo que le facilita la labor de elegir cual es la mejor opción para su aplicación. Una vez elegido el producto apropiado puede acceder a sus páginas para una información más detallada sobre sus especificaciones y dibujos técnicos. Este nuevo catálogo también contiene secciones en las que se detallan servicios de laboratorio, seguridad, tolerancias y opciones de conectividad para controladores. Cada sección del catálogo esta claramente definida con lo que ahorrará tiempo a la hora de buscar entre multitud de páginas.

Contactar



DEL SECTOR

Ecofira aborda el impacto medioambiental del tráfico en las ciudades españolas

El pasado 18 de febrero, los expertos en movilidad tomaron la palabra en la Jornada Nacional sobre Contaminación Atmosférica y Movilidad organizada en el marco de ECOFIRA, la Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales. Expertos como el director de servicios de movilidad del Ayuntamiento de Barcelona, Ángel López o Javier Casañ Moret, su homólogo en el Ayuntamiento de Valencia plantearon distintas soluciones a la problemática de la contaminación que genera el tráfico en las ciudades. La solución planteada para la ciudad de Barcelona según López sería incidir sobre esel 5% de vehículos que no cumplen las normativas sobre emisiones y que provocan el 30% de emisiones contaminantes. En palabras del responsable del consistorio barcelonés en esta materia, “esto requiere mayor esfuerzo por parte de todos porque identificar a los que ensucian el aire es muy difícil”. Por otra parte Casañ ha invitado a aplicar medidas progresivas y de carácter disuasorio acompañadas de campañas de concienciación. En su intervención ha destacado varias medidas de mejora para paliar el tráfico rodado que ya se han aplicado en la ciudad de Valencia como son: el uso de combustibles biomasa y gas en un total de 450 autobuses urbanos, la peatonalización de algunas zonas o la implementación de un carril bici que conecta todos los barrios de la ciudad.

Contactar

Acuerdo entre Endesa, Enel y Port de Barcelona por la eficiencia energética del puerto

El Port de Barcelona ha puesto en marcha, tras un acuerdo con Endesa y Enel, un proyecto de estudio y desarrollo de soluciones de eficiencia energética del entorno del puerto, así como del suministro eléctrico desde tierra para las embarcaciones. Este acuerdo busca cumplir los objetivos marcados en el Plan de mejora de calidad del aire en la zona metropolitana de Barcelona, mediante la reducción de emisiones, especialmente los óxidos de nitrógeno y las partículas en suspensión. El proyecto incluye un estudio de soluciones de movilidad eléctrica para la zona portuaria, instalación y aprovechamiento de energías renovables, iluminación eficiente y gestión y eficiencia energética del puerto.

Contactar

EMPRESAS

Acuerdo de AFFIRMA y CGNSEDG para realizar proyectos de concentración solar

AFFIRMA Energy ha firmado un acuerdo de colaboración con CGNPC Solar Energy Development (CGNSEDG) para desarrollar proyectos de energía solar fotovoltaica de alta concentración (HCPV) a nivel mundial. El acuerdo, con una duración inicial de tres años, servirá para que las dos empresas desarrollen proyectos de HCPV en todo el mundo, aunque fundamentalmente enfocados en los mercados de Asia y Europa. CGNPC es una de las mayores compañías eléctricas de China y está reforzando su división de energías renovables. En el mercado actual sólo AFFIRMA tiene capacidad de producción de todos los componentes de HCPV, gracias a la integración del fabricante Isofotón dentro del Grupo. Esta colaboración se enmarca dentro de los acuerdos comerciales bilaterales que han firmado esta semana los gobiernos español y chino en diversos sectores estratégicos como las energías renovables y las infraestructuras entre otros, con la presencia del Vicepresidente chino Li Keqiang.

Contactar

Colaboración entre Alfaland y Toolsgroup para ofrecer soluciones de logística

Alfaland, compañía especializada en soluciones globales para la cadena de suministro, y Toolsgroup, proveedor global de soluciones para la optimización de inventarios en cadenas logísticas conducidas para la demanda, colaborarán estrechamente para ofrecer a los operadores logísticos respuestas en la evolución del modelo 3PL hacia el 4PL. Esta alianza supone diseñar una oferta conjunta de productos y servicios que permita al sector logístico español avanzar en el modelo de Fourth Party Logistics (4PL), en donde el operador se ocupa de toda la cadena de suministro del cliente, integrándola con proveedores y además con los clientes de sus clientes. Esto supone una planificación más amplia y distinta de lo que hasta ahora se realizaba en los modelos 3PL de los operadores logísticos. La colaboración permite que Alfaland se centre en la mejora de la gestión integral de los almacenes de los clientes, para lo cual ofrece desde equipos de manutención hasta software SGA, automatización, proyectos llave en mano de RFID y terminales de radiofrecuencia. Por su parte, Toolsgroup se encarga de convertir las áreas de oportunidad de mejora existentes en el diseño y planificación de la cadena de suministro en resultados palpables de negocio.

Contactar

Arteixo Telecom e iG4 Andalucía desarrollan un sistema de control inteligente del riego

Arteixo Telecom, en colaboración con iG4 Andalucía, ha puesto en marcha un sistema automatizado para el control inteligente de riego y fertilizantes en tiempo real en una plantación de fresas de la localidad onubense de Lepe perteneciente al Centro Tecnológico de la Agroindustria ADESPA. Este sistema se basa en el despliegue de una red inalámbrica de sensores capaz de medir los parámetros relacionados con el cultivo y enviar la información y almacenarla en un servidor central. La información recibida se analiza y se procesa para la generación de informes, gráficas y las órdenes necesarias para el control del sistema de riego y fertilización. Asimismo, en caso de detectarse valores considerados críticos, el sistema puede generar una serie de alarmas que se envían por SMS al gestor de la explotación. Con este proyecto, Arteixo Telecom demuestra su capacidad para ofrecer a los sectores agrícola y medioambiental soluciones a medida para la mejora de la eficiencia y la competitividad a partir del uso de tecnologías de la información y las comunicaciones (TIC), y en particular con el uso de Redes Sensoriales Inalámbricas (WSN).

Contactar

La División de compresores de Atlas Copco estrena Gerente, Eckart Röttger

La División de Compresores de Atlas Copco cuenta desde el pasado día 1 de Noviembre, con la incorporación de Eckart Röttger como nuevo Gerente. Eckart nació en Alemania hace 37 años. Se incorporó al Grupo Atlas Copco en el año 1994, y durante estos años ha ocupado diferentes puestos dentro de la compañía. Comenzó su trayectoria profesional en Atlas Copco Alemania y desde el año 2007 y hasta la fecha ha trabajado como Vicepresidente de Marketing de la División de Aire Industrial en la central de Atlas Copco en Bélgica. Con esta nueva incorporación, la compañía confía en reforzar su liderazgo en el mercado del aire comprimido en España. No obstante, la mayor prioridad para Eckart será trabajar en una mejora continua en el Servicio y Atención al Cliente.

Contactar

Beko Technologies entre las 100 mejores empresas de tamaño medio de Alemania

En Octubre de 2010, por encargo del prestigioso periódico alemán “Die Welt” la consultora Munich Strategy Group (MSG), presentó los resultados de su investigación para establecer un ranking con las “100 mejores compañías de tamaño mediano de Alemania”. BEKO TECHNOLOGIES GmbH fue clasificada en la sección intermedia de estas TOP 100. En el marco de esta investigación, BEKO fue calificada como una compañía con una dirección y un crecimiento sólidos, con una clara orientación hacia las necesidades de sus clientes, productos de gran calidad, y un nivel de actividad internacional y capacidad de innovación sobresalientes.

Contactar

Éxito del “Workshop KNX+ DALI+ enOcean” organizado por DICOMAT-WAGO

DICOMAT-WAGO ha organizado con gran éxito y afluencia de integradores el pasado 22 y 23 de Febrero el “Workshop KNX+ DALI+ enOcean” realizado en Barcelona en sus oficinas de Sant Cugat. En la introducción se aprovechó a presentar las novedades del sistema WINSTA (cableado eléctrico estructurado) aplicado al mundo KNX y DALI, así como las fichas de conexión KNX –serie 243- y eléctricas –serie 222-. Durante el Workshop se explicó también la actualización del firmware KNX y diferentes casos de éxito de proyectos KNX & DALI, KNX & MODBUS-RTU. Se realizó además una demo ETS3 & WAGO – Codesys CAA todo ello impartido por el Departamento de Ingeniería y Soporte Técnico de Dicomat-Wago. Se prevé celebrar otros tres eventos similares durante 2011, en Valencia y Madrid.

Contactar

Dinotec Investiga en Seguridad Alimentaria

Dinotec desarrolla un proyecto de investigación para eliminar los agentes patógenos en la producción de pollos de carne. Se trata de un proceso físico innovador para el Grupo Sada, especializado en la producción avícola, en la localidad sevillana de Alcalá de Guadaira, con el que se ahorra hasta un 80 por ciento en consumo de agua a la vez que se reduce notablemente el consumo energético. Mediante la tecnología denominada ‘cavitación hidrodinámica’ desarrollada por Dinotec, se acaba con la carga bacteriana en los procesos de escaldado y lavado del agua de carros y contenedores. De este modo, se inactivan microorganismos propios de la industria avícola como campylobacter y salmonella, sin reducir las propiedades de los alimentos. Dinotec, Grupo Sada (división avícola de Nutreco en España), Universidad de Sevilla y la Consejería de Economía, Innovación y Ciencia de la Junta de Andalucía participan en este proyecto de I+D denominado “Desarrollo de la Tecnología de Cavitación Hidrodinámica para la eliminación de carga bacteriana en la industria avícola” que está cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI) del Ministerio de Ciencia e Innovación con 865.256 euros.

Contactar

FACEL landa su nueva página web

FACEL SL., especialistas en montaje de cuadros eléctricos, con una larga trayectoria y experiencia en el montaje de todo tipo de cuadros, lanza su nueva web, www.facelsl.com, con diseño y funciones más cercanas al cliente, donde se puede, consultar información y precios sobre todos los tipos de acometidas de compañía, conjuntos de obras, centralización de contadores, alumbrados públicos, equipos de medida multifunción, equipos para ahorro energético, armarios para alumbrado público y provisional de obra, cuadros de distribución, etc., además es posible solicitar información a través de su formulario de contacto.

Contactar

Georg Fischer estará presente en Efiagua

Georg Fischer estará presente, del 16 al 18 de febrero, en la primera edición de Efiagua para presentar a los asistentes su amplia gama de productos que cubren el ciclo completo del agua. A través de su stand A54, Georg Fischer mostrará su catálogo de soluciones completas para todo el ciclo del agua, desde el origen hasta el punto de consumo. La multinacional presentará así todas las posibilidades que ofrece para dar respuesta a las exigencias del ciclo del agua en instalaciones que van desde desaladoras a plantas de tratamiento, pasando por líneas de transporte y distribución, sin olvidarse de las aplicaciones domésticas.

Contactar

Instrumentos TESTO participa en el proyecto para el desarrollo del BAIP

Instrumentos Testo ha sido seleccionada para formar parte del grupo de empresas internacionales e instituciones de elevado nivel científico que participan en el proyecto para el desarrollo del Buque Autómata Inteligente Polivalente para la Pesca. Impulsado por un consorcio tecnológico en el que participan 21 empresas y 28 grupos de investigación y cuenta con la financiación del Programa CENIT de la Presidencia del Gobierno, el BAIP 2020 será un buque de altísima tecnología, con el máximo nivel de automatización, eficiencia y diversificación. La misión de TESTO es el control de las emisiones de gases contaminantes, ya que la dimensión ecológica del proyecto es una de sus facetas más determinantes. El programa de trabajo culminará en la difusión de los avances así alcanzados entre la flota pesquera y la industria naval española, con el fin de contribuir a su mejora, eficacia y rentabilidad.

Contactar

kaWarna abre dos nuevas delegaciones que se suman a las ocho ya existentes

Con la apertura de las delegaciones de Asturias y de la Zona Levante, kaWarna cuenta ya con diez oficinas en toda España, dirigidas por diferentes profesionales que hacen accesibles, de manera próxima a usuarios de todo el país, los servicios energéticos que ofrece la empresa madrileña. kaWarna, Patrocinador Oficial y Gestor Energético de La Vuelta Ciclista a España 2010, inició su andadura en agosto de 2009 con la apertura de la Delegación Centro en Madrid. En marzo de 2010 se puso en marcha la Delegación de Zona Norte, actualmente Delegación de Castilla-León, a la que siguieron, casi de inmediato, las de Andalucía, Cataluña y Tenerife. En pocos meses, se sumaron Galicia, Baleares y Lanzarote. Y ahora son las Delegaciones de Zona Levante, situada en Alcoy, y Asturias, ubicada en Siero, las que redondean la decena de oficinas que conforman el equipo de kaWarna. Están dirigidas por Rodolfo Abad en Zona Levante y Manuel Ángel López en Asturias. La amplia experiencia de ambos en el sector de la energía augura un gran futuro en la andadura que se inicia con kaWarna.

Contactar

Metso suministra tecnología de automatización para la reducción de emisiones

En los últimos meses Metso ha recibido pedidos sobre soluciones tecnológicas de automatización que permitan a los productores de diferentes lugares de Europa mejorar su eficiencia energética y reducir significativamente su impacto ambiental. El departamento de R&D de Metso se ha centrado en tecnologías que permitan a los productores minimizar el consumo de energía y materias primas así como las emisiones. Metso suministrará sistemas avanzados de gestión de la combustión para la reducción de emisiones a la planta energética de Jaworzno III (225 MW) situada en el sur de Polonia. Asimismo, Metso suministrará un sistema de automatización a la nueva planta de biomasa de 50MW CHP construida por RWE power renewables en Markinch, Fife, Escocia.

Contactar

OPDE inicia en Italia las obras de 6 plantas solares fotovoltaicas

La sociedad OPDE ITALIA -integrada en la multinacional española de energía solar Grupo OPDE y especializada en la promoción, construcción y mantenimiento de parques solares fotovoltaicos en el citado país-, ha iniciado la construcción de seis nuevos parques solares fotovoltaicos en la región de Piamonte que alcanzarán una potencia total de 26 MW. Los nuevos parques se ubican en las ciudades de Tortona, Alessandria, Pedrosa (en la región de Alessandria) y Fosano (en la región de Cuneo). En su construcción y puesta en marcha se realizará una inversión superior a los 120 millones de euros, con la creación de un centenar de puestos de trabajo directos e indirectos.

En la construcción de los seis parques se utilizarán más de 91.000 unidades de módulos TRINA de 230 Wp, 2.027 unidades de inversores SMA modelo 11000 TL y 2.027 seguidores de 1 eje de MECASOLAR modelo MS-1E PLUS.

Contactar

Rhenus Logistics amplía en un 40% sus instalaciones de Irún

Rhenus Logistics, compañía española perteneciente al grupo internacional Rhenus, ha ampliado en 3.000 m2 sus instalaciones logísticas de la localidad guipuzcoana de Irún para afrontar los nuevos servicios y tráfico que han sumado en los últimos meses. El complejo de Rhenus Logistics en Irún está situado en el polígono Zaisa III y ha pasado de los 5.000 m2 de almacén de Cross Docking hasta los 8.000 m2 para dar servicio a una de las plazas más importantes en la Península, junto a Barcelona, para el tránsito de mercancías con el resto de Europa.

Y es que, desde su inauguración, en el año 2005, las instalaciones de Rhenus Logistics en Irún han ido sumando servicios, sobre todo de tráfico internacional, con países tan dispares como los Bálticos, Italia o Reino Unido, entre otros. Como apoyo a esta actividad, y en concreto para los clientes del sector químico, durante 2010 la plaza de Irún fue una de las primeras de Rhenus Logistics en España en obtener la certificación SQAS.

En la plataforma irundarra, situada a muy pocos metros de la frontera con Francia, trabajan más de un centenar de personas en tareas tanto de transporte como de almacenaje y manipulación, entre otras.

Contactar

RS consigue el premio a la Excelencia en la Distribución de Agilent Technologies

RS, distribuidor de servicios y productos de electrónica y mantenimiento, marca comercial de Electrocomponents plc, ha conseguido el premio a la Excelencia en la Distribución EMEA de Agilent. Este premio fruto de los destacados resultados de ventas de productos Agilent durante los últimos 12 meses, se presentó durante la conferencia de distribución de EMEA celebrada en Barcelona. Al anunciar el premio, Benoit Neel, Vicepresidente de Ventas y Director General de la región EMEA de Agilent, comentó: “En el año 2010 las ventas mejoraron ya que se produjo una recuperación de los mercados respecto al año anterior. A lo largo de este año RS ha tenido una influencia considerable en el incremento de negocio y en el aumento del número de clientes de Agilent en el mercado de la región EMEA. Enhorabuena a todo el equipo.”

Contactar

Saident cuadruplicó su facturación en 2010, hasta 2 millones de euros

Saident, compañía especializada en soluciones de identificación por radiofrecuencia (RFID), cuadruplicó en 2010 el volumen de negocio alcanzado el año anterior y cerró el ejercicio con una facturación de 2 millones de euros. Esta cifra es el resultado de una reorganización de los recursos propios, que se ha traducido en un fortalecimiento de su departamento comercial y una profunda especialización de su equipo técnico, y del aumento del interés de las compañías hacia la RFID como tecnología capaz de mejorar sus procesos y procedimientos de trabajo.

Además, los resultados de 2010 responden a un proceso de reestructuración interna de la compañía para fortalecerse iniciado el año anterior. Saident ha estructurado su equipo comercial y técnico por áreas de actividad, lo que permite tener un mayor conocimiento de los mercados en los que trabajan y explotar mejor las posibilidades de la RFID por sectores. Actualmente, Saident cuenta con grupos técnicos de trabajo para el sector hospitalario, el sector logístico, el sector residencial sociosanitario y el de patrimonio histórico. En total, a 31 de diciembre trabajaban en la compañía 12 personas, un 20% más que el año anterior. Este equipo especializado cuenta también con el apoyo del personal técnico del Centro Tecnológico Leitat, una entidad dedicada a transferir conocimiento y fomentar la I+D+i en las empresas y que es accionista de Saident.

Contactar

Schneider colabora en la primera estación Mobecpoints de recarga para motos eléctricas

El Primer Teniente de Alcalde del Ayuntamiento de Barcelona, Jordi William Carnes, ha inaugurado hoy la primera estación de recarga para motos eléctricas en la ciudad de Barcelona, situada en el cruce de la calle Llull con Bac de Roda. Esta estación, junto a la ubicada en el Passeig Joan de Borbó, son las dos primeras en entrar en funcionamiento. Cada estación es multipunto y puede recargar simultáneamente hasta 6 vehículos, aunque está previsto que la capacidad se amplíe hasta los 10 puntos de recarga en algunas estaciones de futura instalación.

Schneider Electric ha contribuido en el desarrollo de las estaciones y ha proporcionado la solución y la tecnología necesarias para la gestión de la recarga eléctrica. Iberdrola, por su parte, ha instalado las estaciones y suministrará energía verde, procedente de fuentes de energía renovables, de manera gratuita hasta 2012. La compañía Moveo se ha encargado del desarrollo y la puesta en marcha de la inteligencia y programación de las estaciones Mobecpoint, permitiendo aplicaciones y posibilidades inéditas hasta ahora en puntos de recarga para vehículos eléctricos.

Contactar

Tecnalia R&I organiza un workshop sobre nanotecnología aplicada a la calidad del agua

Recientemente se ha celebrado en las instalaciones de Tecnalia en Derio un workshop internacional en el que bajo el título “Nanomaterials for water treatment: opportunities and barriers” se han reunido algunos de los mayores expertos mundiales en tratamiento de aguas, nanotecnología e impacto ambiental de las nanopartículas. Así, durante tres días investigadores de todo el mundo han podido debatir, junto con los investigadores de TECNALIA RESEARCH & INNOVATION y agentes del tejido industrial vasco, acerca de cuáles son las potencialidades que tienen las nanotecnologías para solucionar problemas actuales y futuros de contaminación del agua, un bien que, según todas las proyecciones, será cada vez más escaso en el futuro.

Este evento ha supuesto una oportunidad para que expertos de primer nivel, procedentes de Europa, Estados Unidos y Japón, así como representantes de la industria y la administración, hayan analizado tanto las oportunidades que presenta la nanotecnología en la depuración de aguas, como los riesgos o amenazas que su empleo pueda suponer para los ecosistemas.

Contactar

Test Motors inaugura sus nuevas instalaciones en el Parc Tecnològic del Vallès

Las nuevas oficinas y laboratorios de Test Motors, en uno de los polos de concentración de conocimiento y tecnología más importantes de País, ya es una realidad desde el 1 de Febrero de 2011.

Ubicado en Cerdanyola del Vallès, en el corazón del Vallès Occidental, comarca de Barcelona, el Parc Tecnològic del Vallès, juntamente con el Parc de l’Alba, donde se encuentra el acelerador de partículas, Alba, el Parc de Recerca de la Universidad Autónoma de Barcelona, el parque de innovación empresarial Esade Creapolis, el futuro parque de investigación médica, el Parc de la Salut de Sabadell y el campus universitario de la Universitat Autònoma de Barcelona(UAB), supone uno de los polos de concentración de conocimiento y tecnologías más importantes del País.

En ésta ubicación, Test Motors, empresa especializada en el desarrollo de soluciones para el mantenimiento predictivo de motores y generadores eléctricos, dispondrá de sus nuevas oficinas y laboratorios de I+D+iT, donde poder realizar toda la actividad de investigación y desarrollo, de nuevas herramientas para predecir con gran fiabilidad, las averías en máquinas eléctricas rotativas: TestOFF y TestON.

Contactar

TMI ha participado en ISTANBUL AMBALAJ 2010 y TAROPAK

TMI ha participado en la última edición de ISTANBUL AMBALAJ 2010, la Feria Internacional de Packaging que se ha celebrado recientemente en Estambul (Turquía). La participación de TMI se ha realizado conjuntamente con nuestros representantes en exclusiva OPAL, especialistas en el suministro de soluciones para enfardado, flejado y packaging en general. ISTANBUL AMBALAJ ha sido una inmejorable ocasión para celebrar con sus agentes la consecución de un importante contrato con una de las compañías mineras más grandes del país, para el suministro de una línea completa de ensacado y paletizado de altas prestaciones.

Asimismo, TMI ha participado recientemente, y por tercera edición consecutiva en TAROPAK, la Feria Internacional del Packaging que se celebra en Poznan, Polonia. La participación de TMI se ha realizado conjuntamente con la empresa “ALIMA-PACK SYSTEMY PAKOWANIA” SP. Z O.O., con oficinas en Sroda Wlkp (área de Poznan), quienes nos representan en exclusiva en Polonia desde hace ya más de 4 años. TMI ha presentado en esta ocasión una ensacadora vertical a partir de bobina modelo ILERBAG V y un paletizador tipo pórtico ROBOSAC P4. Éste último ha recibido el prestigioso galardón ZLOTI MEDAL (GOLD MEDAL) a la Innovación Tecnológica. Con la reciente participación en TAROPAK, TMI se consolida en Polonia, a través de ALIMA-PACK, como uno de los principales suministradores de líneas completas de ensacado, paletizado y enfardado bajo fabricación propia.

Contactar

Zetes logra un número de instalaciones récord en el 2010

Zetes anuncia todo un hito en su historia como proveedor de soluciones de voz: durante el 2010 la compañía ha instalado más de 10.000 terminales de voz en distintos proyectos de toda Europa, lo que significa que más de uno de cada dos dispositivos que se instalaron el año pasado corrieron a cargo de Zetes. Con este récord, Zetes se mantiene líder con una cuota de mercado superior al 50% en Europa.

Desde el lanzamiento de la solución de voz 3i de Zetes en el 2002, el número de usuarios de voz equipados por Zetes ha experimentado un notable crecimiento: de siete unidades instaladas en el primer año a más de 10.000 en el 2010, lo que supone una base instalada de más de 50.000 dispositivos. Unos 8.500 terminales de voz instalados el año pasado eran dispositivos específicos de voz, utilizan la voz como única interfaz, y otros 1.500 eran terminales multimodales o combinaban periféricos, como teclados o lectores (RFID).

Contactar

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.



PLANTASdePROCESO

AUTOMATICA&ROBOTICA