

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 167 - Noviembre/Diciembre 2010



Su elección en termoplásticos para el Medio Ambiente



Polystone®

Trovidur®

Durostone®

- Semiacabados PE, PP, PVC, PVDF, ECTFE
- Planchas, barras, perfiles-U, varilla para soldar
- Perfiles y piezas mecanizadas
- Fijaciones anticorrosivas en composite
- Asesoramiento técnico y soporte informático RITA 2.4 para el diseño de tanques acorde a normas DVS

Röchling Plásticos Técnicos, S.A.U.
Ctra. Villena, s/n Apartado 34
46880 Bocairent (Valencia)
Tel. 962 350 165
Fax 962 351 025
comercial@roechling-plastics.es
www.roechling-plastics.es



PLANTAS de PROCESOS

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	03
FERIA DE VALENCIA - ECOFIRA	04
LINK INDUSTRIAL, S.L.	05
RÖCHLING PLASTICOS TÉCNICOS, S.A.U	Portada
INGENIA SISTEMAS, S.L.	06

Para insertar su publicidad, escribáanos a:
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es
o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Acoplamientos de láminas: Serie HS
Agitadores
Agitadores coaxiales
Analizadores de los productos de la combustión para calefacción
Analizadores de los productos de la combustión para calefacción
Armario industrial no-metálico: Safybox Bres

B

Bomba sumergible ABS XFP
Bombas de calor geotérmicas
Bus de campo: OpenSafety

C

Cable plano para altas temperaturas
Cadenas ESD
Calderas murales
Calzado de seguridad: línea Sportwork
Caperuzas protectoras altamente flexibles
Cojinete químico de bajo coste

D

Durostone, varilla roscada, tuercas y arandelas de PRFV

E

Ecofira 2011
Economizadores gases/agua para calderas de aceite térmico
Equipos de dosificación
Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos
Eyectores de vacío

F

Frame grabber
Fuente de alimentación conmutada: FieldPower

H

Hornos y estufas para calentamientos industriales y tratamientos térmicos

K

Kits de impermeabilización en conexiones inalámbricas

L

Lectura de códigos de barras en 1D o en 2D

M

Mangas filtrantes
Máquinas de electrofusión polivalentes: MSA 330 y MSA 340
Micro PLC
Módulo electromecánico de ensamblaje: NC
Motores para extracción de humos

O

Optimización de los costes de distribución

P

Portaherramientas de expansión hidráulica
Productos para soluciones de energía eficiente
Protecciones perimetrales de seguridad
Proyectos industriales

R

Reloj patrón programación
Robots dosificadores

S

Sensor fotoeléctrico en formato miniatura
Sensores magnéticos de proximidad con caja en colores: serie FMP
Sistema de filtrado para cargas camión-silo
Sistema modular de adquisición de datos
Software para automatización: zenon
Solución de análisis
Soluciones de software y asesoría
Switches industriales ethernet

T

Tecnología de mezclas
Tecnología para la automatización y control mediante redes tetra
Termómetros portátiles Cyclops

Termoplásticos para el medio ambiente
Transmisor de presión diferencial
Tubo LED T8 TEHSAsabe

V

Válvula de flotador con boya: INOX AISI-304
Vehículo de guiado automático

AGENDA

Egética-Expoenergética 2011
Enomaq 2011
Exposólidos 2011
Laboralia 2011
Smagua-Marruecos 2011

>> Clausuras

2º European Future Energy Forum

EMPRESAS

Empresas: Asistencia en noviembre al Open House " "

Empresas: contrato para planta para la filial en Malasia del grupo Acerinox

Empresas: Mejora del comportamiento energético de los edificios

Empresas: Nueva empresa desde noviembre 2010

Empresas: nueva web

Empresas: parque solar en Pomerania Occidental (Alemania)

Empresas: Patrocinio de PlanetSolar

Empresas: planta potabilizadora en hospital de Monrovia, Liberia.

Empresas: presencia en el Foro de Refrigeración en Chillventa 2010

Empresas: Schneider forma parte del Consorcio Tecnológico de la Energía de Asturias

Empresas: tecnología AnoxKaldnes TM en la depuradora de Sniace (Torrelavega)

Empresas: ToolsGroup mejora el nivel de servicio e inventario en Ansaldo

PREMIOS

Liderpack

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 167 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2010

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	03
FERIA DE VALENCIA - ECOFIRA	04
LINK INDUSTRIAL, S.L.	05
RÖCHLING PLÁSTICOS TÉCNICOS, S.A.U	Portada
INGENIA SISTEMAS, S.L.	06

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

Durostone®, varilla roscada, tuercas y arandelas de PRFV

Durostone®, material comercializado por la empresa Röchling Plásticos Técnicos (filial en España de la multinacional alemana Röchling Engineering Plastics), es un material composite prensado de resinas reforzadas con fibra de vidrio. Este producto es posteriormente mecanizado, ofreciendo así un conjunto de propiedades que han sido especialmente reconocidas por las ingenierías de conducciones subacuáticas, emisarios submarinos, desaladoras, plantas potabilizadoras y lugares donde el acero es susceptible a la corrosión.



Las fijaciones Durostone® son extremadamente resistentes a la corrosión (agua salada, elementos químicos), pudiendo ser utilizadas en un amplio rango de temperaturas. A estas ventajas se suman su ligereza, el aislamiento térmico y eléctrico, así como la resistencia a medios químicos agresivos y gases. Estas características hacen de Durostone® una calidad óptima que está sustituyendo progresivamente a los distintos tipos de acero inoxidable.

Las fijaciones anticorrosivas Durostone® se componen de varillas roscadas (desde M8 hasta M39), tuercas cuadradas o hexagonales (tanto de H=D como H=2D) y arandelas (cuadradas o redondas). Existe por tanto, un extenso abanico de posibilidades de suministro.



Las calidades homologadas y testadas para ambientes marinos son: Durostone® EPR S1 para varilla roscada, EPR S7 para tuercas y, Durostone® EPM 203 o EPC 308 para las arandelas en función de su métrica.

Otros campos de aplicación, son las torres de enfriamiento, plantas químicas, plantas de tratamiento de aguas residuales e Ingeniería hidráulica, fabricación de transformadores y generadores, ingeniería de tráfico, conmutadores, refrigeración y aire acondicionado, y sistemas de alta frecuencia. Debido a los diferentes campos de aplicación y posibilidades de suministro, es conveniente contactar con nuestro departamento comercial para asesorarles en la elección adecuada de fijaciones anticorrosivas Durostone®. Además, tenemos a su disposición catálogos específicos, fichas técnicas y muestras para ampliar información.

RÖCHLING PLÁSTICOS TÉCNICOS, S.A.U.

www.roechling.es
www.roechling.com

Contactar

índice

PRODUCTOS PARA SOLUCIONES DE ENERGÍA EFICIENTE

RS ha actualizado su gama con lo último en productos para soluciones de ahorro de energía en campos que van desde iluminación hasta microcontroladores para soluciones portátiles, generación de energía a control de procesos, así como agua, calefacción, ventilación y aire acondicionado.

Una mirada en el área de iluminación muestra que una fábrica típica puede ahorrar hasta un 75% sustituyendo las lámparas de halógenos metálicos de 250 W por un control inteligente integrado en las lámparas, tal como Thorlux Solow XL o utilizando lámparas metálicas eficientes de 200 W como Venture Light en las luminarias existentes.

RS Amidata cuenta con control inteligente integrado en las lámparas, lámparas eficientes, lámparas de Led, etc de marcas líderes como OSRAM, Thorlux Lighting, Knights Bridge, Philips, Venture, Megaman, Wolf y Tridonic.

En el campo de los microcontroladores para soluciones portátiles, los principales fabricantes han desarrollado sus modalidades en MCUs, que permanecen inactivos hasta que un evento los activa, permitiendo la extensión de la duración de la batería en más de 20 años. Otro ejemplo son los microcontroladores de baja potencia combinados con lo último en reguladores de alta eficiencia y baja potencia de arranque, que permiten el inicio de la captación de energía en pequeños voltajes, para que los sistemas puedan funcionar con energía solar, energía vibratoria o la energía de la temperatura corporal. RS ofrece una gama líder de componentes y herramientas para realizar pruebas y desarrollar conceptos que garanticen un bajo o nulo consumo de energía. La gama contiene productos de marcas líderes como NXP, Texas Instruments, Atmel, Microchip y Freescale.

La implementación de las últimas tecnologías en la generación de energía no se queda atrás. La serie de reguladores de conmutación Recom R-78 con una eficiencia alta de hasta 97%, ha establecido un nuevo punto de referencia. Le acompañan otros productos de última generación de marcas como TDK-Lambda, PHIHONG, MEAN WELL, Ansmann Energy Seasonic y otros.

AMIDATA, S.A.

Tel. / Fax: 915 129 625
www.amidata.es

Contactar

índice

Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos

- Válvulas
- Acoplamiento rápidos
- Conexiones secas (Dry Mate)
- Depósitos
- Filtros
- Contadores
- Bombas trasvase
- Bombas dosificadoras

BANJO
RENSON

Coprisa
Agrícola e industrial, S.L.

Maracaibo, 29 - 08030 BARCELONA
Tel.: 932 741 190 / 932 741 703 - Fax: 932 741 206
e-mail: coprisa@coprisabcn.net
web: www.coprisabcn.net

Contactar

índice

Agitaser
Fundada en 1942

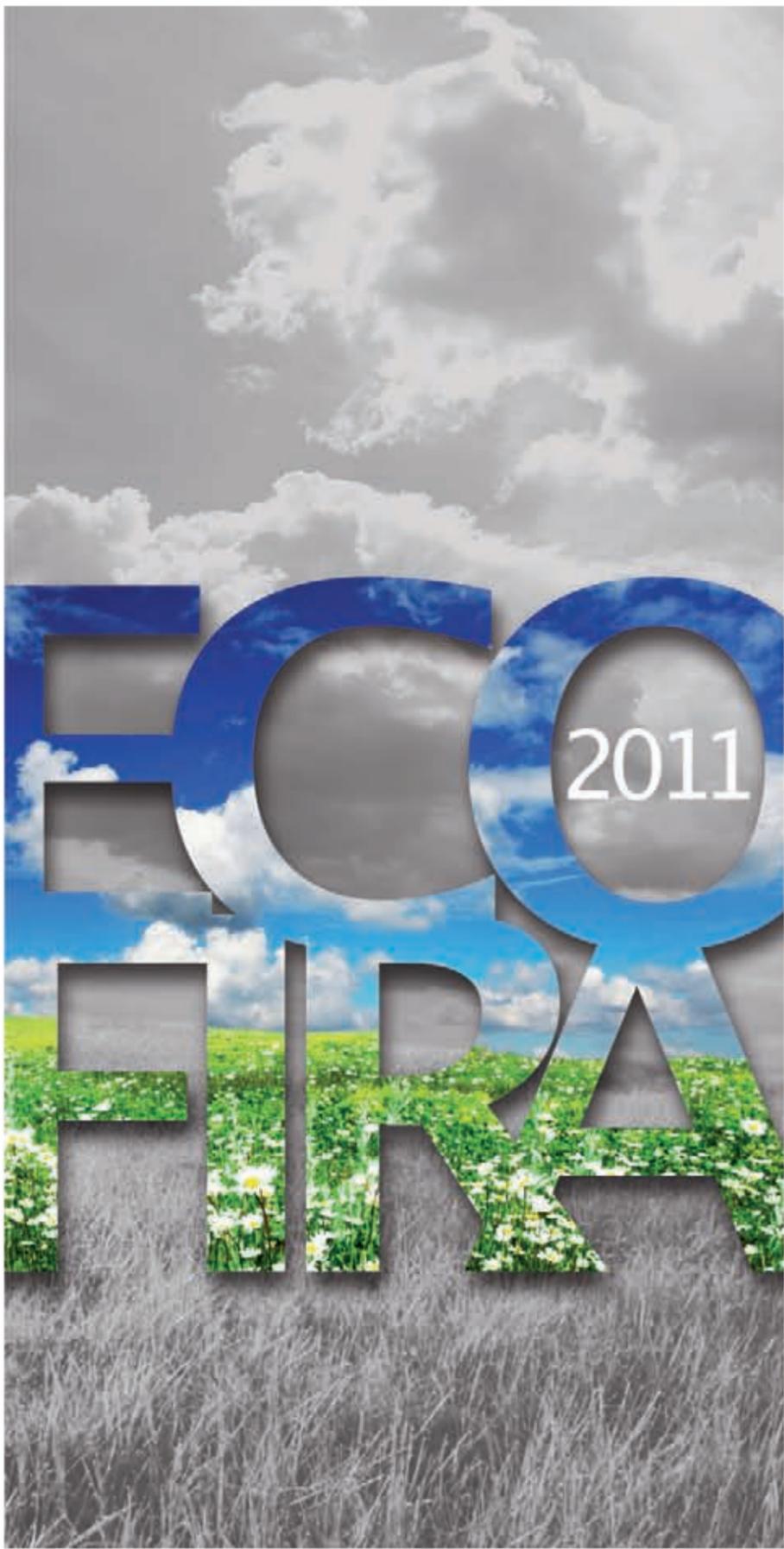
Agitadores Agitaser S.L.

- Fabricamos grandes agitadores industriales para tanques de incluso 1.000.000 de Litros.
- Disponemos de departamento de ingeniería para estudio de su proceso
- Equipos para zonas clasificadas: ATEX Ex

Castillejos, 199 - 08013 Barcelona Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice



VEHÍCULO DE GUIADO AUTOMÁTICO



Herrajes Guamasa ha acudido a ASTI para solucionar el transporte entre sus dos naves, tarea complicada debido no sólo a la dificultad de cargar materiales de más de 6 m de largo, también por la pendiente que para ello tenían que sortear.

La solución propuesta por ASTI es un vehículo de guiado automático, implementado con tecnología RFID.

El AGV se diseñó y fabricó a medida, para que se adaptase totalmente al entorno y poder llevar a cabo el trabajo para el que fue concebido.

Su chasis se caracteriza por su inusual longitud que alcanza los 2 metros y medio siendo capaz de transportar hasta 500Kg. El sistema de navegación que se eligió fue el guiado magnético, ya que parte del recorrido transcurre al aire libre y éste se mostraba como el

más adecuado. Como este vehículo es capaz de moverse en ambos sentidos de la marcha, se instalaron dos láseres de seguridad uno en cada extremo como medida de seguridad, junto con sendos bumpers, para garantizar así la integridad de personas e instalaciones. Adicionalmente al incorporar tecnología RFID se le dotó de un lector para que pudiese detectar a su paso los tags enterrados en el suelo a lo largo del recorrido.

Para solventar el problema de la pendiente, ASTI utilizó todo su ingenio y experiencia aplicando la tecnología RFID.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO S.A.U.

Contactar

índice

ROBOTS DOSIFICADORES

EFD presenta su gama de sistemas multiteje y brazo dosificador en línea. Estos sistemas ofrecen una dosificación confiable con excelente repetibilidad para la dosificación de adhesivos y selladores en aplicaciones de envasado, pegado, moldeado y sellado.

Los sistemas multiteje son verdaderos sistemas de movimiento de tres y cuatro dimensiones, que permiten la fácil programación de puntos, franjas, y arcos y patrones compuestos en distintos planos.

El brazo dosificador en línea de EFD ofrece flexibilidad al trabajar como un componente clave en una solución automatizada o un sistema autónomo. Cuenta con un secuenciador incorporado que faci-



lita la integración del brazo dosificador a sistemas de transferencia en línea, mesas rotatorias y soluciones de paletización. La unidad se instala fácilmente y es fácil de usar, dejando tiempo libre para asignar a otros proyectos, a la vez de incrementar la productividad del proceso.

De fácil programación, esta gama de EFD produce más piezas y reduce el tiempo del proceso. El sensor de altura proporciona control crítico en la aplicación. Las funciones de posicionamiento y dosificación están completamente integradas en estos sistemas.

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

CAPERUZAS PROTECTORAS ALTAMENTE FLEXIBLES

Una de las últimas incorporaciones al programa estándar de KAPSTO® de Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk-Werkzeugbau, Lohne / Alemania son las caperuzas protectoras altamente flexibles GPN 211, diseñados para proteger de forma eficiente y fiable contra daños los delicados contornos



exteriores cilíndricos de pernos, tubos, mangueras, etc. Están fabricados por inyección en TPE un elastómero termoplástico altamente elástico, pigmentado en un amarillo llamativo. Por eso, compensan, debido al diámetro nominal, hasta grandes tolerancias entre + 1mm y +2mm. Como se adaptan fácilmente a los contornos de la pieza a proteger, son idóneos, por ejemplo, para la aplicación en tubos con juntas tóricas externas, sensibles a la presión. Las caperuzas están capacitadas para aguantar temperaturas per-

manentes hasta 120°C y resisten a corto tiempo temperaturas hasta 150°C. Estas nuevas caperuzas protectoras están disponibles en 17 versiones para contornos con diámetros exteriores entre 4mm hasta 26 mm. Normalmente la longitud de la caperuza es de 20 mm, en casos individuales hasta 30

mm. La falda de obturación en el extremo abierto de la caperuza asegura una sujeción firme, evita la entrada de contaminantes y sirve al mismo tiempo para mantener una cierta distancia entre la caperuza y el contorno de la pieza a proteger. La lengüeta diseñada ergonómicamente, de aprox. 15 mm. de longitud, permite un desmontaje rápido y sin esfuerzo.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Contactar

índice

ANALIZADORES DE LOS PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN PARA CALEFACCIÓN



Testo presenta sus analizadores de los productos de la combustión para calefacción doméstica e industrial. Cada aplicación tiene sus particularidades y la gama de analizadores de los productos de la combustión (PdC's) de Testo aporta su conocimiento para facilitarle la elección. Desde la gama doméstica con los Testo series 327 y 330 LL hasta la gama industrial con los Testo series 325-I, 340, 350-SI-XL y 360 se plantean diferentes posibilidades de medición para ajustarse al máximo a sus necesidades: de uno a seis sensores de medición al mismo tiempo, software de gestión, variedad de sondas, protección de los sensores, comunicación por Bluetooth, cumplimiento de

normativas, registro, y muchas otras prestaciones. Los analizadores de PdC's Testo son la herramienta perfecta para la toma de decisiones: mejorar la eficiencia o el rendimiento, ahorrar costes en combustibles, ajuste de aparatos a gas, cumplir con la legislación vigente, mantenimiento de instalaciones, etc. No importa donde se mida, en hornos, calderas, motores, quemadores, ciclos combinados, cogeneraciones, etc., la medición siempre será de una elevada fiabilidad.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

ECOFIRA

10ª FERIA INTERNACIONAL DE LAS SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES del 16 al 18 de febrero

www.feriavalencia.com/ecofira

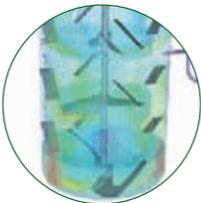
Certámenes Simultáneos / Coinciding With:

EGÈTICA EXPO ENERGETICA FERIA DE LAS ENERGÍAS / FAIR FOR ENERGIES

EFIAQUA Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua International Fair for Efficient Water Management

GENERALITAT VALENCIANA CONSELLERIA DE MEDI AMBIENT AIGUA, URBANISME I HABITATGE

FERIA VALENCIA www.feriavalencia.com · ferivalencia@feriavalencia.com · tel.: (0034) 902 74 73 30 · fax: (0034) 902 74 73 45



Mixing Technology

PoL Ind., Ca n'Alzamora Alt, 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel. +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
link@linkindustrial.es - www.linkindustrial.es

Contactar

índice

CABLE PLANO PARA ALTAS TEMPERATURAS



Axon' Cable, especialista europeo de los cables planos con conductores planos, propone un cable plano extruido para el mercado del automóvil. El aislante termoplástico de este cable es capaz de aguantar temperaturas de hasta 125°C, lo que permite su utilización en aplicaciones situadas en la zona motor del vehículo.

En principio, este cable plano extruido ha sido concebido para un sistema de dirección por hilo. El cable realiza la conexión entre el sensor de movimiento y el sistema de dirección. Integrado en un contactor giratorio, el cable está sometido a los movimientos circulares del volante y a consecuencia, a numerosas flexiones. Probado a 1.5 millones de ciclos de flexión, de los cuales un 30% a una temperatura de 125°C, este cable plano garantiza una larga vida de funcionamiento.

Ha superado numerosas pruebas cuyas características han sido determinadas por las condiciones vinculadas al motor: choques térmicos, pruebas de plegado, inflamabilidad, vibraciones, humedad, niebla salina, etc.

Gracias a su construcción plana, este tipo de cables permite ahorrar espacio, facilitar el diseño y reducir el peso. En cuanto a la conexión, es fácil de pelar, tanto mecánicamente como por láser. Puede ser suministrado por carretes, por piezas cortadas o pre-peladas según petición. También se puede suministrar sobre-moldeado y conectado.

AXON'CABLE SPANISH OFFICE

Contactar

índice

HORNOS Y ESTUFAS PARA CALENTAMIENTOS INDUSTRIALES Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Para transformar o incrementar las propiedades de ciertos materiales es necesario utilizar Hornos y Estufas para calentar, secar, forjar, fundir, cocer, transformar superficies o endurecer mediante tratamientos térmicos.



Se denominan hornos los que trabajan calentando piezas por encima de 500°C y estufas los que trabajan por debajo de esta temperatura.

A su vez, la tipología de estas máquinas se subdivide en infinidad de tipos diferentes de hornos y estufas según sea la energía calorífica que se emplee para su calentamiento: electricidad, gas, gasoil, inducción, microondas, etc., ampliándose todavía mucho más la gama de este tipo de máquinas en función del tipo de tratamiento que han de realizar, las características de

las piezas, su producción, ... De este modo, existen multitud de diferentes tipos de hornos y estufas que pueden ser estáticos, continuos, de forja, de fusión, para tratamientos térmicos, con su funcionamiento manual o bien automatizado, equipados con

convección de aire forzado para uniformizar temperaturas, o bien con atmósferas para añadir compuestos que se combinen con los materiales tratados o que los protejan contra la decarburación.

Bautermic cuenta con hornos y estufas para calentamientos industriales y tratamientos térmicos de fabricación propia.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

LECTURA DE CÓDIGOS DE BARRAS EN 1D O EN 2D



Con la reciente presentación de 1DMax™, un algoritmo de lectura de códigos en 1D totalmente nuevo que establece nuevos niveles de rendimiento en la lectura de dichos códigos, Cognex ofrece ahora la gama más extensa de herramientas de lectura de códigos de barras en 1D y códigos Data Matrix en 2D disponible en el mercado. Sea cual sea el tamaño, la calidad, el método de impresión o la superficie sobre la que están marcados los códigos, la tecnología patentada 1DMax® de Cognex permite una lectura precisa de prácticamente cualquier tipo de código, ¡en todo momento!.

1DMax es una excelente herramienta de lectura, optimizada para la lectura de códigos de barras, que puede manejar variaciones extremas de la calidad de los códigos para obtener velocidades de lectura sin igual. En el caso de códigos en 2D, la tecnología

2DMax™ fue la primera en adoptar la codificación QR y Data Matrix en 2D en numerosas industrias, mediante la provisión de velocidades de lectura sin igual, tanto en el marcado directo de piezas difíciles de leer como en aplicaciones de impresión a gran velocidad.

Los lectores basados en imágenes de Cognex también presentan una amplia gama de avances, entre los que se incluyen comunicaciones Ethernet CognexConnect™, funciones de autoenfoco, lectura de varios códigos en una única imagen, archivo de imágenes, etc.

COGNEX ESPAÑA

Contactar

índice

SENSOR FOTOELÉCTRICO EN FORMATO MINIATURA

Schneider Electric lanza un nuevo sensor fotoeléctrico de medidas reducidas. La principal ventaja de OsiSense XUM es su amplio alcance de detección y su reducido consumo eléctrico, que comporta un ahorro del gasto eléctrico de hasta el 50%.

La gama de sensores fotoeléctricos OsiSense XUM está disponible en sistemas de Proximidad, Réflex y Barrera y tiene los mayores alcances de detección en formato miniatura existentes en el mercado; 1m, 5m y 15 dependiendo del sistema elegido. Insensible a las perturbaciones de la luz ambiental hasta 40.000 lux para iluminación natural y 10.000 lux para iluminación incandescente. La nueva fotocélula asegura un rendimiento óptimo incluso en ambientes severos. Un LED de alineación se encarga de simplificar el ajuste en el sistema de barrera OsiSense XUM, ah-



rrando tiempo de instalación en la máquina.

Un accesorio permite filtrar las interferencias al montar varios sensores lado a lado. Una escuadra de fijación mecánica opcional también está disponible para proporcionar protección mecánica contra impactos.

Además, está disponible el modelo reforzado con un cuerpo de metal (IP67G/IP69K) permitiendo al sensor operar en ambientes severos donde existe el riesgo de impactos mecánicos (hasta 100 GN) y salpicaduras de aceites agresivos.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA MODULAR DE ADQUISICIÓN DE DATOS



National Instruments ha anunciado el nuevo sistema modular de adquisición de datos NI CompactDAQ basado en Ethernet, que combina la facilidad de uso y el bajo coste de un registrador de datos con el rendimiento y la flexibilidad de la instrumentación modular. El nuevo chasis NI cDAQ-9188 está diseñado para soportar ocho módulos de E/S con los que se pueden medir hasta 256 canales de señales eléctricas, físicas, mecánicas o acústicas dentro de una pequeña y robusta carcasa (25x9x9 cm). Gracias a los más de 50 diferentes módulos de E/S que se pueden elegir, ingenieros y científicos pueden desarrollar sistemas de medidas remotas o distribuidas de alta velocidad utilizando la infraestructura de Gigabit Ethernet. Además, NI CompactDAQ simplifica la configuración inicial con la tecnología de configuración automática de red "Zero confi-

guration networking" y la utilidad integrada de configuración y monitorización basada en Web. NI CompactDAQ utiliza la tecnología patentada Signal Streamin de NI para establecer transmisiones de datos con gran ancho de banda a través de Ethernet al ordenador central.

Además de los chasis de Ethernet, la plataforma NI CompactDAQ incluye chasis USB de cuatro y ocho slots y los módulos de E/S de la Serie C. NI ofrece más de 50 módulos de la Serie C para utilizarlos indistintamente en sistemas NI CompactDAQ, cada uno de ellos es intercambiable en caliente y auto-detectable con el fin de simplificar la configuración.

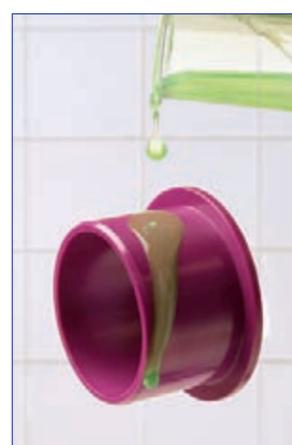
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

COJINETE QUÍMICO DE BAJO COSTE

Como primer resultado de su labor de desarrollo, igus acaba de presentar un nuevo cojinete químico de bajo coste. El nuevo trioplástico "iglidur C210" está diseñado, al igual que todos los demás materiales "iglidur", para aplicaciones autolubricadas y exentas de mantenimiento. Este material resistente al desgaste es mucho más resistente a un gran número de ácidos, disolventes y peróxido de hidrógeno que la mayoría de los 29 materiales ofrecidos en el catálogo de igus. La temperatura constante de operación asciende a 100 °C. El programa con los tamaños estándar está disponible desde almacén.



los cojinetes deslizantes combinadas con requerimientos específicos, que, en este caso particular, es la resistencia a los medios. El nuevo cojinete deslizante de plástico "iglidur C210" ofrece una excelente relación calidad/precio porque combina coeficientes de fricción extremadamente bajos y una durabilidad muy alta a las sustancias químicas. Este cojinete es, pues, ideal para aplicaciones, como cadenas de lavado de botellas, que sería una de las aplicaciones típicas de este cojinete.

IGUS GMBH

Contactar

índice



Energético



Aeroespacial



Bienes de Equipo



En **Ingenia Sistemas** renovamos día a día nuestro compromiso con nuestros Clientes, ofreciendo siempre las **Soluciones Líderes en Ingeniería de Implantación y Mejora de Procesos Industriales**. Todo ello para **optimizar** al máximo la Operatividad de las Plantas de Producción.



Ponemos en marcha tus Proyectos Industriales



Automoción



Medioambiente



Alimentación
Farmaco-Químico



Infraestructuras



[Contactar](#)

[Índice](#)

T.+ 34 916 011 447
F. + 34 916 017 677

www.ingeniasistemas.es

PORTAHERRAMIENTAS DE EXPANSIÓN HIDRÁULICA

SCHUNK lanza al mercado el portaherramientas hidráulico TENDO extremadamente corto. En este nuevo TENDO, la herramienta quedará amarrada directamente en la zona del husillo de la máquina. Con una longitud L1 de 26,0 mm, el TENDO-ES es extremadamente corto. Como resultado, obtenemos una mayor absorción de las fuerzas y de los momentos generados y más espacio en el área de mecanizado. TENDOS-ES tiene una sorprendente concentricidad de <0.003 mm y una excelente amortiguación de las vibraciones. Las herramientas pueden cambiarse en cuestión de segundos con una simple llave Allen. Los beneficios son muchos: un acabado superficial óptimo, piezas con el mayor grado de precisión dimensional y una mayor durabilidad de las herramientas. El portaherramientas permite usar el sistema de casquillos intermedios, flexibilizando en gran manera las opciones de amarre.



El TENDO-ES pertenece a la gama económica de los portaherramientas hidráulicos TENDO de SCHUNK, lo cual le permite entrar en competencia con los portaherramientas de calidad a un coste inferior. TENDO ES-40 está disponible en la cogida SK, el diámetro de sujeción es de 20 mm, con opción a casquillos intermedios de 3 a 20 mm, equilibrado a G 2.5 y 25,000 rpm.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

TUBO LED

Tehsa presenta la solución ideal para generar el máximo ahorro en instalaciones donde se requiere iluminación constante, donde el calor y la eficiencia energética es la clave.



Con el tubo LED T8 TEHSAsave de fácil instalación es posible ahorrar más de un 60-70% de consumo de energía, consiguiendo una rápida amortización de la inversión. No hay necesidad de cambiar ni manipular la luminaria, ni la instalación.

Mejora la eficiencia energética, transformando un balastro con categoría EEI = B, C o D en uno de categoría EEI = A2. Supone un mayor confort visual desde el principio, sin parpadeo en la luz, con un coste de mantenimiento nulo. Cuenta con flujo luminoso elevado y sin pérdidas por la reflexión. Su baja emisión de calor no calienta la superficie que ilumina. Su larga vida de 50.000 horas es cinco veces superior que la de los fluorescentes T8.

El tubo fluorescente LED T8 no contiene mercurio u otros materiales dañinos y cumple con la certificación CE y ROHS.

El tubo LED T8 TEHSAsave es válido para luminarias con balastro electromagnético y cebador, o conexión directa a 230V; para luminarias de fluorescencia T8 de 18w, 36w y 58w y lámparas de 590, 1200 y 1500 mm de longitud. No produce interferencias RF ni zumbidos. Libre de mercurio y plomo, sin peligro de rotura de vidrios, presenta cuerpo de aluminio de mayor resistencia y óptima disipación de calor. Cuenta con óptica prismática para un muy amplio ángulo de apertura.

TEHSA, S.L.

Contactar

índice

BOMBAS DE CALOR GEOTÉRMICAS

Disponibles en potencias de 22 a 46 kW, las bombas de calor geotérmicas geoTHERM pro son generadores ideales para grandes instalaciones. Cuentan con una pantalla de control de última tecnología que muestra en todo momento el ahorro energético que se está obteniendo así como un histórico con el ahorro acumulado. Están preparadas para su mantenimiento vía Internet o GRPS.



Con una gran versatilidad y sencillez de instalación, lo que les permite adaptarse a diferentes tipos de instalaciones, además de una gran economía de funcionamiento (COP superior a 4,5) estos generadores ofrecen la posibilidad de aportar frío o calor según la necesidad. Compactas y silenciosas, permiten su instalación en el interior, con fácil accesibilidad, sin molestias estéticas y sin ruidos. La electrónica iBUS, de Vaillant, posibilita mediante una conexión con 2 hilos la rápida comunicación bidireccional entre los componentes del sistema. Por otro lado, la posibilidad de temperatura de salida de agua hasta 62°C permite el almacenamiento de ACS a alta temperatura, lo que implica la posibilidad de reducir el tamaño del acumulador a instalar y hace por otro lado que estos aparatos resulten adecuados para instalaciones de radiadores de baja temperatura.

La gama geoTHERM incorpora de serie el control remoto vmetDIALOG que permite al fabricante disponer en todo momento de información acerca del funcionamiento de las unidades instaladas.

Una característica exclusiva de la serie geoTHERM pro es el control del funcionamiento de equipos en cascada con el fin de acceder a instalaciones de grandes potencias.

VAILLANT SAUNIER DUVAL IBÉRICA

Contactar

índice

FRAME GRABBER



Los sistemas de rayos-X han demostrado su valor como herramienta de inspección y diagnóstico en imagen médica, así como en una amplia variedad de aplicaciones como la inspección de fruta, seguridad y, más recientemente, en los procesos de fabricación. Por este motivo, INFAIMON presenta la XRI-1600TM, una tarjeta de adquisición específicamente desarrollada por el fabricante DALSA para instrumental de rayos-X y radioscopia.

La XRI-1600 es capaz de manejar una amplia variedad de resoluciones, profundidades de bit y velocidades de adquisición habituales en las aplicaciones de rayos-X. Además, ha sido desarrollada para su rápida integración en sistemas y se suministra con utilidades y herramientas de desarrollo de software fáciles de utilizar.

Cuenta con placa PCIe x4 y conexión a cámaras mediante 1 CameraLink. Soporta cámaras de hasta 4 taps/8-bit. Dispone de Frame Buffer : 1.024 MB + Procesing Buffer: 144MB.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE PARA AUTOMATIZACIÓN

zenon es un paquete de software para la automatización industrial fácil de usar y potente, creado por el pionero de SCADA/HMI de Europa, COPA-DATA. Son muchas las compañías a lo largo de todo el mundo que lo utilizan para la visualización de procesos, el manejo de maquinaria (HMI) y como sistema de control (SCADA). zenon ofrece una ingeniería sencilla orientada al producto, plena compatibilidad desde la terminal hasta la sala de control, y un elevado nivel de seguridad. Su gran disponibilidad permite conexiones rápidas y eficaces con cualquier hardware o software (por ejemplo, con programas ERP). zenon presenta un rendimiento perfecto en ordenadores industriales, así como en cualquier otro hardware que funcione con Windows CE: El sistema de programación straton IEC 61131-3 que da total soporte en todos los idiomas más frecuentes, está perfectamente integrado en zenon como módulo independiente. Compañías de muchos sectores diferentes (construcción de maquinaria, automoción, farmacéutica, alimentación y bebidas, ingeniería química o suministro de energía) se benefician de zenon.



Recientemente zenon pasó los tests de Microsoft con nota, teniendo ahora la certificación para Windows 7, confirmando que zenon funciona perfectamente bajo Windows 7 y que satisface las normas de calidad y seguridad exigidas. Los usuarios de zenon que deseen usar Windows 7 como sistema operativo pueden cambiarse y beneficiarse de las nuevas tecnologías de forma inmediata.

COPA DATA IBÉRICA

Contactar

índice

MÓDULO ELECTROMECÁNICO DE ENSAMBLAJE



Kistler presenta el nuevo modulo NC de ensamblaje NCFB Tipo 2160A... especialmente diseñado para procesos de ensamblaje estándar y constituye un avance en el rango de producto existente. Mediante su diseño optimizado en coste, ofrece una relación calidad / precio muy favorable. El sensor de fuerza piezoeléctrico integrado en su encapsulado robusto, ofrece una selección de dos rangos de medida predefinidos, 50 kN y 25 kN, para medidas de fuerza de alta precisión.

Incluso las zonas finales de recorrido más profundas, tales como la ubicación de rodamientos en cajas de cambios tipo half shell, pueden ser fácilmente alcanzadas con su carrera de 400 mm. Su velocidad de hasta 150 mm/s posibilita un rápido retroceso y por lo tanto un tiempo de ciclo reducido, incluso para carreras largas. El empleo de un encoder absoluto, que es parte del equipamiento estándar en todos los módulos NC de ensamblaje de Kistler, elimina la necesidad de determinación de un punto de referencia incluso durante la fase de operación.

El Firmware NC Compact (Tipo 2159A...), integrado en el servo-controlador, es perfecto para una evaluación simple fuerza – desplazamiento así como para la documentación de tareas de ensamblaje estándar con el módulo NC de ensamblaje, NCFB.

El panel de operación (Tipo 2158A) es empleado para la parametrización y visualización de los procesos de ensamblaje estándar así como para la recuperación de datos, no siendo necesario para la fase normal de producción. Contiene 16 programas diferentes que proporcionan una flexibilidad óptima en los procesos de ensamblaje.

KISTLER IBÉRICA S.L.U.

Contactar

índice

MÁQUINAS DE ELECTROFUSIÓN POLIVALENTES



Georg Fischer lanza al mercado sus máquinas de electrofusión polivalentes MSA 330 y MSA 340. Diseñadas tanto para aplicaciones de agua como de gas, su relación rendimiento-coste resulta inigualable.

Tanto la MSA 330 como la MSA 340 se manejan de un modo fácil e intuitivo. Un lápiz lector de código de barras o un escáner (de serie en la MSA 340) posibilitan la entrada de datos que también puede realizarse de forma manual.

Antes de comenzar el proceso de fusión, la máquina realiza una comprobación de la temperatura interior. El tiempo de soldadura se ajusta automáticamente dependiendo de la temperatura ambiente, consiguiendo así una correcta distribución de la energía. Y al finalizar, el tiempo de enfriamiento se refleja en pantalla. Los datos de trazabilidad de la instalación pueden conservarse en el disco duro. Además, la MSA 340 ofrece la posibilidad de registrar los datos del GPS e incorpora una función que permite controlar la duración del alquiler. Este modelo contiene un total de 340 funciones avanzadas, pensadas para dar respuesta a los requisitos más exigentes, especialmente en aplicaciones de gas.

Su robustez y su resistencia en todas las condiciones de trabajo convierten esta nueva generación en una excelente muestra de garantía.

El diseño de la carcasa de aluminio protege los componentes eléctricos de alta calidad y evita que la máquina se caliente para soldar sin descanso. Todos los cables, flexibles y realizados con componentes de gran calidad, quedan almacenados de forma ordenada. Gracias a su diseño equilibrado y al mango ergonómico, el manejo y el transporte de estas máquinas resulta sencillo y cómodo.

GEORG FISCHER, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS DE DOSIFICACIÓN



Los equipos de dosificación de la serie 1000 ofrecen a un precio muy competitivo, la posibilidad de aportar una dosis exacta y con una alta repetición, además de mantener el área de trabajo limpia y con una alta reducción de los residuos de materiales, de acuerdo con las últimas filosofías de la producción ajustada.

Se presentan en tres versiones:

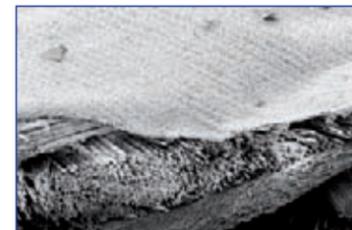
- DA 1000 Una solución básica y económica que proporciona un gran crecimiento de la productividad.
- DA 1000 D, que permite el uso de la función tech mode para la memorización más rápida y precisa los parámetros de dosificado.
- DA 1000 P&P especialmente diseñado para la manipulación de piezas pequeñas como pueden ser componentes electrónicos, joyería, cristales tallados, etc. El equipo se utiliza para la dosificación del adhesivo en la zona de ubicación de la pieza, seguidamente de la captación de la misma por succión o vacío de aire comprimido y posterior posicionamiento. Todos los modelos de la serie 1000 se suministran con un kit inicial de agujas y jeringas, fuente de alimentación, interruptor de pie y interruptor digital.

NEUBOR, S.L.

Contactar

índice

MANGAS FILTRANTES



En las plantas incineradoras de RSU y plantas de cogeneración de biomasa, las mangas filtrantes son un componente clave para la depuración de los gases de combustión. Su función primaria, la supresión fiable de los finos en el caudal de gases, se ha visto ampliada a lo largo de los últimos años con nuevas e importantes tareas.

En las aplicaciones industriales de filtración de depuración de gases, existen dos tecnologías, mangas sin membrana con una superficie mejorada y mangas con membrana de PTFE, como los productos de filtración GORE®.

El principio de filtración superficial se realiza de forma ideal en el material de las mangas de membrana. Las mangas constan de dos capas. El lado de entrada del gas está formado por una membrana micro porosa de PTFE. La segunda capa, el portador, se incorpora para estabilizar la resistencia mecánica del material filtrante.

W.L. GORE Y ASOCIADOS, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIÓN DE ANÁLISIS



Aqua Business Intelligence 2011 permite a las empresas disfrutar de la más elevada capacidad de análisis y extracción de información, en unos costes y tiempos de implantación totalmente adaptados a la empresa española. Conociendo en tiempo real información detallada, antes restringida a las grandes corporaciones, y pudiendo personalizar desde los planes analíticos a la forma en que visualizan la información los distintos roles y usuarios de la empresa.

Estas soluciones permiten proporcionar a todos los miembros de la empresa las herramientas de análisis más adecuadas, como Cuadros de Mando y cubos OLAP, y conocer de forma sencilla y muy visual los resultados obtenidos y el nivel de consecución de los objetivos individuales y globales.

Aportando gráficamente la información que cada usuario precisa para su labor, mientras se mantienen los más altos niveles de seguridad y privacidad de la información corporativa.

Con Aqua Business Intelligence 2011, las empresas pueden extraer de sus plataformas de gestión toda la información necesaria para obtener la mayor calidad posible en la toma de decisiones

Además, incorpora un potente entorno de desarrollo, especialmente diseñado para que cada empresa pueda ajustar, parametrizar y hacer crecer el funcionamiento de la solución a la medida de sus necesidades, y con los más elevados ratios de retorno de la inversión.

AQUA E- SOLUTIONS. S.A.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA PARA LA AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL MEDIANTE REDES TETRA



Logitek pone por primera vez a disposición del mercado español la gama de productos LKtetra, la única tecnología existente en el mercado que permite relacionar el mundo de la automatización y control con la transmisión de datos a través de redes tetra.

La gama LKtetra se caracteriza por ir más allá de las habituales funcionalidades de comunicación por voz para las que se había utilizado este tipo de protocolo de comunicación permitiendo la transmisión de datos simplemente conectando los dispositivos a la instalación desde la que se quiere recoger la información (plug & play). Junto con ello, los terminales soportan enlaces con protocolos Modbus, DNP3, IEC60870 (en general con cualquier protocolo serie o ethernet) e incluso pueden funcionar como un PLC en sí mismo en el caso que se quiera controlar una instalación que no esté preparada para ello.

Los dispositivos LKtetra, están compuestos de un módem tetra, 2 interfaces serie (RS-232 o RS-485/RS-422), un puerto ethernet, interface de voz, fuente de alimentación, además de tarjetas de e/s digitales y analógicas opcionales para telemando, y funcionalidades PLC incorporadas. Estas características se combinan con la posibilidad de usar un canal de control secundario, mensajes de SDS de hasta 2047 bits, Multi Slot Packet Data, y link de PPP automático.

LOGITEK, S.A.

Contactar

índice

BOMBA SUMERGIBLE



ABS Tecnologías del Agua anuncia la incorporación de nuevos modelos que completan la gama de bombas sumergibles ABS XFP. Con los nuevos modelos se cumplen motorizaciones hasta 350 kW para ofrecer una cobertura total de las curvas del sistema.

Llevando al límite la tecnología disponible, las bombas sumergibles para aguas residuales ABS XFP ofrecen la mejor fiabilidad, la más alta resistencia al desgaste y una reducción en los costes de funcionamiento. La combinación de motores Premium-Efficiency IE3 (en conformidad con la Norma IEC 60034-30) en todos los modelos de la gama con hidráulicas optimizadas ofrece el mejor rendimiento total disponible actualmente en el mercado.

Con la ampliación de la gama ahora es posible ofrecer potencias de motor de 1 kW a 350 kW para 50 Hz y de 2 kW a 400 kW para 60 Hz, categoría de motor IE3 en toda la gama hasta la potencia definida más alta de 375 kW en Norma IEC 60034-30, sistema de refrigeración de circuito cerrado en modelos hasta 350 kW (50 Hz) y 400 kW (60 Hz) y sistema hidráulico avanzado Contrablock Plus hasta DN 200.

ABS TECNOLOGÍAS DEL AGUA, S.A.

Contactar

índice

PROTECCIONES PERIMETRALES DE SEGURIDAD

KAYMA Sistemas SL, distribuidor exclusivo en España de la firma Italiana PROTEC presenta un programa completo de cerramientos modulares de seguridad compuesto por las series Techno (paneles en malla de acero sin marco en alturas 2000 y 2500 mm.) y Novatek (paneles en malla de acero con marco en alturas de 1000, 1600 y 2000 mm.). Ambas series disponen de una amplia gama de postes, paneles en ancho 250, 400, 700, 1000, 1200 y 1500 mm, puertas simples, puertas dobles, puertas correderas, etc., así como de los accesorios de apertura, señalización y bloqueo eléctrico de las mismas.

Un sistema sencillo y económico adaptable a las necesidades de protección de todo tipo de máquinas bajo la actual normativa de seguridad. KAYMA mediante su propio personal realiza el estudio de la necesidad, el suministro de todos los componentes y el montaje de los mismos en cualquier punto de la península.

KAYMA SISTEMAS S.L.

Contactar

índice

ECONOMIZADORES GASES / AGUA PARA CALDERAS DE ACEITE TÉRMICO



En calderas de aceite térmico la temperatura del fluido transmisor de calor puede ser bastante alta (hasta 400°C, dependiendo del tipo de aceite térmico) por tanto las temperaturas de humos a la salida de la caldera también acostumbran a ser altas y existe un gran potencial para ahorrar energía, recuperando calor.

ANINGAS S.A. suministra dos tipos de Economizadores Gases / Agua: economizadores "en línea" y en chimenea.

Los economizadores "en línea" no están situados sobre la vertical de la propia caldera. Además del by-pass del circuito de agua, se dispone de by-pass de gases manual integrado en el propio equipo. Facilitan el mantenimiento y la inspección y Minimizan el riesgo de corrosiones en la caldera por condensación.

Los economizadores en chimenea son mucho más compactos, adecuados para calderas existentes o salas de calderas con limitación de espacio. En ambos casos se puede precalentar el agua de alimentación de la propia caldera u otro circuito independiente de agua para otras aplicaciones (agua de proceso, ACS,...)

En el diseño de estos equipos se deben tener en cuenta limitar la temperatura del agua de alimentación de la caldera, a la salida del economizador a unos 4°C (approach point) por debajo de la temperatura de saturación del vapor en el interior de la caldera, para evitar vaporizaciones en el Economizador.

Los materiales constructivos se deben escoger en función de las necesidades de cada caso.

Dependiendo del tipo de caldera se utilizan distintas separaciones de aletas y diferentes disposiciones: al tresbolillo (más eficiente) o paso cuadrado (mayor facilidad de limpieza).

ANINGAS S.A.

Contactar

índice

SENSORES MAGNÉTICOS DE PROXIMIDAD CON CAJA EN COLORES



Carlo Gavazzi presenta los sensores de la serie FMP. El color es la característica que diferencia estos sensores del resto en el mercado. La caja cilíndrica roscada de plástico está disponible en colores diferentes según la función de salida.

Los sensores magnéticos de proximidad de la serie FMP se presentan en distintas versiones con contactos de salida NA (normalmente abierto) o NC (normalmente cerrado), biestables o conmutados. Pueden montarse directamente sobre soportes ferromagnéticos.

Estos sensores magnéticos presentan caja cilíndrica M12, de diferente color en función de la salida:

negra, roja, azul o gris. La serie FMP cuenta con una distancia de operación de 8 a 27 milímetros, con un grado de protección IP67 y una temperatura de funcionamiento que va desde los -25°C a los + 75°C.

Gracias a los diferentes colores de los sensores magnéticos de proximidad de la serie FMP se facilita el reconocimiento del tipo de salida y se simplifica de forma notable la instalación.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

ANALIZADORES DE LOS PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN PARA CALEFACCIÓN



Cada aplicación tiene sus particularidades y la gama de analizadores de los productos de la combustión (PdC's) de Testo aporta su conocimiento para facilitarle la elección. Desde la gama doméstica con los Testo series 327 y 330 LL hasta la gama industrial con los Testo series 325-I, 340, 350-S/-XL y 360 se plantean diferentes posibilidades de medición para ajustarse al máximo a sus necesidades: de uno a seis sensores de medición al mismo tiempo, software de gestión, variedad de sondas, protección de los sensores, comunicación por Bluetooth, cumplimiento de normativas, registro, y muchas otras prestaciones.

Los analizadores de PdC's Testo son la herramienta perfecta para la toma de decisiones: mejorar la eficiencia o el rendimiento, ahorrar costes en combustibles, ajuste de aparatos a gas, cumplir con la legislación vigente, mantenimiento de instalaciones, etc. No importa donde se mida, en hornos, calderas, motores, quemadores, ciclos combinados, cogeneraciones, etc., la medición siempre será de una elevada fiabilidad.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

TERMOMETROS PORTÁTILES

Los termómetros infrarrojos portátiles Cyclops de Land Instruments International han fijado los estándares en medida de temperatura sin contacto a altas temperaturas durante dos décadas y el nuevo termómetro portátil Cyclops 100 supera estos estándares industriales.

Hay dos modelos disponibles, Cyclops 100 y Cyclops 100B. Ambos termómetros proporcionan comunicación serie RS232C. El Cyclops 100B también ofrece conexión sin cables Bluetooth.

Estos innovadores termómetros portátiles utilizan las últimas técnicas de procesamiento de señal digital para proporcionar una lectura rápida, fiable y precisa en un rango de 550 a 3000°C.

Su configuración flexible y simple, independiente del idioma y su menú por iconos hacen del C100 un sistema extremadamente fácil de utilizar.

El panel gráfico multifunción retroiluminado proporciona una indicación del estado del termómetro y configuración, junto con indicación simultánea de temperatura en continuo, promedio, máximo y mínimo. El modo seleccionado por el usuario se muestra también en el visor.

La longitud de onda corta de trabajo, 1.0 micra, con filtro espectral avanzado, ha sido cuidadosamente seleccionado para reducir al mínimo los errores derivados de una emisividad incierta y los efectos de los componentes de vapor atmosféricos.

Con emisividad ajustable extendida hasta 1.20, el Cyclops 100 puede programarse para proporcionar compensación de reflectividad de objetos en ambientes más calientes.

Proporciona diferentes modos de adquisición de datos. El C100 ofrece el modo clásico, histórico y rápido (hasta 35 lecturas por sg.) de registro al software opcional DL-1000 vía conexión por cable a la iPAQ HP o al PC. El C100B proporciona además adquisición de datos sin hilos mediante Bluetooth.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Contactar

índice

VÁLVULA DE FLOTADOR



Genebre ha incorporado la nueva válvula de flotador con boya INOX AISI-304.

Construida en acero inoxidable AISI 304, la válvula flotador cuenta con conexión rosca gas (BSP) y paso total, cierre de silicona y con una presión de trabajo máxima de 10kg / cm².

La novedad de esta válvula flotador es el disponer de una boya también en acero inoxidable AISI 304 que le aporta una mayor durabilidad y resistencia a precio muy competitivo. Genebre dispone de válvulas desde 1/2" a 1 1/4" y con su boya correspondiente de 110 o 160 mm de diámetro. Este producto se compone de dos referencias: 3886 (la válvula) y 3887 (la boya) y se comercializa de forma independiente la una de la otra.

GENEBRE, S.A.

Contactar

índice

EYECTORES DE VACÍO

Talleres AR presenta su nuevo concepto: cartuchos de vacío intercambiables. Las necesidades de flexibilidad exigen la posibilidad de escoger entre diferentes caudales de vacío en un mismo eyector. Esto se consigue de forma sencilla y rápida con los nuevos conjuntos de cuerpos NK y cartuchos CK.

La serie de cartuchos de vacío intercambiables CK cuenta con cinco modelos, que permiten alimentar desde pequeñas ventosas hasta aplicaciones con alta pérdida por porosidad o rugosidad.

Los dos cuerpos NK están disponibles en versión R, que incorpora válvula interna de retención de vacío. Esta válvula permite mantener la pieza suspendida en ausencia de generación de vacío (sólo piezas sin fuga).

El diseño totalmente autónomo del cartucho también permite su utilización como eyector independiente de vacío, insertado en colectores de vacío a medida o en partes componentes de la máquina.

Los eyectores de vacío NK CK destacan por su versatilidad, facilidad de uso y mantenimiento nulo (no contienen partes móviles). Sus campos de aplicación incluyen las industrias del automóvil, packaging, envasados, tratamiento del vidrio, madera o plásticos entre otras.

Por su reducido tamaño, la serie NK CK es especialmente adecuada para su integración cercana al punto de aspiración, sea éste estacionario o móvil (robots).

TALLERES A.R., S.A.

Contactar

índice



ARMARIO INDUSTRIAL NO-METÁLICO



Uriarte Safybox ha dado una nueva vuelta de tuerca a su gama de armarios industriales no-metálicos Safybox Bres. Las últimas innovaciones incorporadas al diseño de estos envoltentes permiten mejorar aspectos como la configuración de paneles, que esta última versión simplifica hasta reducir el trabajo a la simple unión de los armarios mediante bridas.

Otra de las novedades destacables es la incorporación de una nueva medida de fabricación, única en el mercado. Los 800mm de alto, 300mm de ancho y 230mm de fondo permiten adaptar estos armarios a variados escenarios de uso. Pero si aún así los diferentes estándares de medida no se ajustan a las necesidades de la instalación, Uriarte Safybox ha abierto la posibilidad de modelar estos envoltentes mediante mecanizado 3D. En el campo de los armarios industriales los Safybox Bres también destacan por su sistema de bisagras no-metálicas que, además de aportar un extra de seguridad al ser irrompibles, facilitan el montaje y desmontaje de la puerta. Se trata de una opción que resulta tremendamente cómoda para quienes tienen que realizar trabajos con los elementos ubicados en el interior del armario, ya que facilita la accesibilidad a los mismos. Junto a estas ventajas, en la gama Safybox Bres también sobresalen otras innovadoras características como son la fijación directa a pared, que consigue preservar el doble aislamiento de los envoltentes, y su sistema patentado de pestañas, que previene el arqueado de la puerta asegurando así el mantenimiento del grado de protección IP66-IP10 del armario.

URIARTE ELEKTRO, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE FILTRADO PARA CARGAS CAMIÓN-SILO



Proyectos Mecánicos Levante S.L. presenta su Tamiz de Seguridad TS-350 para cargas de silos desde camión.

Generalmente los proveedores que sirven el material a granel para cargar un silo desde un camión cisterna, tienen cuidado de entregar el producto limpio de impurezas.

Tanto al proveedor de la materia prima, como al transformador de dicha materia, les interesa instalar un sistema de filtrado para intercalar directamente en las tuberías flexibles del camión antes de conectarlas a las tuberías de carga del silo.

El Tamiz de Seguridad TS-350 se inserta fácilmente en el circuito de transporte neumático. Fabricado en acero inoxidable AISI 316 es de fácil limpieza y mínimo mantenimiento, válido para la industria alimentaria. Entre sus características técnicas destacan: presión máxima de 4 bar, conectado mediante guillemin, capacidad máxima de 30.000 kg/h y corte granulométrico a elegir por el cliente (este corte puede disminuir la producción). Presenta facilidad de recogida del rechazo mediante una válvula de descarga.

Las mallas son económicas y muy fáciles de cambiar pudiendo realizarlo el propio operario de planta sin necesidad apenas de herramientas.

Este equipo incorpora una solución necesaria en el mercado actual que cada vez ve más importante entregar su producto final con mayor calidad y a la vez, reducir los costes por imprevistos.

PROYECTOS MECÁNICOS LEVANTE S.L.

Contactar

índice

OPTIMIZACIÓN DE LOS COSTES DE DISTRIBUCIÓN

ToolsGroup presenta la Solución Service Optimizer 99+ y la Suite Roadnet, de la que es distribuidor en exclusiva para España.

El Grupo SOS acaba de firmar un acuerdo de colaboración con ToolsGroup para acometer un proyecto de optimización de los costes de distribución mediante el uso integrado de la Solución Service Optimizer 99+ y la Suite Roadnet. El objetivo del proyecto consiste en optimizar la distribución de los productos de SOS con el fin de reducir costes de transporte y de distribución. Este proyecto está enmarcado en la estrategia logística que SOS viene siguiendo estos últimos años: optimizar sus procesos logísticos de compras, aprovisionamiento, distribución y transporte.

Por un lado, la solución Service Optimizer 99+ trabaja conjuntamente con SAP R/3, calculando la previsión de la demanda e inyectando los objetivos de stock óptimos de cada referencia en toda la red logística. Por otro lado, con la Suite Roadnet, podrá planificar las rutas de distribución óptimas considerando toda una serie de restricciones operativas de la red logística de SOS. Conjuntamente el sistema será capaz de calcular las necesidades de los clientes y de distribuirlos con un criterio de saturación de camiones y minimizando los flujos de transporte intercentros. ToolsGroup, multinacional líder en Consultoría especializada en logística que provee soluciones avanzadas de planificación y optimización, es el distribuidor autorizado por UPS LT para España y Portugal de su Suite Roadnet.

TOOLSGROUP - ESPAÑA

Contactar

índice

CALZADO DE SEGURIDAD

La línea "Sportwork" de Calzados Paredes Security se afianza en el mercado y se amplía ahora con tres nuevos modelos de protección y seguridad. A los veteranos Helio, Neón, Xenón, Argón, Nitrógeno la línea Sportwork incorpora la bota HIDRÓGENO, el zapato RADÓN y la bota CRIPTÓN, tres novedades que de nuevo superan los límites de la ligereza y la elasticidad en el sector laboral y cuyos modernos diseños les sitúan a la misma altura que el calzado deportivo de máxima actualidad.

Las tres nuevas referencias combinan las últimas tecnologías de impermeabilidad, ligereza y elasticidad del mercado: el sistema propio High dry, la tecnología COMPACT® y el caucho con nitrilo y EVA. Además, y adhiriéndose a la última tendencia de la compañía en materia de seguridad, han sido fabricadas con puntera y plantilla libres de elementos metálicos.

La bota Hidrógeno ha nacido como versión del aclamado zapato Helio y prevé convertirse en su sucesora para los meses más fríos o para quienes prefieren la fijación en el tobillo de las botas en lugar de los zapatos. Por su parte, Radón y Criptón – versión zapato y bota del mismo modelo respectivamente – han sido también fabricados libres de elementos metálicos pero pertenecen a la categoría S3, lo que supone que además de resistentes a la penetración del agua lo sean también a la perforación del piso y cuenten con los beneficios de una suela con relieve.

DEPORTIVOS P.U. ESPECIALES

Contactar

índice

BUS DE CAMPO

OpenSAFETY es el primer bus de campo independiente y de protocolo seguro, que tiene el potencial de llegar a ser el protocolo estándar orientado a la seguridad en la comunicación y transferencia de información en el campo de la Automatización. El software es de código abierto y compatible con todos los protocolos de Ethernet industriales.

A parte de OpenSAFETY sobre el protocolo de POWERLINK, EPSG ha implementado soluciones completas en OpenSAFETY y totalmente funcionales basadas en Modbus TCP, Ethernet/IP y SERCOS III, el cual probablemente será conducido a su crecimiento y asentamiento en el mercado como protocolo de seguridad.

En Abril, la revista Factory citó un reciente estudio por el Instituto de renombre internacional (Independent Market Research Institute, IMS Research), el cual examinó el intercambio de información entre sistemas de Ethernet Industriales. Según este estudio, Ethernet/IP obtiene la mayor parte con el 30%, seguido por PROFINET con un 28%.

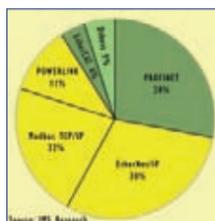
El 22% de las aplicaciones utilizan Modbus TCP/IP, por un 11% de POWERLINK, protocolo de comunicación que está especialmente bien situado en aplicaciones a tiempo real. El resto de sistemas, obtienen conjuntamente el 9%.

Las soluciones de OpenSAFETY que existen actualmente ofrecen un potencial del 63% de las aplicaciones, por lo tanto, el software abre la posibilidad de tener un sistema estándar seguro, especialmente desde que el desarrollo de la tecnología orientada a la seguridad es muy costosa y los fabricantes y operarios de las plantas pueden reducir sus esfuerzos de desarrollo gracias a OpenSAFETY.

BERNECKER & RAINER AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL S.L.U.

Contactar

índice



RELOJ PATRÓN PROGRAMADOR



El RADIO TIMING CP09 permite sincronizar su red de relojes e igualmente su red informática por el protocolo NTP.

Su programador incorporado permite activar 4, 6 u 8 circuitos de alarmas o de relé para ahorrar electricidad, calefacción, iluminación...

Los programas anuales múltiples se controlan fácilmente desde un PC situado en su despacho y se transmiten al RTCPO9 vía Ethernet. Es posible supervisar a distancia todas las funcionalidades y programas.

Permite la configuración y puesta en hora a distancia vía Ethernet, así como supervisión vía HTTP, SNMP, Telnet. "GT Network Manager" (software Windows® NT/XP/2000/2003/Vista (32 bits)/ Windows 7). Equipado con Oscilador a cuarzo TCXO compensado en temperatura, el Radio Timing CP09 tiene una precisión de la base de tiempos del orden de 0.1 seg/día de 0° a 40°C.

Su pila de litio facilita diez años de salvaguarda de las informaciones, hora y fecha, mientras que el almacenamiento en memoria flash asegura los parámetros de configuración. Estos relojes presentan alimentación POE y una caja de fijación mural sobre marco giratorio, o montaje en rack 19" 1U.

GORGY TIMING SPAIN

Contactar

índice

MOTORES PARA EXTRACCIÓN DE HUMOS



Los motores WEG EFF1 para extracción de humos han sido seleccionados por Fläkt Woods para el prestigioso proyecto de la línea 4 del metro de São Paulo.

Los equipos suministrados por Fläkt Woods forman parte de sus gamas de ventiladores axiales JM y JM TS de gran implantación en el mercado, accionados por motores eléctricos WEG de alto rendimiento pertenecientes a la gama de extracción de humos.

Los motores eléctricos para extracción de humos desempeñan una doble función. En condiciones de trabajo normales ofrecen muy alto rendimiento para los ventiladores, asegurando los más altos niveles de ahorro energético y una sustancial reducción de costes.

Por otro lado, la segunda y más importante función de estos motores es contribuir a la seguridad de los pasajeros y el personal del Metro. En caso de incendio en el Metro, los ventiladores JM y JM TS con sus motores están diseñados para aumentar la seguridad de la evacuación y el rescate de personas, asegurando la extracción a la superficie de los humos producidos por un incendio. Simultáneamente, el sistema extrae gases calientes de la zona del incendio creando un espacio para que los servicios de emergencia puedan acceder a las zonas afectadas.

Los motores WEG usados en el proyecto están homologados según la norma EN 12101 3. Dentro de esta norma, los motores de clase F400 están diseñados para resistir una temperatura máxima de 400° C durante 2 horas y se emplean para sistemas de ventilación con aplicaciones en todo el mundo en túneles, minas, edificios, centros comerciales, aparcamientos cubiertos, almacenes, escaleras, teatros y salas de cine.

WEG IBERIA, S.A.

Contactar

índice

CADENAS ESD



Murrplastik ha desarrollado las cadenas tipo ESD para controlar las permanentes descargas electroestáticas. Dichas cadenas han sido fabricadas cumpliendo las normas ATEX RL 94/9/EG. Las aplicaciones más importantes de estas cadenas, disponibles en color gris, son las máquinas de embalaje, máquina impresora, prensa, maquinaria con zonas potencialmente explosivas 1,2, 21 y 22, maquinaria de pintura, técnicas de tratamiento y manipulación, etc.

Murrplastik dispone de cadenas con altura interior de 10 mm hasta 104 mm, abarcando así una gran posibilidad de aplicaciones en todos los campos. La disposición de almacén garantiza unos plazos de entrega mínimos en toda la península ibérica. Además, Murrplastik le asesora en sus aplicaciones técnicas.

MURRPLASTIK, S.L.

Contactar

índice

CALDERAS MURALES

ACV acaba de presentar en España una nueva línea de calderas murales, dotada de todos los avances tecnológicos de última generación. La apuesta de ACV por el medio ambiente y la sostenibilidad se pone claramente de manifiesto en la serie Millenium Clip SUN ya que ha sido concebida, diseñada y fabricada bajo el concepto de máxima aprovechamiento solar. La gama incluye modelos alimentados con gas natural o propano y está preparada para conectar directamente el apoyo solar (siete entradas) aprovechando directamente la energía solar gracias a su válvula de mezcladora automática.

el encendido es automático y se caracteriza por su control por ionización mediante un único electrodo que también lleva a cabo las funciones de seguridad. Además, el panel de mandos permite regular y controlar todos los parámetros de funcionamiento de las calderas, puesto que está provisto de termómetro, hidrómetro, termostato de calefacción y termostato de agua sanitaria. La serie incorpora también un selector multifunción y leds de autodiagnóstico.

De reducidas dimensiones, las calderas de Millenium Clip SUN se caracterizan por ser las calderas murales con sistema solar integrado más pequeñas del mercado.

ACV ESPAÑA, S.A

Contactar

índice



TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL

Emerson Process Management presenta el transmisor MultiVariable™ Rosemount® 3051S, que mide tres variables y proporciona salida de caudal másico, volumétrico y de energía, reduciendo el número de dispositivos que se necesitaban tradicionalmente para realizar la medición de caudal por presión diferencial de diez a uno.

El transmisor Rosemount 3051SMV simplifica la medición de caudal másico y de energía, aumenta la precisión y proporciona actualizaciones más rápidas mediante técnicas de compensación avanzadas patentadas. El usuario introduce tres parámetros de aplicación y el software Engineering Assistant™ se ocupa de lo demás. El 3051SMV proporciona compensación total de más de 25 parámetros distintos para conseguir multiplicar por cinco las prestaciones en caudal en comparación con las mediciones de caudal por presión diferencial sin compensar.

Esto incluye la corrección de Joule-Thomson y la adaptación del sensor con constantes de Callendar-Van Dusen. Actualiza la medición de caudal 22 veces por segundo para que los usuarios realicen con mayor efectividad el seguimiento de la demanda y del uso total para gas de proceso, vapor y gas natural. Los resultados son una facturación más exacta, la detección inmediata de anomalías susceptibles de conducir a pérdidas y optimización del caudal y calidad del producto durante puntas de demanda.

Para conseguir mejores resultados, el transmisor 3051SMV se puede instalar con un elemento primario para medida de caudal Rosemount, creando así el caudalímetro 3051SF. El caudalímetro Anubar® Rosemount 3051SFA sólo requiere para su instalación la inserción en línea, lo que minimiza los costes en tamaños de líneas grandes.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.

Contactar

índice

ACOPLAMIENTOS DE LÁMINAS

La serie HS de altas prestaciones es la última gama de acoplamientos de láminas de Bibby, diseñada para las aplicaciones más exigentes de los sectores del petróleo y gas natural, tratamiento de aguas, generación eléctrica, así como instalaciones marinas y de bombeo en general. Los acoplamientos HS se fabrican conforme a la norma API671 empleado aceros aleados de calidad certificada.

La clave de las características de los acoplamientos HS para turbinas de gas en aplicaciones de generación eléctrica es el diseño único de Bibby por el que la transmisión de par se efectúa por la resistencia al rozamiento entre las láminas en lugar de un esfuerzo de cizallamiento, eliminando la posibilidad de que se produzca fatiga de contacto en condiciones de trabajo normales. Se prolonga así la vida útil del acoplamiento.

La serie HS tiene una capacidad de transmisión de par máximo continuo de 0,62 kNm a 446 kNm a velocidades de 50 000 rev/min a 5 500 rev/min respectivamente en sus configuraciones de serie. No obstante, la Filosofía de Diseño Paramétrico (Parametric Design Philosophy) de Bibby permite que cuando un producto de serie no responda exactamente a las necesidades de la aplicación, éste pueda optimizarse especialmente.

Al igual que todos los demás acoplamientos de la gama Turboflex, la serie HS ofrece un diseño que permite un montaje sencillo. Con ello pueden montarse los acoplamientos y sustituirse los elementos flexibles – los paquetes de láminas – sin necesidad de afectar la maquinaria adyacente. Además, por la naturaleza del diseño, estos acoplamientos de láminas tienen rigidez torsional y están libres de juego, al tiempo que ofrecen capacidad de aceptar altos valores de desalineaciones angular, radial y axial sin pérdida alguna de sus prestaciones.

BIBBY TRANSMISSIONS

Contactar

índice

SOLUCIONES DE SOFTWARE Y ASESORÍA

KRONIA es una empresa dedicada al desarrollo de software, productos tecnológicos y servicios de asesoría y consultoría para el sector industrial, de la construcción (edificios singulares) y de energías renovables. KRONIA desarrolla su actividad fundamentalmente en el sector industrial, proporcionando productos relacionados con Ingeniería de Control y Automatización de Procesos e Instalaciones y Gestión de Instalaciones en Edificios.

Las soluciones aportadas por KRONIA permiten a las empresas obtener mejoras en los periodos de amortización de las máquinas y elementos productivos, reducción de costes y ahorro energético, así como planificar los recursos de una forma más eficiente.

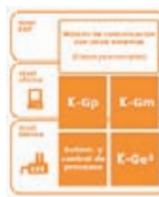
Su cartera de servicios y productos consta de Gestión de Instalaciones de Edificios, K-Ge2 (Gestión Eficiente de Energía), K-Gp (Gestión de la Producción), K-Gm, (Sistema de Gestión del Mantenimiento) y Automatización y Control de Procesos.

El sistema K-Ge2 es, básicamente, una herramienta de adquisición, monitorización y análisis de datos de consumo, que unifica bajo un mismo entorno todos los consumos energéticos de una planta (electricidad, gas, agua, aire comprimido, gasoil, etc.), independientemente del proveedor de la energía y del fabricante de los elementos medidores, y permitiendo que el usuario pueda centrarse en el seguimiento y análisis de la información recopilada.

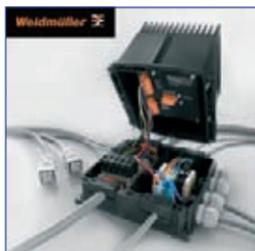
KRONIA, SOC. COOP. AND.

Contactar

índice



FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA



Con las nuevas fuentes de alimentación conmutada FieldPower® de Weidmüller, la corriente se genera y protege en el lugar de consumo. Gracias a muchas características ventajosas incluso se realizan redes DC de alta disponibilidad.

Una mayor productividad hace que en las instalaciones se requiera cada vez más corriente de 24 V. A pesar de que desde hace tiempo se han implantado las estructuras modulares y descentralizadas, a menudo la energía auxiliar todavía se genera en el armario de distribución central y se transporta al campo por medio de largos cables que experimentan grandes pérdidas. La protección de los conductores conforme a las normas suele descuidarse, ya que resulta una tarea muy difícil con cables largos.

WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar

índice

SWITCHES INDUSTRIALES ETHERNET

Las series Elinx EIR500 y EIR600 de switches Industriales Ethernet Gestionados del fabricante B&B Electronics aportan una impactante funcionalidad en un paquete IP30 de montaje DIN. Diseñados para aplicaciones industriales, estos switches contienen todas las características estándar de otros switches, como IGMP Snooping, VLAN basada en puertos, 802.1Q Tag VLAN, MDI/MDI-X auto, autonegociación y conmutación store-and-forward, STP, RSTP, gestión por Web, filtrado de paquetes entrantes, y control de velocidad de salida. La tecnología de Anillo Redundante con anillo de acoplamiento y dual homing permite recuperaciones automáticas en menos de 20ms en la serie EIR600 y en menos de 300ms en la EIR500.

La serie EIR600 dispone de opción Ethernet GIGABIT. Estos equipos cumplen las normas IEEE 802.3 10Base-T, 802.3u 100Base-TX. El puerto RJ-45 soporta la función auto MDI/MDI-X. Cuentan con un amplio rango de alimentación redundante en la mayoría de los modelos. Con diseño de montaje en carril DIN y en panel, presentan arquitectura de conmutación Store-and-Forward, 4 colas de prioridad por puerto, VLAN basada en puertos / 802.1 Q Tag VLAN e IGMP con modo Query para aplicaciones multimedia. Soportan cliente DHCP y filtros de paquetes de entrada y limitación de velocidad de salida. Dispone de protección de polaridad inversa en entradas de alimentación, espejado de puertos solo para TX, control de flujo IEEE 802.3x, control de flujo en modo dúplex, backpressure en modo semidúplex, anillo redundante o funcionalidad RSTP, simple Network Time Protocol (SNTP), seguridad IP para funciones de gestión, actualización de firmware, configuración, recuperación y backup del sistema por TFTP y soporte SNMP, gestión Web y RMON.

NEXTFOR, S.A.

Contactar

índice



KITS DE IMPERMEABILIZACIÓN EN CONEXIONES INALÁMBRICAS

La protección de las conexiones de operadores de redes móviles ante cualquier tipo de inclemencia meteorológica en fundamental para el buen funcionamiento de la red a lo largo del tiempo. 3M ha introducido nuevas soluciones de impermeabilización adaptadas para este tipo de instalaciones.

Los dos nuevos kits Wireless Weatherproofing responden tanto a aplicaciones de uso general (WK-100) como a entornos con temperaturas frías (WK-101). Están diseñados para nuevas instalaciones móviles y tareas de reparación en estaciones base existentes

Gracias al uso de la cinta de butilo autosoldable junto con cintas adhesivas de vinilo de elevada calidad, los instaladores y los técnicos de campo pueden crear un sellado impermeable para ofrecer una excelente resistencia a muy diversos factores ambientales, como agua, condensación, rayos ultravioleta y luz solar, en un amplio rango de temperatura. Además, cada kit se convierte en una alternativa flexible para un gran número de tamaños de cable y configuraciones de dispositivo.

El Kit WK-100 ha sido diseñado para uso general, mientras que el Kit WK-101 es ideal para trabajar en entornos con temperaturas muy bajas (de hasta -18 °C) e incluye cinta eléctrica de aislamiento de vinilo de alta calidad Scotch Super 33+.

3M ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice



AGITADORES COAXIALES



Link Industrial presenta sus agitadores coaxiales. Estos equipos están diseñados especialmente para productos viscosos ya sean cremas, pastas, etc. Permite en un solo equipo un movimiento lento, mediante un ánora, (con o sin rascadores) y un agitación más rápida en contrarrotación con turbinas. Puede suministrarse con un micronizador de fondo para emulsionar y/o dispersar la mezcla. Opcionalmente se puede suministrar el sistema hidráulico del fondo.

Los equipos de Link Industrial son usados en una amplia gama de procesos, desde reacciones químicas, preparación de mezclas, sólidos, líquidos, suspensión de sólidos, reacciones térmicas...

La industria química, contempla la mayor parte de los procesos de agitación y mezcla. Link fabrica equipos para todas las necesidades de la Industria Química. Su gama de productos incluye agitadores verticales, horizontales y estáticos y tienen aplicación en la amplia variedad de aplicación en las industrias de transformación química.

Link Industrial está especializado en la fabricación de reactores de alta responsabilidad. Agitadores en Titanio, Hastelloy C-276, Hastelloy C-22, y todo tipo de materiales.

Respecto a la industria petroquímica, Link Industrial, suministra equipos para la homogeneización, mezcla de aditivos petrolíferos así como el mantenimiento de subproductos (aceites, etc).

Asimismo, Link fabrica equipos específicos para la industria de asfaltos, farmacéutica, de biocarburantes, nuclear, cosmética y de perfumería, de tratamiento de aguas, alimentación, fertilizantes y colorantes y pinturas.

LINK INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice

MICRO PLC



Vector Motor Control Ibérica (VMC) presenta el nuevo modelo XGB en sus versiones económica y estándar de la serie de micro PLCs de LS Industrial Systems, con un tamaño reducido que optimiza al máximo sus prestaciones.

La serie económica de XGB ofrece una velocidad de proceso de 240ns/pasos y operaciones de cálculo en coma flotante, con dos emplazamientos de módulos opcionales hasta 38 E/S y 2 canales de comunicación con funciones integradas.

Por su parte, la serie estándar proporciona una velocidad de proceso de 94ns/pasos y operaciones de cálculo en coma flotante, con 7 módulos de expansión, 2 módulos opcionales de 284 E/S y 5 canales de comunicación con funciones integradas y módulos de expansión.

Vector Motor Control Ibérica (VMC), empresa especializada en el control y la eficiencia de motores eléctricos, distribuye en España y Portugal los productos de automatización y control industrial de LS Industrial Systems.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA (VMC)

Contactar

índice

AGENDA

[índice](#)

EGÉTICA-EXPOENERGÉTICA (VALENCIA, DEL 16 AL 18 DE FEBRERO 2011)

El certamen EGÉTICA-EXPOENERGÉTICA se posiciona como uno de los eventos más importantes de 2011 para todas aquellas empresas y profesionales involucrados en el sector de la energía y la eficiencia energética, tanto del ámbito nacional como internacional. Un certamen que recogerá la mayor oferta de los sectores de producción y distribución sostenibles; las nuevas soluciones tecnológicas en el campo de las energía y el medioambiente; la eficiencia en la construcción, o la eficiencia en el transporte y movilidad sostenible.

Además, la muestra se integra dentro del nuevo concepto de LAS FERIAS DEL MEDIOAMBIENTE de Feria Valencia. Un proyecto que permitirá reunir de manera simultánea, del 16 al 18 de febrero de 2011 en las instalaciones del recinto ferial valenciano, la oferta de la 3ª edición de EGÉTICA-EXPOENERGÉTICA; la primera convocatoria del nuevo certamen EFIAQUA, especializada en la gestión eficiente del agua; así como la décima edición de ECOFIRA (Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales).

La Asociación Nacional de Productores de Energías Renovables, ANPER, que defiende los intereses de los inversores en Energías Renovables, principalmente fotovoltaicos, ha llegado esta semana a un acuerdo con la organización de la Feria de las Energías, Asimismo, EGÉTICA-EXPOENERGÉTICA, para celebrar su asamblea anual durante la muestra.

La organización de la feria EGÉTICA-EXPOENERGÉTICA, y la Asociación ADHAC han llegado a un acuerdo de colaboración por el que ADHAC participará en la próxima convocatoria de la Feria de las Energías, que se celebrará en Feria Valencia del 16 al 18 de febrero de 2011.

ADHAC es la Asociación de Empresas de Redes de Calor y Frío, más conocidas por District Heating & Cooling, y que agrupa a los principales operadores del sector. La asociación forma parte de la Patronal Europea Euro Heat & Power, que agrupa a 18 Asociaciones Europeas de District Heating & Cooling.

[Contactar](#)

ENOMAQ (ZARAGOZA, DEL 15 AL 18 DE FEBRERO DE 2011)

La nueva edición de ENOMAQ/OLEOMAQ y TECNOVID/OLEOTEC/FRUYVER presenta muy buenas perspectivas. El binomio vino-aceite, con la nueva aportación del sector hortofrutícola, vuelve a Feria de Zaragoza con el posicionamiento y la gran respuesta de las anteriores ediciones. El mundo del vino y el también llamado ‘oro líquido’ tendrán un papel relevante en el calendario ferial europeo del próximo año.

Del 15 al 18 de febrero de 2011, estos certámenes profesionales se convertirán, sin duda, en una cita en las que el vino y el aceite de calidad, su elaboración y los equipos de proceso obtendrán el respaldo mayoritario de los visitantes. Ambos salones, que en la edición de 2009 contaron con el total beneplácito del público, son sendos referentes de su área los escaparates más relevantes en maquinaria y tecnología vinícola y oleícola.

Así mismo, los fabricantes y distribuidores presentes en los salones han aumentado el contenido destinado al sector del aceite, a tenor de la excelente respuesta de los visitantes profesionales.

En este momento, hay 317 marcas directas confirmadas, de 26 países, que ocuparán 47.000 metros cuadrados de superficie en 5 pabellones. Igualmente, numerosas empresas están formalizando su participación y lo seguirán haciendo a lo largo de los dos próximos meses.

[Contactar](#)

EXPOSÓLIDOS (OPORTO, PORTUGAL, DEL 14 AL 16 DE ABRIL DE 2011)

Exposólidos Portugal 2011 se celebrará en la ciudad de Oporto en el recinto Exponor, con motivo de las consultas realizadas a 73 empresarios portugueses del sector de la tecnología y el procesamiento de sólidos. Más del 90% aconsejó el cambio al recinto de Exponor, ya que se trata del recinto ferial de Portugal donde se concentran las principales ferias industriales del país. Las excelentes instalaciones y la ubicación, en el norte del país, donde se concentra la mayor parte de los potenciales visitantes de la feria fueron otros motivos a tener en cuenta para el cambio de ubicación de la feria.

[Contactar](#)

LABORALIA (VALENCIA, DEL 3 AL 5 DE MAYO DE 2011)

La sexta edición de Laboralia, Feria Integral de la Prevención, Protección, Seguridad y Salud Laboral, se celebrará los días 3, 4 y 5 de mayo de 2011 en Feria Valencia. Considerada la mayor feria nacional en materia de prevención de riesgos laborales, este certamen ofrecerá a sus miles de visitantes los últimos avances en el sector, junto a la mayor y más novedosa oferta de productos y servicios, contribuyendo a la implantación y difusión de la cultura preventiva.

Bajo el eslogan “Un enfoque seguro, más oportunidades”, Laboralia reunirá a los profesionales del sector de la prevención de riesgos laborales con el objetivo de aunar conocimientos, actuaciones y esfuerzos decisivos para combatir la siniestralidad laboral y reducir los índices de incidencia de los accidentes.

[Contactar](#)

SMAGUA- MARRUECOS (CASABLANCA, MARRUECOS, DEL 25 AL 28 DE MAYO DE 2011)

SMAGUA-MARRUECOS, está organizada por Feria de Zaragoza y colabora la empresa MEDCOM, partner local con gran experiencia en la organización de Ferias profesionales y conocedor del sector del agua en África.

Smagua es una Feria de referencia internacional en el mundo del agua con más de 35 años de experiencia. La última edición en Zaragoza (Spain) logró convocar a más de 1.352 empresas de 37 países y 35.629 visitantes de 53 países.

[Contactar](#)

>>> CLAUSURAS

El pasado 21 de octubre se clausuró el segundo “European Future Energy Forum” (Foro Europeo de Energías de Futuro), que congregó en el recinto ferial Excel de Londres a más de 4.000 visitantes de todo el mundo.

Así, representantes de empresas y entidades relacionadas con el sector energético acudieron al Foro para tomar parte en las sesiones principales, conferencias, talleres de expertos, mesas redondas, muestra comercial y otras actividades incluidas en su ambicioso programa.

Como co-organizadores del certamen junto con la agencia Turret Middle East, los responsables de Bilbao Exhibition Centre se trasladaron la pasada semana a la capital del Reino Unido, acompañados de una delegación empresarial e institucional. En ella destacó la participación de José Ignacio Hormaeche, Director General del Ente Vasco de la Energía, Edorta Larrauri, Director de Tecnología del Gobierno Vasco, Oscar Zabala, Director de Energía del Gobierno Vasco, y Alberto Fernández, Responsable de Tecnología de SPRI, además de representantes de empresas vascas como Sener, Gamesa e Hiriko.

Por su parte, Pedro Marín, Secretario de Estado de Energía, participó como ponente en la ceremonia de apertura del congreso, en el que también intervinieron los Secretarios de Estado de Energía de Reino Unido y Portugal, la Ministra de Energía de Dinamarca, y el Primer Ministro del país anfitrión, David Cameron, que saludó a los asistentes por videoconferencia.

[Contactar](#)

PREMIOS

[índice](#)

El salón **Hispack** de Fira de Barcelona y Graphispac Asociación convocan la undécima edición de los Premios Líderpack para encontrar el packaging y los elementos de publicidad en el lugar de venta (PLV) más innovadores del año en España. Pueden participar fabricantes de envases y embalajes dirigidos al consumidor final o a sectores industriales y de transporte, impresores de etiquetas, empresas de PLV para la exposición en comercios, diseñadores y agencias de publicidad. Los estudiantes y escuelas compiten en la categoría “Diseño Joven”.

Las empresas y escuelas interesadas en participar han de enviar a la secretaría técnica de los Premios Líderpack el formulario de inscripción y la documentación requerida en las bases del concurso antes del 15 de diciembre. Una vez cumplimentado este procedimiento, se deberán presentar físicamente los trabajos los días 20 y 21 de diciembre en Fira de Barcelona.

[Contactar](#)

EMPRESAS

[índice](#)

AIGUASOL, empresa dedicada a la ingeniería y consultoría energética, que ofrece soluciones innovadoras que permitan reducir el impacto asociado al consumo de energía, potencia su área de negocio para la mejora del comportamiento energético de los edificios, donde cree puede aportar su amplia expertise y conocimiento. AIGUASOL lleva años integrándose en equipos multidisciplinares, desde las fases iniciales de planeamiento, con el fin de reducir los consumos energéticos a una escala más allá de un edificio particular.

[Contactar](#)

La fábrica de cementos de Aboño (Gijón), perteneciente a la compañía cementera Tudela Veguín S.A. y que explota las canteras de esa zona asturiana desde 1953, ha implementado un sistema de videovigilancia IP que gracias a las redes malladas WiMAX/Wi-Fi de **Alvarion** proporciona seguridad para los trabajadores, la empresa, la producción y el correcto funcionamiento de las instalaciones. Con las últimas ampliaciones de la fábrica, sus instalaciones quedaron distanciadas y aisladas entre sí, lo que ha supuesto en la actualidad el principal motivo para desplegar un sistema que, eficientemente, comunique todas esas instalaciones entre sí, además de conectarlas con las oficinas de la compañía en Oviedo.

Con el asesoramiento del integrador ABnet, Tudela Veguín ha optado por las ventajas operacionales y económicas que ofrecía la tecnología WiMAX de Alvarion. Dada la difícil orografía del terreno y la amplia extensión de las instalaciones, los principales retos eran sustituir el antiguo circuito de videovigilancia, a base de cámaras analógicas, por un circuito de cámaras IP con un número reducido de estaciones base; garantizar la escalabilidad del circuito y la posibilidad de reubicar las cámaras en el futuro. Una red inalámbrica Mesh con las soluciones para redes malladas de Alvarion se ha revelado como la solución más apropiada.

Aries Ingeniería y Sistemas, especialista en soluciones de Acústica y Vibración, ha presentado su nueva web, con diseño y funciones más cercanas al cliente. En el nuevo portal de Aries Ingeniería y Sistemas se puede consultar información sobre las cuatro divisiones de la compañía en inglés, español y próximamente también en chino: Energía, Sistemas de Ensayo, Industrial y Defensa y Seguridad /UAS. Con el nuevo interfaz de su web, más estructurado y cercano, pueden consultarse y filtrarse las noticias más recientes de la compañía, así como solicitar demos, descarga gratuita de información de sus productos y aplicaciones y petición de información a través de su formulario de contacto. Desde que el pasado verano se pusiese en marcha el nuevo portal, han aumentado las visitas a la web de Aries más de un 64%. De este modo, Aries Ingeniería y Sistemas apuesta por la imagen y la interacción con los lectores de una de las webs de ingeniería más seguidas en el mercado. La imagen y la facilidad en la navegación ganan protagonismo y se convierten en las claves de este nuevo formato, que pretende ofrecer la información de manera clara, estructurada y sencilla a los usuarios de todo el mundo.

[Contactar](#)

WAGO, representada en exclusiva para España por **DICOMAT, S.L.**, patrocina como Proveedor Oficial a nivel mundial una iniciativa solar única: “PlanetSolar”. WAGO suministra componentes eléctricos y equipos de control: Controladores de bus de campo, I/O System (serie 750), bornas de carril (serie 2000), WINSTA (serie 770) y relés para barcos (series 857 y 859). Este proyecto es más que un proyecto solar: ha creado un nuevo hito en el futuro de la generación y aprovechamiento de la energía solar. El creador del proyecto Raphaël Domjan planea que el barco dé una vuelta al mundo en 2011, incluyendo una escala en Valencia donde se mostrarán las “infinitas” posibilidades actuales y futuras de las nuevas tecnologías de energía solar. El barco tiene 31 metros de largo por 15 de ancho y 7,5 de alto. Fue diseñado en Nueva Zelanda y costó 10 millones de euros, financiados por sponsors y proveedores como WAGO Contact SA de Suiza. Esta compañía, pionera de la expansión internacional de WAGO en los años 70, suministró varios PCs industriales (IPC) con funcionalidad de control entre otros componentes. Uno de estos IPCs de WAGO controla los cambios del proceso de las tres baterías y los diez MPPT (Drivetek Maxium Power Pick Trackers) vía 13 buses de CAN. Estos convertidores DC/DC de alto rendimiento optimizan la absorción de energía en los paneles solares, que en esta ocasión se han diseñado fijos (sin seguimiento solar). La gestión integral de la energía se realiza con los PCs industriales de WAGO.

[Contactar](#)

Experta en los procesos de tratamiento del agua, **Estaciones Depuradoras, S.A.** se convierte en una aliada indiscutible para la realización de proyectos de potabilización en países en vía de desarrollo. Recientemente la firma ha instalado una de sus plantas potabilizadoras en un hospital situado en Monrovia, Liberia, garantizando el suministro de agua potable a todo el edificio. La planta dispone de un equipo de filtrado bicapa (con presión máxima de 10 atm, completamente manual, incluido carga de antracita y sílex), así como un sistema de pre-cloración y otro de post-cloración, ambos mediante bomba dosificadora proporcional para hipoclorito, sin necesidad de corriente eléctrica. La red eléctrica del hospital quedó destruida en los años 1990 debido a la guerra. El suministro de electricidad está, de momento, limitado a unos generadores por lo que disponer de un equipo que no necesita estar continuamente conectado a la corriente resulta de vital importancia para el buen funcionamiento de este centro sanitario.

[Contactar](#)

Fluidra, multinacional especializada en el desarrollo de aplicaciones para el uso sostenible del agua, ha firmado un contrato para la construcción y puesta en marcha de una planta de tratamiento integral del agua industrial para la filial en Malasia del grupo Acerinox, la compañía Bahr Stainless SDN. BHD., situada en Johor Bahru, la capital de Johor, el estado más meridional del país. El proyecto, valorado en 4,4 millones de euros, está liderado por Astramatic, la ingeniería especializada en tratamiento del agua industrial del grupo Fluidra. El propósito de esta planta será la producción de agua en cantidad y calidad suficientes para contribuir a varios sistemas diferenciados de la fábrica de acero inoxidable: agua de aporte a la fábrica; agua potable; agua desmineralizada; agua de proceso y de reutilización. Para llevar a cabo este completo y complejo proceso de tratamiento de aguas se requieren diferentes líneas que incorporan variados equipos de tratamientos, específicos para cada aplicación.

[Contactar](#)

IBC SOLAR junto a Angela Merkel da el pistoletazo de salida al mayor parque solar en Pomerania Occidental (Alemania). La canceller alemana inauguró el pasado 15 de Octubre las obras del parque solar de Grimmen, oficializando así el comienzo de los trabajos de instalación. Una vez terminada, la planta solar del especialista en fotovoltaica IBC SOLAR, cuya potencia nominal alcanzará los siete megavatios/pico (MWp), suministrará energía limpia a unos 2.200 hogares, ahorrando así 3.644 toneladas de CO2 al año. La instalación ocupa 19 hectáreas de un antiguo lodazal, que se ha sabido aprovechar económicamente para dar un uso alternativo. Los 30.480 módulos solares policristalinos que IBC SOLAR instalará en las próximas semanas generarán un total de 6.239.256 kWh de electricidad al año. IBC SOLAR es responsable de la ejecución del parque solar en todas sus fases. Así, IBC Solar Invest GmbH ha llevado a cabo la adquisición y el desarrollo del proyecto, mientras que IBC SOLAR se encargará de los trabajos de instalación y el posterior seguimiento por monitorización.

[Contactar](#)

A principios de Noviembre de 2010, se ha lanzado al mercado la nueva empresa **Radweg Instruments S.L.**, cuya dedicación principal será la importación, distribución y servicio de balanzas de laboratorio y básculas industriales de la marca europea RADWAG. Con una amplia gama - desde 0,0000001 g hasta 6000 kg-, una magnífica calidad, y un precio realmente competitivo, RADWAG se propone a corto plazo la conquista de un lugar preeminente en el mercado del pesaje. Para ello, cuenta con un avanzado desarrollo tecnológico y un equipo de personas ilusionadas y formadas, así como con los mejores recursos logísticos. RADWAG es una de las tres marcas mundiales capaces de fabricar micro y ultra-micro balanzas, comparadores de masa y equipos con las más avanzadas mecánicas y electrónicas. RADWAG nace de la mano de Carlos Aguilera, profesional con una experiencia de más de veinte años en el sector, asociado con Bonsai Advanced Technologies, empresa europea de instrumentación científica, y del sector de precisión y control de calidad Internacional.

[Contactar](#)

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha pasado a formar parte del Consorcio Tecnológico de la Energía de Asturias, AIE (Agrupación de Interés Económico), desde donde contribuirá a impulsar actividades innovadoras dentro del campo de la eficiencia energética y las energías renovables, con el objetivo de ayudar a generar una mayor actividad económica en Asturias. Los miembros del AIE, asociación creada en agosto de 2009 por la Fundación Asturiana de la Energía, trabajan en pro de la implicación y participación activa de las pymes, en desarrollar estructuras altamente productivas en las empresas y en posicionar la innovación como elemento clave para mantener la competitividad. El Consorcio trabaja para que el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio le reconozca como Agrupación Empresarial Innovadora. En la actualidad, el organismo esta desarrollando un proyecto de creación de nodos de conexión eléctrica para infraestructuras de generación de energía en medio marino, el uso de la biomasa en aplicaciones termoeléctricas de alta eficiencia, la aplicación del biogás en el sector primario y la ecoconstrucción.

[Contactar](#)

El pasado mes de Noviembre **SCHUNK** asistió con un módulo de automación al “Open House” organizado por la empresa ASA en sus instalaciones de Toledo. SCHUNK presentó accesorios de robótica, pinzas y giros neumáticos, los asistentes pudieron ver la aplicaciones, hacer consultas y llevarse toda la información necesaria. Gracias a este acto pudimos hacer alrededor de unos 140 contactos. Durante ese mes Schunk participó también en la 13ª edición EMAF 2010, donde expusieron junto con DMG un módulo de “Workholding & Tooling”. SCHUNK contó con la visita al stand de más de 90 personas, así como en la 3ª edición de la feria MetalMadrid, presentes con su Partner DTC (situado en Usurbil - Guipúzcoa), exponiendo material de Workholding.

También en noviembre, SCHUNK organizó una jornada técnica en las instalaciones de ASCAMM, Cerdanyola del Vallés. Contó con la colaboración de las firmas: Kuka, Bosch Rexroth, Sick y Misati. El Objetivo de esta jornada fue mostrar un enfoque práctico de las distintas aplicaciones automatizadas de la industria actual. El contenido estuvo dividido en varias ponencias desarrolladas por seis empresas líderes en las diversas disciplinas implicadas en una célula automatizada/robotizada y/o máquinas especiales.

[Contactar](#)

Shrieve Products International Ltd estuvo presente como expositor y conferenciante en el Foro de Refrigeración en la pasada Chillventa 2010, celebrada del 13 al 15 de octubre en Núremberg. Shrieve Chemical Prods LTd (SPI) es la filial europea de Shrieve Chemical, conocida en el sector de la refrigeración como fabricante de lubricantes especiales de alta tecnología desde hace más de 30 años. El día 13 de octubre se pronunció una ponencia en el Foro de Refrigeración a cargo de Manuel Muñoz, Químico Industrial con una larga trayectoria en el sector, Agente de Nuevos Desarrollos de SPI y responsable de la línea de aditivos ICE32®(automóvil), Zerol® ICE (aire acondicionado) y Zerol® ICE LT (refrigeración). Como novedad frente a la presentación en Madrid del pasado mes de mayo, se mencionó la primera aplicación de campo del Zerol® ICE LT.

[Contactar](#)

Gracias a **ToolsGroup**, Ansaldo ha mejorado el nivel de servicio al tiempo que ha mantenido el mismo nivel de inventario global. Ansaldo Energía, compañía italiana parte del Grupo Finmeccanica especializada en la construcción de plantas de energía eléctrica llaves en mano, ha conseguido aumentar el Nivel de Servicio a sus clientes pasando del 72% al 97% en 2 años tras la implantación de la Solución Service Optimizer 99+ de ToolsGroup. Asimismo, dicha mejora de nivel de servicio se obtuvo manteniendo el mismo nivel global de inventario y mejorando la competitividad del negocio con respecto a sus competidores, lo que desembocó en un incremento de cuota de mercado.

[Contactar](#)

La nueva depuradora de aguas residuales de la factoría de Sniace en Torrelavega incorpora la tecnología AnoxKaldnes™ de lechos móviles de **Veolia Water Solutions & Technologies**. El proyecto contempla el proceso BASTM con limitación de nutrientes, para la eliminación de 134 toneladas de DQO al día, con una capacidad de tratamiento de 1.500 metros cúbicos a la hora. Los reactores del lecho móvil del proceso BASTM se componen de dos cubas de 5.000 metros cúbicos cada una, con relleno de soporte plástico del tipo Biofilm Chip P, especialmente diseñado para el tratamiento biológico de aguas residuales de la industria de la pasta y el papel.

[Contactar](#)