

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 163 / 164 - Septiembre 2010



Su elección en termoplásticos para el Medio Ambiente



- Semiacabados PE, PP, PVC, PVDF, ECTFE
- Planchas, barras, perfiles-U, varilla para soldar
- Perfiles y piezas mecanizadas
- Fijaciones anticorrosivas en composite
- Asesoramiento técnico y soporte informático RITA 2.4 para el diseño de tanques acorde a normas DVS

Röchling Plásticos Técnicos, S.A.U.
Ctra. Villena, s/n Apartado 34
46880 Bocairent (Valencia)
Tel. 962 350 165
Fax 962 351 025
comercial@roechling-plastics.es
www.roechling-plastics.es



PLANTASdePROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	13
CARBUROS METÁLICOS, S.A.	03
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	10
EQUIPOS DEPURACIÓN VARMO, S.L.	04
FEIRA INTERNACIONAL DO OPORTO	09
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	06
LINK INDUSTRIAL, S.L.	07
METALURGICA ROS, S.A.U.	12
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	08
RÖCHLING PLASTICOS TÉCNICOS, S.A.U.	Portada
QUILINOX, S.L.	11

Para insertar su publicidad, escribanos a:
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es
o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A Abridor de cadenas portacables Accionamientos para la industria alimentaria Agitadores Analizador de oxígeno disuelto B Bomba de husillo: SMAPI Bomba de membrana para aplicaciones de gran capacidad Bombas: CSF INOX C Cadena portacables que rota tres mil grados Caldera eléctrica de aceite térmico para pasteurización Calzado de seguridad laboral: Acero y Grafito Cámara resistente y de alta velocidad: MIC Serie 500 Classic Cámaras de red térmicas: Q1921 y Q1921-E Caperuzas protectoras altamente flexibles Carretillas elevadoras eléctricas: ERGOS III TA Cierre mecánico para sustituir empaquetadura Cierre mecánico para trabajo en seco Compresores de tornillo rotativo: R 90-110 kW compresores, turbinas, bombas de vacío y soplantes Conector RJ45 10 G para montaje rápido sin herramientas Contenedores para la recogida de residuos eléctricos y electrónicos Cortinas de aire D Depuradoras compactas D Detección de interfases en la producción de zumos Detectores de fugas de gas Dispositivo automático paa el control de electrobombas Dosificador de bomba peristáltica: PPD-130 Dosificador digital: SL101 Dosificador-bicomponente-bomba-pistones Durostone, varilla roscada, tuercas y arandelas de PRFV E Electrodo para el control del PH en el agua de proceso EMAF 2010 Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos F Flujostato digital: serie PF3W Forros de nylon G Generador eólico de aire comprimido Generadores diesel para trabajos pesados H Hélices de alt temperatura	Herramienta para mejorar los sistemas de control de las plantas termosolares Hornos y estufas para calentamientos industriales y tratamientos térmicos I Iluminación infrarroja de alta potencia POE para aplicaciones de seguridad y vigilancia Inversores centrales J Jornada sobre sistemas de control para la industria farmacéutica L Limpiador de frenos Limpiadores base agua Los años nos engrandecen...: proveedor de gases para la industria en general M Máquina de marcado y verificación Medidores de caudal y energía, filtros y placas de identificación para el sector de aguas Mini PCs: ARK 4180 Mixing Technology Módulo bus de campo compacto IP20 Módulo de auditoría energética Módulos de comunicación P Panel policristalino Pilas de combustible de hidrógeno y metanol directo Plato para torno: Rota NCS Polímeros para la industria alimenticia Portaherramientas y platos para torno/sujeción estacionaria Productos de energías alternativas y diseños de alta eficiencia Programa de optimización: envase y embalaje Programa estándar con aprox. 3.000 versiones Pulsadores de parada de emergencia: SNH R Reductores Planetarios S Sensor de temperatura para gases escape: EXATSENSE Sensor para detección fiable: serie Sensor Global G6 Sistema de control de strings para plantas fotovoltaicas Sistema de detección y control inalámbrico Sistema de enfardado y etiquetado automático, combinado con AGVS Sistema de montaje de capa fina en cubierta plana Sistema de montaje para panel solar Sistemas de dosificación de fluidos de dos componentes Sistemas de rodamientos para engranajes	planetarios en turbinas eólicas Software de energía solar térmica Software de gestión para servicios técnicos profesionales Software para estimación de ahorro energético: €Saver Soluciones de acceso electrónicas. Southco & STF Soluciones para el mercado fotovoltaico Soluciones para el mercado fotovoltaico Su elección en termoplásticos para el medioambiente Supervisión y el control de procesos, servicios e intalaciones industriales T Tarjeta decodificadora: ED40 Técnicas de lavado y desengrase para la limpieza de superficies Transductores de fuerza triaxiales Transmisor de presión con certificado SIL2: PFSX Transportadores de banda en curva 90-180 grados Transportadores de rodillos Transportadores de rodillos Transporte doble via modular para montaje y prueba Tubería modular de chapa mecánica Tubos, casquillos correderos y fittings V Válvulas para energía solar Vehículos automáticos para grandes cargas AGENDA Egética-Expoenergética 2011 Enomaq y Oleomaq 2011 Expobioenergía 2010 Expoquimia 2011 I Congreso de Eficiencia Energética Eléctrica Midest 2010 Pollutec 2010 CAMBIO DE DOMICILIO Ozogas, S.L. EMPRESAS Carbuos Metálicos: Contrato para suministrar ASU. Ega Master: Participación en la 18ª edición de la feria de petróleo y gas Ghana. Emerson: Adquisición del grupo Chloride PLC. GAMESA: Acuerdo con Iberdrola Renovables (aerogeneradores en Brasil). Intermec Inc.: Intermec ha elegido a TAG Ingenieros Consultores, S.L. Russell Finex: Página web rediseñada en español. Schneider Electric: Proyecto LumenHaus. Tecnalia: Consorcio Ulma Agrícola - Tecnalia NOTICIAS DEL SECTOR IKERLAN-IK4 consigue una financiación de la Unión Europea superio al millón de euros
--	--	---

SOLUCIONES PARA EL MERCADO FOTOVOLTAICO

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha participado en la vigésimo quinta edición de la Conferencia y Feria Europea de Energía Solar Fotovoltaica (EU PVSEC). Schneider Electric ha mostrado sus soluciones globales para un amplio número de mercados fotovoltaicos que incluyen parques solares, instalaciones comerciales y residenciales en cubierta e instalaciones aisladas y back up. Los asistentes a PVSEC han tenido la oportunidad de conocer las soluciones de Schneider Electric para parques solares, los kits para instalaciones en cubiertas y las últimas novedades para sistemas aislados y soluciones de respaldo energético. Uno de los productos que se ha presentado es el Inversor Central Schneider Electric Xantrex GT630 E que utiliza tecnología de conmutación mediante tran-



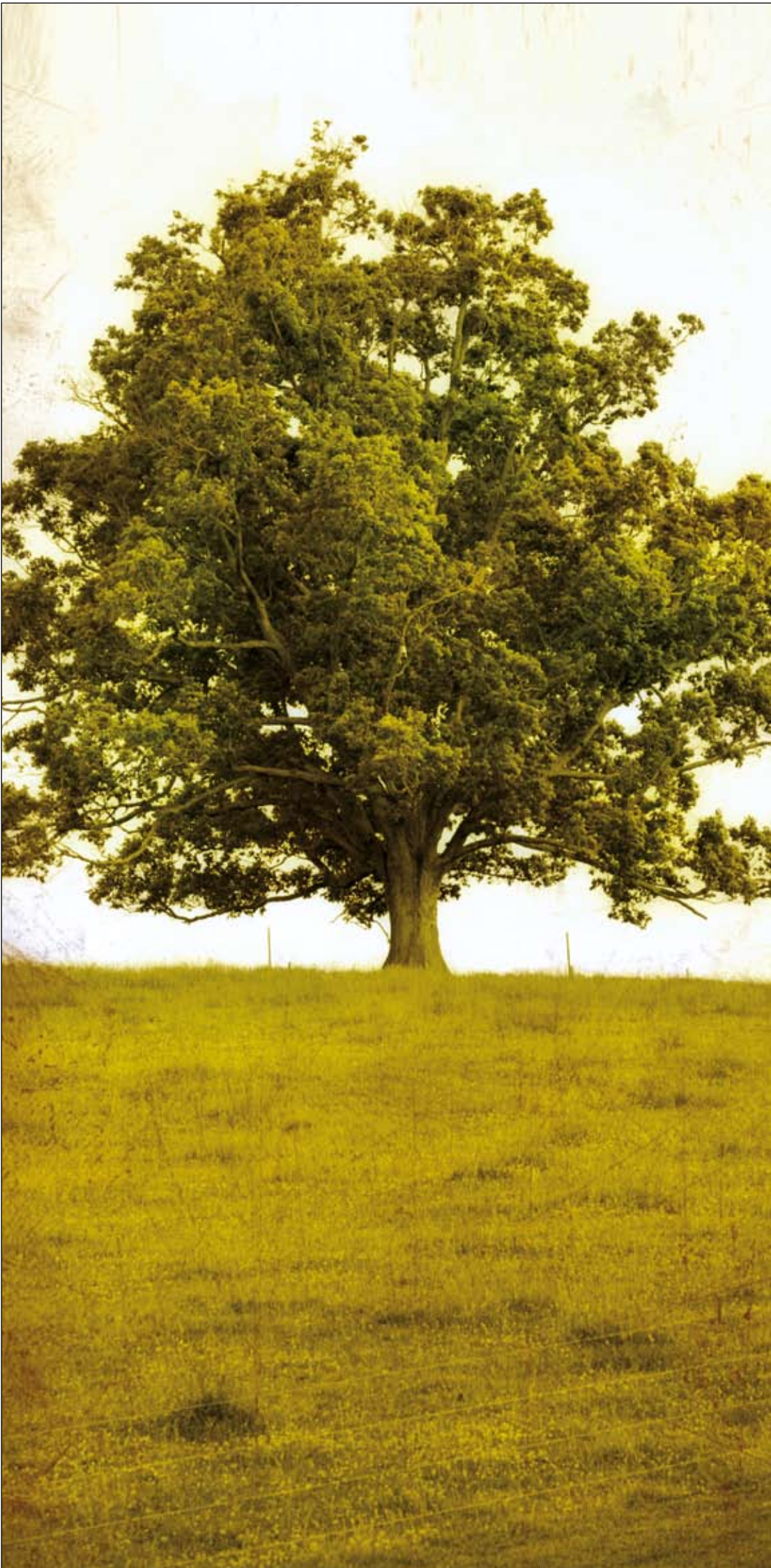
sistores bipolares de puerta aislada que consiguen un nivel de eficiencia del 98,6%. También ha presentado el PV kit para cubiertas. La solución se compone de inversores Xantrex de conexión a red de 2,8 a 100 kW, de cajas de conexiones y protecciones (CA y CC) completamente cableadas y un sistema de monitorización opcional. La familia de inversores híbridos Schneider Electric Xantrex XW, ofrecen inversores/cargadores que van desde los 4kW hasta los 6kW, en una configuración escalable que permite al sistema crecer en un futuro hasta los 36kW permitiendo sistemas monofásicos y trifásicos. **SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.**
[Contactar](#) [índice](#)

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

El sistema RMS (Roller Modular System) se basa en la concatenación de transportadores de rodillos de fricción para el transporte de palets portapiezas, con capacidades de carga de hasta 250 kgs, habitualmente utilizados en el sector de la manutención. Estos transportadores poseen accionamientos motorizados que pueden ser unidireccionales o bidireccionales, con una longitud máxima permitida de transportador de hasta 9 m por accionamiento. Las velocidades estándar son 6, 9, 12 y 15 m/min. Los rodillos de fricción permiten la acumulación de los palets portapiezas que circulan en el sistema, permitiendo las paradas por medio de topes neumáticos amortiguados en las diferentes zonas de manipulación y montaje a lo largo del proceso. Estos rodillos están contruidos con tubo de acero de diámetro 50 mm estirado en frío, con cuatro rodamientos de bolas



de precisión por rodillo y con fricción regulable, accionados mediante una cadena de acero tangencial. El diseño especial de los palets permite desvíos sencillos sin apenas fricciones a través de los dispositivos desviadores patentados de tipo Delta, permitiendo realizar todo tipo de transferencias en un espacio muy reducido. Unas protecciones especiales entre rodillos permiten caminar sin peligro sobre el transportador. El sistema dispone también de dispositivos adicionales como ascensores, para permitir la utilización de diferentes niveles de transporte en las instalaciones o elevadores-indexadores de precisión neumáticos con un guiado muy estable, posibilitando operaciones automatizadas sobre las piezas a fabricar. **MINITEC ESPAÑA, S.L.U.**
[Contactar](#) [índice](#)



Los años nos engrandecen

Cuando en 1897 nació “Carburos Metálicos” sus fundadores no imaginaban hasta dónde llegaría la expansión de la empresa, que hoy se ha convertido en una de las principales suministradoras de gases para la industria, la ciencia, la sanidad, la alimentación y, en general, en múltiples procesos y productos que mejoran nuestra calidad de vida, respetando siempre el medio ambiente.

Pero la progresión no es fruto de la casualidad ni de la suerte. Los avances siempre son producto del esfuerzo continuado por mantenerse en la vanguardia de la innovación, del eterno espíritu de superación y sobretodo de la capacidad para ser consecuentes con un valor que se mantiene desde hace más de 110 años...

la voluntad de ser mucho más que un proveedor de gases, un servicio a la sociedad.

CARBUROS METALICOS
Grupo Air Products

te escuchamos
www.carburos.com

[Contactar](#) [índice](#)

PRODUCTOS DE ENERGÍAS ALTERNATIVAS Y DISEÑOS DE ALTA EFICIENCIA

Farnell ha decidido concentrarse recientemente en el sector de las energías alternativas. Ha incorporado más de 1.000 nuevos productos para aplicaciones de energías alternativas y diseño de productos de alta eficiencia energética. Algunos de los fabricantes líderes cuyos productos hacen parte de esta iniciativa son Microchip, ST Microelectronics y Tyco, al igual que fabricantes especializados como Advanced Linear Devices. La incorporación de nuevos productos aumenta a más de 5.000 el número total de productos de Farnell en este sector. Las energías alternativas abarcan áreas como la generación de energía eólica, hidroeléctrica y solar, al igual que técnicas menos conocidas como la energía térmica y por vibración. La alta eficiencia energética es esencial en los circuitos electrónicos de los sistemas de energías alternativas para garantizar que el desperdicio de energía sea mínimo. Farnell también reconoce que en el mercado electrónico en general, los componentes de bajo consumo energético o que soportan diseños eficientes son cruciales para ayudar a los ingenieros a desarrollar productos finales económicos y ecológicos. **FARNELL COMPONENTS, S.L.**
[Contactar](#) [índice](#)

DOSIFICADOR DE BOMBA PERISTÁLTICA



El dosificador de bomba peristáltica PPD-130 aporta una dosificación “volumétrica” en materiales de baja viscosidad tales como cianoacrilatos, aceites y disolventes sin la necesidad de utilizar aire comprimido. La PPD-130 emplea la tecnología de la bomba peristáltica para dispensar el producto desde la botella o del recipiente contenedor directamente. Al eliminar la necesidad de trasvasar el material de su envase original, se reduce el riesgo de contaminación de producto y de contacto con el operario. La PPD-130 es ideal para dosificar cianoacrilatos y disolventes porque evitan la utilización de aire. Las dosis se pueden controlar manualmente o mediante el temporizador interior, permitiendo un volumen mínimo tan bajo como 0.006 cc por señal. El mantenimiento y limpieza son muy sencillos porque el material nunca entra en contacto con el mecanismo de dosificación. La bomba es reversible con lo que permite vaciar el tubo de producto después de cada sesión de trabajo.

DOTEST, S.L.
[Contactar](#) [índice](#)

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTASdePROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 163/164 - SEPTIEMBRE 2010

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	12
CARBUROS METÁLICOS, S.A.	02
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	09
EQUIPOS DEPURACIÓN VARMO, S.L.	03
FEIRA INTERNACIONAL DO OPORTO	08
GRINÓ-ROTAMIK, S.A.	05
LINK INDUSTRIAL, S.L.	06
METALURGICA ROS, S.A.U.	11
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	07
RÖCHLING PLÁSTICOS TÉCNICOS, S.A.U.	Portada
QUILINOX, S.L.	10

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

Durostone®, varilla roscada, tuercas y arandelas de PRFV

Durostone®, material comercializado por la empresa Röchling Plásticos Técnicos (filial en España de la multinacional alemana Röchling Engineering Plastics), es un material composite prensado de resinas reforzadas con fibra de vidrio. Este producto es posteriormente mecanizado, ofreciendo así un conjunto de propiedades que han sido especialmente reconocidas por las ingenierías de conducciones subacuáticas, emisarios submarinos, desaladoras, plantas potabilizadoras y lugares donde el acero es susceptible a la corrosión.



Las fijaciones Durostone® son extremadamente resistentes a la corrosión (agua salada, elementos químicos), pudiendo ser utilizadas en un amplio rango de temperaturas. A estas ventajas se suman su ligereza, el aislamiento térmico y eléctrico, así como la resistencia a medios químicos agresivos y gases. Estas características hacen de Durostone® una calidad óptima que está sustituyendo progresivamente a los distintos tipos de acero inoxidable.

Las fijaciones anticorrosivas Durostone® se componen de varillas roscadas (desde M8 hasta M39), tuercas cuadradas o hexagonales (tanto de H=D como H=2D) y arandelas (cuadradas o redondas). Existe por tanto, un extenso abanico de posibilidades de suministro.



Las calidades homologadas y testadas para ambientes marinos son: Durostone® EPR S1 para varilla roscada, EPR S7 para tuercas y, Durostone® EPM 203 o EPC 308 para las arandelas en función de su métrica.

Otros campos de aplicación, son las torres de enfriamiento, plantas químicas, plantas de tratamiento de aguas residuales e Ingeniería hidráulica, fabricación de transformadores y generadores, ingeniería de tráfico, conmutadores, refrigeración y aire acondicionado, y sistemas de alta frecuencia. Debido a los diferentes campos de aplicación y posibilidades de suministro, es conveniente contactar con nuestro departamento comercial para asesorarles en la elección adecuada de fijaciones anticorrosivas Durostone®. Además, tenemos a su disposición catálogos específicos, fichas técnicas y muestras para ampliar información.

RÖCHLING PLÁSTICOS TÉCNICOS, S.A.U.

www.roechling.es
www.roechling.com

Contactar

índice

TÉCNICAS DE LAVADO Y DESENGRASE PARA LA LIMPIEZA DE SUPERFICIES



Bautermic, S.A. presenta las lavadoras industriales multifunción diseñadas para tratar todo tipo de piezas de decoletaje, mecanizadas, forjadas o embutidas, pequeñas y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, polvo, grasas, aceites, virutas, etc...

Estas máquinas operan por aspersión de líquidos desengrasantes, con sistemas de duchas fijos o bien móviles y a diferentes presiones, también trabajan por inmersión con o sin aplicación de ultrasonidos y agitación de la carga, dependiendo del grado de suciedad de la misma o cuando la geometría de las piezas a desengrasar sea muy irregular.

Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc... y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales: programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc... Todo ello en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedios.

Se construyen con aislamientos térmicos y acústicos, van equipadas con niveles automáticos de reposición, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos. A fin de conseguir una mayor facilidad de maniobra, un gran ahorro en mano de obra, un menor consumo de energía y muy poco gasto en productos de limpieza.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: 93 371 15 58

Fax: 93 371 14 08

www.bautermic.com

Contactar

índice

DEPURADORAS COMPACTAS

COLAS – PINTURAS – GALVANICOS – TINTAS – FECALES – MATADEROS

DEPURADORA COMPACTA MODELO V-500 · Tratamiento Físico-químico

Modelo	Largo	Ancho	Capacidad
V-510	3.000	1.845	1.000 litros
V-520	3.000	2.200	2.000 litros
V-530	4.100	2.150	3.000 litros
V-550	4.550	2.200	5.000 litros



DEPURADORA COMPACTA MODELO V-600 · Tratamiento con Membranas

Modelo	Largo x Ancho x Alto	Caudal
V- 611	1400 x 1000 x 1400	130 l./h
V- 621	1560 x 1120 x 1450	250 l./h
V- 641	1640 x 1380 x 1450	500 l./h
V- 642	1640 x 1380 x 2000	1000 l./h
V- 662	1975 x 1420 x 2000	1500 l./h
V- 663	2000 x 1420 x 2650	3000 l./h
V- 6103	2800 x 1420 x 2200	4000 l./h
V- 6123	2900 x 1420 x 2700	5000 l./h



BARCELONA Tel. 93.640.84.01 Fax. 93.640.84.68 e-mail: varmo@varmo.com www.varmo.com

Equipos Depuración Varmo s.l.



Contactar

índice

MÓDULOS DE COMUNICACIÓN

AN Consult presenta los módulos de comunicación serie SAS 340 y 341 de Systeme Helmholz, utilizados para Simatic* S7-300*. Los módulos permiten la unión al PLC de dispositivos serie tales como escáneres de códigos de barras, terminales de operario, impresoras serie, ordenadores, PLCs de otros fabricantes. Soporta los protocolos ASC II, 3964R, o RS422/RS485. Para conexión a otros dispositivos dispone de un enchufe D-Sub 9 pin (15 pin en el caso de RS422/485). La interfaz USB adicional permite la conexión del PLC a sistemas PC, muchos de los cuales ya no incluyen puertos físicos. Un puerto virtual COM habilita el uso de software que necesita un puerto COM. Funciones especiales tales como soporte para altas velocidades de hasta 115 kBaud hacen al módulo SAS 340/341 más versátil sin pérdida de compatibilidad. Drivers con protocolos específicos de clientes (por ej. Modbus) se pueden cargar en el módulo SAS 341 vía una tarjeta MMC opcional.

AN CONSULT ESPAÑA. S.L.

Contactar

índice



SISTEMA DE DETECCIÓN Y CONTROL INALÁMBRICO



La combinación de sensores de baja potencia, baterías de larga duración, paneles solares y dispositivos inalámbricos de E/S de Banner Engineering permite la implantación inalámbrica en una gran variedad de aplicaciones.

La solución inalámbrica está diseñada para aplicaciones en donde no se dispone de electricidad, o no resulta práctico utilizarla. La alimentación de los dispositivos se realiza mediante baterías de litio de celda D o mediante una combinación de panel solar y batería recargable que requiere un promedio de sólo dos horas de luz solar por día para su completa recarga. El sistema FlexPower proporciona potencia autónoma fiable de intensidad suficiente como para operar una gran variedad de sensores y el nodo remoto de la red inalámbrica industrial DX80 de Banner.

Al alimentar tanto las funciones de detección como de comunicación, los módulos eliminan la necesidad de utilizar cualquier tipo de cableado en la instalación.

La red inalámbrica DX80 incluye hasta 56 nodos remotos que se conectan a una pasarela central. La pasarela proporciona conectividad de tipo Modbus RTU/TCP o Ethernet IP al PLC o a otras unidades de control. La tecnología de salto de frecuencias (FHSS) y la arquitectura de control de acceso múltiple (TDMA) se combinan para asegurar un suministro fiable de los datos dentro de la banda industrial, científica y médica (ISM) en la que la licencia para su utilización no es necesaria. Pueden instalarse unidades adicionales de radios de datos como repetidores para extender el rango de transmisión hasta 3 km utilizando dispositivos DX80 de 2,4 GHz.

ELION. S.A.

Contactar

índice

MÁQUINA DE MARCADO Y VERIFICACIÓN



TECNOTAU, empresa de ingeniería especialista en el desarrollo de maquinaria, presenta el CMV-Tube. Se trata de un sistema de marcado y verificación de tubos para su uso en la industria farmacéutica y cosmética. Este nuevo desarrollo está basado en su anterior máquina CMV-Box máquina para estuches. La solución concebida por TECNOTAU combina el preciso sistema de marcado por láser con la fiabilidad de la visión artificial.

El equipo permite el trabajo con tubos de diferentes dimensiones sin utilización herramientas para el cambio de formato. La cadencia máxima de trabajo es de 200 tubos por minuto. Permite el marcado y verificación de datos variables: códigos de lotes, fechas de caducidad, numeración secuencial y aleatoria, RSS, Data Matrix y PDF 417. Cuenta con la posibilidad de verificación del marcaje en OCR o OCV configurable por pantalla, así como con sistema de rechazo de piezas con caracteres incorrectos, mala calidad de impresión o marcado fuera de la área definida. Con este nuevo desarrollo TECNOTAU ha concebido una máquina de alto rendimiento, con el beneficio que esto conlleva para sus usuarios al generar un rechazo mínimo.

TECNOTAU AUTOMATIZACIONES

Contactar

índice

DOSIFICADOR-BICOMPONENTE-BOMBA-PISTONES



El MFS CFV Es un aparato de medición y dosificación para productos de dos componentes, con programación fija de las proporciones de cada componente, programable para proporciones que van dese 1:1 a 12:1. La ergonomía de su diseño vertical deja el espacio suficiente para su perfecta adaptación al espacio de trabajo. La dosificación se consigue a través de una válvula de desplazamiento volumétrico que combina un ciclo máximo de suministro de 250 ml. en una proporción de 1:1 y de 150 ml. en una proporción de 10:1, con una programación que permite repetir los ciclos de trabajo por encima de 20 veces por minuto dependiendo de las especificaciones del producto. La separación entre las resinas y endurecedores permite la recarga del producto desde otros depósitos durante el ciclo de trabajo a través de suministro manual o bombas automáticas.

Sus características especiales son: Sistema de proporción de dispensación • Bombas de desplazamiento positivo Control Electroneumático • Sistema de dosificación de precisión • Interfaz para cartuchos de carga • Opción de distintos depósitos • Programación, (opción Consola) • Autodiagnóstico (opción Consola) • Método fácil de utilización.

DOTEST. S.L.

Contactar

índice

CONTENEDORES PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS



ALQUI-ENVAS presenta sus nuevos contenedores para la recogida de residuos eléctricos y electrónicos (RAEE's).

En su afán por ofrecer las mejores soluciones para la gestión de residuos, ALQUI-ENVAS Medio Ambiente dispone de la más completa gama de contenedores, a la cual ha incorporado el nuevo Contenedor para la recogida selectiva de RAEE. Los RAEE son considerados residuos especiales debido a la presencia de elementos contaminantes entre sus componentes. Por otro lado, su consumo generalizado y la aprobación del Real Decreto 208/2005, exigen esfuerzos por parte de productores, consumidores y administraciones para recuperar la máxima cantidad posible de esta fracción de los residuos. Estos contenedores son personalizables según demanda.

ALQUI-ENVAS Medio Ambiente es una empresa especializada en el diseño y producción de contenedores y recipientes especializados para la recogida selectiva de todo tipo de residuos domésticos, urbanos e industriales.

ALQUI-ENVAS MEDIO AMBIENTE

Contactar

índice

REDUCTORES PLANETARIOS



SISMEC comercializa los reductores planetarios Som desarrollados por Grupo Comer.

La utilización del reductor epicicloidal para la transmisión de potencia es una solución moderna ante las exigencias de espacios limitados, de sencillez constructiva y de confiabilidad para el usuario.

La familia de reductores epicicloidales PG está compuesta por veintidós grupos básicos, seleccionados en función de los momentos de torsión que se pueden transmitir al eje de salida, que van desde 0.5 kNm hasta 65kNm.

La construcción modular del producto Planetary Drives permite acoplar a los reductores epicicloidales pares cónicos, reductores de tornillo sin fin, frenos hidráulicos, distintos tipos de ejes de entrada, así como bridas para el acoplamiento directo a motores hidráulicos o eléctricos.

Otra gran ventaja de estos reductores es la posibilidad del montaje en serie de etapas con diferente magnitud, para poder obtener una vasta gama de relaciones de reducción: de 3:1 a 7:1 para los de una sola etapa hasta 10.000:1 y más para los de 5 etapas de reducción.

Las distintas opciones de eje y de embrizado en la salida simplifican la instalación del reductor.

SISMEC S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE MONTAJE PARA PANEL SOLAR



IBC SOLAR, grupo líder mundial en energía solar fotovoltaica, ha incorporado a su amplia gama de productos el KNUBIX100. Esta nueva estructura de montaje para paneles solares se caracteriza por estar especialmente diseñada para cubiertas planas de naves industriales, con una inclinación de hasta 5º. Estas cubiertas no soportan grandes cargas adicionales y por tanto, suelen producirse problemas con los sistemas de montaje conocidos hasta ahora. El aluminio, material empleado, hace que el sistema sea especialmente ligero y resistente a la corrosión atmosférica. Gracias a su sencillez técnica, se instala de forma rápida, sin necesidad de perforar el tejado. Estas peculiaridades suponen una reducción en el precio de la mano de obra por vatio pico.

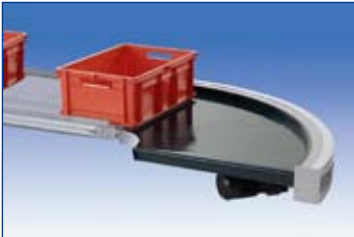
La construcción aerodinámica y la disposición de los módulos sobre rieles interconectados convierten a KNUBIX 100 en un sistema autoportante, cuya seguridad está comprobada con tests de túneles aerodinámicos. Asimismo se expide un comprobante de estabilidad ante riesgo de volcado, específico para cada instalación. El KNUBIX 100 es especialmente adecuado para cubiertas de láminas plásticas y revestimientos asfálticos. El sistema está adaptado a la gran mayoría de los módulos de la gama comercializada por IBC SOLAR.

IBC SOLAR

Contactar

índice

TRANSPORTADORES DE BANDA EN CURVA 90-180º MK KITZ



mk Kitz Hispania presenta sus transportadores de banda en curva de 45, 90, 180º de fabricación propia.

Estos transportadores se presentan en anchos útiles desde 200 mm hasta 1200 mm, con diferentes radios internos. Las curvas se fabrican con radio de transferencia estándar de 20mm, con un sistema de cambio de banda rápido, mediante el cual se puede cambiar la banda en 10-15 minutos. Estas soluciones técnicas óptimas están disponibles a precios muy asequibles. Los transportadores se venden de forma directa desde la central de mk Kitz Hispania en Zaragoza,

MK KITZ HISPANIA S.L.

Contactar

índice

PILAS DE COMBUSTIBLE DE HIDRÓGENO Y DE METANOL DIRECTO



Hidroner S.L. empresa de referencia en el sector de las pilas de combustible de hidrógeno en España, presenta dos nuevos equipos con identidad propia: la serie de EFOY PRO de pilas de combustible de METANOL DIRECTO y los equipos de pila de hidrógeno GRENN HUB, con un único objetivo, mejorar la vida de todos de forma 100% renovable y ecológica.

La línea EFOY PRO es una línea de pilas de combustible de metanol directo diseñadas para trabajar como cargabaterías de forma automática; robustas, limpias y silenciosas son el complemento ideal en diversas aplicaciones, desde telecomunicaciones, tráfico, señalizaciones, náutica, ambulancias, protección civil, caravanas, vehículos,... y en integraciones con energía solar, se presentan en diferentes modelos desde 600wh/día hasta 2200 wh/día, no presentan mantenimiento y permiten grandes autonomías en zonas de difícil acceso.

Además Hidroner descubre al mercado un equipo completamente aplicable a la vida real de pila de hidrógeno, descubrir que no es ciencia ficción y que ha llegado hasta nuestras vidas. Se trata del equipo Green Hub, un equipo en el que se integra un stack de pila de hidrógeno de diferentes potencias en función de la potencia requerida con todo lo necesario, conexiones, inversor, seguridades,... para funcionar como un equipo "encender y listo", con esta integración propia, Hidroner pretende introducir el concepto "hidrógeno fácil" de tal forma que el uso del Green Hub sea simple y sencillo donde el equipo está preparado para trabajar en automático según la demanda de potencia.

HIDROGENOS DEL NERVION S.L.

Contactar

índice



AGITADORES

QUÍMICA

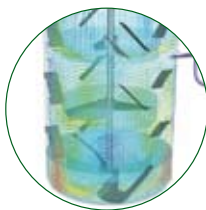
MICRONIZADORES



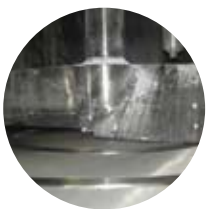
COSMÉTICA

EVAPORADORES DE
PELÍCULA AGITADAREACTORES
AGITADOSMEZCLADORES
DE SÓLIDOS

INGENIERÍA



FARMACIA



FILTROS NUCHA



Mixing Technology

Pol. Ind. Ca n'Alzamora Alt. 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel. +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
link@linkindustrial.es - www.linkindustrial.es

Contactar ➔

índice

SOFTWARE PARA ESTIMACIÓN DE AHORRO ENERGÉTICO

€Saver es una potente herramienta de Omron que permite estimar el ahorro energético que se puede obtener en una instalación al sustituir un método de control del motor convencional por un convertidor de frecuencia y en cuánto tiempo se produciría el retorno de la inversión.

Está concebido para ser fácil de usar, intuitivo y fiable en sus estimaciones, además de permitir seleccionar el convertidor de frecuencia Omron más adecuado para cada aplicación. Dispone de una interfaz gráfica muy atractiva que permite al usuario familiarizarse rápidamente con la aplicación.

Permite al usuario la posibilidad de realizar una estimación básica, necesitando para ello unos datos mínimos de la aplicación, o bien una estimación más detallada, para lo que se requiere una descripción más precisa del sistema, permitiendo infinitas posibilidades para definir los rangos de trabajo, tarifas



eléctricas en diferentes tramos horarios e incluso diferentes estaciones durante el año. Todas estas características, permiten realizar unas estimaciones muy precisas. €Saver realiza la estimación de ahorro energético en aplicaciones de bombas, ventiladores y compresores, comparando los resultados entre la instalación actual existente según su método de control y la

instalación con convertidor de frecuencia. Para ello, es necesario definir el ciclo de trabajo de la aplicación, cuanto más precisa sea esta definición, mayor exactitud tendrá la estimación.

€Saver está disponible gratuitamente en el Área de Descarga de Software de la web corporativa de Omron.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar ➔

índice

CÁMARA RESISTENTE Y DE ALTA VELOCIDAD



Con un diseño inteligente, la nueva cámara MIC Serie 500 Classic de Bosch es muy fácil de seleccionar, instalar y configurar. Se trata de una cámara PTZ, muy resistente, de alta velocidad y diseñada para múltiples aplicaciones en exterior, como las zonas centro de las ciudades, edificios gubernamentales o polígonos industriales.

Esta cámara robusta y fiable es la última novedad de la reconocida gama Serie MIC de Bosch que lleva funcionando desde hace más de 10 años en algunos de los entornos más complicados del mundo.

Es compacta y tiene una apariencia ligera y discreta que le permite integrarse fácilmente en los entornos urbanos. Sin embargo, con su robusta carcasa de aluminio fundido de grado IP68/NEMA4X (de lo más resistente del sector) se trata de una cámara antivandálica y totalmente preparada para funcionar en unas

condiciones de vigilancia muy adversas que no superarían la mayoría de cámaras CCTV tradicionales.

Gira a velocidades de hasta 120 grados por segundo para permitir a los operadores una visión completa de 360 grados y que puedan actuar de forma rápida y efectiva ante cualquier incidente que se produzca en el área que cubre la cámara.

Una de las nuevas características de la cámara MIC Serie 500 es su diseño que permite instalarla en posición vertical, invertida o inclinada sin necesidad de herramientas especiales y sin alterar su protección IP. Con esta facilidad de elección que ofrece la cámara, planificar el proyecto resulta más sencillo y la instalación más flexible.

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar ➔

índice

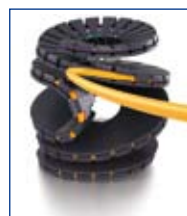
CADENA PORTACABLES QUE ROTA TRES MIL GRADOS

igus ofrece un novedoso sistema de cadenas portables compacto ideal para rotar cables 3.000 grados en espacios compactos mínimos. El sistema "TwisterBand TB30", transporta energía, datos y medios prácticamente sin desgaste alguno y, según indicaciones del fabricante, de forma muy económica. A altas velocidades giratorias, todos los conductores se mantienen correctos junto al eje.

En aplicaciones con movimientos giratorios complejos y cargas muy altas, los usuarios suelen trabajar con cadenas portables de igus con radio de flexión y contraradio (RBR). Así es posible realizar movimientos circulares de hasta aprox. 540 grados.

Los espacios muy reducidos, en cambio, requieren otra microsolución compacta y fácil de rellenar. Debido a su pequeño tamaño y al ser compacto, este sistema de cadenas portables puede utilizarse de forma segura en todas las posiciones de montaje (horizontal, vertical, "de cabeza").

La cadena portables de plástico es muy ligera y de fácil aplicación. Los usuarios pueden insertar fácilmente a mano los conductores en la cadena sin



necesidad de abrir y cerrar los eslabones. Para ello, los constructores pueden recurrir a un programa que abarca 950 cables "Chainflex" para todos los campos de aplicación, ya sean soluciones individuales o preconfeccionadas.

El nuevo sistema consta de conductores guiados sin interrupción. Se puede tratar de cables eléctricos, mangueras neumáticas e incluso conductores de medios.

El sistema compacto de cadena sinfín tiene aplicación sobre todo en robots (alimentación de los ejes 1 y 6), así como en el área de la construcción de máquinas especiales, tales como instalaciones de radar y telescopios, aparatos médicos y equipos para parques de atracciones. Movimientos circulares en espacios mínimos también se dan en instalaciones de manipulación, elevación y montaje de todo tipo, así como en bancos de pruebas y ensayos. Otro campo de aplicación son las centrales eólicas.

IGUS GMBH

Contactar ➔

índice

PORTAHERRAMIENTAS Y PLATOS PARA TORNO/ SUJECCIÓN ESTACIONARIA

Para los operarios, que desean utilizar todo el potencial de mecanizado en 5-ejes en la producción de moldes y matrices, SCHUNK, el principal experto en sistemas de sujeción, ofrece una forma más eficiente y flexible, la mordaza de amarre rápido tipo KSG-5A. Gracias a la longitud de sus garras, las piezas pueden ser sujetadas en cuestión de segundos, proporcionando una libertad completa al husillo. Para evitar la deformación de la pieza, la fuerza de sujeción de la KSG-5A se puede ajustar continuamente y de forma precisa entre los 4 kN y los 40 kN.

Desde que se ha equipado a esta mordaza multifuncional para 5 ejes con garras tope, se evitan los contornos perturbantes, en general, las herramientas cortas estándar son suficientes para llegar a todos los ángulos posibles de la pieza. Esto permite ahorrar gastos en los portaherramientas especiales costosos, permite un gran volumen de corte del metal y asegura la máxima precisión en la pieza, así como una cali-



dad superficial perfecta. Debido a sus ranuras adicionales en la carcasa, la garra fijada a la KSG KONTEC-5A-PC puede ser compensada más cerca del centro de la mordaza: Esta versión de mordaza para 5-ejes, está disponible como versión denominada VS, ampliando así el rango de sujeción.

Se pueden girar rápida y fácilmente las garras, lo cual amplía el rango de amarre hasta los 88 mm.

Con su caja de transmisión de fuerza estanca, la mordaza NC de SCHUNK es particularmente resistente a la suciedad, a las virutas y al refrigerante. La fuerza de amarre de la KSG KONTEC-5A va desde los cuatro hasta los 40 kN, con un ancho de garra de 125 mm. Debido a su diseño especial, varias mordazas pueden ser colocadas en la bancada de la máquina sin espacio alguno entre ellas.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar ➔

índice

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO

Al lanzar al mercado los compresores de Tornillo Rotativo R 90- 110 kW, Ingersoll Rand ha desarrollado una nueva y mejorada línea de productos, teniendo en cuenta criterios clave como la fiabilidad, la eficiencia y la productividad, gracias al uso de tecnologías nuevas e innovadoras como la protección Progressive Adaptive Control™, la tecnología V-Shield™, el sistema de refrigeración secuencial y los motores HPM™.

La protección Progressive Adaptive Control™ es un sistema inteligente integrado que supervisa continuamente parámetros claves de funcionamiento y se adapta para prevenir tiempos de parada inesperados, haciendo que el compresor funcione con un rendimiento máximo.

Una de las características de PAC™, es la capacidad de ajustar la velocidad de la soplante centrífuga basándose en la temperatura ambiente, reduciendo así el consumo de energía y los niveles de ruido. La tecnología V-Shield™ es otra solución innovadora



que ofrece un diseño de sistema completamente integrado y sin fugas.

Gracias a la tecnología V-Shield™, la contaminación subsiguiente se reduce apreciablemente gracias al uso de tuberías de aire de acero inoxidable.

Su sistema de refrigeración secuencial sobredimensionado puede reducir sig-

nificativamente la energía consumida por secadores aguas abajo ya que su diseño exclusivo reduce la temperatura de aire de descarga del compresor hasta 2° C por encima de la temperatura ambiente.

El motor HPM™ desarrolla el potencial completo de la tecnología de velocidad variable gracias a la presión estable, la eficiencia mejorada a cargas parciales, arranque suave, funcionamiento sin mantenimiento, eficiencia constante mejor de su clase, arranques y paradas ilimitadas, y la mayor calificación de temperatura del motor.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL, LTD

Contactar ➔

índice

TRANSDUCTORES DE FUERZA TRIAXIALES



Los transductores de fuerza de tres ejes pueden emplearse en aplicaciones tales como la determinación de fuerzas dinámicas sobre mesas vibratorias, ensayos de producto y en aplicaciones de laboratorio. El diseño compacto de los transductores precargados, y su fabricación en acero inoxidable, permiten medir fuerzas a tracción y compresión con extrema precisión con una influencia mínima sobre el punto de aplicación de la fuerza. Kistler, ofrece las ventajas de sus modelos 93x7C, ampliando su gama con los modelos de rangos bajos.

El modelo 9327C es más rígido, ofreciendo un rango de Fz = ±8 kN, un mayor ancho de banda y sustituye a los modelos 9327A y 9328A, Este nuevo modelo se complementa con el 9377 (rango de medida Fz

= ±150 kN), 9367C (Fz = ±60 kN) y el 9347C (Fz = ±30 kN). Manteniendo las mismas dimensiones que los modelos anteriores, el 9327C ofrece un rango de medida extendido de Fx,y = ±4 kN (previamente ±2,5 kN) y Fz = ±8 kN (previamente ±5 kN).

Además de los rangos de medida, las mejoras incluyen un crosstalk reducido, mejor linealidad, mejor histéresis y una extensión en el rango de temperatura de -40...120°C, así como una protección opcional IP67. Se han sustituido los tres conectores 10-32 neg. por un conector compacto V3, pero empleando los mismo cables que en los modelos 93C7C.

KISTLER IBÉRICA S.L. UNIPERSONAL

Contactar ➔

índice

DOSIFICADOR DIGITAL



El SL101 es el último dosificador digital “autodidacta” con visualizador brillante y 10 memorias correspondientes a 10 programas de dosificación automáticos. El Auto-ciclo es uno de los 3 modos de trabajo disponibles. Los otros 2 son: Modo manual (dosifica mientras se presiona el pedal) y Modo Temporizado (dosifica un tiempo pre-seleccionado). El Modo Auto-ciclo combina la secuencia de tiempo de dosificación con el tiempo de intervalo entre 2 dosis consecutivas. Esta característica permite al SL101 trabajar de forma autónoma como un sistema dosificador semiautomático. Otra facilidad que ofrece este equipo es el sistema de rechupe que previene del goteo post dosis en productos poco viscosos y de desbordamientos en cremas de mayor viscosidad. Sus características son: Programa controlado digitalmente. Teclado de membrana de fácil uso. Sistema de rechupe antigoteo. Adecuado para una amplia gama de aplicaciones. Almacena hasta 10 rutinas de dosificación. El equipo viene completo con un kit de accesorios de dosificación.

DOTEST, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE STRINGS PARA PLANTAS FOTOVOLTAICAS



Carlo Gavazzi consolida al innovador sistema EOS ARRAY como la solución con mayor cuota de mercado en Europa para la monitorización de instalaciones solares fotovoltaicas en los años 2009 y 2010; los más de 200MW instalados y la confianza y satisfacción de nuestros clientes así lo demuestran. El sistema permite monitorizar a nivel I, aportando datos como la eficiencia de los paneles solares, de la instalación eléctrica y de los inversores, además de la irradiación solar, las temperaturas ambiente y de placa y la velocidad del viento, información esencial a la hora de abordar cualquier proyecto de fotovoltaica con garantías. Además incluye la posibilidad de añadir módulos de entradas/salidas digitales programables. Ratios como la disponibilidad, la eficiencia y la rentabilidad de las instalaciones solares fotovoltaicas quedan garantizados y bajo control en todo momento. EOS ARRAY se define como flexible, ampliable y fiable, y es el único en el mercado que incluye monitorización de cada string con protección de fusible incorporada en 17,5mm. Además y por fin, con un único sistema, el EOS BOX, se consigue integrar la monitorización de strings, de inversores fotovoltaicos y de contadores fiscales. El sistema se puede aplicar tanto en plantas nuevas como en existentes, quitando las bases portafusibles y colocando el Eos-Array. EOS ARRAY ha sido diseñado específicamente para la aplicación fotovoltaica, lo demuestra su alta temperatura de funcionamiento de hasta 65°C, incluso en este caso el tiempo medio entre fallos (MTBF) queda garantizado por más de 30 años. Además el producto cumple con la normativa UL y su diseño modular garantiza a nuestros clientes una disponibilidad en plazos de entrega muy cortos.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

ILUMINACIÓN INFRARROJA DE ALTA POTENCIA POE PARA APLICACIONES DE SEGURIDAD Y VIGILANCIA

Infaimon lanza la nueva serie de iluminación infrarroja de alta potencia PoE del fabricante Raytec. Estas nuevas iluminaciones han sido desarrolladas especialmente para trabajar junto a cámaras IP en aplicaciones de seguridad y vigilancia. Las iluminaciones infrarrojas de la serie Raymax incorporan la tecnología de montaje superficial de LEDs más avanzada para obtener fotografías nocturnas excelentes ofreciendo una gran fiabilidad. Las iluminaciones HP PoE incorporan una carcasa resistente a cualquier intemperie lo que permite su utilización con gran efectividad en aplicaciones internas y externas a una distancia de hasta 60 metros.



INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

Elementos protectores de plástico para todos los casos. Programa estándar con aprox. 3.000 versiones – disponibles en stock.



Tapones cuadrados



Cápsulas de rosca



Tapones protectores sin rosca



Tapones con lengüeta



Tapones roscados



Caperuzas protectoras sin rosca



PÖPPELMANN

Pöppelmann Ibérica, S.R.L.U. · Plaça Vicenç Casanovas 11-15 · 08340 Vilassar de Mar (Barcelona) · España · Tel. 93 754 09 20 Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.com

KAPSTO®

Contactar

índice

HORNOS Y ESTUFAS PARA CALENTAMIENTOS INDUSTRIALES Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS



Para transformar o incrementar las propiedades de ciertos materiales es necesario utilizar Hornos y Estufas para: Calentar, Secar, Forjar, Fundir, Cocer, Transformar superficies o endurecer mediante Tratamientos Térmicos. Se denominan HORNOS los que trabajan calentando piezas por encima de 500°C y ESTUFAS los que trabajan por debajo de esta temperatura. A su vez, la tipología de estas máquinas se subdivide en infinidad de tipos diferentes de HORNOS y ESTUFAS según sea la energía calorífica que se emplee para su calentamiento: Electricidad, Gas, Gasoil, Inducción, Microondas, etc... Ampliándose todavía mucho más la gama de este tipo de máquinas en función del tipo de tratamiento que han de realizar, las características de las piezas, su producción, etc... por lo cual existen multitud de diferentes tipos de hornos y estufas que pueden ser: Estáticos, Continuos, de Forja, de Fusión, para Tratamientos Térmicos, con su funcionamiento manual o bien automatizado, equipados con convección de aire forzado para uniformizar temperaturas, o bien con Atmósferas para añadir compuestos que se combinen con los materiales tratados o que los protejan contra la decarburación.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

CORTINAS DE AIRE



Las innovadoras Cortinas de Aire de Sodeca, diseñadas desde el punto de vista del ahorro energético y la preservación del medio ambiente, pueden ser utilizadas recirculando simplemente el aire interior, o pueden utilizarse como calefacción en muchos locales. Ambientales, eléctricas o por agua caliente, estas últimas son capaces de calentar superficies de 500 a 750 m² en el entorno de la puerta. Pequeños locales comerciales, Restaurantes, Halls de Hoteles, Tiendas, Almacenes Pequeños y Oficinas son sus principales clientes. Aprovechando el aire del exterior o de un recinto adyacente, se produce una recirculación de éste que minimiza los efectos de contaminación producidos por el estancamiento. Además, las opciones de calentamiento del aire limpio entrante, mediante resistencias eléctricas o baterías de agua caliente, le dan al producto una doble utilidad que ya han sabido ver muchísimos profesionales. Sodeca sigue apostando fuerte por la innovación y el desarrollo. Su extensa serie de Cortinas de Aire son un ejemplo de ello.

SODECA, S.A.

Contactar

índice

CÁMARAS DE RED TÉRMICAS

Axis Communications ha anunciado las nuevas cámaras de red térmicas AXIS Q1921 y AXIS Q1921-E. La mejora de la resolución y la gran variedad de objetivos alternativos garantizan las mejoras tanto en calidad de imagen como en cobertura de áreas de detección. Estas cámaras de red térmicas son perfectas para la vigilancia ininterrumpida de zonas o perímetros en cualquier aplicación de seguridad, tales como carreteras, túneles y/o aeropuertos. Las cámaras térmicas no requieren una fuente de luz, ya que funcionan mediante la detección de la radiación en el rango infrarrojo térmico del espectro electromagnético, produciendo imágenes de esa radiación. Gracias a ello, las cámaras térmicas pueden conseguir imágenes incluso en condiciones de absoluta oscuridad y permitir que los operadores de sistemas de videovigilancia detecten cualquier actividad sospechosa y actúen en consecuencia. Las cámaras térmicas también pueden sortear numerosas condiciones atmosféricas adversas mejor que las cámaras convencionales; por ejemplo, los operadores podrán observar a través de niebla o humo. La cámara AXIS Q1921 está diseñada para la vigilancia en interiores, mientras que la AXIS Q1921-E es una cámara de con protección IP66 preparada para exteriores.

AXIS COMMUNICATIONS

Contactar

índice

SISTEMA DE ENFARDADO Y ETIQUETADO AUTOMÁTICO, COMBINADO CON AGVS

Campofrío, empresa especializada en el sector de elaborados cárnicos, ha elegido a ASTI para la automatización de los movimientos realizados dentro del área de loncheado de la planta productiva que la empresa posee en la capital burgalesa. En esta área convergen hasta 8 líneas de loncheados, de diversos productos para su enfardado como paso previo al almacén. ASTI propuso un sistema de enfardado y etiquetado automático, combinado con Vehículos de Guiado Automático (AGVs) para la realización de movimientos entre finales de línea y enfardadora y reposición de pallets vacíos a las líneas de paletizado. Dadas las características de la planta y el espacio disponible para la carga y descarga de pallets, se eligió un AGV basado en una máquina contrapesada, ya que la particularidad de esta máquina reside en la ausencia de brazo soporte, mientras que la cadencia y niveles de producción, fueron los que determinaron la necesidad de tres vehículos, que se dotaron de múltiples medidas de seguridad para garantizar la convivencia segura entre personas y máquinas. Para implantarles todo el sistema, no ha sido necesario realizar ninguna obra civil en las instalaciones del cliente. Gracias al sistema de control de ASTI, SIGAT, se ha conseguido integrar todos los elementos de la instalación aún sin provenir de un mismo fabricante, haciendo que las líneas de paletizado, enfardado y etiquetado se comuniquen entre sí funcionando a la par y que el transporte entre ellas también se haga de manera acompañada y eficiente gracias a su automatización mediante Vehículos de Guiado Automático (AGVs).

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA EL MERCADO FOTOVOLTAICO

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha participado en la vigésima quinta edición de la Conferencia y Feria Europea de Energía Solar Fotovoltaica (EU PVSEC). Schneider Electric ha mostrado sus soluciones globales para un amplio número de mercados fotovoltaicos que incluyen parques



solares, instalaciones comerciales y residenciales en cubierta e instalaciones aisladas y back up. Los asistentes a PVSEC han tenido la oportunidad de conocer las soluciones de Schneider Electric para parques solares, los kits para instalaciones en cubiertas y las últimas novedades para sistemas aislados y soluciones de respaldo energético.

Uno de los productos que se ha presentado es el Inversor Central Schneider Electric Xantrex GT630 E que utiliza tecnología de conmutación mediante tran-

sistores bipolares de puerta aislada que consiguen un nivel de eficiencia del 98,6%.

También ha presentado el PV kit para cubiertas. La solución se compone de inversores Xantrex de conexión a red de 2,8 a 100 kW, de cajas de conexiones y protecciones (CA y CC) completamente cablea-

das y un sistema de monitorización opcional. La familia de inversores híbridos Schneider Electric Xantrex XW, ofrecen inversores/cargadores que van desde los 4kW hasta los 6kW, en una configuración escalable que permite al sistema crecer en un futuro hasta los 36kW permitiendo sistemas monofásicos y trifásicos.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar ➔

índice

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

El sistema RMS (Roller Modular System) se basa en la concatenación de transportadores de rodillos de fricción para el transporte de palets portapiezas, con capacidades de carga de hasta 250 kgs, habitualmente utilizados en el sector de la manutención.

Estos transportadores poseen accionamientos motorizados que pueden ser unidireccionales o bidireccionales, con una longitud máxima permitida de transportador de hasta 9 m por accionamiento. Las velocidades estándar son 6, 9, 12 y 15 m/min. Los rodillos de fricción permiten la acumulación de los palets portapiezas que circulan en el sistema, permitiendo las paradas por medio de topes neumáticos amortiguados en las diferentes zonas de manipulación y montaje a lo largo del proceso. Estos rodillos están contruidos con tubo de acero de diámetro 50 mm estirado en frío, con cuatro rodamientos de bolas



de precisión por rodillo y con fricción regulable, accionados mediante una cadena de acero tangencial.

El diseño especial de los palets permite desvíos sencillos sin apenas fricciones a través de los dispositivos desviadores patentados de tipo Delta, permitiendo realizar todo tipo de transfe-

rencias en un espacio muy reducido. Unas protecciones especiales entre rodillos permiten caminar sin peligro sobre el transportador.

El sistema dispone también de dispositivos adicionales como ascensores, para permitir la utilización de diferentes niveles de transporte en las instalaciones o elevadores-indexadores de precisión neumáticos con un guiado muy estable, posibilitando operaciones automatizadas sobre las piezas a fabricar.

MINITEC ESPAÑA, S.L.U.

Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS DE DOS COMPONENTES

La línea de productos TAH de Nordson EFD proporciona mezcladores estáticos, sistemas de envasado y válvulas mezcladoras para la aplicación de materiales reactivos de 2 componentes tales como adhesivos, epoxis, uretanos y selladores. Cuenta con dos soluciones: espiral y cuadrada (turbo). Su completa gama de mezcladores metálicos o plásticos funcionan tanto para aplicaciones de alta como baja presión. Presentan sistemas de cartuchos bi-componente con capacidades de 1 a 600ml, con un cartucho innovador u-TAH que se adapta a las pistolas selladoras convencionales con ratios 1:1, 2:1 y 10:1. Diseñado y fabricado en USA, cuenta con certificación ISO 9001:2000. EFD ofrece estos sistemas con una excelente relación calidad-precio, entrega rápida y servicio de ventas.



EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar ➔

índice

MÓDULO BUS DE CAMPO COMPACTO IP20

Por su gran densidad de canales y sus pequeñas dimensiones, el Impact20 es especialmente idóneo para instalaciones en las cajas de conexión y en cuadros de control.



Este elemento bus de campo compacto combina cabecera y 16 señales digitales de entrada o salida, o 8 entradas y 8 salidas ya definidas.

Cada canal está protegido contra sobretensiones y cortocircuitos indicando el fallo por led en el propio canal así como mandando una señal de fallo al control, lo que facilita la búsqueda de errores. El led de aviso de fallo se encuentra integrado en el conector enchufable con conexión por cepo que evita desconexiones involuntarias por efecto de vibraciones. En caso de cortocircuito o sobrecarga solo el canal afectado es desconectado no impidiendo a los demás su operativa.

Los protocolos bus utilizados son los más comunes en la automatización industrial y su conexión viene definida por estos protocolos, así Profibus y Canopen utilizan un conector Sub D9, DeviceNet conexión enchufable de 5 polos y Profinet, EtherNet y EtherCat conector RJ45.

Las interfaces de bus de campo son perfectamente adecuadas para aplicaciones con un alto I/O como en la ingeniería mecánica, logística, packaging o cualquier proceso productivo. Impact20 ofrece a los planificadores y los ingenieros eléctricos una sólida base para reducir al mínimo los costos del proyecto.

COMPONENTES ELECTRÓNICOS MURR, S.L.

Contactar ➔

índice

www.emaf.exponor.pt

En Paralelo
SIMEX

10º Salón Internacional de
Mantenimiento Industrial

PORTUGAL METAL

13º Salón de Productos de Metalurgia
y Metalomecánica

INTERINDÚSTRIA

7º Salón Internacional de Productos
y Servicios para la Industria

EMAF

Ufi
Approved
Event

13ª Exposición Internacional de Máquinas-Herramienta y Accesorios

10-13 Nov
2010

Todos los días

10h00 - 20h00

PORTO - PORTUGAL

**Los negocios de la industria
están en Exponor.**



EXPONOR
FEIRA INTERNACIONAL DO PORTO

EXPONOR - Feira Internacional do Porto | Avenida Dr. António Macedo - Leça da Palmeira | 4454-515 Matosinhos
Tel.: +351 22 998 14 00 Fax: +351 22 998 14 82 • info@exponor.pt • www.exponor.pt

VIGO: info.vigo@exponor.com MADRID: info.madrid@exponor.com BARCELONA: info.barcelona@exponor.com

AEP



CAPERUZAS PROTECTORAS ALTAMENTE FLEXIBLES



Una de las últimas incorporaciones al programa estándar de KAPSTO® de Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk-Werkzeugbau, Lohne / Alemania son las caperuzas protectoras altamente flexibles GPN 211, diseñados para proteger de forma eficiente y fiable contra daños los delicados contornos exteriores cilíndricos de pernos, tubos, mangueras, etc. Están fabricados por inyección en TPE un elastómero termoplástico altamente elástico, pigmentado en un amarillo llamativo. Por eso, compensan, debido al diámetro nominal, hasta grandes tolerancias entre +1 mm y +2 mm. Como se adaptan fácilmente a los contornos de la pieza a proteger, son idóneos, por ejemplo, para la aplicación en tubos con juntas tóricas externas, sensibles a la presión. Las caperuzas están capacitadas para aguantar temperaturas permanentes hasta 120°C y resisten a corto tiempo temperaturas hasta 150°C. Estas nuevas caperuzas protectoras están disponibles en 17 versiones para contornos con diámetros exteriores entre 4mm hasta 26 mm. Normalmente la longitud de la caperuza es de 20 mm, en casos individuales hasta 30 mm. La falda de obturación en el extremo abierto de la caperuza asegura una sujeción firme, evita la entrada de contaminantes y sirve al mismo tiempo para mantener una cierta distancia entre la caperuza y el contorno de la pieza a proteger. La lengüeta diseñada ergonómicamente, de aprox. 15 mm. de longitud, permite un desmontaje rápido y sin esfuerzo.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Contactar

índice

CONECTOR RJ45 10G PARA MONTAJE RÁPIDO SIN HERRAMIENTAS



Harting Iberia presenta el conector HARTING RJ Industrial® 10G, el primer conector RJ45 10G que no necesita herramientas para su montaje. La conexión del cable se realiza de forma rápida y fiable por desplazamiento de aislante y permite la utilización de conductores sólidos y multifilares desde AWG27 hasta AWG22. Los cables Ethernet con diámetro exterior desde 4.5 hasta 9 mm quedan perfectamente sujetos gracias al nuevo diseño de prensaestopas con elemento anti-tracción incorporado. Sus características permiten a los usuarios utilizar este nuevo conector con cualquier tipo de cable Ethernet disponible en el mercado cumpliendo con las prestaciones 10 Gigabit Ethernet. Gracias a su compacto diseño la versión IP 20 es adecuado para conexión a dispositivos industriales así como para dispositivos con bancos de múltiples puertos RJ45. Se ha diseñado un módulo de datos 10G para su instalación en carcasas IP 20 pero también en las carcasas HARTING ya existentes IP 65 / 67 PushPull y Han® 3A.

HARTING IBERIA

Contactar

índice

POLÍMEROS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA



DuPont es una empresa científica que emplea la ciencia para crear soluciones sostenibles esenciales para hacer la vida de las personas mejor, más saludable y segura en todo lugar. Con presencia en más de 90 países, DuPont ofrece una amplia gama de productos y servicios innovadores para mercados entre los que se encuentran la agricultura y alimentación, edificios y construcción, comunicaciones y transporte. En esta ocasión DuPont Performance Polymers va a lanzar en este otoño una nueva familia de productos, denominada "FG" (Food Grade - Grado Alimenticio), que satisface los estrictos requisitos para la utilización en aplicaciones en contacto con alimentos. Estos productos cumplen normativas sobre materiales en contacto con alimentos de áreas geográficas diversas, incluyendo la FDA estadounidense y las normas europeas European Food Contact nº 2002/72/EC y GMP (EC) nº 2023/2006. Todos los productos de la categoría FG están disponibles a nivel global para permitir que los clientes tengan la flexibilidad de diseñar y fabricar en varias regiones.

DUPONT IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos

- Válvulas
- Acoplamiento rápidos
- Conexiones secas (Dry Mate)
- Depósitos
- Filtros
- Contadores
- Bombas trasvase
- Bombas dosificadoras



Coprisa

Agrícola e industrial, S.L.

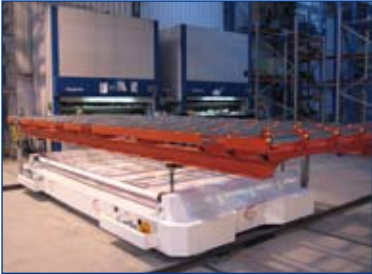
Maracaibo, 29 - 08030 BARCELONA
Tel.: 932 741 190 / 932 741 703 - Fax: 932 741 206
e.mail: coprisa@coprisabcn.net
web: www.coprisabcn.net

Contactar

índice

VEHÍCULOS AUTOMÁTICOS PARA GRANDES CARGAS

ASTI ha ampliado su gama de vehículos autoguiados con AGVs para grandes tonelajes, capaces de mover más de 20 toneladas, con la precisión del resto de AGVs de la gama de ASTI.



Los sistemas desarrollados por ASTI consisten en unos vehículos diseñados a medida en función de la carga a transportar, de forma que sean capaces de alzar el útil junto con el producto final y de esta forma automatizar su desplazamiento mediante distintos sistemas de navegación. A estos vehículos automáticos se les dota de distintos elementos, como son: un sistema de navegación, que servirá para indicarle la ruta a seguir y un sistema de seguridad, para garantizar la integridad de las personas e instalaciones en convivencia con el vehículo. Dentro de los sistemas de navegación, se diferencian varios tipos, en función de la aplicación a automatizar como son: de guiado óptico, de guiado magnético y de guiado por contorno. Estos sistemas pueden ser complementarios entre sí para poder realizar una actividad completa. Dentro de los sistemas de seguridad nos encontramos con fotocélulas, bumpers o láseres que al detectar cualquier obstáculo, reducirán la velocidad del vehículo hasta llegar a pararlo totalmente cuando éste se encuentre a una distancia de seguridad. No podemos olvidar las señales acústicas y luminosas que servirán para avisar de su presencia, ni de las setas de parada de emergencia. Esta novedosa gama de vehículos automáticos para grandes tonelajes desarrollada por ASTI, garantiza el transporte de grandes cargas de manera segura y eficaz. Aumentan la productividad, al aprovechar mejor los tiempos y la completa utilización de los ciclos del autoclave a la vez que contribuyen a una mejora en la ergonomía del puesto de trabajo del operario y su utilización es tan sencilla que los periodos de formación son mínimos.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE ACCESO ELECTRÓNICAS

Las nuevas soluciones de acceso electrónico SOUTHCO & STF proporcionan una gran variedad de dispositivos de control de accesos para ajustarse a las necesidades de sus aplicaciones, desde los simples dispositivos autónomos de códigos y llaves electrónicas a sistemas de radiofrecuencia, proximidad y de control remoto. Estas soluciones junto con sus cierres electromecánicos ofrecen una seguridad física, simplicidad en la instalación, operativa de funcionamiento y en definitiva un gran valor añadido en su producto final. Las nuevas normativas pueden crear retos. STF puede ayudar a cumplir requerimientos de la industria, tales como HIPPA, Sarbanes Oxley y otros. Contacte con ellos con los requerimientos de su aplicación y trabajarán basándose en sus necesidades.



SISTEMAS TÉCNICOS DE FIJACIÓN, S.L.

Contactar

índice

TARJETA DECODIFICADORA



Intermec ha presentado en nuestro país una nueva tarjeta decodificadora para lectores de códigos de barras, denominada ED40, y dirigida fundamentalmente al mercado OEM. Este nuevo dispositivo está basado en microprocesadores de última generación que proporcionan más velocidad y un reducido consumo energético. La placa decodificadora cuenta con un interfaz USB 2.0 que ofrece alta velocidad de transmisión tanto de datos como de video e imágenes. Basada en una tecnología de decodificación propia, proporciona excepcionales rendimientos en lectores de códigos de barras tanto de una como de dos dimensiones (hasta un 25% más rápida frente a codificadores estándar) y está especialmente diseñada para aplicaciones de lectura intensiva de códigos donde la productividad es clave. La ED40 es la placa con tecnología USB más pequeña disponible actualmente en el mercado (34 x 19 x 5,6 mm), adecuándose a diseños y dispositivos con restricciones en cuanto a tamaño. Igualmente su versatilidad le permite integrarse con la parte óptica del escáner tanto de forma compacta como separada. Al igual que la totalidad de productos de Intermec, la placa ED40 está diseñada para trabajar en entornos hostiles, con temperaturas extremas y soporta golpes y vibraciones.

INTERMEC TECHNOLOGIES, S.A.

Contactar

índice

INVERSORES CENTRALES

A mediados de septiembre de 2010 abrió sus puertas la central de energía solar más grande de Austria. 4.700 paneles solares y 18 inversores centrales Fronius CL producen una potencia total anual de 950 MWh sobre una superficie de 60.000 m².



Trabajan 18 inversores centrales Fronius CL de la empresa regional Fronius International GmbH. La serie de inversores centrales convence por su sistema modular único a nivel mundial en el concepto MIX de Fronius. En un Fronius CL trabajan hasta 15 partes de potencia idénticas que se conectan o desconectan según la irradiación solar en función de las horas de servicio. Los 18 Fronius String Controls supervisan las diferentes series voltaicas de los generadores solares. Si se producen incidencias por serie voltaica, éstas son detectadas por el Fronius String Control y comunicadas al personal operador mediante el sistema DATCOM de Fronius. El Fronius Datalogger Web que se puede integrar en una red, las cajas de interfaz para leer y procesar los datos actuales de la instalación PV, la Sensor Box, así como los sensores de temperatura, irradiación y viento contribuyen a que la supervisión de la instalación sea óptima. Los generadores solares están orientados hacia el sur y tienen una inclinación horizontal de 30° para poder aprovechar la irradiación solar óptima. El cable de tierra de 30 kV tiene una longitud de un kilómetro y une la instalación fotovoltaica a la red de tensión media. La potencia del transformador especial es de 1.250 kVA. Este transformador tiene un núcleo amorfo, lo que reduce la pérdida de potencia de 1.000 a 350 vatios.

GALA ELECTRONIC, S.L.

Contactar

índice



La firma **QUILINOX, S.L.**, empresa de ámbito nacional especializada en la fabricación de bombas para las industrias del sector cosmético, farmacéutico y agroalimentario, distribuidor exclusivo para España de la marca "CSF INOX", presenta como novedad la bomba neumática de pistón. Catalogación: sanitaria-alimentaria, montada sobre un carro transportable que unida a un mástil y plato rascador, ambos de accionamiento neumático, permite el vaciado de contenedores cilíndricos y bidones que contengan productos de alta viscosidad, de forma sencilla, útil y en condiciones óptimas de limpieza y seguridad.

QUILINOX, S.L. Maximiliano Thous, 22. B CP: 46009 Valencia (España)
Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 364 960

[Contactar](#)[índice](#)

SISTEMAS DE RODAMIENTOS PARA ENGRANAJES PLANETARIOS EN TURBINAS EÓLICAS

NKE Austria presenta sus sistemas modulares para el alojamiento de ruedas planetarias en engranajes utilizados en aerogeneradores. Los sistemas unifican el concepto de alojamiento, reducen la cantidad de piezas y simplifican la logística.

Los sistemas de rodamiento se fabrican de manera personalizada. NKE ya ha realizado para engranajes con valores de potencia de 1,5 MW, 2 MW y 2,5 MW unos sistemas de rodamiento modulares con rodamientos de rodillos cilíndricos de una hilera y sin aro exterior. Los rodamientos poseen un diámetro de perforación de 160 mm, 190 mm y 200 mm; actualmente se están diseñando para diámetros de hasta 220 mm. La selección del rodamiento depende del espacio disponible para el ensamble y de las exigencias del cliente, sobre todo cuando se trata de sustituir o reemplazar rodamientos. Las estructuras interiores de los rodamientos cilíndricos, a diferencia del diseño estándar de los tipos de base, se han reforzado de nuevo para aumentar la capacidad de carga. Los rodamientos poseen una jaula en latón macizo y de una sola pieza guiada por el anillo interior. La jaula lleva como estándar ranuras de inspección para una valoración endoscópica del estado de las pistas del aro interior. Estos rodamientos, a una hilera, pueden ser agrupados en función de la carga y del ensamble individual, en juegos de dos, tres o incluso cuatro rodamientos.



NKE AUSTRIA GMBH CALDERA ELÉCTRICA DE ACEITE TÉRMICO PARA PASTEURIZACIÓN

La empresa fabricante de calderas eléctricas Europea Térmica Eléctrica (ETE), ha fabricado y suministrado a través de una empresa instaladora de Vigo, una caldera eléctrica modelo FT 30 de 35 kW que se va a utilizar para el proceso de pasteurización de un producto nuevo parecido a la leche. El líquido a pasteurizar, se aloja en un depósito de 800 litros y se eleva su temperatura a 140°C durante 10 segundos. La producción de calor a altas temperaturas para procesos industriales, se resuelve con las calderas eléctricas fabricadas por Europea Térmica Eléctrica.

Existe gran ventaja por parte de las calderas eléctricas de aceite térmico fabricadas por ETE ya que no producen carbonización del aceite y no se produce el efecto abrasivo que perjudica a toda la instalación (desgaste de bombas y válvula, obstrucción de tuberías y moldes, etc).

El aceite no modifica su estructura y se mantiene durante años como lubricante protegiendo los componentes de la instalación. Las calderas eléctricas de aceite térmico E.T.E. se realizan a la medida del proyecto planteado por el cliente, desde 1 kW hasta 1.000 kW, el departamento de ingeniería de Europea Térmica Eléctrica asesora en el cálculo de potencia del equipo consiguiéndose con ello grandes y sorprendentes ahorros tras el recalcu de parámetros.



EUROPEA TÉRMICA ELÉCTRICA, S.L.
[Contactar](#)[índice](#)

SISTEMA DE MONTAJE DE CAPA FINA EN CUBIERTA PLANA



Schüco International KG, el referente en ventanas y energía solar, participó una vez más en GENERA, Feria Internacional de referencia de Energía y Medio Ambiente. En este marco se llevó a cabo la presentación del nuevo sistema de montaje MSE 100 en España. Destaca por un aprovechamiento óptimo de la superficie y potencia máxima de las instalaciones y con su lanzamiento Schüco presenta en el mercado una innovación en el ámbito de las instalaciones fotovoltaicas para cubierta plana. Las características principales de este sistema son:

- Montaje rápido, gracias a los pares de módulos forman un sistema de fuerzas cerrado con pocos componentes de montaje.
- Optimización de la superficie para una mayor potencia de la instalación.
- Sistema sin lastres con una carga de superficie homogénea para amplios campos de aplicación.
- Apto para casi cualquier tipo de cubierta plana. Este sistema se puede usar sobre los tipos de cubierta plana más variados. No es necesario atravesar la cubierta para el montaje. Así, son aptos para el nuevo sistema casi todos los tejados con poca inclinación, con o sin aislamiento, hasta una inclinación de 10°.

Se trata de un sistema aplicado con éxito en distintas instalaciones. La primera instalación fotovoltaica con el nuevo MSE 100 Este/Oeste de Schüco de 500 kWp de potencia, está montada en Soluwa GmbH, una empresa con sede en la localidad de Simmelsdorf, que opera en el ámbito de las energías renovables, y centra su actividad fundamentalmente en la fabricación de instalaciones fotovoltaicas y la comercialización de calefacciones con bomba de calor. Recientemente también se ha colocado este sistema en un supermercado en la localidad de Montelavar en Portugal, con 3,8 kWp.

SCHÜCO INTERNATIONAL, K.G.

[Contactar](#)[índice](#)

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS



OMG ha lanzado al mercado de nuestro país las nuevas carretillas elevadoras de tres y cuatro ruedas, la ERGOS III TA. Una gama de máquinas de diseño moderno, robustas, y fiables, que disponen de potentes motores de corriente alterna. Diseñadas y producidas en Japón, su capacidad de carga va desde los 1500 a los 3500 kg. y alcanzan los seis metros de elevación.

Cada pieza está comprobada adecuadamente y sometida a rigurosas. Se ha diseñado una unidad capaz de cumplir con todos los requerimientos normativos y las mayores exigencias en materia de ergonomía: biomecánica, antropometría y psicología del trabajo (fatiga y estrés). La pantalla LCD muestra las informaciones indispensables para el operador. OMG puede ofrecer máquinas de hasta ocho toneladas.



OMG INDUSTRIAL IB
[Contactar](#)[índice](#)

ANALIZADOR DE OXÍGENO DISUELTO

IBERFLUID INSTRUMENTS S.A. presenta el nuevo analizador K1100 de O2 disuelto basado en la tecnología LDO (Luminescent Dissolved Oxygen). Es una tecnología contrastada dentro de la industria de generación térmica que maximiza la eficacia de la planta, y ahorra tiempo y dinero gracias a un muy reducido mantenimiento. Su límite de detección de 0,8 ppb's permite abordar las aplicaciones más exigentes de análisis del ciclo agua-vapor, independientemente del caudal y condiciones de la muestra.

En la actualidad, existen más de 55.000 sensores LDO de Hach Lange instalados en todo el mundo. HACH LANGE mantiene desde el 2006 su confianza en IBERFLUID para la distribución exclusiva en España de estos equipos junto con la prestigiosa gama analítica de aguas ultrapuras Polymetron, para el mercado de la industria de generación térmica. Todo ello complementado con los servicios de desarrollo de sistemas de muestreo asociados, instalación en planta y puesta en marcha, así como el mantenimiento y servicio post-venta de los mismos por parte de Iberfluid.

Iberfluid ofrece además la posibilidad de equipos a prueba de esta nueva tecnología, para que los usuarios interesados comprueben sus beneficios directamente con el sensor de oxígeno luminiscente ORBISPHERE K1100 de reciente lanzamiento.

IBERFLUID INSTRUMENTS, S.A.
[Contactar](#)[índice](#)

TUBOS, CASQUILLOS CORREDIZOS Y FITTINGS

Desde hace años los clientes internacionales de Rehau, confían en la calidad y sencilla elaboración del sistema de instalación profesional RAUTITAN y en la técnica de conexión mediante casquillo corredizo. Por esto, REHAU ha decidido introducir este sistema en España. REHAU completa el variado surtido en tubos RAUTITAN de PE-X con los fittings y los casquillos corredizos fabricados a base de polímeros que presentan propiedades más idóneas que otros materiales. Según el tipo de instalación, es posible seleccionar entre los tubos RAUTITAN stabil, his y pink:

- RAUTITAN stabil es un tubo que garantiza una excepcional estabilidad y una óptima relación tubo interno \ aluminio que comporta un riesgo mínimo de aplastamiento
- RAUTITAN his, es ideal para instalaciones de agua.
- RAUTITAN pink, es perfecto para las instalaciones de calefacción.

Gracias a las características de los materiales y a la técnica de unión RAUTITAN PX es todavía más seguro. La perfecta estanqueidad del sistema elimina cualquier posibilidad de pérdidas, mientras que la estructura del fitting y del casquillo corredizo excluye cualquier posibilidad de error de montaje.

Los casquillos corredizos RAUTITAN PX están fabricados con PVDF (fluoruro de polivinilideno) mientras que los fittings son de PPSU (polifenilsulfona) un material completamente atóxico que no altera las características del agua potable. En ambos casos se trata de materiales de alta calidad y que ya han demostrado sus excelentes cualidades en la fabricación de aviones y productos clínicos. A pesar de su peso reducido, los fittings RAUTITAN PX son muy robustos y resistentes.



INDUSTRIAS REHAU, S.A.
[Contactar](#)[índice](#)

TRANSMISOR DE PRESIÓN CON CERTIFICADO SIL2

El transmisor de presión PFSX de Baumer ha sido homologado según el nivel de seguridad 2 (SIL2) y cumple con la directiva IEC 61508. Es adecuado para aplicaciones en el tratamiento de agua así como de obtención de energía y en las industrias químicas, petroquímicas, farmacéuticas y alimentarias. El instrumento de medición dispone de una salida analógica 4...20 mA y de dos salidas de relé separadas una de otra galvánicamente con funciones de test integradas para activar la alarma. El PFSX puede medir rangos de presión de entre 0...1 y 0...400 bar. La exactitud se encuentra en ±0,5 % del intervalo. El transmisor de presión está equipado con un indicador LED rojo de cuatro cifras (8 mm de alto) y permite el ajuste de dos valores. También se puede programar in situ sin necesidad de otros instrumentos. Todos los parámetros están protegidos por un password.

La autorización SIL2 se basa en una seguridad sobre un porcentaje de fallos (SFF) del 98% y en la tolerancia a los errores de hardware (HFT) que es 0. La arquitectura del sensor garantiza la seguridad que exige SIL2, sin necesidad de utilizar dos interruptores de presión para asegurar la redundancia. El transmisor de presión, en las versiones certificadas ATEX Ex ia IIC T5/T6, ATEX II 1G, también puede utilizarse para aplicaciones en zonas con peligro de explosión.



BAUMER BOURDON-HAENNI, SAS SENSOR DE TEMPERATURA PARA GASES DE ESCAPE

Watlow® diseñador y fabricante de resistencias eléctricas, controladores y sensores de temperatura, presenta su nuevo termopar EXACTSENSE™ para gases de escape de alta temperatura. EXACTSENSE™ combina las prestaciones de durabilidad y alta temperatura de un termopar con la electrónica integrada en un solo equipo proporcionando la exactitud y la velocidad de respuesta necesarios para cumplir con las aplicaciones más exigentes. EXACTSENSE™ fue desarrollado por varios fabricantes de maquinaria (OEMs) de EEUU y Europa para su uso en sistemas de gases de escapes de los motores diesel. Este tipo de sensor preciso y duradero puede ser utilizado en sistemas de escape tanto en motores diesel de compresión como en motores diesel para vehículos incluyendo construcción, maquinaria pesada, minería y vehículos para la agricultura, así como también para aplicaciones en la marina, locomotoras o generadores.

Este termopar dispone de la longitud de inmersión más larga del mercado y su punta es tan sensible como la de una RTD que regula la temperatura a lo largo de su longitud. Esto le permite medir cerca del centro del conducto o tubería, donde muchos competidores fallan. La configuración única de punta reducida de los termopares EXACTSENSE™ proporciona a la industria mejor respuesta en tiempo y más duradera con este tipo de configuración, lo que incrementa la vida del sensor y asegura un mejor sistema de control. Estas características facilitan a los clientes de Watlow mejorar el control de sus sistemas de escape, asegurando emisiones mejoradas, refrigeración más eficiente y mayor ahorro de combustible.



WATLOW IBÉRICA, S.L.U.
[Contactar](#)[índice](#)

CIERRE MECÁNICO PARA SUSTITUIR EMPAQUETADURA

La firma española, Espaseme, fabricante de cierres mecánicos, y presenta un cierre denominado EMC, diseñado para sustituir empaquetadura sin hacer modificaciones en los equipos. Está diseñado para acoplarse en el 95 % de las cajas de prensa-estopa de cualquier tipo de bomba centrífuga, permitiendo realizar la instalación sin ningún tipo de modificación en el equipo. Sus reducidas cotas, permiten que el cierre, pueda instalarse en espacios muy reducidos (en cajas con medida de empaquetadura a partir de 8 m.m). Este nuevo modelo, montado en cartucho, es la manera más fácil de utilizar un cierre mecánico. Con esta unidad preensamblada y lista para su montaje, resultan casi imposibles los errores de instalación. La calidad y variedad de sus materiales, lo hacen adecuado para soportar un alto rango universal de aplicaciones. Con anillo centrador de PVC para garantizar la alineación de las caras de roce y mantener la presión del cierre estando listo para su funcionamiento. Muelle único para evitar el bloqueo del mismo con productos viscosos: cementos, pegamentos, etc. También es posible la recuperación en nuestro dpto. Especializado de todos los componentes del cierre, a través del departamento especializado de esta empresa. Es además un cierre mecánico económico y 100% recuperable. Se fabrica en todo tipo de materiales, según especificaciones del fluido a tratar. Grafito, Silicio, Tungsteno, etc. Combinación de materiales: Caras de roce: Carburo de silicio. Carburo de tungsteno. Grafito antimonio. Cierres secundarios: NBR – EPDM – VITON – KALREZ, otras. Muelles y otras partes metálicas: Acero Inoxidable 316 L. Límites operativos: Presión de trabajo: 40 bar. Temperatura: - 40.....+205°C. Velocidad de giro: 20 m/s.

ESPASEME, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULAS PARA ENERGÍA SOLAR



Atendiendo a los sectores emergentes como son actualmente las energías renovables, Genebre ha incluido en su línea de valvulería una nueva gama dirigida a instalaciones para energía solar. Esta línea de producto se basa en válvulas y mezcladores termostáticos pensados para las instalaciones de paneles solares. Disponen de un dispositivo contra escaldado con bloqueo del suministro del agua según norma EN 1111. Contienen cartucho extraíble y una unidad termostática especial con protección antical y alta velocidad de respuesta. La temperatura máxima de entrada de agua es de 160°C. Disponemos de un mezclador termostático vertical con termómetro de inmersión, un filtro de acero inoxidable y una válvula de retención conectados con racors. También se comercializa el kit termostático premontado, que se compone de una válvula desviadora y un mezclador para facilitar la conexión desde el panel solar hasta la caldera. Complementan la gama válvulas de esfera, purgador automático de aire y válvulas de seguridad.

GENEBRE, S.A.

Contactar

índice

LIMPIADOR DE FRENOS

WD-40 Company, multinacional especializada en la fabricación y comercialización de aceites multiusos, ha desarrollado un nuevo Limpiador para Frenos de 3-EN-UNO Profesional. Se estrena al mercado como un producto desarrollado para atender las necesidades de los profesionales que exigen limpiadores de frenos cada vez más especializados, de alta calidad y adaptados a funciones muy concretas. Gracias a su fórmula de alto rendimiento y su potente pulverización elimina grasas, impurezas, aceites y suciedad resistente y adherida de forma inmediata, secando rápidamente sin dejar residuos. WD-40 Company recomienda que los vehículos utilicen el Limpiador de Frenos como mantenimiento cada 5.000 kilómetros y muy especialmente cuando soporten condiciones en zonas polvorientas, húmedas, costeras o excesivamente secas. Resulta imprescindible después de inundaciones o largos periodos de inactividad del vehículo. Un adecuado mantenimiento y limpieza de los elementos de seguridad como por ejemplo los frenos evitará así vibraciones, alabeos, desgastes excesivos y bloqueos. Este nuevo limpiador se incorpora a la familia 3-EN-UNO Profesional que ya cuenta con ocho productos: Lubricante de Silicona, Super Penetrante, Grasa Blanca de Litio, Limpiador de Contactos, Super Desengrasante, Grasa de Litio Multiusos en tubo 150gr y cartucho 400gr, Lubricante para Cadenas y Cables y ahora el nuevo Limpiador de Frenos.

WD-40 COMPANY LTD. ESPAÑA

Contactar

índice



SOFTWARE DE ENERGÍA SOLAR TÉRMICA

El software de energía solar térmica TRANSOL, de la compañía española AIGUASOL, empresa puntera dedicada a la ingeniería energética e investigación de soluciones innovadoras que permitan reducir el impacto asociado al consumo de energía, ha sido reconocido por la Feria Internacional de la Energía y el Medio Ambient, GENERA, entre las propuestas más vanguardistas de la industria energética internacional. TRANSOL es el primer software que permite simular a detalle sistemas de refrigeración solar y que ha sido desarrollado con el objetivo de acercar las herramientas detalladas de simulación dinámica al proceso de diseño de sistemas solares térmicos. El dispositivo permite proporcionar la información precisa y abundante, que caracteriza a los modelos más detallados, pero sin la necesidad de disponer del tiempo y los conocimientos que exigen estos sistemas. Esta herramienta presenta una interfaz de trabajo sencillo, con modelos TRNSYS detallados que contiene una base de datos climáticos para todo el mundo. De esta forma, TRANSOL permite predecir con precisión el futuro comportamiento del sistema, optimizar su producción energética, así como analizar momentos críticos a lo largo de todo el año. Algunas de las novedades que aporta esta nueva versión son: - Variedad de esquemas de trabajo para aplicaciones de agua caliente sanitaria, calefacción, piscinas, refrigeración solar y procesos industriales. - Bases de datos de captadores solares, acumuladores, subestaciones de intercambio, calderas, aislamientos, máquinas de absorción y adsorción... - Informes detallados y personalizables. - Análisis paramétrico multivariable, que permite a cualquier usuario optimizar un sistema. - Sistema de regulación con Match Flor. - Incorpora acumuladores de estratificación

AIGUASOL INGENIERÍA

Contactar

índice

PANEL POLICRISTALINO

Hispania Solar de Energías Fotovoltaicas, S.L. ofrece Blue Solar, un panel policristalino cuyo coeficiente de bajo voltaje-temperatura mejora las operaciones a altas temperaturas. Su excepcional rendimiento de baja luz y alta sensibilidad para cubrir por completo el espectro solar maximiza anualmente la entrega de energía. Ofrece 25 años de garantía limitada para la salida de potencia y su rendimiento y 2 años de garantía limitada en materiales y mano de obra. Sus sellados, resistentes al agua y juntas multifuncionales proporcionan un alto nivel de seguridad. Cuenta con diodos de alto rendimiento que minimizan la pérdida de potencia debido a las sombras. Su avanzado sistema de encapsulado en EVA (Etileno Vinilo Acetato), con hoja trasera de tres capas, les hace cumplir los requisitos de seguridad más estrictos para operaciones de alto voltaje. Su marco robusto y en aluminio anodinado, permite el montaje de módulos en los tejados de forma muy sencilla con una gran variedad de sistemas estándares de montaje. Su cristal templado de alta transmisión y de muy alta calidad les confieren mejor rigidez y alta resistencia a impactos. Su sistema preconexiónado de fábrica tiene conectores PV-ST01. HISPANIA SOLAR DE ENERGÍAS FOTOVOLTAICAS, S.L.

Contactar

índice

FORROS DE NYLON

BÜLTE PLASTIQUES, cuyo distribuidor en España es Fixor, S.L., amplía su gama de forros de poliamida (nylon) con reborde reforzado para los 8 modelos d = 5,1 – 6,0 – 8,1 – 10,0 – 10,2 – 12,1 – 12,4 y 16,0. El reborde reforzado, que varía de 3 mm a 6 mm según la referencia, ya está disponible para todos los modelos de forros de longitud desde los 5 a los 50 mm (milímetro por milímetro). De este modo, el enorme número de referencias permite elegir entre una gama mucho más amplia. BÜLTE PLASTIQUES ya está en disposición de ofrecerle más de 1.200 referencias en toda su gama de forros. Estos anillos con reborde, especialmente diseñados para una mayor duración de los montajes, pueden utilizarse como medio de guía para aislar el montaje. También resultan un medio idóneo para hacer girar o pivotar una pieza sin hacer ruido y protegiendo las superficies, gracias a las excelentes propiedades mecánicas de la poliamida (resistencia al desgaste, escaso coeficiente de fricción, punto de fusión elevado, buena resistencia a los choques y excelente brillo de las superficies). La poliamida es un material ligero, limpio y aislante, lo que permite que los tubos también puedan ser utilizados en los sectores alimentario y médico. Los forros de poliamida, fabricados al natural de forma estándar, pueden realizarse a partir de otros materiales (PE, PP, POM, PVDF...) y en otros colores (negro, rojo, azul...) según las necesidades del cliente. Existen forros especiales con ranura, todos son aislantes y pueden realizarse por encargo.

FIXOR, S.L.

Contactar

índice



TUBERÍA MODULAR

DE CHAPA METALICA



Aspiración, extracción, transporte neumático

Ø 80 a 1.250 mm

De 0,5 a 3 mm espesor

Acero galvanizado / inoxidable

Soldadura láser

Estanqueidad en juntas

ATEX

Facilidad de montaje



METALÚRGICA ROS, S.A.U.
Tel: 972261467 - Fax: 972269539
www.rostubos.com

Contactar

índice

GENERADORES DIESEL PARA TRABAJOS PESADOS



Para satisfacer las demandas básicas de energía eléctrica de los mercados fuera de Europa y América del Norte, Atlas Copco presenta una variante adicional de sus generadores QAS con unas especificaciones básicas estándar. Esta nueva versión es ideal para todo tipo de aplicaciones de trabajo pesado, como alquiler, construcción, minería y astilleros. Los generadores estarán disponibles en 50 y 60 Hz. Para satisfacer las demandas básicas de energía eléctrica de los mercados fuera de Europa y América del Norte, La gama QAS incluye una gran variedad de modelos con potencias de 14 a 571 kVA. Las especificaciones estándar de la variante QAS flx son más básicas que las de la actual gama QAS. No obstante, partiendo de estas configuraciones estándar, el usuario final puede añadir una amplia lista de opciones para satisfacer su demanda de energía eléctrica. Esta nueva variante de generadores QAS estará disponible en primer lugar con potencias de 13 a 45 kVA. Posteriormente, se añadirán más modelos. Alojada en una carrocería insonorizada de acero zincado y tratado con una capa de pintura en polvo, la gama QAS es ideal para aplicaciones en zonas sensibles al ruido.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

PULSADORES DE PARADA DE EMERGENCIA

Wieland Electric amplía su catálogo de seguridad con la nueva serie de pulsadores de parada de emergencia SNH. Los pulsadores de parada de emergencia son obligatorios en la mayoría de sistemas y máquinas; son componentes muy importantes en casi todas las soluciones de seguridad. La serie SNH de Wieland Electric está compuesta por una gama de 7 pulsadores diferentes. Están disponibles como elementos ya montados o para incorporar en un panel con un diámetro estándar de instalación de 22 mm. Los bloques de contacto ofrecen varias opciones como N.A., N.C. y contactos auxiliares de señalización que pueden reportar su estado al PLC. Un contacto separado controla la conexión segura entre los botones de parada de emergencia y los interruptores. Esto evitará fallos y previene a los botones de ser eludidos. Todos los pulsadores de parada de emergencia se conectan utilizando bornas de conexión por tornillo. Están disponibles ejecuciones con LED integradas, así como bloqueos de protección para evitar actuaciones accidentales. Se puede desbloquear con llave o mediante giro del pulsador. Los pulsadores de parada de emergencia se pueden utilizar para grados de protección hasta IP 69K. La nueva serie de pulsadores de parada de emergencia SNH se complementa perfectamente con los relés de seguridad de la Serie 4000 y con los controles de seguridad samos® y samos® PRO. Se utilizan en la mayoría de industrias, desde ascensores hasta industria de embalaje.

WIELAND ELECTRIC, S.L.

Contactar

índice



- Fabricamos grandes agitadores industriales para tanques de incluso 1.000.000 de Litros.

- Disponemos de departamento de ingeniería para estudio de su proceso

- Equipos para zonas clasificadas: ATEX Ex

Castillejos, 199 08013 Barcelona Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar [índice](#)

GENERADOR EÓLICO DE AIRE COMPRIMIDO

TESEO srl, empresa que diseña, produce y comercializa tubos modulares en aluminio para la realización de instalaciones de distribución de aire comprimido, vacío, nitrógeno y otros fluidos en presión, colectores modulares para máquinas y paneles neumáticos y accesorios tales como bancos, carros y brazos giratorios para el desarrollo de líneas de producción y montaje, participó el pasado mes de abril en Hannover Messe. Allí presentó una turbina eólica de rotación horizontal que soporta tres palas de aluminio y está conectada con un mástil a un compresor de aire.



Este generador eólico está montado sobre un brazo giratorio en la parte superior de una estructura de aluminio. El aire comprimido generado es transportado mediante una tubería hacia un depósito situado en la base y se almacena en grandes tanques a presión. Esta innovadora solución ofrece importantísimas ventajas: utiliza energía limpia a partir de fuentes renovables y sin coste alguno; está compuesta de un equipo muy simple y económico; no depende de la dirección del viento y produce energía incluso con viento ligero; permite almacenar en el depósito energía en forma de aire comprimido; toda la instalación está realizada en aluminio, material reciclable al 90%. Presentó también las últimas novedades de la gama de tubos modulares en aluminio, desarrollado y patentado por la empresa lombarda, para la distribución de aire comprimido, vacío, nitrógeno y otros fluidos en presión no peligrosa: con las líneas AP y HBS, Teseo es capaz de ofrecer un sistema integrado desde 12 hasta 110 milímetros de diámetro, es decir de media hasta cuatro pulgadas. EN la feria de Hannover también se presentó la línea “ergonómica” de soluciones para el área de montaje y producción: Bancos de trabajo (WBA), carriles deslizantes (MAT), vagonetas deslizantes sobre rail (ATS), tubería modular HBS combinada con patines deslizantes y brazos giratorios hasta 5 metros de longitud (SAB).

TESEO IBÉRICA AP, S.L.

Contactar [índice](#)

HÉLICES DE ALTA TEMPERATURA 400°C/2H

Multi-Wing se complace en anunciar la incorporación a su gama de productos de la serie especialmente diseñada para aplicaciones que operan a altas temperaturas. Estas hélices han sido desarrolladas para cumplir con las exigentes especificaciones del estándar EU EN 12101-3, referente a unidades de ventilación industrial para sistemas de extracción de humo y de control de temperatura, más conocida como 400°C/2horas, pero en el proceso de desarrollo no solo han buscado una hélice que cumpla con el estándar, sino que han conseguido unas hélices que proporcionan unos niveles de eficiencia y caudal excelentes.



Otra característica a destacar de estas hélices es que, como toda la gama Multi-Wing, están basadas en el sistema Multi-Wing de componentes intercambiables, lo que les permite ofrecer una gran variedad de configuraciones que, junto a un amplio rango de diámetros (405mm-1120mm), les permiten ofrecer la hélice ideal para cada aplicación.

MULTI-WING IBÉRICA, S.L.

Contactar [índice](#)

TRANSPORTE DOBLE VÍA MODULAR PARA MONTAJE Y PRUEBA

El sistema transportador de doble vía XT está especialmente adaptado para sistemas de montaje y prueba manuales y automáticos de los sectores de automoción y eléctrico/electrónico. Gracias a un proceso de fabricación mejorado, podemos ofrecer módulos estándar con un plazo de entrega de solo 10 días. Sus características son:

- Cinco anchos estándar, 240–640 mm.
- 8 configuraciones de módulo transportador estándar.
- Unidades estándar de transferencia, unidades estándar de parada y unidades estándar de ubicación y giro.
- Configuración online.

El concepto modular permite simplificar la ingeniería y los pedidos, así como una rápida configuración junto con posibilidades "plug and play" para mejorar la productividad. Los módulos transportadores se entregan en secciones de un máximo de 3 m, fáciles de montar. Datos del sistema:

- Longitud máxima del transportador: 25 m.
- Velocidad máxima del transportador: 20 m/min.
- Tamaños de palet estándar desde 240×240 mm hasta 640×640 mm, incluidos configuraciones rectangulares.
- Peso máximo del palet: 30 kg (8 kg de palet/100 mm de transportador).
- Peso máximo acumulado a 5 m/min: 250 kg.

FLEXLINK SYSTEMS ESPAÑA, S.L.

Contactar [índice](#)

ELECTRODO PARA EL CONTROL DEL PH EN EL AGUA DE PROCESO

El agua es un medio de proceso necesario en refinerías, pero en determinados procesos, si no se regula correctamente su pH, la corrosión resultante exige un alto grado de mantenimiento. La empresa Mettler Toledo propone el electrodo InPro4260. El electrodo de pH cumple los requisitos de gran número de procesos químicos, garantizando un excelente rendimiento en una gran variedad de aplicaciones. Las mejoras realizadas en este electrolito de referencia de polímero sólido Xerolyt hace que esté bien preparado para enfrentarse a aplicaciones difíciles en la industria petroquímica.



El electrodo InPro4260 con el polímero Xerolyt Extra presenta las siguientes ventajas:

- Alto rendimiento en una gama de pH de 0 a 14.
- Costes mínimos de mantenimiento gracias al sistema de referencia de polímero sólido.
- Mayor longevidad en entornos ácidos / básicos o en presencia de disolventes orgánicos.
- Menor mantenimiento - no es necesario un remate electrolítico.
- Sensor de temperatura integrado - su posicionamiento en la membrana de vidrio garantiza una medición de temperatura rápida y fiable.
- Gracias a la unión abierta entre el medio de medición y el electrolito de referencia (la ausencia de diafragmas implica que no se produce bloqueo alguno) se pueden realizar mediciones fiables en medios altamente contaminados, o en aquellos con un contenido de proteínas, así como en suspensiones y emulsiones.

METTLER-TOLEDO, S.A.E.

Contactar [índice](#)

FLUJOSTATO DIGITAL

Las aplicaciones que requieran una monitorización constante del caudal de agua de refrigeración o de limpieza disponen ahora de la solución perfecta, gracias a la comercialización de la nueva serie PF3W de flujostatos digitales del líder mundial en automatización neumática, SMC.



Desarrollada tras el éxito de su gama de flujostatos PF2W, los ingenieros de SMC han llevado ahora a dichos flujostatos a un nuevo nivel al mejorar tanto el diseño como el rendimiento operativo. Dependiendo del modelo seleccionado, la nueva serie PF3W puede tener hasta un 40% menos de volumen en comparación con la gama anterior, ofreciendo así un menor espacio de conexionado y una mayor flexibilidad. Diseñados para trabajar con fluidos hasta 90°C, estos flujostatos incorporan un sensor de temperatura, de forma que es posible monitorizar de forma eficiente el caudal y la temperatura del fluido de forma simultánea. Según los ingenieros de SMC, las pérdidas de presión también se han reducido en comparación con la gama anterior y la nueva serie PF3W también puede utilizarse con etileno glicol como fluido de trabajo, haciendo que estos flujostatos resulten ideales para su uso en aplicaciones de control de temperatura. Otras mejoras incluyen la adición de dos pantallas que incorporan displays numéricos en tres colores, que pueden girar hacia la izquierda y hacia la derecha, ofreciendo así una visibilidad aún mayor del display durante el funcionamiento. Disponible como especificación sin grasa y con salida analógica en caso necesario, la nueva serie PF3W satisface los estándares de protección IP65, y cumple con las normativas RoHS y CE.

SMC EUROPEAN MARKETING CENTRE

Contactar [índice](#)

ACCIONAMIENTOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

NORD DRIVESYSTEMS fabrica tecnología de accionamiento, económica y de altas prestaciones, para la industria alimentaria.



La oferta de productos de NORD incluye versiones de pila húmeda de motores de engranajes que son en un 100% estancos al aceite, higiénicos y fiables. Hay disponibles modificaciones especiales de las funciones para toda la gama de productos, como su adaptación para funcionar en un rango ampliado de temperaturas, especialmente superficies lisas para lavado, acabados de protección con cinco años de garantía, mayor protección frente a la corrosión y lubricantes especiales. Entre sus aplicaciones más habituales se encuentran el bombeo, mezclado, refrigeración, transporte y embalaje de productos alimentarios. Las unidades con engranaje se pueden modificar y adaptar a cualquier espacio de instalación en el equipamiento de proceso de alimentos y en la maquinaria de embalaje. NORD suministra así un programa de accionamiento que se adapta de forma prácticamente universal a todas las aplicaciones dentro de la industria alimentaria.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar [índice](#)

HERRAMIENTA PARA MEJORA LOS SISTEMAS DE CONTROL DE LAS PLANTAS TERMOSOLARES

La herramienta matemática EcosimPro se ha convertido en una de las soluciones más indicadas para modelar la operación de las plantas termosolares.

El empleo de la simulación en las instalaciones termosolares se ha convertido en una solución especialmente indicada para el conocimiento previo de posibles fallos, la predicción de comportamientos anómalos y el ahorro de costes de diseño y operación.

En el campo solar, la ingeniería española ha desarrollado una librería denominada Thermal_Balance, que simulan con bastante aproximación el comportamiento termodinámico de los componentes del ciclo agua-vapor. A esta librería se están añadiendo actualmente componentes específicos de plantas termosolares que permitirían un modelo completo e integrado de la planta.

Thermal_Balance es lo suficientemente flexible para modelar un amplio rango de secuencias de operaciones transitorias. Apta para simular el comportamiento de la planta termosolar bajo diferentes condiciones (operación normal, fallos, operaciones excepcionales), se distingue por su funcionalidad para definir el correcto funcionamiento de las instalaciones de estas características:

- Proporciona una estimación precisa de la producción bajo diferentes escenarios.
- Permite optimizar el diseño tanto los sistemas de ciclo agua-vapor como del sistema de almacenamiento térmico.
- Estima de forma correcta las condiciones de operaciones transitorias debidas a la variación de la irradiación solar.

EMPRESARIOS AGRUPADOS INTERNACIONAL, S.A.

Contactar [índice](#)

SOFTWARE DE GESTIÓN MÁS COMPLETO PARA LOS SERVICIOS TÉCNICOS PROFESIONALES



Aqua eSolutions presenta la nueva versión de la plataforma de gestión para Servicios de Asistencia Técnica Aqua eSAT Suite. La nueva versión 2011 de Aqua eSAT Suite incorpora potentes soluciones CRM, Business Intelligence y ERP, especialmente desarrolladas para dar respuesta a las necesidades de las empresas que realizan actividades de asistencia técnica y servicios post-venta.

Entre las principales ventajas que aporta la solución a estas empresas, se encuentran el control exhaustivo de tiempos, técnicos y materiales empleados, la total orientación a la satisfacción del cliente y la obtención de completa información en tiempo real de la actividad que permite incrementar la capacidad para absorber volumen de trabajo. Aqua eSAT Suite permite mejorar la productividad de los recursos humanos a través de la automatización de procesos y aprovechar al máximo los recursos de la empresa para gestionar correctamente cada reparación.

Además, a través de herramientas para la gestión de la relación con clientes CRM, permite conocer, entre otras muchas funciones, el historial de entregas, reparaciones y garantías de cada cliente y subcliente, así como otros datos de interés, facilitando así la elaboración de ofertas personalizadas y un servicio de alto valor añadido. Incorpora potentes herramientas de análisis de la información y cuadros de mando que permiten detectar las tendencias que se producen en productos recepcionados y tipos de intervención, así como los tiempos incurridos en cada reparación, piezas pendientes de recibir y productividad de los distintos departamentos y técnicos, que permiten impulsar los resultados y absorber más capacidad de trabajo.

AQUA E- SOLUTIONS, S.A.

Contactar [índice](#)

Nº 163 / 164 - SEPTIEMBRE 2009

Edita
PTP S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Administración: Cristina Alonso
Diseño y Maquetación: Ana Fernández
Publicidad:
CENTRO
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
CATALUÑA:
Sonia Quintero - Avda. Cornellá, 17-21 - Planta 11 4º 08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tel.: 933 713 024 - Fax: 934 732 887
e-mail: quinterosonia@telefonica.net
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª - 08004 BARCELONA
Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscalvoj@gmail.com

Imprime: Gráficas Monterreina
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



PARA SUSCRIBIRSE a nuestra revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos. **VEA TARJETA** 
La suscripción a la revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por periodos anuales. Los **GASTOS** de direccionado y envío **NO** están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año. Recibirá así todos los números de **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA**. Además obtendrá **GRATIS** las dos ediciones anuales de **SECTOR INDUSTRIAL**.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea.
Para ello existen **TRES** posibilidades:
• Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector**  de la parte de inferior.
• Si lo prefiere puede recortar y enviar por **Fax al 914 263 332** la **Tarjeta del Lector**  de la parte superior.
• También puede complimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:
• Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia→**Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]**
• Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
• La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Velázquez 27, 1º Izda.
28001 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
“PLANTAS DE PROCESO”

Velázquez 27, 1º Izda.
28001 MADRID

EMPRESAS

 índice

Air Products, compañía matriz de **Carburos Metálicos**, ha anunciado un contrato para suministrar a Voronezhsintezkauchuk gracias a una nueva unidad de separación de aire on-site (ASU). Esta compañía forma parte de la empresa petroquímica líder en Europa y el este de Europa, SIBUR. La unidad ASU tendrá una capacidad de producción de más de 3,000m /hora de nitrógeno gaseoso cuando entre en funcionamiento en 2012, y de 16,000m /hora de aire comprimido seco. Además de cubrir a Voronezhsintezkauchuk con todas sus necesidades de gases, Air Products podrá suministrar gases líquidos al mercado ruso. Como parte de este acuerdo, la compañía poseerá, operará y mantendrá la instalación ASU que se ubicará en Voronezhsintezkauchuk.
“Estamos constantemente buscando oportunidades que nos permita reforzar nuestra posición en las regiones en crecimiento, tanto a través de adquisiciones, como es el caso de BOC Gazy en Polonia, como a través de contratos a largo plazo como es el caso del que hemos firmado ahora con Voronezhsintezkauchuk”, comenta Rob Mills, General Manager, Russia and Commonwealth of Independent States de Air Products.

Contactar 

Ega Master participó con stand propio en la 18 edición de la feria de petróleo y gas de Ghana, que se celebró en Accra del 29 de septiembre al 2 de octubre. Si bien Ghana apenas ha tenido hasta ahora producción de petróleo recientemente se han encontrado depósitos enormes frente a las costas del país por lo que en breve se convertirá en uno de los principales productores del continente. Ghana también cuenta con una industria minera muy desarrollada y una de las economías más sólidas y estables de África.
Ega Master presentó su completa solución integral de herramientas y equipos de seguridad para la industria petrolera más exigente, incluyendo su recientemente ampliada gama de instrumentos anti-explosión intrínsecamente seguros.

Contactar 

Emerson anuncia que ha completado la adquisición del Grupo Chloride PLC, que ahora se incorpora a las sólidas marcas globales dentro de Emerson Network Power. La adquisición ayuda a impulsar la estrategia de crecimiento global a largo plazo de Emerson en sistemas de alimentación ininterrumpida (SAI) y soluciones integrales para centros de datos. Como se ha anunciado con anterioridad, el precio de compra fue de aproximadamente 1.500 millones de dólares. La tecnología punta de los SAI, su fuerte presencia en Europa, un servicio puntero y las soluciones de suministro personalizadas en una amplia variedad de aplicaciones de Chloride, complementa las demás marcas e industrias líderes de Emerson Network Power que comprende Liebert, Avocent, Energy Systems Knürr, ASCO y Aperture.
La incorporación de Chloride refuerza la capacidad de Emerson de proporcionar Business-Critical Continuity™ y de proporcionar una gama completa de soluciones de alimentación para infraestructuras informáticas. Además Chloride añade fuerza a la posición global de Emerson con su tecnología de SAls industriales y sus clientes.
Un crecimiento rápido en el tráfico de datos y la necesidad a nivel industrial de una alta disponibilidad es lo que impulsa la necesidad de disponer de soluciones de continuidad del suministro. Ante los altibajos de la fuente de alimentación, los clientes confían en la tecnología de Emerson y Chloride para mantener niveles de suministro eficientes y limpios, así como obtener una continuidad cuando se produzcan cortes de suministro y no haya conexión.

Contactar 

Gamesa será la empresa encargada de suministrar aerogeneradores, con una potencial total de 258 MW, a nueve parques eólicos que Iberdrola Renovables promoverá en Brasil. Gamesa suministrará un total de 129 aerogeneradores de su plataforma G8X, de 2 MW de potencia unitaria, durante los dos próximos años (2011-2012). El alcance del acuerdo incluye el suministro de turbinas, así como el transporte, montaje, la puesta en marcha y el mantenimiento por un período de dos años.
El acuerdo se produce días después de que Iberdrola Renovables, en consorcio con Neoenergía -holding energético brasileño participado por el Grupo Iberdrola- se adjudicara la puesta en marcha de 258 MW en la segunda licitación para promover las energías renovables en Brasil, organizada por la Agencia Nacional de Energía Eléctrica (Aneel).
El acuerdo de suministro es el primero de Gamesa en Brasil, país en el que acaba de abrir su filial para el Mercosur en Sao Paulo, enmarcada en su estrategia de apertura de mercados emergentes con perspectivas de crecimiento. En este contexto, Gamesa ha materializado la apertura de seis nuevos mercados en lo que va de año, en Europa, Latinoamérica y África. Gamesa cuenta, asimismo, con una importante presencia en Latinoamérica, en donde ha instalado más de 200 MW en cinco países y ha contratado más de 1.100 MW en Honduras, México y Costa Rica. En julio, un consorcio formado por Gamesa (76%) e Iberdrola Ingeniería y Construcción se adjudicó la construcción de un parque eólico en Honduras (Cerro de Hula), de 102 MW de potencia. Además, este mismo año, en México, la compañía ha alcanzado un acuerdo a largo plazo (diez años) para proveer la totalidad de los aerogeneradores de los parques eólicos que Cannon Power Group promoverá en Baja California (un total de 1.000 MW).

Contactar 

Intermec Inc. ha elegido a la compañía valenciana TAG INGENIEROS CONSULTORES S.L. para participar en el grupo de pruebas de las herramientas de desarrollo ARX (Advanced RFID Extensions) en colaboración directa con el equipo de ingeniería de Intermec a nivel internacional.
El programa ARX está dirigido a ampliar las prestaciones y mejorar las funcionalidades de la tecnología RFID de Intermec. Para ello cuenta con la colaboración de partners muy cualificados en esta tecnología que sean capaces de testear las innovaciones que propone Intermec. La empresa española ha sido elegida gracias a la alta cualificación de los técnicos avalada, las certificaciones obtenidas y, sobre todo, por el gran número de implantaciones reales realizadas en todo el país.
Bajo el nombre de ARX, Intermec engloba la solución software más avanzada para discriminar de forma eficiente aquellas etiquetas inteligentes que nos interesan de aquellas que no interesan en una determinada área de trabajo. Estas características permiten a los usuarios realizar sus operaciones de una forma más rápida y segura al poder identificar cada artículo en movimiento, reduciendo significativamente los reportes de lecturas positivas/negativas. Ya que por regla general, los lectores RFID identifican de forma indiscriminada todas las etiquetas inteligentes bajo su campo de acción, la presencia de tags desviados, como aquellos que pasan cerca del portal de lectura u otros en objetos fijos como palés almacenados, complican la identificación de los tags que realmente interesan al proceso que en ese momento se desarrolla.

Contactar 

Russell Finex, especialista en la fabricación de tamizadoras industriales, separadores y filtros en línea, ha puesto en servicio su nueva página Web rediseñada en Español. Con dirección en <http://www.russellfinex.es/>, la nueva Web ofrece numerosos beneficios a los usuarios, y ha mejorado notablemente en apariencia, navegación, contenido, accesibilidad y utilización. Las nuevas características incluidas en la nueva Web son:
- La nueva herramienta de búsqueda permite que los usuarios encuentren la información deseada en simples pasos.
- Herramienta de Selección de Maquina mejorada - esta herramienta solicita unas preguntas consecutivas al usuario y luego recomienda las tamizadoras apropiadas o los filtros en línea adecuados para su aplicación concreta
- Sistema de consultas inteligente - este sistema envía las consultas del cliente a la filial de Russell más apropiada, asegurando una respuesta más rápida y eficaz.
- Una navegación simplificada – proporciona una mejora en la navegación de cruce entre industrias y productos para ayudarle y guiarle sobre la información más relevante de acuerdo a su búsqueda.

Contactar 

El triunfo del proyecto LumenHaus, diseñado y construido por la Virginia Polytechnic Institute & State University, ha puesto el punto y final al certamen universitario de viviendas solares y sostenibles, Solar Decathlon Europe 2010. Este proyecto ha contado con el patrocinio de **Schneider Electric**.
El equipo de LumenHaus obtuvo la puntuación global más elevada (811,83) en las 10 disciplinas del certamen: arquitectura; ingeniería y construcción; sistemas solares y agua caliente; balance energético; condiciones de confort; usabilidad y funcionalidad; comunicación y concienciación social; industrialización y viabilidad empresarial; innovación y sostenibilidad. Schneider Electric ha diseñado y construido el sistema de conexión que permite conectar la LumenHaus, de standard americano (110V, 60Hz), a la red europea (220V, 50Hz). La solución se basa en un doble sistema de inversores, uno a 50 Hz y el otro a 60 Hz, con una batería intermedia de 48VdC, lo que permite a ambos sistemas trabajar al mismo tiempo.

Contactar 

TECNALIA, a través de su Unidad de ENERGÍA, y ULMA Agrícola, empresa perteneciente a Corporación Mondragón (MCC), han firmado un convenio de colaboración para desarrollar un módulo fotovoltaico que permitirá el cultivo en invernaderos y reducirá su consumo energético. El consorcio ULMA Agrícola-TECNALIA prevé disponer de un producto listo para su comercialización a lo largo del próximo año 2011.

Contactar 

DETECCIÓN DE INTERFASES EN LA PRODUCCIÓN DE ZUMOS



Anisol presenta el sistema óptico de Optek AF56 para la detección de interfases en la industria de zumos.

En la producción de zumos existen numerosas situaciones en las cuales el producto comparte líneas de proceso con el agua (por ejemplo durante los lavado) o con otro zumo distinto (empujes de un producto con un segundo producto). La separación de estas fases permite un ahorro en la producción y mayor calidad al eliminar rechazos. Este ahorro y mejora de la calidad del producto es directamente proporcional a la precisión y rapidez de las técnicas empleadas para la separación de estas fases.

El uso del fotómetro en línea AF56 en comparación con las técnicas más comunes tales como: medidores de conductividad, medición visual, de volumen, tiempo de proceso, etc, ofrece unos resultados notablemente mejores en términos de rapidez de respuesta y la reproducibilidad de señal.

Los ahorros de producto con el uso del AF56 dependen del tamaño de tubería.

El sistema AF56 es compatible con procesos CIP y tiene gran variedad de posibilidades de conexión a proceso (Sanitaria, Varivent, brida DIN, etc) en distintos tamaños de tubería desde DN5 a DN 300 Aplicaciones típicas del AF56 en la industria de zumos son: separación de fases Agua/ Zumo y Zumo/Agua, separación de fases Zumo 1/Zumo 2, identificación de producto (zumo) en línea de envasado y detección de fugas de producto (zumo) en condensados o aguas residuales ANISOL, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Contactar ➔

índice

CIERRE MECÁNICO PARA TRABAJO EN SECO



La firma española Espaseme, fabricante de cierres mecánicos para bombas centrífugas, agitadores y compresores, ha ampliado su gama de cierres mecánicos especiales, dando a conocer un nuevo modelo para trabajo en seco denominado S99. Se caracteriza por ser un cierre mecánico exterior y equilibrado, diseñado para trabajar en seco y con productos densos y pegajosos, como: yesos, cementos, abonos, fangos, alquitranes, pasta de papel, jarabes. Este nuevo concepto, es la forma más sencilla de utilizar un cierre mecánico. Con esta unidad preensamblada y lista para el montaje, resultan prácticamente imposibles los errores de instalación. El cierre mecánico S99, está diseñado para acoplarse en el 95% de las cajas convencionales de cualquier tipo de bomba o agitador, permitiendo sustituir la empaquetadura u otro cierre mecánico, sin necesidad de hacer ninguna reforma o modificación en el equipo. Combinación de materiales: Caras de roce: Carburo de silicio. Carburo de tungsteno. Grafito antimonio. Cierres secundarios: NBR – EPDM – VITON - otras. Muelles y otras partes metálicas: Acero inoxidable 316 L - Hastelloy C-4

Limites operativos: Presión de trabajo: 12 (40)bar. Temperatura:-40 + 250° C. Velocidad de giro: 2 m/s (200 rpm).

ESPASEME, S.A.

Contactar ➔

índice

PROGRAMA DE OPTIMIZACIÓN: ENVASE Y EMBALAJE

Cape Systems lanza en Noviembre la nueva versión del Programa de Optimización envase y embalaje CAPE PACK.

El programa se utiliza por parte de los fabricantes para optimizar el número de unidades que se envían por palet con las restricciones de altura y peso y va desde el rediseño del envase primario hasta la daterminación del número de unidades óptimo por caja y la ubicación en la misma.

Además añade una parte del programa destinada a los fabricantes de carton y cartoncillo para que maximicen el número de cartoncillos plegados que envían por caja a sus clientes, maximizando el número que se envían por pallet.

Cape Pack además analiza la compresión del cartón, analiza reduccion de costes, crea formas de envases, cajas y bandejas y estudia la estandarización de formatos de cajas en una empresa con el fin de reducir los costes.

PALTEC CONSULTING, S.L.

Contactar ➔

índice



LIMPIADORES BASE AGUA



CRC Industries Iberia, S.L.U., lanza al mercado una gama completa de Limpiadores Base Agua. La gama incluye: neutralizador de olores de larga duración, desatascador de tuberías enérgico, limpiador biocida, limpiador de recursos de cal y óxido, limpiador multiuso base cítrico, limpiador de carrocerías, limpiador multiuso en gel, eliminador de grafitos, limpiador multiuso antiestático y desengrasante, desengrasante enérgico para aceite y grasa y limpiador de suelos industriales.

Las principales ventajas que ofrecen estos productos son su gran poder de desengrase, solubles en agua, sin disolventes aromáticos o clorados, no inflamables y olor suave.

CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

Contactar ➔

índice

BOMBA DE MEMBRANA PARA APLICACIONES DE GRAN CAPACIDAD

Tapflo está aumentando la capacidad de las bombas de metal de la serie T con el lanzamiento de la nueva TX 820, una bomba de membrana accionada por aire comprimido fabricada en aluminio. Esta bomba consigue una capacidad de hasta 820 litros por minuto, ha sido aprobada con certificación ATEX, y por lo tanto es adecuada para entornos explosivos.



La TX 820 puede bombear tanto líquidos con valor de PH neutro como alcoholes volátiles, como aceites y líquidos viscosos como pinturas y colas. Los líquidos nocivos para la salud también pueden manipularse de forma segura, ya que la bomba está sellada herméticamente.

La nueva bomba Tapflo TX 820 es ideal para bombear, por ejemplo, refrigerantes y aceites para todo tipo de industrias. La bomba también es adecuada para las industrias de la pintura y el vidrio, y para tareas con aguas residuales, por ejemplo, procesamiento de aguas residuales y productos de desecho en separadores de aceite.

Las bombas de membrana accionadas por aire comprimido de la serie T de Taplo están fabricadas en hierro fundido, acero inoxidable o aluminio. La nueva bomba está fabricada en aluminio.

Anteriormente, la capacidad máxima de las bombas metálicas de la serie T era de 420 litros por minuto. Con la nueva serie TX, en la que la "X" significa que la bomba ha sido aprobada con certificación ATEX, Taplo puede suministrar una bomba de esta serie con una capacidad de 820 litros por minuto.

La fortaleza de la bomba de membrana reside en el hecho de que no requiere energía eléctrica, sino que puede funcionar únicamente con aire comprimido u otro gas propulsor adecuado. Además ha sido construida utilizando un número mínimo de componentes, lo que la hace muy fiable y requiere un mínimo mantenimiento.

TAPFLO IBERICA, S.L.

Contactar ➔

índice

DISPOSITIVO AUTOMÁTICO PARA EL CONTROL DE ELECTROBOMBAS



Hidráulica Alsina S.A. -bombas hasa- presenta LogicVar, la tecnología más avanzada del mercado en la automatización de los equipos de bombeo.

Actualmente cuando se presenta al mercado un nuevo producto o sistema, la sostenibilidad y la eficiencia energética son las principales prioridades exigidas en las sociedades desarrolladas, ya que de ello depende el mantenimiento de nuestro sistema de vida y su nivel de confort en el futuro.

El dispositivo automático LogicVar controla, gestiona y protege los grupos de bombeo mediante un fiable sistema electrónico de control. Además consigue una presión constante independientemente de la demanda de caudal variando la velocidad del motor mediante un sistema inverter en el control de la potencia.

La evolución tecnológica aplicada al bombeo, sus principales beneficios:

- Excelencia: las prestaciones del motor se adecuan a la demanda hidráulica real en cada instante.
 - Sostenibilidad: ahorro energético.
 - Precisión: mantiene constante la presurización de la instalación.
 - Optimización: sistema de acumulación interna por lo que no necesita depósito de expansión.
 - Sencillez: programación intuitiva y fácil.
 - Refrigeración: sistema de disipación térmica de gran superficie.
- Están disponibles en varios modelos.

HIDRÁULICA ALSINA, S.A.

Contactar ➔

índice

MÓDULO DE AUDITORÍA ENERGÉTICA



ARELSA presentó un nuevo módulo de auditoría energética para el software Citigis, plataforma informática para la telegestión municipal, en el XXXVI Simposium Nacional de Alumbrado celebrado el pasado mes de mayo.

El módulo es una herramienta para verificar que las instalaciones de alumbrado público cumplen con el nuevo marco legal.

El módulo facilita la realización de auditorías lumínicas y energéticas de las instalaciones de alumbrado y presenta las siguientes ventajas:

- Importa datos ya existentes (inventario, datos energéticos y eléctricos, niveles lumínicos) de otras plataformas, lo que permite el ahorro de tiempo y recursos.
- Realiza los cálculos y comprobaciones reglamentarias de forma automática, aumentando la fiabilidad de la auditoría.
- Gestiona la gran cantidad de datos requeridos.
- Asiste en la generación de la documentación exigida por el reglamento: etiqueta con la certificación energética, memoria técnica, inventario...
- Informa de las deficiencias y propone mejoras.
- Guarda un registro histórico de auditorías.

ARELSA

Contactar ➔

índice

SUPERVISIÓN Y EL CONTROL DE PROCESOS, SERVICIOS E INSTALACIONES INDUSTRIALES



El Grupo SECHE, una de las principales compañías del sector en Francia y un especialista de primera categoría en el proceso y almacenamiento de todo tipo de residuos (excepto residuos radioactivos) y su filial TREDI (filial especializada en residuos industriales peligrosos) han elegido PcVue de ARC Informatique para establecer el futuro estándar en sus plantas, incluyendo las plantas de incineración de residuos domésticos e industriales, así como en las centrales de energía por biogás. Tras su primera instalación realizada en 2005, ahora se puede encontrar en 16 plantas y talleres, hasta representar más de 500.000 variables procesadas, aplicadas y registradas por PcVue.

La solución PcVue se instaló por primera vez en la planta industrial situada en SALAISE SUR SANNE (Francia, Isère) en 2005. PcVue se fue introduciendo progresivamente en las unidades 1, 2 y 3 de la planta de Salaise.

El Grupo SECHE también hace un amplio uso de PcVue para monitorizar centrales de energía obtenida del biogás procedente de los centros de almacenamiento de residuos domésticos. Sus redes de drenaje y bombeo recogen el biogás generado por la descomposición de los residuos, que consisten principalmente en metano. El biogás se inyecta a continuación en turbinas para producir energía eléctrica.

PcVue se ha instalado en el centro de almacenamiento de DRIMM cerca de Toulouse (Francia, Alta Garona) y, más recientemente, en la planta de Changé a las afueras de Laval (Francia, Mayenne). Un calentador recoge los gases de combustión de la turbina para producir vapor. En Changé, este vapor se utiliza para secar el forraje de las granjas. PcVue también se ha instalado en la planta SVO en Vienne, así como en la planta de Opale en Nord Pas de Calais (Francia).

RASESA AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar ➔

índice

BOMBA DE HUSILLO



Olaer ofrece las bombas de husillo SMAPI según API676 para aplicaciones de Oil&Gas, generación y trasiego.

Como aplicaciones caben destacar las siguientes: - Sistemas de lubricación Oil&Gas. - Industria de generación hidráulica. - Lubricación de turbinas y jacking. - Alimentación de calderas de turbinas de vapor.

Sus características y funcionamiento son: - Nivel de ruido: sin ruido, menos de 60 dB(A). - Pulsación de presión: inferior a 5 bar para bomba de 1.800 L/min. - Presión de trabajo: hasta 50 bar –picos. - hasta 80 bar. - Caudal: hasta 1.800 L/min. - Emulsiones de aire: sin restricciones.

Configuración: - Perfil del tornillo: capaz con líquidos de altas viscosidades sin ruidos. - Pintura: cualquier RAL o Munsell. - Unidad motobomba disponible en configuración vertical o horizontal.

OLAER-OILTECH IBÉRICA, S.A.

Contactar ➔

índice

CONECTAMOS PROFESIONALES



Nuestro objetivo: conectar a los mejores profesionales de la industria. Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestro lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores/año, profesionales de empresas industriales españolas. Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades. Un perfil de lector cualificado, el 92,4% de ellos son Ingenieros Técnicos o Superiores con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesita.

914 316 747
marketing@ptp.es



AUTOMÁTICA & ROBOTICHA

PLANTAS de PROCESO