

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 159 - Marzo 2010



Energético



Aeroespacial



Bienes de Equipo



En **Ingenia Sistemas** renovamos día a día nuestro compromiso con nuestros Clientes, ofreciendo siempre las **Soluciones Líderes en Ingeniería de Implantación y Mejora de Procesos Industriales**. Todo ello para **optimizar** al máximo la Operatividad de las Plantas de Producción.

 **ingenia**
S I S T E M A S

Ponemos en marcha tus Proyectos Industriales



Automoción



Medioambiente



Alimentación
Farmaco-Químico



Infraestructuras



T.+ 34 916 011 447
F. + 34 916 017 677

www.ingeniasistemas.es

PLANTASdePROCESO

PLANTASdePROCESO

VENTAJAS DE LA REVISTA EN PDF



- ✓ Con un simple click de ratón puede solicitar **información** sobre el/los producto/s que desee.
- ✓ Posibilidad de visitar el **sitio web** de cualquier empresa que aparezca en la revista.
- ✓ **Búsqueda** de productos y anuncios alfabéticamente desde el índice de esta página.
- ✓ Permite buscar **palabras clave** dentro del documento
- ✓ Podrá **coleccionar los números** que desee sin que le ocupen apenas espacio en su PC.

ADEMÁS, SI SU EMPRESA APARECE EN ESTA REVISTA:

i Le permite saber quiénes han solicitado información sobre alguno de sus productos en particular.



Incrementa la difusión de su novedad o anuncio en más de 19.000 envíos vía e-mail que se añaden a los 12.000 ejemplares en papel.



Esperamos que le resulte muy útil este nuevo servicio. Recuerde que si tiene cualquier duda, problema o sugerencia sobre el PDF, puede hacer click sobre la cabecera de la revista para que recibamos un mensaje con su consulta.

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA PAG

AGITADORES AGITASER, S.L.	03
CIDETE INGENIEROS, S.L.	09
EMPTEEZY MEDIO AMBIENTE IBÉRICA, S.L.	03
INGENIA SISTEMAS, S.L.	Portada
LANA SARRATE, S.A.	07
MERCAGAS, S.A.	06
MONTÁUREA, S.L.	08
SENSING, S.L.	04
TECFLUID, S.A.	05

Para insertar su publicidad escríbanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A Agitadores	Refrigeración de termoelectricidad Robot dosificador Rollos precortados de polipropileno y Cubeto de retención de polietileno
B Bomba de diafragma 2:1	S Secadores de adsorción Sensores y analizadores Silos y cisternas, Extractores planetarios Sistema de cambio de pinzas para soldadura Sistema de obtención de aire comprimido Sistemas de automatización Sistemas de etiquetado automático Software de supervisión Soluciones de automatización para todo tipo de plantas de biogás Soluciones en ingeniería de implantación y mejora de procesos industriales Soluciones para reutilización de aguas
C Cables para redes As-Interface Cámaras termográficas Caudalímetros electromagnéticos, Nivel por ultrasonidos y radar Caudalímetros, contadores, turbinas, electrónica de proceso Combinado inversor + cargador Compresor centrífugo Contadores inteligentes del consumo energético Controlador de válvula para gas natural Cortina fotoeléctrica de seguridad	T Tarjeta Cpu industrial Terminal inteligente Transmisor telefónico para sistemas de detección de incendios Tubería preaislada
D Deshidratador de lodos	U Unidad de giro plana
E Equilibrador portátil Equipos de ensayo Equipos de secado Extractores de tejado sostenible alimentado por energía solar	V Válvula de aislamiento de explosiones Válvulas de mariposa Vibrómetro Volquete de recogida de residuos compacto
F Fuentes de 12 y 24 voltios para pequeñas potencias	AGENDA 2º Seminario sobre Biomasa European Future Energy Forum 2010 Jornadas acústicas y vibraciones - AMBIENTAL Y ARQUITECTÓNICA 2010 Tecma'10
G Gas, Manejo de fluidos, Herramientas de bricolaje Generadores Generadores de vacío	EMPRESA Altran Ática Red Ex Axis Automation Ega Máster Estaciones Depuradoras Freixanet Sauna Sport Fundación de Trabajadores de la Siderurgica Integral Gamesa Gehrlicher Solar España Georg Fischer Grupo Enepal Hidrotank HISPACK Pirobloc Schneider Electric Schüco International KG Sutein, S.L.
H Hornos barbacoa Hornos y estufas industriales Huecos de carga	
I Impresoras multifunción Impresoras para embalajes y etiquetas Instrumento para verificación de inst. fotovoltaicas y analizador de redes eléctricas profesional Interruptor de nivel con separador térmico	
L Lectores de identificación	
M Medidores de caudal por ultrasonidos	
P Pantallas remotas para sensores de visión Portaherramientas de gran amarre Portaherramientas hidráulico Programa de registro para pruebas de Hosts	
R Radios industriales de alta velocidad	

Nº160 ESPECIAL COGENERACIÓN Y ENERGÍAS ALTERNATIVAS

Ya puedes enviarnos tus novedades de producto para nuestro monográfico utilizando nuestra aplicación de notas de prensa haciendo click en este anuncio.

PLANTASdePROCESO

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 159 - MARZO 2010

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

AGITADORES AGITASER, S.L. 03

CIDETE INGENIEROS, S.L. 09

EMPTEEZY MEDIO AMBIENTE IBÉRICA, S.L. 03

INGENIA SISTEMAS, S.L. Portada

LANA SARRATE, S.A. 07

MERCAGAS, S.A. 06

MONTÁUREA, S.L. 08

SENSING, S.L. 04

TECFLUID, S.A. 05

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

En Ingenia Sistemas renovamos día a día el compromiso de garantía y calidad con nuestros clientes. Esto nos ha convertido en una de las Ingenierías de Implantación, Modernización y Control más relevantes del Mercado.

Todo un Equipo que trabaja en la implementación de los sistemas de automatización industriales líderes del mercado. Todo un Grupo que trabaja para optimizar la máxima la Operatividad y el Consumo de su Planta de Producción.

Ingenia Sistemas genera soluciones especializadas para los sectores:

Energético. Sistemas de Instrumentación y Control | Comunicaciones y Modernización.

Aeroespacial. Diseño y Fabricación de Utillajes y Equipos | Control y Validación.

Bienes de Equipo. Soluciones de Automatización y Modernización.

Automoción. Robótica y Recursos de Automatización.

Medioambiente. Soluciones de Control e Información para el Sector Hídrico y Energías Renovables.

Alimentación | Fármaco - Químico. Actualización, Mejora de procesos productivos y Gestión Avanzada de Producción.

Infraestructuras. Sistemas de Movimentación, Climatización y Domótica.

En Ingenia Sistemas, ponemos en marcha tus proyectos industriales.

INGENIA SISTEMAS

T. 916 011 447

F. 916 017 677

www.ingeniasistemas.es

Contactar

índice



MEDIDORES DE CAUDAL POR ULTRASONIDOS



TECFLUID, S.A., fabricante de instrumentación para medición de control y nivel de fluidos -medidores de caudal, detectores de nivel y electrónica de proceso en general-, nos informa del lanzamiento del Medidor de Caudal por Ultrasonidos serie CU100.

El Ultrasonic Flowmeter CU100 mide caudal por tiempo de tránsito y mediante ultrasonidos. En cuanto a las características del equipo, el fabricante destaca su aislamiento IP 65. Se alimenta a 86÷250 Vca/cc y su consumo es inferior a 5 W. Dispone de salidas 4-20 mA y dos alarmas programables.

Tecfluid, S.A. desarrolla y fabrica equipos para la medición de fluidos bajo la norma ISO 9001. Cuenta con distintas certificaciones, como la Directiva Europea de Presión (PED), ATEX, etc. También ha incorporado a sus transmisores el protocolo de comunicación Hart.

tecfluid

TECFLUID, S.A.

Narcís Monturiol, 33

08960 Sant Just Desvern - Barcelona

Tfno: 933724511

Fax: 934730854

www.tecfluid.com

Contactar

índice

EMPTEEZY IBERICA, S.L.

Medio Ambiente

OFERTA

139,64 €

109 €



AGR40-2E

2 rollos precortados de polipropileno para uso universal.
Tamaño 40 cm x 40 m.
Absorción 180 litros.

OFERTA

690,00 €

599 €



APIBCEX

Cubeto de retención de polietileno para 1 cubitenedor.
Tamaño 1590 x 1455 x 715 m. Retención 1125 litros.



C/ Solsonés, s/n - Nave 18 • Pol. Ind. Can Prunera •
08759 Vallirana (Barcelona) • Tel. 93 683 51 75 • Fax 93 683 59 41
• info@empteezy-iberica.com • www.empteezy-iberica.com

OFERTA DEL MES

Contactar

índice

Agitaser

Agitadores Agitaser S.L.

Fundada en 1942

- Fabricamos agitadores industriales y de laboratorio.

- Disponemos de oficina técnica para estudio y proyecto del agitador más idoneo a las necesidades específicas de cada proceso.

- Equipos para zonas clasificadas:

ATEX

Inoxidable

- Soporte Agitador mod.: SP-80-2C-N para depósitos de 1 a 30 L.



Castillejos, 195-197 • 08013 Barcelona • Tel.: 932 32 25 09 • Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com • www.agitaser.com

Contactar

índice

Equipos de Ensayo

Soluciones completas en equipos de Adquisición de Datos.

Suministramos desde amplificadores sueltos hasta grandes bancos de ensayo de más de 1000 canales.

SENSING
www.sensing.es
91 622 13 40

Contactar

índice

SISTEMA DE CAMBIO DE PINZAS PARA SOLDADURA



Schunk presenta el sistema de cambio rápido, tipo SWS, con múltiples utilidades gracias a su construcción modular. El sistema se compone de las unidades: cabezal de cambio rápido (lado robot) tipo SWK y el adaptador de cambio rápido (lado herramienta) tipo SWA. Cuenta con una serie completa con 12 tamaños, aptos para cualquier aplicación que exija un cambio de herramienta rápido. De dimensiones compactas gracias a la integración del accionamiento en la carcasa, es extremadamente ligero gracias a la utilización de aluminio de alta resistencia. Tiene una alta capacidad de carga, ya que los componentes funcionales están fabricados en acero endurecido. Este sistema de cambio tiene posibilidades de transmisión de energía universales. Es posible la transmi-

sión para medios fluidos dotados de acoplamientos autoselladores. Entre los datos técnicos básicos destaca el principio de actuación con bolas para realizar el enclavamiento, accionadas por émbolo. Su accionamiento es neumático, mediante aire comprimido filtrado (10µm), en seco o con lubricación de aceite. La presión de trabajo es de 4,5 a 6 bares. En cuanto a su mantenimiento dispone de engrase permanente, aunque se recomienda reengrase tras 2 millones de ciclos. La disposición de montaje es discrecional. La transmisión de energía es variable a través de los accesorios. Autorretención mecánica en el enclavamiento.

SCHUNK INTEC. S.L.

Contactar

índice

GENERADORES DE VACÍO

El generador de vacío OVEM de Festo economiza el consumo de aire y ayuda en la reducción de paradas no previstas. Con su función de ahorro de aire, el generador de vacío OVEM de Festo, es una solución que gestiona eficientemente la energía. Además dispone de un sistema de mantenimiento preventivo y reduce considerablemente el riesgo de parada de máquina. Mediante un display, se visualiza el estado del sistema de vacío constantemente. Si se produce una fuga, ya sea de manera gradual o instantánea, o el tiempo de evacuación se prolonga, el generador de vacío lo detectará automáticamente. De esta manera el nuevo OVEM facilita el mantenimiento preventivo y permite a los usuarios evitar paradas de máquina no previstas.



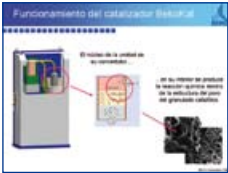
OVEM proporciona el nivel adicional de fiabilidad, visualizando de forma continua el vacío y comparándolo con un valor de referencia determinado por el usuario. El usuario fija los valores umbral mediante un procedimiento teach-in para garantizar que los tiempos de evacuación especificados y los tiempos de ciclo del sistema no se sobrepasen. El tiempo de ciclo es primordial y determina la velocidad a la que se ejecutan las operaciones de manipulación, por consiguiente regula la productividad del sistema.

FESTO PNEUMATIC. S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE OBTENCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO



El sistema desarrollado por BEKO Technologies® para la obtención de aire comprimido de clase 1 (sin aceite, según ISO 8573-1), independientemente de la calidad del aire de entrada, ha conseguido recientemente el certificado del prestigioso Technische Überwachungsverein (TÜV). Su sistema compuesto por el oxidador catalítico BEKOKAT® y el secador frigorífico DRYPOINT® RA genera un aire comprimido sin aceite, de calidad igual o superior a los parámetros fijados por la ISO 8573-1 (0,01 mg/m3). Y además, independientemente de las condiciones del aire comprimido a la entrada de este sistema: temperatura, humedad y concentración de aceite.

Por otra parte, su funcionamiento no genera residuos que necesiten tratamiento adicional antes de poder ser evacuados. Durante el proceso que se desarrolla dentro del BEKOKAT®, los distintos tipos de hidrocarburos en forma de gases, vapores y/o aerosoles, provenientes directamente del aire aspirado por el compresor o de la propia lubricación del compresor, se convierten en agua (que se puede tirar directamente a la alcantarilla) y dióxido de carbono.

BEKO TECNOLÓGICA. S.L.

Contactar

índice

TERMINAL INTELIGENTE



AyC expande su completa gama de terminales con el lanzamiento de un nuevo modelo de su representada IEI para múltiples aplicaciones, el ACT-457A. Este terminal se suministra con el sistema operativo Microsoft Windows CE 5.0 preinstalado. El ACT-457A está equipado con un procesador de tecnología RISC, lleva integrada la tecnología RMI Alchemy™ que nos proporciona decodificación por hardware para MPEG 1/2/4, DivX y WMV9. Incorpora pantalla TFT color táctil de 5,7", webcam de 300K pixel y resolución VGA (640x480), micrófono bidireccional y dos altavoces de 2 W. Como característica importante dispone de un lector dual RFID, 125KHz-EM y 13.56 MHz-Mifare. Dispone de dos puertos USB 2.0, un puerto RS-232, un puerto RS-422/485 y un puerto Ethernet 10/100 Mbps lo cual proporciona una gran flexibilidad a los

integradores de sistemas, acortando el tiempo de instalación. Se puede configurar y controlar remotamente vía web. También dispone de dos entradas digitales y dos salidas de control por relé de propósito general que se pueden utilizar, por ejemplo, para control de puertas. La webcam incorporada de 300K pixel permite el acceso y captura de imágenes / vídeo en tiempo real y la identificación facial. En cuanto a robustez, el frontal cumple la norma IP64 que le permite una excelente resistencia al agua y al polvo, es la perfecta solución para entornos difíciles.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL. S.L.

Contactar

índice

CABLES PARA REDES AS-INTERFACE



Lapp Kabel España ofrece bajo la familia UNITRONIC® BUS ASI la más amplia gama de cables para redes AS-Interface del mercado, con versiones de producto específicas para su instalación en todo tipo de entornos. Los cables UNITRONIC® BUS ASI en combinación con los componentes UNITRONIC® Fieldbus del Grupo Lapp, ofrecen soluciones de cableado para automatización industrial absolutamente seguras. Cables con cubiertas de goma, termoplásticas, de poliuretano para entornos especialmente agresivos, con certificación UL/CSA; sea cual sea el tipo de instalación al que deba darse solución, UNITRONIC® BUS ASI ofrece el cable ideal para aplicaciones AS-Interface. En todos los casos, las cubiertas están

disponibles en colores amarillo y negro, según hayan de utilizarse para el BUS principal o para la alimentación auxiliar de energía de 30 V CC. La línea de producto UNITRONIC® Fieldbus para AS-Interface de Lapp dispone además de cajas de distribución pasivas, módulos activos, terminadores, equipos de extensión de red para largas distancias, conectores M8, M12 y M16 y, en general, todos los elementos necesarios para crear una red de cableado que conecte el PLC con los sensores y actuadores de la planta del modo más estructurado, sencillo, económico y fácilmente gestionable.

LAPP KABEL ESPAÑA. S.L.U

Contactar

índice

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN PARA TODO TIPO DE PLANTAS DE BIOGÁS

La 19a conferencia anual de la asociación profesional del biogás y la feria especializada en biogás que se lleva a cabo del 2 al 4 de febrero en Leipzig, Alemania, estuvo centradas en el biogás como fuente energética para futuras generaciones. La división Industry Automation de Siemens presentó productos y sistemas dedicados a la automatización integrada, económica y segura en la industria del biogás para plantas de poco tamaño en el sector agrícola y también para plantas industriales de gran envergadura. La automatización con productos de Siemens como el sistema de control distribuido PCS 7 modular y escalable es aplicable también a varias plantas interconectadas, como la combinación de una depuradora

de aguas o una unidad de tratamiento de residuos con una planta de biogás. Se demostrado asimismo cómo supervisar instrumentos de proceso que miden la presión, la temperatura, el flujo, los niveles de llenado y los estados límite. El robusto cromatógrafo de gas de proceso MicroSAM y el cromatógrafo de gas natural Sitrans CV analizan el biogás procesado antes de su inyección en la red de gas natural. La elevada precisión y la disponibilidad de los equipos para zonas con peligro de explosión constituyen la base para un cálculo energético preciso.

SIEMENS. S.A.

Contactar

índice

VÁLVULAS DE MARIPOSA



La válvula de mariposa tipo 567 de Georg Fischer se presenta ahora en un tamaño mayor con las ventajas de durabilidad, peso reducido así como la excelente resistencia química que tiene este producto. En los modelos fabricados en PP-H, las medidas van de DN350 a DN600 mm. En los modelos en PVC-U las medidas van de DN350 a DN400. En metal, tipo 037, las medidas disponibles son de DN50 a DN1200 mm. Gracias al principio de doble excentricidad de GF Piping Systems, la superficie de contacto entre el medio y los elastómeros se ha reducido de un modo considerable, algo que ya quedó demostrado en los modelos más pequeños, disponibles en el mercado desde 2005. Con la ayuda del principio de doble

excentricidad, junto con la resistencia a la presión del sello de transición, se ha conseguido una fuerza de torsión un 50% menor si se compara con las válvulas céntricas en las que la placa no tiene contacto con el sello cuando está abierta. Para aplicaciones en industrias químicas, el resultado presenta dos aspectos especialmente positivos: una activación consistente de la fuerza de torsión que permite la seguridad en la apertura y el cierre de la válvula, así como un prolongación de la vida útil, caracterizada por una significativa reducción del desgaste de la misma.

GEORG FISCHER. S.A.

Contactar

índice

VÁLVULA DE AISLAMIENTO DE EXPLOSIONES



La válvula de aislamiento de explosiones EIPV de FIKE en combinación con otros componentes del sistema de protección de FIKE, ha sido diseñada para evitar la propagación de explosiones entre los equipos de proceso interconectados. La válvula ha sido concebida para la protección de todos aquellos procesos que transporten sólidos pulverulentos. Se acciona por medio de aire comprimido (6 barg) que posee en un acumulador, cuando se detecta un conato de explosión, dos pequeñas válvulas de solenoide que retienen el aire comprimido en el acumulador se abren de manera instantánea, liberando la presión. Esto hace que la goma de elastómero se expanda y

cierre la sección de la tubería proporcionando un bloqueo mecánico del proceso y por lo tanto evitando la transmisión de la explosión entre equipos. Su diseño exclusivo "full port" hace que la instalación de la válvula no origine pérdidas de carga en el sistema de transporte. La parte de elastómero en contacto con el proceso presenta un diseño sin espacios muertos por lo que no existen riesgos de acumulación de producto o proliferación de bacterias. La válvula no requiere de mantenimiento y puede ser manipulada por el usuario.

FIKE IBERICA

Contactar

índice

Tecfluid

instrumentación para fluidos

CALIDAD, RAPIDEZ y SEGUIMIENTO, ventajas que se suman a la experiencia de nuestra tecnología.



- CAUDALIMETROS DE AREA VARIABLE
 - De vidrio y flotador
 - De plástico y flotador
 - Metálicos y flotador
- CAUDALIMETROS DE PRESIÓN DIFERENCIAL
- CAUDALIMETROS DE DISCO
- CAUDALIMETROS ELECTROMAGNETICOS
- NIVELES
- CONTADORES, TURBINAS
- ELECTRÓNICA DE PROCESO



Contactar

índice

PANTALLAS REMOTAS PARA SENSORES DE VISIÓN



Banner Engineering, representada en España por Elion, ha presentado las nuevas pantallas remotas para ampliar la versatilidad del sensor de visión iVu TG y BCR. Estas pantallas están diseñadas para aplicaciones donde el sensor deba colocarse en un lugar de difícil acceso. Por ejemplo, el sensor iVu podría situarse en el interior de una máquina o encima de un transportador elevado, en este caso se hace ideal, facilitando el acceso a la configuración y monitorización por parte del operador. Una pantalla remota puede controlar y monitorizar varios sensores, reduciendo de este modo el coste total. El sensor de visión iVu TG monitoriza las piezas en cuanto a tipo, tamaño, orientación, forma y ubicación. También incluye un sensor de coincidencia de patrón que determina si el patrón del objeto que se está inspeccionando coincide con el patrón de referencia. También se dispone de un sensor de área para detectar la presencia o ausencia de la muestra especificada. El sensor de visión iVu BCR lee todos los códigos lineales comunes así como DataMatrix (ECC200), e incluye la capacidad de leer múltiples códigos de diferentes tipos en la misma imagen.

ELION, S.A.

Contactar

índice

PORTAHERRAMIENTAS DE GRAN AMARRE



El nuevo portaherramientas universal Sino-R de Schunk está basado en la innovadora tecnología de expansión, mediante un elastómero, ejerciendo presión en su interior. A medida que la camisa de sujeción es apretada axialmente con la llave, el elastómero es forzado contra la pared de la camisa. La fuerza se expande uniformemente en la dirección del eje central del portaherramientas y nos proporciona un amarre con gran fuerza de apriete, lo que convierte a este portaherramientas en el útil perfecto para el desbaste. El sistema cuenta con hasta 850N·m de fuerza de apriete, cuerpo reforzado para dotar al portaherramientas de una mayor rigidez y absorción de vibraciones por los elastómeros (se consigue triplicar la vida útil de la herramienta en comparación con el sistema térmico). Proporciona ajuste de longitud de la herramienta, concentricidad de 0,005mm (5µ) y gran versatilidad gracias a la gama de casquillos intermedios. Sino-R, adecuado para los mecanizados más duros y exigentes, es muy fácil de manejar.

SCHUNK INTEC. S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE SUPERVISIÓN



Omron presenta la nueva versión de su software SCADA: CX-Supervisor v3. Ahora mucho más potente, más práctico y más versátil. A las ya conocidas y potentes funciones de CX-Supervisor, la nueva versión añade nuevas herramientas para la visualización del registro de datos, gráficos con animaciones embebidas, mantenimiento y control remoto vía Web, interface .NET y simulación integrada entre otras novedades. CX Supervisor V3 ofrece un entorno de desarrollo muy intuitivo y fácil de utilizar. De forma rápida y sencilla se elaboran aplicaciones gráficas situando objetos en las pantallas mediante Drag & Drop y editando sus propiedades con tan sólo hacer doble clic sobre ellos, dando vida a la aplicación con las múltiples propiedades de animación disponibles o utilizando la librería de imágenes incluida, con más de 3000 objetos. Las posibilidades de comunicación son infinitas, ya sea con cualquier dispositivo Omron, incluyendo toda la gama de PLCs, Trajexia o EJ1, o con cualquier dispositivo del mercado gracias al estándar de comunicación OPC. Además, gracias a la tecnología ADO, comunica con la mayoría de bases de datos como Access, SQL Server, Oracle, etc., con una sencilla configuración mediante asistente.

OMRON ELECTRONICS IBERIA . S.A.

Contactar

índice

DESHIDRATADOR DE LODOS



El deshidratador de lodos continuo SCREWMAX es un equipo destinado al espesamiento y deshidratación de lodos de plantas depuradoras de aguas residuales e industriales. Este equipo compacto de grandes ventajas constructivas no presenta telas que se rompen o desgastan, rodamientos que se deban engrasar periódicamente y que acaban estropeándose, sistemas de tensado de telas que necesiten un mantenimiento delicado del equipo, muelles o tambores que se desgastan, potencias instaladas muy elevadas que incrementen el gasto de explotación, finales de carrera que no actúan, grupos hidráulicos con componentes de mantenimiento y conocimiento específico no latiguillos hidráulicos que pierdan aceite. El sistema SCREWMAX cumple con todas normativas mas estrictas de seguridad "CE". Este sistema ofrece muchas ventajas respecto a los sistemas tradicionales conocidos hasta la fecha: filtros prensa, filtros banda, centrifugas, etc. Su eje deshidratador de velocidad lenta junto con su cuerpo especial de filtración y compactación ofrecen garantías de deshidratación del 20 % +/- 2 % en la salida del equipo. Está fabricado totalmente en acero Inox Aisi 304 ó 316, totalmente cerrado con salida de olores conducida por tubería con brida.

ESTRUAGUA, S.L.

Contactar

índice

BOMBA DE DIAFRAGMA 2:1



La unidad de negocio ARO Fluid Technologies de Ingersoll Rand amplía su gama ARO EXP Series de bombas de diafragma con una bomba de Alta Presión 2:1 de tres pulgadas. La PH30F, disponible en Acero Inoxidable, es la solución más reciente para aplicaciones que necesiten la transferencia de fluidos viscosos o altos sólidos a presiones superiores a 6,9 bar. Entre sus aplicaciones ideales se encuentran la limpieza de filtros con agua a presión, la inyección de lodos cerámicos y la transferencia de resina. Mediante la utilización de las superficies efectivas de ambos diafragmas para duplicar la presión de salida, la PH30F puede generar presiones de descarga de fluidos de hasta 13,8 bar, y también mantiene un nivel de caudal líder en el mercado de hasta 590 litros/min. La PH30F 2:1 también es capaz de aumentar la presión cuando la caída de presión del sistema aguas abajo es elevada, o bien cuando la presión del aire a la entrada se encuentra por debajo del nivel de funcionamiento deseado. La PH30F ofrece a los usuarios todas las características de confianza exclusivas para la muy eficiente Ingersoll Rand ARO EXP. Entre estas características se encuentran las tecnologías patentadas de válvula SimulShift™ y Quick Dump™ para garantizar un funcionamiento sin pérdidas y sin hielo. Además, la combinación de un diseño de construcción robusta y atomillada, y con diafragmas convolucionados de larga duración, proporciona un mayor tiempo de disponibilidad y facilita el mantenimiento.

INGERSOLL RAND IBERICA

Contactar

índice

CONTROLADOR DE VÁLVULA PARA GAS NATURAL

Emerson Process Management ha anunciado la aprobación del controlador digital de válvula para aplicaciones de gas natural Fisher FIELDVUE DVC6000, convirtiendo al instrumento en una selección "responsable de energía" para el sector del gas natural. La asociación canadiense de normalización (CSA) aprobó que el instrumento esté diseñado para ayudar a los clientes a mejorar la seguridad de la planta. Este nuevo diseño para aplicaciones de gas natural elimina la necesidad de un sello adicional o una caja de terminales asociada, creando una opción integrada y de menor coste del conjunto válvula y actuador. Las tentativas de varios fabricantes y clientes de usar prensaestopas y sellos han proporcionado una solución provisional. Para prevenir que el gas natural pase a través de áreas no convenientes, el instrumento DVC6000 proporciona una solución integrada en su interior que cumple las exigencias ANSI/ISA 12.27.01 del Sello individual CSA en usos como este. Para ser aprobada por el CSA, la unidad DVC6000 tuvo que superar estrictas pruebas de presión y pruebas adicionales de ciclos de temperaturas desde -57 ° C a 95 ° C, que aseguraran que ningún gas sería transmitido a través del área cableada. El instrumento FIELDVUE DVC6000 es actualmente el único posicionador digital para válvulas, con sello individual aprobado por el CSA para servicio de gas natural como un dispositivo independiente.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA REUTILIZACIÓN DE AGUAS

Apliclor presentó en la feria Smagua sus soluciones para la reutilización de aguas. Los sistemas de filtración y eliminación de nutrientes TETRA®, ampliamente utilizados con éxito en reutilización de aguas para diferentes usos. Actualmente hay centenares de unidades instaladas a nivel mundial, especialmente en Gran Bretaña, en California y en Florida, estado en el que alrededor del 40% del agua reutilizada aplica la tecnología TETRA. El sistema MicroDynamics®, Lámparas UV activadas por microondas, tecnología de última generación para desinfectar por radiación ultravioleta. Su diseño único, sin electrodos, garantiza una mayor duración de las lámparas, un mantenimiento fácil y un tratamiento eficaz de desinfección de agua. El sistema Aquadiox®, para generación in situ de dióxido de cloro, también utilizado en precloración de aguas potables. Se trata de un desinfectante alternativo al cloro tradicional, que desinfecta el agua y mejora su olor y su sabor. Aquadiox® también permite minimizar la formación de Trihalometanos (THM), que son compuestos químicos volátiles que se generan durante el proceso de tratamiento del agua, a causa de la reacción que se produce entre la materia orgánica y el cloro utilizado para desinfectar. Actualmente, en España ya hay más de 100 plantas de tratamiento de aguas que han incorporado este producto de desinfección. Los sistemas UAT, tecnología de membranas (ósmosis, ultrafiltración, nanofiltración) que permiten obtener agua de la calidad deseada según la finalidad de la misma.

APLICLOR PRODUCTOS Y SERVICIOS, S.A

Contactar

índice

HORNOS BARBACOA



Bautermic presenta sus hornos tipo barbacoa para cocinar todo tipo de comidas a la brasa. Estos hornos disponen de una regulación para la entrada del aire de combustión por la parte inferior y de otra regulación en la parte superior para el tiro de la chimenea, con ello se consigue un adecuado control de la temperatura y un gran ahorro energético. Apenas desprenden humo, olor, ni calor, ya que se trata de hornos con el hogar cerrado, con lo que también se consigue un trabajo mucho más cómodo y rápido para el cocinero y un gran ahorro de carbón en comparación con los hornos abiertos.

Bautermic dispone también de hornos continuos para cocinar todo tipo de verduras, especialmente calçots, así como carnes y pescados de cocción rápida a la brasa, de manera automática con una sola pasada, sin estar pendiente del tiempo de cocción, voltear, ni manipular los alimentos, para que no queden crudos por un lado ni se quemen por el otro.

BAUTERMIC,S.A.

Contactar

índice

INTERRUPTOR DE NIVEL CON SEPARADOR TÉRMICO



Baumer ofrece una pieza de conexión deslizante para su FlexLevel Switch 4401. Con ello este interruptor de nivel higiénico es apropiado para temperaturas de procesos de hasta 200 °C. La pieza de conexión es opcional y está disponible en 100mm y 250mm de largo. Sirve como vía de enfriamiento o prolongación, por ejemplo cuando es necesario alcanzar el medio a través del aislamiento del tanque o hay que adaptar el registro del nivel a una altura determinada. Gracias a la conexión de proceso DN38 el sensor es perfectamente apropiado para aplicaciones higiénicas en la industria alimentaria y de bebidas. Para aplicaciones en zonas con peligro de explosión el dispositivo

está disponible en varias versiones ATEX. La pieza de conexión deslizante permite varias aplicaciones: como vía de enfriamiento en altas temperaturas de procesos, en rangos de temperaturas de -40 °C hasta un máximo de 200 °C, y como prolongación en distintas variantes de instalación. Con ello el medio puede ser alcanzado a través del aislamiento del tanque o por la parte superior del depósito. Además la punta del sensor puede llegar más profundamente en el depósito, para poder realizar una medición correcta, incluso con medios espesos.

BAUMER BOURDON-HAENNI S.A.S.

Contactar

índice

HUECOS DE CARGA

En su continua labor de I+D+i, Controlsa presentó el pasado año una de sus nuevas patentes internacionales: el Compact Dock®, un nuevo concepto en huecos de carga que aúna sencillez, ahorro de espacio y eficiencia energética en un solo producto. El Compact Dock® se compone de una puerta de cierre exterior, una puerta rápida Aplidoor® interior, una plataforma hidráulica y un abrigo de muelle. Todo ello ubicado en un monobloque que ofrece una serie de ventajas al cliente entre las que cabe destacar: aviso de peligro a personas, durante las maniobras de carga/descarga; ahorro de espacio, debido a la disposición vertical de los elementos; limpieza e higiene en paredes y suelos internos del recinto, no hace falta realizar foso ni acometidas eléctricas por las paredes; respeto medioambiental, al disponer de más del 80% de componentes reciclables; interconexión de los huecos de carga, permitiendo alimentar los mismos así como futuras aplicaciones de redes de voz, datos,etc.; guiado electrónico del camión, permitiendo un posicionado correcto del mismo exento de golpes. Todas estas ventajas hacen del Compact Dock® la solución definitiva vertical, empotrada e interconectada para los huecos de carga. La versión definitiva industrializada para la venta será presentada de forma oficial en la próxima edición de la feria de Veteco, que se celebrará en Madrid entre los días 4 y 7 de mayo del presente año.

CONTROLSA, S.A.

Contactar

índice

IMPRESORAS PARA EMBALAJES Y ETIQUETAS

Markem - Imaje expondrá en la feria profesional del sector del envase y embalaje Packaging Innovations 2010 que se celebrará en el recinto del Forum Barcelona lo próximos 14 y 15 de Abril una representante de la serie 5000, la impresora de inyección de tinta (inkjet) para grandes caracteres y alta resolución 5800. Esta impresora se caracteriza por su sistema Touch Dry® y utiliza tintas para impresión térmica que ofrecen una excelente adhesión y calidad de impresión en cajas de cartón, bandejas y films de envasado. Los códigos de barra son de una legibilidad y durabilidad increíbles. Adicionalmente, se podrá apreciar de cerca la impresora de etiquetas 2000, que ha ganado los premios iF y Red Dot por su diseño excepcional. Esta impresora Print & Apply, uno de los sistemas de impresión y aplicación de etiquetas más fáciles que existen en el mercado. Las series 2000 combinan a la perfección la flexibilidad con un elevado rendimiento y robustez con la cual el cliente podrá contar durante muchos años.



MARKEM-IMAJE SPAIN, S.A.

Contactar

índice



una elección armónica en ...



- cualquier gama de gas
- el manejo de fluidos
- herramientas para bricolaje

MERCAGAS, S.A.
Parque Prologis - C/ Filats, nº 7 Nave 5 - 08830 - SANT BOI (BARCELONA)
Tel.: 93 246 11 05 - Fax: 93 245 48 04 / 247 07 50 - www.mercagas.es

Contactar

índice

Nivel

Caudal

Presión

Temperatura

Medio ambiente

Telegestión

Servicio técnico

Indicación y control

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Nivel por ultrasonidos y radar.

Caudalímetros electromagnéticos.



Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

Contactar

índice

SECADORES DE ADSORCIÓN



Ingersoll Rand presenta su nueva gama de secadores de adsorción con y sin aporte de calor. Los equipos están diseñados para un fácil acceso, máxima eficacia, una larga duración y para adaptarse a todas las necesidades, bien sea por sus bajos costes operativos o por la baja inversión de capital. Todos los secadores utilizan dos torres de desecante y el sistema de válvulas adecuado para secar aire comprimido. Los secadores de Adsorción de Ingersoll Rand se distinguen respecto a otros modelos existentes en el mercado por su diseño de perfil bajo, que facilita el acceso a los principales puntos de mantenimiento, permitiendo una revisión más rápida y un menor tiempo de parada. Su huella más reducida también permite su traslado en posición vertical y facilita la instalación. Con los colectores de entrada y salida

centrados y a la altura del operario, las válvulas de altas prestaciones sean fácilmente accesibles para su mantenimiento. Los filtros estratégicamente situados antes y después del ciclo de secado eliminan el aceite y los contaminantes para asegurar que únicamente salga aire limpio y seco de la unidad. Se proponen veinticinco modelos diferentes. Cada secador se suministra con envoltente IP54, proporcionando así una mayor protección de los componentes eléctricos, controles y visualizadores. El funcionamiento del secador puede ser con fuentes de alimentación de 50 Hz, 60 Hz y neumáticas.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL. LTD
Contactar índice

VOLQUETE DE RECOGIDA DE RESIDUOS COMPACTO

La sociedad francesa GILLARD acaba de lanzar su nuevo diseño KALYPSO®: un volquete para vehículos ligeros de recogida manual o en contenedor para calles angostas. Patentado y adaptado para chasis estrechos, KALYPSO® tiene una capacidad de carga de 5m3. KALYPSO® presenta una excelente relación peso/solidez debido a que sólo emplea 3 cilindros hidráulicos en vez de 6 ó 9 como los volquetes tradicionales. Sus piezas han sido realizadas en acero, en lugar de aluminio. Dado que este material es más resistente, las bielas y pala, que están sometidas a un continuo desgaste, gozan de mayor solidez, y por tanto, su vida útil es más prolongada. Los elevacontenedores de KALYPSO® han sido diseñados como los de los camiones de recogida de

basura tradicionales. Pueden levantar uno o dos contenedores, de 60 hasta 1.100 litros, en ciclo automático o manual, respetando además la norma 1501-5. Dos radares detectan cualquier intrusión en la zona de maniobra, desde el momento en que la parte inferior del contenedor alcanza la altura de un metro. Entonces, el ciclo automático se interrumpe, y sólo se permiten los ciclos manuales. Asimismo, se ha reforzado la seguridad mediante cárteres laterales que impiden que el operador quede atrapado. Además, la pala, contraída durante la fase de transporte, cierra la tolva de carga para evitar que se caigan los residuos o polvo durante el transporte.

G. GILLARD SAS
Contactar índice

LECTORES DE IDENTIFICACIÓN

Los lectores de identificación DataMan de Cognex ofrecen el rendimiento de lectura de códigos de barras 1D de mayor nivel. Mientras que los escáneres láser representan la mayor parte de los lectores de códigos de barras utilizados, a día de hoy, estos se están sustituyendo rápidamente por los lectores basados en imágenes. Los lectores DataMan® ofrecen el más alto y más pequeño rendimiento del mundo. Los modelos QL leen códigos de barras 1D con total precisión y en todo momento. Las tecnologías más innovadoras incluyen el autoenfoco, la lectura multicódigo, la conectividad industrial y las conexiones de redes.



El software DataMan incluye varias funciones que superan otros lectores fijos basados en imágenes que existen en el mercado, como las tecnologías de lectura de códigos de identificación líderes en la industria para simbologías 1D y 2D. La nueva herramienta 1DMax™ está optimizada para la lectura de códigos de barras omnidireccionales y puede manejar variaciones extremas de contraste, efecto borroso, daños, vacíos, reflejos, resolución y distorsión de la perspectiva.

COGNEX ESPAÑA
Contactar índice

PORTAHERRAMIENTAS HIDRÁULICO



Para conseguir seguridad de procesamiento es imprescindible que la exactitud que da la máquina sea transmitida por el portaherramientas a la herramienta y finalmente a la pieza a mecanizar. Schunk le ofrece la solución definitiva para su máquina: el portaherramientas hidráulico Tendo. Los portaherramientas hidráulicos se basan en una técnica diferente a los sistemas de fijación convencionales. Por un sistema de tensión (se compone de tornillo tensor, pistón y una cámara hidráulica) se consigue una presión regulada que actúa sobre la camisa que sujeta la herramienta. La ranura helicoidal en la camisa del Tendo desplaza aceite o grasa de la herramienta hacia el exterior. En consecuencia, las

áreas de sujeción permanecen limpias y el apriete está garantizado. Una ventaja del sistema es que absorbe las vibraciones, mejorando el acabado de la pieza. La amortiguación (sobretodo en los arranques) que da la cámara hidráulica prolonga la vida útil de la herramienta. La concentricidad es de 3µ con un equilibrado de G6.3 a 15.000 r.p.m. Bajo consulta se puede equilibrar hasta G2.5 a 40.000 r.p.m. manteniendo la concentricidad de 3µ. Tendo no necesita mantenimiento.

SCHUNK INTEC, S.L.
Contactar índice

PROGRAMA DE REGISTRO PARA PRUEBAS DE HOSTS

El sistema de control DeltaV™ junto con el software de mantenimiento predictivo AMS® Suite completan el nuevo proceso de registro de HOSTs de la Fundación, "Host Profile Registration Process", que verifica la robusta interoperabilidad de los dispositivos. El sistema de automatización digital DeltaV™ de Emerson Process Management, junto con el paquete de gestión de activos AMS® Suite Intelligent Device Manager ha quedado registrado como HOST dentro del nuevo Programa de Registro de Foundation Fieldbus. Este proceso de registro realiza pruebas para asegurar la sólida interoperabilidad e integración entre sistemas y dispositivos de diferentes fabricantes.

El nuevo proceso de prueba de la Fundación beneficia tanto a los suministradores de automatización como a los usuarios finales, proporcionando coherencia en el entorno multiproveedor de Foundation™ Fieldbus. El sistema DeltaV junto con AMS Device Manager ha superado el "Host Registration Program", en el que la Fundación realiza pruebas con un dispositivo de prueba y descripciones de dispositivo especializadas (Device Descriptions DDs) y con ficheros de capacidades (Capabilities Files CFs). El HOST debe soportar claramente el conjunto de características requeridas.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.
Contactar índice

CORTINA FOTOELÉCTRICA DE SEGURIDAD

Sick presenta su cortina fotoeléctrica de seguridad miniTwin. El emisor y el receptor se alojan en la misma carcasa. El campo de protección de categoría 4/PL e/SIL3 carece de zonas ciegas gracias al ángulo de 180° que forman las dos carcasas cilíndricas, lo que permite que el módulo emisor y el receptor queden enfrentados. La disposición horizontal de las miniTwin en los puntos de trabajo las protege de daños y desalineaciones.



El operario puede comprobar el estado del dispositivo mediante indicadores LED. La cortina de seguridad miniTwin ofrece una total protección en las estaciones HOCA sin afectar al flujo de trabajo. SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

TARJETA CPU INDUSTRIAL

Automatización y Control Industrial, AyC, ofrece dentro de su gama de CPUs industriales Biscuit tipo EBX la tarjeta PCM-9590 de Advantech. La PCM-9590 tiene como una de sus principales características sus dimensiones EBX (146x203mm) y el montar micros Intel Core™ 2 Duo de hasta 2.16 GHz, además de ofrecer función watchdog y un amplio rango de temperaturas de trabajo entre 0 y 60 °C. El chipset usado por la PCM-9590 es el Intel 945GME + ICH7M, la misma tarjeta CPU ofrece salida VGA/LCD con hasta 224MB de memoria compartida con el Intel GMA 950 (Graphics Media Accelerator) integrado y soportando salida de vídeo dual independiente (CRT + LVDS1, CRT + LVDS2, LVDS1 + LVDS2). Dos zócalos DDR2 SODIMM nos permiten instalar hasta 4GB de memoria base en la tar-

jeta. Además la PCM-9590 dispone de 3 canales serie RS-232, 1 canal RS-232/422/485, 6 canales USB, 16 bits de entrada/salida digital y HD Audio. Otra característica importante de la PCM-9590 es que ofrece 2 canales Giga Ethernet (10/100/1000 Mbps) mediante el chipset Intel 82573L. Además disponemos de un zócalo de expansión PCI-104, un PCIe x16 y un mini PCI. Esta tarjeta CPU se alimenta a +5V y +12V soportando las funciones APM y ACPI. La PCM-9590 se suministra en dos versiones, con CPU Core Duo 1.2 GHz y L2 Cache de 2Mb ó con CPU Core™ 2 Duo Mobile T7400 2.16 GHz y L2 Cache de 4 Mb.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.
Contactar índice

GENERADORES



Atlas Copco presenta su nuevo generador QAC 800. Actualiza así su gama, sustituyendo el modelo QAC 750 por el QAC 800 para satisfacer la demanda de potencia que existe en el mercado. El nuevo QAC 800 ofrece una potencia principal de 800 kVA a 50 Hz. La nueva unidad incorpora un nuevo motor MWM, modelo TCD 2016 V12, mejorado. Los generadores de la serie QAC están contruidos para soportar las temperaturas más extremas y diseñados para trabajar en todas las condiciones atmosféricas. Una resistencia calefactora integrada en el carter del motor asegura un arranque rápido y fácil en condiciones frías, mientras que un ventilador eléctrico de velocidad variable permite un funcionamiento continuo a elevada temperatura ambiente, como en los entornos desérticos.

Todos los generadores de la serie QAC tienen un disyuntor principal motorizado de cuatro polos que proporciona protección contra sobrecarga y cortocircuito, una parada de emergencia, así como alarmas y parada automática del motor. También incluyen de serie un equipo de refinería para un funcionamiento seguro en plantas petroleras. Los generadores cumplen plenamente la reglamentación de seguridad de la UE. El depósito de combustible de doble capa y desmontable, con sensores de fuga y la construcción estanca del equipo, evitan cualquier vertido accidental de líquidos del motor o de combustible.

ATLAS COPCO, S.A.E.
Contactar índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



Testo a situado sus cámaras termográficas a la vanguardia de la tecnología con la mejor resolución térmica del mercado en la gama de detectores de 160 x 120 píxeles. Ahora, gracias a la NETD < 50 mK del modelo testo 881 y la NETD < 80 mK en el modelo testo 875, las cámaras termográficas Testo disponen de la mejor calidad de imagen. Con la función TwinPix, el software Testo para PC IRSoft dispone de una función adicional para el procesado de las imágenes. Las cámaras termográficas con cámara digital integrada memorizan simultáneamente una termografía y una real; al descargar la información al PC, la función TwinPix muestra ambas imágenes superpuestas, con la transparencia de la imagen superior rebajada para visualizar la imagen inferior, creando el efecto de que una se funde con la otra. El fundido de imágenes facilita la comprensión de la imagen termográfica tomada y ayuda a localizar el posible daño más rápidamente en el objeto real medido. Con la función TwinPix, un consultor energético, un termógrafo de la construcción o un técnico de mantenimiento pueden mostrar a sus clientes los puntos débiles de una estructura más claramente.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

SENSORES Y ANALIZADORES



Emerson Process Management presenta la funcionalidad SMART en sus dispositivos de altas prestaciones, los sensores de pH PERpH-X®, el analizador inalámbrico Modelo 6081, el analizador de doble entrada Modelo 1056, y el analizador multi-parámetro Modelo 1057. Estos son los primeros de una nueva generación de sensores y analizadores Rosemount Analytical que serán suministrados con capacidad SMART: los datos de calibración se cargan en el analizador desde el sensor en la puesta en marcha, eliminando la necesidad de calibración en campo. La capacidad SMART ha sido ya incorporada en el analizador inalámbrico Modelo 6081, en el analizador de doble entrada Modelo 1056, y en el analizador multi-parámetro Modelo 1057. Los nuevos analizadores con capacidad SMART son compatibles con todos los sensores vigentes de pH y ORP de Rosemount y seguirán funcionando con todos los demás sensores así como con los de sus competidores, en un formato operativo estándar. Los primeros sensores que se suministrarán con la tecnología SMART incorporada serán los de pH de la familia de altas prestaciones PERpH-X®.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L

Contactar

índice

COMPRESOR CENTRÍFUGO



Ingersoll Rand inicia su segundo siglo suministrando a empresas de todo el mundo soluciones innovadoras y experiencia en tecnología de aire comprimido. Con la nueva línea de compresores centrífugos Centac exentos de aceite, Ingersoll Rand continúa la tradición de Simplicity by Design 'simplicidad de diseño', pocas piezas y componentes integrados, llevando la fiabilidad, la eficiencia y la productividad a niveles todavía más elevados. Sus engranajes, rodamientos y componentes presentan una larga vida y los cierres y conexiones están libres de fugas. Presenta una baja caída de presión del sistema de enfriamiento, aire 100% exento de aceite en todas las operaciones y reducción del uso de la energía y gastos de funcionamiento. Cuenta con fácil acceso a todos los componentes críticos y dispone de una web informática e intuitiva y un controlador que minimiza el tiempo de inactividad. Las empresas que necesitan garantizar un aire puro para sus aplicaciones críticas, precisan un compresor centrífugo avalado por la norma ISO 8573-1:2001, la certificación Clase 0. Esta es la clase más estricta en cuanto a la contaminación por aceite en aerosol, vapor o líquido para los procesos de fabricación más importantes.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL. LTD

Contactar

índice

VIBRÓMETRO



Hofmann presenta su vibrómetro HOFMANN MC1100 para Mantenimiento preventivo. El equipo HOFMANN MC1000 es un moderno y compacto equipo, imprescindible para mantenimiento preventivo, que integra en una misma unidad las funciones de: vibrómetro (con indicación de amplitud de vibración en micras, velocidad de vibración en mm/s y pulgadas/s, aceleración en g's); medición de rpm con sensor láser integrado en la carcasa del equipo; medición estado de rodamientos según método de energía de impacto gSP; medición de temperatura mediante sensor opcional; medición de tensión de correas basado en la frecuencia propia de la correa, el sensor óptico es opcional y la posibilidad de acoplar unos auriculares para que los técnicos experimentados "auscultan" los rodamientos. Todo ello en un único equipo del tamaño de un disco duro externo.

HOFMANN SERVITEC, S.A.

Contactar

índice

INSTRUMENTO PARA LA VERIFICACIÓN DE INSTALACIONES FOTOVOLTAICAS Y ANALIZADOR DE REDES ELÉCTRICAS PROFESIONAL



El nuevo SOLAR300N de HT Instruments permite la ejecución de todas las pruebas aconsejadas para la verificación de la eficiencia de las instalaciones fotovoltaicas monofásicas y trifásicas. Permite efectuar las principales medidas:

- Medida de la Tensión/Intensidad/Potencia CC de los paneles.
- Medida de la Tensión/Intensidad/Potencia CA en la salida del Inversor.
- Medida de la Irradiación solar (W/m²).
- Medida de la Temperatura de los paneles y ambiental.
- Analizador de redes eléctricas profesional con medidas en TRMS de Tensiones, Intensidades, Potencia y Energía Activa-Reactiva-Aparente, Factor de Potencia, Armónicos de Tensión/Intensidad THD% y hasta el 49º, Frecuencia, Anomalías de Tensión EN50160 (calidad de suministro de compañía), Picos de corriente, detención de Transitorios, Asimetría, flickers, etc.

El SOLAR300N permite el Registro prolongado en el tiempo de todos los parámetros implicados en la medida. También permite visualizar directamente a través del gran visualizador TFT color con pantalla táctil los valores en tiempo real, gráficos, programación utilizada, comentarios, etc. Incluye en dotación 5 cables con cocodrilos, unidad remota autónoma de Irradiación/Temperatura, 3 pinzas 100A ó 1000ACA, 1 pinza 10-100ACC/CA ó 1000ACC-CA, Solarímetro con certificado de calibración, Alimentador a red, Software + cable USB, certificados de calibración ISO9000, maleta de transporte y manual de instrucciones en Español.

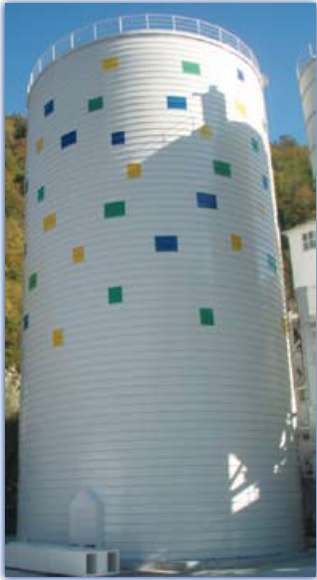
HT INSTRUMENTS, S.L.

Contactar

índice



SILOS Y CISTERNAS DE GRANDES DIMENSIONES CONSTRUIDOS IN SITU



Extraordinariamente sencillos, Sencillosamente extraordinarios

- Las ventajas de los silos MONT-SG respecto a los sistemas tradicionales de construcción, son notables e importantes; mas allá de los ya elevados índices de seguridad, robustez, duración y confianza. Queremos subrayar la importancia de su construcción en la propia obra y sobre todo sus costes contenidos.
- Los silos MONT-SG se construyen empleando varios tipos o calidades, a elección del cliente, entre los cuales destacan: Chapa de Acero al carbono negra, con y sin pintura, Chapa de Acero al carbono Galvanizada con y sin pintura, Chapa de aluminio, Chapa de Aceros Inoxidables Aisi 304 ó 316 u otras aleaciones.
- Podemos realizar silos desde 3 a 25 Mt. de diámetro, de 5 a 40 Mt de altura y de 35 a 20.000 Mts3 de capacidad.

EXTRACTORES PLANETARIOS



Son el complemento ideal para los silos SG, con este equipo podemos extraer cualquier producto ensilado, por difícil que sea: Biomasa, Neumáticos Triturados, Astillas de madera, etc. Y obviamente cualquier tipo de material en polvo o granulo.



NADA SE "MUEVE" POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA. NOTHING "MOVES" BY CHANCE... THERE'S ALWAYS A STORY BEHIND IT.

MONTÁUREA, S.L. Tel 93.777.29.35 – Fax 93.777.65.26
http://www.montaurea.com – montaurea@telefonica.net

Contactar

índice

TUBERÍA PREAISLADA

Uponor, multinacional de origen finlandés especializada en el diseño y desarrollo de sistemas de climatización invisible y soluciones para transporte de fluidos en edificación, presenta la nueva gama de la tubería EvalPEX Preaislada. La tubería EvalPEX Preaislada permite el transporte de fluidos, calientes y fríos en instalaciones térmicas y cumple con los parámetros establecidos en el Reglamento de Instalaciones Térmicas de los Edificios (RITE). EvalPEX Preaislado representa lo mejor del sistema Q&E junto con un aislamiento pre-montado de la más alta calidad por lo que minimiza el tiempo de instalación.

La solución EvalPex Preaislada de Uponor es la primera tubería del mercado que se suministra desde fábrica con aislamiento térmico según el nuevo RITE



y se presenta en barras de 5 m. Q&E de diferentes espesores: 20 mm, 25 mm y 30 mm. Una de las principales ventajas de la tubería EvalPEX Preaislada radica en su espuma elastomérica, a base de caucho, resistente a la difusión de vapor y baja conductividad térmica. Otros de sus beneficios son el menor número de uniones (cada cinco metros), el cumplimiento de la clasificación al fuego según CTE, un menor impacto acústico y Mayor eficiencia logística y menor manipulado en obra.

UPONOR HISPANIA, S.A.U.
[Contactar](#)

[índice](#)

SISTEMAS DE ETIQUETADO AUTOMÁTICO

Zetes ha desarrollado e instalado sistemas de etiquetado automático, a través de su división MD, especializada en Print & Apply, en la planta de Norbega de Galdakao, la embotelladora de Coca-Cola para el norte de España.

La solución tecnológica instalada en la planta permite etiquetar de forma fiable la totalidad de envases de producto acabado (packs de latas y botellas Pet) cumpliendo con la normativa interna del grupo y recomendaciones de AECOC, así como de disponer del software adecuado, desarrollado también por Zetes, para controlar, gestionar y almacenar los datos impresos de las etiquetas, comunicándolo al sistema de gestión actual de la compañía. Con la finalización de esta implantación, Norbega disfruta de una trazabilidad de producto



acabado fiable y bajo control. La instalación se basó en cinco sistemas de etiquetado para packs de latas y packs de botellas Pet que aseguran una producción continuada 24 horas al día en la fábrica. Todos los sistemas de etiquetado de código de barras están conectados vía Wireless a una plataforma software, creada por Zetes a medida de las necesidades de Norbega, que controla todos los sistemas de etiquetado de forma que la comunicación con el sistema de gestión de la compañía es segura y fiable en su totalidad.

ZETES MULTICOM, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

EQUILIBRADOR PORTÁTIL



El equilibrador portátil HOFMANN MI2100 es el sucesor del excelente equipo MI2000 del cual se han suministrado miles de unidades para el equilibrado en servicio. El nuevo MI2100 es también un equipo de equilibrado en servicio, que integra además de la medición de vibraciones en banda ancha (10-1000 Hz según ISO 101816) para evaluar el estado de maquinaria, la medición de vibraciones causadas por desequilibrio (permitiendo indicar tanto la amplitud de vibración en micras como la velocidad de vibración en mm/s o inch/s).

El equipo permite además controlar el régimen de giro y opcionalmente integra una función de control de estado de rodamientos según el método de la energía de impacto gSP. En todas sus versiones el equipo integra el software de equilibrado en servicio, que permite realizar la medición y corrección de desequilibrio en ventiladores, molinos, máquina-herramienta, etc. en condiciones de servicio.

Para la presentación de informes existen dos alternativas: una impresora térmica o bien un software adicional para PC que permite el volcado de los resultados y su posterior impresión en impresora A4.

HOFMANN SERVITEC, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

HORNOS Y ESTUFAS INDUSTRIALES



BAUTERMIC, S.A. fabrica una amplia gama tanto en hornos (refractarios) hasta 1250°C, como en estufas (metálicas) hasta 500°C, para la industria en general. Pueden ser con calentamiento eléctrico o a combustión y son de alto rendimiento debido al aislamiento multicapa construido mediante ladrillos refractarios, aislantes y fibras cerámicas de la más alta calidad.

Los equipos de control automáticos cumplen con las especificaciones técnicas y normas de seguridad, según las certificaciones que se entregan al cliente junto con las instrucciones.

Según los tratamientos a realizar estos hornos y estufas pueden equiparse con reguladores programables y registradores que controlan y registran gráficamente tiempo y temperatura, a fin de conseguir determinados ciclos térmicos.

BAUTERMIC,S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

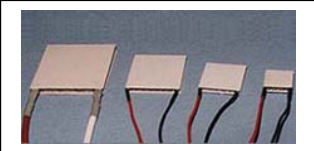
CIDETE INGENIEROS SL

c/ Anselmo Clave, 98
08800 VILANOVA I LA GELTRU
BARCELONA – ESPAÑA
Teléfono y Fax: 938157003
E-mail: cidete@arrakis.es



COMPONENTES ELECTRONICOS

- Células Peltier (Mas de 100 modelos en Stock)
- Células Seebeck – Para Generar electricidad
- Radiadores de Calor & Heat Pipe solutions
- Ventiladores SUNON
- Controles de Temperatura



DESARROLLO DE PROYECTOS A MEDIDA CON CELULAS PELTIER GRUPOS DE REFRIGERACION ESTÁNDAR



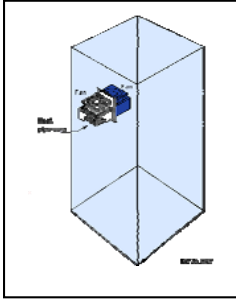
CID-FF60



CID-FF150



CIF-FF200



ARMARIOS ELECTRICOS

- CID-FF60 Refrigera 60 Vatios Un Volumen de AIRE de 50 Litros DT= 20C / 25C
- CID-FF150 Refrigera 150 Vatios Un volumen de AIRE de 100 Litros DT= 20C / 25C
- CID-FF200 Refrigera 200 Vatios Un volumen de AIRE de 150 Litros DT= 20C / 25C
- Estos valores se aplican para un aislante Optimo de al menos 40 mm

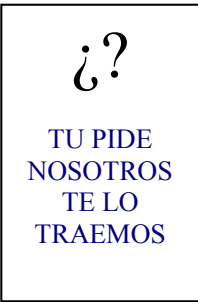
OFRECEMOS NUESTROS SERVICIOS CON OFICINA PROPIA EN SHENZHEN (China)

- Control de calidad de todos los productos a importar
- Selección de los proveedores serios y con garantías
- Damos soporte técnico en España para todos los productos que se importan
- Servimos pequeñas cantidades desde nuestra Oficina en China
- Nuestra política y trabajo se basa en la seriedad y confianza de nuestros clientes
- CIDETE es una empresa con más de 25 años en el mercado.

ESTA ES LA LINEA DE PRODUCTOS QUE OFRECEMOS DESDE CHINA



VINOTECAS



TU PIDE
NOSOTROS
TE LO
TRAEMOS



PANEL SOLAR



ENVASADORAS



FUENTES AGUA

OFICINA en CHINA: CIDETE J&D ENGINEERS ASIA LTD
#2216-2218 Qiu Shi Bldg.- Zhu Zhi Lin Shen Nan Road - 518040 Shenzhen CHINA
Mobile: +86 13760198720 E-mail: ice5739397@163.com

UNIDAD DE GIRO PLANA



Schunk presenta su unidad de giro plana SRU. Con un principio de actuación simple, dos émbolos, se transmite la fuerza de forma sincronizada a través de un mecanismo con piñón integrado. El accionamiento es neumático, mediante aire comprimido filtrado (10µm), en seco o con lubricación de aceite. La carcasa se compone de una aleación de aluminio de alta resistencia, con anodizado duro. Los componentes funcionales son de acero templado. La unidad trabaja con una presión de trabajo de 4,5 a 8 bares y garantiza durante 2.000.000 de ciclos estar libre de mantenimiento. Trabaja perfectamente con temperaturas de 5 a 60°C, e incorpora ranuras para instalar detectores de proximidad, válvulas y casquillos de centraje. La unidad SRU es compacta y de peso reducido. Tiene una alta capacidad de carga y una larga vida útil. Dispone de un ajuste de posición de ±3°/90° sin holguras. Presenta amortiguación de la posición final integrada y enclavamiento hidráulico. La SRU ofrece la posibilidad de ser montada por los dos lados planos y las conexiones neumáticas también pueden ser realizadas por los laterales o por la base.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

TRANSMISOR TELEFÓNICO PARA SISTEMAS DE DETECCIÓN DE INCENDIOS



DSC, representada en exclusiva por Casmar, presenta su transmisor telefónico FC500PSTN para la gama de centrales analógicas de detección de incendio de la serie AFD2000. El comunicador dispone del correspondiente certificado CPD que garantiza el cumplimiento de la norma EN54-21 de obligado cumplimiento desde el 1 de junio de 2009 para todos los "Equipos de transmisión de alarmas y avisos de incendio". El transmisor FC500PSTN permite transmitir cualquier evento de la instalación de protección incendios a una central receptora de alarmas utilizando los protocolos más comunes (Contact-ID y SIA) así como hasta 32 mensajes vocales personalizados cumpliendo con todas las normativas en vigor. El transmisor FC500PSTN viene a complementar la serie AFD2000 de DSC, un sistema que ofrece las mejores prestaciones en detección de incendios junto con una sencilla y rápida puesta en marcha. La serie AFD2000 dispone de software de programación y puesta en marcha diseñadas para simplificar al máximo las tareas del instalador así como ofrecer herramientas al usuario final para que la gestión de su sistema de PCI en un entorno amigable mediante software de gestión de planos y de ayuda para la gestión de alarmas y averías del sistema.

CASMAR ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar

índice

FUENTES DE 12 Y 24 VOLTIOS PARA PEQUEÑAS POTENCIAS



La división Industry Automation de Siemens presenta sus nuevas fuentes de alimentación con salida de 12 y 24 voltios para la gama baja de potencias, hasta 30 vatios. Los nuevos modelos Sitop PSU100C de la línea Sitop compact son muy esbeltas, por lo que ocupan poco espacio, y disponen de entrada de rango amplio tanto para redes monofásicas como de corriente continua. La nueva gama de Siemens ofrece dos modelos para tensión de salida 24 V DC, 0,6A/15W y 1,3A/30W, así como uno para 12 V DC y 2,0A/24W. En breve se lanzarán modelos con una potencia de salida de hasta 100 W. Las fuentes conmutadas Sitop PSU100C disponen de entrada de rango amplio para redes monofásicas de 85 - 264 V y redes de corriente continua de 100 - 300 V. Las nuevas fuentes de alimentación Sitop-PSU100C destacan por su elevado rendimiento energético. Así, las pérdidas en vacío o standby importan únicamente aprox. 0,5 W. También contribuye al ahorro de energía el alto y constante rendimiento a lo largo de todo el rango de carga, inclusive carga parcial. Las nuevas fuentes son aptas para un rango de temperatura de empleo entre -20º y +70º.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

RADIOS INDUSTRIALES DE ALTA VELOCIDAD



ProSoft Technology® presenta nuevas Radios Industriales de Alta Velocidad. Estas nuevas radios industriales RadioLinx® cubren el estándar IEEE-802.11n y proporcionan unas prestaciones de alto nivel en redes de alta capacidad. Ofrecen una opción de red de alta fiabilidad en aplicaciones que incluyan dispositivos móviles y/o entornos con obstáculos que tradicionalmente han resultado difíciles para las soluciones inalámbricas. La gama actual consta de 1 Hotspot™ Industrial de radio única y 1 Cliente Industrial de radio única. ProSoft Technology se complace en anunciar las nuevas soluciones Inalámbricas Industriales RadioLinx 802.11n, que aprovechan la más avanzada tecnología para proporcionar una flexibilidad y unas prestaciones superiores en una amplia variedad de aplicaciones de fabricación y producción. La nueva radio RadioLinx utiliza la tecnología MIMO (Multiple Input, Multiple Output). Utiliza hasta tres antenas para alcanzar velocidades de transmisión de los datos a alta velocidad de hasta 300 Mbps, proporcionando así unas prestaciones avanzadas en entornos industriales. Cuando la coexistencia de un gran número de redes represente un problema, la combinación de las bandas de 2,4 + 5 GHz ofrece 3 + 19 canales no superpuestos (3 + 24 para aplicaciones exportadas a Norteamérica). El funcionamiento a 5 GHz también supone una alternativa a la popular banda de 2,4 GHz, que podría ver limitada su disponibilidad si ya está empleando en instalaciones existentes.

PROFESSIONAL SOFTWARE, S.A.

Contactar

índice

CONTADORES INTELIGENTES DEL CONSUMO ENERGÉTICO

Kamstrup, empresa líder en tecnología para el control del consumo energético, se enfrenta al desafío que representa el cambio climático con sus soluciones de alta tecnología que permiten un control del consumo energético de un modo fácil e inteligente. Los contadores inteligentes de Kamstrup proporcionan la información de cuanta energía se ha consumido, cuando y qué tarifa se ha aplicado. Además, permiten que los consumidores entiendan sus consumos energéticos, animándoles a cambiar sus hábitos hacia un modelo de consumo más sostenible. La firma Kamstrup dispone de contadores inteligentes para electricidad, calor, frío y agua. Además, dispone de instrumentos que permiten la recogida y el manejo de los datos, su análisis y el seguimiento de los consumos energéticos.

KAMSTRUP ESPAÑA

Contactar

índice

ROBOT DOSIFICADOR

Dotest presenta la familia de 3/4 ejes de la nueva serie 4000 de bajo coste. Representa una mejora sustancial respecto a otros sistemas robotizados existentes. Estos robots cartesianos de pórtico pueden trabajar sobre superficies de 150x200 mm hasta 500x500 mm y a velocidades superiores de 500mm/seg. Su fácil programación y manejo permiten hacerlo funcionar en pocos minutos, siendo capaces de almacenar 99 programas con una capacidad máxima de 99.000 puntos, pudiendo comunicarse con un PC para mayor facilidad.

DOTEST, S.L.

Contactar

índice

IMPRESORAS MULTIFUNCIÓN

Panasonic lanza su nueva serie compacta de multifunciones A4, todo en uno, compuesta por los modelos KX-MB2030, KX-MB2025, KX-MB2010 y KX-MB2000. Se caracterizan por la incorporación de una impresora de alta velocidad de 24ppm, distintas funciones de copia, un escáner en color de alta resolución de hasta 9.600ppp, un fax Súper G3 de 33,6 kbps1 y conexión de red estándar2. Panasonic ha integrado el software Easy Print en todos los modelos. Esta herramienta permite combinar e imprimir archivos creados mediante distintas aplicaciones de Microsoft, como Word, Excel o PDF, y posibilita la previsualización del resultado final de la impresión antes de realizarla. Además, también es posible editar el diseño reorganizando páginas o cambiándolas desde una composición 2-en-1 hasta una 16-en-1 o añadir encabezados, pies de página o marcas de agua antes de imprimir los documentos. Con el objetivo de reducir el consumo de papel, el modelo KX-MB2030 está dotado de una función de previsualización web de los faxes entrantes que permite leer el fax recibido desde el PC antes de imprimirlo, pudiendo guardar o eliminar los faxes innecesarios. También cabe destacar la función de escaneado fácil en red4 incorporado en las multifunciones A4 de Panasonic que permite escanear documentos en color y enviarlos directamente al software OCR del PC para convertirlos en texto editable sin tener que modificarlo manualmente.

PANASONIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS DE SECADO



RIERA NADEU S.A., diseñador y fabricante de los equipos de secado instantáneo, está realizando proyectos de tratamiento de productos tales como: celulosa, polímeros, carbonatos cálcicos, sales químicas de rechazo, plásticos técnicos, yesos de recuperación, biomasas, etc., para, una vez secos y modificados, proceder a su reutilización en los más variados campos y aplicaciones: bases poliméricas neutras, materiales de construcción, combustible en reactores, fillers de recuperación de suelos, bases de lecho para avicultura, etc. La versatilidad de los equipos es realmente importante ya que la presentación del producto inicial puede ser admitida: el sólido húmedo o pasta/slurry bombeable. La configuración termodinámica permite obtener el producto final al porcentaje de humedad residual más favorable para la aplicación subsiguiente del residuo. Igualmente los sistemas de recuperación de calor para aplicar al fluido de secado pueden ser ajustados a turbinas de cogeneración, de salida de hornos, utilización de vapor sobrecalentado, etc. Los elementos de recuperación interna de calor son también muy comúnmente utilizados para disponer de total eficiencia energética de los sistemas.

RIERA NADEU S.A.

Contactar

índice

COMBINADO INVERSOR + CARGADOR



El nuevo combinado Quattro puede estar conectado a dos fuentes de alimentación independientes, por ejemplo, a un generador y a un panel solar a la vez o a dos generadores. El Quattro se conecta automáticamente a la fuente activa. Cuenta con dos entradas AC con relé de transferencia incorporado y dos salidas AC. La salida principal posee función SAI. Así, cuando hay un fallo o desconexión de la corriente es el propio Quattro el que sigue abasteciendo corriente. Y el cambio se hace de forma tan rápida (menos de 20 milisegundos) que los aparatos conectados continuarán trabajando con normalidad, sin sufrir ninguna interrupción. La segunda salida está libre sólo cuando se detecta alterna en una de las entradas del aparato. Hasta 6 unidades de Quattro pueden operar en paralelo. Así, seis unidades 24/5000/120, por ejemplo, llegarán a proporcionar 25kW / 30kVA de salida con una capacidad de carga de 720A. Pueden configurarse tres unidades Quattro para conseguir una salida trifásica. Gracias al "PowerAssist®", el PowerControl® permite al MultiPlus suplementar la función de fuente alternativa. Allí donde las potencias pico son necesarias a menudo y por un tiempo limitado, el Quattro se asegurará que el insuficiente generador o panel solar sean inmediatamente compensados con la potencia de la batería.

HISPANIA SOLAR DE ENERGÍAS FOTOVOLTAICAS, S.L.

Contactar

índice

EXTRACTORES DE TEJADO SOSTENIBLE ALIMENTADO POR ENERGÍA SOLAR



SODECA S.A., fabricante de ventiladores industriales, presenta su nueva serie de extractores de tejado con funcionamiento a través de panel fotovoltaico integrado, sin instalación eléctrica y consumo gratuito, lo que permite un gran ahorro energético. Esta serie de ventiladores está fabricada con base soporte en material plástico de alta resistencia, base en chapa de aluminio, sombrero deflector antilluvia, y motor en corriente continua de 15w, puede trabajar entre -25º a +50ºC. Dispone de termostato ON/OFF y dirección de aire motor-hélice. Su acabado es anticorrosivo en material plástico de color negro.

SODECA S.A.

Contactar

índice

AGENDA

JORNADAS GRATUITAS ACÚSTICA Y VIBRACIONES - AMBIENTAL Y ARQUITECTÓNICA 2010

Hace ya más de 2 años que se implantaron el RD1367/2007 y el Código Técnico de la Edificación. Alava Ingenieros ofrece estas jornadas de carácter gratuito donde pretende ofrecer soluciones avanzadas y actuales a muchos de los retos que plantea la Normativa en su consolidación definitiva. Consultores, ingenieros, técnicos municipales, personal investigador y profesores implicados en este ámbito encontrarán nuevas respuestas optimizadas para la medida de ruido y vibraciones en el entorno actual; de esta forma dotarán a sus trabajos de una calidad extra, plazos más cortos, reducción en recursos empleados y, en resumen, de un factor diferenciador.

Puede inscribirse en www.alava-ing.es, en el apartado de Formación.

Estas jornadas se llevarán a cabo los siguientes días del mes de mayo en las siguientes ciudades: Barcelona (04), Valencia (06), Sevilla (10), Granada (12), Madrid (17), Valladolid (18), San Sebastián (19) y Vitoria (20).



2º SEMINARIO SOBRE BIOMASA (MADRID, 29 Y 30 DE JUNIO DE 2010)

iiR e Infopower presentan el 2º seminario para profesionales de las renovables dedicado a la Biomasa, cuyo objetivo es analizar las nuevas medidas de impulso a la biomasa previstas en el PER 2011-2020 Tendrá lugar en el Hotel Confortel Pio XII de Madrid los días 29 y 30 de junio.



EUROPEAN FUTURE ENERGY FORUM 2010 (DEL 19 AL 21 DE OCTUBRE, LONDRES)

Tras el éxito del primer European Future Energy Summit (Foro Europeo de Energías de Futuro), que tuvo lugar en Bilbao Exhibition Centre el pasado mes de junio, los organizadores anuncian que se ha firmado un acuerdo con UK Trade & Investment (UKTI) para celebrar la próxima edición del certamen en ExCeL London.

Siguiendo los pasos de su evento matriz, la Cumbre Mundial de Energías de Futuro que se celebra anualmente en el National Exhibition Centre de Abu Dhabi (ADNEC), la convocatoria europea ha demostrado que existe una gran demanda de debates de alto nivel en torno a las soluciones basadas en las energías del futuro. El Foro Europeo de Energías del Futuro es una iniciativa desarrollada con Masdar (la multimillonaria y polifacética inversión de Abu Dhabi para el desarrollo y la comercialización de tecnologías innovadoras en el ámbito de las energías renovables, alternativas y sostenibles), que ya ha realizado cuantiosas inversiones en el mercado europeo de las energías renovables, incluyendo su compromiso con el proyecto del parque eólico marino London Array o la creación de Torresol Energy, empresa dedicada a la construcción de plantas termosolares, con la ingeniería española Sener.

En 2011, el European Future Energy Summit volverá a celebrarse en Bilbao Exhibition Centre, que será así su sede permanente para los años impares.



TECMA'10 (MADRID, DEL 8 AL 11 DE JUNIO)

La decimoquinta edición de TECMA, Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente, que se celebrará del 8 al 11 de junio de 2010 en Feria de Madrid, ha confirmado a tres meses de su inauguración, un volumen de contratación que representa un 70% de la superficie total disponible. Un dato que, en el actual contexto económico, refuerza el liderazgo de la feria y la posiciona como una oportunidad única para conocer las últimas novedades ofrecidas por la industria medioambiental y del urbanismo. En paralelo al certamen, también se desarrollará SRR, II Salón de la Recuperación y el Reciclado, que tras la gran aceptación obtenida el año pasado, se consolida y reafirma en esta segunda convocatoria como uno de los ejes estratégicos de la feria.



EMPRESAS



Altran, líder europeo en Consultoría de Innovación, ha firmado un Contrato Marco con la Compañía Española de Petróleos S.A. (CEPSA) mediante el cual la consultora será una de las tres compañías encargadas, hasta finales de 2012, de realizar los análisis de riesgos y operabilidad en los distintos centros de trabajo de CEPSA y en las filiales que el Grupo tiene en España.

En concreto, Altran será una de las responsables de realizar los estudios de Riesgos y Operabilidad, denominados HAZOP, junto con los análisis de Determinación y Verificación del Nivel de Integridad de la Seguridad (SIL).

Los estudios de Riesgos y Operabilidad constituyen la técnica de análisis de riesgos de proceso más utilizada en el sector de refino y petroquímica. Estos estudios sirven para realizar una revisión a fondo del diseño del proyecto o de las instalaciones aumentando así la operatividad y la seguridad de las mismas. Los estudios HAZOP se recomiendan para plantas de proceso, generación de energía eléctrica, almacenamiento y distribución de fluidos, etc., y se basan en una metodología internacionalmente reconocida y probada, dada su eficacia en multitud de plantas e instalaciones industriales.



ÁTICAREDEX, primera Central de Compras y Servicios para el sector de la distribución de carretillas elevadoras, ha puesto en funcionamiento el primer foro profesional para carretillas elevadoras en castellano. En él, los profesionales del sector podrán plantear y debatir tanto cuestiones legales, de formación, técnicas, como comerciales.

ÁTICA pretende de este paso promover la colaboración, publicación y revisión por iguales. Asimismo, el intercambio de experiencias es otro de los objetivos más importantes de este nuevo foro (<http://www.atिकासervicios.es/foro/>).



La Empresa Municipal de Transportes de Madrid ha seleccionado a **Axis Communications** para proporcionar las cámaras de vigilancia del sistema de seguridad del servicio de transporte público de la ciudad. La EMT ha elegido los productos Axis para ayudar a conseguir el objetivo de convertirse en la mejor compañía de transporte público de Europa.

El proyecto, con un presupuesto cercano a los 20 millones de Euros, implicará la instalación de más de 9.000 cámaras en los 2.200 autobuses de la empresa. El sistema de videovigilancia (denominado VEA, Videovigilancia Embarcada en Autobuses) incluye grabación y monitorización de video de alta resolución en tiempo real, y también otras características como un botón de pánico para los conductores que está conectado a la Central Receptora de Alarmas de la EMT. En el caso de que haya una emergencia el operador del Centro de Control puede notificarla a los servicios de orden público o de emergencias. Cada autobús también incluye GPS de manera que es sencillo localizarlo en cualquier momento.



Ega Master ha visitado en enero a sus distribuidores de Sudán, Etiopía y Kenia, realizando presentaciones y organizando seminarios para usuarios finales en los tres países.

Sudán, que comenzó sus exportaciones de petróleo tan sólo en 1999, se ha convertido este año en el tercer productor de petróleo del África subsahariana, sólo superado por Nigeria y Angola.

Ega Master expuso en Sudán su completa solución integral de herramientas y equipos de seguridad para la industria petrolera más exigente, incluyendo su recientemente ampliada gama de instrumentos anti-explosión intrínsecamente seguros.



Durante el último año, los parques fotovoltaicos construidos y gestionados por **Grupo Enerpal** han superado en un 22% el rendimiento previsto por la compañía, debido a que el alto nivel de radiación presente durante todo el año ha sido completamente aprovechado por las instalaciones gracias al riguroso sistema de control y gestión que el grupo lleva a cabo en cada una de sus plantas.

Esto ha dado como resultado un considerable aumento de la producción en los parques instalados en toda España, así como de la cartera de clientes.

Gracias al sistema de monitorización instalado en cada parque gestionado por Enerpal, la empresa es capaz de conocer en tiempo real el estado de la instalación y verificar su funcionamiento y entrega de energía, detectando en tiempo récord cualquier anomalía o llegando incluso a anticiparse a ella.



Estaciones Depuradoras S.A. lanza una nueva web más dinámica y atractiva. Esta página web, totalmente renovada, responde a las necesidades de los nuevos tiempos e invita a todos los interesados a conocer su experiencia en el sector del tratamiento de aguas, una trayectoria profesional que le ha valido la confianza de las empresas más representativas de nuestro país.

En español e inglés, el renovado site de la firma (www.estacionesdepuradoras.com) permite hacer un recorrido por su completa gama de productos y servicios, que colman satisfactoriamente las necesidades de depuración, potabilización y reutilización del agua.

La web incorpora información sobre la división comercial, el departamento de asesoría y gestión, departamento técnico y de ingeniería, S.A.T. y montaje, y laboratorio. En su apartado "Innovación" la firma explica la actividad de su centro técnico, formado por profesionales con amplia experiencia y alta cualificación que permiten encontrar al cliente la solución que más se adecue a sus problemas de forma competitiva.



En la décima edición de los Premios Líderpack, convocados por el salón **Hispack**, correspondientes al 2009, se han concedido 17 galardones y se ha otorgado la distinción "lo mejor del concurso" en packaging y en Publicidad en el Lugar de Venta (PLV) a Trixi Box Catering, un embalaje de comida para llevar, y a Repavar, un expositor de productos dermocosméticos, respectivamente. Los Premios Líderpack, convocados por el salón Hispack de Fira de Barcelona y Graphispack Asociación, reconocen los envases, embalajes y elementos de PLV más innovadores fabricados cada año en España.



La Fundación de Trabajadores de la Siderurgia Integral ha celebrado el **"II Foro Nacional sobre Seguridad Laboral"** centrado en las "Enfermedades Profesionales en el sector industrial: diagnostico y buenas prácticas en materia preventiva". Junto con autoridades políticas como el Viceconsejero de Trabajo del Gobierno Vasco y el Alcalde de Muskiz, donde se ha celebrado la jornada, también han participado reconocidos profesionales y especialistas en la materia. Cabe destacar al doctor especialista en Medicina de Trabajo Víctor Echenagusia, Director Asistencial de Mutualia-Álava; el secretario de Salud Laboral y Medioambiente de CCOO-Euskadi, Jesús Uzkudun; José Antonio Vázquez, Subdirector Técnico de Osalan; y la doctora Cristina Martínez, especialista en neumología ocupacional del Instituto Nacional de Silicosis de Oviedo.

La industria tiene la mayor incidencia de enfermedades profesionales, según los datos recogidos por Osalan y el Observatorio Estatal de Condiciones de Trabajo. A nivel nacional en la industria se da el 49% de las enfermedades profesionales (EP) con baja que se registran en el conjunto de sectores. Dentro de la siderurgia, hay 3 tipos de enfermedades profesionales que destacan por su incidencia o la gravedad de los daños: las provocadas por la sílice cristalina, las derivadas del ruido y las generadas por posturas forzadas y movimientos repetitivos.

La sílice cristalina ha sido clasificada como carcinógena para el pulmón y respirar su polvo puede causar silicosis, una enfermedad que no tiene cura y que al atrofiar la absorción de oxígeno de los pulmones favorece la creación de tejido de cicatriz en los mismos y la aparición de infecciones pulmonares como la tuberculosis. La sordera provocada por el ruido afecta especialmente a trabajadores que se exponen a ruidos continuos con un nivel igual o superior a 80 decibelios. Las enfermedades generadas por posturas forzadas y movimientos repetitivos en el trabajo suponen el 70% de las EP declaradas.



FREIXANET SAUNASPORT, empresa especializada en el diseño y construcción de áreas wellness, participará en la construcción del área wellness del Hotel Balmoral, situado en pleno centro de negocios, comercial y turístico de Barcelona.

La compañía ha tomado parte en este atractivo proyecto, aportando algunos de sus más innovadores productos y equipos de tratamiento, integrados en un espacio dedicado a la salud, relax y bienestar. Entre éstos se incluirá una moderna sauna con acabados en madera de hemlock y, en el apartado de hidroterapia, un templo de ducha circular con duchas cascada termostáticas, además de unas duchas cubo. Todos estos equipamientos están dotados de un diseño actual y de la más avanzada tecnología, que asegura siempre al usuario saludables beneficios.



Gamesa y la Federación Española de Centros Tecnológicos (Fedit) han lanzado una iniciativa novedosa que permitirá a la compañía identificar y evaluar, en un breve espacio de tiempo -entre febrero y marzo-, los proyectos tecnológicos sostenibles más innovadores del mercado.

La fórmula, que representa un nuevo modelo de colaboración entre investigadores y empresa, consiste en una convocatoria conjunta a los cerca de 70 Centros Tecnológicos integrados en Fedit en la que se recogerá, para su análisis posterior, proyectos relacionados con los sectores de energías renovables, eficiencia energética, movilidad y waste to energy.

Gamesa analizará el interés de los proyectos y seleccionará aquéllos que considere relevantes por su posible aplicación tecnológica comercial. A partir de aquí, se propondrán fórmulas de colaboración entre Gamesa y el centro tecnológico seleccionado para el desarrollo del proyecto.



Gehrlicher Solar España filial de Gehrlicher Solar AG, ha cerrado un contrato marco con el fondo de inversiones alemán White Owl Capital (WOC) para construir instalaciones solares por un total de 70 MWp, consolidando así la ya existente alianza estratégica. El volumen del contrato para los próximos años desde 2010 hasta 2012 alcanza los 280 millones de Euros.Gehrlicher Solar España instalará plantas de energía solar para el fondo de inversiones con sede en Berlín, como contratista y dirigirá la gestión, el mantenimiento y reparación a largo plazo .Las plantas solares se instalarán en España. Al mismo tiempo, los fabricantes han acordado ampliar su alianza estratégica en el futuro a otros países cuyas circunstancias económicas sean adecuadas para construir plantas fotovoltaicas.



Desde el pasado 1 de noviembre, Angela Sampaio (Oporto, 1972) ocupa la dirección de la División de Industria de **Georg Fischer Piping Systems**. La nueva directora se propone consolidar a medio y largo plazo esta división como líder indiscutible del mercado. Tras formarse en el ámbito de la ingeniería química, Sampaio se incorporó a la empresa en el año 2006 con el reto de dar a conocer Cool-Fit, un producto especialmente valorado por sus aportaciones al segmento alimenticio, en concreto a la cadena de refrigeración para alimentos y bebidas. Desde su nuevo cargo, Sampaio se enfrenta ahora al reto de consolidar la división industrial de Georg Fischer como líder indiscutible del mercado en distintos segmentos, como el tratamiento de agua, procesos químicos o microelectrónica.



Hidrostank estuvo presente por sexta edición consecutiva en el pasado Salón Internacional del Agua SMAGUA 2010, que tuvo lugar entre los días 2 y 5 de marzo, en el Reciento Ferial de Zaragoza.

Hidrostank presentó su amplia oferta de productos tanto para la canalización como equipos hidráulicos que desde sus inicios ha fabricado y comercializado, así como las novedades incorporadas en estos últimos años.

Hidrostank presentó como novedades tanto su área de Canalización (tapas de plástico de alta resistencia, solución idónea para sus conocidas arquetas de polipropileno) como en la de Hidráulica (robots fresadores, rejas verticales...).



PIROBLOC, empresa española líder en la fabricación de calderas de fluido térmico de alta calidad, ha realizado con éxito y dentro de los plazos establecidos la implantación del software ekon de CCS Agresso, solución para la gestión integral de las empresas que ha mejorado sus procesos de gestión en la etapa de crecimiento que está viviendo la compañía. Tras la implantación de los módulos de Logística, Finanzas y Proyectos, ekon ha cubierto las necesidades de la compañía en este sentido, siendo lo suficiente flexible como para cubrir fácilmente también sus necesidades futuras, y ofreciendo la máxima libertad de elección tecnológica. En este último aspecto destaca que PIROBLOC ha optado por utilizar la base de datos DB2, que fue lo que motivó la elección de CCS Agresso como proveedor global de sistemas de información. Gracias a ekon se han optimizado los costes de producción, el control de los márgenes de rentabilidad o el control de gestión de almacén entre otras mejoras.



Schneider Electric diseñará una solución global en control y supervisión para la nueva Central Termoeléctrica Gemasolar, en Sevilla. La planta, realizada con tecnología de torre central con receptor solar y helióstatos, es la primera en utilizar un innovador sistema de almacenamiento de energía en sales fundidas.

El alcance del suministro engloba el diseño, fabricación y puesta en servicio del Sistema de Campo Solar, así como del Sistema de Control Distribuido. El Sistema de Campo Solar contempla la orientación local y la coordinación, supervisión e historización de los 2.650 helióstatos. Por otro lado, el Sistema de Control Distribuido gestionará el funcionamiento de la torre receptora, el control de flujos de las sales térmicas y la generación de vapor. Otros servicios auxiliares también son controlados con el fin de proporcionar una potencia de generación de 17MW.

El acuerdo se ha conseguido tras 2 años de colaboración en la definición y diseño con SENER, ingeniería responsable del proceso.



Schüco International KG continúa apostando por Genera, Feria Internacional de Energía y Medio Ambiente.

Schüco estará presente en el Pabellón 9, Stand E02 de la Feria de Madrid – Ifema, donde presentará sus soluciones integrales solares fotovoltaicas y térmicas orientadas a la generación de electricidad, calor y frío solar.

En la feria, Schüco mostrará su compromiso en la lucha contra el cambio climático. Nuestro planeta no necesita grandes debates, necesita grandes soluciones y Schüco ya está actuando con Energy2, ahorrando energía y generando energía. Con ventanas y fachadas termoaislantes que impiden la pérdida de energía y con sistemas solares para la generación de energía solar fotovoltaica y térmica. La energía solar térmica tendrá una presencia destacada en el stand de Schüco.



La firma ZEPPELIN ha llegado a un acuerdo con la empresa **SUTEIN,S.L.** para representar la división de equipos en toda España . Con esta acción la firma alemana pretende que también se la conozca en nuestro país como fabricante de diferentes productos y no solo como suministradora de Silos en aluminio o de instalaciones completas de manipulación de sólidos. Los equipos de esta compañía se caracterizan por una gran robustez y una apreciada calidad mecánica. Estas cualidades han sido las responsables en situar a la empresa ZEPPELIN como una de las mejores firmas en manipulación de sólidos.

