

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 155 - Octubre / Nº 156 - Noviembre 2009

MONTÁUREA[®]
BULK HANDLING EQUIPMENT & PLANTS. www.montaurea.com

COMPONENTES PARA PROCESOS DE MOVIMENTACIÓN DE SÓLIDOS ROBUSTOS - FIABLES - DURADEROS - EFICIENTES

Silos de Grandes Dimensiones – Filtros – Extractores Planetarios y Vibrantes – Válvulas de Desvío Gravedad y Transporte Neumático – Roto válvulas – Válvulas Guillotina – Válvulas Mariposa – Mezcladoras – Elevadores de Banda y Cadenas – Transportadores Helicoidales y de Cadena – Rascadores de Bandas – Pulsos Fase Densa – Silos Tejido – Fluidificadores – Aerodeslizadores y Válvulas – Elementos Antidesgaste – Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos, Indicadores de Nivel y todo un largo Etcétera.



NADA SE "MUEVE" POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA.
NOTHING "MOVES" BY CHANCE... THERE'S ALWAYS A STORY BEHIND IT.

MONTÁUREA, S.L. Tel 93.777.29.35 – Fax 93.777.65.26 <http://www.montaurea.com> – montaurea@telefonica.net

CE
ATEX 94/9/CE



PLANTAS de PROCESO

PLANTAS de PROCESO

VENTAJAS DE LA REVISTA EN PDF



- ✓ Con un simple click de ratón puede solicitar información sobre el/los producto/s que desee.
- ✓ Posibilidad de visitar el sitio web de cualquier empresa que aparezca en la revista.
- ✓ Búsqueda de productos y anuncios alfabéticamente desde el índice de esta página.
- ✓ Permite buscar palabras clave dentro del documento
- ✓ Podrá coleccionar los números que desee sin que le ocupen apenas espacio en su PC.

ADEMÁS, SI SU EMPRESA APARECE EN ESTA REVISTA:

i Le permite saber quiénes han solicitado información sobre alguno de sus productos en particular.



Incrementa la difusión de su novedad o anuncio en más de 19.000 envíos vía e-mail que se añaden a los 12.000 ejemplares en papel.



Esperamos que le resulte muy útil este nuevo servicio. Recuerde que si tiene cualquier duda, problema o sugerencia sobre el PDF, puede hacer click sobre la cabecera de la revista para que recibamos un mensaje con su consulta.

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
COMERCIAL MUELA	16
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	03
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LINK INDUSTRIAL, S.L.	07
LOGISMA, S.A.	15
MONTÁUREA, S.L.	Portada
PÖPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	09
PROFEI, S.L.	11

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

ÍNDICE DE PRODUCTOS

- A**
 Accesorios para robots
 Agitadores
 Agitadores, Mezcladores, Ingeniería, reactores, farmacia, química, cosmética, ...
- B**
 Bolsas biodegradables disipadoras de estática
 Bombas de vacío, compresores, turbinas
- C**
 Calcetines técnicos de invierno con iones de plata
 Cámara de visión estanca para entornos industriales
 Cámara termográfica
 Cámaras para videovigilancia
 Cámaras termográficas
 Colectores solares
 Componentes para procesos de movimentación de sólidos
 Compresores de aire centrífugos
 Compresores Scroll exentos de aceite
 Control de prensado
 Controlador industrial
 Controles de nivel rotativos
- D**
 Data logger via radio
 Divisor de explosiones
 Dosificación gravimétrica en continuo de productos sólidos en polvo
 Dosificación. Liofilización, descarga y envasado final para la fabricación de antibióticos
 Dosificador de precisión
 Dosificadores
- E**
 Elementos protectores de plástico para todos los casos
 Elevadores verticales
 Equipo dosificador
 Equipo para soldadura
 Equipos de pesaje
 Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos
 Equipos para manipulación de sólidos. Semi-sólidos y líquidos
 Exposólidos 2009
- F**
 Fuentes de alimentación
- G**
 Guía lineal sobre raíl
- I**
 Instalaciones de procesos para sólidos
 Inverters
- J**
 Jornadas técnicas exposolidos
- L**
 Lavado y desengrase industrial sin contaminación
 Línea de perfilado para automoción
 Línea para medición analítica
 Llaves de atrapamiento y bloqueo
 Logger - Telemetría
- M**
 Mangueras para impulsión de cementos y hormigón
 Medida de magnitudes mecánicas y pesaje
 Medida de nivel para sólidos
 Medida y control de la climatización en los edificios
 Mezcla de sólidos
 Mezcladores de laboratorios
 Microdosificador de precisión
 Motores eléctricos de alto rendimiento energético
 Multímetros digitales de precisión
 Multímetros digitales inmunes al polvo y el agua
- O**
 Onduladores para equipos de energía solar
- P**
 Panel frigorífico para conservación o congelación de productos perecederos
 Pc industrial modular (Táctil)
 Pesadora dinámica
 Plato para torno
 Portaherramientas para el arranque de viruta a alta velocidad
 Principios de selección en un transporte neumático
 Productos con alta protección frente al fuego
- R**
 Recuperador de calor para hornos
 Relojería monumental
 Repetidor MPI/Profibus
 Robot industrial para paletizado de harinas
- S**
 Seguridad en máquinas
 Sensor de zafiro
 Sensores de corriente CA
 Servicios en instalación de sistemas de transportes neumáticos
 Sistema de estanterías
 Sistema de molidura
 Sistema dosificador para sólidos
 Sistemas de etiquetados
 Sistemas de tamitación por proceso de ultrasonidos con variación de frecuencias
 Sistemas de visión
 Sistemas solares
 Software para las operaciones de producción y mantenimiento
 Soluciones de almacenaje
 Soluciones de automatización en la industria del petróleo y gas
 Soluciones en refrigeración
 Swiss Tool Spirit: 27 funciones
- T**
 Tecnología de proceso
 Tecnología Led en iluminación
 Tecnología luminica Led para la iluminación vial
 Terminal para domótica
 Tijera eléctrica
 Triturador para residuos industriales y urbanos
 Tubería modular
- V**
 Válvulas de pulverización aséptica
- AGENDA**
 EGETICA - EXPOENERGÉTICA 2009
 CHEMSPEC EUROPE 2010
 Coscollola Comercial, S.A.
 ECOFIRA 2009
 EXPORECICLA 2009
 EXPOSÓLIDOS 2009
 SMAGUA 2010
 TECMA 2009
 TOTAL 2010
- CAMBIO DE DOMICILIO**
 Anisol Equipos, S.L.
- CATÁLOGO**
 ABM Rexel
 Bautermic, S.A.
- EMPRESA**
 Codols
 Emerson Network Power, S.A.
 Estaciones Depuradoras, S.A
 Fira Barcelona
 Gamesa Corporación Tecnológica, S.A.
 Magtel Redes
 Proinso
 Start People
 Sutein, S.L.
 ToolsGroup - España
 Weldcut Punto Plasma, S.L.

ESPECIAL

EXPOSOLIDOS 2009

Págs. 10-12

Ahora

NOTAS DE PRENSA

+activas

PP Digital ofrece ahora la posibilidad de **descargar catálogos en PDF** desde notas y anuncios activos



SISTEMAS DE VISIÓN

Cognex ha conseguido hacer el sistema de visión de nueva generación In-Sight® Micro más pequeño, más inteligente, más fácil y más colorido.

El In-Sight Micro engloba un sistema de visión completo en un conjunto increíblemente pequeño, ya que sólo mide 30mm x 30mm x 60mm, el tamaño de una cámara de cabezal remoto. Su pequeño tamaño, junto con una exclusiva herramienta de calibrado no-lineal que permite su montaje en ángulos de hasta 45°, hacen que In-Sight Micro sea muy fácil de montar en espacios muy reducidos en robots, así como en máquinas a las que es difícil llegar en cualquier lugar de la línea de producción.

Incluye la reconocida biblioteca de herramientas de visión de Cognex, que maneja la más amplia gama de aplicaciones de visión para un gran abanico de industrias.

Con dos nuevas herramientas de color y tres nuevos modelos entre los que elegir, la familia In-Sight Micro establece un nuevo estándar de rendimiento para los sistemas de visión en color todo en uno. Desde elaboración de alimentos hasta embalaje de bienes de consumo, desde inspección farmacéutica hasta montaje automovilístico, In-Sight Micro ya puede resolver las aplicaciones de color más complejas, incluyendo la clasificación de colores, la identificación de productos según el color y la verificación del montaje, así como la sensible supervisión de los distintos tonos.

Tanto si se trata de tareas de inspección de un único punto, o de construir una red completa de sistemas de visión para toda la fábrica, los modelos In-Sight Micro se adaptan al coste y función de la aplicación.

COGNEX ESPAÑA

Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE ETIQUETADO



ABB lanza al mercado un nuevo sistema de etiquetado que ofrece una identificación más rápida, clara y duradera. Esta nueva gama ha sido diseñada para mejorar su visibilidad desde cualquier ángulo, facilitar su montaje sobre las bornas de conexión de la nueva gama SNK y asegurar un alto nivel de durabilidad en cualquier entorno por adverso que sea. Se ha incluido también en su desarrollo varias soluciones de impresión como es la máquina Dymo, la rotulación manual o la impresión de etiquetas adhesivas en impresoras láser estándar así todas las posibles necesidades del cliente. Entre las tecnologías de etiquetado existentes en el mercado, la termoimpresión es la más apropiada para las aplicaciones eléctricas y electrónicas, sus acabados de alta calidad, su velocidad de impresión y su bajo coste en la producción la hacen ideal para aplicaciones industriales. La versatilidad del sistema de termo-impresión de ABB, el HTP500, admite la impresión en distintos materiales y tamaños de etiquetas para bornas, interruptores de potencia, contactores y demás aparatos. Su capacidad para imprimir 5.000 etiquetas por hora, la convierten en una de las máquinas más rápidas del mercado. Esta tecnología permite la utilización de las etiquetas inmediatamente después de ser impresas sin necesidad de esperar a un secado de la tinta. Su reducido tamaño, posibilita su instalación en cualquier lugar y en cualquier posición.

ASEA BROWN BOVERI, S.A.

AUTOMATION PRODUCTS-BAJA TENSIÓN

Contactar ➔

índice

SISTEMA DE ESTANTERÍAS



Cefla Arredamenti da un paso más en la optimización de los espacios dentro del punto de venta creando System25 Evolution, un nuevo sistema de estanterías para equipamiento comercial. El innovador sistema System25 Evolution es una evolución natural de la estantería System25, que permite contar con más espacio en los establecimientos y facilita el merchandising.

System25 Evolution nace de la necesidad de recuperar espacio en los pasillos. Al estar diseñado con un fondo único central permite recuperar hasta 5 centímetros de espacio en una estantería tipo con base de 50 centímetros.

Ha sido diseñado para ofrecer soluciones técnicas, estéticas y funcionales que mejoren notablemente la capacidad de exposición utilizando espacios perdidos hasta ahora en el punto de venta.

Cefla Arredamenti es una compañía italiana especializada en ofrecer equipamiento comercial para la distribución esencialmente en los sectores alimentario, cash & carry, bazar, bricolaje, electrónica y textil.

Sus soluciones incluyen mobiliario, estanterías, cajas de salida y unidades de demostración en múltiples formatos especialmente diseñados para las grandes superficies, supermercados, almacenes y tiendas en general. Todos sus productos se fabrican teniendo en cuenta la experiencia de compra del consumidor; y combinan funcionalidad, ergonomía, impacto visual y tecnología de diseño industrial.

CEFLA IBÉRICA, S.A.

Contactar ➔

índice

REPETIDOR MPI/PROFIBUS



AN Consult España presenta el nuevo y compacto FLEXtra twinRepeater de Systeme Helmholtz. Es un repetidor PROFIBUS completo para montaje en carril DIN.

El FLEXtra twinRepeater regenera la señal eléctrica que llega por la línea de bus DP1 y la retransmite en la línea DP2 (y viceversa). Puede tratar comunicación a velocidades (autodetección) desde 9.6 Kbps a 12 Mbps. El FLEXtra twinRepeater ofrece una manera excelente para ampliar el bus (hasta 1 km con 2 FLEXtra twinRepeaters), incrementando el número de nodos y ampliando el sistema. También se puede montar en redes MPI. En particular el FLEXtra twinRepeater se puede usar para ampliar líneas de derivación como segmentos independientes. Para cada segmento hay un LED mostrando el estado actual del bus. El FLEXtra twinRepeater aísla eléctricamente los dos segmentos PROFIBUS y está provisto de un interruptor para desactivar la función repetidor. Este interruptor separa los segmentos, los cuales sin embargo, siguen siendo capaces de funcionar. La conexión eléctrica de los dos segmentos se hace mediante dos conectores DB9, consecuentemente hacen falta dos conectores profibus para enlazar los cables profibus.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar ➔

índice

LLAVES DE ATRAPAMIENTO Y BLOQUEO



Las llaves de atrapamiento y bloqueo están diseñadas para permitir el acceso a áreas peligrosas cuando se inserta la llave apropiada en el bloqueo. Estas llaves están fabricadas en acero inoxidable 316L y proporcionan un método industrial de calidad para prevenir el acceso a través de puertas. Se actúan mediante palanca o varilla conectada a una cadena.

Una ventaja del cerrojo bloqueado es que no necesita alimentación por cable en la puerta. La alimentación se desconecta mediante la llave atrapada en un panel de control y esta llave se la lleva el operario en mano hasta la puerta.

Los interruptores de una llave (SALE y SCLE) están diseñados para utilizarlos en áreas de acceso peligrosas donde existe exposición parcial del cuerpo. Si se necesitan dos llaves para el acceso parcial del cuerpo, se deben seleccionar los interruptores (DALE o DCLE) con ambas llaves atrapadas.

Cuando se necesita el acceso de todo el cuerpo, se deben utilizar los interruptores de una llave atrapada y una libre, DALE o DCLE. Estos permiten al operario llevarse la llave al área peligrosa. Cuando el operario vuelve del área peligrosa y devuelve la llave al interruptor DALE o DCLE, la secuencia de bloqueo puede invertirse y reiniciar el proceso.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar ➔

índice

PLATO PARA TORNO



Los platos para torno Schunk NCK-Plus, son convincentes debido a su excelente calidad, la cual está basada en una innovadora tecnología y la experiencia de más de 30 años. Tanto para usos estándar como para aplicaciones especiales, Schunk ofrece la mejor alternativa al mejor precio.

El desarrollo de la tecnología y herramientas óptimas, así como la aplicación de sistemas de calidad DIN EN ISO 9001, convierten a Schunk en su mejor asesor de platos para torno de alta calidad.

Estas son las ventajas que le ofrece el plato Schunk NCK-Plus:

- Compatibilidad 1:1 con los platos Kitagawa B-200.
- Excelente fuerza de amarre gracias al probado sistema de gancho y cuña.
- Amplio paso de barra. Podrá mecanizar todos los diámetros más comunes.
- Carcasa robusta y de una sola pieza, lo cual garantiza una alta rigidez y un acabado perfecto.
- Garras base con dentado 1,5mm x 60° y 1/16" x 90° de serie.
- Adaptador para el tirante.
- Fácil manejo.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar ➔

índice

LAVADO Y DESENGRASE INDUSTRIAL SIN CONTAMINACIÓN



Con la gama de lavadoras que fabrica BAUTERMIC, S.A. es posible limpiar de forma manual o automática, todo tipo de piezas pequeñas o grandes, con formas simples o complejas, mecanizadas, forjadas, embutidas, impregnadas con aceites, grasas, virutas, polvo, etc.

Estas máquinas pueden ser: Estáticas, lineales, rotativas, de tambor, por aspersión, por inmersión, agitación, etc... Pueden estar preparadas con diferentes programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc... Todo ello sin necesidad de manipular las piezas a tratar y con el mínimo servicio de mantenimiento, ya que van equipadas con niveles y desagües automáticos, aspiradores de vahos, filtros, desaceitadores, dosificadores de detergente, ultrasonidos y demás complementos de automatización.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar ➔

índice

CONTROL DE PRENSADO



El nuevo control de prensado SCHMIDT PRC5000 es un PC industrial para operaciones de ensamblaje con monitorización de fuerza/carrera realizadas con módulos de servoprensa, tanto en puestos individuales de trabajo como en líneas automatizadas. Este control compacto permite operar hasta 6 módulos de Servoprensa o ejes CN así como prensas neumáticas o hidroneumáticas SCHMIDT. La unidad de control SCHMIDT RT5000 es fácilmente integrable en el armario eléctrico. La parametrización y visualización puede realizarse desde el panel de operador SCHMIDT 5000HMI o desde un PC convencional mediante conexión USB con el control SCHMIDT 5000RT. Las lecturas del transductor de desplazamiento y los sensores de fuerza integrados en los módulos de servoprensa son escaneadas a 2000Hz, amplificadas y transmitidas via CAN bus interface lo que garantiza una monitorización del proceso en tiempo real. Los diferentes perfiles estándar de prensado permiten una fácil parametrización y puesta en marcha. Un software opcional permite el control estadístico del proceso en tiempo real. También ofrece múltiples posibilidades de comunicación con interfaces: Ethernet, RS-232, USB... etc o los principales buses de campo: CANopen, Profibus, DeviceNet.

ATSI S.L.

Contactar ➔

índice

COLECTORES SOLARES



Las placas solares térmicas REHAU-SOLECT de REHAU calientan el agua potable sanitaria para uso cotidiano para a posteriori, si es necesario servirse de gas o electricidad y se fundamentan sobre un principio muy sencillo: capturar el calor proveniente del sol con el fin de aprovecharlo al máximo para el calentamiento del agua potable y la integración de la instalación de calefacción. La tecnología para el uso térmico de la energía solar ha alcanzado una madurez y fiabilidad tales que a día de hoy cuenta entre los métodos más racionales y limpios para calentar el agua de uso doméstico. La radiación solar, no obstante su escasa densidad (que alcanza 1kW/m² sólo en los días de cielo sereno), es la fuente energética más abundante y limpia sobre la faz de la tierra. Un metro cuadrado de colector solar puede calentar a unos 45 - 60° C entre 40 y 300 litros de agua en un día; la eficiencia varía en función de las condiciones climáticas y de la tipología del colector. Los colectores colares de REHAU, perfectamente integrables tanto en edificios de obra nueva y como en trabajos de rehabilitación, garantizan la máxima flexibilidad gracias al gran número de variantes posibles que permiten y al principio de la técnica modular de los componentes. Con el uso de los sistemas REHAU-SOLECT, la radiación solar de onda corta se transforma en calor en el colector, mientras que la cobertura transparente y el absorbedor (recubierto de una capa de gran calidad) actúan como cámara de espejos para impedir el paso de los rayos de onda larga al exterior. A través de un circuito termovector, y gracias al empleo de una mezcla de agua y glicol que protege el interior del circuito contra las heladas y la corrosión, el calor obtenido se acumula para poder satisfacer la demanda de agua caliente.

INDUSTRIAS REHAU, S.A.

Contactar ➔

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 155 - OCTUBRE / Nº 156 - NOVIEMBRE 2009

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
COMERCIAL MUELA	16
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	03
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
LINK INDUSTRIAL, S.L.	07
LOGISMA, S.A.	15
MONTÁUREA, S.L.	Portada
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	09
PROFEI, S.L.	11

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es



EN PORTADA

MONTÁUREA es una compañía especializada en el suministro de Equipos Para Procesos De Manipulación De Sólidos a Granel, Tanto En Polvo Como En Gránulos, para pequeñas, medianas y grandes prestaciones.

Equipos que van desde: Elementos de elevación vertical y en forma de Z por medio de bandas o de cadenas, Transportadores Mecánicos o Neumáticos: Tanto en Fase Diluida como en Fase Densa. Aerodeslizadores y válvulas de corte y dosificación intrínsecas para ellos. Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos: para Polvos y Gránulos. Válvulas y Roto válvulas: De Dosificación, Interceptación y Desvío, para Líneas de Transporte Neumático, así como en Gravedad. Válvulas de Doble Clapeta. Silos: En Inox, Hierro, Tejido y de Grandes Capacidades Construidos en obra. Elementos Especiales de Extracción Planetaria: de Silos u Tolvas, para cualquier tipo de producto; astillas de madera, Biomasa, Neumáticos Triturados, Fangos de depuración de aguas, etc., Manipulación de Big/Bags: Carga y Descarga. Filtros Sobre Silos y Estáticos. Mezcladoras: De Arada, Cintas, Ejes Verticales y Ejes Dobles. Componentes para Silos, como pueden ser: Válvulas de presión-vacío, Curvas antidesgaste, Indicadores de nivel, Especiales Sistemas de Fluidificación: De Alto Rendimiento y Garantizada Eficiencia, Sistemas de Seguridad y Gestión.

Nuestra filosofía de empresa nos hace que le propongamos lo que realmente necesita y le aporta una solución a su problema, bajo las premisas que sea Robusto, Fiable, Duradero y Eficiente. Nuestros clientes al adquirir un equipo MONTÁUREA, adquieren también tecnología de vanguardia, experiencia, asesoramiento con irrefutables ventajas técnicas contrastadas, económicas y de prestigio.

MONTÁUREA, S.L.
Tel.: 93 777 29 35 - Fax: 93 777 65 26
montaurea@telefonica.net
www.montaurea.com

Contactar

índice



RECUPERADOR DE CALOR PARA HORNOS



Laudagas S.L. es una empresa que lleva 12 años trabajando a nivel Internacional desarrollando medios para conseguir un ahorro energético y una disminución en la contaminación.

Laudagas y Baelz Alemania han desarrollado un equipo para recuperar el calor que sale de las chimeneas de los hornos industriales, por medio de un sistema de placas intercambiadoras fabricadas en aluminio y un sistema de limpieza que garantiza el buen funcionamiento del equipo. Este sistema permite recuperar un 60% de los gases totalmente limpios y reenviarlos al horno.

Nuestras instalaciones están en el ramo del textil, de plásticos y cartones, cualquier tipo de horno que desprenda calor a la atmósfera puede ser recuperada.

Esto produce un ahorro energético del 30%, disminución de la polución hasta el 40% y en muchos casos un aumento de producción.

LAUDATEC, S.L.U.
laudati@laudati.net
Teléfono - Fax: +34 93 699 61 18
Página web: www.laudati.net

Contactar

índice



Equipos para instalaciones de líquidos corrosivos

- Válvulas
- Acoplamiento rápidos
- Conexiones secas (Dry Mate)
- Depósitos
- Filtros
- Contadores
- Bombas trasvase
- Bombas dosificadoras



Coprisa
Agrícola e industrial, S.L.

Maracaibo, 29 - 08030 BARCELONA
Tel.: 932 741 190 / 932 741 703 - Fax: 932 741 206
e.mail: coprisa@coprisabcn.net
web: www.coprisabcn.net

Contactar

índice

Agitaser
Fundada en 1942
Agitadores Agitaser S.L.

- Fabricamos agitadores industriales y de laboratorio.
- Disponemos de oficina técnica para estudio y proyecto del agitador más idóneo a las necesidades específicas de cada proceso.
- Equipos para zonas clasificadas: ATEX Ex

Inoxidable
- Soporte Agitador mod.: SP-80-2C-N para depósitos de 1 a 30 L.

Castillejos, 195-197 • 08013 Barcelona • Tel.: 932 32 25 09 • Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com • www.agitaser.com

Contactar

índice

4  **testo** Compromiso con el futuro testo 881

NUEVA Cámara termográfica testo 881

Más lejos...
...con el teleobjetivo

Más detalles...
...con su sensibilidad de 0,08°C (NETD)

Más temperatura...
...hasta +550°C

Más comodidad...
...isotermas, puntos frío/caliente, condensación

Calibramos su cámara termográfica

Encuentre averías, optimice el consumo, ahorre tiempo y dinero

Solicite información a:
Instrumentos **testo** S.A.
Zona Industrial c/B nº 2
08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20 - Fax: 93 753 95 26
www.testo.es - info@testo.es

[Contactar](#) [índice](#)

MEDIDA DE NIVEL PARA SÓLIDOS

Iberfluid Instruments de la mano de su representada APM Automation Solutions, presenta un innovador sistema de medida de nivel sin contacto denominado 3D LevelScanner diseñado, específicamente, para superar los continuos problemas que la medida de nivel de sólidos plantea. El equipo aporta una precisión sin precedentes en la medida en 3D de cualquier tipo de material almacenado en diferentes tipos de tanques o contenedores. Mientras que para la medida de nivel de líquidos existen soluciones ampliamente aceptadas y estandarizadas, la medida en continuo de nivel de sólidos presenta problemas que no son fácilmente solventados por dispositivos sin contacto. Polvo, interferencias durante el llenado, dispositivos mecánicos, irregularidades en la superficie, productos con distribuciones heterogéneas en las paredes de los tanques y condiciones de instalaciones difíciles, causan medidas inestables o incluso pérdida total de la propia medida de nivel. Con el nuevo sensor 3DLevelScanner todos estos inconvenientes pueden ser solventados. La medición de materiales con total precisión puede mejorar espectacularmente la eficacia y las funciones de gestión, y se traduce en un ahorro de costes importantes así como en una rápida amortización de la inversión. Ésta herramienta, permite llevar a cabo tareas como control de procesos, gestión de inventario, seguimiento y previsión de utilización; todo ello con facilidad y precisión. Además, dado que mejora la eficacia y reduce las mermas, la producción es más eficiente, los resultados se optimizan y se eliminan los costosos llenados de emergencia.



IBERFLUID INSTRUMENTS, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

BOLSAS BIODEGRADABLES DISIPADORAS DE ESTÁTICA



Farnell, el distribuidor líder multicanal, ha implementado otra innovadora solución de embalaje ecológico. Las nuevas bolsas biodegradables disipadoras de estática, que representan una innovación en la industria electrónica, utilizan un material único que combina la biodegradabilidad y la protección antiestática para componentes sensibles.

Desarrollado en colaboración con el especialista en embalajes Antistat, el nuevo embalaje está patentado y es exclusivo de Farnell. Reemplazará las bolsas de polietileno que se usan en la actualidad para empaquetar cerca de 3,6 millones de componentes enviados por Farnell en Europa anualmente.

Con una disminución de la carga estática de < 0,002s y una resistividad de superficie de < 1x1010 ohms/sq, las nuevas bolsas ofrecen el mismo nivel de protección que el embalaje ESD estándar pero se pueden desear en instalaciones de compostaje, reduciendo nuestro impacto en el medioambiente. Las bolsas se fabrican usando una fórmula única que las hace totalmente biodegradables ante el reconocido estándar Europeo EN13432, y garantizando que no se libere ningún químico dañino al medioambiente.

FARNELL COMPONENTS, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

DATA LOGGERS VIA RADIO



Herter Instruments, S.L. presenta los nuevos data loggers con comunicación por radiofrecuencia de su representada Jules Richard Instruments (JRI).

En aplicaciones con falta de cobertura podemos utilizar el modem Ethernet y transmitir los datos a través de la red local, el modem Ethernet es dual e incluye un modem vía radio en su interior. Para alcanzar mayores distancias podemos instalar los repetidores Relay que nos multiplica la potencia.

Transmiten en la banda de 868MHz, no interfiere con los equipos eléctricos que cumplen las normas europeas. Su comunicación Bidireccional nos permite que los loggers sean autónomos y nos puedan enviar alarmas a tiempo real sin necesidad de interrogarlos. Gestiona las alarmas mediante mensajes SMS, e-mail, llamada telefónica (VTT) y aviso acústico/luminoso.

Todos los equipos disponen de pantalla LCD donde visualizaremos la potencia de la señal de radio, cantidad de datos en memoria y último valor memorizado. La batería es fácilmente reemplazable por el por el usuario.

JRI ha desarrollado el programa Sirius para un ilimitado número de loggers, cumple con la CFR21 Apartado 11. Nos permite la visualización de datos en columnas y en gráficos, generar un plano con la ubicación de los puntos a controlar y también exportar a Excel.

Las descargas de datos pueden realizarse a través de modem USB, GSM o Ethernet.

HERTER INSTRUMENTS, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

MULTÍMETROS DIGITALES DE PRECISIÓN

Tektronix, Inc., especializada en instrumentación de test y medida, anuncia el lanzamiento de su nueva serie de multímetros digitales (DMM) DMM4000 Series con 5.5 y 6.5 dígitos de resolución. Creados para ayudar a los ingenieros a depurar complejos diseños electrónicos y validarlos con medidas de precisión. Además la serie DMM incluye el software de National Instruments LabVIEW SignalExpress, una herramienta interactiva, para una rápida adquisición, análisis y presentación de los datos desde múltiples instrumentos. Las múltiples medidas que incluye la serie DMM4000 (voltaje, corriente, frecuencia, periodo, diodo, capacitancia, resistencia y temperatura) se complementan con los botones del panel frontal que proporcionan un acceso rápido a las funciones y parámetros más frecuentes, reduciendo el tiempo de configuración. El DMM4050 puede medir mili o micro voltios con una exactitud única en la industria y está diseñado para ofrecer una resolución de hasta 100 nano voltios con una precisión del 0.0024 %. Pueden hacerse medidas precisas de 2x4 ohms en todos los modelos mediante sondas patentadas de cables individuales evitando los errores de las sondas de cables duales.

EQUIPOS Y SISTEMAS, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

PANEL FRIGORÍFICO PARA CONSERVACIÓN O CONGELACIÓN DE PRODUCTOS PERECEDEROS



Europafil, fabricante especialista en perfiles y paneles para cerramientos metálicos, presenta ARTIC. Se trata de un panel frigorífico especialmente indicado para cámaras de conservación o congelación, y de aplicación en ámbitos tales como la manipulación, la logística y distribución de productos perecederos como en el sector cárnico, el lácteo, el pesquero, el hortofrutícola y el de bebidas.

Europafil, consciente de que la principal característica de las industrias de transformación de productos es el carácter perecedero de las materias primas que utilizan, ha creado este nuevo panel frigorífico ARTIC que asegura un excelente aislamiento. Una pequeña variación no controlada de la temperatura incidirá directamente en la pérdida de los bienes almacenados.

El gran compromiso de Europafil va más allá de la fabricación del panel en sí, por ese motivo pone a disposición de sus usuarios una amplia gama de accesorios como los anclajes, aislamientos para suelos, válvulas y una amplia gama de puertas. Además, Europafil ofrece al cliente un estudio personalizado para obtener el grueso óptimo del panel frigorífico ARTICO en función de la localización geográfica, temperatura interior de la cámara, dimensiones y productos a conservar/congelar.

EUROPERFIL, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

SOFTWARE PARA LAS OPERACIONES DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

GE Fanuc Intelligent Platforms, una división de GE Enterprise Solutions, ha anunciado la versión 2.0 de Proficy® Maintenance Gateway para ayudar a los clientes a evitar costosos fallos en los equipos y reducir los costes de mantenimiento de activos.

El software mejora la gama de soluciones Proficy de la compañía, una plataforma para lograr operaciones fiables y rentables en la planta y en toda la empresa, garantizando la integración de las operaciones de mantenimiento en el camino de toda empresa hacia la excelencia operativa. El producto puede abarcar desde un sencillo sistema de monitorización de las condiciones, hasta una coordinación sofisticada para maximizar la utilización y fiabilidad de los activos. Proficy Maintenance Gateway permite que las empresas:

Reduzcan las tasas de averías de los equipos y las paradas inesperadas. Mejoren la calidad de la primera producción y reduzcan los desechos. Reduzcan el tiempo de respuesta para las reparaciones y los costes de mantenimiento planificado. Mejoren la fiabilidad y descubran una capacidad adicional. Hagan un seguimiento y gestionen los planes de fiabilidad con reglas e indicadores agregados, incluyendo el tiempo total de funcionamiento o la disponibilidad de los equipos individuales durante un periodo de tiempo determinado. Utilicen estrategias de Mantenimiento Centrado en la Fiabilidad (RCM) con un incremento de los análisis y refinamiento de las reglas de RCM.

GE FANUC INTELLIGENT PLATFORMS

[Contactar](#)

[índice](#)

LOGGER-TELEMETRÍA



CONTROL LLEVANT presenta de su representada Remmon el nuevo sistema de registro de datos y telemetría remota en formato compacto y de bajo coste, R-LITE-X2 WEB con MODEM GSM/GPRS embebido capaz de integrar señales de otros equipos y PLCs a través de su puerto RS232/485. El terminal remoto disponible en caja para montaje en superficie con alimentación a 12-2V c.c., con MODEM GSM/GPRS embebido, antena, en varias versiones de E/S hasta 2 entradas analógicas, 4 entradas digitales, 1 salidas relé y dos salidas digitales NPN, puerto serie RS232/485, permite registrar hasta 1200 de datos de 10 variables en su memoria FLASH con intervalos mínimo cada minuto y enviarlos periódicamente al servidor remoto remmon donde pueden visualizarse o exportarse a formato EXEL .CSV o XML así como enviar mensajes de alerta SMS a teléfonos móviles en base a eventos horarios o alarmas configurables desde software Windows gratuito. El puerto serie permite la integración con otros equipos, sensores o PLCs mediante protocolo embebido como MODBUS, (Otros integrables bajo pedido), pudiendo leer directamente variables de éstos. Algunas de sus aplicaciones son: Monitorización y registro de datos en parques eólicos y solares, estaciones meteorológicas, sistemas de riego, subestaciones eléctricas, plantas de bombeo y tratamiento de aguas, telelectura de contadores, control de maquinaria y estaciones remotas.

CONTROL LLEVANT I. C. S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

COMPRESORES SCROLL EXENTOS DE ACEITE

El SF 17-22 se ha diseñado específicamente para aplicaciones en sectores como hospitales, laboratorios, fábricas de cerveza, universidades o fábricas de productos farmacéuticos.

Los compresores scroll exentos de aceite SF 17 y 22 constan de hasta cuatro nuevos módulos compresores de 5,5 kW, lo que permite adaptar el compresor a la demanda de aire del cliente y ofrecer así mayor flexibilidad en comparación con el elemento anterior de 3,7 kW y el SF 11 de 15 kW. Los nuevos módulos compresores se pueden combinar de 2 formas diferentes: el SF múltiple y el SF multi-duplex.

El SF múltiple permite pagar solamente el aire consumido gracias a la combinación de elementos de 5,5 kW en una misma carrocería. Cuando hay fluctuación en la demanda de aire, se pueden parar uno o más módulos. El SF multi-duplex consta de 1 ó 2 elementos adicionales, integrados en una carrocería insonorizada.

La tecnología del compresor scroll 100% exento de aceite protege tanto el proceso de producción como la calidad del producto final, cumpliendo a la vez los requisitos más exigentes en materia de aire exento de aceite, puro y limpio.

Optimizando el diseño del flujo de refrigeración y reduciendo la caída de presión y la temperatura de entrada de aire, Atlas Copco ha elevado el nivel de fiabilidad y rendimiento.

ATLAS COPCO, S.A.E.

[Contactar](#)

[índice](#)



EQUIPO PARA SOLDADURA



Georg Fischer lanza su serie SG125 para soldaduras de hasta 125 mm. Este equipo sustituye el anterior modelo SG110 de la firma. La nueva serie SG125 de Georg Fischer permite ampliar el rango de soldadura de su familia de máquinas para la soldadura hasta los 125 mm. La fusión se produce por enchufe o socket, sin necesidad de ningún material adicional. El mantenimiento se limita a la limpieza exterior del equipo. Georg Fischer incorpora a su familia Aquasystem de Polipropileno la nueva máquina para soldadura SG125. Esta nueva serie reemplaza la anterior SG110 e incrementa su rango de soldadura hasta los 125 mm. La línea SG125 de Georg Fischer puede utilizarse con sus correspondientes matrices para soldado de PP-R, PPH, PVDF, PE y PB. El final de la tubería y los accesorios se calientan a temperatura de fusión. Mediante este sistema, la fusión se produce por solapado, sin necesidad de ningún material adicional. El remate de la tubería calibrada, las herramientas de calentamiento y los accesorios están coordinados en medidas para que se genere una presión de fusión y la unión sea homogénea. Georg Fischer, multinacional líder en el sector industrial, cuenta con tres divisiones principales: GF Automotive, dedicada al sector de la automoción; GF Piping Systems, especializada en sistemas de tuberías; y GF AgieCharmilles, dedicada a la fabricación de maquinaria para moldes.

GEORG FISCHER, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA DE VISIÓN ESTANCA PARA ENTORNOS INDUSTRIALES



La nueva cámara de visión estanca, clasificada IP68 de Banner Engineering soporta las exigencias de las condiciones industriales y entornos en los cuales los lavados son frecuentes. Es autónoma y no requiere un controlador separado para su funcionamiento. Está diseñada para una gran variedad de industrias: alimentación y bebidas, farmacéutica, automóvil, envasado, manipulación de materiales e impresión. Las herramientas de posicionamiento, análisis y geometría del sensor permiten una inspección simultánea de múltiples características para adaptarse a aplicaciones complejas. Banner Engineering es uno de los fabricantes punteros en el mundo de sensores de visión, sensores fotoeléctricos y ultrasónicos, conjuntos de fibra óptica, luces indicadoras, sistemas de protección de máquinas y sistemas de medición e inspección de precisión, así como de productos para redes inalámbricas.

ELION, S.A.

Contactar

índice

CALCETINES TÉCNICOS DE INVIERNO CON IONES DE PLATA



Calzados Paredes inaugura la temporada de bajas temperaturas con una línea renovada de calcetines técnicos de invierno diseñados específicamente para sus modelos de calzado de seguridad laboral Fusion2 y Gases. Dos son los nuevos modelos de calcetines desarrollados por el departamento de I+D de la compañía, a los que se suma un novedoso tercer calcetín creado específicamente para piernas gruesas, lo que permite eliminar la sensación de opresión en los tobillos más voluminosos. El fabricante ilicitano ha incorporado a su nueva línea de calcetines de invierno un tratamiento de iones de plata que impide la aparición de roces y de malos olores. Este nuevo método es asimismo antialérgico y consigue un alto poder de absorción de la humedad. Prevenir las infecciones en la piel ha sido otro de los objetivos que Calzados Paredes se ha propuesto en el diseño de sus nuevos calcetines. Para ello se ha decantado por la incorporación del tratamiento Sanitized®, una novedosa fórmula que evita la inflamación de los pies provocadas por gérmenes y bacterias. Para completar los beneficios de la nueva propuesta de Paredes en complementos de calzado, la firma ha reforzado la parte exterior del calcetín que sufre mayor fricción con un aporte extra de poliamida y de lycra.

CALZADOS PAREDES

Contactar

índice

TECNOLOGÍA LUMÍNICA LED PARA LA ILUMINACIÓN VIAL

ErmeC, ha expuesto en la feria de Municipalia, su tecnología lumínica Led para la iluminación vial.

Han presentado las consecuencias positivas de esta tecnología LED para las calles del ayuntamiento. Éstas recaen directamente sobre el gasto público y sobre el medio ambiente, ya que la tecnología LED es más barata, consume menos energía y proporciona un tipo de luz que reduce significativamente la contaminación lumínica perjudicial para los ecosistemas que rodean al ayuntamiento.

Las ventajas LED son:

- Ahorro: Bajo consumo y larga duración. 1 hora de luz LED = 1 milésima de euro
- Luminosidad: Brilla más que una bombilla porque la luz no se concentra en un solo punto.
- Eficiencia: Toda su energía la emplea en generar luz, no calor.
- Duración: Un módulo LED dura 4 veces más que el alumbrado convencional, unas 50 mil horas. Es importante aquí que los demás componentes también tengan esta duración.
- Resistencia: No tienen cristal, están recubiertas por un plástico resistente a los golpes.
- Limpieza: Reduce la emisión a la atmósfera de sustancias químicas, tóxicas para el medioambiente.
- Ecología: La luz se concentra sólo en la zona deseada evitando la contaminación lumínica. Luz direccionable.
- Creatividad: Es posible obtener una gama infinita de colores.

ERMEC, S.L.

Contactar

índice

MULTÍMETROS DIGITALES INMUNES AL POLVO Y EL AGUA

Fluke Corporation, presenta sus nuevos multímetros digitales Fluke 27 II y 28 II, diseñados para soportar el agua, el polvo y el trabajo en condiciones extremas, capaces de acabar con otros instrumentos.

Definen un nuevo estándar para trabajar en condiciones extremas, a la vez que ofrecen la funcionalidad y precisión necesarias para resolver la mayoría de los problemas eléctricos.

Ambos multímetros están homologados IP 67 en cuanto a resistencia al polvo y al agua se refiere, y ofrecen un amplio rango de temperatura de funcionamiento de -15 °C a +55 °C. Capaces de funcionar a una temperatura de -40 °C durante 20 minutos. Asimismo, pueden operar con una humedad relativa del 95%, y están diseñados y fabricados para soportar una caída desde 3 metros de altura.

Los nuevos multímetros Fluke 20 Serie II están destinados a electricistas industriales, ingenieros de planta y técnicos que trabajen en los entornos más exigentes y, por supuesto, para cualquiera que desee el multímetro digital más duradero del mercado. Estos multímetros resultan ideales para los siguientes entornos de trabajo: Fábricas y fundiciones. Plantas de procesamiento de alimentos y de embotellado. Plantas de tratamiento y reciclado de aguas. Mantenimiento y reparación de equipo naval. Minería, perforaciones y extracción de materiales. Comprobaciones al aire libre en condiciones meteorológicas difíciles.

Siempre que estén en sus fundas protectoras amarillas, ambos multímetros flotarán tanto en agua dulce como salada.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

COMPRESORES DE AIRE CENTRÍFUGOS



Corea del Sur ha lanzado al espacio su primer cohete, el Korea Space Launch Vehicle- 1 (KSLV- 1), culminando con éxito siete años de esfuerzo. El lanzamiento se realizó desde el Centro Espacial de Naro en Goheung, a 485 kilómetros al sur de Seúl.

Se trata de un satélite experimental de 100 kilos de peso, que ha permitido a Corea del Sur convertirse en la décima nación en poner en órbita un satélite desarrollado localmente.

Ingersoll Rand ha jugado un papel crucial, volcando todo su esfuerzo en proveer cuatro compresores de aire centrífugos Centac de 1.100 kW de potencia accionados por motor diesel.

Teniendo en cuenta la posibilidad de que surgieran problemas en el suministro eléctrico en la isla de Naro, el personal de Ingersoll Rand recomendó el uso de compresores guiados por motor diesel para garantizar su operatividad en los momentos críticos. Los compresores de aire ayudaron a controlar la temperatura y humedad de la cámara del cohete durante su llenado de combustible.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL, LTD

Contactar

índice

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS LUBRICADAS

BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE

TURBINAS DE CANAL LATERAL

GRINO-ROTAMIK S.A.

Pol. Ind. Cova Solera, C/ Londres, 7 - 08191 Rubí - Barcelona - Spain.
Teléfono +34 93 588 06 60 - Fax. +34 93 588 07 48
www.grino-rotamik.es grino-rotamik@grino-rotamik.es

Contactar

índice

ACCESORIOS PARA ROBOTS

El paquete de accesorios para robots "Triflex R" del experto en cadenas portables igus GmbH en Colonia incluye más de 200 componentes. De esta forma se pueden cubrir todas las aplicaciones imaginables, desde el gran robot de soldadura hasta el pequeño robot de paletización. Bajo el lema "Mejorar la técnica bajando el coste", la empresa acaba de presentar seis novedades diseñadas especialmente para fabricantes y usuarios de robots. En primer lugar se ha creado una unidad de recambio rápido para la cadena portables "Triflex R" que hace supérflua la realineación sobre todo en el caso de las "cadenas portables para robots", lo que supone un ahorro de tiempo. En segundo lugar, ha presentado un nuevo protector de cierre rápido. Este elemento protege la cadena cuando ésta está sometida a alta carga, como es el caso cuando la cadena hace contacto con cantos que la frenan. En tercer lugar, la empresa asentada en Colonia ofrece un nuevo tamaño con la "Triflex R 125". Esta cadena, que permite movimientos en las tres dimensiones, es actualmente la más grande de su tipo; posee un diámetro exterior de 135 mm ofreciendo así mucho espacio para cargas complejas, por ejemplo, con mangueras hidráulicas.



También para el módulo universal "Triflex RS", igus ha concebido un nuevo accesorio (y cuatro medidas adicionales). Y es que ahora existen consolas de adaptador adecuadas para 43 tipos diferentes de robots suministrables desde almacén. La novedad número cinco presentada por igus es la conexión al 6º eje.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

EQUIPO DOSIFICADOR



Dotest ofrece un equipo dosificador de Hot Melt eléctrico capaz de controlar la Temperatura de fusión del termoplástico y el volumen a dispensar en aplicaciones industriales que utilicen productos tales como resinas termofusibles, colas de contacto, ceras o sellantes todos ellos licuados a diferentes temperaturas de fusión.

Esta máquina ofrece una serie de opciones disponibles para aplicaciones especiales que requieran una entrega de producto limpio. Todas las versiones de THERMADOSE están aprobadas de RoHS y CE.

DOTEST. S.L.

Contactar

índice

ONDULADORES PARA EQUIPOS DE ENERGÍA SOLAR



Siemens tiene la intención de ampliar considerablemente su presencia en el mercado de los onduladores para equipos fotovoltaicos. Según estudios recientes el mercado de los equipos fotovoltaicos experimentará un crecimiento mínimo del 30% anual hasta el año 2013. Además, se supone que el porcentaje de las instalaciones medianas y grandes correspondientes al segmento comercial y al de plantas energéticas, crecerá por encima del promedio.

En Siemens están ampliando su gama de productos, agregando la nueva serie de onduladores de alto rendimiento Sinvert PVM para equipos fotovoltaicos, apropiados para instalaciones correspondientes al segmento comercial. La oferta de Siemens está dirigida a los fabricantes de equipos fotovoltaicos y, también, a usuarios finales de dichos equipos, correspondientes al sector de uso profesional. Típicamente se trata de equipos instalados en naves, escuelas y plantas industriales que se sitúan en campos abiertos.

En una primera fase se ofrecerán los onduladores para equipos fotovoltaicos con potencias de 10, 13 y 17 kW. La ampliación a 20 kW está en fase de preparación. Tratándose de una serie de productos escalonados según su potencia, son apropiados para equipos de distinto tamaño. Los aparatos pueden combinarse con cualquier tipo de equipos fotovoltaicos aislados, tanto con módulos de placas cristalinas como con módulos de capa delgada. Sinvert PVM estará disponible a partir del mes de noviembre de 2009 en Bélgica, Alemania, Francia, Grecia, Italia, España y Chequia.

La nueva gama de onduladores también se incluye en los actuales programas de software Sinvert ya que el monitor web Sinvert se utiliza para acceder mundialmente a datos de onduladores y de equipos, con el fin de evaluarlos. En caso de producirse un fallo, también se reciben informaciones automáticas por e-mail. Sinvert Select permite obtener una configuración óptima de las instalaciones fotovoltaicas combinadas con cualquier ondulator de la gama Sinvert.

SIEMENS. S.A.

Contactar

índice

PC INDUSTRIAL MODULAR (TÁCTIL)



Pro-face presenta una amplia gama de PC's industriales, la SERIE PL3000T modular y configurable hasta 96 combinaciones diferentes. La Serie se divide en 3 tamaños de pantalla : 12,1-15 y 19 Pulgadas, CPU Core Duo o Celeron, producto preparado para un funcionamiento de hasta 24 horas en continuo....

Los puntos claves del PL3000T son:

- Pantalla de 12"- 15"- 19" TFT color LCD.
- OS : Windows XP / Windows XP embedded.
- CPU : Core Duo 2.0 GHz / Celeron M440 1.86 GHz.
- Interfaces : 4 puertos serie, 5 puertos USB, 2 puertos Ethernet, salida sonido, puerto RAS, 2/4 puertos PCI.
- Tarjeta : Compac Flash.
- Tensión : AC 85 a 264V.
- 96 posibles combinaciones.
- 24 H de operación continua.

PRO-FACE HMI SPAIN. S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES EN REFRIGERACIÓN



Sistemas Ibertrónica S.L., distribuidor del más avanzado material informático, amplía su gama de soluciones de refrigeración con la incorporación a su portfolio de la última creación de todo un especialista en la materia: el fabricante asiático Prolimatech, con quien acaba de llegar a un acuerdo de distribución para el mercado español.

Gracias a este acuerdo, podremos disfrutar de las mejores prestaciones en refrigeración para CPU socket 775 y 1366; y como tarjeta de presentación, el fabricante lanza el disipador tipo torre Megahalems, con unas dimensiones de 130x74x158.7 mm y un peso de 790 gramos, una solución imprescindible, con la mejor relación calidad/precio/prestaciones, que enfría de forma excepcional la CPU gracias a su diseño inteligente. Con una mínima resistencia al flujo de aire, gracias a la disposición de sus láminas, este cooler ofrece una refrigeración altamente eficiente, perfecta para todos aquellos usuarios que quieran sacarle el máximo partido a sus equipos e incluso llevar a cabo overclocking. Esta nueva apuesta de Sistemas Ibertrónica es capaz de proporcionar los mejores resultados en refrigeración, equiparables a los de otras marcas ya consagradas. Fácil de instalar, ofrece la posibilidad de incorporar hasta 2 ventiladores de 120 mm, para aumentar, en caso de necesitarlo, su poder refrigerante.

SISTEMAS IBERTRÓNICA. S. L.

Contactar

índice

MEDIDA DE MAGNITUDES MECÁNICAS Y PESAJE

HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, anuncia la disponibilidad de dongle TEDS, que permite configurar automáticamente transductores y sensores para una tarea de medición, sin requerir para ello un amplificador de medición adicional.

La compañía amplía así la compatibilidad de la tecnología TEDS (hoja electrónica de características del transductor) con la cual se reconocen y configuran automáticamente y de forma segura las cadenas de medición.

El dongle TEDS permite al usuario leer y escribir información TEDS sobre el chip de memoria para sobrescribir sensores de forma rápida y económica, preparándolos para sus distintas tareas de medición. Los contenidos TEDS se archivan conforme a la norma internacional IEE 1451.4, la cual define estándares para las hojas de datos electrónicas independientemente del fabricante. Los datos del transductor se archivan en el PC y se pueden utilizar como plantilla para nuevos sensores.

Con el software "TEDS-Editor", también suministrado por HBM, el usuario puede "parametrizar" de forma sencilla toda la información TEDS para las distintas tareas de medición. El software reconoce automáticamente la memoria TEDS y permite adaptar y configurar los sensores tanto en el laboratorio como in situ.

El empleo del dongle, en combinación con los sensores compatibles con TEDS, reduce notablemente el tiempo y los costes de la configuración de una instalación o banco de ensayo. Además, la configuración automática de sensores consigue resultados de medición totalmente fiables y "traceables".

El dongle TEDS se conecta a un Windows PC a través de un puerto USB, sin necesidad de alimentación externa. Por este motivo, se aplica habitualmente en la técnica del banco de ensayos y en tareas de producción y laboratorio.

HBM IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

TRITURADOR PARA RESIDUOS INDUSTRIALES Y URBANOS



El triturador HAAS HDWV es especialista en triturar todo tipo de residuos industriales y urbanos, es capaz de triturar plástico, madera, papel, piedra, colchones... sin ningún tipo de problemas.

El HDWV de HAAS se divide en tres modelos cada uno diferenciados por dimensiones y potencia. Sus producciones van desde las 38 t/h hasta las 100 toneladas la hora.

Estos modelos lo podemos encontrar con un sin fin de posibilidades, entre ellos destaca la posibilidad de conseguirlo eléctrico o diesel hasta los 533 CV / 392 Kw, con separador de férricos o separador magnético y con sistema de orugas lo que le hace más fácil la movilidad en prácticamente todo tipo de terrenos.

HAAS RECYCLING SYSTEM lleva más de 20 años de experiencia en el sector y las diferencias respecto a sus competidoras son sus materiales de primera calidad y la satisfacción de sus clientes.

REALIZACIÓN DE PROYECTOS DE RECICLAJE UNO. S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA LED EN ILUMINACIÓN



La tecnología LED en el ámbito de la iluminación ha avanzado mucho en los últimos años. No hace ni 10 años resultaba totalmente imposible pensar en utilizar la tecnología LED para iluminar una zona de trabajo, y mucho menos para conseguir una iluminación general de una máquina.

Una de las ventajas más importantes de una lámpara LED con respecto a una halógena radica en que la LED tiene una vida útil de 50.000 horas mientras que la halógena no dura más de 2.000 horas. No es necesario hacer una comparativa de costes de mantenimiento entre ambas tecnologías para comprobar que una lámpara LED es mucho más económica que cualquier otro tipo tecnología de iluminación.

El avance de los últimos años en la tecnología LED ha hecho que Waldmann disponga actualmente de una extensa gama de lámparas LED que evoluciona continuamente.

Waldmann dispone de lámparas LED para la iluminación puntual de la zona de trabajo en una máquina o en un puesto de trabajo. Entre ellos destacan las lámparas de hasta 3 puntos de luz LED de 2W cada uno. Los brazos y uniones están diseñados para que el cabezal de la lámpara pueda ajustarse y colocarse fácilmente y no se desplace de su posición.

También existen lámparas con 6 LEDs integrados en un solo cuerpo que permiten una iluminación general de una zona de trabajo. Estas lámparas no interfieren en el proceso de trabajo ya que su altura es de apenas 20mm.

FEGEMU AUTOMATISMOS. S.L.

Contactar

índice

TIJERA ELÉCTRICA

Haulotte Group un verdadero especialista en equipos de elevación de personas y de cargas, ofrece Compact 14, tijeras eléctricas de 14 metros compactas y ligeras.

Al añadir 2 metros de altura de trabajo, esta tijera eléctrica, tiene más posibilidades de alquiler:

- Almacenamiento: Compact 14 puede alcanzar estanterías más altas.
- Mantenimiento: Compact 14 puede alcanzar techos más altos....

Con la Compact 14, las tareas se realizan con mayor rapidez. Se puede conducir desde su altura máxima sin necesidad de descender para llevarla de un punto a otro.

Con una anchura de 1,20 m y barandillas replegables, la Compact 14 es muy compacta.

Gracias a su peso ligero (sólo 3170 kg), es fácil de maniobrar durante las operaciones de transporte.

Es muy cómoda de utilizar gracias a su sistema de dirección y de sus movimientos suaves y progresivos.

Gracias a un dispositivo anti-basculante (Pot Hole), un limitador de carga en la cesta y un controlador de inclinación, ofrece una seguridad máxima a los usuarios.

La Compact 14 dispone también de anillas de remolque. El mantenimiento resulta fácil ya que el acceso a los componentes se encuentra dentro de un cajón. Finalmente el cargador de baterías dispone de parada automática.

HAULOTTE IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS SOLARES



Los sistemas solares domésticos Drain Back de ACV especialmente diseñados para evitar sobre temperaturas en los captadores solares o "Heladas", han sido la base para poder diseñar los nuevos equipos para aplicaciones terciarias. Esta tecnología desarrollada por ACV, es especialmente útil en casos de grandes consumos de carácter irregular. El proceso se basa en el vaciado y llenado de las instalaciones de las líneas de captadores solares y está compuesto por captadores Kaplan 2.4, equipos de bombeo Dynasol y acumuladores de gran volumen, además de las estructuras de soporte pertinentes y otros accesorios necesarios (tubos de ida y retorno de los captadores de cobre de pequeña dimensión sin sifones). El funcionamiento se lleva a cabo mediante la conexión de los equipos Dynasol a los captadores solares con el objeto de que regulen el fluido que contienen. En el caso de ausencia de radiación solar, los captadores se vacían por simple acción de la gravedad, de modo que el fluido se deposita en el pulmón de recuperación. Por el contrario, cuando la diferencia de temperatura entre las sondas que equipan el captador solar y el depósito es superior a cinco grados, las bombas se ponen en marcha y conducen el fluido solar hasta los captadores con lo que el intercambio queda restablecido en escasos minutos.

ACV ESPAÑA. S.A.

Contactar

índice

MEDIDA Y CONTROL DE LA CLIMATIZACIÓN EN LOS EDIFICIOS

La correcta climatización de las salas es importante, no solo por la comodidad y productividad de las personas. En las áreas de producción, las condiciones ambientales también son muy importantes para el desarrollo, la fabricación y el almacenamiento, en otras palabras, para la calidad final del producto. En periodos de recesión y de incremento del coste energético aumenta la concienciación acerca de los costes operativos. El uso racional de la energía tiene un gran potencial ahorrativo; por este motivo, Instrumentos Testo S.A. introduce en el mercado una gama de productos que miden la climatización de un edificio con gran precisión y fiabilidad: gracias a unas mediciones exactas se puede ajustar óptimamente el sistema de ventilación y aire acondicionado y obtener así un elevado ahorro en costes operativos. Además de medir la humedad y la temperatura, también es importante medir la presión diferencial para climatizar adecuadamente un edificio. Para que la cantidad de aire fresco sea la ideal se debe regular la entrada de ese aire de forma fiable. Con los transmisores de testo 6920 para temperatura, testo 6621 para humedad y temperatura y testo 6321 para presión diferencial, los parámetros esenciales para determinar las condiciones ambiente se miden de forma muy precisa.



INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULA DE PULVERIZACIÓN ASÉPTICA

La nueva válvula 784S-SS se mecaniza con precisión en acero inoxidable 316L por su excelente compatibilidad con un amplio rango de fluidos de baja a media viscosidad. Además, presenta un diseño aséptico único con un canal de paso del fluido libre de cualquier zona de acumulación, siendo esta una consideración crítica en aplicaciones estériles y asépticas de fluidos.



La válvula 784S-SS incorpora la probada tecnología EFD de pulverización de Bajo Volumen a Baja presión (en Inglés denominado con las siglas LVLP), que reduce rápidamente los costes de producción, controlando la aplicación del fluido sin desperdicios y sin sobre pulverización. En lugar de una boquilla estándar de pulverización, el fluido

se canaliza a través de una aguja de dispensación con un diámetro interno tan pequeño como de 0,3 a 0,1 mm de diámetro.

Dependiendo del diámetro de la aguja, la viscosidad del fluido y la distancia entre el sustrato y la aguja, la válvula es capaz de producir precisos y repetitivos patrones de pulverización con anchuras entre 5 y 40 mm. Las ventajas en los recubrimientos precisos incluyen un mayor control del proceso, producción más rápida y menos productos rechazados, así es como se reducen los costes del proceso.

EFD INTERNATIONAL, INC.

Contactar

índice

CONTROLADOR INDUSTRIAL



Siemens acaba de presentar un nuevo controlador industrial o PLC, el Simatic S7-1200, cuya principal característica es su aplicación a múltiples usos y su adaptación a diferentes realidades. Como muestra, cabe destacar que desde un solo software se puede programar tanto el autómatas como la pantalla del dispositivo. No existe en el mercado ningún equipo similar.

El S7-1200 es un controlador compacto para micro-automatización con altas prestaciones de memoria y velocidad de ejecución. Se trata de un equipo para el control de todo tipo de maquinaria estándar e instalaciones industriales. De hecho, está especialmente diseñado para aplicaciones de control de velocidad y posición de motores, posicionamiento con motores servo o paso-a-paso y regulaciones para temperatura, canal, presión, etc.

Tiene capacidad para cubrir el espectro de comunicaciones inalámbricas y remotas gracias a su interfaz PROFINET o Ethernet incorporada. En este sentido, existe la posibilidad de establecer comunicaciones wireless con estaciones remotas, así como establecer

el control de las instalaciones a través de Internet. Esta funcionalidad permite la monitorización y su control a través de un ordenador remoto y la modificación del programa en cualquier parte del mundo. Máquinas de la industria en general, edificios o en plantas de energía solar fotovoltaica o de energía termosolar son campos especialmente indicados para la utilización de este equipo. En los edificios, el Simatic S7-1200 se encarga del control de la iluminación y la climatización. En las plantas de energía solar fotovoltaica el S7-1200 está diseñado para el control local de cada seguidor, permite también evaluar la capacidad de la planta al conectarse a red de comunicación con un gran número de participantes. Por último, en las plantas de energía termosolar facilita la redundancia en las comunicaciones con anillos de fibra óptica y dispone de una gran precisión de cálculo que le permite la realización de operaciones matemáticas trigonométricas en 64 bits de resolución.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

DOSIFICACIÓN, LIOFILIZACIÓN, ESTERILIZACIÓN, DESCARGA Y ENVASADO FINAL PARA LA FABRICACIÓN DE ANTIBIÓTICOS

Telstar desarrollará un sistema completo e integrado de dosificación, liofilización, descarga y envasado final para la producción de antibióticos estériles a granel para una de las mayores compañías farmacéuticas chinas fabricante de antibióticos y productos oncológicos.



Se trata de un sistema integrado de liofilización con sistema de carga y descarga automático en condiciones estériles dentro de un aislador para producción. El sistema incorpora un aislador estéril que protege al operador y que permite alcanzar un entorno de fabricación clase ISO 5. De esta manera, con el robot dentro del aislador, se eliminan las posibles contaminaciones debidas a la manipulación humana del producto, a la vez que protege a los usuarios de la toxicidad del producto.

La implementación de este complejo proyecto integrado se logrará gracias a la estrecha colaboración

de los centros tecnológicos de Telstar: liofilización, con sede en Shanghai (China); esterilización, con sede en Granollers (España); contención, con sede en Dewsbury (Reino Unido) y sistemas de carga, con sede en Terrassa (España). Telstar ensamblará los distintos equipos en su sede en China, lo que permitirá al cliente participar directamente en la integración del sistema.

Este proyecto convierte a Telstar en la única compañía internacional capaz de ofrecer un sistema completo e integrado de dosificación, liofilización, descarga, y envasado para la industria farmacéutica con tecnologías propias y fabricación completa.

TELSTAR INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice



MICRONIZADORES



AGITADORES



QUÍMICA



COSMÉTICA



REACTORES AGITADOS



EVAPORADORES DE PÉLICULA AGITADA



INGENIERÍA



MEZCLADORES DE SÓLIDOS



FARMACIA



FILTROS NUCA



LINK INDUSTRIAL

Mixing Technology

Pol. Ind. Ca n'Alzamora Alt, 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
link@linkindustrial.es - www.linkindustrial.es

Contactar

índice

SENSOR DE ZAFIRO



Emerson Process Management presenta el nuevo termopar Rosemount® con tubo protector de zafiro para aplicaciones en reactores de gasificación, especialmente desarrollado para dar una mayor vida operativa en condiciones de proceso difíciles, donde las temperaturas se elevan hasta los 1800°, las presiones hasta 110 bar y se encuentran presentes gases agresivos, provocando fallos prematuros de los termopares estándar.

Este nuevo termopar se encuentra aislado dentro de un tubo protector elaborado con zafiro cultivado especialmente para su uso comercial, que por su naturaleza, es resistente a la corrosión e impermeable a gases. El diseño mejorado permite medidas exactas y fiables durante la vida del sensor, que se ve considerablemente ampliada de 6,000 a 18,000 horas (según el uso). Esto triplica la vida del termopar estándar.

Una característica del diseño de Rosemount es el sellado hermético del zafiro, que protege el tubo. Esto mejora la seguridad y la vida de este tipo de termopar en dichos reactores de gasificación. En caso de roturas del sensor, hay un sistema con un sello hermético que previene la liberación de emisiones tóxicas del reactor. Todos los sellos herméticos son probados bajo presión con Nitrógeno a 110 bar antes de su suministro. La conexión a proceso está realizada en acero forjado, que evita el escape del hidrógeno contenido en el reactor.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.

Contactar

índice

INVERTERS

Grupo Ballero, con su división de soldadura WeldCut Punto Plasma S.L., ha presentado en la pasada edición de la Feria de Essen (Alemania) el nuevo catálogo 2009/10 con grandes novedades tecnológicas tanto en controles digitales como en diseño externo.

Actualmente la gama de inversers Tecnomec tiene un gran abanico de potencias que van desde los 100A monofásico hasta los 350A trifásicos con controles simples de potenciómetros o full digital (con numerosas funciones de control del arco de soldadura). En estas potencias encontramos la gama MMA, TIG-LIFT, y PULSER HF. También se ha ampliado la gama de corte por PLASMA incorporando el Irin109 (100A) con capacidad máxima de corte de 35mm.

Lo más llamativo de la nueva gama de inversers es el modelo CUPEL. En esta nueva línea, Tecnomec ha buscado unir un diseño innovador, con asa suspendida (novedad mundial), con un elegante y robusto chasis en polímero, que además reúne la caracte-

rística de ser ignífugo, y dispone de partes blandas (soft touch) tanto en empuñadura como en pies de apoyo.

La línea CUPEL abarca los amperajes de 130 - 140 - 150 - 150PFC - 160 y 170A con control simple analógico o full digital.

Tecnomec también incorpora en sus productos la novedosa tecnología PFC (Power Factor Correction) para los modelos de 150A y 180A tanto digital como analógico. Esta tecnología será de obligada imposición en fuentes de soldadura para finales del próximo año según la Norma UNE-EN61000. De esta forma WeldCut Punto Plasma ya se adelanta al futuro para conservar y proteger el medioambiente diseñando tecnologías más eficientes y ecológicas.

WELDCUT PUNTO PLASMA, S.L.

Contactar

índice

TERMINAL PARA DOMÓTICA



Eurosistemas de Control empresa especializada en equipos para la automatización y el control industrial basados en PC, ofrece una nueva familia de terminales residenciales. Advantech expande su completa gama de terminales con el lanzamiento de un nuevo modelo, el POI-1501. Este terminal multifunción con pantalla táctil de 15" y cuatro teclas de acceso rápido, está equipado con microauricular y una cámara CMOS de 1.3 megapixels, está diseñado como terminal para el mercado residencial y el de la asistencia sanitaria. El procesador es un Intel Celeron M 600 MHz con el sistema operativo Microsoft Windows XPE, el cual proporciona una amplia gama de posibilidades para la programación de funciones de control a medida.

En cuanto a conectividad disponen de dos puertos USB 2.0, un puerto RS-232 y un puerto RS-485 lo cual proporciona una gran flexibilidad a los integradores de sistemas, acortando el tiempo de instalación. También disponemos de dos puertos 10/100 Mbps Ethernet por lo que nos ofrece más seguridad y estabilidad al poder separar la conexión a Internet de la de la red interna del centro (Intranet). El POI-1501 se puede integrar en numerosas aplicaciones como en domótica, centros de distribución de publicidad, seguridad en casa, en asistencia sanitaria tanto en el hospital como en la propia casa del paciente, etc...

EUROSISTEMAS DE CONTROL. S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS PARA VIDEOVIGILANCIA



Axis Communications, especializada en vídeo en red, incrementa su oferta de cámaras IP mediante el lanzamiento de una nueva gama de productos diseñados específicamente para su instalación en exteriores. Las nuevas soluciones de videovigilancia para exteriores Axis están preparadas para su uso desde el mismo momento de su entrega y no requieren de una carcasa externa. Estas cámaras incluyen preinstalados los cables y soportes de montaje necesarios para su instalación. En vía a simplificar aun más la instalación, la oferta de productos para exteriores de Axis introduce capacidades de zoom y enfoque remoto en todas sus nuevas cámaras domo. Antes de la tecnología IP para instalar cámaras fijas, el instalador tradicional tenía que ajustar el campo de visión y enfocar manualmente la cámara en cada una de sus ubicaciones, lo que suponía un cierto nivel de dificultad y un considerable consumo de tiempo. Ahora múltiples cámaras pueden ser configuradas a la vez de manera eficiente mediante la gestión de un simple ordenador conectado a la red. Todas las cámaras para exteriores de Axis poseen la clasificación IP66, por lo que son resistentes al polvo así como al agua a presión.

AXIS COMMUNICATIONS

Contactar

índice

GUÍA LINEAL SOBRE RAÍL



SKF lanza un nuevo sistema lineal sobre raíl LLT que integra un sistema de obturación integral desarrollado para proteger el carro contra contaminantes, incrementar la repetibilidad, ofrecer un funcionamiento suave, y aumentar la vida útil con un mínimo mantenimiento. Estas guías son adecuadas para aplicaciones de movimiento lineal en industrias de manipulación de materiales, moldes de inyección, embalaje, dispositivos médicos, impresión, e industrias de la madera y el metal, entre otras. El sistema estándar de obturación consta de obturadores frontales de doble labio y dos obturadores longitudinales, uno inferior y otro interior, para prevenir la contaminación y conservar el lubricante. Las guías se suministran pre-lubricadas y con reservas de grasa integrales que proporcionan una relubricación continua sin supervisión. Las entradas de lubricante en los frontales del carro disponen de una fijación metálica en los puertos de lubricación, que permiten una implantación fácil de los sistemas de lubricación automáticos, incrementando la fiabilidad.

Una disposición de rodadura compuesta por cuatro hileras de bolas con un ángulo de contacto de 45° permite la misma capacidad de carga en todas las direcciones y sentidos, con altos niveles de rigidez, resistencia y precisión. La disposición en X de las hileras de bolas contribuye a una mejor capacidad de auto-alineado.

SKF ESPAÑOLA. S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN EN LA INDUSTRIA DEL PETRÓLEO Y GAS



Emerson ha adquirido Roxar ASA, convirtiendo a Emerson Process Management en la primera compañía del mundo especializada en soluciones de automatización integradas. La compra de Roxar hace que los productos de Emerson abarquen desde tanques de reserva de petróleo y gas submarinos, producción en unidades flotantes y plataformas, hasta transmisión y, por último, refinación y producción de bienes. Roxar, como parte de Emerson Process Management, incorpora servicios de optimización de producción y gestión de depósitos submarinos para clientes de exploración y producción (E&P).

La base de clientes internacionales de Roxar incluye a todas las multinacionales, a las principales compañías independientes y a la mayoría de las compañías petroleras nacionales.

La arquitectura digital PlantWeb emplea redes digitales para crear plataformas inteligentes, FPSO (unidades flotantes de producción, almacenamiento y descarga) e instalaciones en tierra. Los productos y software de Roxar agregan importantes prestaciones submarinas, entre las que se incluyen las redes inteligentes en fondo de pozo, para satisfacer la necesidad cada vez mayor que tienen las empresas de E&P de optimizar la producción del depósito en tiempo real y disponer de un caudal constante.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT. S.L.

Contactar

índice

SENSORES DE CORRIENTE CA



LEM dedicada al suministro de soluciones innovadoras y de alta calidad para la medida de parámetros eléctricos, anuncia la primera familia de sensores de corriente CA con componentes basados en la Tecnología de Bobina Perfecta o Perfect Loop Technology (patente en trámite). Tras la calibración, la nueva serie RT alcanza una precisión absoluta mejor que el 0,65%, incluyendo el error de posición, por lo que se trata de las primeras bobinas de Rogowski de núcleo dividido indicadas para su uso en dispositivos de potencia de Clase 1.

La serie RT de sensores supera el problema de la asimetría resultante de la discontinuidad en la apertura del sensor, que es inherente a las bobinas de Rogowski convencionales de núcleo dividido. En LEM han inventado una tecnología exclusiva de acoplamiento magnético, con patente en trámite, que permite una extensión perfecta del flujo magnético en la apertura del lazo que compensa la asimetría de la bobina.

Los sensores basados en la tecnología convencional de bobina de Rogowski combinan una linealidad casi perfecta sin saturación o límite superior en los valores de la corriente, un amplio rango de frecuencias de 50/60 Hz y un formato muy compacto y flexible. Los sensores RT de LEM conservan estas características y superan la susceptibilidad a la asimetría ocasionada por la discontinuidad en la apertura del sensor o el desequilibrio del devanado de la bobina.

El principio de la bobina de Rogowski proporciona una detección muy precisa de la relación de cambio (derivado) de la corriente del primario que induce una tensión proporcional en los terminales de la bobina.

LEM COMPONENTS

Contactar

índice

SEGURIDAD EN MÁQUINAS

Las firmas BERNSTEIN y STEM, representadas por FORN VALLS en España, expondrán sus últimas novedades en la próxima feria SPS/IPC/DRIVES 2009 que tendrá lugar los días 24 al 26 de noviembre de este año en Nüremberg (Alemania).

BERNSTEIN, con su stand 7-310 en el hall 7, presentará su amplia gama en componentes y sistemas para la seguridad en máquinas, así como cajas y sistemas de soporte para pantallas, pantallas táctiles, teclados de PC industrial y PLC.

La firma STEM, en el stand 4A-438, además de su amplia gama en sensores magnéticos (reed y efecto hall), presentará los nuevos sensores magnéticos por efecto hall codificados de seguridad para supervisión de resguardos, módulos de seguridad para supervisión de sensores, interruptores de paro de emergencia, dispositivos de mando 2 manos, cortinas de seguridad, así como el nuevo sensor de sentido de rotación E57H, ...

FORN VALLS. S.A.

Contactar

índice

RELOJERÍA MONUMENTAL

Ermec, ha expuesto en la feria de Municipalia, nuevos servicios en Relojería monumental.

Estos servicios, para los ayuntamientos son:

Relojería monumental y automatización.

Instalación de esculturas musicales para plazas, calles y edificios públicos.

Instalación y restauración de campanas y campanarios.

Las esculturas musicales suponen una presencia estética y musical en la ciudad, tranquilizador testimonio de nuestro pasado, portavoz de nuestro presente y herencia para las futuras generaciones. En el caso de que sólo se desee una evocación de la campana en el mobiliario urbano, las esculturas musicales se expresan como un "guiño para el oído musical". Cuando responde a una necesidad más profunda y a un proyecto de acondicionamiento urbano más ambiental las esculturas musicales se convierten en un instrumento de música, uniendo la expresividad del diseño arquitectónico a la musicalidad de las campanas. Inspiradas en los valores universales de Paz y Armonía personificadas por la campana, siempre reinventada, las esculturas musicales aportan a lo cotidiano un pequeño suplemento de amor...

ERMEC. S.L.

Contactar

índice

FUENTES DE ALIMENTACIÓN



be quiet!, marca alemana especializada en soluciones silenciosas para PCs, anuncia la nueva gama de fuentes de alimentación Straight Power E7 desarrollada para proporcionar la máxima eficiencia energética, y como su campaña de presentación indica: como el nuevo "corazón" que se adapta a las necesidades de todo tipo de equipos, ajustando de forma constante la cantidad de energía suministrada a fin de reflejar la carga de trabajo a la que se enfrenta el PC en cada momento: desde los cerca de cero vatios en modo stand-by hasta el máximo soportado por la fuente trabajando con aplicaciones de gama alta. Poseen la certificación 80Plus Bronze, con lo que se garantiza un consumo mínimo de energía y un alto nivel de eficiencia de hasta un 88%.

La nueva gama Straight Power E7 consta de 9 modelos distintos - disponibles con o sin cable de gestión- con una potencias de 400W, 450W, 480W, 500W, 550W, 580W, 600W, 680W y 700W.

Estas eficientes fuentes de alimentación be quiet! están equipadas con cuatro raiños separados de 12V para proporcionar un suministro de energía estable a todos los componentes del sistema, asegurando una alta fiabilidad. Además, están provistas de un PFC activo de menos del 0.9 a pleno rendimiento, permitiendo disfrutar de un suministro de potencia altamente estable.

Las nuevas fuentes Straight Power E7 destacan también por su característico funcionamiento ultra silencioso gracias a la presencia de los ventiladores Silent Wings be quiet! de 120mm.

LISTAN GMBH & CO.KG.

Contactar

índice

PESADORA DINÁMICA



Sivart ofrece dos sistemas para el control de peso:

- HC-WD: Sistema de control de peso dinámico para entornos húmedos, mojados. Gran protección al agua debido a su IP69K. Ideal para la industria de la alimentación. Precisión, estabilidad, velocidad y limpieza son los aspectos claves de este equipo único en el mercado.

- HC-TQCC: Sistema de impresión, verificación por cámara y control de peso. Equipo modular que cumple con las exigencias del mercado farmacéutico y cosmético. Doble estación de rechazo y control del producto al 100%. El valor añadido de OCS Checkweighers es:

- Equipos modulares dependiendo de las necesidades de la línea de producción.

- Transporte del producto seguro y totalmente controlado en cualquier posición.

- Módulo todo en uno: desde la impresión hasta la cámara de control y puede incluir el control de peso.

- Célula de carga precisa, estable y libre de mantenimiento.

- Referencias internacionales y nacionales en los principales laboratorios.

- Documentación exclusiva para la industria farmacéutica: IQ/OQ.

- Formación continuada.

- Servicio técnico disponible y nacional.

- Producción eficaz y con garantías.

SIVART. S.L.

Contactar

índice

EQUIPOS DE PESAJE



Dos de las máquinas que presenta Payper son un equipo electrónico de pesaje y una pesadora de peso neto. La descripción técnica de estas máquinas es:



- Equipo Electrónico de pesaje MCB+:
- Controlador de peso específico para básculas de ensacado.
- 6000 intervalos de pesada.
- Pantalla táctil de fácil uso para el operario.
- Aprobado según nueva norma Europea MID para instrumentos de pesaje: MCB+.
- Pesadora de peso neto Mod. PN-90:
- Pesadora de peso neto de alta velocidad.
- Software de gestión de pesada con autoajuste completo automático de parámetros PN-90/CGS.
- Hasta 2200 sacos/hora.
- Compuerta de dosificación de producto tipo CG mediante servo para productos de buena fluidez.

PAYPER, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

Elementos protectores de plástico para todos los casos.

Descubra el programa estándar KAPSTO® con aprox. 3.000 versiones, disponibles en stock.



Tapones cuadrados



Cápsulas de rosca



Tapones protectores sin rosca



Tapones con lengüeta



Tapones roscados



Caperuzas protectoras



PÖPPELMANN

Pöppelmann Ibérica S.R.L.U. · Plaça Vicenç Casanovas 11 – 15 · 08340 Vilassar de Mar (Barcelona) · Tel. 93 754 09 20 Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.com

KAPSTO®

[Contactar](#)

[índice](#)

MEZCLA DE SÓLIDOS

Codols representa la empresa holandesa Lindor, empresa de referencia por su tecnología de mezcla suave de productos sólidos, idóneos en aplicaciones de las industrias alimentaria, química y farmacéutica. Lindor es el fabricante de mezcladores con el concepto de mezcla suave, basados en mezclar sin aplicar prácticamente fuerzas de cizallamiento, mezclando mientras se mantienen las propiedades de los productos, o mezclando evitando la rotura de partículas. Este concepto ofrece soluciones excepcionales para productos sensibles. El concepto reside exclusivamente en un diseño totalmente libre de agitadores internos. Este suave pero minucioso efecto mezclador se logra mediante palas internas fijas, curvadas y orientadas. Los mezcladores Lindor están diseñados para el proceso de productos secos y sensibles. La eficacia de su resultado se logra mediante unas palas internas fijadas en la pared del mezclador que permiten que el material fluya de forma suave y continuada. Los óptimos resultados que se consiguen hacen que los mezcladores Lindor estén indicados para el proceso de mezcla de productos frágiles, abrasivos o sensibles a temperatura, requerimiento muy adecuado en los sectores alimentario, químico y farmacéutico. Con la representación de Lindor, Codols amplía su extensa gama de soluciones destacando el transporte neumático en fase densa, transporte neumático por vacío, la dosificación y sistemas de manipulación de productos granulados y pulverulentos.



CODOLS

[Contactar](#)

[índice](#)

DOSIFICADOR DE PRECISIÓN



Solids System Technik lleva 40 años en el mercado español de la ingeniería para el manejo de sólidos a granel, siendo en este momento referente nacional en almacenamiento, dosificación, transporte neumático y automatización, contando entre sus clientes con las empresas de primer en la industria química, alimentaria, del caucho y del plástico, entre otras. Para afianzar esta posición, Solids System Technik ha incorporado recientemente tecnología de primer nivel en microdosificación de sólidos con los sistemas "PreciDos" y "Fine dosing", llegando según las necesidades del proceso hasta dosificaciones de 0,1 mg, con máxima precisión y uniformidad de dosificación, mínimo mantenimiento y fácil desmontaje y limpieza. Con estas incorporaciones en el campo de la microdosificación, System Technik da un salto cualitativo a la hora de ofrecer a sus clientes un mayor rango de procesos donde aplicar sus competencias diferenciales. El dosificador de precisión "PreciDos" ofrece una dosificación de máxima precisión, solo o en combinación con otros dosificadores para la formulación exacta de recetas.

Ventajas:

- Máxima precisión y uniformidad de dosificación.
- Sin pulsos.
- Flujo fino a velocidad reducida y con estrella.
- dosificadora de giro coaxial.
- Fácil desmontaje y fácil limpieza.
- Mínimo mantenimiento.

Adecuado para microingredientes y formulación exacta de recetas.

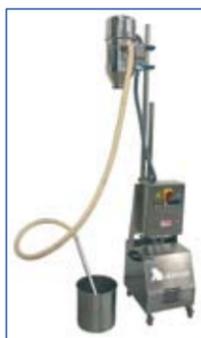
SOLIDS SYSTEM-TECHNIK, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

SERVICIOS EN INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE TRANSPORTES NEUMÁTICOS

DAICON, S.L. presenta sus servicios en instalación de sistemas de transportes neumáticos. Tras más de 15 años ofreciendo todo tipo de soluciones en ventilación y filtración industrial, aspiración y aspiradores industriales, DAICON, S. L. ofrece ahora también sus servicios en instalación de sistemas de transportes neumáticos. Se trata de un servicio integral, sin subcontrataciones, que cubre desde el estudio previo y el proyecto hasta la instalación llave en mano. Un servicio capaz de resolver cualquier situación de transportes de sólidos, mediante equipos fijos o portátiles, monofásicos y trifásicos, de aire comprimido, en acero galvanizado o inoxidable, incluso en zonas certificadas ATEX.



DAICON, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

DIVERSOR DE EXPLOSIONES



El diversor de explosiones, "DIVERTER", conocido en la industria con diferentes nombres como; diverter, decoupler o back flash interruptor, está considerado como un sistema parcial de aislamiento de explosiones pasivo, es decir, no requiere de un sistema de control para su funcionamiento.

El diversor de explosiones es una técnica utilizada básicamente en tuberías exteriores que interconectan dos equipos de proceso. El diversor es un elemento que origina un cambio de 180° en la dirección de la tubería principal en la que viaja la explosión, una vez se ha redireccionado el flujo de presión, éste impacta en un panel de venteo que abre a muy baja presión (50-100 mbarg), liberando gran parte de la presión y las llamas.

Esta técnica, económica y análoga al venteo de tuberías, es muy utilizada en el exterior de instalaciones y tiene como objetivo fundamental evitar dos fenómenos que suceden paralelamente en el transcurso de una explosión en tuberías:

- Evitan la recompresión de la masa combustible y la ignición por chorro de llama (Pressure Piling & Jet Flame Ignition) en el equipo aguas abajo. por lo que el equipo receptor de la posible explosión secundaria puede ser protegido de acuerdo a los estándares de venteo de explosiones de referencia como; EN 14491, EN 14494, VDI 3673 y NFPA 68.
- Frenan la aceleración de la explosión en las tuberías de proceso, con lo que evitan el riesgo de sufrir las tan temidas detonaciones.
- Dentro de sus límites de aplicación, el diversor permite proteger dos volúmenes interconectados sin necesidad de ningún sistema de aislamiento activo.

FIKE EUROPE BVBA. SUCURSAL EN ESPAÑA

[Contactar](#)

[índice](#)

DOSIFICADORES

Coscollola Comercial, S.A. ofrece C-Flex. Se caracteriza por su máxima exactitud de dosificación para todo tipo de polvos, granulados, perlas, copos y hasta fibras.

- Los dosificadores C-Flex pueden utilizarse como equipos individuales o integrarse en una red.
- Amplia gama de rendimientos de 1 a más de 6000 l/h.
- Transmisiones libres de mantenimiento.
- Depósito de poliuretano.
- Diseño único que permite el cambio de los módulos en menos de un minuto.
- Extracción del depósito de material por la parte trasera.
- Activación del flujo del material mediante rodillos de masajes laterales que evitan que se formen cúmulos de material.
- El área de entrada amplia garantiza un llenado uniforme del husillo.

COSCOLLOLA COMERCIAL, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

Para procesos que requieren un aporte de producto gravimétrico en continuo, Sodimate Ibérica dispone de instalaciones de dosificación ponderales por pérdida de peso, para productos sólidos en polvo o granulados. Esta solución permite unir las ventajas de la dosificación continua con las garantías de la dosificación gravimétrica. Un sistema de dosificación gravimétrica en continuo por pérdida de peso se compone de:

- Un sistema de alimentación a tolva desde silo.
- Una tolva dosificadora equipada con células de carga, equipo de extracción y dosificación volumétrica.
- Sistema de control.



El principio de funcionamiento se basa en un sistema de regulación electrónico que monitoriza en continuo la velocidad de la pérdida de peso de la tolva. En función de esta variable, actúa sobre la velocidad del dosificador volumétrico de salida, ajustando el caudal másico entre los valores definidos por la consigna ± error admisible (típico 1%). Cuando la tolva llega a su nivel de recarga, se activa el sistema de alimentación desde el silo. Durante la fase de llenado, muy breve en relación a la fase de dosificación, el sistema entra en la denominada fase ciega, quedando la dosificación en modo fijo o volumétrico durante este periodo.

SODIMATE IBÉRICA, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

SISTEMA DE MOLTURACIÓN

La empresa Lleal, S.A., cuenta con equipos e instalaciones para la industria de proceso. En esta ocasión ofrece los equipos TM. Éstos permiten la molturación de sólidos en cuba cerrada. Esta característica permite aumentar a voluntad el tiempo real de procesado, a diferencia de los molinos tradicionales donde el tiempo de residencia en la cámara de molturación es inversamente proporcional a la velocidad de giro del elemento de molienda. Los elementos de molienda en los equipos TM son las propias partículas que forman el producto debido a las elevadas fuerzas G (hasta 3.5G) generadas en el interior de la cuba por el elemento de agitación situado en el fondo. Las partículas se fragmentan al chocar unas contra otras a gran velocidad (hasta 240 km/h). Este sistema de molturación permite mejorar la trazabilidad entre lotes (a igualdad de materia prima) ya que las dos variables del sistema (tiempo y velocidad) son totalmente controlables y parametrizables por el usuario. Los equipos TM permiten la molturación de sólidos en cuba cerrada, aumentando a voluntad el tiempo real de procesado, a diferencia de los molinos tradicionales. Los elementos de molienda son las propias partículas debido a las elevadas fuerzas G (hasta 3.5G) generadas en el interior de la cuba por el elemento de agitación situado en el fondo. Las partículas se fragmentan al chocar unas contra otras a gran velocidad.



LLEAL PROCESS, S.A.

Contactar

índice

MANGUERA PARA IMPULSIÓN DE CEMENTOS Y HORMIGÓN

JJB EUROMANGUERAS, S.L., presenta un nuevo modelo de manguera para impulsión de cementos y hormigón.

MORTARFLEX fabricada en poliuretano y especialmente diseñada para grúas de elevación y bombeo de hormigón, es ligera y con una mayor resistencia a la abrasión, superior a las mangueras tradicionales de caucho.

Peso por metro 1,75 Kilos.

Su especial diseño y el color de gran visibilidad, aumentan la seguridad en la obra.

La presión de trabajo 86 Bar, y la de rotura de 172 Bar están conforme a las especificaciones de seguridad de North - American CPMA 27-2000. La fabricación se presenta en rollos de 40 metros, pudiendo fabricar bajo demanda longitudes de hasta 200 metros en un solo tramo. Bajo demanda podemos engatillarla con racores Vitaulic, o cualquier otro sistema.

La mayor flexibilidad de la manguera permite acceder a puntos de difícil acceso, evitando pérdidas de tiempo y derrames del producto.

JJB EUROMANGUERAS, S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA DE PROCESO

SAR LABORTECNIC, fabrica desde hace 30 años, sistemas de tamizado y molienda de sólidos en sistemas herméticos con carga y descarga de los mismos y transporte hermético en las distintas suposiciones de los procesos de sólidos, desde secado, mezclado, granulado, homogeneización y procedimiento del envasado. También líneas completas con máquinas conexas entre ellas de forma hermética desde la carga del producto al recubrimiento de las tabletas antes de su envasado.

SAR LABORTECNIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DOSIFICADOR PARA SÓLIDOS

El sistema dosificador ProFlex® C se utiliza para dosificación continua volumétrica y gravimétrica de material sólido a granel.

El equipo ProFlex® C está diseñado especialmente para los requisitos industriales de limpieza y mantenimiento. Sus componentes pueden desmontarse fácilmente, con una sola herramienta y en un tiempo menor de un minuto.

La gama se compone de dos módulos ProFlex® C básicos y una variedad de tolvas de extensión, tornillos y espirales para la adaptación a las características de los materiales y caudales a dosificar.

El equipo ProFlex® C utilizan el principio de agitación externa: el tornillo alimentador, diferentes elastómetros, se recarga periódicamente y así facilita el flujo del material por el interior del equipo y asegura la descarga continua.

La geometría del tubo de descarga ProFlex® C crea una descarga de baja pulsación a baja velocidad de rotación del tornillo, lo que permite ampliar el rango de caudales con dosificación constante.

El equipo ProFlex® C es insensible a golpes u oscilaciones laterales gracias al sistema de pesaje MULTI-POINT. El dispositivo de seguridad del transporte permite transportar los equipos sin riesgo alguno.

Todos cables de señal entre el módulo de pesaje y el bastidor del ProFlex® C se ubican en el interior de este módulo, protegidos de acciones exteriores.

SCHENCK PROCESS IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

MICRODOSIFICADOR DE PRECISIÓN

Solids System Technik lleva 40 años en el mercado español de la ingeniería para el manejo de sólidos a granel, siendo en este momento referente nacional en almacenamiento, dosificación, transporte neumático y automatización, contando entre sus clientes con las empresas de primer en la industria química, alimentaria, del caucho y del plástico, entre otras. Para afianzar esta posición, Solids System Technik ha incorporado recientemente tecnología de primer nivel en microdosificación de sólidos con los sistemas "PreciDos" y "Fine dosing", llegando según las necesidades del proceso hasta dosificaciones de 0,1 mg, con máxima precisión y uniformidad de dosificación, mínimo mantenimiento y fácil desmontaje y limpieza. Con estas incorporaciones en el campo de la microdosificación, System Technik da un salto cualitativo a la hora de ofrecer a sus clientes un mayor rango de procesos donde aplicar sus competencias diferenciales. El sistema "Fine dosing" responde a una línea de microdosificadores de precisión (desde 10 mg. hasta 0,1 mg.). Las ventajas a destacar son:

- precisión.
- la flexibilidad de utilización (rango de velocidad y capacidad del dispensador para operar con diferentes ingredientes).
- la dinámica de funcionamiento (para la dosificación discontinua).
- la estabilidad de flujo (de la dosis continua).
- la facilidad de limpieza.
- la resistencia y la solicitud de bajo mantenimiento.
- El costo de inversión y operación. Resulta adecuado para Laboratorios, Industria Farmacéutica, Alimentaria, ...

SOLIDS SYSTEM-TECHNIK, S.L.

Contactar

índice

CONTROLES DE NIVEL ROTATIVOS

La nueva serie NIR de controles de nivel rotativos, se caracterizan por un diseño más compacto con un nuevo motor de alta fiabilidad.

Las conexiones a proceso pueden ser roscadas o por medio de bridas y son de acero inoxidable.

Se fabrican varios modelos con distintos tipos de palas y diferentes longitudes para adaptarse a cada aplicación.

Todos los modelos pueden suministrarse con certificado ATEX para zona de polvo con peligro de explosión.

KOBOLD ofrece una amplia y experta asesoría pre y post venta a sus clientes en todo el mundo. Este proceso asegura lograr una solución ideal para cada aplicación. Comenzando con el análisis de la aplicación y siguiendo luego con el procesamiento de la orden de compra, la fabricación de los equipos y finalmente la entrega y puesta en servicio de los instrumentos. Su personal altamente calificado vigila cada uno de los pasos asegurando que se observen y respeten los padrones de calidad KOBOLD.

KOBOLD MESURA, S.L.U.

Contactar

índice

MEZCLADORES DE LABORATORIOS

La mezcla es el corazón del proceso industrial y consciente de eso BACHILLER SA desarrollo una línea de mezcladores de laboratorios para los departamentos de I+D. EL BACHLAB Integra las más recientes soluciones de mezclado y emulsión aportando una eficiencia óptima en la elaboración de productos líquidos y viscosos. BACHLAB es un equipo compacto y ergonómico adaptado a los ambientes de I+D con su diseño tipo mesa que integra los elementos esenciales al desarrollo y producción de los lotes de laboratorio tales como la unidad de calentamiento y enfriamiento, el conjunto de vacío y las introducciones de los aditivos de manera fácil y segura. El conjunto de herramientas de mezcla optimizadas aportan la última tecnología en homogeneización, dispersión o emulsión. Una pantalla táctil a color con un funcionamiento intuitivo asiste al operador y permite asegurar una trazabilidad de cada desarrollo. BACHLAB ha sido diseñado en modelos de 5, 10, 25 y 50 litros para cubrir las posibles necesidades de I+D. Sus parámetros de mezcla son totalmente extrapolables a nivel industrial hasta 5000L.

E. BACHILLER B., S.A.

Contactar

índice

INSTALACIONES DE PROCESOS PARA SÓLIDOS

Vimax s.a., empresa especializada en maquinaria e instalaciones para el proceso de productos sólidos, con más de 40 años de presencia en el mercado, estará presente, como en ediciones anteriores, en la feria Expositivos '09. En esta ocasión se podrá ver en su stand un elevador de cangilones tipo Z, capaz de realizar un transporte combinado tanto horizontal como vertical sin romper ni desmezclar el producto transportado; así mismo, expondrá una zaranda modelo Giros con gran capacidad de clasificación que combina un movimiento rotativo en la cabeza con uno de vaivén en la cola; y un molino triturador modelo MTV, una máquina con capacidad de moler un amplio abanico de productos a diversas granulometrías. Además, como novedad y para completar su extensa gama de maquinaria, presentará un nuevo modelo de ensacadora en colaboración con una prestigiosa firma nacional fabricante de equipos de paletización.

VIMAX, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE TAMIZACIÓN POR PROCESO DE ULTRASONIDOS CON VARIACIÓN DE FRECUENCIAS

La empresa HAVER & BOECKER, uno de los principales fabricantes de telas metálicas y tamices de alta calidad y ARTECH Ultrasonic Systems AG, sucursal de la Crest-Holding y especialista en tecnología de ultrasonidos, colaboran en el desarrollo de sistemas completos de filtración por ultrasonidos con variación de frecuencia específicas, según las necesidades del usuario. HAVER ofrece marcos de tamiz de acero inoxidable completamente preparados para el montaje en la tamizadora de que se trate, equipados con el sistema de transmisión de ultrasonidos ARTECH adecuado para los requerimientos específicos en el caso concreto. Tamización por ultrasonidos:

- Tamización más eficaz del material reducido a polvo en cortes de separación $\leq 300 \mu\text{m}$.

- Paso más favorable del material de tamizado.

- Mejor reducción de aglomerados.

- Reducción del contenido en granos de tamaño excesivo.

- Permanente efecto de limpieza.

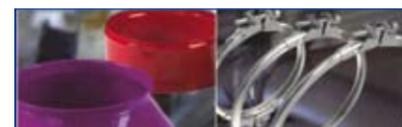
La integración del sistema de ultrasonidos se realiza teniendo en cuenta la ejecución del marco de tamiz, el material filtrado y la tamizadora para obtener el máximo rendimiento y minimizar los tiempos de inactividad.

HAVER & BOECKER

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR



Metalúrgica Ros, S.A., empresa familiar fundada en 1867, fabricante de tubería modular, ha llegado a un acuerdo con Kammann Metallbau GMBH & Co.Kg - empresa alemana con sede en Bassum (Bremen) - para la distribución y comercialización de todos sus productos en España, Portugal y Norte de África.

Esta relación permite a ROS en su constante afán de mejora, poder ofrecer a sus clientes una más amplia gama de tubos y accesorios para las instalaciones de aspiración y filtración de aire, polvo y transporte neumático de sólidos y partículas.

De esta forma ROS ofrece además de su internacionalmente reconocido Sistema MULTIFORM, toda la gama completa de tuberías modulares KMH. Ambos programas se caracterizan por su calidad, versatilidad y facilidad de montaje.

Esta oferta amplia a sus clientes las opciones de trabajar mayores espesores (hasta 3 mm.) y nuevos materiales y acabados como el acero al carbono pintado, acero galvanizado en caliente y acero inoxidable AISI 304 y AISI 316. Se dispone también de una gama especial de tuberías con recubrimientos interiores específicos (ICS y Halar) para los sectores químico, farmacéutico y de nuevas tecnologías. KMH y ROS han realizado un importante esfuerzo técnico para conseguir que ambos sistemas sean 100% compatibles. Así, en una misma instalación se pueden mezclar productos con distinto espesor y materiales de las dos firmas a fin de mejorar las prestaciones y reducir costes de instalación y mantenimiento.

METALÚRGICA ROS, S.A.

Contactar

índice

ELEVADORES VERTICALES

Somos especialistas en la fabricación e implantación de soluciones de elevadores verticales para cargas muy diversas que permiten a las empresas mejorar sus procesos y modelos de negocio a la vez que les sirven para identificar nuevas oportunidades aumentando su flexibilidad y reduciendo costes.

Con mas de 50 años de experiencia NERAK fabrica y aplica soluciones para el transporte vertical de cargas sean estas Palets, Cajas o graneles sólidos.

La alta calidad de sus productos es fruto de la fabricación propia de todos sus elevadores y sus respectivos componentes. Aportan a sus clientes soluciones específicas sectoriales.

El éxito de sus elevadores se basa en el elemento de tracción de alta capacidad y resistencia: la cadena de bloques de caucho con cables de aceros vulcanizado.

Sus soluciones permiten rentabilizar y optimizar el transporte interno al máximo.

Para elevar 1.600 cajas por hora a una altura de 5 metros el elevador NERAK consume solamente 0,75 KW por hora.

Para elevar 60 toneladas de graneles sólidos por hora a una altura de 20 metros el elevador NERAK consume solamente 3 KW por hora.

Todos los elevadores NERAK gozan de una Garantía de hasta 3 años.

NERAK MOVIMENTACIÓN SPAIN, S.L.

Contactar

índice

JORNADAS TÉCNICAS EXPOSOLIDOS

La feria internacional ExpoSolidos, especializada en el procesamiento y manipulación de sólidos, presenta las jornadas técnicas (martes 17 al jueves 19 de Noviembre), que contarán con conferencias de expertos ponentes nacionales e internacionales.

El primer día se dedicará al impacto en el medio ambiente que genera el manejo y transporte de productos pulverulentos y materiales a granel y sobre las soluciones existentes para reducir la contaminación ambiental. Eddy Spears, Presidente de SHAPA, Asociación del Procesamiento y el Manejo de Sólidos (Reino Unido), comentará el control de los efectos ambientales del tráfico de graneles sólidos en el ámbito portuario. Joan Basora i Robert, Jefe del Departamento de Medio Ambiente y Sostenibilidad del Puerto de Tarragona, tratará el manejo de mercaderías pulverulentas y sus posibles efectos secundarios en la sostenibilidad de los puertos. La reducción de los impactos ambientales es el tema que tratará, Eloi Montcada Elias, Ingeniero Agrónomo y postgrado en gestión ambiental de la empresa por la Universidad Pompeu Fabra, Director del Área de Consultoría de Lavola, empresas de servicios para la sostenibilidad. Su conferencia se centrará en 3 puntos de vital importancia para el sector: La eficiencia energética y la compensación de emisiones, la gestión ambiental de la empresa, desde las buenas prácticas hasta el sistema de gestión y el ciclo de vida de los productos, de las materias primas a los residuos.

El miércoles 18 será el "Día ATEX", ya que tratará a fondo temas acerca de la seguridad. La mañana se centrará en el tema protección contra explosiones y está dirigido a directores de planta. El objetivo es informar sobre la legislación europea y la importancia de asegurar un lugar de trabajo seguro durante el manejo y el almacenaje de polvo combustible. Jef Snoeys, Manager Explosion Protection Technology – Fike Corporation. Convenor of European Technical Committee TC305 WG3 SG10, es el elegido para explicar las técnicas de prevención de explosión, técnicas de protección y el modo de minimizar o eliminar el daño. Las técnicas de protección incluyen contención, venteo, venteo sin llama, aislamiento y supresión. El entorno legal, del Atex 137, es el campo del Prof. Dr. Ing. Siegfried Radandt, Director of FSA, Germany Chairman of CEN/TC 305. El profesor dará una visión general de la directiva europea, de las responsabilidades del director de planta y de las acciones que se deben tomar como la realización del análisis de riesgos; la clasificación de áreas peligrosas. La preparación del documento de protección contra explosiones es lo que explicará a fondo Alejandro Coto, responsable del área ATEX de Sadim y consultor quien, además, realizará un ejemplo práctico de clasificación de zonas. Dr. Martin Glor. Swiss Institute of Safety, dará ejemplos reales en procesos industriales y comentará los detalles de las fuentes de ignición. Una de las temas más importantes de la jornada serán las medidas de prevención de explosiones. Salvador Llobert, Director de Euroasica, dará consejos acerca de cómo evitar las descargas electrostáticas. La Inertización es la segunda opción en prevención y es el tema elegido para Miguel Puncernau, Director Explosiones & Seguridad. El Director Fike Iberica, Jordi Rovira, explicará medidas de protección el venteo, la supresión de la explosión y el aislamiento de ésta.. Dr. Alexis Pey es Director del Instituto Suizo de Seguridad en España, y explicará cómo un exhaustivo análisis de riesgos permite al director de planta maximizar la rentabilidad invirtiendo en el compromiso adecuado de prevención y protección. Por la tarde la Jornada dedicada a ATEX va dirigida a fabricantes de Equipos, ingenierías e importadores, para informar acerca de la legislación europea y las responsabilidades de los fabricantes y para ello se mostrarán ejemplos de diferentes técnicas de protección y procesos de certificación de equipos. Jef Snoeys, Manager Explosion Protection Technology – Fike Corporation. Convenor of European Technical Committee TC305 WG3 SG10, dirige este este seminario para discutir los principales aspectos que un fabricante debe hacer frente para evitar las explosiones. El ATEX 95 / RD 400 será tratado por el Prof. Dr. Ing. Siegfried Radandt, Director of FSA, Germany Chairman of CEN/TC 305. Explicará los aspectos más importantes de esta nueva directiva de máquinas que entra en vigor en Diciembre de este año. Natalia Vazquez, Director Adjunto Laboratorio Oficial Madariaga (L.O.M.) Organismo Notificado es experta en el proceso de certificación de equipos tanto para producciones unitarias como en serie. Jan-Paul Fritze, DEKRA EXAM GmbH. Organismo Notificado, ayudará a comprender cómo se realiza un análisis de las fuentes de ignición usando ejemplos prácticos para explicar el procedimiento de la evaluación de riesgos de ignición. Medidas preventivas: donde termina la prevención y cuando empieza la protección. Diferentes sistemas de prevención. El consultor Alejandro Coto de la empresa Sadim y explicará como se puede evitar que se produzca la explosión. Las técnicas de venteo es la materia que tratará Javier Martin, especialista en protección contra explosiones en Fike. Para tal fin mostrará ejemplos de protección de equipos y se explicarán los parámetros en el diseño de un sistema de venteo. Los sistemas de supresión y el venteo serán explicados con ejemplos prácticos por Miguel Puncernau, Director de Explosiones & Seguridad. Mientras el aislamiento de explosiones será lo que tratará Dr.Ing. Kees Van Wingerden. Director – Gexcon. Convenor TC305. Toda industria es también una empresa y para el último día, el jueves 19 de Noviembre, se realizará una jornada cuyo contenido se centrará en cómo afrontar la gestión empresarial en tiempos de crisis. 'Cómo gestionar la producción' es el título de la ponencia de José-Antonio Aguilar, Socio-Director de Crealor Consulting. Dará consejos y expondrá casos de éxito de diferentes empresas industriales. El marketing es la temática que que tratará Marta Gabarró Sust, directora de marketing de Pepsico España y profesora colaboradora de ESADE, para reflexionar sobre qué hacer en tiempos difíciles. Un alto ejecutivo de Caixa Catalunya explicará las diversas líneas de financiación existentes para las PYMES en la actual coyuntura económica, centrando su explicación en los criterios de evaluación para acceder a las mismas así como las garantías solicitadas

PROFEI. S.L.

Contactar

índice

EXPOSOLIDOS, SALÓN DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS. CELEBRARÁ SU 5ª EDICIÓN EN NOVIEMBRE EN "LA FARGA" DE L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (BARCELONA).

ExpoSolidos, Salón Internacional de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos (<http://www.ExpoSolidos.com>), celebrará su 5ª edición los próximos días 17, 18 y 19 de noviembre de 2009. El lugar elegido es nuevamente el recinto ferial "La Farga", en L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), sede del certamen desde su primera edición.

En una superficie de 6500 metros cuadrados se reunirán más de 100 expositores procedentes de España, la Unión Europea y América. Todos ellos presentarán las últimas novedades en equipos, sistemas, servicios y productos auxiliares con el fin de ofrecer innovaciones tecnológicas para las necesidades industriales respecto al manipulado y procesamiento de sólidos. La feria está dirigida exclusivamente a profesionales de una amplia gama de sectores industriales: el alimentario, el metalúrgico, el agrícola, el químico, el farmacéutico, el naviero, el minero, la construcción, la cosmética, el plástico, las pinturas y el de protección al medio ambiente, entre otros.

El Comité Organizador está formado por representantes de las empresas líderes del sector. Su presidente, el Sr. Laurence Franks, comenta que "ExpoSolidos se ha convertido en estas dos últimas ediciones en la cita obligatoria del sur de Europa para conocer los avances tecnológicos relacionados con la tecnología y el procesamiento de sólidos, tanto neumático como mecánico. Estos incluyen también los elementos para evitar la abrasión en tuberías y tolvas de proceso, la instrumentación, seguridad y normativa ATEX y otros sistemas y servicios relacionados con las plantas de procesos. En la actualidad la feria abarca la totalidad de los sectores relacionados con los sólidos."

Con el objetivo de ser un centro de negocios se programarán presentaciones de productos y talleres paralelos al Salón. Las Jornadas Técnicas

servirán para presentar las últimas novedades, analizar la situación económica del sector e informar sobre los cambios en normativas de seguridad y medio ambiente. Este año el contenido de las mismas se ha construido en base a los resultados de una encuesta on-line, realizada entre los profesionales que acuden al salón, quienes han destacado su interés en los campos de ATEX, Medio Ambiente y Gestión.

Debido a las necesidades expresadas por las empresas para esta edición el Comité Organizador ha decidido dar facilidades a los expositores ofreciendo gratuitamente salas gratuitas para reuniones y presentaciones, toros y transpalets, y aparcamiento. Además de invitaciones a las jornadas técnicas y descuentos en hoteles de hasta un 50%.

ExpoSolidos cerró su 4ª edición –celebrada en noviembre de 2006- con cifras más que positivas: Según un estudio realizado el 90% de los expositores quedó muy satisfecho con el perfil de los visitantes y con la profesionalidad del salón. En cuanto al número de visitantes fueron más de 4500, siendo aproximadamente el 10% de los visitantes venidos de otros países, cifras que en esta quinta edición se pretenden superar gracias al apoyo en la promoción del certamen de más de ochenta agentes sectoriales de seis países.

PROFEI. S.L.

Contactar

índice



EXPOSOLIDOS

2009

Salón Internacional de la Tecnología y Procesamiento de Sólidos

International Trade Fair for the Technology and Processing of Solids





















www.exposolidos.com

organiza
organized by



PROMOCIÓ
DE FIRES
INTERNACIONALS

**November
17/18/19
Noviembre
2009**

**La Farga L'Hospitalet
Barcelona - España**



Contactar

índice

PORTAHERRAMIENTAS PARA EL ARRANQUE DE VIRUTA A ALTA VELOCIDAD

Los fabricantes de máquinas de arranque de viruta y herramientas de corte mejoran constantemente las prestaciones de sus productos. El resultado son máquinas de alta velocidad de corte precisas y herramientas de mayor durabilidad.

Para conseguir esa seguridad de procesamiento es imprescindible que la exactitud de la máquina sea transmitida por el portaherramienta a la herramienta y finalmente a la pieza por mecanizar.

El equilibrado gana cada vez más importancia dado que la fuerza centrífuga se multiplica al cuadrado según se aumentan las rpm de la máquina. El más mínimo desequilibrio causa extorsiones tanto en la herramienta de corte como en el portaherramientas y finalmente en el husillo de la máquina. Como consecuencia de esta suma de tolerancias nos alejamos de la precisión deseada en el mecanizado de nuestra pieza. Para hacerle frente al reto del HSC (HighSpeedCutting = Arranque de viruta a alta velocidad) SCHUNK ofrece las siguientes opciones:

Equilibrado estándar:

HSK-A 32-63	G6.3	15.000 rpm
HSK-A 80-100	G6.3	12.000 rpm
HSK-C 32-63	G6.3	15.000 rpm
HSK-C 80-100	G6.3	12.000 rpm
HSK-E 32-63	G6.3	30.000 rpm
SK-40 & 50	G6.3	15.000 rpm
BT-40 & 50	G6.3	15.000 rpm

Equilibrado especial: 40.000 rpm a G2.5



SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

LÍNEA DE PERFILADO PARA AUTOMOCIÓN

TECNALIA ha inaugurado una innovadora línea prototipo de perfilado desarrollada en el marco del proyecto europeo de investigación PROFORM, iniciado en el VI. Programa Marco y liderado por la Corporación Tecnológica vasca con el objetivo de reducir tiempo y costes de fabricación. La inauguración de la innovadora línea prototipo de perfilado ha tenido lugar en el marco del primer Congreso Internacional de Perfilado "Rollforming'09" organizado por TECNALIA, la primera corporación tecnológica del estado. Este encuentro ha reunido en Bilbao a más de un centenar de investigadores y técnicos del sector del automóvil de todo el mundo, que han dado a conocer los últimos avances del perfilado y sus aplicaciones en distintos sectores industriales. El objetivo de esta iniciativa de investigación es el desarrollo de un nuevo concepto de fabricación de piezas estructurales para el automóvil basado en el perfilado de sección variable junto con operaciones de conformado, corte por láser y conformado electromagnético (detalles locales no continuos a lo largo de la longitud de la pieza), reduciendo tiempo y costes de fabricación de piezas estructurales de automoción. La mayoría de los componentes de la estructura del automóvil se obtienen mediante estampación o prensas. Su principal desventaja es el alto coste. Debido al menor coste y a la flexibilidad de las instalaciones, el perfilado es ya una opción muy eficiente para la fabricación de piezas estructurales. Sin embargo, su introducción en el sector de automoción se ha visto frenada por la limitación en las geometrías que se pueden obtener (solo piezas rectas de sección constante a lo largo del espesor). En este sentido, en el proyecto PROFORM, iniciado en el VI. Programa Marco, se desarrolla una nueva tecnología de perfilado que permite fabricar perfiles con bordes curvos, formas cónicas y secciones variables, posibilitando la obtención de componentes de automoción como largueros, traviesas o refuerzos a un coste menor.

TECNALIA

Contactar

índice

ROBOT INDUSTRIAL PARA PALETIZADO DE HARINAS

TMI ha suministrado recientemente una instalación automática de paletizado de sacos de harinas mediante robot antropomórfico de 4 ejes, mod. ROBOT P4, a la compañía fabricante de harinas COMERÇ I INDÚSTRIES ALBAREDA.

Se ha optado por la solución tipo robot debido al espacio reducido y a la dificultad para tomar los sacos provenientes de un tobogán desde un nivel superior. Los sacos de válvula de harina, de 25kg y 40kg, provienen de una ensacadora ubicada en el segundo piso. Una vez llenos, éstos caen a través de un tobogán hacia la cinta encamionadora, en el piso inferior. TMI ha suministrado una cinta basculante neumática que toma los sacos del tobogán y los entrega mediante una curva de rodillos hasta un planchador de sacos y posteriormente a una estación de recogida.

Desde este punto el robot, equipado con pinza polivalente para sacos de válvula y palets, toma cada saco y lo deposita sobre el palet, en un camino de rodillos, que posteriormente lo evacua una vez cargado. La instalación de paletizado está diseñada para una producción de alrededor de 10 T/h.



TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS

Las áreas de la fachada con aislamiento deficiente y las fugas de aire en los sistemas de calefacción o aire acondicionado significan pérdidas importantes de energía y por lo tanto de dinero. Con las nuevas cámaras termográficas de prueba, estas pérdidas de energía pueden detectarse y documentarse. Incluso las diferencias de temperatura más pequeñas pueden detectarse gracias a la alta resolución térmica de las nuevas cámaras de prueba. Muy versátiles para cualquier aplicación, el cambio de objetivos, permite visualizar detalles a largas distancias o de objetos pequeños. La cámara digital integrada permite una fácil identificación de termografías y su posterior documentación. La visualización del riesgo de condensación permite determinar en que zonas se podría formar moho en primer lugar.

Además, se pueden crear informes de varias termografías, fácilmente, con el software incluido. Gracias al práctico Softcase con cinta de transporte, siempre puede llevar su cámara de prueba segura con usted durante la ruta de inspección y desplazarse sin tener una mano ocupada. La nueva cámara de prueba 875 es una cámara termográfica particularmente adecuada por su rápida, fácil y directa forma de inspeccionar instalaciones de calefacción, aire acondicionado y ventilación. La distribución de temperatura en sistemas de calefacción puede visualizarse directamente y detectar fugas de un vistazo. Daños en suelos y paredes debidos a fugas de agua, pueden ser precisamente localizados, incluso tuberías empotradas, sin necesidad de dañar toda la pared o suelo para encontrarlas.



INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS PARA MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS, SEMI-SÓLIDOS Y LÍQUIDOS

SMED TECNICA presenta junto a sus representadas AZO, AMIXON, WEBB y ZOATEC los equipos para manipulación de sólidos, semi-sólidos y líquidos utilizados para descarga y manipulación de materiales a granel:

- AZO es especialista en la automatización de la gestión y manipulación de materias primas, componentes y procesos.
- AMIXON facilita equipos para mezclas de productos dificultosos y con adición de líquidos,
- ZOATEC ofrece soluciones completas en procesos continuos o por batch para líquidos o semi-sólidos.
- WEBB AUTOMATION para equipos de envasado, empaquetado, tanto de productos sólidos como líquidos, tanto en bolsas como en botellas, etc.

La utilización de estos equipos permite tanto el movimiento interno de materiales como para conseguir las mezclas homogéneas deseadas, adaptadas a cada especificación concreta con un diseño modular de fácil acceso, fácil limpieza y escalado simple contando siempre con el apoyo de los departamentos técnicos. Asimismo diseñan y suministran instalaciones "llaves en mano" completas abarcando todos los detalles (desde la ingeniería básica, filosofía de control, servicios, ... etc.) tanto en procesos discontinuos como continuos. Los servicios que ofrecen son: Dosificación y pesado. Transporte neumático. Manipulación de sólidos. Sistemas de formulación. Equipos para mezcla y homogeneización. Sistemas de ayuda a la descarga de sólidos. Envasado. Etc.

SMED TECNICA

Contactar

índice

MOTORES ELÉCTRICOS DE ALTO RENDIMIENTO ENERGÉTICO

WEG ha introducido una gama de motores de inducción trifásicos de alto rendimiento que ofrece reducciones significativas de consumo energético, ruido y vibraciones, mayor fiabilidad, mantenimiento simplificado, y menor coste de propiedad. Una de las muchas ventajas de la serie W22 de WEG es su rendimiento energético, con pérdidas reducidas entre un 10% y 40% con respecto a motores convencionales. De hecho, esta serie comprende tres productos, cada uno de ellos diseñado conforme a las clases de rendimiento IE1 (Eff2), IE2 (Eff1) y IE3 (Premium). Un elemento clave de esta mejora energética en la nueva carcasa W22 de características aerodinámicas optimizadas que permite un mayor flujo de aire y reduce las temperaturas de trabajo. La caja de bornes del motor ha cambiado también de posición con el fin de optimizar el flujo de aire. La nueva refrigeración de la serie W22 no sólo mejora el rendimiento energético; un mejor flujo de aire minimiza los puntos de acumulación de calor con el consiguiente incremento de la fiabilidad. Las menores temperaturas también contribuyen a la efectividad del sistema de aislamiento WISE de WEG (pendiente de adjudicación de patentes internacionales) que ofrece una alta resistencia a la degradación por calor. Igualmente, la vida útil del motor se extiende gracias al empleo de la nueva junta de cierre WSeal que ofrece mejor protección con su perfil en V de dos labios y tapa metálica.



WEG IBERIA, S.A.

Contactar

índice

PRINCIPIOS DE SELECCIÓN EN UN TRANSPORTE NEUMÁTICO

Tenemos un proceso industrial en el que estamos pensando sustituir sistemas de transbordo convencionales (big-bag, cintas transportadoras... etc) por sistemas de transporte neumático... ¿produciremos más? ¿Gastaremos menos? ¿Funcionará? Son dudas razonables y necesarias.

El transporte neumático tiene la ventaja de que nos permite enviar el material a casi cualquier parte de la fábrica a través de tuberías. Se puede pesar, podemos elegir entre múltiples orígenes y múltiples destinos y todo puede funcionar de forma automática.

Todo el conjunto puede formar parte de un circuito cerrado evitando las emulsiones de polvo a la atmósfera.

Los inconvenientes son: Precisa de una mayor tecnología. El consumo de energía eléctrica es mayor. Elevada inversión inicial.

Antes de decidirnos a dar el gran salto conviene analizar si nuestro material y proceso aceptará el transporte neumático.

Hay materiales que se rompen con facilidad y debe aplicarse cierta tecnología en el En términos generales se debe aplicar la siguiente regla: Materiales ligeros, semillas, granza... pueden transportarse en fase semidensa o diluida. Se puede optar por la impulsión o la aspiración. Materiales en polvo pueden transportarse en fase densa, semidensa, o diluida. Aquí se recomienda la impulsión usando un propulsor.

Una forma sencilla de determinar si impulsión o aspiración es la siguiente:

Para materiales en granza es indistinto. La ventaja de la impulsión es que se pueden alcanzar presiones de envío mayores aprovechando mejor la relación de consumo energético vs toneladas/hora de producto. Para materiales en polvo, sin duda la impulsión.



PROYECTOS MECÁNICOS LEVANTE

Contactar

índice

LÍNEA PARA MEDICIÓN ANALÍTICA

La nueva familia easy Line de transmisores analíticos Plug & Play y sensores digitales de METTLER TOLEDO se desarrolló para facilitar la medición analítica de líquidos. Las capacidades de autoconocimiento de los sensores de la familia easySense permiten a todos los transmisores M200 medir el pH, ORP, conductividad u oxígeno disuelto de forma automática usando las calibraciones de fábrica guardadas en los sensores. No se necesita calibración al ponerlo en marcha. Este simple concepto facilita la instalación de cualquier sistema de control de procesos – solo Plug & Play. La nueva línea easy Line proporciona:

- Especificaciones simplificadas con una familia de transmisores y sensores totalmente compatibles.
 - Puesta en marcha rápida con autoconocimiento de sensores pre-calibrados.
 - Reducción del inventario y de los recambios – un solo modelo de transmisor puede ser usado para todos los parámetros.
 - Minimización de la formación al usar una plataforma de transmisor común.
 - Calidad y fiabilidad de METTLER TOLEDO a un precio asequible.
- METTLER TOLEDO ofrece una amplia gama de instrumentos analíticos en línea para satisfacer un gran abanico de necesidades de aplicación.

METTLER TOLEDO, S.A.E.

Contactar

índice

PRODUCTOS CON ALTA PROTECCIÓN FRENTE AL FUEGO



TECNOL, empresa dedicada a la investigación, desarrollo y fabricación de productos técnicos para el mantenimiento, la industria y la construcción, ha mejorado la fórmula de su producto TQ SOP EF y ha realizado varios ensayos que constatan que TQ SOP EF mejora su comportamiento frente al fuego, consiguiendo estabildades al fuego de hasta EF-120 minutos. El Departamento de I+D de TECNOL ha trabajado estos últimos meses para que TQ SOP EF cumpla con las normativas de ensayo sobre estabildades al fuego más actuales que aparecen en el CTE:DB-SI: UNE-EN 13501-2:2004 y UNE-ENV 13381-4:2005.

Con la antigua fórmula, los pilares tratados con TQ SOP EF resistían hasta 90 minutos sin colapsarse por efecto del fuego, mientras que con el nuevo TQ SOP EF, la estabilidad máxima que se puede conseguir es de 120 minutos.

Además, TQ SOP EF consigue la misma resistencia al fuego que anteriormente, empleando un 50% menos de cantidad de producto, pudiendo llegar hasta un ahorro del 71% en función de la masividad, con lo que se consigue un ahorro importante tanto en materia como en tiempo de aplicación.

TQ TECNOL, S.A.

Contactar

índice

Nº 155 - OCTUBRE / Nº 156 - NOVIEMBRE 2009

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -

Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332

e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Contabilidad: José Manuel Rabazas

Administración: Cristina Alonso

Diseño y Maquetación: Ana Fernández

Comerciales: Amelia García / Pilar Encinas / Elena Trigueros / Agata Hoekstra /

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -

Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332

CATALUÑA:

Sonia Quintero - Avda. Cornellá, 17-21 11º-4º 08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)

Tel.: 933 713 024 - Fax: 934 732 887

e-mail: quinterosonia@telefonica.net

Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1º - 08004 BARCELONA

Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscavoj@gmail.com

Imprime: Gráficas Monterreina

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



PARA SUSCRIBIRSE

a nuestra revista AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos. **VEA TARJETA C**

La suscripción a la revista AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA es GRATUITA y renovable automáticamente por períodos anuales. Los GASTOS de direccionado y envío NO están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año.

Recibirá así todos los números de AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA.

Además obtendrá GRATIS las dos ediciones anuales de SECTOR INDUSTRIAL.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea.

Para ello existen TRES posibilidades:

- Envío por correo recortando la Tarjeta del Lector **A** de la parte de inferior.
- Si lo prefiere puede recortar y enviar por Fax al 914 263 332 la Tarjeta del Lector **B** de la parte superior.
- También puede cumplimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de Servicio al Lector: 914 316 747.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:

- Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia → Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]
- Si desea información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
- La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Apdo. de Correos Nº 360 F.D.
28080 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
"PLANTAS DE PROCESO"

Apdo. de Correos Nº 360 F.D.
28080 MADRID

EMPRESAS

Índice

El consorcio SINTER ha presentado su proyecto Sistemas Inteligentes de Estabilización de red, cuyo objeto principal es la integración de energías renovables (eólica, fotovoltaica e hidráulica), incluyendo almacenamiento (hidrógeno, supercondensadores, baterías, bombeo hidráulico, etc.), con funciones de estabilización de red. La actividad del proyecto se extiende del 22 de abril de 2009 hasta el 31 de diciembre de 2011 (financiado, en el marco del Plan E, por el Ministerio de Ciencia e Innovación hasta abril de 2010). El consorcio SINTER está formado por ADES, INYCOM, Fundación CIRCE, Fundación Hidrógeno Aragón, Centro Nacional del Hidrógeno y CIEMAT/CEDER. Los Sistemas Estabilizadores de Red que el proyecto SINTER pretende desarrollar, suponen una alternativa viable para subsanar los problemas derivados de redes eléctricas débiles o saturadas. Además, presentan grandes ventajas, tanto económicas como medioambientales, frente a las soluciones que se proponen en la actualidad: creación de nuevas líneas eléctricas, repotenciación de las líneas existentes o la instalación de grupos electrógenos, entre otras. Para asegurar la viabilidad técnica de los SINTER, se van a desarrollar, construir y poner en marcha seis demostradores en diversas localizaciones, con los que se pondrá a prueba los elementos de generación, almacenamiento, conexión a red y control, que permitirán mejorar sus prestaciones, vida útil y reducir su mantenimiento.

Contactar →



CODOLS está presente en Expositivos (stand 410 y 412), exhibiendo sus equipos y sistemas y dando a conocer los equipos de sus socios tecnológicos, Flexicon y Lindor. La compañía Codols suministra soluciones tecnológicas para la manipulación y el proceso de productos sólidos granulados y pulverulentos. La empresa apuesta por soluciones tecnológicas que satisfacen las necesidades de sus clientes añadiendo valor a sus procesos industriales. Sus equipos están especialmente diseñados y contruidos para el transporte, dosificación, pesaje, descarga y llenado, mezcla y cualquier requerimiento de manipulación en la industria de proceso, abarcando una amplia gama de necesidades. Codols, integrada por profesionales con una amplia experiencia en el sector, desarrolla e integra sistemas y equipos para la manipulación de productos granulados y pulverulentos. Sus aplicaciones se encuentran en la industria alimentaria, química, farmacéutica, medioambiental, plásticos, cosmética, cerámica, cemento, fundición y afines

Contactar →

Entre los días 14 y 15 de Octubre, EMERSON NETWORK POWER, participó en el Congreso de Innovation Data Center 2009 en el Parador de San Marcos de la ciudad de León. El objetivo fue la difusión y el enriquecimiento de todo lo que rodea a la construcción de un Centro de Datos de Procesamiento de Datos (CPD). Al finalizar, los asistentes tenían una idea clara de cómo enfocar su CPD hacia una nueva era. En dicho congreso se han reunido los líderes en fabricación de soluciones de arquitectura de Centros de Procesamientos de Datos (CPD), que dieron a conocer las últimas novedades en relación a la construcción de CPDs. Las últimas tendencias hacen referencia a la optimización de los espacios, por lo que se busca compactar los equipos que, aunque pueda parecer contradictorio, tendrán una mayor potencia. En esta línea, Emerson Network Power está potenciando el uso eficiente de la energía, significa reducir la cantidad de energía utilizada para obtener los mismos resultados. La eficiencia energética, trae consigo una mejora del capital financiero y del valor medioambiental.

Contactar →

Especializada en el tratamiento de aguas residuales, la firma ESTACIONES DEPURADORAS S.A. inaugura una nueva delegación dentro de su plan de expansión en el mercado nacional. Las señas de la nueva delegación son:

Plaza Santuiturri, 1 - 20800- Zarautz (Guipúzcoa). Teléfono: 943 104 702E-mail:norte@estacionesdepuradoras.com

Contactar →

Los Premios Líderpack están de aniversario. El salón Hispack de FIRA DE BARCELONA y Graphispac Asociación convocan la décima edición de este concurso nacional que reconoce los mejores elementos de envase, embalaje y publicidad en el lugar de venta (PLV) diseñados y fabricados en nuestro país en el último año. Estos galardones tienen, además, proyección internacional, ya que permiten participar, representando a España, en el WorldStars for Packaging, el más acreditado concurso de envase y embalaje del mundo. El plazo para inscribir trabajos de envase, embalaje y PLV finaliza el 20 de noviembre.

Contactar →

GAMESA CORPORACIÓN TECNOLÓGICA ha firmado dos nuevos contratos con la sociedad Enel Unión Fenosa Renovables, EUFER, para el suministro de 26 aerogeneradores modelo Gamesa G87-2.0 MW, lo que supondrá la instalación de una potencia total de 52 MW. Las turbinas eólicas contratadas están destinadas a los parques eólicos Valdemaría y La Espina, ubicados en las provincias de Zamora y León, respectivamente. Estos acuerdos incluyen el suministro de los aerogeneradores, su instalación y puesta en marcha, así como su operación y mantenimiento. La consecución de estos nuevos proyectos afianza la excelente posición de Gamesa en el mercado eólico español, donde la compañía ha obtenido una posición de liderazgo desde el comienzo de su actividad. Desde el punto de vista medioambiental, los aerogeneradores suministrados por Gamesa a los citados parques contribuirán a generar un abastecimiento energético respetuoso con el medio ambiente, al evitar la emisión de sustancias contaminantes a la atmósfera.

Contactar →

MAGTEL, Universidad de Cádiz y Ayuntamiento de Chipiona se han unido para construir el un parque Offshore, un parque eólico marino frente a la costa de Chipiona. El grupo promotor ha firmado la constitución de la sociedad Energía las Cruces del mar S.L. Los tres socios han destacado que el proyecto se encuentra aun en un estado inicial aunque se saben algunos datos como que estará a más de 8 kms de la costa porque así lo indica la normativa con lo cual no afectará en ningún caso a las playas, tiene como objetivo generar 1.000 MW (aunque quizá este dato pueda verse un poco reducido cuando se publiquen las resoluciones definitivas del Ministerio de Industria), para el que está prevista la creación de 800 puestos de trabajo durante los dos años de la construcción del parque y al menos 300 para su mantenimiento.

Un gran proyecto que requerirá una inversión aproximada de 2.500 Millones de Euros, y en el que se contará con una firma tecnológica de ámbito internacional con gran experiencia en el sector.

Contactar →

PROINSO se adjudica el suministro de la mayor planta solar fotovoltaica de Bélgica de 3 MW de potencia. La compañía española asesora además en la ingeniería y optimización del diseño de una planta de 3 MW, ubicada en Ivarem. La nueva planta representará un 3% del mercado solar fotovoltaico belga cuyas instalaciones alcanzan, en su conjunto, los 100 MW totales de potencia instalada en el país. En su primera incursión relevante en el mercado de solar fotovoltaica, NIZET -una de las compañías de ingeniería belgas más relevante- ha elegido a PROINSO como partner. El total de la operación de suministro adjudicada a PROINSO alcanza los 5 millones de euros y comenzará en los próximos días. La puesta en marcha de la planta solar fotovoltaica de Ivarem está prevista para diciembre de 2009.

Contactar →

La Empresa de Trabajo Temporal START PEOPLE, perteneciente al grupo multinacional holandés USG People, ha lanzado un nuevo servicio especializado en la selección y contratación de personas expertas en oficios como Oficiales 1º en diferentes profesiones: gruistas, matriceros, electromecánicos o soldadores, entre otros. Bajo el nombre Start People Oficios se incluyen los servicios especializados en la selección y contratación de perfiles profesionales que puedan dedicarse con éxito al desarrollo de alguna de las actividades tradicionalmente conocidas como oficios: electricistas, electromecánicos, fontaneros, fresadores, frigoristas, gruistas, instaladores de redes, matriceros, mecánicos ajustadores, montadores, mecánicos, pintores, personal de mantenimiento, soldadores, torneros o tuberos. Con el objetivo de garantizar el mayor éxito a las empresas clientes y a los candidatos, Start People ha instaurado un proceso de formación específica a algunos de sus consultores de recursos humanos, para que conozcan las actividades, habilidades o lenguajes que deben dominar los profesionales de estos sectores tan particulares. Estos seminarios incluyen materias de soldadura, electricidad, máquinas y herramientas, torno, mecanizado de piezas, fresa, climatización, mecánica y electromecánica.

Contactar →

La novedad principal de la firma ZEPPELIN es el acuerdo realizado con la empresa SUTEIN,S.L. para representar la división de equipos en toda España. Con esta acción la firma alemana pretende que también se la conozca en nuestro país como fabricante de diferentes productos y no solo como suministradora de Silos en aluminio o de instalaciones completas de manipulación de sólidos. Los equipos de esta compañía se caracterizan por una gran robustez y una apreciada calidad mecánica. Estas cualidades han sido las responsables en situar a la empresa ZEPPELIN como una de las mejores firmas en manipulación de sólidos.

Contactar →

TOOLSGROUP, el proveedor líder global de soluciones de optimización del inventario conducida por la demanda, anuncia la apertura de una nueva oficina en Cape Town in Sudáfrica, que será dirigida por su Director General Heinrich Dill. La apertura de la oficina responde a la fuerte demanda en esta área por soluciones de planificación de la cadena logística y de optimización del inventario.

Contactar →

WELDCUT PUNTO PLASMA SL. alcanza la efeméride de celebrar la matriculación de su máquina 25.000, esta máquina ha sido vendida a uno de sus mejores distribuidores del noroeste de España, JAM (José Antonio Menéndez), el cual lleva confiando en sus productos desde hace varios años obteniendo una importante implantación en la zona. Sus inversers son pensados, diseñados, ensamblados y fabricados íntegramente en la planta de Barcelona.

Contactar →



Logisma

Solución Integral de Almacenaje

UNA ESTANTERÍA PARA CADA SOLUCIÓN

TODAS LAS SOLUCIONES DE ALMACENAJE QUE NECESITE SU EMPRESA



SECTOR DISTRIBUCIÓN



SECTOR LOGÍSTICO

Como expertos en el diseño, fabricación y montaje de estructuras metálicas para almacenamiento, somos capaces de ofrecer soluciones integrales de almacenaje a una amplia variedad de sectores como la distribución, industria, logística, textil, automoción, alimentación, etc.

Nuestro alto grado de profesionalidad y dedicación nos permitirá proporcionarle la estantería que necesite su empresa.

La flexibilidad y fiabilidad en la fabricación de sistemas de almacenajes, el diseño a medida de cada solución y la atención personalizada nos convierten en la mejor opción para su compañía.



SECTOR INDUSTRIAL



SECTOR TEXTIL



SECTOR ALIMENTACIÓN



902 144 199
ATENCIÓN AL CLIENTE

www.logisma.com • logisma@logisma.com

DELEGACIONES PROPIAS Y DISTRIBUIDORES EN TODO EL TERRITORIO NACIONAL



VICTORINOX



SwissTool Spirit

Comercial Muela, S.A. - T: 926 477680 - F: 926 478358 - e-mail: comercial@mmuela.com
[Contactar](#)



[índice](#)