

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
 · CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 152 - Mayo 2009



Logisma

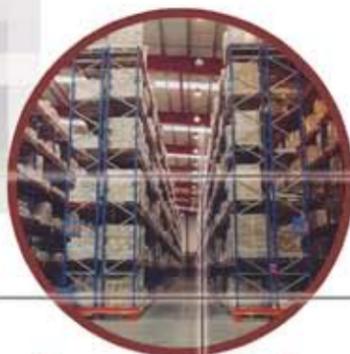
Solución Integral de Almacenaje

UNA ESTANTERÍA PARA CADA SOLUCIÓN

Todas las soluciones de Almacenaje que necesite su empresa



SECTOR Distribución



SECTOR Logístico

Como expertos en el diseño, fabricación y montaje de estructuras metálicas para almacenamiento, somos capaces de ofrecer soluciones integrales de almacenaje a una amplia variedad de sectores como la distribución, industria, logística, textil, automoción, alimentación, etc.

Nuestro alto grado de profesionalidad y dedicación nos permitirá proporcionarle la estantería que necesite su empresa.

La flexibilidad y fiabilidad en la fabricación de sistemas de almacenajes, el diseño a medida de cada solución y la atención personalizada nos convierten en la mejor opción para su compañía.



SECTOR Industrial



SECTOR Textil



SECTOR Alimentación



902 144 199
ATENCIÓN AL CLIENTE

www.logisma.com · logisma@logisma.com

Delegaciones propias y Distribuidores en todo el territorio nacional



PLANTAS de PROCESO

PLANTAS de PROCESO

VENTAJAS DE LA REVISTA EN PDF



- Con un simple click de ratón puede solicitar información sobre el/los producto/s que desee.
- Posibilidad de visitar el sitio web de cualquier empresa que aparezca en la revista.
- Búsqueda de productos y anuncios alfabéticamente desde el índice de esta página.
- Permite buscar palabras clave dentro del documento
- Podrá coleccionar los números que desee sin que le ocupen apenas espacio en su PC.

ADEMÁS, SI SU EMPRESA APARECE EN ESTA REVISTA:

i Le permite saber quiénes han solicitado información sobre alguno de sus productos en particular.

Incrementa la difusión de su novedad o anuncio en más de 19.000 envíos vía e-mail que se añaden a los 12.000 ejemplares en papel.



Esperamos que le resulte muy útil este nuevo servicio. Recuerde que si tiene cualquier duda, problema o sugerencia sobre el PDF, puede hacer click sobre la cabecera de la revista para que recibamos un mensaje con su consulta.

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
AGITADORES AGITASER, S.L.	04
FUNDACIÓ IL3-UB	10
FUNDACIÓN ICIL	06
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	08
INSTRUMENTOS TESTO	04
LINK INDUSTRIAL	12
LOGISMA, S.A.	Portada
QUILINOX	04

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A	Aplicaciones para agua y vapor ultra-puros Aplicativo PDA para la gestión de almacenes Apoyo logístico a empresas	Mini PC fanless para vehículos Mini PCs fanless Mixing technology Módulo de eje con accionamiento lineal Módulos flexibles con coeficiente de temperatura inverso Molino de vibración excéntrica
B	Bomba de calor geotérmica Bombas de rotor helicoidal Bombas de vacío Bombas de vacío, compresores y turbinas Bombas para líquidos	P Pintura exterior aislante solar-térmico Productos fotovoltaicos Productos savepower para el ahorro de energía
C	Cabina de extracción y ventilación Cables para plantas eólicas Cadenas portacables de plástico Calderas de alta temperatura Camara de vigilancia a través de internet Camara IP infrarroja de videovigilancia Camaras de vídeo de red Camaras de videovigilancia Climatización invisible Codificador Ink jet Compresores de pistón Contenedores de AZZINI Control de Strings para plantas fotovoltaicas Control remoto inalámbrico y monitoreo de dispositivos de control de temperatura Cuadros de alumbrado exterior	R Recuperador de calor para hornos Refrigerante HFC Registrador de temperatura y humedad Reguladores para el control de la presión Robots HP3XF y HP5
D	Depuración de aguas residuales del sector alimentario Depuradora de mínimo impacto Dispositivo de seguridad laboral contra alta temperatura	S Sensor de presión diferencial de bajo coste Sensores de CO2 disuelto para la industria de bebidas Sensores de proceso para vigilar productos alimentarios Sensores de visión artificial Servicios de gestión de cadena logística Sistema de alarma y aviso por GSM Sistema de plantas compactas depuradoras Sistema de sujeción magnética Sistema impresor-aplicador de etiquetas autoadhesivas Sistema solar térmico Sistemas de abastecimiento urbano Sistemas de almacenaje para barras largas y chapas
E	Equipos certificados para trabajar en zonas clasificadas Equipos de ensacado Espejo para energía solar de concentración Estantería para cada solución Estructura de parking con instalación de paneles solares Estructuras fijas y seguidores solares a un eje Estufas industriales	Software de gestión de pruebas Software de gestión de video IP Solución de control y supervisión para hornos Solución integral de gestión de contenedores retornables Soluciones de medición Soluciones para el sector de las energías renovables
F	Fusor de bloques Generadores de agua caliente Góndolas de cama ancha extensible	T Tags pasivos Telegestión de alumbrado exterior Testo 880 Transductores de corriente en una sola carcasa Transmisores para el control ambiental de CO2 y CO2+Temperatura
G	Impresoras e impresoras portátiles Indicador de rotación de fases tipo lápiz Inspección de células solares Instrumentos analizadores instantáneos de humedad Intercambiador de superficie rascada Intercambiadores de calor de placas Inversor fotovoltaico	U Unidad centrífuga
H	Impresoras e impresoras portátiles Indicador de rotación de fases tipo lápiz Inspección de células solares Instrumentos analizadores instantáneos de humedad Intercambiador de superficie rascada Intercambiadores de calor de placas Inversor fotovoltaico	V Vacío en refrigeración Válvula de retención a claveta Válvula MicroSpray 787M-SS
I	Impresoras e impresoras portátiles Indicador de rotación de fases tipo lápiz Inspección de células solares Instrumentos analizadores instantáneos de humedad Intercambiador de superficie rascada Intercambiadores de calor de placas Inversor fotovoltaico	AGENDA III Conferencia de la Industria Exporecicla 2009 Exposólidos 2009
J	Kits fotovoltaicos con conexión a red	EMPRESAS Aiguasol Bayer ESSA Gamesa Logisma Realización de proyectos de reciclaje UNO, S.L. Veritas Traducción y Comunicación
K	Las nuevas unidades de acero inoxidable Llaves de atrapamiento y bloqueo	CATÁLOGOS Cebekit
L	Manipulador de cargas Máquinas especiales de ensamblaje Masters y Postgrados en octubre y noviembre 2009 Mezclador de laboratorio multifunción Micro-cogeneración de energía	

Nuevas NOTAS DE PRENSA Activas

PP Digital ofrece ahora la posibilidad de **descargar catálogos en PDF** desde notas y anuncios activos



PP de Digital

MÁS INFORMACIÓN

MENOS ESPACIO



Apúntate ya a las ventajas de nuestras REVISTAS DIGITALES. Se trata de un PDF dinámico desde el que se permite visitar la página web del fabricante o solicitar más información de cada uno de los productos anunciados. Su sencilla navegación con índice interactivo y herramienta de búsqueda por palabra clave hace de nuestras REVISTAS DIGITALES la mejor herramienta para estar al día de las novedades profesionales y dar a conocer tus productos. Y todo ello sin ocupar apenas espacio en tu cuenta de correo.

¡Más de 20.000 profesionales disfrutan ya de las ventajas de nuestras REVISTAS DIGITALES!

NUEVO: Descarga directa de vídeos y catálogos

Ahora, nuestras revistas digitales facilitan aún más el acceso a todas las novedades de la industria gracias a la descarga directa de catálogos y vídeos de contenido industrial desde nuestros pdf's interactivos. La forma más completa de marketing on-line.

Facilítanos tu e-mail para recibirlas: marketing@ptp.es

914 316 747



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 152 - MAYO 2009

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
FUNDACIÓ IL3-UB	09
FUNDACIÓN ICIL	05
GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A.	07
INSTRUMENTOS TESTO	03
LINK INDUSTRIAL	11
LOGISMA, S.A.	Portada
QUILINOX	03

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

Logisma, compañía especializada en soluciones integrales para almacenaje, dispone entre su gama de productos de las estanterías SP 80/115, con las que logra una mayor capacidad de almacenaje de los productos. Colocadas sobre bases móviles STORAX están diseñadas para lograr una economía del espacio, reduciendo el área utilizada, así como un aumento de la capacidad de almacenaje. Este tipo de productos es además muy útil para operar en ambientes que van desde -35°C a 40°C.



Estas estanterías se asientan sobre bases móviles motorizadas eléctricamente que se deslizan sobre raíles colocados en el pavimento. Están equipadas con frenos que garantizan el paro preciso de la base, lo que la mantiene inmóvil mientras se manipula el contenido.

Las estanterías de Logisma sobre bases móviles STORAX van provistas de sistemas de seguridad mediante células fotoeléctricas que impiden el movimiento del sistema en caso de que exista algún obstáculo por caída de mercancías a los pasillos o por la situación del personal o de carretillas elevadoras dentro de dichos pasillos y que no puedan ser vistos por otros operarios que quieran acceder a cualquier otro.

Cada instalación está equipada con un cuadro eléctrico situado cerca de las bases móviles, que contiene todos los componentes necesarios para la alimentación y el control del equipo eléctrico. En el caso de las cámaras frigoríficas el cuadro se sitúa obligatoriamente en el exterior.

LOGISMA, S.A.

Tel.: 902 144 199
logisma@logisma.com
www.logisma.com
[Más información](#)

[Índice](#)

RECUPERADOR DE CALOR PARA HORNOS



Laudagas S.L. es una empresa que lleva 12 años trabajando a nivel Internacional desarrollando medios para conseguir un ahorro energético y una disminución en la contaminación.

Laudagas y Baelz Alemania han desarrollado un equipo para recuperar el calor que sale de las chimeneas de los hornos industriales, por medio de un sistema de placas intercambiadoras fabricadas en aluminio y un sistema de limpieza que garantiza el buen funcionamiento del equipo. Este sistema permite recuperar un 60% de los gases totalmente limpios y reenviarlos al horno.

Nuestras instalaciones están en el ramo del textil, de plásticos y cartónes, cualquier tipo de horno que desprenda calor a la atmósfera puede ser recuperada.

Esto produce un ahorro energético del 30%, disminución de la polución hasta el 40% y en muchos casos un aumento de producción.

LAUDATEC, S.L.U.

laudati@laudati.net
Teléfono - Fax: +34 93 699 61 18
Página web: www.laudati.net

[Más información](#)

[Índice](#)



QUILINOX
AZZINI



www.quilinox.com

QUILINOX, S.L. ofrece su gama de contenedores paletizables homologados PED AZ/F de su representada empresa "AZZINI", para el almacenamiento y el transporte de productos semielaborados para industria alimentaria, como cremas, mermeladas, yogur, leche, vino, zumos de frutas, aceite de oliva o semillas. Su mayor ventaja es que el producto puede ser puesto bajo nitrógeno, para evitar el contacto con el aire gracias a la válvula de sobrepresión (0.5 - 1 bar), presente en la tapa del escotilla. Se fabrican en acero inoxidable AISI 304 con dimensiones Max: 1150 x 1150 x 1850, y fondo cónico 30°. Su puerta puede ser con cierre de ballesta o cierre de volante y tiene una capacidad de 800/1000 litros, siendo además apilables.

QUILINOX, S.L. Maximiliano Thouss, 22. B CP: 46009 Valencia (España)
Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 364 960

[Más información](#)

[Índice](#)

testo

Compromiso con el futuro

testo 880

Cámara termográfica testo 880 Ver más soluciona más.

testo 880 - la cámara termográfica que detecta fiable y rápidamente componentes fatigados en máquinas y sistemas eléctricos. El uso habitual y constante del testo 880 evita malfuncionamientos y minimiza el riesgo de incendios, lo que permite ahorrar tiempo y dinero, además de aumentar el nivel de seguridad.

¡Toda la información de un solo vistazo!

Ahora con autodetección del punto frío/caliente y nuevo software profesional.

Versión demo completa y guía de Termografía en: www.testo.es/880

Solicite información a:

Instrumentos
testo S.A.
Zona Industrial c/B nº 2
08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20
Fax: 93 753 95 26
www.testo.es/proceso - info@testo.es

[Más información](#)

[Índice](#)

Agitaser
Fundada en 1942
- Equipos certificados para trabajar en zonas clasificadas: ATEX Ex

Castillejos, 199 08013 Barcelona Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com www.agitaser.com

[Más información](#)

[Índice](#)

SENSORES DE VISIÓN ARTIFICIAL



Omron presenta sus sensores de visión artificial ZFV. La serie ZFV Color incorpora ahora modelos con la función multi-inspección mediante la cual, y realizando un cambio automático de banco, se pueden realizar hasta 8 inspecciones diferentes con un mismo disparo.

El nuevo ZFV Color multi-inspección mantiene las prestaciones de sus predecesores:

Utilización de hasta 4 tipos de cámara diferentes con un campo de visión máximo (FVO) de 150 mm., todas ellas con luz blanca y, opcionalmente, iluminación externa adicional; Interfaz de usuario inteligente formado por un monitor LCD en color de 1,8" y botones para la configuración de parámetros a través de un sencillo menú de iconos; Lectura en tiempo real de resultados e imágenes y rápido ajuste de las condiciones de trabajo e iluminación mediante sencillos pasos de configuración y un único toque sobre el botón de teach ("Pulsar y listo").

Gracias a este potente y funcional sensor de inspección y visión artificial, los controles de calidad industriales son más sencillos y accesibles.

OMRON ELECTRONICS IBERIA . S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

MÓDULO DE EJE CON ACCIONAMIENTO LINEAL



SCHUNK presenta el nuevo conjunto LIRAX-M-LD, módulos diseñados para el Montaje, la manipulación y técnicas de ensayo, y se componen de un perfil de aluminio con guía de rodillos integrados y un potente motor de accionamiento lineal. El peso de carga adicional que abarca hasta los 20Kg, así como los recorridos de hasta 2.000mm forman parte del programa de suministro estándar. Los Módulos de Eje LIRAX-M-LD son suministrables en dos versiones distintas. El usuario dispone de un carro con motor de fuerza nominal de 50, 100, 200 y 300 N. En el caso de carros con doble motor, las fuerzas nominales se incrementan proporcionalmente a 100, 200, 400 y 600 N. Las fuerzas de accionamiento permiten una aceleración de 70 m/s² y velocidades máximas de hasta 5 m/s. Independientemente de la elevada dinámica, los Módulos de Eje LIRAX-M-LD alcanzan una precisión de repetitibilidad de ≤ 0,01 mm. El sistema modular presenta una guía de precisión integrada, sistema de recorrido de medición robusto y freno de parada para una elevada seguridad de proceso, así como amortiguadores integrados en el perfil del Eje o carro para una mayor durabilidad. Como gran novedad presenta su motor lineal con compensación neumática de peso, también para el accionamiento vertical. El sistema presenta diversas formas constructivas y gran surtido de accesorios (frenos de parada, sensores acústicos, protectores de suciedad, etc.) para diversas aplicaciones y exigencias.

SCHUNK INTEC. S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD LABORAL CONTRA ALTA TEMPERATURA



Surisa presenta el TEMPSAFE, un indicador termosensible autoadhesivo que – mediante un claro y vistoso cambio de color - alerta de la alta temperatura presente en la superficie de un aparato (horno, baño, tubería...) en la que está pegado. Puede pegarse en cualquier superficie, incluso en superficies curvas, y avisa mediante símbolos de que la superficie no debe ser tocada, así como si la temperatura ha superado los 70° C.

Es muy fácil de usar, basta con pegarla en una zona visible del aparato. Cuando el aparato está apagado o su temperatura es baja, la etiqueta aparece totalmente negra. Al rebasar los 70° C, aparecen los símbolos "no tocar" y "Temperatura Alta 70° C" en rojo y negro sobre un fondo amarillo intenso, con lo cual el aviso se hace claramente visible. Las medidas de la etiqueta son 60 x 160 mm. Este dispositivo está fabricado bajo los estándares de calidad BS EN ISO 9001:2000.

Además de este artículo, SURISA suministra otros productos termosensibles (tiras de diferentes tamaños y rangos de temperatura, pinturas, lápices, termómetros de Cristal Líquido ...), aplicables a muchos otros usos.

SUMINISTROS RIOL. S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

MINI PCS FANLESS



Eurosisistemas de Control ofrece dentro de su gama de productos, un amplio abanico de mini PCs industriales orientados a ser utilizados en aplicaciones donde el espacio es reducido o muy reducido. Una de las últimas incorporaciones es el Mini PC ARK-1382, que monta microprocesador ULV Celeron M 1,06 GHz. de bajo consumo, por lo que no necesita ventilador. Se presenta en dos versiones, con y sin WLAN 802.11b/g. El chasis, de aluminio para disipar el calor, es VESA compatible, lo que permite fijar el ARK-1382 a cualquier monitor VESA transformándolo en un panel PC para múltiples aplicaciones. El ARK-1382 ofrece además 2 puertos serie RS-232/422/485, 5 puertos USB, 1 interface eSATA, 1 ethernet 10/100/1000 Mbps, zócalo CFC, 2 interfaces DVI (VGA opcional) y 2 puertos multimedia Line-out. Opcionalmente se puede instalar un disco duro de 2,5" en un chasis adicional externo. Los ARK-1382 son de muy reducidas dimensiones (189x41x130,6 mm.) y peso (1 Kg.) lo que les permite ser instalados incluso en rail DIN, pared, etc. Los ARK-1382 vienen equipados con fuente de alimentación en continua de entrada entre 9VDC y 35VDC lo que les confiere una gran versatilidad. Estos Mini PCs ofrecen un amplio rango de temperatura de trabajo, soportando temperaturas de entre 0°C y 60°C.

EUROSISTEMAS DE CONTROL. S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

VÁLVULA DE RETENCIÓN A CLAVETA



Georg Fischer redefine su válvula de retención a claveta Wafer Tipo 369 para ajustarse a las nuevas necesidades del mercado, con nuevas mejoras en la brida de sellado.

Georg Fischer optimiza la válvula de retención a claveta Wafer Tipo 369 en PVC-U para instalarla y encajarla en una óptima posición entre los portabridas del tipo ISO/DIN (DN32-300), así como en los portabridas ANSI de todas las dimensiones (excepto DN32 y DN125). Así, mediante una alineación mucho más precisa entre las bridas, Georg Fischer garantiza el montaje simple y seguro de la válvula. Por su parte, las juntas de estanqueidad, que han demostrado su fiabilidad en los modelos de válvula de mariposa 567/568, se trasladan ahora a la válvula de retención Wafer Tipo 369, convirtiéndose en sus juntas estándar. Combinada con los portabridas de cara serrada, la junta adquiere las mejores condiciones del sellado. Los modelos de válvula de retención a claveta en PVC-U, por su parte, disponen de juntas EPDM y FPM. En el montaje del nuevo diseño de la válvula PVC-U entre bridas ANSI, el profesional deberá tener en consideración que, para las válvulas DN40 a DN80, necesitará unas bridas ANSI de mayor dimensión para efectuar la fijación requerida.

GEORG FISCHER. S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

PRODUCTOS SAVEPOWER PARA EL AHORRO DE ENERGIA



EcoAvantis presenta en España dos productos Savepower dirigidos a reducir el consumo de los aparatos eléctricos (TV, ordenadores, periféricos, etc.) cuando se encuentran en stand by. SavePower Universal es una regleta inteligente que permite la conexión de una variedad de dispositivos, entre ellos todos los periféricos y complementos del ordenador, apagándolos de forma automática cuando el ordenador esté en stand by, sin tener que acceder a la regleta. Consta de 6 conectores, uno de los cuales es fijo, permitiendo mantener encendido un fax, módem, etc. mientras el resto de elementos enchufados permanecen apagados.

La función del eliminador de TV (más pequeño para su incorporación en lugares con menos espacio) es la misma, pero su empleo va dirigido al televisor.

Ambos productos incorporan un sistema de control contra picos de tensión, protegiendo de un posible aumento del voltaje repentino a través de la red energética y minimizando el riesgo de pérdida de datos en el ordenador así como de incendio por cortocircuito. El ahorro económico puede cuantificarse hasta en 50€/año por aparato, por lo que su amortización suele ser inferior a 6 meses.

ECOAVANTIS

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMAS DE ALMACENAJE PARA BARRAS LARGAS Y CHAPAS



ET Systems GSS, firma especializada en dar soluciones integrales de almacenaje, presenta su nueva oferta de sistemas de almacenaje disponibles al servicio de la industria metalúrgica para elementos voluminosos y pesados.

Los sistemas de almacenaje, manuales o automáticos, permiten manipular planchas o tubos de modo seguro y ergonómico consiguiendo una gran ganancia en cuanto a ahorro de espacio en planta y productividad. Las estanterías manuales cuentan con brazos telescópicos accionados con una manivela. Cada nivel tiene una capacidad de hasta 7.500 kg y 12 metros de longitud en el caso de barras largas y hasta 3.000 kg y 6 metros de longitud para almacenar chapa.

En cuanto a los sistemas de accionamiento automático, en el caso de almacenamiento de chapas permite llegar a torres de 10 metros de altura formada por cassettes. Cada uno de estos cassettes puede almacenar hasta 5.000 kilogramos.

ET SYSTEMS. S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

INSPECCIÓN DE CÉLULAS SOLARES



DALSA Corporation, representada en España por INFAIMON, ha anunciado su entrada al mercado de la inspección de células solares. Este mercado exige alta calidad y grandes volúmenes de producción. La visión industrial tiene tres funciones importantes en la fabricación de células solares: identificación y rastreo, inspección del producto y por último, el ensamblaje del producto. Las cámaras y hardware de DALSA son utilizados en el momento inicial del proceso de inspección de calidad para la verificación de patrones, bordes, revestimientos y en la detección de micro fisuras. Su tecnología TDI es la más precisa en la identificación de defectos y eficaz en proporcionar una alta velocidad de captura de imágenes de toda la industria (110KHz). Sus sensores CMOS permiten la captura de 62 frames/s a una resolución de 4Mp. La nueva cámara Pantera 22M proporciona la captura de imágenes de una célula solar a 40µm con apenas un disparo, utilizando una resolución de 22 megapíxeles, produciendo una excelente relación señal/ruido y una alta gama dinámica. Todas estas prestaciones pueden ser encontradas en las cámaras Piranha HS 4K640, Falcon 4M60, Pantera 22M, Piranha3 8K, el frame grabber Anaconda, software Saper y sistemas de visión integrados VA50 y VA51.

INFAIMON. S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

TAGS PASIVOS



El Grupo Premo ha desarrollado tags RFID pasivos especiales para entornos donde las condiciones climáticas son especialmente severas, sobre todo en cuanto a resistencia mecánica, salpicaduras e inmersión, exposición al sol, etc. Estos tags RFID han sido los encargados de la mejora y control de todo el proceso de cultivo de mejillón en el proyecto SABATE. Este proyecto tiene como objetivo la creación de un sistema de información que cubra el ciclo completo del cultivo, desde la siembra hasta la recolección pasando por procesos intermedios como el desdoble, conservando en todo momento el registro de trazabilidad de las existencias. Este proyecto ha sido desarrollado por la empresa gallega Concepción Suárez Fernández, en colaboración con el Departamento de Ingeniería de Sistemas y Automática de la Universidad de Vigo, estando subvencionado parcialmente por el programa INCITE de la Xunta de Galicia. Los tags RFID permiten identificar unívocamente las cuerdas de mejillón manteniendo actualizado en todo momento el inventario, agilizando de esta forma los procesos de alta y baja. Durante los 6 meses de pruebas que se llevan hasta la fecha, los tags RFID sobre el vivero están respondiendo 100% a la especificación del proyecto.

PREMO. S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

SOLUCIÓN DE CONTROL Y SUPERVISIÓN PARA HORNOS

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha participado con una solución para el control y la automatización en la reconstrucción del horno 2 de la fábrica de Burgos del Grupo Saint Gobain destinada a la fabricación de envases de vidrio hueco.



La solución de Schneider Electric implementada para el sistema de control posee una arquitectura de red basada en un anillo de fibra óptica monomodo en Ethernet Modbus TCP/IP. Al tratarse de un proceso continuo se ha optado por utilizar un controlador Quantum redundante, en caso de fallo del controlador primario, el secundario pueda continuar trabajando sin paso por cero y sin que se vea afectada la marcha de la instalación. Con el objetivo de garantizar la máxima disponibilidad de servicio del proceso, se opta por una solución de monitorización de la planta basada

en dos servidores configurados en modo redundante de Vijeo Citect. Una de las herramientas decisivas para el éxito del desarrollo de la aplicación ha sido utilizar el sistema de control integrado sg2, que sitúa los sistemas estándar Plc y SCADA al nivel de los sistemas de control híbrido. sg2 proporciona un sistema de control integrado basado en Unity Pro que incluye objetos prediseñados, herramientas para la creación de objetos personalizados, generación automática de código y que permite reutilizar las funciones que han sido desarrolladas con anterioridad. Con sg2 se ahorra en tiempo y costes y se facilita la puesta en marcha evitando sobresaltos.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

[Más información](#)

[índice](#)

SOFTWARE DE GESTIÓN DE PRUEBAS

National Instruments ha lanzado NI TestStand 4.2, la versión más reciente del software de gestión de pruebas de la compañía para el desarrollo de sistemas de prueba y validación. Esta versión está diseñada para reducir significativamente el tiempo de desarrollo y los costes de las pruebas mediante una mayor integración con los módulos de prueba escritos en casi cualquier lenguaje de programación. NI TestStand 4.2 ofrece una mayor integración con entornos de programación tales como NI LabVIEW y LabWindows/CVI, así como con el software Microsoft .NET y los lenguajes basados en comandos como Perl, Python y Tcl. El software reduce el tiempo de desarrollo del sistema de prueba porque actúa como un entorno de ejecución de pruebas comercial que ayuda a los ingenieros de software a reutilizar sus inversiones de software que ya han hecho en diferentes lenguajes de programación.



Además, la última versión de NI TestStand ofrece una rápida distribución del código de LabVIEW para ayudar a los ingenieros a acelerar más su proceso de desarrollo y a generar versiones de distribución de sus sistemas

de NI TestStand. Incluye la validación automática del código de LabVIEW para ayudar a los desarrolladores a escribir más rápidamente módulos de código de alta calidad. NI TestStand 4.2 ofrece también la detección de pérdidas de memoria de LabWindows/CVI, lo que simplifica la depuración del código y la identificación de las pérdidas de memoria de LabWindows/CVI con el fin de simplificar aún más el desarrollo del sistema de prueba.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

[Más información](#)

[índice](#)

REGISTRADOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD



Herten presenta el HT-LCD, un registrador autónomo capaz de almacenar hasta 16.379 registros de humedad y 16.379 registros de temperatura, con rango de humedad de 0 a 100% y -35°C +80°C en temperatura.

El usuario puede fácilmente configurar el registrador y descargar los datos registrados sencillamente introduciendo el registrador en un puerto USB del PC. Humedad relativa, temperatura y punto de rocío pueden, una vez descargados en el PC, ser impresos, vistos de forma gráfica o exportados a otras aplicaciones para su análisis.

El display LCD de alto contraste puede mostrar una amplia información de temperatura y humedad.

El equipo se envía con el software necesario y manual de instrucciones.

AUTOMÁTICA INDUSTRIAL
HERTEN, S.L.

[Más información](#)

[índice](#)

COMPRESORES DE PISTÓN



Ingersoll Rand presenta los nuevos compresores de pistón, diseñados para aplicaciones DIY (Hágalo Usted Mismo), para contratistas y aplicaciones semiprofesionales, siendo la alternativa ideal cuando lo que se busca es simplicidad y flexibilidad. Puede funcionar mediante transmisión directa o por correas. La gama comprende desde 1.1kW hasta 7.5kW. Los compresores de transmisión directa se han diseñado para aplicaciones de bajo caudal. Están disponibles para 1.1 y 1.5 kW y todas las unidades están montadas sobre calderín. Cuentan con regulación de arranque y parada automáticos a través de un presostato además de válvula de seguridad y válvula antirretorno. La presión máxima es de 8 bar(g). Todas cuentan con un cable de conexión eléctrica.

Las unidades de transmisión por correas están pensadas para aplicaciones de carga intermitente como trabajos en gasolineras, montaje de estructuras y mantenimiento general. Los modelos portátiles van de 1.5 a 3 kW y los modelos fijos de 4 a 7.5 kW. Todas las unidades están montadas sobre calderín. El tamaño de éste depende del tamaño de la unidad cubriendo el rango de 50 hasta 500 litros. Estos compresores se regulan por arranque/parada automáticos con una presión máxima de 10 bar(g).

INGERSOLL-RAND
INTERNATIONAL, LTD

[Más información](#)

[índice](#)

ICIL SIEMPRE DE PROFESIONAL A PROFESIONAL



Competir a 360°

Le ayudamos a competir a 360° porque contamos con una asociación de 1.200 profesionales logísticos, la oferta formativa líder en logística, políticas de I+D+i y un Departamento Propio de Apoyo Logístico a Empresas.

Los mejores expertos ICIL a su disposición para darle ahorro en costes y aumento del nivel de servicio.

Nuestras herramientas son:

MISIÓN, VISIÓN, VALORES

► BARCELONA: 93 225 61 02 ► BILBAO: 94 400 90 67 ► MADRID: 91 417 65 83

FUNDACIÓN ICIL DESDE 1980 IMPULSANDO LA LOGÍSTICA www.icil.org

[Más información](#)

[índice](#)

APOYO Logístico a Empresas

► COACHING LOGÍSTICO

Disposición de Comité Directivo especialista a coste variable.

► TRABAJOS DIRIGIDOS

Análisis, Diseño e Implantación logística para mejorar sus procesos con ROI inmediato.

► SOLUCIONES DE OUTSOURCING GLOBAL

Búsqueda de la masa crítica óptima para competir.

► SISTEMAS LOGÍSTICOS INTEGRALES

Reingeniería en Compras, Producción, Distribución Física y Comercio Exterior.

► FULL RENTING

Cubrimos sus necesidades de externalización y proveemos los mejores recursos.

INSTRUMENTOS ANALIZADORES INSTANTÁNEOS DE HUMEDAD



Consergra, S.L., distribuidor exclusivo en España y Portugal de la firma Tews Elektronik, presenta su nueva serie de instrumentos analizadores instantáneos de humedad "Blueline". Esta serie representa la cuarta generación de analizadores.

Entre sus más distintivas características encontramos la medición instantánea, no-destrucciona, independiente del color o densidad del producto, así como su muy elevada precisión. Estos instrumentos están exentos de calibraciones periódicas, ya que cuentan con calibración estable por años.

Las versiones para control de proceso permiten la automatización de procesos como secado o humectado.

Estos instrumentos pueden utilizarse en sectores como alimentación (café, azúcar, tabaco, cacao, semillas, golosinas, frutos secos...), farmacéutica y química (pastillas, cápsulas, polvos, granulados...), construcción (yesos, cemento, cerámica, minerales...), así como en el análisis de humedad de tableros de madera, papel, etc.

CONSERGRA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

MICRO-COGENERACIÓN DE ENERGÍA



Grupo Baxi está totalmente comprometido con el desarrollo de nuevos equipos y tecnologías para mejorar la eficiencia energética mediante la micro-generación de energía, destacando los motores de combustión interna (MCI), el motor Stirling y las Células de Combustible.

La caldera de micro-cogeneración DACHS, con más de 20.000 unidades en funcionamiento, emplea un motor de combustión interna alimentado por gas natural o GLP que ofrece una potencia eléctrica de 5,5 kW mientras produce una potencia térmica de 12,5 kW. Su rendimiento del 90%, muy superior al de una central térmica tradicional, permite una importante mejora de la eficiencia de la instalación y un significativo ahorro de emisiones de CO₂. Además un condensador opcional permite aumentar su potencia térmica en 2,5 kWt y alcanzar un rendimiento del 98%.

La caldera de gas ECOGEN, similar en tamaño a una caldera mural tradicional, genera 1 kW de electricidad mientras produce hasta 24 kW de calor para calefacción y agua caliente sanitaria. Su eficiencia (superior al 90%) contribuye significativamente a reducir la factura energética del hogar y se estima que puede reducir las emisiones de CO₂ en hasta 1 tonelada por año y vivienda, en comparación con una caldera tradicional. Funciona de forma totalmente silenciosa.

El sistema de microcogeneración mediante célula de combustible GAMMA, todavía en fase de desarrollo, proporciona una potencia eléctrica de 1,5 kW_e y una potencia térmica 3,0 kW_t. La potencia térmica se completa con un apoyo auxiliar adicional integrado de hasta 15kW. Su rendimiento es superior al 109%.

BAXI CALEFACCIÓN, S.L.U.

[Más información](#)

[Índice](#)

MOLINO DE VIBRACIÓN EXCÉNTRICA



La prestigiosa marca alemana Siebtechnik, representada en España por Tema Maquinaria, S.A., presenta una evolución de sus conocidos molinos de bolas. La nueva ejecución transfiere a los elementos molidores 3 movimientos diferentes, lo cual motiva una molienda más efectiva y homogénea. El novedoso diseño modular permite futuras ampliaciones de capacidad utilizando el mismo equipo base.

El nuevo molino ESM presenta un aumento del grado de molienda respecto a los molinos de bolar convencionales, consiguiendo una gran Homogeneidad del producto molido, así como un aumento de la capacidad en la ejecución de molienda continua. El modelo ESM supone una reducción del consumo de energía de entre el 20% y el 40%.

TEMA MAQUINARIA, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

CONTROL DE STRINGS PARA PLANTAS FOTOVOLTAICAS



Carlo Gavazzi presenta su solución para la monitorización de instalaciones solares fotovoltaicas. El sistema EOS ARRAY permite monitorizar a nivel I, aportando datos como la eficiencia de los paneles solares, de la instalación eléctrica y de los inversores, además de la irradiación solar, las temperaturas ambiente y de placa y la velocidad del viento. Además incluye la posibilidad de añadir módulos de entradas/salidas digitales programables. Ratios como la disponibilidad, la eficiencia y la rentabilidad de las instalaciones solares fotovoltaicas quedan garantizados y bajo control en todo momento. El sistema modular EOS ARRAY se define como flexible, ampliable y fiable, y es el único en el mercado que incluye monitorización de cada string con protección de fusible incorporada en 17,5mm. Con un único sistema, el EOS BOX, se consigue integrar la monitorización de strings, de inversores fotovoltaicos y de contadores fiscales. El sistema se puede aplicar tanto en plantas existentes, quitando las bases portafusibles existentes y colocando el Eos-Array, como en nuevas. El sistema Eos-Array cuenta con sistema antirrobo de paneles, LED multicolor que indica si hay fallos, registro en memoria interna local, control de eficiencia del sistema, medida de los parámetros más importantes del sistema fotovoltaico y fusible incorporado.

CARLO GAVAZZI, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

SENSORES DE CO2 DISUELTO PARA LA INDUSTRIA DE BEBIDAS



VitalSensors Technologies LLC representada en España por Anisol presenta su nueva generación de sensores de procesos en línea para la medida de CO₂ disuelto.

El sensor de CO₂ en línea de la serie VS-1000C es un espectrómetro compacto que monitoriza la absorción en el infrarrojo del CO₂ utilizando la tecnología ATR

(Attenuated Total Reflection). Idóneo para la medida de CO₂ disuelto en cerveza, principalmente en los procesos de medida de carbonatación y antes de filtros, CO₂ disuelto en enfriadores de vino, etc, permite la medición in-situ, evitando la extracción de muestras. El VS-1000C permite la medición directa de CO₂ e independiente de la densidad.

El VS-1000C, con un peso inferior a 1kg y medio, no presenta partes móviles ni membranas y precisa un mantenimiento mínimo, permitiendo la limpieza y esterilización en línea.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

CUADROS DE ALUMBRADO EXTERIOR



ARELSA ha lanzado al mercado la nueva serie Monolit de cuadros de alumbrado exterior.

Estos cuadros, fabricados en acero inoxidable 100% reciclable y con marcado CE, están diseñados para optimizar el consumo de energía, disponen de sistema de control centralizado y ahorro energético incorporado. Estos cuadros antivandálicos cuentan con puerta empotrable, cerradura de seguridad y pintura antigrafiti, así como resistencia mecánica IK10. Sus cantos son redondeados sin aristas vivas proporcionando así gran seguridad. Son totalmente integrables en el mobiliario urbano de la ciudad, causando el mínimo impacto visual, y con una mínima ocupación de superficie (0,27 m²).

Los cuadros de la serie Monolit tienen otras aplicaciones complementarias al alumbrado como pueden ser la publicidad, los módulos de control medioambiental o los módulos de comunicaciones para repetidores GSM, Wifi, etc.

ARMARIOS ELÉCTRICOS, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

INTERCAMBIADORES DE CALOR DE PLACAS



Alfa Laval, proveedor global de equipos para procesos industriales, presenta los intercambiadores M6, M10, M15 y TS20. Estos intercambiadores son suministrados a Ferlo, compañía cuya actividad está centrada en la fabricación de autoclaves para la esterilización y pasteurización en la industria alimentaria.

Los intercambiadores de Alfa Laval se utilizan para calentar y enfriar lo más rápidamente posible el agua utilizada en el proceso de esterilización y se instalan en los autoclaves que Ferlo produce en su fábrica de San Adrián (Navarra), entre los que se encuentra un nuevo concepto de autoclave rotativo para el cual ha elegido el intercambiador TS20, un equipo altamente eficiente y que admite caudales hasta 600 m³/h.

ALFA LAVAL IBERIA, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

APLICATIVO PDA PARA LA GESTIÓN DE ALMACENES



Datisa ha lanzado una nueva versión de su aplicativo PDA para la gestión de almacenes, que permite automatizar el recuento de mercancías mediante la captura remota de datos en planta. La captura se efectúa a través de terminales móviles PDA equipados con lector código de barras. Dicha aplicación está integrada con el módulo de gestión de almacenes del ERP Serie 64, GESDA.

La solución PDA ha sido desarrollada con el objetivo de resolver la problemática de los almacenes mediante acciones de control, efectuadas en tres procesos independientes:

- Recepción de mercancías e inserción de nuevas referencias. En el propio almacén se admite la mercancía, pudiendo comprobar los albaranes recibidos con los pedidos pendientes de recibir. La aplicación reconoce los diferentes códigos alternativos, indicando lote y caducidad para llevar un adecuado control de trazabilidad, muy útil en el sector de alimentación y bebidas.

- Realización de inventarios. Con el PDA se realiza el recuento y se indica la ubicación exacta de la mercancía para que, una vez haya sido realizada la sincronización, en la central puedan comprobar las concordancias entre el inventario teórico y el real.

- Traspasos entre almacenes. Desde el PDA se realiza una recogida de datos sobre la mercancía que se va a traspasar a otro almacén. Ésta se puede realizar de forma lógica, cuando el almacén está dividido a su vez en distintos almacenes, o real, cuando los almacenes están físicamente enclavados en distintos lugares.

DATISA APLICACIONES INFORMÁTICAS

[Más información](#)

[Índice](#)

KITS FOTOVOLTAICOS CON CONEXIÓN A RED



Eurener presenta sus Kits Fotovoltaicos con conexión a red. Estos kits están diseñados para facilitar el montaje y optimizar el rendimiento. Perfectos para cualquier vertido a red sobre cubierta, incluyen todos los elementos necesarios para una instalación llave en mano. De potencias de 4kW, 6kW, 10kW, 20kW, 50kW y 100kW, se componen de módulos fotovoltaicos de gran potencia, garantías insuperables e inversores de conexión a red que alcanzan hasta un 96% de rendimiento. Módulos e inversores se complementan y, mediante un sistema de monitorización, se consigue el control on-line de la instalación solar. Entre las últimas novedades de Eurener destacan también sus farolas de energía limpia, idóneas para entornos urbanos y rurales.

EURENER

[Más información](#)

[Índice](#)

SOLUCIONES DE MEDICIÓN



Instrumentos Testo presenta sus soluciones de medición, como el testo 735-2, un termómetro de alta precisión con alarma, memoria para datos y gestión de las situaciones de medición, ideal para mediciones puntuales en cámaras frigoríficas, alimentos congelados y la monitorización de las temperaturas de cocción. El testo 926 es un preciso termómetro de acción rápida apto para el uso primordialmente en cocinas industriales, hoteles, restaurantes y en la industria alimentaria.

La medición de la temperatura por infrarrojos se puede efectuar con los termómetros testo 826-T2 y testo 826-T4. El testo 106 está diseñado para la medición en el interior de los alimentos en aplicaciones gastronómicas, hoteles, supermercados, etc.

El testo 205 es un medidor especial de pH y °C que se maneja con una sola mano, pensado especialmente para aplicaciones en la industria cárnica.

Para medir la calidad del aceite de cocinar presentan el testo 265, capaz de medir directamente en el aceite caliente.

El nuevo sistema de adquisición de datos testo Saveris™ permite la monitorización digital de los datos de medición en la industria alimentaria. El sistema registra datos de temperatura y humedad y puede emitir alarmas vía SMS o e-mail cuando se excede algún valor límite.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

CALDERAS DE ALTA TEMPERATURA



Pirobloc, empresa española dedicada a la fabricación de calderas de fluido térmico de alta calidad, se introduce en el mercado de las energías renovables y, concretamente, en el de la energía solar, con sus nuevas calderas de alta temperatura.

Estas calderas están diseñadas y construidas según norma EN-13445 y cuentan con la homologación y marcado CE, de acuerdo con la directiva europea 97/23/CE. Una de las características más importantes de este equipo es que está radiografiado al 100%, es decir, que todas las soldaduras son radiografiadas, con objeto de analizar y corregir posibles fugas.

La resistencia empleada es de una densidad extremadamente baja, a fin de evitar la degradación del aceite térmico y garantizar la total seguridad del equipo. Por otro lado, en cuanto a la temperatura máxima de servicio, ésta es de 400°, ofreciendo así la posibilidad de que la firma se introduzca en el mercado de la energía solar.

Se trata de una caldera eléctrica de aceite térmico pequeña, cuya función es, en principio, de ensayos, en el campo de las energías renovables y, concretamente, de la energía solar termoeléctrica.

PIROBLOC, S.A

[Más información](#)

[Índice](#)

SENSOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL DE BAJO COSTE



Control Llevant presenta la nueva serie de sensores de presión diferencial piezoresistivo de muy bajo coste, la serie DPT para medida en aire ambiente o conducto y gases no agresivos

Se ofrecen con salida analógica 0-10V ó 4-20mA o serie con protocolo MODBUS embebido, en 7 rangos de medida simples o 4 en uno con rangos desde 0-100 pascal a máximo 0-5000 Pa con precisión ±1.5, tiempo de respuesta 0.8/4 segundos seleccionable, máxima sobrepresión 25-50 Kpa, temperatura de trabajo -10/50°C, alimentación 24V c.c. o c.a. encapsulado en caja ABS IP54 con tomas a proceso en PVC integrales y/o remotas extensibles con tubo flexible ... y con display LCD, función Raíz cuadrada, Autocero o Ajuste/calibración local opcionales.

Entre sus aplicaciones encontramos la medición de presión diferencial y flujo de aire en ambiente y conductos de aire, detección de rotura u obturación de filtros, salas limpias y hospitales, salas presurizadas, cabinas de flujo laminar o monitorización de flujo y funcionamiento en soplantes y ventiladores.

CONTROL LLEVANT INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

TRANSMISORES PARA EL CONTROL AMBIENTAL DE CO2 Y CO2+TEMPERATURA



Herter Instruments, S.L., y su representada DELTA OHM, manteniendo su constante línea de crecimiento y evolución con respecto a las nuevas necesidades del mercado, presentan la línea de transmisores para el control ambiental de CO2 y CO2 +temperatura. El elemento sensible es un particular sensor infrarrojo no dispersivo (Tecnología NDIR; Non Dispersive Infrared Technology) Estos transmisores se utilizan para el control de la calidad del aire en instalaciones de ventilación, lo que permite variar y ajustar el número de sustituciones/hora del aire, según las normativas ASHRAE e IMC. Con ello se consigue una buena calidad del aire en aquellos ambientes donde se registra la presencia de seres, así como un considerable ahorro de energía. Se fabrican en modelos para montaje en pared o en conductos, con salidas de 4-20 mA ó 0-10 Vcc. Todos los modelos disponen de una salida digital de alarma. Estos transmisores son ideales para Oficinas, Comedores, Hospitales, Escuelas, Auditorios, invernaderos, granjas, etc.

HERTER INSTRUMENTS, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

VÁLVULA



EFD, Inc., empresa subsidiaria perteneciente a Nordson Corporation presenta la nueva válvula MicroSpray 787MS-SS. Basada en la probada tecnología de pulverización precisa de Bajo Volumen a Baja Presión (LVLP), genera una aplicación controlada y rápida de un amplio rango de productos de baja a media viscosidad, incluyendo disolventes, lubricantes y recubrimientos de curado UV. La nueva válvula 787MS-SS, presenta un innovador diseño que emplea una fina punta de dispensación desechable (su calibre es de 0,1 a 0,3 mm de diámetro interno) en lugar de una boquilla normal de pulverización. Esto concentra el aire LVLP empleado para la atomización del recubrimiento, formando un patrón de pulverización uniforme y tan pequeño como un punto de 1,58 mm de diámetro – cerca del 60% menos que con la válvula convencional EFD de pulverización. Las ventajas incluyen un mayor control del proceso, una producción más rápida, menos rechazos y unos costes de producción reducidos.

EFD INTERNATIONAL INC.

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMA DE PLANTAS COMPACTAS PREFABRICADAS



Estaciones Depuradoras S.A. presenta su sistema de plantas compactas prefabricadas Oxycompact, su referencia más versátil para la depuración de aguas residuales.

Diseñadas según la necesidad de simplificar al máximo su operación y reducir el mantenimiento, Oxycompact consigue unos excelentes resultados en el tratamiento de las aguas residuales.

En una primera fase de desbaste, Oxycompact separa del agua todos los sólidos que contenga antes de llegar a la planta. Posteriormente se procede al tratamiento biológico que permite conseguir en el interior de la planta el suministro automático de oxígeno y recirculación de fangos, la formación continua de un medio ambiente adecuado e idóneo para el desarrollo de las colonias microbianas de tipo aerobio. Por último, una vez el agua tratada en el recinto de aireación, ésta pasa al decantador, donde se separa completamente del fango biológico.

El agua resultante puede ser vertida a cualquier cauce o receptor o usada para riego, siempre cumpliendo la normativa más exigente.

Estaciones Depuradoras S.A. ha finalizado recientemente la instalación de su sistema Oxycompact, en la Estación Naval Radio-Receptora de Puerto Real.

ESTACIONES DEPURADORAS S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS LUBRICADAS

BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE

TURBINAS DE CANAL LATERAL

GRINO-ROTAMIK S.A.

Pol. Ind. Cova Solera. C/ Londres, 7 - 08191 Rubí - Barcelona - Spain
 Teléfono +34 93 588 06 60 - Fax. +34 93 588 07 48
www.grino-rotamik.es - grino-rotamik@grino-rotamik.es

[Más información](#)

[Índice](#)

MÓDULOS FLEXIBLES CON COEFICIENTE DE TEMPERATURA INVERSO

Filmsolar, empresa ubicada en Reus, distribuye y promociona la tecnología Thin Film Flexible.

Los módulos Thin Film Flexible tienen una particularidad excepcional respecto al resto de tecnología fotovoltaica: su coeficiente de temperatura inverso (positivo), que los hace extremadamente ventajosos en un país cálido como España. Al contrario que la tecnología actual, que baja el rendimiento con el aumento de temperatura, los módulos Flexcell mejoran el rendimiento con el aumento de temperatura. Los valores, partiendo de una temperatura estándar de 25°C en cubierta, son de un aumento del 0.75% de producción con cada °C que aumenta la temperatura. Esta característica les convierte en una excelente opción para climas cálidos.

Como parte fundamental para su introducción y promoción en España, Filmsolar ha creado una instalación demo en Reus (Tarragona).

FILM SOLAR INVESTMENT, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

CÁMARA IP INFRARROJA DE VIDEO VIGILANCIA



Herten presenta la HT-60, una cámara IP de vídeo vigilancia con visión nocturna, de 2 Mega Píxel que integra un servidor web propio mediante el cual se puede visualizar y gestionar las imágenes por medio de internet y desde cualquier lugar del mundo, es decir, a la cámara se accede directamente con una dirección IP desde cualquier Navegador de Internet estándar. La HT-60 dispone de la última y más innovadora tecnología en infrarrojos y ello le permite tomar fotografías de 1600 x 1200 con una resolución de 2 Megapixel. Incorpora 16 LEDs infrarrojos de alta luminosidad y resolución que le permite ser utilizada en la oscuridad total. La iluminación infrarroja se activa automáticamente, iluminando hasta una distancia aproximada de 40 metros.

Gracias a la función de detección de movimiento que incorpora, ofrece las funciones de seguridad necesarias con una instalación muy sencilla. Se suministra con un completo software de sencillo manejo y configuración, que permite grabar hasta 16 cámaras IP de una manera sencilla.

AUTOMÁTICA INDUSTRIAL HERTEN, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMA DE ALARMA Y AVISO POR GSM



AN Consult España presenta el RTCU DX4, el nuevo módulo de control y comunicación por GSM de la firma danesa Logic IO. El RTCU DX4 es la nueva versión del RTCU D4 basado en la arquitectura RTCU X32 como los ya conocidos MX2. Ha sido diseñado para aplicaciones profesionales donde se necesita una combinación de control local y comunicación con teléfonos y sistemas de supervisión remotos. Para la comunicación local dispone de interfaces como CAN bus, 1-Wire, USB, RS232 y RS485. Ofrece GSM cuatribanda, voz digitalizada, SMS, GPRS, CDS, 8 ED, 8 SD, 4 EA, 4 SA y módulos de E/S de ampliación basados en Modbus. Cuenta con soporte para chip M2M, alternativa a SIM-card, Display LCD retroiluminado, 8 teclas y 2 LED programables y Sensor de temperatura, así como zumbador integrado, batería de alta capacidad y varios modos de ahorro de energía. Algunas áreas de aplicación son la vigilancia y control de equipos industriales, control remoto y adquisición de datos, sistemas de alarma y seguridad. Es programable utilizando la herramienta gratuita RTCU-IDE donde se pueden encontrar muchos ejemplos para un rápido desarrollo de aplicaciones y un simulador para probarlas sin el uso físico de la unidad.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

REFRIGERANTE HFC



Dupont presenta ISCEON® MO29 (R-422D), el refrigerante HFC respetuoso con la capa de ozono y fácil de utilizar. La compañía Telecom Italia ha optado por este refrigerante para sustituir al R-22, según la normativa 2037/2000 de la UE que prohibirá los refrigerantes HCFC. Un ensayo inicial de sustitución mostró un coeficiente medio de prestaciones (COP, en sus siglas en inglés) de 5 con ISCEON® MO29. El consiguiente ensayo en una unidad similar (de 27 kW de capacidad) en Merano confirmó la rapidez y facilidad de sustitución a partir del R-22.

ISCEON® MO29 es uno de los tres sustitutos de DuPont para R-22, y ha sido desarrollado especialmente para su uso en aplicaciones de temperatura media y baja, así como en aire acondicionado. Los tres productos proporcionan la ventaja decisiva de su compatibilidad con los lubricantes MO y AB de las unidades existentes. Con ello, se ahorran materiales, tiempo y mano de obra. El consumo energético también puede disminuir de media hasta el 12 por ciento, lo que se ha comprobado con anterioridad en numerosas sustituciones en Inglaterra y Estados Unidos.

DUPONT IBÉRICA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

ESTRUCTURAS FIJAS Y SEGUIDORES SOLARES A UN EJE



La empresa Mecasolar presenta sus dos nuevos productos, las nuevas Estructuras Fijas, destinadas a instalaciones en suelo y grandes plantas solares fotovoltaicas, y los nuevos seguidores solares estacionales 1 Eje Azimutal. Las estructuras fijas de Mecasolar destacan por su rapidez de ensamblaje y reducida instalación, así como por la máxima durabilidad en las estructuras de acero galvanizado en caliente y su suministro en perfiles en barras. Disponibles en dos modelos, el primero está ideado para zapata sobre el terreno, en sus variantes de 1, 2 y 3 Filas de módulos, con referencias MS-1C FX, MS-2C FX y MS-3C FX. El otro modelo de estructura fija, ideado mediante tornillo directo, en sus variantes de 1, 2 y 3 Filas de módulos tiene como referencia MS-1T FX, MS-2T FX y MS-3T FX. Su ventaja diferencial competitiva es la adaptación al desnivel de suelo en hasta un 10%. Los nuevos seguidores mejoran notablemente la producción respecto a los seguidores solares a 1 Eje azimutal, puesto que permiten una regulación manual desde 25° hasta 35° de la inclinación en el eje polar. Los nuevos modelos lanzados son el MS-1E TRACKER 10, MS-1E TRACKER 10+ que se suministra con 3 inversores Sunny Boy 3300; y el modelo MS-1E TRAKER 10+TL que se suministra con un inversor Sunny Mini Central SMC 10000 TL de SMA.

MECASOLAR

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMA SOLAR TÉRMICO



AIGUASOL aporta una visión integral que permite optimizar sistemas de producción, integrar procesos, o combinar fuentes y formas de energías, buscando la combinación y diseño óptimos, así como la inversión más rentable para el cliente. Entre sus proyectos destaca la implementación de un sistema solar térmico para el precalentamiento de agua en un proceso de lavado en la empresa Contank, sistema galardonado con el premio EUROSOLAR. La compañía Contank es una empresa dedicada a la limpieza de contenedores para mercancías líquidas. Los procesos que demandan la mayor parte del calor son los de lavado, que consumen calor en forma de agua caliente entre 70°C y 80°C o en forma de vapor. El sistema solar implantado por AIGUASOL está compuesto por dos campos de captadores con una potencia térmica total de 360 kW y un tanque de almacenamiento no-presurizado de 40 m³. El agua para los procesos de lavado es precalentada por el sistema solar, y después presurizada para luego ser calentada con vapor hasta la temperatura final de 70 °C - 80 °C. El campo solar está formado por 92 captadores solares de tipo módulo grande, de 5,54 m² de absorbedor, en conexión serie, para poder evitar la instalación de gran cantidad de tubería de interconexión.

El sistema se ha diseñado usando simulación dinámica mediante el software TRANSOL.PRO, usando una aplicación especialmente desarrollada por AIGUASOL para calor solar industrial.

AIGUASOL SL

[Más información](#)

[Índice](#)

GENERADORES DE AGUA CALIENTE



ACV presenta la gama de generadores de agua caliente Heat Master®, diseñados especialmente para proporcionar grandes caudales de agua caliente en instalaciones donde se requiera un consumo elevado, como hoteles, hospitales, túneles de lavado o procesos industriales a alta temperatura. Gracias a su diseño y dimensiones, el Heat Master® proporciona una máxima eficiencia energética, minimizando las pérdidas del acumulador de inoxidable y adaptando su potencia a las necesidades de la demanda gracias a la modulación de los equipos a gas. Los Heat Master® pueden ser instalados en instalaciones de gas, gas modulante o gasóleo, y con potencias de 30 a 200 kW. A modo de ejemplo la producción en la primera hora de un Heat Master® de 200 Kw es de 6.000 litros de agua caliente sanitaria a 40° en la primera hora, y una caudal punta de 1675 litros a 40°. Además del gran ahorro en espacio, los Heat Master® proporcionan una protección constante contra la legionella, ya que su temperatura de acumulación se sitúa a 90°C. Los modelos actuales de Heat Master® incorporan quemadores de última generación (con premezcla aire/gas, baja emisión de NOx y modulación continua, entre otros avances) y regulación MCBA para optimizar las prestaciones según su función.

ACV ESPAÑA, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

SERVICIOS DE GESTIÓN DE CADENA LOGÍSTICA



El Grupo Rhenus, al que pertenece la española Rhenus Logistics, presenta sus servicios de gestión completa de la cadena logística, incluyendo varios modelos de transporte y una gran variedad de servicios logísticos. Rhenus es actualmente socio logístico tanto del sector productivo como del distribuidor, con soluciones variadas en demanda de las necesidades puntuales. La cadena global de suministro se completa con servicios de transporte y almacenaje individualizados.

Los documentos de carga, facturas entrantes y otros documentos son automáticamente escaneados por Rhenus en cuestión de segundos gracias a la más moderna tecnología y la información relevante es inmediatamente transmitida. Los clientes tienen entonces acceso online a la información y pueden utilizarla gracias a su propio sistema informático ERP (Enterprise Resource Planning). Esto significa que las soluciones de digitalización de Rhenus permiten al sistema informático del cliente trabajar con los últimos datos para poder así gestionar de forma eficiente los materiales, la producción, la financiación y la contabilidad.

RHENUS LOGISTICS

[Más información](#)

[Índice](#)

DEPURADORA DE MÍNIMO IMPACTO



La empresa española SETA ha diseñado y puesto en marcha en Asturias una estación depuradora de aguas residuales urbanas capaz de tratar los vertidos de 14.000 personas y un caudal diario de 3.480 metros cúbicos. La estación de Cudillero/Cuideiru procesa y depura un caudal de 3.480 metros cúbicos diarios, cubre las necesidades de una población de 14.000 personas y destaca no sólo por integrar de manera vanguardista sus instalaciones en un solo edificio de diseño y materiales especiales, sino también por minimizar sus costes de explotación, lo que redundará en una óptima economía de funcionamiento a medio y largo plazo.

GRUPO SETA.

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE TRATAMIENTO DE AGUA

[Más información](#)

[Índice](#)

CÁMARAS DE VIGILANCIA A TRAVÉS DE INTERNET



Sitecom lanza al mercado dos nuevas cámara de vigilancia a través de Internet, una de ellas de conexión a red inalámbrica y la otra de conexión a red cableada, para una supervisión óptima de la casa, oficina, garaje o almacén. Ambos modelos permiten controlar y ver grabaciones en directo desde cualquier PC a través de Internet o una Intranet. Mediante la conexión de la WL-404 a una red inalámbrica/cableada o de la LN-406 a una red cableada, podrá supervisar minuciosamente la zona gracias al zoom 4x, que puede ajustarse fácilmente en la interfaz de la cámara. Las cámaras están equipadas con un detector de movimiento. En cuanto se percibe alguna actividad, la cámara graba automáticamente el movimiento y el usuario recibe una notificación instantánea a través del correo electrónico. Las Sitecom Internet Security Cameras admiten el estándar MPEG4 y MJPEG, por lo que pueden ofrecer una calidad excepcional de audio y vídeo.

La LN-406 garantiza una conexión de red cableada con velocidades de hasta 100 Mbps, mientras que la WL-404 ofrece velocidades de hasta 54 Mbps y velocidades cableadas de hasta 100 Mbps sin ninguna interrupción ni retraso. La cámara de vigilancia por Internet de conexión a red inalámbrica ofrece un amplio radio de alcance inalámbrico y, por lo tanto, máxima flexibilidad, puesto que no es necesario colocar el dispositivo cerca del router.

SITECOM NEWS DESK

[Más información](#)

[Índice](#)

CABLES PARA PLANTAS EÓLICAS

El Grupo Lapp presenta el nuevo desarrollo salido de sus centros de I+D+i para satisfacer las cada vez más exigentes demandas de los fabricantes de aerogeneradores: La familia ÖLFLEX® TORSION. Especialmente diseñados para la interconexión de la góndola del aerogenerador con la torre, soportan elevadas fuerzas de torsión debidas al propio proceso de orientación al viento. Los nuevos ÖLFLEX® TORSION cuentan con una resistencia a la torsión de hasta ± 150°/m y pueden trabajar en temperaturas de -40°C a +90°C. Estos cables, libres de halógenos y no propagadores del incendio, cuentan con una tensión nominal de servicio de 0,6/1 kV. Durante el proceso de desarrollo de los nuevos



ÖLFLEX® TORSION se ha prestado una muy especial atención al aspecto de la facilidad de conectorización. Gracias a los compuestos especiales utilizados, en estos cables los procesos de pelado tanto de las cubiertas como de los aislamientos son considerablemente más fáciles. Aunque han sido desarrollados teniendo en cuenta principalmente el mercado eólico, los cables de la familia ÖLFLEX® TORSION pueden ser utilizados en multitud de aplicaciones diferentes donde las fuerzas de torsión sobre el eje longitudinal resulten críticas.

LAPP KABEL ESPAÑA, S.L.U

[Más información](#)

[Índice](#)

LAS NUEVAS UNIDADES DE ACERO INOXIDABLE COMBINAN... MÁXIMA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN CON EL AVANZADO RENDIMIENTO DEL MOLDED-OILTM

NSK ha combinado la óptima fiabilidad del lubricante Molded-Oil™ con la resistencia a la corrosión del acero inoxidable en una nueva gama de unidades de rodamientos. Esta serie resulta especialmente útil en aplicaciones donde se priorice la limpieza y la alta resistencia a la oxidación, tales como líneas de procesamiento de alimentos, maquinaria de embotellado, freidoras, envasado de carne y pescado, etc. Las nuevas unidades están fabricadas en acero inoxidable Martensítico, apto para el entorno de las aplicaciones y resistente al tipo de agentes limpiadores que se utilizan en los procesos de lavado. Su resistencia óptima a la oxidación y la corrosión química reduce el coste de mantenimiento y alarga la vida de opera-

ción. También resulta importante su compatibilidad con las unidades NSK actuales y las unidades de otros fabricantes que cumplen con la norma ISO. Como complemento al acero inoxidable se utiliza la innovadora tecnología Molded-Oil™ de NSK, un lubricante sólido especial que asegura un perfecto funcionamiento en ambientes expuestos a corrosión o contaminación, reduce los costes de mantenimiento ya que no necesita relubricarse y evita contaminar el entorno.

NSK SPAIN, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

CABINA DE EXTRACCIÓN Y VENTILACIÓN

Iverna 2000, S.L. presenta una nueva Cabina de Extracción y ventilación de gases y malos olores en pozos de registro y colectores. La Cabina consta de un motor eléctrico y unas tuberías de plástico reforzado con acero que plegadas ocupan 0,5 m. y estiradas se convierten en 10 m. de conducto auto extingible. Como opción, cuentan con un regulador de velocidad que permite controlar el caudal de aire. La gama fabricada va desde 1350 m³/h hasta 11000 m³/h, motor monofásico, totalmente sin



soldaduras y envolvente insonorizante. La Cabina puede opcionalmente suministrarse con manerales y ruedas. Para ambientes potencialmente explosivos, Averna puede suministrar cabinas especiales con ventilador antichispa y motor antideflagrante.

IVERNA 2000, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

CÁMARAS DE VIDEOVIGILANCIA



AXIS presenta la nueva serie de cámaras AXIS P33, entre las que destaca la nueva y galardonada cámara AXIS P3301 con el respaldo de la especificación ONVIF.

La cámara de red AXIS P3301 ofrece la mejor calidad de imagen, con exploración progresiva y alcance amplio y dinámico para obtener la mayor nitidez y claridad tanto en zonas iluminadas como con poca iluminación. Las múltiples transmisiones H.264 o Motion se realizan simultáneamente con frecuencia de imagen máxima o se pueden optimizar individualmente para las diferentes necesidades de calidad y ancho de banda.

AXIS P3301, gracias a su carcasa resistente a manipulaciones, es un domo fijo adaptado especialmente para una videovigilancia discreta en interiores expuestos, donde se precise una solución discreta y

compacta. Resulta perfecta para sistemas de videovigilancia muy exigentes en calidad y eficiencia, como comercios minoristas, colegios, prisiones, bancos y aeropuertos.

Cuenta con diversas características inteligentes, como detección de movimiento mejorada, detección de sonido y detección de intentos de manipulación de la cámara (bloques o pintura pulverizada). Su tecnología Power Over Ethernet (IEEE 802.3af), elimina la necesidad de cables de alimentación y reduce los costes de instalación. Presenta funciones avanzadas de seguridad y gestión de la red, como el cifrado HTTPS de rendimiento conservado.

AXIS COMMUNICATIONS

[Más información](#)

[Índice](#)

APLICACIONES PARA AGUA Y VAPOR ULTRA-PUROS

Telstar Water Systems presenta sus aplicaciones para agua y vapor ultra-puros:

Generación de Agua Purificada: Integran bastidor de pre-tratamiento, a medida para las condiciones del agua de aporte, bastidor de tratamiento final, cuya configuración se adapta a las diferentes normas y estándares a seguir, destacando tratamientos mediante doble osmosis inversa, osmosis y electrodesionización o sistemas complementados con Ultrafiltración.

Estos equipos pueden suministrarse sanitizables térmicamente.

Generación de Agua para inyectables: Configurables en sistemas de destilación vapor-vapor simple efecto o multi-efecto.

Generación de Vapor Puro: Evaporadores verticales con intercambio vapor-vapor.

Sistemas de Distribución: Diseñados con los componentes necesarios para cada instalación, son integrados en bastidor-autoportante, incluyendo los

sistemas de control mediante PLC y de monitorización, con Pantalla Táctil y video-registrador digital. Opcionalmente se pueden considerar PCs panelables y conexiones a sistemas de control centralizados tipo SCADA o similares.

Todos los equipos e instalaciones son con los materiales y tecnologías de unión definidas por normativa, tanto de aceros inoxidables de alta calidad (AISI-316L ASTM A-270 BPE) como polímeros específicos (EPDM, PTFE, Gylon, HDPE, HDPP ...)

Las uniones soldadas son realizadas mediante soldadura TIG Orbital, en cabezal cerrado.

Tanto los equipos como las instalaciones, son diseñados para la mayor eficiencia energética. Los sistemas se entregan con sus paquetes de Validación de acuerdo a normas y en condiciones Llave en Mano.

TELSTAR INDUSTRIAL, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

IL3 MÁSTERS Y POSTGRADOS

Descúbrelos en www.il3.ub.edu

Llámanos **902 373 376**

Te buscarán.

MÁSTER EN GESTIÓN INTEGRADA DE PROYECTOS. PROJECT MANAGEMENT
OCTUBRE '09 PRESENCIAL

MÁSTER EN INGENIERÍA Y GESTIÓN DE LAS ENERGÍAS RENOVABLES
OCTUBRE '09 PRESENCIAL

MÁSTER EN GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD, LA SEGURIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE
OCTUBRE '09 PRESENCIAL

POSTGRADO EN GESTIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA
NOVIEMBRE '09 PRESENCIAL

POSTGRADO EN TÉCNICO ESPECIALISTA EN PERITAJES
OCTUBRE '09 PRESENCIAL



UNIVERSITAT DE BARCELONA



Institute for LifeLong Learning
Institut de Formació Contínua
Instituto de Formación Continua
Universitat de Barcelona



REGULADORES PARA EL CONTROL DE LA PRESIÓN

Emerson Process Management anuncia el lanzamiento de los nuevos Reguladores de la Serie 67D, una de las últimas novedades que presenta Regulator Technologies, Inc. Esta gama de equipos han sido desarrollados para ofrecer un control fiable y preciso de la presión en múltiples aplicaciones. Los reguladores 67D están disponibles con conexiones de 1/2" y con una amplia oferta de opciones y configuraciones. Este modelo mejora considerablemente la capacidad máxima de su predecesor (Serie 64) y amplía sus opciones y configuraciones para adaptarse a las necesidades requeridas en cada proceso. Cabe destacar, entre las opciones disponibles, la posibilidad de incorporar filtro (de 5 a 40 micras), la exclusiva Check-Valve interna Smartbleed™, la inclusión de un manómetro de salida y construcciones en Aluminio, Acero Inoxidable y NACE MR0175 o MR0103. Su diseño compacto y robusto, sumado a su excelente rendimiento, convierten a la serie 67D en el mejor aliado para actuadores que precisen de grandes caudales y de una respuesta rápida y eficaz.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMAS DE ABASTECIMIENTO URBANO



ABN Pipe Systems presenta sus nuevos sistemas en polietileno reforzado ECO-SIS WATER, ECO-SIS WATER FLEX y ECO-SIS FIRE para abastecimiento urbano.

ECOSIS WATER es un nuevo sistema de tuberías multicapa diseñado para redes de abastecimiento de agua. Está fabricado por coextrusión en polietileno reforzado multicapa en dos capas. La capa exterior, en HDPE aditivado ofrece una alta resistencia al impacto y una excepcional resistencia al crecimiento de la grieta. Es altamente resistente a los rayos UV. La capa interior en HDPE con aditivo antimicrobiano aporta una alta resistencia a la presión interna, al desgaste y un coeficiente de rozamiento prácticamente nulo. ECO-SIS WATER FLEX es un nuevo sistema de tuberías en polietileno de media densidad flexible diseñado para las redes de abastecimiento de agua, redes principales, derivaciones, así como tramos donde sea necesario trabajar con tuberías flexibles, de fácil manipulación y que soporten altas presiones. Está fabricado en PE 80 MD flexible por coextrusión en dos capas, una externa de PEAD aditivado resistente a los rayos UV, y una capa interna con aditivo antimicrobiano, que proporciona una protección eficaz contra la proliferación de bacterias y hongos.

ECOSIS FIRE es un polietileno de alta densidad fabricado por coextrusión, con una capa exterior de HDPE aditivado que ofrece una alta resistencia al impacto y una excepcional resistencia al crecimiento de la grieta y una alta resistencia a los rayos UV. La capa interior, de HDPE aditivado, presenta un coeficiente de rozamiento casi nulo, así como una alta resistencia al desgaste y a la presión interna.

ABN PIPE SISTEMAS, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

TELEGESTIÓN DE ALUMBRADO EXTERIOR



AFEISA amplía las posibilidades de gestión y control de las instalaciones de alumbrado exterior al crear accesos específicos a la Webserver Teleastro.net desde dispositivos móviles como: teléfonos móviles con tecnología WAP, Pocket PC, Smartphone, BlackBerry, etc. Estos accesos están adaptados a las características de los navegadores y las prestaciones de los diferentes dispositivos, facilitando una rápida y eficaz conexión al sistema de telegestión. Entre las funciones que podemos realizar destaca la conexión en tiempo real con las unidades Teleastro de control del cuadro y el Telemando del circuito de mando del alumbrado o del sistema de ahorro, como el regulador estabilizador de tensión o los balastos electrónicos, además de la supervisión de las alarmas y la descarga del informe diario. Estas nuevas utilidades han sido directamente implementadas en el servidor Teleastro.net, por lo que todos los clientes tienen disponibles estos nuevos accesos, sin necesidad de haber realizado descargas o desplazamientos para actualizar el sistema. Siempre se accede al programa con la última versión, actualizándose también por Internet las unidades de control del cuadro Teleastro.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

SOLUCIÓN INTEGRAL DE GESTIÓN DE CONTENEDORES RETORNABLES



Athelia Solutions, la compañía del grupo Air Liquide especializada en soluciones de trazabilidad con RFID, ha implantado con éxito su solución GasFlow en las 4 plantas de llenado de botellas de butano y propano de CEPESA, así como en los 2 centros externos de fabricación y reparación de botellas.

GasFlow es la solución integral de gestión de contenedores con tecnología RFID para el sector del Gas y la Energía. En estos sectores implantar la tecnología RFID es sumamente complejo debido a que los entornos de trabajo son ATEX (atmósferas explosivas), por el material de los activos a trazar y por el ciclo logístico de las botellas, el cual es bastante hostil. Uno de los retos del proyecto consistió en incorporar al sistema GasFlow la nueva botella Xtra-Light. Para ello Athelia, además de adaptar varios componentes de su sistema, diseñó el Induspack025, solución de encapsulado idónea para aquellas botellas de composite o composite y acero. Este tag se coloca dentro del asa de plástico de la botella, quedando completamente oculto e inaccesible para los usuarios finales pero aportando toda la trazabilidad para el director de logística. Este sistema ha supuesto la optimización del llenado, la mejora de la calidad de servicio y la mayor visibilidad de sus activos.

AIR LIQUIDE ESPAÑA, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

CÁMARAS DE VÍDEO DE RED

Pelco, compañía dedicada al diseño, desarrollo y fabricación de sistemas de seguridad de vídeo, anuncia nuevas cámaras de vídeo a color de la Serie IP3701 para redes IP que, basándose en una arquitectura abierta, añaden valor y flexibilidad a una amplia variedad de aplicaciones IT y de seguridad.

Los usuarios pueden visualizar y controlar estas cámaras fiables y económicas con un navegador Web estándar, sistemas de video-seguridad basados en Endura o software estándar de terceras compañías. Las unidades IP3701 también permiten gestionar vídeo desde cualquier lugar del mundo.

La capacidad de alimentación mediante Power over Ethernet (PoE) hace que la instalación de estas cámaras a color sea muy fácil y económica. Además, la ampliación del rango dinámico garantiza imágenes nítidas en entornos extremos de iluminación, mientras que su diseño es ideal para uso en espacios reducidos.

Las características se completan con entrada eléctrica de 24 VAC, protección de contraseña multinivel, resolución máxima de 4CIF (704 x 480) y posibilidad de tres flujos de vídeo simultáneo (MPEG-4 dual - 30 IPS y MJPEG) para satisfacer cualquier necesidad actual y futura.

Las cámaras IP3701 se convierten en una solución económica para aquellos entornos que necesitan un sistema de seguridad en red con una cámara de "estilo tradicional" y pueden dar cobertura a un gran número de necesidades de instalación para aplicaciones con cámaras fijas y mini domos sobre redes IP.

PELCO SPAIN

[Más información](#)

[Índice](#)

PRODUCTOS FOTOVOLTAICOS



Braux es una empresa con alta capacidad de innovación y desarrollo de "equipos a medida" destinados al sector de energías renovables (eólica, solar, minihidráulica, biomasa y medioambiental), entre otros. BRAUX® trabaja bajo norma ISO 9001, homologada bajo la norma ISO 16002, y reconocimiento norma ISO 14001.

Entre sus productos fotovoltaicos encontramos:

Seguidores BRAUX® 2 ejes, con parrillas desde 75 a 100 m², ideal por su optimización de superficie ocupada, garantía de producción y su bajo ratio €/Wp. Especial para huertos o plantas solares de gran potencia > 1Mw.

Seguidor BRAUX® 1 ó 2 ejes, con parrilla desde 20 a 36 m² especial para suelos irregulares y sin necesidad de cimentación, mínima proyección de sombreado, diseño paisajístico integral, óptima densidad de potencia. RoofTrack®, estructura móvil de 1 eje (Azimut E-W), sobre cubiertas e inclinaciones determinadas con parrilla desde 10 a 15 m².

Estructuras fijas BRAUX®, tanto para suelo como cualquier tipo de tejado, con gran versatilidad para diferentes inclinaciones, orientaciones y % pendiente.

Soluciones integrales, "llave en mano" o servicios específicos de ingeniería, desarrollo técnico, ejecución, explotación y postventa. Barux ofrece en cada proyecto un servicio a medida.

MANUFACTURAS BRAUX, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

SISTEMA IMPRESOR-APLICADOR DE ETIQUETAS AUTOADHESIVAS



United Barcode Systems presenta el APL-ELV, su sistema Impresor-Aplicador de etiquetas autoadhesivas a tiempo real para el etiquetado de palets a alturas variables. United Barcode Systems ha desarrollado el sistema Print & Apply que permite el etiquetado de palets a diferentes alturas de forma automática. El usuario puede programar el etiquetado a 1, 2 y hasta 3 caras del palet con alturas irregulares predefinidas o posicionar el sistema en la altura deseada de forma manual.

El sistema permite etiquetar desde una altura mínima de 840 mm. hasta una altura máxima de 2.500 mm. con una resolución de impresión desde 203 hasta 600 dpi llegando a velocidades de hasta 720 palets/hora. Su motor reductor controlado electrónicamente permite al sistema de impresión y aplicación desplazarse a una alta velocidad asegurando de este modo una elevada cadencia de etiquetado. Dotado de auto freno asegura una completa fiabilidad y un perfecto posicionamiento de la etiqueta.

UNITED BARCODE SYSTEMS, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

SOLUCIONES PARA EL SECTOR DE LAS ENERGÍAS RENOVABLES



Tecnotrans ha realizado una firme apuesta por el sector de las energías renovables por lo que ha ampliado sus productos orientados a este ámbito. Así, la empresa desea presentar sus equipos regenerativos (inversores) para Energía Solar Fotovoltaica y Térmica y Energía Eólica. La serie RPS 450 es la gama de Inversores Fotovoltaicos Trifásicos de conexión a red que ofrece el Grupo Bonfiglioli. Esta Serie se fabrica por la filial del grupo (Bonfiglioli Vectron) en sus instalaciones de Krefeld (Alemania). Cuenta con un rango de potencias trifásicas: de 20 kW a 1.000 kW y un rendimiento ≥ 96%. La serie RPS 450 cumple con todas las directivas y normativas comunitarias y españolas.

Estos inversores presentan un algoritmo MPPT que garantiza y optimiza la energía de los paneles fotovoltaicos, rango de 450 a 875 Vcc, distorsión armónica < 3% y opciones de comunicación RS232, RS485, Modbus, Profibus-DP, CANOpen, Ethernet. Entre sus accesorios podemos encontrar registradores de Datos, GSM o cajas monitorizadoras de strings. La serie RPS 450 cuenta con la posibilidad de conexión en paralelo, sin presentar consumo nocturno.

TECNOTRANS BONFIGLIOLI, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

BOMBAS PARA LÍQUIDOS



Egger presenta su gama de bombas para líquidos cargados y zona clasificada según ATEX. Los tipos de productos fabricados por EGGER que cumplen con la normativa son los siguientes: bombas serie T (rodete vortex totalmente desplazado), bombas serie EO/EOS (rodete abierto de gran rendimiento y amplio paso de sólidos), bombas de hélice (rodete axial) y válvulas IRIS (de diafragma para regulación exacta de caudal). En cuanto a las bombas centrifugas, es posible certificar según ATEX 94/9 EG todas las construcciones, es decir, horizontal y vertical en cámara seca, verticales de caña con motor no sumergido y sumergibles (motor sumergido).

ZONA 0: Si la gran mayoría de aplicaciones se realizan para zona 1 y 2, Egger ha certificado con PTB Physikalisch-Technische Bundesanstalt sus bombas verticales serie TURO para zona 0.

Se trata de la construcción SG, es decir, vertical de caña sumergida (zona 0) con motor no sumergido (zona 1).

Estas son aplicaciones habituales en distintos sectores como p.e. el químico y petroquímico.

EGGER BOMBAS TURO IBÉRICA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

CADENAS PORTACABLES DE PLÁSTICO

La empresa Kronopol, perteneciente al grupo suizo Krono, es uno de los fabricantes más importantes de tableros de virutas y materiales de madera del mundo. Es la única empresa que fabrica en un mismo emplazamiento los tres tipos de planchas fabricadas con materiales derivados de la madera, esto es, tableros de virutas, tableros aglomerados de partículas orientadas (OSB) y tableros de trupán (MDF). En el parque de maquinaria se dotaron primero tres máquinas de mecanizado de madera de Siempelkamp con cadenas portacables de acero. Pero estas cadenas portacables sólo aguantaban seis meses. Hubo que cambiarlas y sustituir las pesadas cadenas portacables de acero por cadenas portacables de plástico suspendidas de igus GmbH. Las máquinas de mecanizado de madera se han equipado con cadenas portacables de plástico de



la serie 5050 del sistema "E4/4" de igus. Estas cadenas portacables son particularmente aptas para grandes cargas, trayectos de desplazamiento largos y entornos con un alto grado de suciedad o humedad. Las piezas laterales de la cadena portacables están unidas unas

con otras mediante una conexión machihembrada patentada (el llamado "punto de contacto dorsal"). Esto aumenta enormemente la estabilidad tanto en el sentido de las fuerzas de tracción como de empuje y también cuando se ejercen fuerzas de aceleración laterales o fuerzas de torsión sobre las cadenas portacables. igus suministró el modelo "E4/4 5050" con bridas centrales.

IGUS GMBH

[Más información](#)

[Índice](#)

UNIDAD CENTRÍFUGA

Riera Nadeu S.A. presenta la unidad centrífuga RINA 700F-1250, versión GMP, diseñada para aplicación farma. Dicha centrífuga filtrante de eje horizontal, tipo peeler incluye todos los elementos de diseño que se exigen a una centrífuga instalada en línea de proceso de producto farmacéutico. Los requerimientos CE-ATEX se incorporan también en esta centrífuga RINA 700F-1250.



multiproceso, supercentrífugas RINA tipo SRP (factor centrífugo hasta 20000 xG), instalaciones de secado RINA-JET, tipo flash drying e instalaciones de micronización RINA-JET tipo jet-milling.

RIERA NADEU, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

Riera Nadeu S.A. dispone también en su gama de equipos y tecnología de, centrífugas RINA-Biotech®

MEZCLADOR DE LABORATORIO MULTIFUNCIÓN

Bachiller, S.A., especialista en la concepción de equipos e instalaciones que integran funciones de mezcla compleja de sólidos, productos viscosos o líquidos, ofrece las mejores alternativas a sus clientes dentro de los sectores, farmacéuticos, cosméticos, alimenticios y químicos. Tras un profundo análisis de las necesidades de las empresas españolas y con el firme propósito de aportar soluciones de vanguardia en los procesos de mezcla y emulsión a los profesionales de la industria, Bachiller presenta su última innovación: el mezclador de laboratorio multifunción BachLab. BachLab ha sido pensado para brindar soluciones de vanguardia a los departamentos de I+D. Integra las más recientes soluciones de mezclado y emulsión aportando una eficiencia óptima



en la elaboración de productos líquidos y viscosos. BachLab es un equipo compacto y ergonómico que integra los elementos esenciales al desarrollo y producción de los lotes de laboratorio tales como la unidad de calentamiento y enfriamiento, el conjunto de vacío y las introducciones de los aditivos de

manera fácil y segura. Una pantalla táctil a color con un funcionamiento intuitivo asiste al operador.

BachLab ha sido diseñado en modelos de 5, 10, 25 y 50. Sus parámetros de mezcla son totalmente extrapolables a nivel industrial hasta 5000L gracias a la gama industrial LabMix.

E. BACHILLER B., S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

ESTUFAS INDUSTRIALES

Bautermic, S.A. fabrica una amplia gama de estufas estáticas o continuas con recirculación forzada de aire, para diversos tipos de tratamientos, como secados, polimerizados, deshidrogenados, desgasificados, envejecimiento acelerado, tratamientos térmicos, estabilizados, revenidos, distensionados, aliviado de tensiones, dilatación para encasquillar, etc.



Estas estufas están construidas por módulos de chapa plegada con refuerzos y rellenos de fibra cerámica, de espesores variables en función de la temperatura de trabajo. El habitáculo de calentamiento está al nivel de trabajo, para la introducción de las cargas mediante cestas, bandejas, carros o soportes varios. El medio calefactor se sitúa en las zonas laterales o parte superior, que dependiendo del modelo puede

ser batería eléctrica de alto rendimiento, batería tubular (intercambiador) para fluidos térmicos, vapor, aceite, etc. o cámara de combustión directa o indirecta a gas o bien a gasoil.

Sea cual sea el sistema calefactor, se garantiza una gran uniformidad de temperatura en todo el recinto útil de calentamiento. Estos hornos se pueden fabricar en todas las dimensiones que precise el cliente y con todo tipo de controles y registros, para garantizar el correcto tratamiento que deba realizarse. Bautermic también fabrica hornos estáticos o continuos hasta 1200°C.

BAUTERMIC, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

BOMBAS DE ROTOR HELICOIDAL

La empresa Seepex GmbH con sede principal en Bottrop (Alemania) desarrolla, produce y comercializa en todo el mundo bombas de rotor helicoidal para el transporte de medios de baja a alta viscosidad, agresivos y abrasivos.



Sus bombas de rotor helicoidal están incluidas en un moderno sistema de gestión de calidad. Gracias a su calidad asegurada y los materiales de alta calidad, los productos cumplen los requisitos técnicos y cualitativos más exigentes de los clientes. El sistema modular se compone de 7 grupos de productos y 27 series diferentes. Las diferentes variantes de modelos permiten una adaptación específica a las más diversas condiciones de servicio en casi todas las ramas de la industria.

Todas sus bombas de rotor helicoidal están basadas en su bomba estándar N. Para el transporte de productos altamente viscosos hasta muy espesos, Seepex

cuenta con la bomba T, la versión con tornillo sinfín. Su bomba dosificadora D, de bajas pulsaciones, presenta una alta precisión de dosificación. La bomba para alimentos CS es idónea para aquellas industrias en las que se requiere la más alta esterilización, higiene y una limpieza rápida. La bomba de inmersión vertical E de Seepex permite vaciar rápidamente tanques y bidones. Finalmente

Seepex presenta su bomba W. Las bombas del grupo de productos W, "Wobble", en construcción de bloque se pueden utilizar de forma universal prácticamente en todas las ramas de la industria. Seepex cuenta con soluciones para química y farmacéutica, alimentación, papel, petróleo y gas o medio ambiente.

SEPEX GMBH

[Más información](#)

[Índice](#)

AGITADORES

QUÍMICA

MICRONIZADORES

COSMÉTICA

EVAPORADORES DE PELÍCULA AGITADA

REACTORES AGITADOS

MEZCLADORES DE SÓLIDOS

INGENIERÍA

FARMACIA

FILTROS NUCHA



Mixing Technology

Pol. Ind. Ca n'Alzamora Alt. 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
link@linkindustrial.es - www.Jinkindustrial.es

[Más información](#)

[Índice](#)

ROBOTS

Motoman presenta sus robots HP3XF y HP5. Se trata de dos robots compactos de 6 ejes y alta velocidad que ofrecen un rendimiento superior en aplicaciones como la manipulación de materiales, el colado y sellado o el embalaje, que requieren versatilidad. Ofrecen un alcance de 701 mm, una carga en la muñeca de 3 y 5 Kg. respectivamente, y la mayor área de trabajo de su categoría. El HP3XF y el HP5 pueden controlarse mediante el controlador compacto NXC100, siendo sencillo integrar



robot y controlador en un espacio cerrado, pues requieren un espacio de instalación mínimo.

MOTOMAN ROBOTICS IBÉRICA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

PINTURA EXTERIOR AISLANTE SOLAR-TÉRMICO

Quimfor presenta Quimfor Coating Nº 7 WB, una pintura exterior de alto rendimiento como aislante solar-térmico por reflexión, que puede reducir de forma muy considerable y eficaz la temperatura en el interior de su nave.



Esta pintura evita el recalentamiento de la superficie y sus efectos de dilatación-contracción, evitando las consecuencias de dichos efectos (resquebrajamiento, roturas, combamientos, etc.). De esta forma se incrementa la vida de las cubiertas y se reducen los gastos de mantenimiento, así como los gastos de refrigeración del interior. Esta pintura, de aplicación rápida y económica,

mejora las condiciones de trabajo en el interior del local con resultados inmediatos. Eficaz también en la protección frente a la corrosión y el aire salino, Quimfor Coating Nº 7 WB ofrece una garantía de 10 años.

Ha superado ensayos de Corrosión en Niebla Salina, determinación de la mejora de las propiedades aislantes térmicas, adherencia, flujo térmico, radiación ultra violeta y agua de condensación.

QUIMFOR SYSTEM, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

TRANSDUCTORES DE CORRIENTE EN UNA SOLA CARCASA

LEM ha presentado la serie HTT de transductores de corriente montados sobre placa de circuito impreso (PCB) para proporcionar la opción de medir tres corrientes con una sola unidad montada sobre la PCB. Los nuevos transductores, con corrientes nominales que oscilan entre 25 y 150 ARMS, permiten la monitorización de corrientes trifásicas independientemente mediante una unidad que ocupa una superficie de montaje de sólo 16,8 cm² y con un peso de sólo 29 mm.



Los transductores HTT tienen tres aberturas de 12 x 10mm para los conductores primarios y están montados de forma segura sobre cuatro patillas metálicas soldadas a la PCB. Las conexiones secundarias para la fuente de alimentación, 0 V y las tres salidas

de tensión también se unen a la PCB mediante patillas.

Se encuentran disponibles cinco modelos diferentes que emplean la misma carcasa y cubren medidas de la corriente nominal de 3 x 25, 50, 75, 100 o 150 ARMS, trabajando con una fuente de alimentación bipolar de ± 12 a ± 15 V. La utilización de la tecnología de efecto Hall de lazo abierto permite medir corrientes CC, CA o de impulsos y proporciona aislamiento galvánico entre el primario y los circuitos de salida, para lo cual resiste una tensión de aislamiento de test de 2,5 kVRMS/50Hz/1min.

LEM COMPONENTS

[Más información](#)

[Índice](#)

SENSORES DE PROCESO PARA VIGILAR PRODUCTOS ALIMENTARIOS

Mettler Toledo presenta los sistemas InPro8300 RAMS, diseñados para aplicaciones de separación de fases e identificación de productos por turbidez o color en la propia línea de producción. Los resistentes sistemas InPro8300 RAMS son fáciles de configurar y utilizar, requiriendo un mantenimiento mínimo. Se usan ampliamente en las aplicaciones de cervecera, para separar el agua de la cerveza antes de la línea de llenado y en el control de separación, así como en la producción de lácteos para ahorrar agua. Para identificar productos, se toma una "huella" de cada producto y se almacena en la memoria integrada del InPro8300 RAMS, que puede diferenciar hasta ocho distintos. Estos sistemas realizan de forma fiable una identificación de productos basada en ocho parámetros (reflexión y transmitancia a cuatro longitudes de onda diferentes). Presenta un sensor de humedad para la detección de agua de condensación como indicador de mantenimientos. Su carcasa VARINLINE® facilita la instalación y la calibración integrada de fábrica hace que se utilice sea más sencilla.

METTLER-TOLEDO, S.A.E.

[Más información](#)

[Índice](#)

CONTROL REMOTO INALÁMBRICO Y MONITOREO DE DISPOSITIVOS DE CONTROL DE TEMPERATURA



Los nuevos productos Wireless TEMP de Julabo ofrecen comunicación inalámbrica con casi todos los dispositivos Julabo. El único requerimiento es una interfaz RS232 en el dispositivo de control de temperatura. Si esta conexión está disponible, se pueden controlar y monitorear inalámbricamente a un bajo costo circuladores, recirculadores de refrigeración y sistemas de control de temperatura.

Wireless TEMP proporciona así una mayor flexibilidad en la selección de la localización de los dispositivos y una clara reducción de costes de cableado. Asimismo, se plantean nuevas posibilidades para el aseguramiento de la calidad y la seguridad de las instalaciones. Con el uso de radio comunicación inalámbrica, los datos pueden transferirse de manera rápida y simple, reduciendo la ronda de inspección a un mínimo, ya que todos los parámetros y elementos operativos importantes están disponibles a través del control remoto o directamente en el PC.

En lugares con riesgo de explosión, WirelessTEMP permite una operación y monitoreo simple de los dispositivos de control de temperatura, generalmente localizados fuera del área explosiva. Con "WirelessTEMP" pueden ser monitoreados hasta ocho dispositivos de control de temperatura a través de un PC o control remoto. Su puesta en marcha es muy sencilla, ya que los dispositivos establecen automáticamente la conexión inalámbrica.

El software de configuración incluido permite la creación de complejas redes con varios grupos de dispositivos independientes entre sí.

JULABO LABORTECHNIK GMBH

[Más información](#)

[Índice](#)

EQUIPOS DE ENSACADO



TMI presenta la nueva línea de equipos de ensacado, que complementa la gama actual de paletizadores y enfardadoras. De este modo, TMI puede ofrecer toda la solución a la línea de envasado industrial, incluyendo ensacado, paletizado y sobre-embalaje bajo fabricación propia. El modelo llerfil ABSD se ha diseñado con el objetivo de lograr la ausencia total de rincones donde se pudiera acumular algún resto de producto y causar contaminaciones cruzadas. El sistema de dosificación está compuesto por un solo sinfín de aportación de producto controlado por un variador de velocidad para poder realizar el ciclo de dosificación en 2 fases; carga rápida y afinado, optimizando así velocidad y precisión. El conjunto de dosificación es totalmente desmontable por su parte posterior. Éste se desplaza solidario a una bandeja de recogida de producto. El sinfín, así como su cuna, quedan totalmente accesibles para su limpieza. Incluyen sistemas estancos de ajuste, cierres y conexiones rápidas. Una pantalla táctil de uso fácil e intuitivo aporta la información necesaria al usuario, tanto de maniobra y control como de pesaje.

TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

ESPEJO PARA ENERGÍA SOLAR DE CONCENTRACIÓN



La empresa Alucoil ha desarrollado un espejo multilaminar de aluminio bajo la marca comercial de ALMIRR®. Estos espejos alcanzan unas cotas de reflexión en plano de más del 92%, niveles similares a los alcanzados por un espejo tradicional de cristal, pero evitando los costes por rotura o gastos ocasionados por manipulación y transporte, ya que presenta una alta resistencia a los golpes. Alucoil ha conseguido desarrollar un producto ligero, extremadamente resistente a la corrosión, rígido y con unas propiedades mecánicas óptimas para su transformado. A diferencia de otros productos similares, ALMIRR® cuenta con unos excelentes niveles de durabilidad y resistencia a agentes externos gracias a un recubrimiento cerámico que lo protege de la corrosión, eliminando asimismo las roturas asociadas al choque térmico. Su manejabilidad, excelente planicidad y posibilidad de curvado hacen del ALMIRR® el producto idóneo tanto para aplicaciones en colectores cilindro-parabólicos, como en los heliostatos de las centrales de torre, sistemas Fresnel y concentración fotovoltaica. La fabricación en continuo posibilita el suministro de piezas en largos de hasta 6.000 mm. y anchos de hasta 1.250 mm. Este sistema cuenta con una sencilla instalación, manipulación y transporte.

ALUCOIL, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

MANIPULADOR DE CARGAS



Intercomercial AOG presenta el equipo de elevación por vacío VacuEasylift, capaz de manipular casi todo tipo de carga. Su manejo extremadamente suave y rápido es el resultado de utilizar la misma asa para elevar, descender y soltar la carga así como usar el vacío para sostener y elevar la carga.

VacuEasylift facilita la elevación en cualquier área de trabajo, haciendo la elevación más segura, tanto para el operario como para los productos a manipular. Una vez instalado, no es necesario personal adicional para elevar y mover cargas. VacuEasylift, originario de Suecia, está patentado en la mayoría de países. Basado en un concepto único ha sido desarrollado como un sistema versátil para una elevación más simple, segura y efectiva, hasta 270kg.

VacuEasylift es un sistema exhaustivamente probado que cumple los máximos estándares de funcionalidad y seguridad. El succionador agarra la carga con seguridad hasta que llega al suelo. Si hay un corte de suministro, una válvula de seguridad actúa y la carga desciende suavemente bajo control hasta el suelo.

INTERCOMERCIAL AOG 1962, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

IMPRESORAS E IMPRESORAS PORTÁTILES



La corporación industrial SATO presenta su nuevo modelo de Print&Apply, una amplia gama de impresoras portátiles, la impresora antibacteriana CT y las históricas y evolucionadas etiquetadoras manuales, consiguiendo ofrecer soluciones globales para todos los sectores, mostrando asimismo su sensibilidad por el medio ambiente.

La nueva Print&Apply de SATO Iberia pensada para todo tipo de sectores y para el cumplimiento de la trazabilidad y la normativa GS1 Global, es una de las más rápidas del mercado en impresión y aplicación. Tiene un diseño innovador muy ergonómico y una muy cuidada fabricación.

Una novedad por la que SATO apuesta este año es la gama de impresoras portátiles. Se trata de la Gama MB, MB2xxi y MB4xxi. Pueden pasar de modo dispensador a modo continuo con una facilidad impactante. Además, permiten al operario trabajar con las dos manos mientras lleva colgada la impresora en el cinturón o en una funda.

Siguiendo la tendencia de SATO por fabricar productos más ecológicos, las impresoras portátiles MB2xxi y MB4xxi llevan como Standard las etiquetas Linerless, que no necesitan papel soporte. Esto significa más comodidad, un ahorro en reciclaje o desperdicios y repostar menos rollos de etiquetas ya que conseguimos un diámetro más amplio de rollo.

SATO IBERIA, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

ESTRUCTURA DE PARKING CON INSTALACIÓN DE PANELES SOLARES



La empresa Estructuras Tubulares Europa, S.L. especializada en la fabricación e instalación de aparcamientos de superficie y construcción modular prefabricada, se fundó hace más de dos décadas y durante este tiempo ha acumulado una gran experiencia, tanto en el conocimiento del mercado como en la mejora del servicio a sus clientes.

Debido al creciente interés por la instalación de placas solares sobre cubiertas, la empresa E.T. Europa S.L. ha diseñado la estructura de parking idónea para

la instalación de paneles solares sobre la cubierta de sus aparcamientos: el modelo SUNPARK. Tras las consultas técnicas realizadas a ASIF (Asociación de la industria Fotovoltaica), ha diseñado y calculado una marquesina con la inclinación y las alturas ideales para la instalación de paneles solares, sin perder la función de un aparcamiento convencional, consiguiendo así aprovechar muchos metros cuadrados de superficie para la obtención de energía solar.

ESTRUCTURAS TUBULARES EUROPA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

BOMBAS DE VACÍO



PIAB, empresa dedicada a la tecnología del vacío industrial, presenta su gama de bomba P6040. Con tecnología patentada COAX®, la P6040 puede reducir los costes energéticos hasta en un 25% o más, en comparación con otros métodos de generación de vacío. Con opciones de montaje flexible, un amplio nivel de rendimiento y funciones de control opcional, la P6040 es altamente adaptable y muy adecuada para la mayoría de las aplicaciones de vacío industrial.

Con su elegante diseño, la P6040 gracias a la tecnología COAX® ofrece bajos y altos caudales de aspiración, en un pequeño formato. Esto permite que la bomba sea montada cerca del punto de aspiración, obteniendo una bomba de menor exigencia, con una reducida necesidad de energía. Una extensión natural de las bombas P6010 de PIAB, la eficacia en el funcionamiento de la P6040 es más óptima, con opciones de control integrado como el Ahorro de Energía (ES), ayudando a reducir las emisiones de carbono de las empresas y a mejorar los esfuerzos de conservación del medio.

TECNAUTOMAT, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

CLIMATIZACIÓN INVISIBLE



Uponor presenta su novedoso sistema de climatización invisible, integrado por un circuito de tuberías que cubre toda la superficie del suelo, a través de las cuales circula agua a la temperatura deseada, para proporcionar calefacción en invierno y refrigeración en verano. Sobre estas tuberías se extiende una fina capa de mortero de cemento que actúa de emisor uniforme en toda la superficie rematando la instalación con el pavimento.

El sistema de Climatización Invisible de Uponor destaca positivamente respecto a los sistemas tradicionales, ya que supone un ahorro energético del 30%, un 75% de ahorro en la tarifa energética combinado con la solución geotérmica de Girod.

La geotermia es una energía renovable e inagotable que suministra calefacción en invierno y, si es necesario, refrigeración en verano, además de agua caliente sanitaria todo el año sin combustión. Para su instalación se requiere de una perforación que va de los 100 metros hasta 200 metros en la que se introduce un colector geotérmico por el que circula una solución de agua y anticongelante que se calienta al entrar en contacto con la temperatura estable de la tierra. De esta forma, la energía de la tierra llega a la bomba de calor geotérmica Thermia de Girod, instalada en el interior del inmueble.

UPONOR HISPANIA, S.A.U.

[Más información](#)

[Índice](#)

VACÍO EN REFRIGERACIÓN

Instrumentos Testo presenta su analizador de refrigeración testo 560, con sensor de presión absoluta. Este sensor mide el vacío con un error máximo de 1 mbar y no le afecta la presión atmosférica. La medición exacta de la presión de vacío es esencial para determinar si éste es suficiente para garantizar el buen funcionamiento de la máquina. Se considera un buen vacío una presión absoluta de unos pocos mbar, concretamente lo más cercano a 0 mbar.



asegurar una buena evacuación.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Más información

índice

SISTEMA DE SUJECIÓN MAGNÉTICA

Schunk presenta una nueva línea de producto en el campo de la técnica de sujeción. La técnica de sujeción magnética de SCHUNK, en combinación con el sistema de fijación a punto cero de UNILOCK, asegura a los usuarios la mayor flexibilidad en el mecanizado, reduciendo ampliamente los costes de preparación. La técnica de sujeción magnética consigue un eficiente mecanizado en 5 caras, con una gran fuerza de sujeción sin perturbaciones de los elementos de fijación.



Mediante la prolongación de los polos, utilizados como soporte para la pieza, se consigue la realización de una colocación rápida y precisa de varias piezas incrementando así la productividad de la máquina. SCHUNK apuesta especialmente por la innovación tecnológica de la imantación permanente electrónica, que requiere únicamente energía para la activación o desactivación del

SCHUNK INTEC, S.L.

Más información

índice

LLAVES DE ATRAPAMIENTO Y BLOQUEO

Fegemu presenta sus llaves de atrapamiento y bloqueo, diseñadas para permitir el acceso a áreas peligrosas cuando se inserta la llave apropiada en el bloqueo. Estas llaves están fabricadas en acero inoxidable 316L y proporcionan un método industrial de calidad para prevenir el acceso a través de puertas. Se actúan mediante palanca o varilla conectada a una cadena. El cerrojo bloqueado no necesita alimentación por cable en la puerta. La alimentación se desconecta mediante la llave atrapada en un panel de control y esta llave se la lleva el operario en mano hasta la puerta. Los interruptores de una llave (SALE y SCLE) están diseñados para utilizarlos en áreas de acceso peligrosas donde



existe exposición parcial del cuerpo. Si se necesitan dos llaves para el acceso parcial del cuerpo, se deben seleccionar los interruptores (DALE o DCLE) con ambas llaves atrapadas. Cuando se necesita el acceso de todo el cuerpo, se deben utilizar los interruptores de una llave atrapada y una libre, DALE o DCLE. Estos permiten al operario llevarse la llave al área peligrosa. Cuando el operario vuelve del área peligrosa y devuelve la llave al interruptor DALE o DCLE, la secuencia de bloqueo puede invertirse y reiniciar el proceso.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Más información

índice

MÁQUINAS ESPECIALES DE ENSAMBLAJE

Agme, empresa dedicada al diseño y fabricación de Maquinaria Especial de Ensamblaje, incorpora nuevas tecnologías en sus máquinas a medida en su afán por ofrecer a sus clientes soluciones integrales para la automatización de sus procesos de producción.



AGUIRREGOMEZCORTA Y MENDICUTE, S.A.

Más información

índice

INDICADOR DE ROTACIÓN DE FASES TIPO LÁPIZ

HT Instruments presenta el nuevo HT70. Se trata de un innovador y práctico buscapolos tipo lápiz. A través de la indicación de los LEDs de colores e indicación acústica, permite efectuar la prueba de sentido cíclico (R.S.T.) y la concordancia de las fases.



las pruebas con la máxima seguridad, permitiendo averiguar si los cables disponen de tensión. En caso de sistema trifásico, se puede obtener la rotación de fases o incluso la concordancia entre fases.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Más información

índice

TARJETA DEL LECTOR AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE 152. Formulario for reader card with fields for name, company, address, phone, etc.

Table with 5 columns: Número Referencia, Enviénnos Representante, Enviénme Documentación, Enviénme Tarifas, Datos del Distribuidor. Contains checkboxes for various services.

ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones: ENVÍO POR FAX : 914 263 332

- Departamento de Empresa: 01 Director General, 02 Diseño de Productos, 03 Diseño de Sistemas, etc. Sector de Actividad: 01 Sensores y Detectores, 02 Hidráulica y Neumática, etc.

TARJETA DE SUSCRIPCIÓN (Solo para profesionales). Formulario for subscription with fields for personal data, company, and subscription preferences.

TARJETA DEL LECTOR AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE 152. Formulario for reader card with fields for name, company, address, phone, etc.

Nº 152 - MAYO 2009

Edita
PTP, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Administración: Cristina Alonso
Diseño y Maquetación: Ana Fernández
Comerciales: Amelia García / Pilar Encinas / Elena Trigueros / Agata Hoekstra /

Publicidad:
CENTRO
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332

CATALUÑA:
Joaquín Quintero - Avda. Cornellá, 13-15 - Planta 14 3º 08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tel.: 933 722 402 - Fax: 934 732 887
e-mail: quinterogarcia@telefonica.net
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª - 08004 BARCELONA
Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscalvo@gmail.com

Imprime: Gráficas Tetuán
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



PARA SUSCRIBIRSE a nuestra revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos. **VEA TARJETA**

La suscripción a la revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por períodos anuales. Los **GASTOS** de direccionado y envío **NO** están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año.

Recibirá así todos los números de **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA**.

Además obtendrá **GRATIS** las dos ediciones anuales de **SECTOR INDUSTRIAL**.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea.

Para ello existen **TRES** posibilidades:

- Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector** de la parte de inferior.
- Si lo prefiere puede recortar y enviar por **Fax** al **914 263 332** la **Tarjeta del Lector** de la parte superior.
- También puede cumplimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:

- Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia → **Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]**
- Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
- La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Apdo. de Correos Nº 360 F.D.
28080 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

NO NECESITA SELLO A FRANQUEAR EN DESTINO

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
"PLANTAS DE PROCESO"

Apdo. de Correos Nº 360 F.D.
28080 MADRID

AGENDA

índice

III CONFERENCIA DE LA INDUSTRIA SOLAR

Por tercer año consecutivo se va a celebrar en Madrid el 1 y 2 de Octubre de 2009 la Conferencia de la Industria Solar, organizada por Solarpraxis con el apoyo de la consultora eclareon, evento que viene a clarificar el panorama de la energía solar en España al cubrir los principales aspectos financieros, legislativos y de marketing relacionados con las nuevas tecnologías y normativas.

Los asistentes a este foro podrán conocer las oportunidades que brinda este sector de la mano de las principales empresas como ATERSA, eclareon, Phoenix Solar, Solaria o instituciones como el COAM, BBVA o ASIF entre otras, en materia de energía solar térmica, fotovoltaica y termoeléctrica.

Más información

EXPORECICLA 2009

La Feria Internacional de Recuperación y Reciclaje Industrial, Gestión y Valorización de Residuos ExpoRecicla se celebrará del 17 al 19 de noviembre en Zaragoza. Contará con Feria de Zaragoza e InfoEnviro como organizadores y ECOLEC como miembro del comité de organización.

Más información

EXPOSOLIDOS 2009

EXPOSOLIDOS 2009, el Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos se celebrará los días 17, 18 y 19 de noviembre de 2009. Además de en el mercado español, se va a divulgar el evento en Alemania, Reino Unido, Italia, Francia, Holanda, Portugal, México y Brasil, con el fin de ampliar mercados objetivos. Las jornadas técnicas contarán con acceso gratuito, y contará con la cesión gratuita de espacios a los expositores para que realicen reuniones, show rooms, presentaciones de productos/ servicios, conferencias, etc.

Más información

CATÁLOGOS

índice

FADISEL lanza el nuevo catálogo Cebekit. Bajo el título "Todo lo que necesitas para experimentar con robótica, energías limpias y tecnología", Cebekit compila su oferta en una útil guía centrada especialmente en las áreas educativas de energías limpias, robótica y tecnología. Asimismo, el cliente puede encontrar los nuevos kits solares didácticos de Cebekit así como los kits de aerogeneradores y la recién incorporada línea Cebek Horizon, kits de hidrógeno que permiten experimentar a los jóvenes alumnos de la ESO, así como los nuevos kits de motores Stirling y de vacío de la marca alemana Böhn.



Más información

EMPRESAS

índice

AIGUASOL, empresa dedicada a la ingeniería energética, cumple 10 años. La compañía estuvo presente en GENERA, la feria de referencia en energía a nivel estatal, donde presentó el último proyecto de desarrollo de producto llevado a término, así como la primera presentación a nivel mundial de TRANSOL3.0, la nueva herramienta de simulación desarrollada por AIGUASOL y CSTB. Este proyecto fue presentado asimismo en INTERSOLAR, la feria internacional de referencia en la industria solar.

Más información

BAYER continúa apostando por su filial en España invirtiendo en una nueva línea envasadora de bidones de MDI (isocianatos). La línea, instalada en la planta de Tarragona, que se enmarca dentro de la división de Bayer MaterialScience (BMS), suministra MDI envasado en bidones a España y al resto del mundo. Esta renovación responde a la necesidad de satisfacer la creciente demanda de bidones como medio de transporte de MDI, especialmente en países con menores infraestructuras. La nueva instalación, realizada por la empresa catalana TEYMASA, agilizará el proceso de envasado, permitiendo ampliar la red de distribución para dar cobertura a todo el mundo y potencia de esta forma la competitividad internacional de la planta de MDI de Tarragona. La planta de Tarragona se dedica principalmente a la producción de 150.000 toneladas al año de MDI, producto previo para la fabricación de poliuretano, además de albergar la sede de BaySystems, especializada en la fabricación y comercialización de sistemas de poliuretano.

Más información

Tektronix ha llegado a un acuerdo de distribución con **ESSA (EQUIPOS Y SISTEMAS, S.A.)** para comercializar en España su catálogo de instrumentación desde principios de Abril del 2009. Dentro del acuerdo se incluye toda la instrumentación de propósito general de Tektronix, incluyendo Osciloscopios Digitales y Osciloscopios de Fósforo Digital hasta 20GHz con tecnología DPX™, Analizadores Lógicos, Analizadores de Espectro en Tiempo Real, Generadores Arbitrarios y el resto de productos en dicho catálogo. Tektronix es reconocido mundialmente por sus osciloscopios y por las tecnologías innovadoras empleadas en los mismos desde hace más de 60 años. La tecnología DPX™, último desarrollo de Tektronix, es un avance revolucionario que permite capturar mas señales por segundo que cualquier otro osciloscopio o analizador de espectro del mercado y "ver" eventos que de otra forma pasan inadvertidos. Esta tecnología, desarrollada inicialmente para el mercado militar, está por fin presente en la gama alta de osciloscopios y analizadores de espectro de "Fósforo Digital" de Tektronix para el gran mercado.

Más información

GAMESA CORPORACIÓN TECNOLÓGICA ha firmado dos nuevos contratos con la sociedad italiana Enpower 3 Srl., perteneciente al grupo Moncada Construzioni Srl., para el suministro de un total de 49 aerogeneradores correspondientes a la plataforma de producto Gamesa G8X-2.0 MW, lo que supondrá la instalación de una potencia total de 98 MW. Las turbinas eólicas contratadas, que serán suministradas a lo largo de 2009, están destinadas a los parques eólicos Cattolica y Lercara 1, ubicados en las regiones de Agrigento y Lercara respectivamente. Ambos acuerdos incluyen el suministro de los aerogeneradores, su instalación y puesta en marcha, así como su operación y mantenimiento. Desde el punto de vista medioambiental, los aerogeneradores suministrados por Gamesa a los parques eólicos Cattolica y Lercara 1 contribuirán a generar un abastecimiento energético respetuoso con el medio ambiente, al evitar la emisión de sustancias contaminantes a la atmósfera. En concreto, la producción anual de los 98 MW de estas instalaciones sustituirá a 21.070 Toneladas Equivalentes de Petróleo (TEP)/año y evitarán la emisión a la atmósfera de 147.000 toneladas de CO2 /año.

Más información

LOGISMA, compañía proveedora de soluciones integrales para almacenaje, ha implantado para Perfumería Gal, empresa especializada en perfumería y cosmética perteneciente al Grupo Puig, un almacén autoportante para el almacenamiento de mercancías paletizadas. Este sistema se ha implantado en los almacenes que Perfumería Gal dispone en la localidad madrileña de Alcalá de Henares (Madrid), y cuenta con una capacidad de 6.912 palets de 1.200x800x1.400 de 1.000 kgs. de peso por palet. Esta instalación dispone de una longitud de 68 metros, una altura de 17 metros y una anchura de 32 metros. Asimismo, la estructura está constituida por estanterías sencillas y dobles. Entre los bloques de las estanterías se encuentran siete pasillos longitudinales para el movimiento de las carretillas trilaterales y dos pasillos de transferencia y cambio de calle para dichas carretillas. La elección de Logisma se ha debido fundamentalmente a su alto grado de conocimiento de las necesidades de almacenaje de Perfumería Gal, lo que le ha permitido proporcionar la solución adecuada a sus demandas específicas.

Más información

REALIZACIÓN DE PROYECTOS DE RECICLAJE UNO, S.L., continúa trabajando en el desarrollo de su página web, concretamente en el apartado de venta de maquinaria de segunda mano. Este espacio permite la reproducción de vídeos del estado real de la máquina, así como la descarga en PDF de las fichas técnicas de cada producto.

Más información

VERITAS TRADUCCIÓN Y COMUNICACIÓN, S.L. son, desde 1998, expertos en servicios lingüísticos de traducción, transcripción, redacción técnica y corrección. Están especializados en distintos sectores como: industrial y técnico, medioambiente, logística de transporte e industrial, informática, energías renovables y alternativas, obra civil y construcción, automoción, utillaje y herramientas, alimentario y comercio exterior. Han colaborado en proyectos con universidades, editoriales, entidades privadas y públicas en la traducción, transcripción y corrección de textos especializados. Sus servicios destacan por no consistir únicamente en el mero volcado de los textos del original a la lengua de destino, sino que éstos son la traducción, redacción, revisión y adecuación de los textos al soporte en que van a ser publicados, es decir, a las calidades que el cliente necesita, ya sea para difusión interna o externa. Todo este trabajo es realizado por traductores y revisores titulados nativos con experiencia contrastada. Además el revisor está a disposición del cliente para resolver dudas, comentarios y sugerencias.

Su metodología de trabajo es conforme a la norma de traducción DIN 2345 (DIN Registration Nº. 112/04) y en la actualidad están implantando la norma ISO 9001 y la EN 15038 además de prepararse pasar en breve una certificación independiente.

Más información

DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DEL SECTOR ALIMENTARIO



Aquanet Depuradoras consigue dar una solución económica a la depuración de aguas residuales problemáticas del sector alimentario con sus sistemas de evaporación al vacío. Los sistemas de Aquanet depuradoras permiten tratar el agua de proceso de una forma sencilla, segura y económica. El agua se evapora en condiciones de vacío y, mediante la compresión mecánica de los vapores, se consigue incrementar su temperatura. Posteriormente, al condensarse, cede toda su energía al sistema. De esta forma el consumo es realmente reducido, por debajo de los 6 € por tonelada. El equipo funciona con costes de operación realmente reducidos y con una dedicación diaria que no supera los 15 minutos. El agua condensada puede ser reutilizada en el proceso o vertida al colector tras su control. Estos equipos están especialmente indicados para la industria alimentaria. El fluido en evaporación incorpora un sistema de circulación forzada a velocidades de 1 m/sec que evita que la suciedad y la materia orgánica se depositen en tuberías y depósitos. Además de esta ventaja se incrementa el rendimiento del intercambio de calor lo cual redundará en una mayor producción.

SISTEMAS DE PRODUCCIÓN LIMPIA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

FUSOR DE BLOQUES



Robatech presenta Robapress, el fusor de bloques usado para fundir Hotmelts-PUR reactivos en forma de bloques Ø 120 – 150mm y empaquetados en bolsa de aluminio.

Su principal aplicación es el llenado de recipientes de rodillos con Hotmelt-PUR líquido en máquinas encoladoras de cantos, encuadernación etc. El equipo procesa el Hotmelt-PUR de manera segura sin contacto con la humedad del aire. Robapress puede fundir bajo demanda sin exceso de calentamiento innecesario del adhesivo. El recipiente puede llenarse de forma sencilla desde arriba. El sistema no necesita aire seco y carece de manguera calefactora. Todos sus componentes en contacto con el adhesivo cuentan con un recubrimiento antiadherente. El sistema, de fácil manejo y limpieza, es compatible con Robatech estándar.

ROBATECH ESPAÑA, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

BOMBA DE CALOR GEOTÉRMICA



Immosolar, especialista de la energía solar y geotérmica presenta su bomba de calor geotérmica. Las instalaciones solares térmicas por sí solas resultan insuficientes para calentar o refrigerar un edificio durante todo el año. La solución está en la combinación de energía solar y geotérmica. Immosolar ha desarrollado una unidad de mando y regulación, denominada EnergyManagementSystem para viviendas unifamiliares, bloques de viviendas y edificios industriales. Con el fin de almacenar de la mejor manera posible toda la energía solar generada por el colector y utilizarla posteriormente para calentar, el pavimento y el subsuelo almacenan los excedentes de calor en épocas cálidas. En épocas sin radiaciones solares, la bomba geotérmica se sirve de esta energía almacenada y extrae la energía solar acumulada. El sistema de gestión de energía permite el máximo aprovechamiento de la energía solar para la calefacción de edificios, así como un funcionamiento rentable y eficaz de una bomba geotérmica con los mínimos costes operativos. La unidad hidráulica y de mando, especialmente desarrollada por IMMOSOLAR, siempre proporciona a la bomba geotérmica la temperatura de origen óptima desde el colector solar y/o desde el acumulador geotérmico. Immosolar ofrece sistemas completos, sin embargo también permite la integración en sistemas ya existentes. Los ámbitos de aplicación de nuestros sistemas van desde sencillas instalaciones de calentadores de agua sanitaria con y sin apoyo de calefacción, sofisticados sistemas de gestión de energía para la climatización de edificios hasta grandes proyectos llave en mano.

IMMOSOLAR, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

CODIFICADOR INK JET



El codificador ink jet Videojet 1210 es el Segundo producto de la recientemente lanzada plataforma Videojet Serie 1000.

Diseñada para aplicaciones de baja exigencia es el producto idóneo para aplicaciones que impliquen imprimir códigos de 8 a 10 horas al día, 5 días a la semana. El codificador está preparado para mantener su producción en marcha y para funcionar mucho más tiempo. Está diseñada para clientes con necesidades de codificación simples y es ideal para la industria de la alimentación, bebidas, químicos, farmacéutica y cuidado personal.

El cabezal de impresión se calibra y limpia automáticamente por sí mismo para un rendimiento constante y de mayor duración. El sistema de cartuchos de tinta Smart Cartridge™ previene vertidos de fluido indeseados durante la reposición de los mismos- reduciendo el desperdicio y los costes operativos. El Videojet 1210 funciona 6000 horas sin requerir mantenimiento preventivo. El sistema le alertará cuando llegue el momento de cambiar el núcleo modular. La Serie 1000 produce códigos muy nítidos, asegurando que cada gota es colocada de modo preciso una y otra vez. La Calibración Dinámica mantiene constante la calidad de impresión, incluso en condiciones ambientales variables.

VIDEOJET, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

GÓNDOLAS DE CAMA ANCHA EXTENSIBLE



Transgruas Cial, S.L. presenta las góndolas Cometto en su versión de cama ancha rebajada/extensible de 7,35 a 12,35m. Cuentan con cuello hidráulico desmontable de carga frontal. Estas góndolas son capaces de transportar hasta 70 toneladas de carga útil y están equipadas con los últimos avances de la firma italiana Cornetto, como la ranura central en la rodadura de ejes direccionales, mandos por cable y radio, así como engrases y realineamientos automáticos.

Transgruas Cial, S.L. ha tenido la oportunidad de entregar recientemente dos unidades de estas góndolas a GRUAS USABIAGA (Guipúzcoa) y GRUAS PALLI (Gerona), de los transportistas más representativos en sus provincias de influencia.

Entre otros productos de Cometto, Transgruas Cial, S.L cuenta en su catálogo con plataformas extensibles, góndolas fijas y rebajadas, equipos modulares, remolques y semiremolques.

TRANSGRUAS CIAL, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

SOFTWARE DE GESTION DE VIDEO IP

IProNet anuncia el lanzamiento de la nueva versión de su software de gestión de vídeo e-netcamCLIENT 6.0., diseñado para ofrecer al usuario una herramienta totalmente integrada, sencilla y funcional, con la que poder monitoriza. Esta nueva versión acceso a través del teléfono móvil para poder visualizar en vivo las imágenes de las cámaras a la que se desee conectar, así como consultar las grabaciones realizadas. El usuario podrá, desde cualquier parte del mundo, conectarse a sus cámaras sin la necesidad de tener que conectarse a Internet a través de un ordenador. e-netcamCLIENT 6.0 incluye el acceso web sin coste y sin limitación de conexiones, permitiendo al cliente el acceso remoto a sus instalaciones para visualizar sus cámaras en directo y reproducir sus grabaciones desde un navegador web. Esta funcionalidad es posible gracias al nuevo servidor web integrado en e-netcamCLIENT que puede ser instalado como módulo adicional. Igualmente, en esta versión IProNet ha incluido la aplicación IMDC-Virtual, que monitoriza las entradas y salidas de las cámaras, lo que permite al usuario gestionar alarmas y dispositivos instalados de cualquiera de los fabricantes con los que las soluciones de IProNet son compatibles.

El software de gestión de vídeo IP e-netcamCLIENT es compatible con las cámaras de vídeo de los principales fabricantes del mundo; está adecuado al estándar de compresión H.264, que se caracteriza por ser capaz de proporcionar una mejor calidad de imagen utilizando menos ancho de banda, y con requerimientos de almacenamiento muy inferiores a los ya utilizados por estándares. e-netcamCLIENT ofrece entre otras muchas funcionalidades, recodificación remota para facilitar la gestión de grandes volúmenes de grabación muy útil en instalaciones con limitación de ancho de banda. Todo esto en cinco idiomas diferentes y sin limitación en el número de cámaras.

IPRONET SISTEMAS, S.A.

[Más información](#)

[Índice](#)

MINI PC FANLESS PARA VEHÍCULOS



Eurosistemas de Control ofrece dentro de su gama de productos, un amplio abanico de mini PCs industriales orientados a ser utilizados en aplicaciones donde el espacio es reducido o muy reducido. Una de las últimas incorporaciones es el ARK-1388, que se presenta en dos versiones, montando microprocesadores ULV Intel Core™ 2 Duo 1,06 GHz. o ULV Intel Celeron M 1,06 GHz. de bajo consumo, por lo que no necesitan ventilador, contando ambos con chasis de aluminio que actúa como disipador de calor. El ARK-1388 ofrece además 1 puerto serie RS-232, 3 puertos serie RS-232/422/485, 4 puertos USB, 1 ethernet 10/100 Mbps, zócalo CFC, interfaces LVDS 18/36 bits y VGA soportando 2 pantallas independientes, puertos multimedia Line-in y doble Line-out (salida stereo con amplificador de 6W). El ARK-1388 también dispone de 4 entradas digitales opto acopladas + 2 salidas digitales a través de relés, receptor GPS de 50 canales y retardos de encendido y apagado programables por el usuario. Opcionalmente también se puede instalar un módulo miniPCI WLAN 802.11b/g y módulos GSM/GPRS/EDGE/UMTS/HSDPA.

El ARK-1388 es de muy reducidas dimensiones (189x63,76x130,6 mm.) y peso (1,9 Kg.) lo que le permite ser instalado incluso en rail DIN, pared, etc. El ARK-1388 ofrece un nivel de protección IP40 y viene equipado con fuente de alimentación en continua de entrada entre 9VDC y 35VDC.

El ARK-1388 ha sido diseñado pensando en su instalación en vehículos, ya que características como los retardos de encendido y apagado, su resistencia contra vibraciones y choques (MIL-STD 514.5C-3 y MIL-STD 516.5) así como su homologación especial para vehículos ISO-7637-2 lo hacen idóneo para dicha aplicación.

EUROSISTEMAS DE CONTROL, S.L.

[Más información](#)

[Índice](#)

INVERSOR FOTOVOLTAICO



Fagor Automation, con una trayectoria de más de 25 años diseñando y fabricando electrónica de potencia y control, ha presentado recientemente su nuevo inversor fotovoltaico FSI -20, para conexión a red de 20KW de potencia. Este equipo viene a completar la gama de potencias actual de 2,5, 20, 25, 50 y 100 Kw. El equipo de 20 Kw, responde con las mejores prestaciones de eficiencia y fiabilidad a instalaciones de cubierta de 20 Kw, o múltiplo de esta potencia. El FSI -20 es un equipo trifásico con transformador de aislamiento galvánico incluido y un rendimiento energético de hasta 96%, así como una distorsión armónica menor del 30%.

Cuenta con vigilancia anti-isla con desconexión automática, detección de fuga de paneles, comunicación RS 485 estándar, posibilidad de conexión con paneles de capa fina y protecciones necesarias según RD de temperatura, tensiones, intensidades, etc.

FAGOR AUTOMATION, S. COOP.

[Más información](#)

[Índice](#)

INTERCAMBIADOR DE SUPERFICIE RASCADA



HRS Heat Exchangers presenta su intercambiador de superficie rascada Unicus® para aplicaciones de evaporación. Es un intercambiador de carcasa y tubos con barras rascadoras en el centro de cada tubo interior. Durante la evaporación, el ensuciamiento y la reducción de la transferencia de calor pueden provocar un problema para los evaporadores tradicionales. En el caso del Unicus®, el movimiento continuo de las barras rascadoras mantienen la superficie limpia y asegura una alta transferencia de calor. Esto permite concentrar el producto a unos niveles donde otras tecnologías tradicionales no son capaces.

El Unicus® es la solución ideal para la concentración de los residuos ambientales, donde la reducción del volumen es esencial. Los evaporadores Unicus® se pueden usar en la plantas de evaporación de múltiples efectos o en combinación con compresión (mecánica) de vapor. También evaporar bajo vacío no es un problema para el Unicus®. La superficie rascada permite que el proceso sea continuo reduciendo así el tiempo de inactividad de la planta.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

[Más información](#)

[Índice](#)

NO HACE MUCHO TIEMPO para algunos ENTRAR EN LA ERA **RED** ESTO

Hoy el 90% de las empresas industriales utiliza internet a diario
Sabemos **CONECTAR TU PRODUCTO** con **MÚLTIPLES**
empresas que lo necesitan

Más de 20 años editando las revistas: Automática y Robótica, Plantas de Proceso y
Sector Industrial, nos dan las herramientas, los especialistas y la experiencia para hacer
que tu empresa lo consiga gracias a nuestros **NUEVOS PRODUCTOS DIGITALES**



Revistas Digitales

El PDF interactivo de la publicación desde el que se permite:

- Visitar los Sitios Web de las empresas anunciantes.
- Solicitar más información de cada producto.
- Descargar catálogos industriales.



Destacados

Newsletter con una selección de productos industriales novedosos desde el que se permite:

- Visitar los Sitios Web de las empresas anunciantes.
- Solicitar más información de cada producto.

¡Conozca mes a mes los productos estrella!



Descargas

Servicio on-line que permite la descarga de:

- PDF's de catálogos, folletos o material de descarga.
- Vídeos.

¡Contrate nuestro Marketing On-line anual!

Si no quieres quedarte en el pasado, mete un **G@L** a tu competencia y anticipáte con nosotros



marketing@ptp.es



914 316 747

