

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA Plantas de PROCESO

♦ QUÍMICAS ♦ ALIMENTACIÓN ♦ BEBIDAS ♦ FARMACIA ♦ PETROQUÍMICA ♦ PLÁSTICO ♦ ENERGÍA ♦ VIDRIO
♦ CERÁMICA ♦ SIDERURGIA ♦ CELULOSA ♦ NUCLEARES ♦ CEMENTO ♦ CAUCHO ♦ COSMÉTICA ...

EDITA: TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.

Nº 140 ABRIL 2008

RECUPERACIÓN DE ÁCIDOS ELIMINACIÓN DE CLORUROS TRATAMIENTO DE LIXIVIADOS



La combinación de diferentes técnicas, como evaporación al vacío, cristalización, retardo iónico, ósmosis inversa, intercambio iónico, ultrafiltración, etc., unido a la utilización de tecnologías de aprovechamiento energético y materiales especiales posibilitan, hoy en día, el tratamiento de caudales importantes de efluentes, con recuperación de productos de toda índole y reutilización del agua tratada.



SIDASA

División Medio Ambiente

Más información haga click aquí

C/ CIUDAD DE FRIAS 19, NAVE 1

28021 MADRID

Tel.: 915 064 918

Fax: 915 277 590

e-mail: m.ambiente@sidasasa.com

Marque su departamento y haga circular este ejemplar por el resto de su empresa

- ☐ Analítica / Laboratorio
- ☐ Compras
- ☐ Control de calidad
- ☐ Dirección
- ☐ Diseño de productos y sistemas
- ☐ Informática
- ☐ Ingeniería
- ☐ Mantenimiento
- ☐ Marketing
- ☐ Medio Ambiente
- ☐ Producción

INDICE DE ANUNCIANTES

Pulse sobre cada nombre para ver su anuncio en la revista.

AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BOMBAS CAPRARI, S.A.	06
CONTROL LLEVANT INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL, S.L.	03
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	07
DINAKSA PESAJE, S.L.	03
DISTRIBUCIONES MARAN, S.A.	24
EMPTEEZY MEDIO AMBIENTE IBÉRICA, S.L.	06
FERIA DE VALENCIA	02
FERIA DE VALENCIA	23
FUNDACIÓ IL3-UB	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
ISM CONTENEDORES, S.L.	04
JOKYFREN, S.C.P.	04
LECHLER, S.A.	06
LINK INDUSTRIAL, S.L.	08
MANICH-YLLA, S.A.	10
PERELLÓ CALDERERÍA, S.L.	19
QUILINOX, S.L.	19
RIERA NADEU, S.A.	15
SAFI IBÉRICA, S.A.	09
SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.A.	07
SENSING, S.L.	17
SEVTRONIC, S.A.	19
SIDASA, S.A.	PORTADA
SISTEMAS INDUSTRIALES & NAVALES, S.L.	17
TÉCNICA E INGENIERÍA DE MEZCLAS, S.A.	11
TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.	13
VENAIR IBÉRICA, S.A.	07

INDICE DE PRODUCTOS

Pulse sobre el producto/s del que desea información para ir a su nota de prensa o anuncio.

- Abrasivos
- Abrasivos de rendimiento industrial
- Accesorios de metal, Juntas de estanqueidad, Mirillas de circulación
- Accesorios para conexiones en Tuberías
- Aceite de grado alimentario para neumática
- Agitador magnético
- Agitadores
- Agitadores Industriales
- Agitadores y Mezcladores
- Agitadores, Bombas, Válvulas, Dosificadores ...
- Aireador flotante de superficie
- Almacenamiento y transporte de líquidos de alta viscosidad
- Analizador de halógenos orgánicos
- Analizador Sodio multi-canal
- Armario modular para distribución de Baja Tensión
- Armarios de seguridad
- Aspiración y filtrado
- Balanzas analíticas
- Bomba dosificadora electromagnética
- Bomba magnética
- Bomba para trasvase
- Bomba sumergida para aguas residuales
- Bombas centrifugas
- Bombas centrifugas para ingeniería del agua
- Bombas de Titanio
- Bombas horizontales
- Bureta digital
- Cajas murales para medición, control y regulación
- Calderas
- Calderas de fluido térmico
- Calzado de Seguridad
- Cámara de termografía
- Cámara termográfica
- Cámara termográfica
- Células de plegado robotizadas integradas
- Centrifugas e instalaciones de secado y micronización
- Cisternas flexibles
- Climatizador Evaporativo Bioclimático Ecológico
- Comunicaciones inalámbricas
- Conexiones secas en PPFV e Inox 316
- Congeladores
- Contador de colonias automático
- Control de acceso manos libres - Rfid
- Control de pulverización modular
- Control y prevención de derrames
- Controladores de ambientes individuales
- Controladores de Temperatura
- Cuba para desengrase y lavado de piezas mecanizadas
- Cubiertas de protección
- Dinamómetros de ensayos de tracción y compresión
- Discos de seguridad de Carbonita
- Dispositivo para monitoreo de purga para soldadura
- Dosificador
- Economizador destratificador
- Eficiencia energética y nuevas soluciones tecnológicas: Feria EGÉTICA
- Electrobomba centrífuga
- Electroválvula de balancín
- Eliminación de olores de aguas residuales
- Enfriadoras de agua
- Equipo monobloque para limpieza y desengrase en seco
- Equipo para el análisis y detección de Hidrógeno
- Equipos de control de la pulverización
- Equipos para el control del olor durante el secado de fangos
- Equipos para seguridad y protección medioambiental
- Espectrofotómetro
- Espectrofotómetro UV/VIS
- Estufas de alta temperatura
- Evaporador Concentrador
- Feria internacional del agua, suelo, aire, residuos, sus tecnologías y servicios
- Filtro prensa para fangos
- Formación continua: Máster y Postgrados
- Gafas de protección ocular
- Gatos de husillo en acero inoxidable
- Generador de Oxígeno
- Generadores de vapor a gasóleo y a gas
- Guantes de Seguridad
- Guantes para protección mecánica
- Hidrogenación en Reactores Convencionales
- Hidrólisis para la desinfección de aguas
- Impulsores en composite
- Impulsores en composite para bombas
- Instrumentación y laboratorio: Feria ANALYTICA 2008
- Intercambiadores de calor verticales
- Kit de detección del Biofilm
- Mandos para atemperadores
- Maneta de seguridad para válvulas
- Máquinas de medición de puente para generadores Eólicos
- Material eléctrico y electrónico de potencia para vehículos eléctricos y carretillas
- Medidor de Turbidez Nefelométrico
- Mezclador Agua-Vapor
- Mezclador Agua-Vapor
- Mobiliario para laboratorios
- Monitor de Led
- Monocabezal
- Motor a Gas
- Motor sumergible encapsulado
- Motores eléctricos y cierres mecánicos
- Motores para áreas peligrosas
- Multiparamétrico de bolsillo
- Panel Pc Lcd 15 Fanless””
- Patines de bolas para movimientos lineales
- Pesaje, Elevación, Logística, Seguridad
- Polipastos de cable y cadena
- Posicionador de Coordenadas para remachado
- Proyector automatizado
- Puerta enrollable de acero
- Puertas enrollables
- Relé estático inversor
- Ruedas de acero inoxidable
- Sensores de posición lineales en Placas Solares
- Separación centrífuga, Secado, Micronización
- Separador Industrial
- Separador Industrial para sector automovilístico - Mecanizado
- Separador Purines
- Servicios Ambientales
- Sistema de absorción de arsénico
- Sistema de ahorro de agua
- Sistema de control para la integración vertical en planta
- Sistema de detección y supresión de explosivos
- Sistema de recogida automática de residuos
- Sistema de supervisión y control remoto en la gestión hídrica
- Sistema de tratamiento para aguas residuales
- Sistema para combatir el fuego
- Sistema para crear prototipos 3D mediante ultrasonidos
- Sistemas de cromatografía
- Sistemas de recuperación de Ácidos, eliminación de Cloruros y tratamiento de Lixiviado
- Sistemas para difracción por Rayos X
- Skimmers de Cinta
- Software de gestión de producción
- Software Scada
- Sonda Humedad
- Sondas y transmisores
- Soplanges
- Soplanges y aspiradores de canal lateral
- Tamizadora electromagnética y digital
- Tituladores potenciométricos
- Transductores, Sensores, Adquisición de Datos
- Transmisor para conductividad, O2, PH
- Tratamiento de agua mediante filtración
- Tuberías Termoplásticos
- Tubos flexibles de Silicona
- Unidad de refrigeración
- Válvula de Diafragma
- Válvula de Mariposa
- Válvulas de Bola
- Válvulas, y complementos para fluidos corrosivos
- Varios Empresas: COEIC y IL3-UB
- Varios Empresas: Euro Bearings
- Varios Empresas: Evaluación Ambiental
- Varios Empresas: Georg Fischer
- Varios Empresas: Hempel
- Varios Empresas: Himel-Groupe Schneider
- Varios Empresas: Ingersol Rand
- Varios Empresas: JJB Euromangueras
- Varios Empresas: Kobold Mesura
- Varios Empresas: Phoenix Solar
- Varios Empresas: Tools Group
- Ventosas
- Video Cámara digital con luz sumergible



Ventajas de la Revista en PDF



- ✓ Con un simple click de ratón puede solicitar información sobre el producto/s que desee.
- ✓ Posibilidad de visitar el sitio web de cualquier empresa que aparezca en la revista.
- ✓ Búsqueda de productos y anuncios alfabéticamente desde el índice de esta página.
- ✓ Permite buscar palabras clave dentro del documento.
- ✓ Podrá coleccionar los números que desee sin que le ocupen apenas espacio en su PC.

Además si su empresa aparece en esta revista:

-  Le permite saber quienes han solicitado información sobre alguno de sus productos en particular.
-  Incrementa la difusión de su novedad o anuncio en más de 19.000 envíos vía e-mail que se añaden a los 12.000 ejemplares en papel.

Esperamos que le resulte muy útil este nuevo servicio. Recuerde que si tiene cualquier duda, problema o sugerencia sobre el PDF, puede hacer click sobre la cabecera de la revista para que recibamos un mensaje con su consulta. ✉





**FERIA INTERNACIONAL
DEL AGUA, SUELO,
AIRE, RESIDUOS,
SUS TECNOLOGÍAS
Y SERVICIOS**

ecoevoluciona

Coincidiendo con **EBETICA**
Feria Internacional de la eficiencia energética y
nuevas soluciones tecnológicas.



FERIA VALENCIA

www.feriavalencia.com · ferivalencia@feriavalencia.com · tel.: (0034) 902 74 73 30 · fax: (0034) 902 74 73 45



Más información haga click aquí

POSICIONADOR DE COORDENADAS PARA REMACHADO

La nueva generación de posicionadores KINEMATIK ha sido desarrollada para sincronizar el movimiento lineal de las unidades BAZUS con cualquier dispositivo externo, gracias a nuevo software de comunicación y capacidad para sincronizar su movimiento con señales externas (funciones M).

La compañía vasca AGME, de reconocido prestigio y líder en la fabricación de prensas y centros automáticos de remachado confía también en las unidades BAZUS, que son diseñadas a medida de cada aplicación y cliente para obtener un resultado óptimo.

En la fotografía adjunta puede verse la combinación perfecta AGME-BAZUS donde cada una de las partes realiza eficazmente su tarea,



y el resultado, una solución que optimiza el proceso incrementando enormemente la productividad del cliente. La unidad XY BAZUS realiza automáticamente el posicionamiento de las coordenadas del primer punto de remachado y manda señal a la unidad AGME para realizar la tarea indicada.

Una vez finalizado el proceso en el primer punto BAZUS y AGME realizan la misma operación para todos los puntos programados. El sistema de control CNC "KINEMATIK" ofrece, funcionalidad, versatilidad, facilidad de manejo, flexibilidad de operaciones, usabilidad y economía.

BAZUS, S.A.

Más información haga click aquí

PATINES DE BOLAS PARA MOVIMIENTOS LINEALES

La empresa Euro Bearings Spain, S.L. ha firmado un acuerdo de Distribución exclusiva para España de la marca coreana "SBC", una de las firmas más importantes de Sistemas de traslación Lineal del mercado. Esta división está especializada en la comercialización de una amplia gama de componentes, unidades y sistemas para movimientos lineales que aportan soluciones para sistemas de guiado, accionamiento, actuación y posicionado.

Los "patines de bolas" sobre raíles son comúnmente utilizados en las máquinas herramientas y robots industriales que requieren guías longitudinales compactas con rodamientos, con grandes capacidades de carga y una gran rigidez. Por ejemplo: fabricantes de máquina cerámica, textil, soldadura, piedra, mármol, envasado, nuclear, química,



madera, elevación, etc..

Entre los productos destacan varios tipos de Patines:

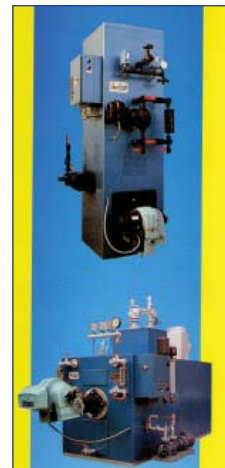
- Patines silenciosos: sus bolas están separadas por un espaciador de acero que absorbe la grasa, proporcionando una larga lubricación y eliminando el ruido al evitar el roce de las bolas.
- Patines anticorrosivos o raydent: son del todo indispensables en industrias como la alimentaria, pesquera, conservera, etc..
- Patines miniatura: se han desarrollado para la mecánica de precisión como puede ser la fabricación de aparatos de óptica y de informática.

EURO BEARINGS SPAIN, S.L.

Más información haga click aquí

CALDERAS DE ALTO RENDIMIENTO

Perelló Calderería, S.L., es una empresa de amplia experiencia en la fabricación de calderas o generadores de vapor de pequeña y mediana potencia. Encuentran aplicación en sectores como: fabricantes de confección, productos químicos, alimenticios, así como lavanderías, tintorerías, y en general, cualquier proceso industrial en el que se requiera aporte de calor. La clave del éxito de sus generadores es la obtención del vapor seco. Con éste hay un menor consumo de combustible y un mayor rendimiento de las máquinas que usan vapor.



Perelló no sólo ofrece un buen producto, sino que presta a sus clientes la máxima atención junto a un excelente servicio. Construye calderas de alta fiabilidad por proyecto, diseño, fabricación, rendimiento y servicio, cumpliendo estrictamente con la vigente Directiva Europea 97/23/CE.

La empresa estará como expositor en la feria Instalmat (Fira Barcelona) del 14 al 17 de Mayo. Stand S20.

PERELLÓ CALDERERÍA, S.L.

Más información haga click aquí

SENSORES DE POSICIÓN LINEALES

PERTEGAZ, empresa puntera dedicada a la ingeniería y puesta en servicio de procesos industriales, ha abierto una nueva línea de comercialización de sensores de posición lineales en sistemas de medidas potenciométricas o de arrastre magnético (magnetoestrictivo).

Concretamente, su utilidad es para la determinación de la posición en los equipos de seguimiento de las placas solares. Los equipos de Pertegaz, en este sentido, van montados en el interior de los cilindros hidráulicos. El producto está disponible en 3 versiones con las siguientes características técnicas:

- Carreras entre 50 y 4.000 mm.
- Presión máxima de trabajo 700 bar.
- Temperatura de trabajo



jo de -30 a +90. - Protección IP67 (estanqueidad). - Excelente linealidad, repetibilidad y resistencia mecánica a las vibraciones y choque, completan sus características más destacables.

En cuanto a los sectores de actividad en donde PERTEGAZ tiene una presencia más destacable, mencionar: la Industria Farmacéutica, la Alimentación, el Sector del Plástico, la Metalurgia, el Sector Químico y Papelero y, derivado de la fuerte aceptación de sus servicios y de las enormes posibilidades de desarrollo, recientemente también el Sector de las Energías Renovables.

PERTEGAZ, S.L.

Más información haga click aquí

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA Plantas de PROCESO

EDITA: TECNOLOGIA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.

NUMERO 140 - ABRIL 2008

anunciantes

Empresa	Pág.
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
BOMBAS CAPRARI, S.A.	06
CONTROL LLEVANT INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL, S.L.	03
COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.	07
DINAKSA PESAJE, S.L.	03
DISTRIBUCIONES MARAN, S.A.	24
EMPTTEZY MEDIO AMBIENTE IBÉRICA, S.L.	06
FERIA DE VALENCIA	02
FERIA DE VALENCIA	23
FUNDACIÓ IL3-UB	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	04
ISM CONTENEDORES, S.L.	04
JOKYFREN, S.C.P.	04
LECHLER, S.A.	06
LINK INDUSTRIAL, S.L.	08
MANICH-YLLA, S.A.	10
PERELLÓ CALDERERÍA, S.L.	19
QUILINOX, S.L.	19
RIERA NADEU, S.A.	15
SAFI IBÉRICA, S.A.	09
SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.A.	07
SENSING, S.L.	17
SEVTRONIC, S.A.	19
SIDASA, S.A.	PORTADA
SISTEMAS INDUSTRIALES & NAVALES, S.L.	17
TÉCNICA E INGENIERÍA DE MEZCLAS, S.A.	11
TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.	13
VENAIR IBÉRICA, S.A.	07

EN PORTADA

La tendencia actual dentro del campo del Medio Ambiente se dirige cada vez más a buscar sistemas que tengan como filosofía no solo cumplir normativas, si no conseguir rentabilizar las plantas montadas tanto a nivel económico como social. Esto, en la práctica, significa que hay que diseñar las instalaciones buscando por una parte la recuperación de agua, productos y materias primas que sea posible y por otra utilizar técnicas que siendo lo más sencillas posibles permita eliminar cualquier posibilidad de daño al entorno. Dentro de esta idea de tratamientos SIDASA Medio Ambiente ha desarrollado dentro del área industrial una serie de equipos que permiten conseguir ambos efectos, es decir disminuir ó incluso eliminar totalmente los vertidos y recuperar parte ó la totalidad de los productos contaminantes para su nueva reutilización. La combinación de diferentes técnicas como Evaporación al Vacío, Cristalización, Retardo Iónico, Osmosis Inversa, Intercambio Iónico, Ultrafiltración, Etc, unido a la utilización de tecnologías de aprovechamiento energético y materiales especiales, posibilitan hoy en día, el tratamiento y recuperación de una variedad enorme de vertidos. El campo de aplicación es muy grande, entre otros:

- Alimentación-Eliminación de Cloruros y DQO con recuperación de agua.
- Metalmecánica - Eliminación y concentración de aceites.
- Tratamientos Superficiales - Recuperación productos Químicos - Vertido Cero.
- Gestión de Residuos - Tratamientos de lixiviados y residuos Industriales.
- Lavaderos de Automóviles, Camiones y Trenes - Reciclado Total del agua sin uso de productos químicos.
- Decapadores - Recuperación de ácido Clorhídrico y Ácido Sulfúrico.
- Galvanizado en Caliente - Recuperación de Flux - Vertido Cero.
- Anodizado de Aluminio-Eliminación de Sulfatos-Recuperación de Agua.
- Líneas de Pintura - Recuperación de Desengrases- Vertido Cero.

En cualquier caso, la Ingeniería de Sidasa Medio Ambiente puede estudiar en cada la solución adecuada de acuerdo con las circunstancias y necesidades de cada cliente.

SIDASA MEDIO AMBIENTE
Más información haga click aquí

SISTEMAS DE TUBERÍAS TERMOPLÁSTICAS



Georg Fischer, especializada en el tratamiento de agua, será el proveedor seleccionado por GE Water & Process Technologies para el suministro de los sistemas de tuberías y válvulas para la ampliación de la potabilizadora de Abrera (Barcelona). Georg Fischer ha sido el adjudicatario del suministro de los sistemas de tuberías termoplásticas que conforman los módulos de EDR, hasta un total de nueve unidades, la primera de las cuales fue inaugurada a inicios del presente mes de abril.

Asimismo, Georg Fischer suministrará varios sistemas completos para diferentes zonas de la ETAP, como el pretratamiento químico o el transporte del agua de proceso hasta las pilas.

La ampliación de la planta de la ETAP de Abrera incluye además la ampliación de la filtración de arena y de carbón activo, así como del proceso de remineralización por lechos de calcita, y otras diversas áreas operativas.

Esta ampliación permitirá alcanzar más de 200.000 metros cúbicos diarios, con lo que se calcula que se podrá abastecer al 20% de la región metropolitana de Barcelona.

GEORG FISCHER, S.A.
Más información haga click aquí

DK DINAKSA

- PESAJE
- ELEVACIÓN
- LOGÍSTICA
- SEGURIDAD

PESAJE ACOPLADO A TRANSPALETA

LIMITADOR ELECTRÓNICO

TRANSPALETA PESADORA

FÁBRICA Y OFICINAS:
Pol. Ind. Txako, Pab. 17 Nave J
48480 ARRIGORRIAGA (Vizcaya)
Tlf.: 946 713 222 • Fax: 946 713 703

DELEGACIÓN:
C/ Pau Casals, 30.
08291 RIPOLET (Barcelona)
Tlf.: 936 920 454 • Fax: 936 920 300

www.dinaksa.com
dinaksa@dinaksa.com

Más información haga click aquí

Agitaser

Agitadores Agitaser S.L.

Fundada en 1942

Ingeniería de agitadores

Grandes agitadores

Certificamos ATEX Ex

Castillejos, 199 08013 Barcelona Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com www.agitaser.com

Más información haga click aquí

E+E SONDAS Y TRANSMISORES

HUMEDAD, °C, CO2, FLUJO AIRE
SONDAS STANDARD O A MEDIDA

CO2 Autocalibrable

- ✓ Amplia Gama de Sensores/Transmisores Standard.
- ✓ Diseño de Módulos OEM: Fabricantes de Equipos.
- ✓ Todo Tipo de Montaje, Formatos y Encapsulados.
- ✓ 4-20mA, 0-10V, Serie/Digital, Relè, Ethernet, Display.
- ✓ Personalizables para Fabricantes o Catalogistas.
- ✓ Calidad INSUPERABLE, Precio IMBATIBLE.

CONTROL LLEVANT TEL: 968 162005
comercial@sensovant.com www.sensovant.com

Más información haga click aquí

testo

Compromiso con el futuro

testo 880

Cámara termográfica testo 880

Detector FPA 160x120, resolución térmica mejor que 0,1°C, potente software de análisis,...

Localice averías con facilidad y rapidez en:

- Sistemas eléctricos
- Sistemas mecánicos
- Sistemas de climatización

Solicite información a:
Instrumentos testo S.A.
Zona Industrial c/B nº 2,
08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20
Fax: 93 753 95 26
www.testo.es/refrigeracion
info@testo.es

Más información haga click aquí

SKIMMERS DE CINTA

★ SON EL SISTEMA MÁS SIMPLE Y ECONÓMICO PARA EFECTUAR LA SEPARACIÓN DE LAS GRASAS Y ACEITES DEL AGUA.

★ PERMITEN RECICLAR EL ACEITE Y REDUCEN EN MENOS DE 5. P.P.M. SU CONTENIDO EN EL AGUA.

★ BALSAS DE AGUAS PLUVIALES Y RESIDUALES, INDUSTRIA ALIMENTARIA, PETROQUÍMICA, GALVÁNICA, ETC.

Mod.: OIL GRABBER-4

JOKYFREN

Ctra. Molins-Sabadell, km 13
Nave Industrial nº 152
08191 RUBÍ (Barcelona)
Tel. 93 588 20 87
Fax: 93 588 23 29

Más información haga click aquí

EQUIPOS PARA SEGURIDAD Y PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

ism

- ▶ ARMARIOS DE SEGURIDAD HOMOLOGADOS.
- ▶ CUBETOS COLECTORES.
- ▶ CONTENEDORES PARA PELIGROSOS E INFLAMABLES.
- ▶ ABSORBENTES.

ISM - POL. INDUSTRIAL LA PEDROSA, SNº
08783 MASQUEFA BARCELONA
Tel.: 93 772.76.70
Fax: 93 772.85.09
e-mail: ism@ismcontenedores.com
www.ismcontenedores.com

Más información haga click aquí

ANÁLISIS Y DETECCIÓN DE HIDRÓGENO

H2scan (USA) representada en España por Anisol presenta su nueva tecnología para el análisis y detección de hidrógeno. La innovadora tecnología utiliza los cambios de resistencia y capacitancia que se producen en un microchip en contacto con la muestra para realizar la medida de hidrógeno.

La especificidad a dicho gas y la estabilidad de la medida las proporciona una película de paladio-níquel que recubre el sensor. Utilizando esta tecnología, H2scan ha desarrollado 3 líneas de producto: un detector de H2 portátil, un detector fijo de H2 para monitorización de áreas y por último un medidor de H2 en línea; todas con certificación ATEX. Sus aplicaciones son muy variadas: industria petroquímica (refinerías, plantas de cloro-sosa, amoníaco, plantas de hidrógeno, etc), industria energética (centrales nucleares, pilas de combustibles), plantas de hidrogenación de grasas y centros de investigación entre otros. ANISOL, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Más información haga click aquí

GENERADOR Y COMPRESOR DE OXÍGENO MICRO-CONTROLADOS

CEIMSA ELECTROMEDICINA S.L. presenta su Generador de Oxígeno Micro-controlado para uso médico e industrial. Este equipo ha sido diseñado para ajustarse a las necesidades del usuario. La PSA suministra oxígeno limpio, seco exento de aceite y con una concentración del 94% ± 1%; generado a partir del aire atmosférico, mediante zeolita que bajo presión retiene las moléculas de nitrógeno dejando pasar el oxígeno. Se trata de un módulo totalmente autónomo que puede funcionar tanto individualmente como acoplado a otros módulos según necesidades, con una presión de salida entre 4 y 5 Bar. El Compresor de Oxígeno está diseñado para el llenado de botellas mediante una rampa a una presión seleccionable entre 100, 150, y 200 Bar., para tener una reserva en los momentos de máximo consumo. Según las necesidades del cliente. Los Generadores pueden trabajar conectados al Compresor (para el llenado de botellas) ó puede estar conectado directamente a un aparato o a la red centralizada (para el consumo), también puede trabajar conectada al compresor y a la red centralizada a la vez.

CEIMSA ELECTROMEDICINA S.L.

Más información haga click aquí

MOTORES ELÉCTRICOS Y CIERRES MECÁNICOS

Con más de 25 años de experiencia, el objetivo de Cosgra continúa siendo ofrecer a sus clientes la más amplia gama de soluciones: un extenso catálogo de motores eléctricos y cierres mecánicos de los que son especialistas.

Actualmente, completa su actividad ofreciendo una serie de servicios suplementarios en el campo de sistemas de estanqueidad. Dentro de sus instalaciones disponen de equipos técnicos y maquinaria adecuada para solucionar, en corto plazo de entrega, cualquier problema o emergencia que se presente, tanto en la recuperación de cierres como en la ejecución de cierres nuevos, en las medidas y modelos especiales que se necesiten. En el taller se ofrecen los siguientes servicios.

- Realización de anillos de cierre y cierres mecánicos completos bajo diseño o exigencias del cliente.
- Recuperación de cierres mecánicos de diversas marcas o modelos, rectificando y lapeando las superficies de las pistas de fricción, con sustitución o reconstrucción de las partes dañadas.
- Aportaciones y recargues especiales: plasma, cerámica, estelita y carburos.
- Fabricación de muelles según muestra.

COSGRA, S.A.

Más información haga click aquí

VÁLVULA DE MARIPOSA

Bombas Itur continua invirtiendo en tecnología y calidad, para consolidar su posición ofreciendo siempre la mejor relación en calidad, servicio y precio.

En esta ocasión la válvula de mariposa, de eje centrado BOAX-B para temperaturas de hasta 110°C y estanqueidad con elastómero, está perfectamente diseñada para las aplicaciones y fluidos más diversos (agua, petróleo, aceite, grasas...).

Gracias al sistema único de estanqueidad AMRING® la mariposa con mecanizado esférico y el anillo de elastómero aseguran una estanqueidad perfecta en los pasos de ejes, incluso con ciclos frecuentes. El anillo del elastómero especialmente diseñado garantiza igualmente una estanqueidad perfecta en la conexión con las bridas de tubería, eliminando la necesidad de la junta de brida. Este principio único de diseño permite solamente el contacto del fluido con la mariposa y el anillo de estanqueidad únicamente, impidiendo la corrosión y facilitando el desmontaje lo cual implica larga duración de servicio y mantenimiento nulo.

El producto está homologado para agua potable y no contiene amianto, CFC, PCB ni sustancias que dañen la pintura.

BOMBAS ITUR, S.A.

Más información haga click aquí

AIREADOR FLOTANTE DE SUPERFICIE

Tecnor Medio Ambiente, S.L. es una empresa joven y dinámica, formada por profesionales con más de 10 años de experiencia en Equipos de Tratamiento de Aguas Residuales y Potables, lo que la han permitido ganarse la confianza de empresas como AQUASYSTEMS. De la mano de este fabricante presenta Aqua Turbo® aireador flotante de superficie serie AER-AS reconocido en el mundo como el de mejor funcionamiento.

Dicho modelo funciona como una bomba abierta. El agua residual agitada y los lodos activos entran por el cono de succión, el aireador bombea el líquido axialmente hacia arriba a través del cono cilíndrico, desvía el flujo del líquido de axial a radial y asegura que se transfiera la máxima energía cinética a la superficie del agua. Aqua Turbo® logra menor consumo de energía que muchos otros sistemas por la elevada transferencia de oxígeno que produce en estado continuo o en condiciones de trabajo reales. Comparado con otros sistemas de aireación ofrece importantes ventajas como la baja inversión en coste para su instalación completa, alta eficiencia de transferencia de oxígeno y un mantenimiento que se limita a uno o dos engrases al año.

TECNOR MEDIO AMBIENTE, S.L.

Más información haga click aquí

VENTOSAS

Hisapaval es una empresa dedicada a la fabricación de válvulas para abastecimiento y regadíos. Con una larga experiencia en este campo y un afán constante de superación, ha incorporado a las válvulas de compuerta y retención otras nuevas gamas de productos con diseño propio como la nueva gama de ventosas Hisapalplus que optimiza las prestaciones actuales, aumentando considerablemente su capacidad de desalojo y admisión de aire en las tuberías (aplicándose también para aguas residuales).

Las ventosas tienen el mismo funcionamiento que las tradicionales, es decir: eliminación del aire en la operación de llenado y admisión del mismo durante el vaciado de las tuberías (doble efecto) y a partir de diámetro nominal de 80, lleva adosada otra pequeña ventosa para expulsión de los pequeños colchones de aire originados en el periodo normal de explotación (triple efecto). Ahora bien, la innovación efectuada (sistema patentado), es la zona de cierre conseguida con la vulcanización (neopreno 65° Shore) del tronco de cono situado en la cúpula, que al cerrar la bola (esfera) con dicho cono, la estanqueidad es total. Este tipo de ventosa tiene su cuerpo y cúpula hecho a partir de fundición dúctil GGG-40, la bola de cierre es de polietileno, el filtro de aire es una malla de acero inoxidable y la llave de corte es tipo BS-latón cromado.

HISPÁNICA DE VALVULERÍA, S.A.L.

Más información haga click aquí

ENFRIADORAS DE AGUA

ABR Ingenieros, empresa líder en tecnologías de frío industrial y especializada en el diseño y fabricación de enfriadoras de agua para refrigeración de procesos industriales, dispone de soluciones óptimas para una correcta refrigeración en función de las exigencias de cada proceso. Dependiendo de la potencia y las características intrínsecas del proyecto, las enfriadoras son equipadas con compresores semiherméticos o abiertos, tanto alternativos como de tornillo empleando como gases refrigerantes R-407-C o R-717.



El sistema de condensación elegido puede ser mediante aire, agua o condensador evaporativo, siendo este último el más utilizado debido al ahorro energético. El enfriador multitubular o las placas atmosféricas son los dos únicos tipos de evaporadores utilizados. Ofrece alternativas de gran calidad, durabilidad y servicio, a la hora de escoger la enfriadora de agua para su proceso industrial.

ABR INGENIEROS
Más información haga click aquí

ARMARIOS DE SEGURIDAD CON PUERTAS BATIENTES

ISM Contenedores es una empresa especializada en la fabricación y suministros de todo tipo de contenedores metálicos. Disponen de una línea de productos destinados a la seguridad y protección del medio ambiente. En ésta destaca la serie de armarios de seguridad PEGASUS. Son armarios con puertas batientes que responden al clásico con una nueva y sofisticada tecnología. Son resistentes al fuego durante 90 minutos. Gracias a su sistema de accionamiento asincrónico, cuando tiramos del asa de la puerta de la derecha se abre también la puerta de la izquierda. Cuenta con un sistema de cierre automático. Gracias a su sistema de accionamiento se consigue un ahorro de un 60% del trabajo.



Con la serie PEGASUS la empresa ha aunado comodidad y seguridad al 100%. Todo ello ha sido posible gracias a que dispone de unos medios tecnológicos y procesos de fabricación muy innovadores enfocados a la excelencia en la calidad de sus productos. Además, incentivados por la demanda de sus clientes, ISM importa, distribuye y da servicio a una amplia gama de máquinas destinadas al mundo del reciclaje de residuos y que destacan por no ser comunes en el mercado actual.

ISM SERVICIOS LOGÍSTICOS, S.L.
Más información haga click aquí

ACCESORIOS PARA CONEXIONES EN TUBERÍAS

Coprisa Agrícola e Industrial, S.L. especialista en manipulación de productos químicos, en su gama de conexiones secas presenta el DRY MATE EN AISI - 316, con junta estanqueidad en EPDM, VITON o KALREZ, y asiento de las bolas de teflón. Se caracteriza en su funcionamiento porque las dos mitades del Dry Mate cuando está fluyendo el líquido, no se pueden separar; para ello es necesario que las dos manetas estén en posición cerrada. Cuando las dos mitades están separadas, las manetas no se pueden poner en posición de abiertas. Con medidas de 1", 1 1/2" y 2" paso reducido a 1 1/2" y 2" paso total, es ideal para aplicaciones en los campos como agricultura, industria, farmacia y procesos químicos.



COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L.
Más información haga click aquí

SISTEMA DE TRATAMIENTO PARA AGUAS RESIDUALES

El centro tecnológico y de servicios integrales agroalimentarios y medioambientales AGQ de Sevilla ha confiado el tratamiento de sus aguas residuales a Oxycompact de Estaciones Depuradoras S.A.. Este sistema de plantas compactas prefabricadas en chapa de acero funciona con el sistema de oxidación total o aireación prolongada. La línea de tratamiento de Oxycompact se constituye en torno a tres procesos. El 1º, el desbaste, que tiene por fin separar del agua todos los sólidos que ésta contenga antes de llegar al Oxycompact. El 2º proceso, el tratamiento biológico, se desarrolla ya dentro del sistema Oxycompact. Dentro de éste, y mediante el suministro automático de oxígeno y la recirculación de fangos, se consigue la formación continua de un medio ambiente adecuado e idóneo para el desarrollo de las colonias microbianas de tipo aerobio. Una vez tratada el agua en el recinto de aireación, ésta pasa al decantador, donde mediante un proceso de desinfección se consigue separar completamente dicha agua del fango biológico. El fango sedimentado que queda en el fondo del decantador se recircula automáticamente al recinto de aireación, recogiendo en los vertederos de salida tipo Thompson el agua tratada para, finalmente, esterilizarla.

ESTACIONES DEPURADORAS, S.A.
Más información haga click aquí

IL3 MÁSTERS Y POSTGRADOS

MODALIDAD PRESENCIAL

Sé tú quien domine el nuevo modelo de gestión de proyectos que se acerca a la empresa y consigue la certificación impartida por el PMI (Project Management Institute) i la PIMA (International Project Management Association).

MÁSTER EN DIRECCIÓN Y GESTIÓN INTEGRADA DE PROYECTOS.
OCTUBRE'08
Coorganizado con:

La legislación es cada vez más exigente en el uso de la energía y en su generación sostenible. Sé tú quien responda a la necesidad de especialistas en un campo puntero del sector energético.

MÁSTER EN INGENIERÍA Y GESTIÓN DE LAS ENERGÍAS RENOVABLES.
OCTUBRE'08
Coorganizado con:

Las empresas actuales necesitan, cada vez más, profesionales capacitados para a gestión transversal y óptima de la seguridad, la calidad y el medio ambiente. Sé tú quien se adelante a lo que busca la empresa, con la gestión integrada.

MÁSTER EN INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN DE LA CALIDAD, LA SEGURIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE.
NOVIEMBRE'08
Coorganizado con:

No podemos limitar los procesos en los cuales interviene la energía, pero sí podemos mejorar su eficacia. Sé tú quien piense en los criterios energéticos más adecuados y forma parte de la situación

POSTGRADO EN EFICIENCIA ENERGÉTICA.
NOVIEMBRE'08
Coorganizado con:

Sé tú quien tenga una visión de conjunto del problema de la gestión de la calidad en los laboratorios experimentales y de ensayo.

POSTGRADO EN ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD EN LOS LABORATORIOS.
(NORMAS ISO 9000, ISO 17025 Y BPL).
NOVIEMBRE'08

La diferencia de tus proyectos empieza aquí



Llámanos: +34 93 403 99 01
Visítanos: www.il3.ub.edu



IL3

Institute for LifeLong Learning
Institut de Formació Contínua
Institut de Formació Contínua
Universitat de Barcelona

Más información haga click aquí

SERIE NC

Bombas Centrífugas Normalizadas Caprari
Conforme a la Normativa EN733 (DIN 24255)

Experiencia, compromiso y creatividad para un empleo del agua en constante equilibrio entre las necesidades del hombre y la preservación del medio ambiente, Caprari presenta la nueva serie de Bombas monorodete normalizadas NC. Estas máquinas ofrecen una cobertura muy amplia tanto a 2 como a 4 polos, con bocas de impulsión desde DN32 hasta DN250.

- ✓ Robustez y fiabilidad (elevadas prestaciones y rendimientos)
- ✓ Cierre mecánico en toda la gama (grafito - carburo de silicio en su versión estándar).
- ✓ Doble anillo de desgaste.
- ✓ Cojinetes, ampliamente dimensionados, lubricados con grasa permanentemente.
- ✓ Rodete centrífugo disponible en fundición o en acero inox. AISI 316.
- ✓ Eje, en acero inox AISI 420 en su versión estándar.
- ✓ Acoplamiento a motor eléctrico clase de eficiencia (eff1 y eff2), IP55, forma constructiva B3, o a motor endotérmico.

El sistema BACK PULL OUT y el acoplamiento al motor mediante acoplamiento elástico y distanciador separador, suministrado bajo pedido, facilitan el desmontaje de la hidráulica sin desconectar el motor y el cuerpo de bomba de la tubería.

Las NC se emplean en sistemas contra incendio, conducción de agua potable, industria, instalaciones anti-escarcha, riego, calefacción e instalaciones de acondicionamiento de medias / grandes dimensiones, y abastecimiento para uso civil e industrial.

caprari

pumping power

C/ Federico Chueca, 5
Polígono Industrial Santa Rosa
28806 - Alcalá de Henares (Madrid)
Tel.: 918 895 912
Fax: 918 880 326
www.caprari.com



[Más información haga click aquí](#)

CONTROL Y PREVENCIÓN DE DERRAMES



C./ Solsonés - Nave 18
Pol. Ind. Can Prunera
08759 Vallirana - Barcelona

Tel: 93 683 51 75 - Fax: 93 683 59 41
E-Mail: emptezy@telefonica.net
Web: www.emptezy-iberica.com

[Más información haga click aquí](#)



Equipos de control de la pulverización

20-24 Oct 08
Visítenos en: EXPOQUIMIA pab. 3, stand I 1642

Lechler, especialista en boquillas de precisión para la industria alimentaria y de bebidas, presenta el complemento perfecto para cualquier sistema de pulverización. El diseño modular permite adaptarse a cualquier situación. Aumentos de producción, mejora de calidad y ahorro de materias primas son sus principales beneficios.



Lechler, S.A. - Avda. Pirineos, 7 - Oficina B7 - Edificio Inbisa I
28700 San Sebastián de los Reyes - Madrid
Tfno. 91 658 63 46 - Fax 91 658 63 47
E-mail: info@lechler.es - web: www.lechler.com

[Más información haga click aquí](#)

SONDA HUMEDAD

Control LLevant presenta de su representada E+E, la serie de sondas OEM de reducidas dimensiones para medida de humedad y temperatura, series EE08, con salida digital y analógica cuya principal característica es su extra bajo consumo y tiempo de arranque, ideal para aplicaciones destandizadas en campo o alimentadas por batería. Se ofrece con salida digital E2 (compatible I2C) y salida analógica 0-1/2.5 ÷ 5V en el rango de medida 0-100% con precisión $\pm 2\%$ (3% 90-100%) y -40 a 80°C con precisión ± 0.2 a 0.4°C y como opción se puede entregar con el sensor recubierto anticorrosión para ambientes agresivos.

Disponible con conector removible o cable



1, 2 ó 5 mts con encapsulado IP65 y rosca M12, se pueden calibrar y configurar desde PC con Kit opcional RS232. Todos los datos de calibración, linealización y compensación se almacenan en la misma

sonda, lo cual permite intercambiarlas de forma rápida en campo para posterior tratamiento o servicio en laboratorio.

Como aplicaciones citar: Medida de humedad y temperatura, en sistemas de registro de datos, estaciones meteorológicas; Fabricantes de maquinaria que precisen sondas intercambiables: incubadoras, invernaderos, etc....

CONTROL LLEVANT I.C., S.L.

[Más información haga click aquí](#)

GUANTES DE SEGURIDAD

Juba ha presentado recientemente sus nuevas propuestas en guantes y vestuario de protección laboral de Juba.

Uno de los productos de más acogida son los guantes anticorte de la gama Dyneema®.

El guante anticorte Power Cut® de Juba es la herramienta más segura para trabajos mecanizados, trabajos de la industria, de la construcción, del vidrio, del automóvil y, en general, para todos aquellos que requieran un nivel de protección alto o muy alto.

La Gama Ninja®, responde a guantes de uso general, pero con alta protección al corte y tacto elevado. Otro de los guantes es el Ninja® Max, fabricado con fibra Dyneema®, que ofrece una resistencia a



la abrasión, corte y desgarro muy elevada, a la vez que elimina las bacterias que produce el sudor gracias al tratamiento Actifresh® de su interior.

En cuanto a su línea de vestuario laboral, Juba ofrece su colección Workwear 2007/08 compuesta por trajes de agua, chalecos, cazadoras, parkas, polares, jerseys y modelos de alta visibilidad, entre otras prendas.

Destaca sus nuevos chalecos para el sector alimentario y su colección de ropa térmica, de uso no sólo exclusivo para el trabajo.

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

SOPLANTES

Kaesar ofrece sus conocidas soplamantes a baja presión con "Perfil Omega" en la versión "Compact" para caudales desde 1,5 m³/min y con una gama de presión de entre 500 mbar (vacío) y 1000 mbar (sobrepresión). Kaesar ha completado la ampliación del programa "Compact" hasta el modelo HB 950 C, de modo que las soplamantes "Compact" están disponibles ahora hasta un caudal máximo de 93 m³/min y una potencia de 200 kW. Las soplamantes son muy adecuadas para el transporte neumático, para la producción de vacío, en estaciones depuradoras y para el lavado a contracorriente de filtros en el tratamiento de aguas. Las soplamantes de la serie "Compact" son fáciles de usar. Gracias a su diseño compacto, estas soplamantes necesitan muy poco espacio.



Están concebidas de manera que se puedan llevar a cabo todos los trabajos de mantenimiento desde la parte frontal. De esta forma es posible instalar varias soplamantes juntas y en línea, lo cual significa un ahorro adicional de espacio.

Los silenciadores de aspiración y de escape son altamente eficaces en

todo el espectro de frecuencias, es decir, para todas las velocidades de rotación posibles, lo cual, unido a la rotor de tres palas de la versión "Omega", minimiza el ruido y las pulsaciones. En caso de necesidad, las soplamantes están disponibles con superinsonorización, que reduce el nivel sonoro en otros 3 dB (A).

KAESER COMPRESORES, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN

En Revinsa, gracias a su amplia experiencia, han diseñado y perfeccionado una nueva gama de unidades para ultra-refrigeración, capaces de solucionar todas las necesidades de frío en bodegas con capacidad de producción desde 75.000 a 1.200.000 kg. de uva/año. Este único equipo produce alternativamente:

- Agua fría para control de fermentación y climatización de naves de crianza.
- Agua caliente (Bomba de calor) para inicio de fermentaciones o finalización de maloláticas.
- Estabilización de vinos (con evaporador de superficie rascada).



Con este equipo optimizan al máximo su aprovechamiento ya que puede ser utilizado durante todo el año en sus distintas aplicaciones. Se fabrican 15 modelos distintos con potencias de 15, 25, 35, 50, 60 C.V..

En sus tres versiones de estabilización; estabilización y control de fermentación y estabilización, control de fermentación y bomba de calor. Para producciones pequeñas se fabrica un minifrigido de inmersión de 5 C.V. con compresor hermético "Maneurop".

REPARACIONES VINÍCOLAS, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

CENTRÍFUGAS E INSTALACIONES DE SECADO Y MICRONIZACIÓN

Desde el 6 al 20 de mayo se celebra en Manresa una jornada técnica con el título “Aplicació Pràctica de R.D. 681/2003 – CE Atex”. Se ha organizado por el Centre Tecnològic de Manresa (CTM).

Una vez más RIERA NADEU, S.A., como gran especialista de esta aplicación en los equipos de su diseño, desarrollo y construcción:

- Centrífugas de proceso RINA®,
- Instalaciones de Secado RINA-JET®,
- Centrífugas aplicación biotecnología RINA-Biotech®,
- Instalaciones de micronización RINA-JET®,

ha sido invitada a participar activamente en la misma, mediante una ponencia sobre "Aplica-



ció normativa Atex i adequació d'equips i instal·lacions existents" a presentar el 15 de mayo de 2008.

RIERA NADEU, S.A. aplica, desde hace muchos años, a sus equipos y tecnología esta normativa desde todas las vertientes de seguridad, certificación, documentación, etc. En este momento la normativa obliga a protocolizar y homologar las medidas que se aplican.

Los equipos, RINA, RINA-Biotech, y RINA-JET dan respuesta a todas las situaciones susceptibles de peligrosidad que se puedan presentar en entorno CE-Atex.

RIERA NADEU, S.A.
Más información haga click aquí

MOTOR A GAS

La compañía ROLLS-ROYCE ULSTEIN ESPAÑA, S.A. presenta su motor BERGEN B35:40V AG, caracterizado por su funcionamiento a gas, lo que brinda bajas emisiones de NOx, CO y UHC, con un rango de potencia de 4.5 MW a 8.7 MW, velocidad media entre 720 – 750 rpm, y un diseño robusto de simple mantenimiento que permite utilizarlo con 12, 16 y 20 cilindros. Las características anteriores lo convierten en una máquina muy eficiente en procesos de



cogeneración, como el proyecto a realizar en Tortosa Tarragona por la compañía Cogen Energía España S.A, la cual ha adquirido los números 99 y 100 de la cadena de producción de motores.

Cada motor proporcionara 6,8 MW de potencia eléctrica y se estima un aprovechamiento de 4,6 MW de su potencia térmica unitaria.

ROLLS-ROYCE ULSTEIN ESPAÑA, S.A.
Más información haga click aquí

IMPULSORES EN COMPOSITE PARA TODO TIPO DE BOMBAS

SINTEMAR dispone entre su amplia gama de productos y servicios, impulsores en material composite pertenecientes a la marca Simsite, ideales para sustituir otros en acero o bronce para todo tipo de bombas que estén sometidas a corrosión, desgaste o cavitación, reduciendo costes y prolongando la vida útil de la bomba. La empresa está muy presente en el sector petroquímico, energético, naval y la industria del agua, suministrando a las principales empresas españolas y portuguesas.

Los Rodetes para bombas en composite de



SINTEMAR presentan una alta resistencia al agua salada y a los productos químicos, teniendo una perfecta simetría, reduciendo las vibraciones de sus bombas y evitando la electrólisis.

Los impulsores de cualquier fabricante se confeccionan siguiendo los planos en posesión de SIMSITE o en caso de que no se dispongan, a través de medidas.

SISTEMAS INDUSTRIALES & NAVALES, S.L.
Más información haga click aquí

EQUIPO MONOBLOQUE PARA LIMPIEZA Y DESENGRASE EN SECO

SPL, ha desarrollado SODA PACK, un nuevo concepto integral de cabina+filtro en un solo bloque, especial para productos muy pulverulentos, en especial para el bicarbonato sódico y otros minerales solubles cristalizados muy friables.

En el mercado existen modelos donde se integran la cabina y el filtro, en especial para el chorreado con grana u otros abrasivos no friables.

En éstas cabinas el polvo que se crea proviene de la propia pieza que se limpia y nunca origina problemas de visibilidad ni de colmatación de filtros.

En las aplicaciones de chorreado con productos muy pulverulentos normalmente el filtro es una unidad separada cuyo rendimiento se potencia con la ayuda de ciclones de pre-separación.

El nuevo equipo SODA PACK mono bloque, consigue mantener visible la cabina de cho-



reado gracias a un diseño especial de deflectores y corrientes de barrido.

También elimina los problemas de colmatado gracias a un sistema más efectivo de limpieza de filtros.

El ruido, característico de los equipos de presión, ha dejado de ser un problema ya que, aprovechando la tecnología desarrollada por SPL en la gama SODA se consiguen registros auditivos que se sitúan por debajo de 75 dB.

SODA PACK se presenta al mercado con una reducción de costos del 60%.

Está diseñado especialmente para trabajar con Bicarbonato Sódico y otros minerales solubles cristalizados, especial para limpiar, desengrasar sin residuos y sin dañar las cotas mecanizadas.

SISTEMAS DE PRODUCCIÓN LIMPIA, S.L.
Más información haga click aquí



flexovit

Abrasivos de rendimiento industrial

Carpintería · Siderurgia · Fundición · Estructuras metálicas



Saint-Gobain Abrasivos, S.A.

c/ Verneda del Congost s/n · Polígono Industrial "El Pedregar" · E-08160 MONTMELÓ (Barcelona)
Tel. 93 568 68 00 · Fax: 93 568 68 08 · comercial.sga-amo@saint-gobain.com

Más información haga click aquí

CONEXIONES SECAS
EN PPFV E INOX 316



EVITE CUALQUIER TIPO DE DERRAME
CUANDO TRASIEGUE LIQUIDOS

Coprisa

Agrícola e Industrial, S.L.

C/. Maracaibo, 29
08030 - BARCELONA

Telf. 932741190
Fax. 932741206

www.coprisabcn.com
E-mail: coprisa@coprisabcn.com

Más información haga click aquí

ALIMENTACION
FARMACEUTICA
QUIMICA
COSMETICA



TUBOS FLEXIBLES DE SILICONA

VENAIR IBERICA

P.L. NORTE- C/PERPINYÀ, 27-29 08226 TERRASSA (BCN)
TEL. +34 93 736 48 60 FAX. +34 93 734 90 08
WEB: www.venair.com E-MAIL: info@venair.com

Más información haga click aquí



LINK INDUSTRIAL

Ingeniería de Agitación y Mezcla

- Agitadores para industria química, farmacéutica, alimentaria, tratamiento de aguas y para cualquier tipo de aplicación.
- Agitadores de arrastre magnético.
- Fabricación según FDA, GMP.
- Equipos ATEX para zonas potencialmente explosivas.
- Equipos de alta responsabilidad en servicio con presiones de 100 bar y temperatura de 400° C.
- Filtros Nucha.
- Mezcladores en línea.
- Evaporadores de película agitada.
- Secadores a vacío.
- Reactores con agitación.
- Tanque de 40 m³ para pruebas en carga de los agitadores.
- Planta piloto.
- Garantía de proceso.

LINK INDUSTRIAL, S.L.
Pol. Ind. Ca n'Alzamora
Alt, 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel. +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
E-mail: link@linkindustrial.es
www.linkindustrial.es

Más información haga click aquí

REGLOCARD PLUS

Este sistema de cajas murales para la técnica de medición, control y regulación se distingue por su gran variedad, y está disponible en 8 tamaños básicos y 3 ejecuciones diferentes por tamaño.

Todas las versiones cuentan con ranuras verticales y horizontales para la sujeción de placas para montaje y placas de circuitos impresos, que permiten optimizar la estructura interior de los equipos. En conformidad con la política de protección medioambiental de BOPLA, las cajas carecen de insertos roscados metálicos; por consiguiente, se utilizan tornillos de rosca cortante para sujetar la tapa de la caja de bornes, las placas frontales y las placas para montaje.

Las ranuras integradas para placas separadoras permiten aislar la caja de bornes de la zona destinada a los componentes electrónicos.



Además, existe la posibilidad de proteger adicionalmente el interior mediante las aberturas para precintado previstas de serie.

El sistema integrado de sujeción mural de 3 puntos permite montar la caja en la pared con la caja de bornes dirigida hacia arriba o hacia abajo. La pared frontal de

la caja de bornes está equipada con puntos de rotura, de ejecución específica en cada modelo, para el montaje rápido de racores para cables.

Si se precisa una configuración diferente, BOPLA pone a disposición de sus clientes previa consulta y a partir de un volumen mínimo de 500 unidades paredes frontales sin puntos de rotura, o en ejecuciones individuales.

SISTEMAS PHOENIX MECANO ESPAÑA, S.A.
Más información haga click aquí

COMUNICACIONES INALÁMBRICAS

Las comunicaciones inalámbricas consisten en la comunicación con una red de dispositivos bajo protocolo MODBUS u otro protocolo abierto a través de RS485/RS232 y retransmisión de datos o alarmas generadas en tiempo real hacia otras redes como GPRS o Ethernet.

Actualmente, están disponibles 2 modelos: Modulogik GPRS y Modulogik LAN, cada uno con las ventajas propias de la red sobre la que operan. La versatilidad de dichos módulos hace posible diferentes configuraciones para diferentes escenarios, desde la instalación más sencilla con un solo modulogik hasta la más compleja, donde será posible integrar varios módulos y/o PCs. La retransmisión de los datos y alarmas en tiempo real es posible realizarla a través de GPRS o Ethernet en función del modelo elegido,



pudiendo adoptar dicha comunicación la forma de sms, mail, ...

Como registrador de datos, modulogik dispone de una memoria flash limitada con lo que en caso de tener necesidad de un histórico sería imprescindible la existencia de otro dispositivo externo como registrador y servidor de todo el volumen de datos.

Como solución a este tema proponemos soluciones (también desarrolladas por Sumelco) como el software PCRegistrador en caso de poder disponer de un PC con conexión a internet o como el Servidor WEB de SUMELCO Technologies accesible mediante login para consultas a través de una web en internet.

SUMELCO TECHNOLOGIES, S.L.
Más información haga click aquí

SISTEMA DE SUPERVISIÓN Y CONTROL REMOTO EN LA GESTIÓN HÍDRICA

Bombas Caprari tiene una amplia experiencia en el diseño de soluciones de bombeo dentro del ciclo integral del agua. En esta ocasión ofrece el Universal Remote Management (URM) es un sistema completo de supervisión y control remoto realizado expresamente para la gestión hídrica, en instalaciones de tratamiento de agua, en el sector civil, industrial, en el de abastecimiento y distribución. Permite el seguimiento, control y recogida de datos del funcionamiento de todos los dispositivos que constituyen un sistema hídrico complejo: • Automatizar los procesos. • Actuar sobre los elementos a distancia. • Seguir en tiempo real el funcionamiento de las instalaciones. • Recibir mensajes de alerta sobre la necesidad de efectuar mantenimiento



preventivo o extraordinario generando ahorro y optimizando la gestión.

• Contribuir a optimizar el uso de los recursos hídricos.

El sistema URM está dotado de: • Interfaz Ethernet y de protocolo TCP/IP: puede conectarse en red LAN o WAN y ser accesible desde cualquier pc, portátil, palm, o móvil GSM/GPRS/UMTS conectado a la red. La máxima eficiencia y rapidez proviene del servicio de mensajería telefónica que permite activar en todo momento y lugar el servicio de mantenimiento, enviando un simple SMS.

BOMBAS CAPRARI, S.A.

Más información haga click aquí

MÁQUINAS DE MEDICIÓN DE PUENTE PARA GENERADORES EÓLICOS

Las máquinas de medición de puente ZEISS MMZ ayudan a uno de los fabricantes líderes de componentes mecánicos de Siemens AG, Mechanical Drives, a elevar la calidad de los engranajes que fabrican para los generadores eólicos. La precisión de las piezas de componentes críticos de los generadores eólicos determina la eficiencia del generador. Un generador eólico deberá transformar durante su ciclo de vida completo la energía eólica en energía eléctrica con la máxima eficiencia. Las máquinas de medición de puente MMZ ofrecen rápidamente resultados de medición repetibles puesto que la máquina y el software están perfectamente sincronizados. Junto con el software de medición CALYPSO® basado en CAD, la tecnología VAST de Carl Zeiss optimiza los procesos de medición.

Entrega en una sola medición los resultados de forma, medida y posición y puede medir la redondez de piezas. Esta tecnología de scanning es ideal para geometrías de piezas complejas y ciclos de medición CNC automatizados. Las máquinas de medición de puente MMZ disponen de la precisión necesaria para el caso correspondiente, como por ejemplo la MMZ G 2000 con un error de medición longitudinal de tan solo 2,8 + L/400 micras. Siemens Mechanical Drives es uno de los fabricantes líderes de sistemas y componentes de la tecnología de accionamientos mecánicos en el rango de pares medianos y altos.

CARL ZEISS, S.A. DIVISIÓN METROLOGÍA INDUSTRIAL

Más información haga click aquí

UNIDADES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE PARA LÍQUIDOS VISCOSOS

CCR ofrece soluciones para el almacenamiento y transporte de líquidos de alta viscosidad. Una de estas soluciones es su gama VA en 600 y 1000 litros, en acero inox. 304 ó 316. Estas unidades presentan como particularidad un cono de vaciado asimétrico a 90° que permite reducir a un mínimo las costosas mermas.

Van equipados con válvula de seguridad y conexión para gas inerte. Su vaciado se produce por



gravedad con conexión DN50, rosca DIN. Resulta de fácil manutención mediante transpaleta y carretilla elevadora, pueden apilarse a 2 alturas lleno y a 3 vacío. Cuenta con homologación CE. Se encuentra disponible de forma inmediata en contratos a corto, medio y largo plazo.

CCR IBERIQUE, S.L.

Más información haga click aquí

BOMBAS DE TITANIO

Estas bombas están diseñadas para todas aquellas aplicaciones en las cuales no solo se requiere una presión constante sino también una precisión en la dosificación.

La completa ausencia de pulsaciones optimiza la precisión del caudal y la pronta respuesta a los cambios asegurando una correcta dosificación en todo momento. Estos factores son fundamentales para el mantenimiento de las características cualitativas del producto bombeado. Las capacidades varían desde un mínimo de 0,5 litros/hora hasta un máximo de 50.000 litros/hora con un presión máxima de 15 bar. Su aplicación está orientada a sectores



como el químico para la producción de jabones y detergentes así como para líquidos corrosivos y tóxicos y para al igual que para el sector alimenticio. La versión Standard está realizada en acero inoxidable AISI 316L. Bajo pedido pueden realizar-

se versiones especiales en titanio, Hastelloy, Sarycro28, PVDF, etc. Para aplicaciones especiales se ha desarrollado engranajes en plástico. Estos engranajes especiales en plástico tienen altas propiedades químicas y mecánicas en comparación con los materiales plásticos Standard.

CRAMIX, S.A.

Más información haga click aquí

DINAMÓMETROS DE ENSAYOS DE TRACCIÓN Y COMPRESIÓN

Herter Instruments, S.L., distribuidor de los instrumentos Sauter GM-BH en España, presenta una nueva gama de dinamómetros de ensayos de tracción y compresión, para esfuerzos desde 2N hasta 500N con célula interna y desde 1000N hasta 1000000N con célula externa, unidad de medida seleccionable entre Newton, Kgf y lbf. Asimismo pre-



senta una serie de bancos de ensayo mecánicos y motorizados hasta una potencia de 5000N.

Está disponible una amplia selección de piezas de sujeciones y fijaciones (grips).

HERTER INSTRUMENTS, S.L.

Más información haga click aquí

DISCOS DE SEGURIDAD DE CARBONITA

Safi Ibérica ofrece discos de seguridad de carbonita (grafito impermeable). Éstos llevan Protección para depósitos o unidades contra sobrepresiones o depresiones, Ejecución standard DN 25, DN 600, adaptables sobre bridas normalizadas PN o ASA, y Ejecución posible según DESP 97/23/CE. Una de sus ventajas es que la resistencia muy elevada de la carbonita a la corrosión permite una estandarización de los discos y, por consiguiente, una reducción del stock. Además, la presión de rotura estable en el tiempo se ve poco afectada por los cambios de temperatura o los agentes exteriores. Por último, su sección de paso liberada instantánea e integralmente en caso de rotura.

SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí



INTERCAMBIADORES DE CALOR VERTICALES TIPO EV

Los intercambiadores de calor verticales tipo EV gozan de las siguientes ventajas: construcción vertical, ocupación de suelo reducida u horizontal sobre chasis; gran superficie de intercambio mediante apilamiento de bloques. Otras características serían: Materiales de construcción: Al contacto de fluido (Procedimiento: Carbonita; Servicio: acero o metalurgia específica). Gama de utilización: 9 modelos principales pudiendo incluir hasta 14 bloques. Superficies de intercambio unitarios hasta 350 m². Bloques de intercambio perforados con canales de diámetros 8, 10, 12, 14, 16 ó 18 mm según condiciones de servicio. Especificaciones básicas: presión de cálculo: 7 bar relativo; presión de prueba: 7 bar relativo; temperatura de cálculo: hasta 185° C. Hay otras condiciones bajo pedido y según modelo. Casos de uso: precalentadores, enfriadores, condensadores, evaporadores y absorbedores.

SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí



BOMBAS HORIZONTALES NORMALIZADAS TIPO PHN

Safi Ibérica S.A. ofrece las bombas horizontales normalizadas tipo PHN, con los siguientes materiales de construcción: carbonita, polipropileno, polietileno AD, PVDF, PTFE y PVC. Asimismo, éstas aportan varias ventajas: normalizadas ISO 2858, estandarización e intercambiabilidad máximas de las piezas principales, y mantenimiento facilitado por el diseño de proceso. Otras características son: - Gama de uso (caudales hasta 350 m³/h para gama normalizada y 1000 m³/h para gama complementaria; alturas manométricas hasta 60 m a 1450 rpm y 135 m a 2900 rpm; temperaturas hasta 165° C según los materiales). - Estanqueidad (por cierres mecánicos simples, dobles o por prensa-estopa). - Casos de utilización: Bombas para servicios intensivos y condiciones severas. Adaptaciones posibles: transmisión por poleas-correas, variedad de velocidad...

SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí



VÁLVULAS DE BOLA

PPH y PPV son las dos gamas de válvulas de bola conformes a la Directiva ATEX. Una atmósfera explosiva (ATEX) es una mezcla de aire, en condiciones atmosféricas con sustancias inflamables en forma de gases, vapores o cenizas dentro del cual, después de la inflamación, la combustión se propaga al conjunto de la mezcla no quemada. 1º Julio 2003: evaluación de riesgos en instalaciones nuevas y existentes, definición de las zonas ATEX. 1º Julio 2006: conformidad de todos los materiales instalados en zonas definidas atmósferas ATEX.

SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí



CUBIERTAS DE PROTECCIÓN

Para bridas, válvulas, componentes, etc.
1. Serie económica 'Econogard'.
2. Serie Spra-Gard Anti-UV (Alta Resistencia Química).
3. Serie Vue-Gard (Alta Resistencia Química)

SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí



PRODUCTOS

DIFLINE:
Accesorios de metal recubiertos de PTFE vírgen.
97/23/CE (PED)



DIFLEX:
Juntas universales de estanqueidad para aplicaciones: - 160° + 260° C
50 bar Ph 0 - 14



CHEKLINE:
Mirillas de circulación teflonadas.
97/23/CE (PED)



SAFI IBÉRICA, S.A.
Más información haga click aquí

Contra los fluidos corrosivos



Soluciones SAFI



Safi le ofrece la gama más amplia de soluciones en válvulas y complementos para los problemas con los fluidos corrosivos con la mayor garantía de estanqueidad en las condiciones más extremas.

- Válvulas de Bola "V-IC" de paso completo: PVC - PPH - PVDF
- Válvulas de Membrana FN 10 para altas temperaturas: PVC - PPH - PVDF
- Válvulas de Manopla PHN 10: PVC - PPH - PVDF
- Válvulas de Rotación: PVC - PPH - PVDF
- Válvulas de Actuación neumática
- Válvulas con motor eléctrico
- Filtros anticorrosión y Accesorios
- Protecciones para Diflex en PVC - PP - PE - PTFE



CENTRAL BARCELONA: C/Canal 88-86, Nave 81, 08937 L'Hospitalet del Llobregat, Ids. 93 261 02 46 - Fax 93 328 52 93 - safi.es@terra.es
DELEGACIONES: MADRID • CANILLABRIA • TOLESA • VALENCIA • ZARAGOZA • CADIZ • LISBOA • OPORTO

Más información haga click aquí

Agitadores industriales

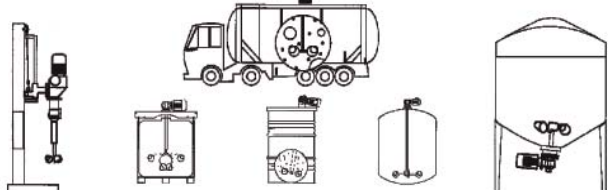


Tecnología VISCO JET® = más y más agitación

Agitadores VISCO JET® de INOTEC

Sistema patentado VISCO JET®. Ventajas para el experto en procesos:

- menor tiempo de mezcla • sin formación de espuma
- sin aspiración de aire • sin calentar el producto • ahorro de energía



(Manich)
Manich-Ylla, s.a. Ingenieros

C/ Ausiàs March 34, 08010 BARCELONA
Teléfono 932478 890. Fax 932 322 450. Email: ingenieros@manich-ylla.com

www.manich-ylla.com

Más información haga click aquí

GATOS DE HUSILLO EN ACERO INOXIDABLE

Power Jacks ofrece al mercado un gato de husillo completamente fabricado en acero inoxidable para aplicaciones de movimiento lineal enfocado hacia instalaciones resistentes a la corrosión, higiénico y fácil de limpiar. Se ofrecen dos series, los gatos de husillo métricos de la serie E y los gatos de husillo imperiales pulgadas de la serie M. La serie E tiene 6 modelos básicos con capacidades de 10kN a 300kN. La serie M abarca 9 modelos básicos con capacidades de 2T a 100T. El engranaje a tornillo sinfín del gato de husillo posee una carcasa curvada hecha de acero inoxidable y puede ser especificado con una carcasa sellada para prevenir la presencia de agua y otros contaminantes. Todos los diseños de los gatos de husillo están disponibles para instalaciones nuevas o para sustituciones; se ofrecen dimensiones métricas o imperiales compatibles con alternativas estándar.



DESARROLLO INDUSTRIAL, S.L.
Más información haga click aquí

CÁMARA DE TERMOGRAFÍA

La cámara de termografía Land Guide M4 tiene el tamaño de un teléfono móvil.

Su diseño es compacto y de características avanzadas como el control con la yema del dedo, alta calidad de imágenes térmicas y visuales con grabación de sonido, procesamiento de imágenes, gran capacidad de memoria y transferencia de datos vía USB.

Con una sensibilidad de 0.12°C, la cámara Land Guide M4 detecta diferencias de temperatura extremadamente pequeñas en un rango de -20 a 250°C y las muestra como imágenes térmicas de alta resolución.

El enlace con el objetivo se hace a través de imágenes digitales de alta calidad capturadas con la cámara visual que incorpora y el puntero láser ayuda a la localización de puntos calientes.

Una alarma audible se activa automáticamente cuando la temperatura de un punto caliente excede el valor predeterminado.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Más información haga click aquí

CUBAS PARA DESENGRASE Y LAVADO DE PIEZAS MECANIZADAS

Las cubas LIC de tipo universal sirven para infinidad de tratamientos, con sistemas de funcionamiento manuales o automáticos y están preparadas para trabajar en frío o en caliente.

Permiten la incorporación de ultrasonidos y se pueden adosar formando un conjunto lineal, cuando se requieran tratamientos múltiples.

Sus dimensiones son variables, por lo que se adaptan perfectamente a cualquier espacio y necesidad.

En la variante LIC-A se incorpora a la máquina un ascensor para realizar ciclos automáticos, esto permite que durante el proceso de trabajo se pueda realizar un movimiento de agitación de la carga, consiguiendo de esta manera que el líquido limpiador penetre en las piezas y se acelere el proceso de lavado.



BAUTERMIC, S.A.

Más información haga click aquí

ARMARIO MODULAR PARA DISTRIBUCIÓN DE BAJA TENSIÓN



Utilizando la estructura de un armario Areta standard, es posible crear sistemas modulares internos para la distribución de baja tensión.

Los kits de montaje específicos permiten la fijación de:

- Paneles frontales internos o puertas incluyendo sistemas de cierre.
- Cubículos regulables en profundidad según las dimensiones de los equipos a instalarse.

La modularidad del armario Areta junto con un sistema de unión especial hace posible la composición de varias unidades de armarios. La puerta transparente viene en RAL7035 con unos perfiles de aluminio laterales en RAL9025. Grado de protección: IP 55, según la norma EN60529. El acabado es un revestimiento standard en polvo de epoxy-poliéster pintado en RAL 7035 texturizado.

KETXE, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE CONTROL PARA LA INTEGRACIÓN VERTICAL EN PLANTA



Yokogawa Electric Corporation presenta su nuevo CENTUM VP, un nuevo sistema de control que se convierte en el buque insignia de su sistema de Operación Integrada VigilantPlant. VigilantPlant es un nuevo concepto introducido por Yokogawa para garantizar un control de planta seguro y fiable y tiene como objetivo crear una mejor gestión en la operación de las plantas industriales donde el personal está preparado, bien informado y listo para realizar acciones que optimicen y mejoren la rentabilidad de la planta.

CENTUM VP redefine el papel a realizar por un sistema de control (DCS) de forma que, al mismo tiempo que es capaz de realizar las funciones tradicionales de los DCS, como son la monitorización y control de las plantas industriales, el CENTUM VP incorpora otras muchas funciones relacionadas con la integración de información, gestión de recursos y soporte de operaciones, consiguiendo un entorno operacional uniforme y eficaz.

El CENTUM VP crea una única base de datos en tiempo real de la planta, la cual da servicio a todas las funciones en tiempo real.

YOKOGAWA IBERIA, S.A.

Más información haga click aquí

PUERTAS ENROLLABLES



Celpap Equipos, S.L. es una compañía cuyas actividades se centran en proporcionar suministros para la industria.

Ofrece de una de sus representadas, Albani Door System, la amplia gama de puertas enrollables de alto rendimiento Rapid Roll.

Estas se caracterizan por tener operar rápidamente en la acción de apertura y cierre, logrando así reducir las pérdidas energéticas que se producen habitualmente en un entorno industrial.

En concreto presentan el modelo Rapid Roll 3000. Se trata de una nueva versión que implementa tecnología DiscDrive.

Esta tecnología impide el contacto metal con metal, además de un bajo mantenimiento al contar con menos partes móviles.

Utiliza también el mecanismo Contactless Safety Edge, en su banda inferior, logrando un funcionamiento seguro, al retroceder su cierre cuando detecta objetos en su trayectoria.

Estas particularidades la convierten en una solución ideal para las zonas de ciclo y alto tránsito en recintos industriales.

CELPAP EQUIPOS, S.L.

Más información haga click aquí

GUANTES PARA PROTECCIÓN MECÁNICA

KIMBERLY-CLARK PROFESSIONAL, ofrece productos de seguridad, higiene y protección para la industria.

En esta ocasión nos presenta los Guantes de Protección Mecánica KLEENGUARD® G50. Sus tres nuevos modelos han sido desarrollados para incrementar la seguridad de los trabajadores en el desempeño de sus labores manuales, aportando estilo y comodidad en su uso.

Cuentan con las siguientes características comunes:

- KLEENGUARD® G50 Utility han sido diseñados para operaciones de mantenimiento general y de edificios, reparación de automóviles, sistemas de agua, gas, electricidad calefacción y ventilación, así como reparación de instalaciones.

- KLEENGUARD® G50 Contractors se caracterizan por tener tres puntas de los dedos descubiertas para garantizar una destreza máxima en trabajos de manipulación y montaje de piezas pequeñas, instalaciones mecánicas, fontanería, enmarcado de puertas y ventanas y trabajos de almacén.

- KLEENGUARD® G50 Guantes de Uso General han sido reforzados en la palma y en los dedos. Posee un acolchado adicional en la palma de la mano y en los nudillos para prolongar su duración y reducir el impacto de los golpes.

KIMBERLY-CLARK, S.A.

Más información haga click aquí

BOMBA MAGNÉTICA



Plastoquímica incorpora a su gama de bombas magnéticas anticorrosivas el nuevo modelo P-0951. Con su motor de 5,50 Kw y potentes imanes fabricados en Neodimio permite alcanzar un caudal de 60.000 l/hora y presión de 38 m.c.a., logrando las mayores prestaciones.

Gracias a su sistema de arrastre magnético, elimina el problema de goteo, al no necesitar de cierre mecánico ni estopada. Al igual que los otros modelos, se ofrece tanto en PP como en PVDF logrando una excelente resistencia química según el líquido a trasegar.

PLASTOQUÍMICA, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMA PARA COMBATIR EL FUEGO



El FKO es un nuevo y revolucionario medio para combatir el fuego de forma efectiva. Es fácil de utilizar, ligero y de reducidas dimensiones.

El producto se pone en funcionamiento de forma inmediata al entrar en contacto con el fuego, apagándolo en pocos segundos.

Es ideal para proteger los motores de barcos de recreo y Yates, ya que actúa por sí solo sin necesidad de abrir el compartimento motor, así como instalaciones eléctricas y/o posibles puntos de inicio de un fuego, evitando así su propagación. Su contenido es inocuo para personas, animales y medio ambiente, no requiere mantenimiento y tiene 5 años de garantía.

ALCAN INTERNATIONAL NETWORK

Más información haga click aquí

MEZCLADOR AGUA-VAPOR

QUILINOX, con su representada empresa CSF, ofrece el mezclador AGUA-VAPOR serie "M", un aparato que consiste en mezclar agua fría y vapor, obteniendo instantáneamente agua caliente para limpieza de mataderos, frigoríficos y salas de despiece. Una característica constructiva permite al vapor que se mezcle sólo en presencia de agua, sin temor de una maniobra equivocada. La cámara de mezcla está realizada de modo que evita ruidos y vibraciones, característica de la entrada de vapor en agua fría.



Los mezcladores serie M sustituyen eficazmente los intercambiadores de calor con un resultado de menor costo, utilización, e instalación y de pérdidas de calor, siendo usados en servicios industriales, civiles y sanitarios.

QUILINOX, S.L.

Más información haga click aquí

RUEDAS DE ACERO INOXIDABLE

Debido a las nuevas exigencias marcadas por normativas en cuanto a sanidad e higiene, Ruedas Alex renueva y amplía su gama de ruedas de acero inoxidable. Son ruedas fabricadas con chapa de acero inoxidable AISI 304, tienen hasta 3m/m de espesor y tanto las bolas como todos sus componentes son de acero inoxidable.



Además, el tipo de bandaje utilizado evoluciona favorablemente del nylon al poliuretano, debido a sus mejores cualidades técnicas.

Las ruedas de acero inoxidable se fabrican según normas europeas EN12527. El estricto proceso de fabricación está marcado por la garantía de calidad ISO 9001:2000.

Gracias a todo ello, las ruedas Alex son de una gran rigidez, firmeza y alta resistencia a la corrosión y elementos agresivos, consiguiendo proporcionar a los clientes una máxima calidad e higiene en sus más exigentes trabajos industriales.

Ruedas Alex, dentro de su extensa gama de calidad en ruedas autorientables, también cuenta con Ruedas de acero inoxidable con banda de resina para soportar altas temperaturas y especialmente diseñadas para hornos, autoclaves y secadores industriales.

SIRVEX, S.A.

Más información haga click aquí

CÉLULAS DE PLEGADO ROBOTIZADAS INTEGRADAS

Como culminación a la extensa gama de plegadoras ofrecidas por la firma ASEIM-SCHIAVI, llega la célula robotizada integrada, compuesta por plegadora SCHIAVI, control SCHIAVI, útiles SCHIAVI, robot manipulador SCHIAVI robot de carga SCHIAVI (reducción del tiempo de ciclo en un mínimo de 12 seg.) y software SCHIAVI, la cual, partiendo de un "DXF", el sistema es capaz de programar la plegadora, los útiles y los robots, así como los puntos de carga y descarga y dentro de estos últimos la secuencia de descarga.

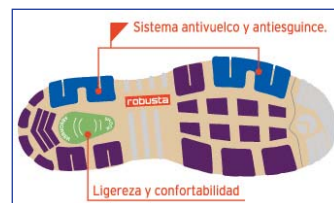
Sus capacidades van desde 8 a 150 Kg. en fabricación standard, teniendo instalaciones funcionando en España como referencias para futuros clientes.



ASEIM, S.C.

Más información haga click aquí

CALZADO DE SEGURIDAD



Especializada en ofrecer una amplia variedad de soluciones de calzado para el sector industrial. La compañía Calzados Robusta, S.L. ofrece entre sus recientes novedades, su nueva línea de calzado de uso profesional y de seguridad, por lo que se destaca su gama Ultraligera, la cual brinda los modelos; Mimbre, Ricino, Endrino, Ébano y el Koa. Diferenciados por sus particularidades ventajosas, que los convierten en accesorios idóneos, para usos profesionales y de seguridad.

De la misma forma los modelos sobresalen, por implementar suelas ultraligeras de poco peso, que junto a su sistema incorporado SAE Shock Absorbent Effect, de la misma compañía. Logran absorber las vibraciones y favorecer la amortiguación del pie a posibles impactos, protegiendo su musculatura dorsal y las extremidades inferiores.

Asimismo de proveer descanso y sensaciones de comodidad, incluso en largas jornadas donde se tenga que encontrar el trabajador de pie un gran tiempo.

CALZADOS ROBUSTA, S.L.

Más información haga click aquí

Alta Tecnología en Agitación

Diseño y Fabricación de agitadores adaptados a condiciones de servicio impuestas por las exigencias de un determinado proceso.

Dosificadores Volumétricos TDS

Preparación de Polímeros POLIFLOC®

Bombas Dosificadoras LANG

Grupos de Dosificación

Bombas Dosificadoras GALLARATESI

Bombas Dosificadoras de Pistón y Membrana

Bombas de Bidón

Válvulas de Manguito con Volante

Válvulas de Manguito AKO

La alternativa más completa del mercado

Técnica e Ingeniería de Mezclas, S.A.

TIMSA ofrece a sus clientes un conjunto completo de Productos y Servicios que cubren el Diseño, Fabricación, Suministro, Instalación y Mantenimiento en los siguientes productos:

- Agitadores.
- Bombas dosificadoras.
- Dosificadores volumétricos.
- Equipos automáticos para la preparación de polímeros en continuo (POLIFLOC®)
- Válvulas de manguito elástico.
- Grupos de dosificación.
- Bombas de bidón.

Nuestro objetivo es la satisfacción de nuestros clientes y siempre con el máximo nivel de exigencia.

Oficinas Centrales y Almacén:
Monte Potrero - Naves 45-46
28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)
Tel.: +34 91 871 33 41
Fax: +34 91 870 42 45
e-mail: timsa@timsa.com

Timsa Cataluña
Tel.: +34 932 841 372
e-mail: timsabcn@timsa.com

Timsa Export
Tel.: +34 923 411 588
e-mail: eromero@timsa.com

Timsa Galicia - Dimac
Tel.: +34 986 502 324
e-mail: dimac@dimac-sl.com

Timsa Norte - Cramix
Tel.: +34 944 544 212
e-mail: comercial@cramix.com

TIMSA
al Servicio de la Industria
www.timsa.com

Más información haga click aquí

MANETA DE SEGURIDAD PARA VÁLVULAS

El uso de la maneta de seguridad para válvulas ASAHI es muy común en múltiples aplicaciones. En algunas de ellas, se requiere una garantía de no manipulación. Por ello AgruQuero puede suministrar la válvula de bola tipo 21 con maneta de seguridad que permite la instalación de un candado. Otras características de la válvula de bola tipo 21 de ASAHI son:

- Fácil de automatizar por su brida superior integrada DIN/ISO.
- Soporte inferior para sujeción a panel.
- Doble anillo de seguridad en el eje. Asegura una mayor estanqueidad y resistencia a sobre presiones y golpes de ariete.
- Maneta con dispositivo para desmontaje.
- Nueva maneta de seguridad.



AGRUQUERO THERMOPLASTICS, S.L.
Más información haga click aquí

SISTEMA DE ADSORCIÓN DE ARSÉNICO

P.S. Apliclor es la representante directa en España de Severn Trent Services una de las mayores empresas del Reino Unido en el tratamiento y abastecimiento de agua potable. Con la finalidad de cumplir con la Directiva UE 98/83/EC que consiste en rebajar los niveles de arsénico por debajo de 10 microgramos por litro de arsénico para los suministros de agua potable de España, se diseñó el sistema SORB 33™ que ha sido satisfactoriamente testado en una planta operativa con un caudal de salida de 20.000 m³/día. Se emplea un lecho de adsorción fijo Bayoxide® E33 y un medio férrico granulado desarrollado por Bayer AG para adsorber el arsénico presente en las aguas contaminadas por este elemento. La clave para optimizar la eficiencia y el coste efectivo en la eliminación del arsénico se basa en el tipo y calidad del medio utilizado. La comparación de la efectividad de los diferentes tipos de medios, demuestra que el medio Sorb 33, medio férrico granulado, supera significativamente a los medios alternativos típicos, alumina activada. El rendimiento resultante muestra como la concentración de arsénico en aguas tratadas con Sorb33 cumple con la Directiva para 100.000 o más volúmenes de lecho procesados sin necesidad de regenerar el medio.



P.S. APLICLOR, S.A.
Más información haga click aquí

CONTROL DEL OLOR DURANTE EL SECADO DE FANGOS

El secado de lodos, puede producir olores intensos como consecuencia del desprendimiento de sustancias olorosas al aplicar calor al material. La solución que aporta ENQUIOL es suministrada por Miljo-Teknologi quien ha desarrollado un proceso en dos pasos para la eliminación del olor generado por el secado de fangos. El primer paso es un lavador de gases en el cual el aire a tratar pasa a través de una cortina de agua donde se separan los gases solubles en agua como el amoníaco, a fin de fomentar el sinérgismo en los procesos de control del olor se trabaja con agua tratada de la propia planta. El segundo paso es una torre que posee un relleno empaquetado aleatoriamente de alto rendimiento para tratar los compuestos de azufre reducido y VOC's. Esta torre utiliza ozono como agente oxidante que se inyecta en la recirculación del agua. A fin de mantener el mantenimiento y el consumo de mano de obra en los mínimos niveles, estos equipos pueden dotarse con un sistema de limpieza totalmente automatizado. El sistema CIP (clearing in place) se controla a través de un interface PLC, permitiendo la programación de la secuencia de limpieza automática.



ENGINYERIA QUÍMICA D'OLORS, S.L.
Más información haga click aquí

SISTEMA DE RECOGIDA AUTOMÁTICA DE RESIDUOS

Envac presenta un nuevo sistema de recogida automática de residuos. Una vez depositados en buzones en la calle, o en compuertas dentro de los edificios, los residuos son almacenados en tanques subterráneos herméticamente cerrados, que se encuentran interconectados a través de mini redes subterráneas de tuberías asociadas a puntos de succión. Entre las características del sistema destaca el diámetro de la tubería, de 40 cm., que permite el transporte de bolsas de grandes dimensiones; los tanques de almacenamiento, de hasta 8 m3, permiten albergar de 750 a 800 Kg. de residuos por tanque. Esto les convierte en los contenedores de mayor capacidad de almacenamiento que existen en el mercado para residuos urbanos. El camión, con un alto poder de succión, puede cargar hasta 8,5 toneladas de residuos. El ámbito de aplicación de este sistema se centra principalmente en: cascos históricos y zonas consolidadas, pequeñas zonas residenciales, grandes productores puntuales de residuos, áreas de población dispersa, etc.

ENVAC IBERIA, S.A.
Más información haga click aquí

PANEL PC LCD 15" FANLESS"

Eurosistemas de Control, empresa especializada en equipos para la automatización y el control industrial basados en PC, ofrece dentro de su gama de productos PCs industriales panelables, el PPC-L156T que destaca por sus prestaciones y precio muy competitivo. El PPC-L156T es un panel PC con LCD TFT de 15" que monta microprocesadores ULV Celeron M 800MHz ó Pentium M 1.1GHz. sin ventilador. Acepta hasta 2 GB de memoria SDRAM e incluye CD-ROM, zócalo CFC, 2 zócalos PCMCIA tipo II, además de 1 slot de expansión mini PCI. También dispone de un hueco para montarle un disco duro de 2,5". En relación a los puertos de comunicación, este panel PC ofrece una completa gama de ellos, ya que tiene 2 puertos RS-232, 1 puerto configurable RS-232/422/485, 1 puerto Ethernet 10/100Mbps, 4 puertos USB, 1 puerto paralelo y los puertos multimedia Mic-in, Line-out más dos altavoces integrados.



EUROSISTEMAS DE CONTROL, S.L.
Más información haga click aquí

TRANSMISOR PARA CONDUCTIVIDAD, O2, PH



Con una amplia experiencia en el análisis de líquidos, la compañía Hach Lange, S.L.U. ofrece al mercado la segunda generación del transmisor de 2 hilos SI792, el cual presenta como novedad, una mayor vida útil de operación con un alto nivel de precisión de medida. Entre sus principales características, el SI792 permite comunicación por medio de las herramientas Hart, Profibus PA y Foundation Fieldbus, además su interfaz operativo claramente estructurado, con símbolos fácilmente entendibles y señales ópticas, aseguran una fiabilidad constante. Su pantalla segmentada de gran visibilidad, indica el valor medido, la temperatura y el estado del sensor y transmisor de modo claro y preciso. Este instrumento es ideal para utilizarse en aplicaciones de medición de fluidos, tales como agua ultrapura, agua de proceso, agua potable y aguas residuales, entre otras.

HACH LANGE, S.L.U.
Más información haga click aquí

MULTIPARAMÉTRICO DE BOLSILLO

Nunca hasta hoy tantas medidas se podían realizar con un mismo equipo y además cabe en el bolsillo. De la mano de Labprocess nace el equipo multiparamétrico de bolsillo PCS Testr 35 capaz de medir pH, conductividad, TDS, salinidad y temperatura desde un mismo sensor. Conveniente, rápido y sencillo, lo único que necesita es mojar el sensor un breve tiempo en la disolución a analizar, tomar la medida y analizar la información. Sin procedimientos engorrosos ni necesidad de cambiar el sensor para la diferente toma de medidas. Cinco puntos de calibración de pH, con medidas de hasta dos decimales, y 3 de conductividad, TDS ajustable, escalas de conductividad baja, media y alta; podrá medir hasta las aguas puras. Compensación automática de temperatura, estancos certificados IP67 e incluso flotan si caen al agua, gran ventaja si está tomando medidas en embalses o lagos. Sensor reemplazable, cuerpo de plástico Valox® el más resistente, larga vida de las baterías superior a 150 horas y autoapagado a los 8 minutos. Ofrece 2 años de garantía.



LABPROCESS DISTRIBUCIONES, S.L.
Más información haga click aquí

VIDEO CÁMARA DIGITAL CON LUZ SUMERGIBLE

Seescope es una empresa dedicada al mundo de las cámaras para tuberías de pared y subterráneas, trabajando con la más avanzada de las tecnologías. En este sentido presenta la video cámara digital con luz sumergible Subcali. El equipo está fabricado en acero inoxidable 316 y esta compuesto por cámara digital CCD, fuente de iluminación por leds, tambor enrollador con metraje regulado acorde a las necesidades. La visualización de las imágenes se puede realizar a través de Monitor TV, Video Grabador, DVD o PC Portátil. Subcali se utiliza para la inspección precisa de pozos, tuberías, bajantes comunitarios, conductos de aire, así como para la visualización de manantiales y estanques, fondos marinos, estado de quillas y hélices, etc. La pieza de mano, es decir la cámara propiamente dicha, fabricada en epoxi está preparada para ser sumergida a profundidades de hasta 500 mts. Incorpora cámara digital de alta resolución con sensor CCD SONY y DSP (proceso de señal digital) e iluminación por leds. Conector de inoxidable 316 al titanio, con un peso de 110 gramos y medidas de 40X60 mm.



SEESCOPE S.L.
Más información haga click aquí

ESPECTROFOTÓMETRO PARA NECESIDADES INDIVIDUALES

VWR International Eurolab ofrece una amplia gama de suministros para laboratorios: productos químicos, equipos, mobiliario, instrumentos y servicios. Se presenta así el Spectroquant® Pharo un nuevo espectrofotómetro para necesidades individuales. Se trata de dos modelos ideales para análisis de aguas alimentos, industria química y laboratorios de investigación y desarrollo para un trabajo siguiendo BPL. El funcionamiento del sistema Spectroquant® Pharo es muy sencillo, debido entre otras cosas a la identificación por código de barras para todos los kits Spectroquant®, la identificación automática de cubetas redondas y rectangulares, así como un menú intuitivo y un display de gran formato. Puertos USB y RS 232 permiten una fácil transferencia de datos a impresoras, PCs o dispositivos USB inalámbricos. Todos los dispositivos Spectroquant® trabajan con métodos analíticos validados Spectroquant®. En combinación con la ayuda del instrumento Aseguramiento Analítico de Calidad (AQA) y las soluciones patrones Spectroquant® basadas en patrones internacionales, los instrumentos le ofrecen la seguridad necesaria y transfiere resultados de medida en resultados analíticos verificables.



VWR INTERNATIONAL EUROLAB, S.L.
Más información haga click aquí

RELÉ ESTÁTICO INVERSOR



CARLO GAVAZZI, S.A. especialista en componentes de automatización, presenta el nuevo relé estático inversor para motores trifásicos RR2A. El dispositivo se caracteriza para ser utilizado en motores asíncronos trifásicos desde 0.18kW hasta 5.5kW. Sus especificaciones técnicas más señaladas son que el bloque de inversor va incorporado, tensión de bloqueo transitoria repetitiva garantizada hasta 1600V, led bicolor como indicador y cumplimiento con la directiva RoHS. Es un equipo fiable y rentable para uso industrial, siempre que se necesite la reducción de las paradas de producción a los niveles mínimos posibles. Ha sido diseñado para su instalación en diferentes mercados y aplicaciones como alimentación y bebidas, automoción, válvulas, compuertas y reguladores en industrias petrolífera, gas, química, generadores, agua y tratamiento de aguas.

CARLO GAVAZZI, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

SOFTWARE DE GESTIÓN DE PRODUCCIÓN

GE Fanuc Intelligent Platforms, empresa formada por General Electric y FanucLTD, proveedor mundial de hardware, software y servicios de automatización e informatización de sistemas integrados, ha anunciado que Cascades Inc. implantará en sus fábricas la gama de software Proficy de soluciones de gestión de producción de GE Fanuc para resolver los problemas en las operaciones de fabricación. Cascade, especialista en la producción, conversión y comercialización de productos para embalaje, cuenta con plantas de fabricación en todo el mundo por lo que ha optado por el citado software de gestión ante la necesidad de optimizar las operaciones de producción. Inicialmente, la puesta en marcha de la solución de software, formada por Proficy Plant Applications, Proficy Historian y Proficy Real-Time Information Portal, se llevará a cabo en las plantas de Cascades Tissue Group situadas en Candiac, Quebec, Canadá ya que los servicios profesionales, que incluyen implementación, formación e integración, están a cargo de GE Fanuc Premier Solution Provider System Technologies for Industry, ubicada en Trois-Rivieres, Quebec, Canadá.

GE FANUC AUTOMATION ESPAÑA, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

ABRASIVOS

Saint-Gobain Abrasivos, fabrica y distribuye soluciones abrasivas de calidad superior. Una de sus principales y reconocidas marcas comerciales, Flexovit, celebra 50 años de presencia en el mercado nacional e internacional. Flexovit comenzó su andadura empresarial fabricando discos de corte y desbaste. La línea industrial de Flexovit ofrece una extensa variedad de soluciones profesionales en discos de corte y desbaste, abrasivos aplicados, Flexbrite, discos de diamante, abrasivos aglomerados y fresas de carburo de tungsteno. Por otro lado, Flexovit Merch, la gama de productos emblastados para profesionales y particulares del bricolaje, se compone de discos de corte y desbaste, abrasivos aplicados, discos de diamante y abrasivos aglomerados. Flexovit también dispone de una gran variedad de accesorios abrasivos (productos de limpieza, cepillos de acero, etc.) para dar respuesta a todas las necesidades.



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

VÁLVULA DE DIAFRAGMA

Elion. S.A. ha estado siempre en vanguardia de las nuevas tecnologías en procesos de automatización, con presencia destacada en los sectores más importantes de la industria. Una de las características especiales de la válvula de diafragma neumática para aplicaciones de dosificación y llenado en industria farmacéutica, de alimentación y bebidas GEMÜ tipo 660 es su actuador neumático, específicamente diseñado para satisfacer los más exigentes requerimientos de la tecnología de llenado y envasado de líquidos. La carrera de abertura de la válvula puede ajustarse de una manera muy precisa y fácil de forma manual, gracias a la regulación micrométrica. Cada giro completo del limitador representa un milímetro de ajuste, dividido en diez puntos de 0,1 mm cada uno. La válvula puede suministrarse en diferentes diámetros que van desde DN.10 hasta DN.25. El desarrollo de la válvula de diafragma GEMÜ modelo 660 representa una perfecta simbiosis entre la tecnología más moderna, las cambiantes necesidades de los clientes y la experiencia acumulada durante 40 años fabricando válvulas.



ELION, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

CONTROL DE ACCESO MANOS LIBRES - RFID

FQ INGENIERÍA ELECTRÓNICA ofrece soluciones específicas de ingeniería avanzada a los Integradores de Sistemas, Fabricantes de Equipos y Distribuidores. En esta ocasión presenta el control de accesos manos libres – RFID. La solución puerta ISC.ANT1300/680-A es una extensión de la familia de soluciones puerta más económica, de fácil instalación y sintonización que las anteriores. Los beneficios que ofrece esta variante son: menor coste del equipo, menor peso, e instalación más sencilla. La antena se suministra con el sintonizador dinámico de antenas (ISC.DAT) instalado y, adicionalmente, se puede conectar el lector de larga distancia ISC.LRM2000, el multiplexor (ISC.MUX) o el divisor de potencia (ISC.ANT.PS), estos equipos adicionales se incorporan en la base de la antena. La distancia máxima que se consigue para una lectura en las 3 orientaciones espaciales es de 95 cm dependiendo de la configuración final elegida. Se pueden realizar combinaciones de varias antenas para obtener múltiples pasillos (1, 2, 3, 4 o 5 , etc.). Opcionalmente, el sistema puede operar de forma autónoma sin necesidad de estar controlado por un PC. Los equipos cumplen con todas las especificaciones de radio emisión ETSI (Europa) y FCC (USA).



FQ INGENIERÍA ELECTRÓNICA, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

¡No pase calor este verano!
!!Este año se prevén condiciones climáticas extremas!!
TECNA COOL BREEZE
El climatizador Evaporativo Bioclimático Ecológico y respetuosos con el Medio Ambiente

Baja las temperaturas en las naves industriales, con un costo muy bajo

Nave de preparación de perfiles de aluminio

Evaporativos en Artes Gráficas

Evaporativos en una nave con hornos de lacado

Fácil instalación, con Conducto y Difusor
Disponemos de Instaladores Autorizados en todas las provincias. Solicite presupuesto

Importador:

Tecnología de aislamientos y climatización, S.L.
C/ Río Miño, 7 - Pol. Ind. "El Nogal"
28110 ALGETE (Madrid)
Telf.: 91 628 20 56 - Fax: 91 628 27 29
E-mail: comercial@tecna.es
Internet: www.tecna.es
Delegación Barcelona:
Telf.: 93 450 05 94 - Fax: 93 433 09 98
Móvil: 659 96 74 04

Estoy interesado en recibir información de:

☐ Climatizadores Evaporativos TECNA COOL-BREEZE

Nombre:.....

Empresa:.....

Dirección:.....

Población:..... C.P.:.....

Teléfono:..... Fax:.....

E-mail:

Actividad:.....

[Más información haga click aquí](#)

MOTOR SUMERGIBLE ENCAPSULADO

Grundfos es uno de los fabricantes líderes en todo el mundo. Para mantener su posición de liderato, pone especial énfasis en la investigación y desarrollo utilizando las últimas tecnologías dentro de la industria de motores. De esa manera se diseñan piezas tan auténticas e innovadoras como los motores sumergibles encapsulados MS 6 que cubren una gama de aplicaciones de suministro de agua que requieran una potencia de hasta 30 kW. Los motores MS están disponibles en versiones de acero AISI 304 para igualar la resistencia a la corrosión de las bombas SP, también disponibles en versiones R de acero inoxidable de calidad extra alta para líquidos agresivos. También disponen de un sensor de temperatura Tempcon integrado para evitar el sobrecalentamiento, una solución que, junto con MP 204 la protección de las bombas electrónicas se vuelve sencilla eliminando la necesidad de emplear cables o sensores adicionales. Es un dispositivo con alta capacidad de empuje disponiendo para ello cojinetes de empuje tipo Michell con alta capacidad de empuje. Durante el arranque, se crea rápidamente una película de agua para garantizar una elevada capacidad de empuje. También hay disponibles versiones para agua caliente hasta 60°C.



BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.
Más información haga click aquí

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

EPROM apuesta por la nueva familia de controladores de temperatura y proceso de la serie TZN para todas aquellas aplicaciones que requieren una monitorización de temperatura. Los TZN ofrecen distintos formatos: 48x48mm, 48x96mm, 72x72mm, 96x48mm y 96x96mm según el modelo. Con un display de alta resolución con 4 dígitos, disponen también de LED de alta luminosidad en rojo y verde. De esta manera, permiten al usuario obtener una fácil visualización de los datos. Entre otras características, se destacan porque:

- Son autoconfigurables, multifunción y multientrada.
- Tienen control ON/OFF o PID dual con auto-sintonización.
- Tipos de entrada: Termopar, RTD o 4/20mA.
- Salidas de control: relé, SSR o 4 ~ 20mADC (0-10VDC).
- Comunicación RS485.
- Funciones básicas: alarmas, doble consigna, rampa, calor/frío.

Además, permiten instalar un software de adquisición de datos compatible con Win 95, 98, 2000 y XP que ofrece la posibilidad de realizar una programación total o parcial de varios equipos.



EPROM ELECTRÓNICA, S.A.
Más información haga click aquí

PUERTA ENROLLABLE DE ACERO



La compañía especializada en puertas, portones, cercos y motorización para la industria, el grupo empresarial Hörmann, ofrece la serie de puertas enrollables de acero Decothem Classic. Se trata de una nueva serie de modelos, caracterizadas por desarrollar una técnica de perfil inconfundible, que garantiza estabilidad y aislamiento térmico. Se proporciona con un esquema novedoso y vanguardista, que destaca por ofrecer protección contra agentes atmosféricos y corrosivos. Brindan un número sin fin de posibilidades de estilos y diseños para la moderna arquitectura de las naves industriales. Con su respectivo automatismo de control, estas puertas se convierten en una solución excelente para los accesos en naves o complejos industriales en general.

HÖRMANN ESPAÑA, S.A.
Más información haga click aquí

SEPARADOR INDUSTRIAL PARA SECTOR AUTOMOVILÍSTICO-MECANIZADO

C&G Ibérica-Depuración Industrial S.L., opera en el sector del tratamiento de residuos líquidos industriales. Con el fin de reducir el coste de gestión de ciertas sustancias derivadas de la manipulación en el sector de automoción se ha diseñado el evaporador V-NT 12000 que funciona mediante la técnica de evaporación al vacío, resolviendo de manera muy exitosa el problema de los residuos oleosos. La normativa vigente no permite verter fluidos oleosos como son las taladrinas agotadas, emulsiones de agua/aceite, procesos de desengrase de piezas y tratamientos térmicos, obligando al usuario a gestionarlos como residuos contaminantes, con el respectivo gasto que esto supone. Evaporando dichas disoluciones, se reduce el volumen del residuo entre un 90-95%, y se reaprovecha el agua para aplicaciones como formación de taladrinas, lavado de piezas, regado, sanitarios, etc. Clientes como Pirelli, Ferrari, Bekaert, Showa Europa ya han instalado en sus fábricas sistemas de evaporación al vacío C&G para reducir el volumen de estos residuos, y empresas como Mahle han aprobado recientemente los proyectos y estudios de minimización, para tratar los problemas con el evaporador V-NT 12000.



C&G IBÉRICA-DEPURACIÓN INDUSTRIAL S.L.
Más información haga click aquí

SISTEMA DE DETECCIÓN Y SUPRESIÓN DE EXPLOSIONES

Adicionalmente, el sistema de supresión de explosiones de Fike evita el inicio de un posterior incendio a otro equipo del proceso ya que la supresión no ventea llama ni material combustible de la explosión. Esta es la solución escogida para procesos en los que se manipulan sustancias tóxicas, equipos instalados en el interior de la planta o cuando el venteo expone al personal a la descarga de presión y llama. Fike ofrece diferentes soluciones para proteger sus instalaciones, de forma que la estrategia seleccionada será la que mejor se adapte a sus necesidades específicas. Algunas de las ventajas del sistema de supresión de explosiones de Fike son:

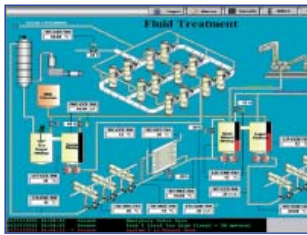
- Extingue la llama dentro del equipo.
- Fike utiliza boquillas de dispersión patentadas "Zero Restriction" para reducir el tiempo de respuesta e incrementar la velocidad de descarga del agente supresor.
- El diseño de los circuitos de control de Fike prestan servicio de forma continuada incluso si los cables se cortan por cualquier incidencia en la planta.
- Previene explosiones secundarias en equipos intercomunicados.
- Retiene material tóxico o valioso dentro del proceso en caso de explosión.
- Se integra en el sistema de control del proceso para activar otros sistemas de seguridad, parar el proceso o monitorizar de forma remota los sistemas de actuación.

Fike es el único fabricante de sistemas de protección contra explosiones que posee estas cuatro aprobaciones. Ninguna solución es correcta para todos los casos.

FIKE EUROPE BVBA. SUCURSAL EN ESPAÑA
Más información haga click aquí

SOFTWARE SCADA

Indusoft Web Studio es un software SCADA de última generación pensado para el desarrollo de todo tipo de aplicaciones HMI (interfaz hombre-máquina). Desde sencillas aplicaciones de visualización, que pueden ser ejecutadas desde un dispositivo tipos PDA, hasta la más completa aplicación de supervisión para ser ejecutada sobre una potente estación de trabajo. Desde la supervisión de una sencilla máquina de control, hasta la supervisión de un complejo sistema de control distribuido. Su enfoque como aplicación abierta a la conectividad con otro software basado en Windows, hace que sea el sistema idóneo para comunicar con MES, ERP u otros sistemas de gestión de planta. Sus principales características son: Configuración desde PDA a SCADA en una misma herramienta de desarrollo. Comunicación con mas de 250 drivers de PLC y otros sistemas. CE Ofrece una potente solución para aplicaciones con Win CE. Compatibilidad Arquitectura abierta y compatibilidad entre de todas las versiones hacen fácil su integración. Control Visualización y control basados en WEB (Incluye WEB SERVER de serie). Cumple con los requisitos para certificación FDA 21 CFR Parte 11.



STEP LOGÍSTICA Y CONTROL, S.L.
Más información haga click aquí

ELECTROBOMBA CENTRÍFUGA

Ebara España Bombas es una empresa española que se dedica a la fabricación y comercialización de equipos y sistemas de bombeo, grupos de presurización de agua y equipos contra incendios que pertenece al grupo multinacional Japonés Ebara Corporation. Nos presenta la electrobomba centrífuga normalizada según EN 733 construida en Acero Inoxidable AISI 316 L (serie 3L) particularmente adecuadas para el abastecimiento de agua doméstico, agrícola e industrial, grupos de presión y contra incendios, calefacción y aire acondicionado, lavado a presión, tratamiento de agua, torres de refrigeración e intercambiadores de calor. Incorporadas a diferentes tipos de maquinaria industrial. Esta electrobomba puede operar con fluidos cuyas temperaturas máximas estén comprendidas entre -10°C y + 120°C, presiones máximas de 10 bares, caudal de hasta 240 m³/h y altura de hasta 95 m. Dispone de motor asincrónico de 2 y 4 polos, aislamiento clase F y protección IP55.



EBARA ESPAÑA BOMBAS, S.A.
Más información haga click aquí

MANDOS PARA ATEMPERADORES

La compañía Helmut Roegele, S.A. distribuye soluciones novedosas para la industria en general. En esta ocasión ofrece los sistemas de atemperación de su representada SINGLE, que implementan un nuevo mando serie SC. Caracterizado por operar con dos niveles de configuración, interface de usuario multilingüe, fácil modo de manipulación y pantalla a color para visualización de gráficos de las medidas. Dentro de la serie SC, encontramos los SC Standard, un mando muy utilizado en la mayoría de sistemas atemperadores, el cual permite un amplio registro y opciones de parámetros para la aplicación de control de temperatura state-of-the-art. Por otra parte se encuentran los mandos SC Profesional, diseñados para requerimientos más exactos, brindando las mismas características de la versión SC Standard, pero con pantallas de precisión y mayores funcionalidades que desarrollan, técnicas mas especializadas en control y modo de operación. Con estas soluciones la compañía SINGLE, sigue brindando al sector de la transformación del plástico y a la amplia variedad de procesos industriales donde se requiere el control de la temperatura.



HELMUT ROEGELE, S.A.
Más información haga click aquí

ECONOMIZADOR DESTRATIFICADOR

La compañía Tecnología de Aislamientos y Climatización, S.L. centra sus actividades en la distribución y fabricación de equipos para la climatización ventilación y aislamiento. Ofrece en esta ocasión el TECNATHERM ELITURBO, un dispositivo economizador-destratificador, mezclador de aire, compuesto por una turbina helicocentrífuga de diseño especial patentado, que se destaca en su funcionamiento, por provocar una mezcla y movilización de las capas de aire caliente situados en el techo y las zonas más frías cercanas al suelo, desplazándolas hacia la zona de ocupación sin provocar corrientes fastidiosas para las personas. Logra repartir uniformemente la temperatura. Este dispositivo se convierte en un recurso ideal para recintos o lugares donde se requiere una temperatura estable y repartida uniformemente, como pabellones deportivos, iglesias, museos, invernaderos y granjas entre otros.



TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.
Más información haga click aquí

MEDIDOR DE TURBIDEZ NEFELÓMETRICO

Chemitec presenta el analizador-controlador de turbiedad nefelométrico con celda de medición nefelométrica para montaje en la pared modelo ACP4061P. Este dispositivo funciona mediante un emisor de luz que incide el rayo de luz concentrada en la superficie del agua en estudio. Este haz de luz se divide en tres al incidir sobre la superficie de estudio: luz refractada dentro del líquido, luz reflejada hacia el exterior del líquido y luz desviada que es cuantificada mediante un fotosensor que recoge la cantidad de luz desviada. De esta manera el medidor de turbidez mediante los cálculos oportunos es capaz de definir la turbidez del agua en cuestión. Compuesto por celda de medición del flujo nefelométrica con ángulo de difusión a 90°, doble sensor para compensación automática de la variación de la señal óptica, cuerpo en PVC negro, presión máxima de alimentación 1bar, caudal 1-3 lt./min. y pulmón desgastador para la eliminación de las burbujas de aire este equipo se convierte en el aparato pionero para la medición de turbidez en aguas residuales. Dispone de software para el ajuste y manejo simple y fácil de las medidas.



CHEMITEC S.R.L.
[Más información haga click aquí](#)

BOMBA DOSIFICADORA ELECTROMAGNÉTICA

Milton Roy lanza al mercado en un breve plazo de tiempo la bomba electromagnética Roytronic® equipada con dosificadores FastPrime® la cual presenta una amplia gama de particularidades. Los nuevos dosificadores FastPrime® disponen de una caña de inyección dotada de un sistema que permite la difusión del producto inyectado en la conducción de fluido a tratar e impide la cristalización y el recalentamiento en el punto de inyección, además de disponer de cebado. La bomba electromagnética de membrana seca puede trabajar con caudales y presiones máximas de 12,1l/h y 17,3 bar respectivamente y es capaz de trabajar con fluidos bombeados a temperaturas máximas de 50°C. Se trata de una herramienta robusta, segura y eficaz con una precisión en el caudal regulado del orden de ±2%. Las series de mayor gama, Serie P+7 y Serie P+8, disponen de un interruptor de nivel opcional asociado con un indicador luminoso que advierte cuando el nivel de líquido es demasiado bajo. La principal ventaja que confiere seguridad es que los materiales utilizados en la fabricación para los dosificadores (PVC, PVDF, PP, Acrílico) y para las válvulas (bolas cerámicas o asientos PTFE) aseguran una compatibilidad perfecta con la mayoría de los productos químicos.



MILTON ROY IBÉRICA, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

FILTRO PRENSA PARA FANGOS

Toro Equipment, S.L. es una empresa española dedicada a la fabricación de maquinaria para tratamiento de aguas residuales industriales y urbanas. Draco®, es la modernización y actualización del primer sistema de deshidratación de lodos utilizado industrialmente. Toro Equipment ha desarrollado el filtro prensa, moderno, funcional y 100% automático. Apoyado con los sistemas de acondicionamiento de lodos, automatizan el deshidratado de lodos minimizando la cantidad de residuo generado y por tanto los costes de explotación. Draco® es un filtro prensa deshidratador de fangos, pensado para resolver los problemas de secado de fangos residuales, tanto industriales como urbanos. Para cada aplicación se suministra el filtro prensa, adaptado en su tamaño y ejecución, desde el cierre manual y descarga manual de tortas, hasta el cierre electrohidráulico y la descarga automática. Para un óptimo rendimiento en el prensado y la obtención de una mayor sequedad, dependiendo del tipo de lodo a prensar será necesario un acondicionamiento previo, adición de cal, polielectrolito o pequeñas cantidades de otros productos (cloruro férrico...).



TORO EQUIPMENT, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

ANALIZADOR DE HALÓGENOS ORGÁNICOS

Rafer S.L., en su misión por ayudar y proteger al medio ambiente, propone el analizador de halógenos orgánicos AOX-200 como última novedad en el análisis de halógenos orgánicos. Se trata de la solución más rentable para hacer un análisis simple, rápido y de elevada precisión en los compuestos organohalogenados, o de los halógenos en su forma pura, ya sea en aguas de ríos, aguas superficiales, vertidos, suelos contaminados, residuos o cualquier otra muestra que se disponga y se desee analizar. Su funcionamiento se hace de manera automatizada mediante los métodos batch y de columna, la inyección es directa de columnas de carbón y tiene la opción de recuperar el electrolito. No necesita suministro de gas ni de líquido neutralizador para ácido acético por lo que requiere menos coste de mantenimiento y de funcionamiento que los convencionales, así como menor consumo de electrolito. Es un equipo sin tuberías de gas externas y que necesita poco espacio, 600X700 (mm ancho x fondo) por lo que supone ahorro en espacio lo cual simplifica en comparación con los pesados y voluminosos antiguos aparatos de análisis de halógenos. Además dispone de un software simplificado y con función de navegación para mayor comodidad en la manipulación de los registros obtenidos a partir de las muestras.



COMERCIAL RAFER, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

SOPLANTES Y ASPIRADORES DE CANAL LATERAL

Desde 1975 FPZ Ibérica fabrica y exporta a todo el mundo soplan-tes y aspiradores de canal lateral para el transporte de aire y gases técnicos. En su nueva gama "K" las características de simplicidad, fiabilidad y seguridad son el resultado de la continua investigación tecnológica y la experiencia conseguida en muchos sectores y aplicaciones. Estas máquinas, fabricadas con tecnología de última generación, garantizan una relación de prestaciones únicas, unidas a un bajo nivel sonoro y elevado rendimiento. La posibilidad que confieren de posicionar diferentes formas las bocas de entrada y salida, permiten adaptar la máquina a las necesidades del cliente. Así pues, de aplicación en la aireación de aguas residuales para la buena transferencia de oxígeno a las aguas con concentraciones altas de sólidos en suspensión, aspiración centralizada de limpieza en edificios domésticos, manipulador de vacío en embalaje de paquetería, secado por cortina de aire en el tratamiento y acondicionamiento de lodos y transporte neumático. Dependiendo del modelo podremos ubicar bombas con aspiraciones de vacío de hasta 500 mbar, presiones de soplado de hasta 750 mbar y caudales de hasta 3000 m3/h.



FPZ IBÉRICA, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

Adaptamos nuestras soluciones a sus necesidades



© (PUBLICITAT)

www.rieranadeu.com

Separación Centrífuga · Secado · Micronización

Desde 1952 desarrollamos tecnología punta adaptable a los procesos de producción de la Industria Farmacéutica, Química y Cerámica. Nuestra constante preocupación por invertir en investigación y desarrollo, nos coloca en una posición privilegiada a la hora de ofrecer a nuestros clientes nacionales e internacionales, soluciones acordes con las exigencias de la química moderna o la biotecnología en todo tipo de proyectos tanto de mayor como de menor envergadura.

riera

TECHNOLOGY

by riera nadeu, s.l.

RIERA NADEU, S.A. · Polígono Industrial Pla d'en Coll · Camí de Font Freda, 33-35 · 08110 Montcada i Reixac (Barcelona) - Spain

Tel. (+34) 93 564 80 00 · Fax (+34) 93 564 80 · e-mail: comercial@rieranadeu.com

Más información haga click aquí

EVAPORADOR CONCENTRADOR

Condorcherm Ibérica centra su actividad en la ingeniería aplicada al medio ambiente y el suministro de productos químicos para la industria avalada por un sistema de gestión de la calidad certificado ISO 9001:2000.

En este sentido presenta el evaporador concentrador modelo VS-HP capaz de tratar caudales de 3000-15000 l/día de aguas residuales en lavado de reactores y de niquelado, emulsiones aceitosas, taladrinas, baños agotados, concentración de lixiviados, aguas de lavado de cisternas y envases, etc. El principio de funcionamiento de este dispositivo se centra en la caldera de ebullición y evaporación con apartado para condensación de la solución previamente refrigerada. El tanque de destilación desecha el agua previamente desmineralizada de manera limpia. Por lo que se separan por un lado el residuo concentrado y por el otro el agua depurada. Se trata de un sistema completamente automático controlado por PLC Siemens. Principalmente de aplicación en la industria química, del metal y de alimentación, agroquímica, farmacéutica, cosmética, perfumería, galvanoplastia, gestores de residuos y envases.



CONDORCHEM IBÉRICA, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

SISTEMA PARA CREAR PROTOTIPOS 3D MEDIANTE ULTRASONIDOS

La Fundación ASCAMM ha patentado un nuevo sistema que permite crear prototipos en tres dimensiones a partir de la aplicación de vibraciones ultrasónicas.

El nuevo sistema consiste en la fabricación rápida de una determinada pieza, una vez se ha fundido el material con ultrasonidos. Posteriormente, gota a gota, se construyen las distintas capas del producto deseado, con un volumen en tres dimensiones.

La aplicación de este novedoso y revolucionario procedimiento permite la construcción de una determinada pieza sin molde y constituye un avance singular en el proceso de fabricación rápida (Rapid Manufacturing). Su aplicación está especialmente concebida para todos aquellos procesos de fabricaciones reducidas o para prototipos. Asimismo, la Fundación ASCAMM también ha patentado un sistema de microinyección que permite el moldeo de precisión de piezas de plástico de pequeñas dimensiones por medio de un dispositivo que funde el material de forma casi inmediata y extremadamente homogénea.

FUNDACIÓ ASCAMM
[Más información haga click aquí](#)

MÓDULO DE BIORREACTOR DE MEMBRANA MONOCABEZAL

Koch Chemical Technology Group Ltd. plantea un revolucionario tratamiento para aguas residuales; el módulo de membrana sumergida MBR Puron™ ideales tanto para sistemas de biorreactores de membrana (MBR) municipales como industriales.



Este módulo produce un filtrado que cumple con la mayoría de los reglamentos medioambientales sobre vertido y puede ser utilizado para riego, en numerosos procesos industriales y como alimentación para sistemas de osmosis inversa. Al contrario de la tecnología convencional para el tratamiento de aguas residuales, las membranas de ultrafiltración actúan como una barrera para las bacterias produciendo un efluente de baja turbidez y eliminando el decantador secundario. Esta innovación ahorra dinero puesto que es una pieza de mayor fiabilidad, mínima necesidad de limpieza, menor consumo de energía y de equipamientos. KMS ofrece una perspectiva única para la solución de problemas: incluyen inspecciones in situ, formación de operadores, monitorización de sistemas, contratos de servicio a largo plazo y una gran variedad de planes de mantenimiento.

KOCH CHEMICAL TECHNOLOGY GROUP LTD.
[Más información haga click aquí](#)

DOSIFICADOR

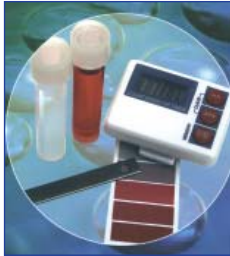
El poder de la tecnología de dosificar está en Dosatron. Instalado a la red del agua, el Dosatron dosifica en continuo los productos proporcionalmente al caudal de agua con el fin de homogeneizar las soluciones. Permite dosificar una gran variedad de productos líquidos o solubles, cuyas dosis inyectadas son siempre proporcionales al volumen de agua que fluye por el dosificador, no se ven alteradas por variaciones de caudal o de presión. Se puede utilizar en el tratamiento de olores, instalado en un sitio fijo, o en la dosificación de abonos de siembra, unidad móvil. Encontramos varios modelos de dosificadores, pero el más recomendado es el de gama D25. Estos aparatos varían en el diseño y también en las propiedades, dependiendo de la necesidad de dosificar encontramos modelos especiales para caudales de agua que van desde los 0,6 m³/h hasta los 60 m³/h, y más allá. El Dosatron es hoy en día uno de los aparatos de dosificación pionero en el mercado, con la mejor precisión que se podría esperar de estos aparatos y con altísima eficacia en el proceso. Así como durabilidad y garantía en dicho producto.



DOSATRON
[Más información haga click aquí](#)

KIT DE DETECCIÓN DEL BIOFILM

Henkel Ibérica presenta el kit de detección del Biofilm HydroByo®. El biofilm se produce cuando las bacterias atacan la superficie en contacto con el agua y se inicia la formación de limo. El kit HydroByo® de control determina la presencia de biofilm en el sistema, permitiendo adaptar el programa biocida a las condiciones variables y controlar mejor los riesgos microbiológicos, como la enfermedad del legionario. De fácil manejo, se introduce el testimonio en el tubo de ensayo hasta la aparición del color el cuál se compara con una escala de colores que indica el recuento de biofilm. Se trata de una herramienta más para el control imprescindible del riesgo microbiológico en las aguas de consumo así como una buena forma de cumplir requerimientos, en cuanto a crecimiento biológico y valoración de riesgo. La ventaja que confiere es que se trata de un kit muy sencillo para el personal de campo puesto que no hace falta análisis en laboratorio. Supone una reducción de costes debido a que se optimiza el consumo de biocida, reduce las operaciones de limpieza así como reduce el riesgo de bloqueo en las conducciones. Otros beneficios son que nos permite medir la dosis del biocida así como completar la monitorización del programa de tratamiento de aguas de sus sistemas y del biocida.



HENKEL IBÉRICA, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

SEPARADOR DE PURINES

Mecàniques Segalés, desde su fundación, ha estado muy vinculada a la problemática del crecimiento y la sostenibilidad de las explotaciones agrícolas y ganaderas. Están especializados en la tecnología de la manipulación y el tratamiento de purines. En este sentido presentan el separador de purines tipo prensa fabricado en acero inoxidable. El principio de funcionamiento es sencillo: una bomba introduce el purín en el separador, donde una espiral sinfín empuja el producto hacia la zona de compactación y filtración. El tornillo por un lado y la compuerta compactadora por el otro, ejercen una presión sobre el purín, haciendo salir la parte líquida a través del filtro, construido con una rejilla de forma triangular para evitar obturaciones. La compuerta de compactación permite regular la intensidad del prensado y de esta forma obtener un sólido con mayor o menor grado de humedad. A través del proceso de separación obtenemos dos productos: el líquido filtrado al cual se le ha reducido en gran parte su fracción contaminante (nitrógeno y fósforo) y un líquido sin capas flotantes que es reutilizable para riego-abono de los campos y/o utilización en el circuito de limpieza de la explotación.



MECÁNICAS SEGALÉS, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

SEPARADOR INDUSTRIAL



Los equipos Ecode industriales tratan las taladrinas evitando su degradación y alto coste de gestión. Con el separador industrial Ecode se logra extraer todas las sustancias que hacen inservible a la taladrina, de manera que esta conserva el 100% de sus propiedades pudiendo ser reutilizada de nuevo, suponiendo un enorme ahorro en el consumo de taladrinas. Con este revolucionario sistema mecanizado se logran depurar caudales de entre 2700-1800 litros/hora y descontaminando hasta un 99.85% de las impurezas gracias a la muy estudiada y precisa sencillez de los elementos y al exclusivo filtro que produce la separación sin necesidad de recambio. De aplicación en soluciones sintéticas de lubricantes refrigerantes, aguas de desengrase de piezas, emulsiones biológicas, minerales y semi-sintéticas. Los equipos Ecode Industriales son parte integrante de cualquier sistema de gestión ISO 14000 Equipos diseñados y fabricados según Norma DIN 1999, diseñado y ejecutado enteramente según las recomendaciones establecidas por la administración.

ECODE ESPAÑA
[Más información haga click aquí](#)

ACEITE DE GRADO ALIMENTARIO PARA NEUMÁTICA

Todas las materias primas utilizadas cumplen con las normas de la FDA para su uso con un contacto incidental con alimentos. Fin Food Lube PN 32 incluido en la lista de la NSF norma DIN V 10517 para su uso en aplicaciones con un contacto incidental con alimentos (NSF-H1) con número de registro 119639. Como ventajas destacar:

- Evita el stick-slip (avance a saltos) en válvulas reguladoras y cilindros.
- Repele el agua.
- Protege contra la corrosión.
- Consumo más bajo comparándolo con aceites neumáticos convencionales (un 10 hasta un 25% de la cantidad utilizada normalmente).
- Propiedades de emergencia.
- Es adecuado para aplicaciones dónde puede haber un contacto incidental con alimentos.
- Reduce el desgaste.

Sus aplicaciones más comunes son: Lubricación de herramientas de aire comprimido, motores de atracción por aire, válvulas y válvulas reguladoras. Adecuado tanto para nebulizadores estándares de aceite como para aparatos microfog (micro-niebla) del fabricante Norgren o Hoebiger.

INTERFLON IBÉRICA, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

POLIPASTOS DE CABLE Y CADENA

Vinca Equipos Industriales, S.A. es una empresa especializada en la fabricación, instalación y mantenimiento de equipos industriales para el movimiento de cargas. Los polipastos de cadena y cable VINCA están diseñados para resistir en los entornos más duros. Fabrican polipastos para aplicaciones especiales, con espacios muy reducidos o con grandes recorridos de elevación. Los polipastos eléctricos de cable NOVA tienen un excelente diseño y una amplia gama de innovaciones tales como la excelente proporción entre los diámetros del tambor de cable y la carga del cable, el potente motor, una mínima oscilación de carga y reducidas dimensiones de aproximación. Los polipastos eléctricos son flexibles, potentes y compactos. Su sólida construcción garantiza una larga vida de servicio, funcionamiento fiable y mantenimiento y coste de servicio bajos. Estos polipastos eléctricos están especialmente diseñados para una gama amplia de aplicaciones.



VINCA EQUIPOS INDUSTRIALES, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

PRODUCTOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA MEDIANTE FILTRACIÓN

Desde Aqua Techniek Filtraciones se ofrece la mejora de la calidad del agua a través de la filtración con medios filtrantes granulares. Estos productos son seleccionados de las mejores fuentes y propiedades más especiales, como por ejemplo de baja a alta densidad, de inerte a químicamente reactivos, de porosos a no-porosos, así como productos de alto valor y calidad, hasta los más asequibles. Para cada tipo de agua se ofrece el producto adecuado. En ocasiones es necesario diseñar el filtro con la combinación adecuada de productos, donde cada uno hace un trabajo diferente. En general los medios de filtración que hay son:

Medios filtrantes inertes para la filtración de sólidos en suspensión; Medio filtrante para eliminación de Hierro y Manganeseo; Medio filtrante orgánico por adsorción; Medio filtrante inorgánico por intercambio y adsorción; Material granular para procesos de cristalización por ablandamiento; Medios filtrantes para incremento pH, remineralización.

AQUA - TECHNIK FILTRACIÓN, S.A.
Más información haga click aquí

BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA INGENIERÍA DEL AGUA

Marelli Bombas es un compañía con más de 40 años de experiencia en la tecnología aplicada al diseño, fabricación y servicio de bombas centrífugas para los mercados de ingeniería y bajo especificación.



En los procesos de desalación de aguas, ha desarrollado la más completa gama de bombas utilizadas en sistema de desalación. Desde la toma de agua de mar o agua salobre con grandes caudales y presiones bajas y medias, hasta las bombas de alta presión en planta, Marelli ofrece un amplio rango de actuación que comprende caudales de 20.000 m³/h hasta presiones de 1080 metros de columna de agua. Para esta aplicación, la parte importante de los desarrollos está orientada a asegurar el funcionamiento continuo de la planta con rendimientos altos.

La selección y empleo de materiales como los dúplex o súper dúplex, aseguran altos índices de fiabilidad y de funcionamiento, adecuados a esta aplicación.

Con este fin se ha diseñado las bombas verticales centrífugas radiales o semiaxiales, monoetapa y multietapa (FG) con carcasas partidas radialmente y rotor con apoyos múltiples de cojinetes lisos.

GRUPO INDUSTRIAL ERCOLE MARELLI, S.A.
Más información haga click aquí

SERVICIOS AMBIENTALES



Meder Depuració Industrial, S.L., conocida bajo el nombre de Depurausa, es una empresa cuya actividad se focaliza en el sector de los servicios hacia las industrias, poniendo la tecnología ambiental al servicio de estas últimas, ofreciendo un servicio integral en este campo y muy especialmente en el tratamiento de las aguas residuales industriales.

Los servicios que se ofrecen son instalación de plantas de tratamiento biológico, plantas de tratamiento físico-químico, servicio de consultoría ambiental, tratamiento de aguas limpias, servicios especializados en depuración y laboratorio de aguas residuales.

En todos los servicios ofertados se encargan de la parte del estudio de viabilidad, del diseño, ejecución, puesta en marcha y evaluación de los proyectos.

Por tanto Depurausa es una buena opción de dar respuesta a las necesidades que están surgiendo en las industrias con motivo de los nuevos reglamentos, normas y leyes.

Además también ofrece un servicio integral de tramitación de todo tipo de documentación medioambiental ante las administraciones competentes, garantizando el cumplimiento de los trámites con eficacia y con alta rentabilidad.

MEDER DEPURACIÓ INDUSTRIAL, S.L.
Más información haga click aquí

ELIMINACIÓN DE OLORES DE AGUAS RESIDUALES

El proceso Biothys, para la eliminación de aguas residuales, consiste en el tratamiento de los colectores de aguas residuales a través de la tecnología Gelactiv®. Se trata de colocar justo encima del nivel máximo del efluente, una o más placas de Gelactiv® SHK en el interior del colector. La placa se suspende por encima del nivel de los efluentes por un cable de metal galvanizado fijado a la rejilla.

La sublimación de sus activos neutralizantes se efectúa 24 horas al día y durante varios meses, con una acción continua y efectiva incluso en un medio húmedo, en casos como cuando hay remontadas de efluente o cuando hay vertidos de aguas pluviales por la trampilla.

Este tratamiento de control de molestias olfativas presenta numerosas ventajas como son la reducción de costes de instalación y mantenimiento, no modifica la naturaleza de las aguas residuales ni sus tratamientos posteriores y presenta un excelente ratio coste/resultado.

BIOTHYS MEDIOAMBIENTE, S.L.
Más información haga click aquí

BOMBA PARA TRASVASE

Bombas Especiales Torres es una empresa española que dispone de más de 800 bombas diferentes especiales para solucionar cualquier tipo de problema de bombeo de líquidos difíciles. Una pieza única en este campo nace acompañada de la mano de Elika-C. Se trata de una bomba de trasvase con características innovadoras expresamente estudiadas para ofrecer un uso más ágil y seguro.



La reducción de los giros de motor de 10.000 a 2.900 permite asegurar una mayor duración de los componentes, menor humosidad y un manejo más seguro gracias a la doble empuñadura. El funcionamiento se basa en un doble sistema de cebado que permite desarrollar un notable caudal aún a bajo régimen de giro y de lograr vencer una resistencia de columna de agua de más de 7 metros. La simplicidad de sus componentes y la facilidad de montaje de los mismos, hace de la bomba un equipo útil e indispensable allí donde hay necesidad de mover productos químicos peligrosos en pequeñas y medianas cantidades.

La bomba está realizada con materiales que al contacto con el líquido son resistentes a una vastísima gama de ácidos y bases. Es una pieza ligera, 6,5kg, que puede bombear un caudal máximo de 92 lt/min.

BOMBAS ESPECIALES TORRES
Más información haga click aquí

ESPECTROFOTÓMETRO UV/VIS

Panreac Química presenta el espectrofotómetro Nanocolor® UV/VIS con tecnología RDT con detector de referencia y sistema óptico preciso lo que supone resultados de altísima exactitud.

Se trata de un potente espectrofotómetro con monocromador (190-1100nm) de uso universal en todas las áreas de análisis de agua, siendo perfectamente apto para analizar agua residual municipal e industrial, agua potable, agua de procesos, agua superficial, agua subterránea, agua refrigerante, agua de alimentación de calderas así como para el control de calidad en diversas áreas de las industrias de alimentos y bebidas.

Las mediciones son rápidas, la selección del método de análisis, de la longitud de onda emplear, la medición y visualización de los resultados se realizan de forma completamente automática al colocar la cubeta por lo que se ahorra tiempo aligerando el trabajo.

Seguridad completa en los resultados con cumplimiento de los requisitos para el control de calidad interno IQC según ISO 9001 con Nanocontrol Nanocheck y resultados fiables garantizados frente a instituciones y autoridades.



PANREAC QUÍMICA, S.A.
Más información haga click aquí

Sensing Sensores e Ingeniería

Ángulo



Inclinación



Desplazamiento



Transductores
Sensores
Adquisición de Datos
SENSING
www.sensing.es
91 622 13 40

Más información haga click aquí

IMPULSORES EN COMPOSITE PARA TODO TIPO DE BOMBAS



Simsite®

Alta resistencia a la corrosión, cavitación, abrasión, electrólisis y productos químicos triplicando su vida útil



Tecnología
en acero o bronce

Nueva tecnología
en composite

SINTEMAR
DESDE 1961

Edificio UDONDO - Ribera de Axpe, 50
48950 Erandio - Vizcaya
Telf. 94 480 07 53 - Fax. 94 480 05 59
Email: sintemar@sintemar.com
www.sintemar.com

Más información haga click aquí

BOMBA SUMERGIDA PARA AGUAS RESIDUALES

Desde sus inicios, hace ya más de 100 años, Bombas Ideal ha ido trabajando en proyectos relacionados con el agua y el medio ambiente, fabricando equipos que contribuyeran a mantener el equilibrio y respeto por un entorno natural sano. Así pues, las bombas de aguas residuales sumergidas, para la utilización en plantas de depuración así como en caudales de bombeo, dentro de la serie ARS están formadas por rodeles de tipo drenaje, vortex, monocanal, multicanal y triturador, lo cual contribuye a disponer de una gran variedad de paso de sólidos comprendidos entre 6 y 105 mm. Todos los grupos disponen de motores eléctricos trifásicos tipo jaula de ardilla, protección IP-68 y aislamiento clase H. Las potencias oscilan entre los 1,1 CV de los grupos de drenaje o trituradores y los 13 CV de los grupos multicanal. Los materiales de construcción son hierro fundido en el cuerpo, aleación de hierro fundido y níquel en el rodete, Inox AISI 420 en el eje, Inox AISI 304 en la tornillería, carburo de silicio en cierres mecánicos y neopreno en el cable eléctrico.



BOMBAS IDEAL, S.A.
Más información haga click aquí

CALDERAS DE FLUIDO TÉRMICO

PIROBLOC, empresa fabricante de calderas de fluido térmico de alta calidad, presenta sus nuevas Calderas ATEX. Se trata de calderas de fluido térmico en la que sus componentes cumplen la reglamentación ATEX. Este nuevo producto se dirige básicamente a instalaciones en atmósferas con riesgo de explosión, siendo de gran utilidad en el Sector Petroquímico. KW). Concretamente, dicha caldera permite optimizar el tratamiento del crudo de petróleo en el proceso entre las etapas de separación de alta y media presión, que se realiza en este tipo de plantas. El límite de suministro, en este caso, ha alcanzado al cuerpo de caldera (diseñado bajo código ASME, así como los depósitos de expansión y recogida de fluido) acompañado de quemador, bomba de recirculación, cuadro eléctrico y bomba de llenado/vaciado, componentes todos ellos que cumplen normativa ATEX (EEEx II2G, EExdIICT4). Con este tipo de ejecuciones especiales, PIROBLOC se reafirma en el Sector Petroquímico, con un producto innovador y de vanguardia que marca tendencias en el mercado.



PIROBLOC, S.A.
Más información haga click aquí

GAFAS DE PROTECCIÓN OCULAR



Las gafas de seguridad Koyote pertenecen a una gama de productos diseñados para ofrecer un nivel de protección adecuado a un coste asequible. Estas gafas de montura universal son muy ligeras y tienen un atractivo diseño. La referencia K430 tiene un diseño envolvente y moderno mientras que la referencia K440 tiene un diseño más tradicional con lente plana. Las referencias K430 y K440 son unas gafas de seguridad ligeras diseñadas para proteger al usuario de lesiones en los ojos causadas por impactos de baja energía (F) y para ofrecer una práctica solución a las situaciones más comunes en la industria. Pueden utilizarse en una amplia gama de aplicaciones como trabajos de construcción, industria y reparación del automóvil, industria de la madera, procesos de fabricación industrial, trabajos de ingeniería y/o mantenimiento, industria química, etc.

3M ESPAÑA, S.A.
Más información haga click aquí

CISTERNAS FLEXIBLES

La cisterna flexible labaronne-citaf resulta de una amplia experiencia y de un saber hacer reputado por parte de la compañía. Existe toda una gama de cisternas flexibles que varían en diseño en función de su aplicación sea este agricultura, obra civil u otro. Se utilizan en el almacenamiento de agua potable, pluvial o en defensa contra incendios pero también se usan en la industria para el almacenamiento de productos químicos como medio para la prevención de contaminantes. Las industrias y los servicios de la seguridad civil confían en estas cisternas desde hace media década. Son de rápida y fácil instalación. Es una cisterna ligera, móvil y modular que se puede fabricar a medida, sin necesidad de albañilería para su construcción. De alta resistencia se puede guardar durante años sin ver desmejoradas sus propiedades. Labaronne propone para el almacenamiento de agua, cisternas fabricadas a base de elastómeros (PVC) o de poliuretanos. Para el almacenamiento de aceites minerales o productos químicos cisternas a base de alcryn. Para los biocarburantes, fuel-oil o gasóleo propone cisternas a base de elastómeros (nitrilo) para su almacenamiento o transporte.



LABARONNE - CITAF
Más información haga click aquí

CONTROLADORES DE AMBIENTES INDIVIDUALES

Siemens, empresa mundial especializada en electrónica e ingeniería eléctrica, opera en los sectores industrial, energético y de salud. Sus controladores de ambientes individuales Desigo RX han recibido la certificación que los acredita como controladores de alta eficiencia energética de acuerdo con los estándares europeos. Dicha eficiencia energética se traduce, en términos de control de confort, en ahorros energéticos de hasta un 14%. Los productos certificados permiten a los consultores elegir mejor entre la diversa oferta de controladores, basándose en la calidad de control, de modo que los sistemas de automatización del edificio puedan ser regulados para conseguir el consumo óptimo de energía, escogiendo el dispositivo apropiado. El criterio decisivo para certificar controladores de ambiente es la elevada precisión en el control y la mínima desviación de la temperatura ambiente real programada por el usuario. Los primeros controladores certificados de Desigo han sido diseñados para la utilización con fancoils y calefacción por radiadores.



SIEMENS, S.A. DIVISIÓN BUILDING TECHNOLOGIES
Más información haga click aquí

MONITOR DE LED



Viewsonic ofrece una amplia gama de innovadores monitores de sobremesa, LCD y CRT, televisiones digitales, proyectores y dispositivos visuales. En esta ocasión ofrece su nuevo monitor de sobremesa panorámico VLED221wm. Se trata de un equipo que incorpora la tecnología de luz de fondo de LED, además de proporcionar debido a su sistema OptiColor, una precisa y excelente reproducción de colores con una alta calidad. El monitor está equipado con entradas analógicas duales y digitales, a la vez de altavoces integrados estéreos, que se pueden conectar perfectamente con otros sistemas profesionales como cajas de sonido. Por otra parte, el VLED221wm protege el medio ambiente al prescindir del mercurio utilizado entre los monitores tradicionales. Gracias a sus particularidades, se convierte en un medio ideal para aplicaciones de diseño rigurosas como CAD/ CAM, edición por ordenador y la producción móvil, que exige niveles mas altos de funcionamiento en color.

VIEWSONIC ESPAÑA
Más información haga click aquí

MEJORA EN PROCESOS DE HIDROGENACIÓN EN REACTORES CONVENCIONALES DE LECHO FIJO Y DE SLURRY

La firma MPCP GMBH de Alemania, especialistas en la ciencia de la catálisis heterogénea, ha desarrollado la tecnología POLF multifase gas-líquido-sólido, que permite aumentar sustancialmente la producción y el rendimiento de los reactores convencionales de lecho fijo y los reactores de slurry. Esta tecnología permite no sólo construir nuevas unidades sino también mejorar la producción de los reactores existentes reformándolos, con un coste muy inferior a la realización de nuevas instalaciones. Un ejemplo claro es la productividad del catalizador en los reactores de funcionamiento continuo de lecho fijo, logrando alcanzar valores de más de 300 kg product / kg cal.h. La demanda de energía del proceso es de 100 a 1000 veces menor que con los reactores convencionales. De la misma forma, para obtener la misma producción que un reactor de 3000 L, que suele ocupar incluido las instalaciones de filtración unos 120 m² de espacio. Resulta ideal para las industrias de química a granel y fina, tintes, poliuretanos, productos farmacéuticos, perfumería y cosméticos, producción de polímeros, aromas, productos de alimentación.



MPCP GMBH
Más información haga click aquí

SISTEMA DE HIDRÓLISIS PARA LA DESINFECCIÓN DE AGUAS

Sugar Valley ha presentado recientemente, Aquascenic, un sistema de hidrólisis para la desinfección de aguas. Este sistema aplica una corriente eléctrica de baja tensión sobre unos electrodos no solubles de titanio activado para purificar el agua, generando una oxidación electrónica. Junto con la eficacia del sistema de hidrólisis, se añade un sistema electrofísico de cobre y plata para la eliminación de bacterias, algas y ayudar a la floculación de la materia en suspensión consiguiendo así eliminar los productos químicos en el tratamiento de aguas (cloro, antialgas y floculantes). Otras ventajas de este sistema son: producir oxígeno atómico e iones hidróxilos de forma automática, eliminar cloraminas, evitar corrosiones por hipercloración en los elementos de la instalación, reducir el mantenimiento de las instalaciones en un 70%, evitar alta concentraciones de cloro combinado en piscinas públicas, eliminar todas las bacterias, dejar el agua sin olor ni sabor a cloro y no representar ningún riesgo para la salud. Aquascenic se instala en los circuitos de recirculación de agua potable o no potable en el que se desee eliminar la legionella y reducir el consumo de productos químicos, así como en torres de refrigeración, calderas, depósitos de agua, estanques, lagos, hospitales, piscinas, spas o en sistemas de eliminación de aguas.

SUGAR VALLEY, S.L.
Más información haga click aquí

MOTORES DE ALTO RENDIMIENTO PARA ÁREAS PELIGROSAS

WEG ha lanzado una nueva gama de alto rendimiento *Ex d* y *Ex de* de motores a prueba de explosión y de mayor seguridad, con vastas aplicaciones en áreas de trabajo peligrosas. Los nuevos motores WOGC y WOGB cubren los requisitos de baja, media y alta tensión, en modelos de 2, 4, 6 y 8 polos hasta 1500 kW (carcasa 500), con certificación ATEX EN/IEC para Zona 1 y Zona 21, y proporcionan un valor muy competitivo con una amplia gama de opciones. El diseño modular de la gama de motores WOGC/WOGB está ideado para proporcionar una versatilidad óptima que cumplirá los requisitos de especificaciones en áreas peligrosas de gas (Zona 1)1 y polvo (Zona 21)2, permitiendo que la carcasa del motor se utilice con diferentes tamaños y tipos de cajas de terminales. El primer modelo presentado es el modelo superior del motor de 1500 kW de la gama WOGC/WOGB (CARCASA 500kH), que es adecuado como estándar para tensiones entre 380 V y 13800 V, con elección de 50 ó 50 Hz. Además, para garantizar una vida útil (S1) larga y fiable, presenta protección térmica en bobinados y cojinetes, protección medioambiental IP65 y aislamiento de Clase F.



WEG IBERIA, S.A.
Más información haga click aquí

ANALYTICA 2008



Durante los días 1 al 6 de abril de 2008, se ha celebrado en Múnich Alemania, la 22ª edición de la ya tradicional feria internacional de la instrumentación y laboratorio, ANALYTICA 2008.

Con un gran reconocimiento adquirido, es una de las principales exhibiciones orientada a ofrecer la más amplia gama de innovadoras soluciones de servicios y productos para el análisis, investigación, laboratorio y biotecnología.

El evento contó con la participación de las principales compañías líderes, que ofrecieron a un total de 32500 visitan-

tes, provenientes de 116 países, sus avances en este campo.

Así también Analytica 2008, se caracterizó por contar con una variedad de actividades, conferencias, foros y plataformas de intercambio de conocimiento y construcción de futuros negocios.

Además, los diferentes stands de las empresas colaboradores, permitieron abrir una mayor integración al continuo avance en desarrollo de la investigación y una amplia visión a toda la comunidad internacional de investigadores.

Nosotros también hemos estado allí y hemos podido comprobar la amplísima oferta de productos ofertados en feria. Queremos recoger en esta y en la próxima edición algunas de las novedades que se han expuesto.

Así al pie de estas líneas y en la página siguiente aparecen reseñados algunos de los productos de los que en Múnich nos han facilitado documentación.

ANALYTICA 2008

Más información haga click aquí

SISTEMAS DE DIFRACCIÓN POR RAYOS X



La compañía Bruker Española, S.A. especialista en instrumentación analítica y elucidación estructural molecular, presenta de su división de productos Bruker AXS, sus amplias soluciones para difracción por rayos X, entre las que se destaca el modelo D4 ENDEARO. Un equipo de difracción de polvos automatizado para procesos de control industrial y de calidad.

Caracterizado por minimizar los tiempos de ciclo de las muestras y aprobar una gran flexibilidad analítica, determinando análisis, de fase cualitativa y cuantitativa, de perfil de pico, tensión residual y soluciones estructurales. Cuenta con un mecanismo cambia muestras que permite una amplia variedad de muestras diferentes, en un solo lote, brindando la posibilidad de muestras delgadas, pequeñas o pocas, de forma irregular, sensitivas al ambiente, polvos orientados y polvos típicos.

Además se puede combinar con el software de estudio TOPAS, lo que le convierte en un método revolucionario que logra, en la mayoría de los casos, que el análisis pueda realizarse sin comparación con una muestra estándar.

Con este equipo, la empresa busca ofrecer una solución óptima para las industrias del aluminio, del cemento, la industria química, la geología, la industria farmacéutica y de pigmentos.

BRUKER ESPAÑOLA, S.A.

Más información haga click aquí

CONGELADORES

Ingeniería de Climas, S.L. es una compañía que centra sus actividades en la fabricación de congeladores para el sector industrial.

Entre sus recientes soluciones, presenta el Congelador Ultra Low modelo CVF - 525/86. Se trata de un dispositivo con un rango de temperatura de trabajo de -86°C a -40°C. cuenta con diferentes accesorios, implementa un regulador electrónico de temperatura con pantalla digital, sonda de temperatura pt 100 con precisión de 0.1°C

, alarma acústica y visual por variación máxima y mínima de temperatura o fallo de tensión. Tiene una capacidad de 526 litros. Tiene con cuatro estantes y un bajo consumo de potencia, 1500W, resultando ideal para obtener una adecuada congelación para diferentes procesos o materias industriales.

Por otra parte, el equipo brinda la posibilidad de utilizar, opcionalmente, accesorios tales como registrador gráfico circular de temperatura semanal, sistema de remoto de control de alarma, Back - up de CO2/LN2 y sistemas de archivo. Lo que lo hace un equipo de muy alto rendimiento y funcionalidad.



INGENIERÍA DE CLIMAS, S.L.

Más información haga click aquí

AGITADOR MAGNÉTICO



La compañía especialista en la fabricación de productos en vidrio y accesorios para aplicaciones de laboratorio, Vidrio Industrial Pobel, S.A. ofrece su nuevo agitador magnético AGIM 0300.

Agim 0300 ofrece una excelente resistencia térmica, además de incorporar en su panel frontal interruptores e indicadores luminosos, para la agitación y la calefacción.

Entre sus principales ventajas se destacan: su regulación electrónica de la temperatura, que va desde +5°C hasta 380°C. El instrumento incorpora una regulación de velocidad que le permite trabajar, desde 60 rpm hasta 1500 rpm.

Tiene carcasa de aluminio anticorrosiva, plato superior de acero inoxidable, recubierto con una capa cerámica de alta densidad que ofrece resistencia química y a los golpes. Resulta una solución óptima en el mezclado, en procesos industriales y de laboratorio.

VIDRIO INDUSTRIAL POBEL, S.A.

Más información haga click aquí

BURETA DIGITAL

Brand GMBH + CO KG es una compañía especializada en la producción de equipos y elementos de laboratorios. Todos ellos cumplen con todas las exigencias y normativa exigidas.

En esta ocasión la empresa presenta la Bureta Digital III. Se trata de un dispositivo que integra las soluciones de bureta de vidrio con las de bureta controlada por motor, proporcionando un funcionamiento óptimo, hasta en condiciones de poca luz, poco espacio, entre otras. Este instrumento cuenta con certificación de calidad.

Se presenta con múltiples accesorios: como cánula de valoración, tubo de aspiración, válvula de purga, sistema SafetyPrime, llave de montaje y adaptadores en propileno. Destaca por su fácil calibración (logrando un ajuste en segundos). El control de los medios de análisis lo hace según el certificado, ISO 9000 y GLP, además de su control digital y display LCD, entre otras amplias ventajas. Es una herramienta idónea para las aplicaciones en procesos de laboratorio.



LINEALAB S.L.

Más información haga click aquí

VAPOR SECO A SU MEDIDA

PERELLÓ con miles de generadores de vapor a gasóleo y a gas instalados ofrece:

- Mínimo espacio ocupado.
- Máximas prestaciones y economía.
- Vapor seco: sin arrastres de agua y con mayor rendimiento térmico.
- Ecológicos: baja emisión de NOX térmico.
- A su medida: en mediana y pequeña potencia, verticales y horizontales.

Generadores Perelló, contruidos para durar



Polígono Industrial La Torre
Avda. Joaquín Barnola 2-4 Nave 8
08760 Martorell Barcelona
Tel.: 93 774 51 50 Fax: 93 775 02 27
www.caldereriaperello.com

PERELLO
CALDERERIA S.L.

Más información haga click aquí

sevtronic

MATERIAL ELÉCTRICO Y ELECTRÓNICO
DE POTENCIA PARA VEHÍCULOS
ELÉCTRICOS Y CARRETILLAS



- Motores CFR
- Cargadores de batería IES
- Conectores de potencia APP
- Conectores de potencia REMA
- Variadores electrónicos SEVCON
- Avisadores de marcha atrás ECCO
- Contactores de potencia ALBRIGHT
- Variadores electrónicos PG DRIVES
- Protectores aislantes de bornes y terminales VTE
- Indicadores de batería, faros y variadores electrónicos CURTIS
- Sensores de nivel de agua PHILADELPHIA SCIENTIFIC



SEVTRONIC
C/Jules Verne, 5-7 08006 Barcelona (España)
Tel. +34 932262085 Fax: +34 932265921 www.sevtronic.com

Stand C-20 Pabellón 2
SIL2008

Más información haga click aquí

MEZCLADOR AGUA-VAPOR

QUILINOX
CSF Group



QUILINOX, con su representada empresa CSF, ofrece el mezclador AGUA-VAPOR serie "M", un aparato que consiste en mezclar agua fría y vapor, obteniendo instantáneamente agua caliente para limpieza de mataderos, frigoríficos y salas de despiece.

Una característica constructiva permite al vapor que se mezcla sólo en presencia de agua, sin temor de una maniobra equivocada.

La cámara de mezcla está realizada de modo que evita ruidos y vibraciones, característica de la entrada de vapor en agua fría.

Los mezcladores serie M sustituyen eficazmente los intercambiadores de calor con un resultado de menor costo, utilización, e instalación y de pérdidas de calor, siendo usados en servicios industriales, civiles y sanitarios.

QUILINOX, S.L.
Maximiliano Thous, 22 Bajo
46009 VALENCIA

Tel. 902 304 316
Fax. 902 364 960
Web: www.quilinox.com

Más información haga click aquí

MOBILIARIO PARA LABORATORIOS



Entre las principales compañías especialistas en la fabricación de mobiliario técnico para laboratorios, se encuentra la empresa Waldner Firmengruppe.

El MC6, es un sistema caracterizado por desarrollar unidades flexibles y modulares de equipamiento, para implementar en los laboratorios.

Con un funcionamiento sofisticado, en su sistema modular, despliega una amplia variedad de estructuras, en cualquier ámbito funcional del laboratorio.

Esto lo convierte en una solución ideal para aplicar en laboratorios químicos, de análisis, microbiología, asimismo en laboratorios en universidades, escuelas, hospitales e instituciones públicas, entre otras.

WALDNER FIRMENGRUPPE

Más información haga click aquí

TAMIZADORA ELECTROMAGNÉTICA Y DIGITAL

Con una basta experiencia en el campo de la granulometría y como fabricante de alta calidad en el campo de los tamices, la empresa Cedacería Industrial, S.A. amplía su gama de tamizadoras de laboratorio. Ofrece el modelo BA 200N, un dispositivo que funciona por el movimiento inducido electromagnético y forma de operación por medio de control digital.

La BA 200N, se caracteriza por implementar tecnología de última generación, con tamizado intermitente, sistema de cierre “Cisa – Press” y facilidad de manejo, siendo apta para tamizar por vía humedad. El equipo es ideal para obtener procesos de tamizado, precisos y fiables, logrando tamices de ensayo de 200 mm Φ / 203 mm Φ y es recomendada para materiales con una densidad mayor de 0’8 gr. / cm3



CEDACERÍA INDUSTRIAL, S.A.

Más información haga click aquí

BALANZAS ANALÍTICAS

Con una larga trayectoria en la fabricación de balanzas, la compañía Kern & Sohn GMBH ofrece de su gama de Balanzas analíticas KERN, el modelo ABT 220 – 5DM.

Se trata de una versión mejorada de sus equipos, con un rango de pesaje de 82 a 220 gramos y una resolución de medida de 0.01mg a 0.1mg respectivamente.

Este equipo garantiza una adecuada medición de pesaje en el análisis de procesos de laboratorio.

El instrumento brinda una serie de herramientas y utilidades en las que se destacan: el set para la determinación de la densidad de líquidos y materiales sólidos, calibración automática interna con temporizador en caso de variaciones de temperatura, amplio display LCD, para visualización de los datos, además de implementar el sistema de pesaje Single Cell, con una tecnología avanzada, permitiendo un comportamiento térmico estable, alta robustez mecánica y mayores prestaciones.



KERN & SOHN GMBH

Más información haga click aquí

ELECTROVÁLVULA DE BALANCÍN

La compañía Bürkert GMBH & CO KG, esta especializada en el desarrollo de sistemas y dispositivos para el control de fluidos.

En esta ocasión, ofrece la electroválvula, Tipo 6604 Flipper. Se trata de un dispositivo de acción directa con membrana de separación, el cual proporciona rápidos tiempos de respuesta y repetibles.

Resultan ideales para la dosificación con bajo volumen, con bobina de 11 mm y vacío de hasta 3 bar.

Entre otras ventajas presenta un bajo consumo de energía, lo que lo convierte, en una solución eficaz en procesos de control de fluidos como: analizadores de fluidos, células de combustible e impresoras de chorro de tinta.



BÜRKERT CONTROMATIC, S.A.

Más información haga click aquí

ESTUFAS DE ALTA TEMPERATURA

Entre las principales empresas en la fabricación en línea de hornos de alta temperatura, para laboratorios y la industria en general, destaca la compañía Forns Hobersal, S.L.

Forns Hobersal ofrece la gama de estufas de alta temperatura de circulación forzada de aire, Modelo EHT, con una capacidad de admisión máxima de temperatura de 500°C. Han sido fabricadas bajo las especificaciones técnicas y normativas de seguridad según CE, en niveles de tensión y compatibilidad electromagnética. Destacan por tener una estabilidad de $\pm 5^\circ\text{C}$, con la capacidad de proteger y blindar los elementos calefactores y dependiendo el modelo; implementan 1 ó 2 motores.

La estufa incorpora en su base, un equipo muy completo de control de seguridad, conformado por un interruptor, contactor, alarma y lámpara de calefacción. Además brinda la posibilidad de programar y regular las temperaturas y tiempos por medio de su sistema Pirómetro automático digital, logrando ser una herramienta muy eficaz en su funcionamiento.



FORNS HOBERSAL, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMAS DE CROMATOGRFÍA



Jasco Analítica Spain, S.L. es una compañía especializada en equipos de HPLC y espectroscopia en general.

En esta ocasión presenta su sistema de Cromatografía Líquida, X-LC.

Este nuevo sistema se caracteriza por permitir extrapolar, de forma sencilla, cualquier método de HPLC, con una reducción de tiempos de análisis, así como disminución en el consumo de disolventes, obteniendo una gran eficacia.

Por otra parte, el equipo está diseñado para soportar una presión máxima de 150000 psi, además de incorporar una excelente flexibilidad para construir sistemas Isocráticos o Gradiente en función de las necesidades tanto a nivel de análisis de rutina como en investigación.

JASCO ANALÍTICA SPAIN, S.L.

Más información haga click aquí

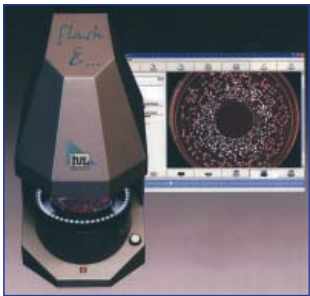
CONTADOR DE COLONIAS AUTOMÁTICO

La compañía IUL, S.A., provee a la industria de instrumentación para el control microbiológico. Entre su amplia variedad de productos, presenta su sistema automático de contador de colonias, Flash and Go, un instrumento óptico para utilizarse como contador de colonias en aplicaciones de la microbiología.

Entre sus principales ventajas se destaca, su software de aplicación Flash & Grow que permite la conexión del instrumento con PC, para tratamiento de la información. Este programa abre un abanico de nuevas aplicaciones específicas que permiten incrementar las posibilidades del recuento de colonias, realizar medidas de zonas de inhibición de antibióticos o conectar al Plate Handler (muestreador de placas Petri automático).

El instrumento va equipado con una cámara de alta resolución, que detecta colonias de 1/15 mm, sin importar el entorno, debido a que presenta un potente sistema de iluminación.

El sistema Flash and Go, es ideal para el conteo de colonias, por su facilidad de uso, óptimos resultados significativos, gran precisión y coste económico.



IUL, S.A.

Más información haga click aquí

CÁMARA TERMOGRÁFICA

La compañía TESTO GMBH & CO, ofrece entre sus productos, la cámara termográfica TESTO 880, un instrumento de medición que censa los parámetros de temperatura, presión, humedad entre otros, de un proceso o de un equipo industrial.

Este dispositivo tiene como ventajas: su alta calidad de imagen en el proceso de termografía, fácil modo de operación, cámara digital integrada y la posibilidad de interfaces a PC, para la creación de documentos o informes de medición, gracias a su software.

Es una herramienta ideal para la aplicación de medidas en la industria, administración, mantenimiento y calibración de equipos de medida, revisión de medidas en productos y procesos, mantenimiento en el servicio y la producción de plantas, monitoreo de almacenamiento, transporte y producción. Resultará idóneo en todas aquellas actividades industriales que requieran un monitoreo constante.



INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Más información haga click aquí

TITULADORES POTENCIOMÉTRICOS

Masso Analítica, S.A, como representante de firmas especializadas en la instrumentación científica de análisis e investigación, presenta en esta ocasión, de su compañía representada suiza, METROHM, la nueva gama de tituladores potenciométricos, Titrino plus 870, modelo Kart Fischer.

Han sido desarrollados para brindar un análisis completo, en la determinación volumétrica y composición del agua, obteniendo resultados con la valoración de pocas muestras, tanto sólidas, líquidas o gaseosas.

Entre sus principales ventajas se destacan, sus métodos predefinidos, que proporcionan un modo de instalación y operación fácil para el usuario, además de tener una entrada de media de alta resolución, logrando una excelente precisión.

Cuenta con protección de rebose de reactivos y curva en tiempo real para la detección de reacciones secundarias, permitiendo una mayor seguridad en el entorno de trabajo.

Este instrumento se convierte en una óptima solución para el estudio eficaz de la constitución del agua para diferentes aplicaciones.



MASSO ANALÍTICA, S.A.

Más información haga click aquí

FERIAS

EXPOBIOENERGÍA 2008 (del 16 al 18 de Octubre 2008)

La tercera edición de Expobioenergía '08, Feria Internacional de Bioenergía se celebrará durante los días 16, 17 y 18 de octubre en Valladolid.

Durante el evento se prevén las siguientes actividades paralelas:

- Demostraciones de maquinaria en la propia feria.
- Visitas profesionales a instalaciones de uso y producción de biocombustibles.
- Visitas profesionales, en condiciones de trabajo real, a explotaciones de aprovechamiento de biomasa forestal.
- III Congreso Internacional de Bioenergía: “Bioenergía y desarrollo rural.”
- II Workshop entre Europa y América Latina: “Bioenergía Activa.”
- Jornadas monográficas: Foro Internacional de la Bioenergía y el Desarrollo Rural y BIOMUN: Soluciones Bioenergéticas para Municipios.

EXPOQUIMIA 2008 – PREMIOS I+D+I (del 20 al 24 de Octubre 2008)

Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona, ha convocado la segunda edición del Premio I+D+i con el objetivo de colaborar en la promoción y difusión de la investigación en el sector químico. Tras su primera edición en 2005, el salón consolida los Premios I+D+i con una nueva categoría, la de Biotecnología. El Premio I+D+i cuenta con dos categorías, la de Química y la de Biotecnología. En la primera, el jurado premiará los nuevos materiales, nuevos procesos y diseño de instalaciones así como productos y tecnologías químicas más sostenibles que hayan sido finalizadas con éxito en los últimos cinco años.

En la segunda, se pretende incentivar a los investigadores que trabajan en el ámbito de la Biotecnología a promover la aplicación industrial de sus trabajos y premiará la investigación con base biotecnológica, acabada con éxito, también, durante los últimos cinco años, de un producto, un proceso o una tecnología originales. Cada una de las dos categorías cuenta con una dotación económica de 5.000 euros, un Diploma y una Medalla conmemorativos. El plazo de recepción de los trabajos finaliza el 31 de julio de 2008. El acto de entrega de los Premios I+D+i tendrá lugar en el transcurso de Expoquimia 2008.

Aprovechamos para comentar que en Expoquimia se fomentará el desarrollo y uso de disolventes más seguros y menos contaminantes. El uso de disolventes más seguros y menos contaminantes en la química fina será debatido en el transcurso de una jornada internacional organizada por el Proyecto Europeo SOLVSAFE, que tendrá lugar el día 23 de octubre en el pabellón 4 del recinto de Gran Vía en el marco de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química de Fira de Barcelona.

MASTER INTERNACIONAL EN EL CAMPO DE LA INDUSTRIA SOLAR (Octubre 2008)

La Universidad Politécnica de Berlín (TU) empezará a impartir a partir del próximo octubre el master internacional Global Production Engineering for Solar Technology (GPE Solar) dedicado a formar profesionales multidisciplinares en el campo de la industria solar

GPE Solar pretende ser una combinación, hasta ahora inédita, de conocimientos en ingeniería y otras disciplinas Business Development y la gestión.

El objetivo es preparar a los alumnos de forma óptima para satisfacer las exigencias de un mercado de tan rápido crecimiento como el de la energía solar. El plan de estudios, ofrecido en inglés, cubre todas las fases de la cadena de creación de valor en los sectores fotovoltaico y termosolar: desde la producción de componentes y la planificación, pasando por la instalación, hasta llegar a la financiación, los aspectos jurídicos, el marketing y el Business Development.

Concluidos dos años, los asistentes al máster GPE Solar adquirirán el título de Master of Science, que se convertirá en una credencial excelente para su posterior carrera profesional. “GPE Solar se define como un vínculo de unión entre la industria y el mundo académico”, resume el decano Günther Seeliger. Unas prácticas de seis meses son parte integrante de la formación, mientras que en sus trabajos de fin de máster los estudiantes abordarán las cuestiones que se plantean actualmente en el mundo empresarial. Los alumnos se beneficiarán de las ventajas que brinda el país germano, ya que Alemania lidera el mercado mundial de la producción, suministro e instalación de equipamiento fotovoltaico. La Federación Alemana del Sector Solar (BSW) también apoya el máster.

JORNADAS TECNOLÓGICAS DEL MUNDO DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA

La tarde del próximo 5 de Junio de 2008 se celebrarán las V Jornadas Tecnológicas Voltimum en la Universidad del País Vasco, en Bilbao.

El objetivo de esta iniciativa formativa es acercar los últimos avances técnicos y aplicaciones al profesional del mundo de la instalación eléctrica y cuenta con la colaboración de: Universidad del País Vasco. Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial. Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Bizkaia (COITIBI). Federación Nacional de Empresas de Instalaciones Eléctricas de España (FENIE). La organización de esta quinta edición es una consecuencia de la buena acogida que instaladores e ingenieros dieron en las tres ediciones anteriores de este evento anual, que llega a Bilbao tras visitar Sevilla el 2007, Valencia el 2006, Madrid el 2005 y Barcelona el 2004. Los temas seleccionados para las sesiones son: Energías Renovables. Hogar Inteligente. Iluminación y Ahorro energético. Protección contra Sobretensiones. LED y Norma sobre iluminación de interiores. Nuevo Reglamento de Líneas de Alta Tensión.

CÓMO SUSCRIBIRSE

VEA TARJETA

Para suscribirse a nuestra revista PLANTAS DE PROCESO tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos.

La suscripción a la revista **PLANTAS de PROCESO** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por períodos anuales. Los GASTOS de direccionado y envío NO están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año.

Recibirá así todos los números de **PLANTAS de PROCESO**.

Además obtendrá **GRATIS** las dos ediciones anuales de SECTOR INDUSTRIAL.

Asimismo, se beneficiará de condiciones especiales en otros productos como el CD-ROM del Sector Industrial o las Guías Amarillas Industriales.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

UTILICE LAS TARJETAS DEL LECTOR VEA TARJETA ó

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea. Para ello existen TRES posibilidades:

- Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector** de la parte de superior derecha.
- Si lo prefiere puede recortar y enviar por Fax al **914 263 332** la **Tarjeta del Lector** de la parte inferior.
- También puede cumplimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**. En horario de oficina.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:

- Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia -Información gratuita Ref. **071**
- Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
- La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

Todo ello sin coste ni compromiso alguno.

Departamento de la Empresa

01 Director General

02 Diseño de Productos

03 Diseño de Sistemas

04 Director de Producción

05 Control de Calidad

06 Jefe de Compras

07 Otros

Indique nº de Empleados

Actividad (máx. 2)

01 Fabrica en España

02 Exporta

03 Importa

04 Minorista Industrial

05 Ingeniería

06 Fabrica en el Extranjero

07 Mayorista Industrial

08 Centro de Enseñanza

09 Distribuidor

10 Organización Pública

11 Asociación

12 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)

01 Sensores y Detectores

02 Hidráulica y Neumática

03 Máquina-Herramienta y Utillaje

04 Mecánica, Accionamientos y Motores

05 Metalurgia y Periferia

06 Química y Derivados

07 Electrónica y Electromecánica

08 Electricidad

09 Transformación y Generación de Energía

10 Robótica, Automática y Fluidica

11 Instrumentación, Control y Medida

12 Logística, Mantenimiento y Almacenaje

13 Alimentación y Bebidas

14 Cemento y Vidrio

15 Informática y Telecomunicaciones

16 Textil, Papel, Madera y Derivados

17 Transformaciones de Plásticos y Caucho

18 Investigación y nuevos Materiales

19 Transporte y Automoción

20 Equipos térmicos y Climatización

21 Ingenierías, Consultorías y Servicios

22 Otros

23 Minería, Obras Públicas y Construcción

24 Farmacia y Cosmética

25 Medio Ambiente y Reciclado

26 Petroquímicas y Gas

27 Laboratorios y Centros de Ensayo

28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad

29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento

30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica

31 Envase y Embalaje

140

TARJETA DEL LECTOR

AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747

disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío

MÁS FÁCIL

MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia

Envíennos Representante

Envíennme Documentación

Envíennme Tarifas

Datos del Distribuidor

ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD

DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones:.....

ENVÍO POR FAX : 914 263 332

Departamento de la Empresa

01 Director General

02 Diseño de Productos

03 Diseño de Sistemas

04 Director de Producción

05 Control de Calidad

06 Jefe de Compras

07 Otros

Indique nº de Empleados

Actividad (máx. 2)

01 Fabrica en España

02 Exporta

03 Importa

04 Minorista Industrial

05 Ingeniería

06 Fabrica en el Extranjero

07 Mayorista Industrial

08 Centro de Enseñanza

09 Distribuidor

10 Organización Pública

11 Asociación

12 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)

01 Sensores y Detectores

02 Hidráulica y Neumática

03 Máquina-Herramienta y Utillaje

04 Mecánica, Accionamientos y Motores

05 Metalurgia y Periferia

06 Química y Derivados

07 Electrónica y Electromecánica

08 Electricidad

09 Transformación y Generación de Energía

10 Robótica, Automática y Fluidica

11 Instrumentación, Control y Medida

12 Logística, Mantenimiento y Almacenaje

13 Alimentación y Bebidas

14 Cemento y Vidrio

15 Informática y Telecomunicaciones

16 Textil, Papel, Madera y Derivados

17 Transformaciones de Plásticos y Caucho

18 Investigación y nuevos Materiales

19 Transporte y Automoción

20 Equipos térmicos y Climatización

21 Ingenierías, Consultorías y Servicios

22 Otros

23 Minería, Obras Públicas y Construcción

24 Farmacia y Cosmética

25 Medio Ambiente y Reciclado

26 Petroquímicas y Gas

27 Laboratorios y Centros de Ensayo

28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad

29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento

30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica

31 Envase y Embalaje

140

TARJETA DEL LECTOR

AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747

disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío

MÁS FÁCIL

MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia

Envíennos Representante

Envíennme Documentación

Envíennme Tarifas

Datos del Distribuidor

ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD

DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones:.....

ENVÍO POR FAX : 914 263 332

Departamento de la Empresa

01 Director General

02 Diseño de Productos

03 Diseño de Sistemas

04 Director de Producción

05 Control de Calidad

06 Jefe de Compras

07 Otros

Indique nº de Empleados

Actividad (máx. 2)

01 Fabrica en España

02 Exporta

03 Importa

04 Minorista Industrial

05 Ingeniería

06 Fabrica en el Extranjero

07 Mayorista Industrial

08 Centro de Enseñanza

09 Distribuidor

10 Organización Pública

11 Asociación

12 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)

01 Sensores y Detectores

02 Hidráulica y Neumática

03 Máquina-Herramienta y Utillaje

04 Mecánica, Accionamientos y Motores

05 Metalurgia y Periferia

06 Química y Derivados

07 Electrónica y Electromecánica

08 Electricidad

09 Transformación y Generación de Energía

10 Robótica, Automática y Fluidica

11 Instrumentación, Control y Medida

12 Logística, Mantenimiento y Almacenaje

13 Alimentación y Bebidas

14 Cemento y Vidrio

15 Informática y Telecomunicaciones

16 Textil, Papel, Madera y Derivados

17 Transformaciones de Plásticos y Caucho

18 Investigación y nuevos Materiales

19 Transporte y Automoción

20 Equipos térmicos y Climatización

21 Ingenierías, Consultorías y Servicios

22 Otros

23 Minería, Obras Públicas y Construcción

24 Farmacia y Cosmética

25 Medio Ambiente y Reciclado

26 Petroquímicas y Gas

27 Laboratorios y Centros de Ensayo

28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad

29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento

30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica

31 Envase y Embalaje

140

TARJETA DEL LECTOR

AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747

disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío

MÁS FÁCIL

MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia

Envíennos Representante

Envíennme Documentación

Envíennme Tarifas

Datos del Distribuidor

ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD

DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Observaciones:.....

ENVÍO POR FAX : 914 263 332

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. n° 6 de 19/1/90
Autorización n° 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

TECNOLOGIA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
“PLANTAS DE PROCESO”

Apdo. de Correos N° 360 F.D.
28080 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. n° 6 de 19/1/90
Autorización n° 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Apdo. de Correos N° 360 F.D.
28080 MADRID

Revista N° 140 Abril 2008

Edita:
TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

Directora Editorial y Producción:
Araceli Sosa
Contabilidad: José M. Rabazas
Administración:
Cristina Alonso / Laura Carrasco
Maquetación y Diseño: Alberto de Benito
Dpto. Comercial:
Amelia García / Agata Hoekstra
Pilar Encinas / Elena Trigueros / Noelia Sosa

Publicidad:

CENTRO:
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

CATALUÑA:
Joaquín Quintero - Avda. Cornellá, 13-15-Planta 14 3ª
08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tfno.: 933 722 402 - Fax: 934 732 887
e-mail: quinterogarcia@telefonica.net
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª 08004 BARCELONA
Tfno. y Fax: 93 329 22 72
e-mail: jesuscalvoj@gmail.com

Imprime: GRAFICAS MONTERREINA
Depósito Legal: M-10389-94
ISSN: 1135 - 4674
**Tirada certificada por la Oficina de
Justificación de la Difusión OJD.**



CATÁLOGOS

JJB EUROMANGUERAS, S.L., presenta su nuevo catálogo 2008, con la incorporación de nuevos productos entre los que cabe destacar las mangueras para MORTERO de CEMENTO de 85 BAR de presión de trabajo en diámetros desde 3” hasta 8”, utilizadas en el bombeo de hormigón en grúas. Asimismo es destacable la nueva manguera para combustibles de aviación HIGRADE 101 del tipo COMPOSITE, homologada por la OTAN/NATO. Mangueras químicas, entre las que han incluido las mangueras de EPDM, así como la EUROPOLYCHEM, manguera de interior UHMWP. (Poliétileno de alto peso molecular) con cubierta corrugada para un mejor radio de curvatura, o las nuevas mangueras para gases LPG, tanto en aspiración como en impulsión fabricadas bajo normas EN-1762. También han incluido una gran variedad de mangueras de AI-REACIÓN, para aspiración de gases, virutas de serrín o metálicas, aplicables a maquinaria de limpieza viaria, aspiradores industriales, evacuación de gases, etc., y con un gama de diámetros desde 25 mm hasta 1000 mm, y una gama de temperaturas desde los -60°C, hasta +1000°C. Dependiendo del tipo de manguera cumple con ATEX, FDA. También se relacionan las mangueras para conducción y protección de cables eléctricos, tanto de PVC como METÁLICAS, con un grado de protección IP-40 o IP-68, según el tipo. La incorporación de una amplia gama de mangueras de teflón, liso, corrugado, con o sin refuerzos, bien metálicos o textiles. También las nuevas mangueras oleohidráulicas, hidráulicas y la racorería correspondiente.

Destacamos también la incorporación de nuevos tipos de racores de diferentes sistemas rápidos, accesorios de latón e inoxidable.

Más información haga click aquí

KOBOLD MESURA SLU es una de las empresas más importantes en el sector de la instrumentación. Su programa de fabricación está dedicado a la medida y control de la mayor parte de parámetros que puedan encontrarse en cualquier tipo de industria. Disponen de una amplia gama de equipos para CAUDAL, NIVEL, PRESIÓN, TEMPERATURA, HUMEDAD, CONDUCTIVIDAD, PH, TURBIDEZ, TIEMPO, etc. Tienen certificación de calidad ISO 9001:2000 y están homologados para la fabricación de equipos con certificado ATEX para zonas clasificadas por riesgo de explosión.

Más información haga click aquí



EMPRESAS

La empresa **Euro Bearings Spain, S.L.** ha firmado un acuerdo para la Distribución exclusiva para España de la marca coreana “SBC”, una de las firmas más importantes de Sistemas de traslación Lineal del mercado. La reconocida calidad de la gama SBC queda latente en productos de fabricación exclusiva como los “patines silenciosos” o los “patines anticorrosivos” indispensables en industrias como la alimentaria y conservera. También destacan complementos como las láminas de acero inoxidable que proporcionan un acabado impecable a las guías de traslación en lugar de los tradicionales tapones de goma y el refuerzo del que han dotado a sus patines para mejorar el guiado y la lubricación de las bolas. Euro Bearings Spain también pone a disposición de los clientes un Departamento Técnico de Ingeniería capaz de dar soluciones a medida y crear prácticamente cualquier aplicación especial que pueda surgir: mesas de guiado, carros de traslación, etc..

Más información haga click aquí

Evaluación Ambiental, compañía especializada en asesoría y consultoría Medioambiental, ha puesto en marcha su servicio de Outsourcing Medioambiental. Este servicio se dirige a promotores inmobiliarios y constructores, empresas de distribución e industriales, compañías del sector energético e infraestructuras y empresas fabricantes de productos contaminantes. El servicio de Evaluación Ambiental admite dos modalidades: Outsourcing Medioambiental Integral (OMAI) y Outsourcing Medioambiental Selectivo (OMAS). Con el servicio de Outsourcing Medioambiental Integral (OMAI), Evaluación Ambiental se convierte en el Departamento Externo de Medio Ambiente del cliente, aportándole rentabilidad a la hora de gestionar, con la suficiente flexibilidad, la variabilidad de temas ambientales a los que ha de hacer frente. Gracias al Outsourcing Medioambiental Integral Evaluación Ambiental aporta al cliente formación y cualificación adecuada en distintas materias y cuestiones ambientales que son difícilmente asumibles por una única persona como son: conocimiento de procesos y tramitaciones administrativas, gestión de proyectos con implicaciones ambientales, legislación Medioambiental y tratamiento de efectos ambientales, que requieren una continua puesta al día en estos conocimientos.

Más información haga click aquí

El reto de las instituciones formativas y de los colegios profesionales es tener un conocimiento profundo de su contexto, detectando y anticipándose si es posible a los cambios y a las nuevas peticiones de los profesionales y de las empresas.

El ámbito de las disciplinas tecnológicas, y particularmente el de la ingeniería, es un buen ejemplo de evolución constante y, en consecuencia, del surgimiento de nuevas peticiones de formación entre sus profesionales; el considerable

aumento que se registra en los últimos años de perfiles científico-técnicos que llevan a cabo funciones directivas y de alta gestión es un claro ejemplo de la evolución de este perfil y de la aparición de necesidades específicas de formación vinculadas con el desarrollo de sus nuevas funciones.

El Colegio de Ingenieros Industriales de Cataluña (COEIC) y el Instituto de Formación Continua de la Universidad de Barcelona (IL3-UB) trabajan de manera conjunta desde enero de 2006 con el objetivo de dar respuesta a las necesidades de formación de los ingenieros industriales para afrontar sus nuevos retos de futuro. Con este propósito la dos instituciones ha desarrollado el Estudio de Competencias y Formación Continua de los Ingenieros Industriales a través del cual más de 200 encuestados han contribuido a definir los nuevos roles de este perfil y las competencias y acciones formativas requeridas en su contexto profesional.

Más información haga click aquí

Georg Fischer –a la vanguardia del diseño y la fabricación de sistemas de tuberías para el transporte de gases y líquidos– ha sido escogida como una de las 25.000 empresas más prestigiosas del mercado español en la última edición del Prestige Rating Book, el anuario que desde hace más de diez años edita Informa D&B, compañía del grupo CESCE, líder nacional en el suministro de información comercial, financiera y de marketing, y que ofrece toda la información sobre las empresas españolas más prestigiosas del ejercicio anterior. Informa D&B dispone de una base de datos de información comercial con más de cinco millones de sociedades y empresarios individuales españoles, de las cuales ha extraído las más interesantes estableciendo como criterio para la selección su Rating, el indicador que evalúa la capacidad financiera y el nivel de riesgo en las transacciones comerciales. El Prestige Rating Book sólo incorpora aquellas compañías que obtengan un Rating 1 ó 2, es decir, aquellas cuyo nivel de riesgo comercial es más bajo.

Más información haga click aquí

HEMPEL, una de las empresas más destacadas de pintura a nivel mundial, ha organizado sus “Jornadas Técnicas 2008” sobre pintura para el Sector Decoración-Construcción. Dichas jornadas han tenido lugar los días 24 y 25 de abril en las instalaciones centrales de HEMPEL en Polinyà (Barcelona), Carretera Sentmenat 108. Los temas tratados han sido: revestimiento para fachadas, tratamiento de la madera, esmaltes y pinturas clásicas; pavimentos industriales y decorativos. También se ha abordado todo lo referente a los sectores de la industria y la anticorrosión. Aprovechamos para informar de que HEMPEL destaca por ser una de las empresas destacadas en la fabricación y venta de recubrimientos de protección dentro de los mercados Industrial, Naval, Decoración – Construcción, Contenedores y Náutico. De hecho esponsoriza por tercer año consecutivo el Centro Municipal de Vela (CMV). La compañía continúa la esponsorización en este sentido durante el año 2008, con el fin de colaborar en la medida de lo posible, en el desarrollo de las actividades del Centro Municipal de Vela

Más información haga click aquí

Ingersoll Rand Industrial Technologies, será la empresa suministradora de los sistemas de aire comprimido, que requiere la nueva central térmica de Ciclo Combinado, que ACE Cobra CME, está construyendo para EDP en Lares Figueira da Foz, Portugal. La instalación que proveerá Ingersoll Rand, contempla compresores de la gama Sierra®, totalmente exentos de aceite y certificados como Clase Cero, según ISO8573.1:2001 y equipos de filtrado y secado de aire por adsorción capaces de alcanzar la calidad y pureza requeridas para el aire de instrumentos y aire de planta de este proyecto. Ingersoll Rand Industrial Technologies ha sido el primer fabricante en recibir la certificación ISO 8573.1:2001 Clase Cero, en toda su gama de compresores centrífugos y de tornillo Oil Free, de manos de la agencia de pruebas y evaluación independiente TÜV Rheinland.

Más información haga click aquí

Phoenix Solar AG, compañía que construye plantas fotovoltaicas, hace públicas las principales cifras provisionales de su resultado financiero consolidado correspondiente al ejercicio fiscal 2007.

En el periodo comprendido desde enero a diciembre de 2007, el Grupo Phoenix generó unos ingresos por ventas de 260 millones de Euros (2006: 119 millones de Euros), lo que supone un incremento del 118 %.

En el año 2007, los beneficios provisionales consolidados después de impuestos fueron de 14,5 millones de Euros, por encima de los 3,0 millones de Euros de 2006 lo que supone un incremento del 383 %.

Los ingresos por acción, en base a las 6.077.00 acciones, fueron de 2,38 Euros, lo que supone un considerable aumento respecto a las cifras de años anteriores de 0,55 Euros.

En el cuarto trimestre de 2007, el Grupo Phoenix incremento sus ventas consolidadas en un 138 %, lo que supusieron 128 millones de Euros frente a los 53,7 millones de Euros del año anterior.

El BAII en el último trimestre se elevó un 343 %, hasta 13,3 millones de Euros (2006: 3,0 millones de Euros) lo que corresponde a un margen de BAII del 10,4 %.

El 1 de enero de 2008, los pedidos confirmados supusieron 109 millones de Euros, 10 veces más si se compara con las cifras del año anterior de 11,3 millones de Euros. De esta cantidad, aproximadamente 36 millones de Euros pertenecen al segmento de distribución de componentes y sistemas y 73 millones de Euros al segmento de la construcción de plantas.

Más información haga click aquí

Himel, empresa líder en sistemas de instalación para material eléctrico de Schneider Electric, ha aplicado medidas dirigidas al ahorro y a la eficiencia energética en su planta de Capellades, en Cataluña.

El objetivo es reducir las emisiones de CO₂ derivadas del consumo de energía eléctrica. Dichas iniciativas también suponen un ahorro económico asociado al consumo energético.

Las medidas adoptadas las han aplicado a la climatización, iluminación, medidas que se han colocado en las oficinas, en la sala Miramar y en el laboratorio de la empresa.

En cuanto a la fábrica, en una tercera parte de la nave principal se han instalado detectores crepusculares, que apagan las luces a partir de una determinada cantidad de luz. Además de estas medidas, cabe citar que la nueva nave de la planta de Capellades tiene aislamiento térmico del tejado y una instalación de termostatos para su climatización.

Más información haga click aquí

ToolsGroup acaba de firmar un acuerdo de colaboración con Refrige, el embotellador líder de Coca Cola en Portugal, para la implantación de su Solución Service Optimizer 99+ con el fin de dotar a la organización de una herramienta que les permita una gestión planificada de la Cadena de Suministro, creando al mismo tiempo los procedimientos organizativos adecuados.

Refrige es el embotellador portugués de Coca Cola fundado en 1977. Refrige comercializa, distribuye y vende las bebidas de Coca-Cola Company en todo el país. Refrige es uno de los embotelladores más modernos de Europa y es líder en el mercado de refrescos en Portugal. Refrige, al igual que han hecho ya Casbega y Begano, 2 de los principales embotelladores de Coca-Cola en España, podrá con la Solución Service Optimizer 99+ realizar previsiones de venta y aumentar el Nivel de Servicio a sus clientes al tiempo que optimiza sus niveles de inventario.

ToolsGroup sigue así ampliando su presencia internacional, siendo Refrige el segundo cliente en Portugal junto con Arbora & Ausonia, al tiempo que sigue aumentando su experiencia en el sector de gran consumo (alimentación, bebidas y no alimentación) contando ya entre sus clientes a empresas españolas líderes como Grupo Sos, Conservas Garavilla, Casbega y Begano (Coca Cola), Pastas Gallo o Man-tequerías Arias.

Más información haga click aquí

DISPOSITIVO PARA MONITOREO DE PURGA PARA SOLDADURA

El dispositivo para monitoreo de purga Argweld MKV de Huntingdon Fusion Techniques permite iniciar el proceso de soldadura tan pronto como el nivel correcto de oxígeno haya sido alcanzado, sin necesidad de estimaciones o conjeturas alguna. El monitor puede



ser utilizado en la industria de la soldadura de acero inoxidable, cromo o duplex así como para las aleaciones de níquel. Las industrias que utilizan tales materiales y necesitan estar en absoluto control de la calidad de la soldadura en la zona posterior de la misma incluyen: la industria ae-

roespacial, bebidas, alimentos, semiconductores, nuclear, automotriz, procesamiento y petroquímica. El dispositivo tiene un intervalo de medida de 0.01% a 20.9% de oxígeno (100 ppm a 1 atmósfera), con una exactitud de $\pm 0.2\%$ al 20% y $\pm 0.02\%$ al 2%.

Mide 155mm x 81mm x 38mm, pesa 210 grs. Y tiene un intervalo de trabajo de +40 C hasta -40C y esta alimentado por una batería PP3 de 9 V.

HUNTINGDON FUSION TECHNIQUES LTD.

Más información haga click aquí

ANALIZADOR DE SODIO MULTI-CANAL

HACH ULTRA (Suiza), representada por Iberfluid Instruments, ha lanzado un nuevo analizador multicanal de Sodio, el POLYMETRON 9240. Este analizador de proceso "on-line" ofrece la posibilidad de medir bajos niveles de sodio en aplicaciones de agua de alta pureza para la Su diseño es especialmente indicado para monitorizar sodio en agua desmineralizada, circuitos de alimentación de calderas, condensados y en general para todas las etapas del ciclo agua-vapor. Este nuevo analizador de sodio tiene desde 1 a



4 canales con optimizada secuencia de barrido, permitiendo la coexistencia de diferentes tipos de agua (muestras) en el mismo instrumento.

El equipo asegura un ajuste automático frente a cambios del pH, de la muestra y de la temperatura. Su interface común presenta al usuario un entorno que permite una inmediata y simple visualización del proceso.

IBERFLUID INSTRUMENTS, S.A.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE AHORRO DE AGUA

La empresa Q&K Solutions, S.L. centra sus actividades en el diseño y ejecución de la ingeniería aplicada a la rehabilitación y construcción en general. En esta ocasión presenta un sistema innovador patentado, que permite ahorrar de forma eficiente agua y utilizarla para mantener conservado el césped y las plantas de las viviendas. Tras varios años de estudio la empresa concluyó, que para un óptimo y eficiente aprovechamiento del ahorro del agua, se requería combinar todos los sistemas para este fin.

El sistema desarrollado coordina mediante un equipo electrónico, el suministro de agua pota-

ble con diferentes procedimientos de depuración y purificación de aguas pluviales y residuales, adecuándolos a la normativa vigente y creando un sistema cíclico continuo racionalizado e interdependiente de máximo aprovechamiento del agua para uso doméstico y de riego.

El objetivo de este sistema es minimizar el consumo de agua de la red pública y poder optimizar el uso del agua para actividades de riego, de jardines, plantas y lavado de coches.

Q&K SOLUTIONS, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE CONTROL DE PULVERIZACIÓN MODULAR

La división de sistemas de Spraying Systems, Autojet Technologies, ha desarrollado el Sistema Modular Autojet para el control automático de instalaciones de pulverización. Su potente software SprayLogic es capaz de monitorizar y regular automáticamente todos los



parámetros que afectan a la pulverización: presión de aire y líquido, caudal, tamaño de gota, ángulo de pulverización, pudiendo controlar en dos canales, hasta 28 pistolas de pulverización con mando eléctrico o neumático.

La última versión del software SprayLogic incorpora además las siguientes funciones:

- Integrity Check System: detección automática de obstrucciones o desgastes en las boquillas de pulverización.

- Spray Check: detecta si un producto no ha sido pulverizado por cualquier circunstancia, evitando los rechazos o devoluciones de productos.

- Control Pulse With Modulation: El empleo de pistolas de pulverización capaces de producir ciclos de apertura-cierre de hasta 10.000 ciclos por minuto, permite por medio de la regulación PWM obtener amplísimos ratios de caudales de aplicación.

Especialmente indicado en líneas de producción con velocidad variable.

El Sistema Modular Autojet se utiliza mayoritariamente para pulverizar multitud de productos en industrias de alimentación, farmacia, cosméticos, siderurgia, electrónica y muchas otras, para aplicaciones de lubricación, aplicación de aditivos, aromas, marcaje de productos, desinfección, recubrimiento, humectación, etc.

SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.

Más información haga click aquí

PROYECTOR AUTOMATIZADO

Ribinerf s.l., con 18 años de experiencia en sistemas de visión artificial, presenta la nueva versión del proyector automatizado.

Dicho equipo permite efectuar todas las mediciones que se realizan con el proyector del dep. de calidad, (Diámetro, altura, anchura, ángulos, chaflanes, paso rosca, diam. rosca, planidades, etc...), pero de forma automática y en planta. De esta forma cualquier operario puede colocar la pieza en una zona aproximada, (no precisa utillajes), y el sistema la mide,

con precisiones de hasta 0,005mm en menos de 0,2seg y le indica si es correcta o no, aparte de guardar para cada pieza los resultados de todas las mediciones programadas en un archivo EXCEL, o a través de red. Permite programar desde la oficina sin interferir en el trabajo normal de la máquina. Pensado para todo tipo de piezas: Metal, plástico, caucho, etc...

RIBINERF, S.L.

Más información haga click aquí

EGÉTICA

11 AL 13 JUNIO 2008

FERIA INTERNACIONAL DE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y NUEVAS SOLUCIONES TECNOLÓGICAS

INTERNATIONAL FAIR FOR ENERGY EFFICIENCY AND NEW TECHNOLOGICAL SOLUTIONS

GENERALITAT VALENCIANA
CONSELLERIA D'INFRAESTRUCTURES I TRANSPORT



EFICIENCIA: EL FUTURO DE LA ENERGÍA

Certamen simultáneo con:

ECOFIRA
FERIA INTERNACIONAL DEL AGUA, SUELO, AIRE, RESIDUOS, SUS TECNOLOGÍAS Y SERVICIOS

www.feriavalencia.com/egetica

Patrocinan:

aven
Agencia Valenciana
de la Energía

acciona
Energía

CEPSA

Endesa

gasNatural

IBERDROLA

REPSOL

UNION FENOSA



FERIA VALENCIA



www.feriavalencia.com · feriavalencia@feriavalencia.com · tel.: (0034) 902 74 73 30 · fax: (0034) 902 74 73 45

Más información haga click aquí

Filtración de partículas



FIN-POL
Equipo de filtración mediante cartuchos autolimpiables, para polvo, humo y partículas.



Equipo de aspiración móvil



Diseño e instalación de sistemas de aspiración industrial según las necesidades de su empresa

Cabinas de pintura en seco

De simple pero robusta fabricación la cabina ZINCO SEC incorpora un sistema de filtración en seco de alta eficacia, disponible en varias medidas, se adapta a todo tipo de necesidades.



ZINCO SEC

Bancos de aspiración

Nuestra serie de bancos filtrantes tiene un amplio campo de aplicaciones en el sector industrial. Combinados con los filtros adecuado, se pueden utilizar en operaciones de limado, afilado, soldadura, esmerilado, encolado, soplado, desodorización y toda aquella aplicación en que se generen residuos volátiles molestos.



Humos de soldadura



- Equipos móviles.
- Instalaciones centralizadas.



Instalación centralizada para humos de soldadura mediante brazos articulados

Aspiración y filtración de madera.

RAF

Equipos para instalaciones centralizadas, o individuales para cada máquina, su sencilla construcción en paneles de chapa permiten adaptarlos a cualquier necesidad.



Filtración de neblinas



AIR SOL/OIL

Equipo de aspiración y filtración de neblinas de aceite y contaminantes gaseosos húmedos en el sector mecánico.



Instalación centralizada para neblinas de aceite en centros de mecanizado

Automoción

CARROCERIAS

Sistemas de aspiración y filtración para carrocerías, con cabezales que incorporan aspiración, aire comprimido y electricidad



HUMOS DE ESCAPE

Enrolladores de diferente largo y diámetro para aspirar el humo producido por los coches en el interior de los talleres mecánicos.



Extractores de techo

Aspiradores de gran presión

Filtros de carbón activo

ECOGRUP

Visitenos en ECOCITY (Barcelona)
PABELLON P-1 - NIVEL 0 -C/D,
caseta 19



BARREDORAS



FREGADORAS



MOTOMOPA



LIMPIATEXILES



ASPIRADORES



ROTATIVAS



AGUA A PRESION



CORMORANES,13 - P.I. LA ESTACIÓN
28320 PINTO (MADRID)

TEL. 91 692 11 46

FAX: 91 692 11 99

www.maran.org

Más información haga click aquí