

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 270

ABRIL 2026

SISTEMA PLASTEX para el desgasificado de plástico



**EFICIENTES.
FIABLES.
FLEXIBLES.**

LA MEJOR OPCIÓN PARA DESGASIFICADO EN EXTRUSORAS

Los sistemas de vacío PLASTEX con bombas de vacío de uña MINK, son la solución perfecta para la desgasificación en extrusoras. Mediante una desgasificación eficiente, se consigue una mejora de calidad del producto, mejora su resistencia, una estructura superficial más lisa y menor cantidad de componentes volátiles. **Confíe en el nombre de referencia para vacío. Confíe en Busch.**

Busch Ibérica S.A.
+34 (0)93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschvacuum.com

Contactar 

Part of the **BUSCH** GROUP

**U
BUSCH**

VACUUM SOLUTIONS



**EXPO
FOODTECH**
F4F WORLD SUMMIT



**PICK &
PACK**
FOR FOOD INDUSTRY

**27 - 28
MAY 2026**
BILBAO - BEC

OPTIMIZE EVERYTHING ACCELERATE SUCCESS

FOOD PROCESSING · FOOD PACKAGING · AUTOMATION · LOGISTICS



8,000+
ATTENDEES



400+
INNOVATIONS



4
AUDITORIUMS



250+
EXHIBITORS



350+
INTERNATIONAL
SPEAKERS



300+
STAKEHOLDERS
& MEDIA PARTNERS

AGRITECH

FOOD PROCESSING

FOOD PACKAGING

FOOD SCIENCE

FOOD SAFETY

AUTOMATION & ROBOTICS

INDUSTRY 4.0

FOOD LOGISTICS

REFRIGERATION & CLIMATE

SUSTAINABILITY



ARE YOU INTERESTED IN EXHIBITING AT FOOD 4 FUTURE 2026?
CONTACT OUR SALES TEAM DIRECTLY NOW

www.expofoodtech.com

Contactar

En Portada

En la extrusión de plástico, el vacío se utiliza para eliminar gases y contaminantes, asegurando productos de alta calidad en procesos como la extrusión de perfiles, láminas y compuestos. Esto permite obtener formas continuas y uniformes, esenciales para la industria plástica.

BUSCH IBÉRICA, S.A.
Tel.: +34-938616160
www.buschvacuum.com



Nota destacada

Variador de frecuencia para aplicaciones industriales

PARA BOMBEO, VENTILACIÓN, COMPRESORES O TRANSPORTE DE MATERIALES EN DIVERSAS INDUSTRIAS

El MD880 de Inovance es un variador de frecuencia diseñado para aplicaciones industriales de alta exigencia, especialmente en entornos de proceso donde la fiabilidad, la continuidad operativa y el control preciso son factores críticos.

Esta serie cubre un amplio rango de potencia, alcanzando hasta varios megavatios, lo que la convierte en una solución adecuada para aplicaciones como bombeo, ventilación, compresores o transporte de materiales (grúas, cintas transportadoras) en industrias como agua, energía, metal, papel, química y/o petroquímica.

El MD880 incorpora una arquitectura modular que separa convertidor e inversor, permitiendo una mayor flexibilidad en la configuración del sistema y facilitando su mantenimiento. Además, ofrece distintas opciones de rectificación, incluyendo soluciones regenerativas y de bajos armónicos de corriente, lo que contribuye a mejorar la eficiencia energética del sistema y reducir costes operativos.



En cuanto a control, el variador permite trabajar tanto en lazo abierto como cerrado con motores de inducción o síncronos de imanes permanentes, lo que permite un alto nivel de precisión y estabilidad incluso en condiciones de carga variables.

La integración en planta se ve reforzada gracias a su compatibilidad con múltiples protocolos de comunicación industrial, como Profinet, EtherCAT, Modbus TCP o Profibus, lo

que facilita su conexión con sistemas de supervisión y control existentes.

Por último, esta solución incorpora funciones avanzadas de seguridad (STO SIL3) y herramientas de diagnóstico que permiten mejorar la disponibilidad de los equipos y reducir tiempos de parada, aspectos clave en entornos de proceso continuo.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio

[Contactar](#)

Máquinas termoselladoras automáticas

DISEÑADAS PARA LÍNEAS DE ENVASADO AUTOMATIZADAS, QUE DESTACAN POR SU ALTA PRODUCTIVIDAD Y FIABILIDAD

Es una máquina diseñada para ofrecer alto rendimiento, versatilidad y eficiencia en procesos de envasado automatizados. Gracias a su diseño compacto y totalmente automático, permite optimizar las líneas de producción manteniendo una gran flexibilidad para trabajar con distintos formatos de bandejas. Este equipo destaca por su sistema de cambio rápido de moldes sin herramientas, que permite realizar ajustes en pocos minutos y reducir al mínimo los tiempos de parada.



Además, es compatible con diferentes tecnologías de envasado como sellado simple, atmósfera modificada (MAP) y envasado Skin, así como con film impreso, adaptándose a las necesidades de presentación y conservación de una amplia variedad de productos. Su robustez, facilidad de uso y capacidad para integrarse en líneas de producción hacen de la Teix Seal Automática una solución ideal para empresas que buscan incrementar la productividad, garantizar la calidad del envasado y mejorar la eficiencia operativa en entornos industriales.

Opcionales:

- Bomba de vacío de 200 hasta 300.
- Bomba roja para envasado con alto contenido en oxígeno.
- Fotocélula para film impreso.
- Marcador de fecha.
- Carro portamoldes.
- Dosificadores de líquidos o semi-sólidos.
- Colocadores de tapas.
- Etiquetadoras.
- Detectores de metales.
- Desapiladores de envases.
- Sistema de expulsión de envases.
- Cintas de alimentación de más metros.
- Salidas motorizadas.
- Alineadores de salida.
- Opción de envasado Skin sobre cartón plano.

SORETRAC, S.A.U.
Tel.: +34-943629599
<http://www.sorettrac.es>

Contactar

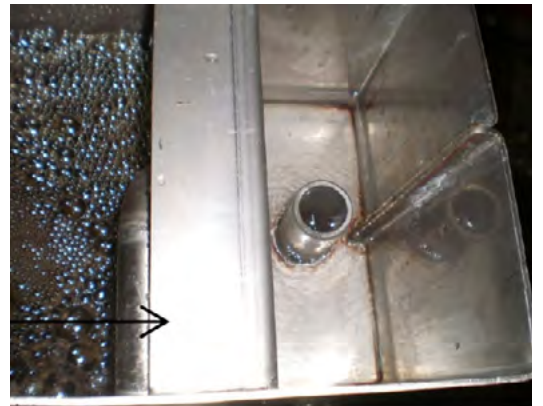
Separador automático de aceites emulsionados

PERMITE ELIMINAR GRASAS EN BAÑOS DE DESENGRASE O SIMILARES

El desaceitador Dcoal 3000 de Bautermic S.A. es un pequeño equipo autónomo, fácilmente transportable, diseñado para la separación de los aceites que contaminan los baños de desengrase o similares.



Depósito separador.



Líquido separado (retorno a máquina).

Su funcionamiento está basado en la captación de los aceites y grasas que flotan en las cubas. Mediante su aspiración, estos fluidos son conducidos hasta un depósito de separación. El líquido es forzado a pasar a través de unos módulos de retención que reducen la velocidad del fluido, al tiempo que permiten que las pequeñas gotas de aceite se unan entre sí y floten. Una vez separado el aceite, el agua resultante es devuelta al depósito de la máquina.

Se trata de un equipo de alta eficacia y bajo mantenimiento, ya que su principio de funcionamiento es físico y no tiene elementos susceptibles de avería.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com

Contactar

Aplicaciones de robótica e inteligencia artificial para la automatización industrial

DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE ROBOTS Y APARATOS QUE REALIZAN OPERACIONES O TRABAJOS

Fabrican líneas a medida de manipulación y ensamblaje, trabajan en multisector

Altamente especializados en el sector alimentario y farmacéutico.

Robots mas inteligentes i efectivos con visión en 3D.

Soluciones de robótica integral, convierten el movimiento corporal i, o acto mental en un automático o involuntario.

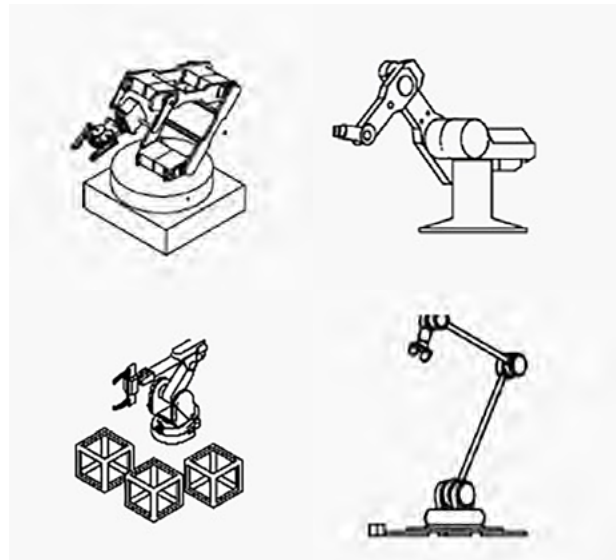
Para asegurar y aumentar la productividad a través de su principal función que es la de realizar tareas de forma más exacta y más barata, i a la vez para asegurar acciones de peligro y de complicación alta para los humanos

TIMPOLOT

Tel.: +34-687725970

www.timpolot.com

Contactar ↗



¿CON QUÉ EFICACIA
SE UTILIZAN TUS
DATOS?



DEL VALOR MEDIDO AL VALOR AÑADIDO

Nuevas oportunidades de crecimiento con las soluciones IIoT de WIKA

Las soluciones IIoT integrales de WIKA permiten aprovechar todo el potencial de los datos de proceso y contribuyen a operaciones más eficientes, seguras y sostenibles a lo largo de toda la cadena de valor. Eso es "Smart in sensing".

DESCUBRE LAS SOLUCIONES

IIOT DE WIKA EN DIRECTO

Expoquimia

2-5 de junio de 2026



Smart in sensing

Contactar ↗

Más información en:
iiot.wika.com

Generadores de aire caliente

ONTROLAN LOS MECANISMOS DE AVANCE Y LOS COMPONENTES DE ULTRASONIDOS

Los generadores de la serie AGM2 están diseñados para su instalación en líneas de automatización y máquinas especiales para controlar los mecanismos de avance y los componentes de ultrasonidos. Gracias a su construcción compacta, pueden instalarse en armarios de distribución ocupando poco espacio.

Para los generadores se ofrecen aplicaciones que permiten introducir de forma cómoda y sencilla los parámetros a través de un dispositivo y exportar y analizar datos.

Los generadores de la serie AGM2 son compatibles con todos los mecanismos de avance especiales así como con el cabezal de corte CH35-4.



RINCO ULTRASONICS, S.L.U.
Tel.: +34-937572672
www.rincoultrasonics.com

Contactar ↗

Analizadores portátiles NDIR

SISTEMA DE MEDICIÓN AUTOMÁTICO PORTÁTIL (PAMS)

MRU Ibérica presenta MGA Prime Q, un avanzado sistema portátil de análisis de emisiones diseñado para mediciones oficiales y control ambiental en entornos industriales exigentes.



Este equipo destaca por su capacidad para medir simultáneamente múltiples gases como O₂, CO, CO₂, NO, NO₂, SO₂, N₂O o CH₄, gracias a su tecnología infrarroja NDIR de alta precisión, que garantiza resultados fiables sin deriva en la medición.

Certificado como sistema P-AMS conforme a normativas europeas (EN 15267), el MGA Prime Q puede utilizarse como método alternativo a los sistemas de referencia para la validación y calibración de emisiones en fuentes estacionarias, lo que lo convierte en una herramienta clave para auditorías y cumplimiento normativo.

El equipo integra un completo sistema de acondicionamiento de gas con sonda calefactada, línea de muestreo, enfriador de gas y filtrado, asegurando la calidad de la muestra incluso en condiciones industriales complejas. Además, permite medir parámetros como temperatura, presión diferencial y caudal, ofreciendo un análisis integral del proceso.

Su diseño robusto con carcasa metálica, pantalla táctil de 7" y múltiples opciones de conectividad (LAN, WiFi, USB, RS485) facilita el uso en campo y la gestión de datos en tiempo real.

Con la tecnología de MRU, el MGA Prime Q se posiciona como una solución de referencia para sectores como energía, petroquímica, biogás o industria pesada, donde la precisión y la fiabilidad son críticas.

MRU INSTRUMENTS, S.L. - MRU IBÉRICA
Tel.: +34-647678022
www.mruiberica.es

Contactar ↗

Sistema de alimentación por vacío integrado en turbina

PERMITE ACELERAR LA EMULSIÓN, REDUCIR LOS TIEMPOS DE PROCESO Y REFORZAR LA HOMOGENEIDAD E HIGIENE EN LA ELABORACIÓN DE CREMAS

Lleal ha incorporado una mejora en su emulsionador Tri-Agi dirigida a las industrias que fabrican cremas, pomadas y salsas. La compañía ha puesto a disposición del mercado un sistema de alimentación de sólidos y líquidos por vacío integrado en las turbinas del equipo, con el objetivo de acelerar la emulsión y facilitar una ejecución más higiénica.

El Tri-Agi integra en un único equipo etapas críticas del proceso de fabricación de salsas, cremas o pomadas —premezcla, adición, emulsión/dispersión, desaireado y control térmico—, lo que permite evitar trasvases y simplificar la operación. Su sistema de mezcla a contrarrotación y turbina de fondo supone una circulación más efectiva del producto, reduce las zonas muertas y contribuye a mejorar la homogeneidad del lote.

Se han rediseñado las turbinas tradicionales mediante la integración de un sistema de alimentación por vacío a través de la propia turbina. La adición de sólidos o líquidos y el

inicio de la emulsión se producen en un mismo punto, lo que acelera la integración de ingredientes y permite reducir los tiempos de emulsionado.

El rediseño también incorpora mejoras desde el punto de vista higiénico. En concreto, elimina la tornillería en contacto con el producto y reduce rincones y zonas muertas, lo que facilita la limpieza y refuerza la seguridad del proceso.

Además, Lleal ha incorporado una opción de turbina, la TAZ, con triple rotor-estátor encastrado, especialmente indicada para pomadas y cremas de alta viscosidad que requieren una elevada capacidad de dispersión y una textura consistente.



LLEAL, S.A.U.

Tel.: +34-938611601

www.lleal.com



¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

MICROCOM
Simply More



Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Soluciones IoT para la digitalización y trazabilidad en entornos industriales

CONTROL Y POSICIONAMIENTO DE INTERIORES, SENSORES TEMPERATURA/HUMEDAD, PRESENCIA, INDÚSTRIA 4.0



Agrupación e interconexión de dispositivos y objetos a través de una red determinada a través del cloud, dónde todos podrían ser visibles.

Los objetos o dispositivos podrían ser cualquiera, desde sensores y dispositivos mecánicos hasta objetos cotidianos.

Cualquier cosa que se pueda imaginar podría ser conectada a internet e interactuar sin necesidad de la intervención humana, el objetivo es una interacción de máquina a máquina, o lo que se conoce como una interacción M2M (machine to machine) o dispositivos M2M.

TIMPOLOT

Tel.: +34-687725970

www.timpolot.com

Contactar 

Ensamado higiénico de alta precisión

AUTOMATIZACIÓN TOTAL Y MÁXIMA SEGURIDAD PARA POLVOS EN INDUSTRIAS EXIGENTES

En un entorno industrial donde la calidad y la seguridad alimentaria son pilares innegables, la elección de la tecnología de envasado marca la diferencia competitiva. TMI presenta la llersac HC, una ensacadora automática diseñada específicamente para satisfacer las demandas más exigentes de la industria alimentaria, la química fina y las salas blancas.

La llersac HC ha sido concebida para el manejo de productos en polvo, logrando producciones de hasta 500 sacos por hora, dependiendo de las características del material y el formato. Este equipo destaca por su versatilidad, siendo apto para sacos de boca abierta de PE o materiales termosellables, con o sin fuelles. Además, permite configuraciones de peso neto o peso bruto y utiliza sistemas de dosificación por sinfines adaptados a cada producto.

El diseño de esta ensacadora prioriza la estricta limpieza y la eliminación de focos de contaminación:

- Estructura en diamante: evita la acumulación de producto en las superficies.
- Limpieza facilitada: reducción de puntos de apoyo al suelo y sistema de recolección de agua integrado en el chasis.
- Ambiente libre de polvo: incorpora una boca de llenado con mordaza externa y sistemas de aspiración suplementarios.
- Mantenimiento eficiente: facilidad de intervención sin necesidad de herramientas, optimizando los tiempos de parada.



Con unas dimensiones compactas (3230 x 2864 mm de base), la llersac HC optimiza el espacio de trabajo. En cuanto a suministros, requiere una potencia de 10 kW (380V) y un consumo neumático de 400 NL/min a 6 bar.

Para proyectos con requerimientos especiales, TMI ofrece opciones de construcción íntegra en acero inoxidable, versiones ATEX para atmósferas explosivas y sistemas de extracción de aire mediante cánula previo al sellado. La llersac HC representa, en definitiva, la automatización total al servicio de la excelencia higiénica.

TMI - TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

Tel.: +34-973257098

www.tmpal.com

Contactar 

Termoplásticos técnicos

COMPONENTES DE ALTAS PRESTACIONES

LATI, fabricante italiano de termoplásticos técnicos y componentes de altas prestaciones, colabora con Hager en el desarrollo de su renovada plataforma comercial MCB, contribuyendo a la integración de materiales reciclados en dispositivos de protección eléctrica.

El material utilizado se obtiene mediante reciclaje químico avanzado por despolimerización, una tecnología que permite recuperar polímeros procedentes de productos al final de su vida útil y transformarlos en compounds de alto rendimiento, adecuados para aplicaciones técnicas exigentes.

Gracias a esta solución, Hager puede reducir la huella de carbono asociada al material utilizado en su plataforma MCB, apoyando así su estrategia de economía circular y su camino de descarbonización Scope 3.

Este proyecto demuestra cómo los termoplásticos técnicos avanzados pueden ayudar a desarrollar aplicaciones eléctricas más sostenibles, sin comprometer la calidad, la seguridad ni la durabilidad del producto final.



LATI INDUSTRIA TERMOPLASTICI SPA - SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34-932097377

www.lati.com

Contactar

PROTECCIÓN SOSTENIBLE
DE LA ELECTRÓNICA

MADE TO MEASURE

SENSOR DE CORRIENTE INTELIGENTE ESS 076 TRIFÁSICO

El nuevo Sensor de Corriente Inteligente **ESS 076** mide corrientes trifásicas sin contacto y proporciona datos precisos para el monitoreo de energía y potencia.

STÉGO



STEGO-GROUP.COM

Contactar

Soluciones en termoplásticos para entornos industriales

PERMITEN REDUCIR COSTES Y NECESIDADES DE MANTENIMIENTO



Los materiales termoplásticos están transformando los procesos industriales agresivos al reducir costes y necesidades de mantenimiento, un avance en el que Stübbe subraya el papel fundamental de los plásticos técnicos para garantizar la eficiencia y seguridad en la industria moderna. En un contexto industrial cada vez más exigente, los materiales termoplásticos se posicionan como una solución estratégica para mejorar la eficiencia operativa y reducir los costes de mantenimiento.

La compañía alemana Stübbe, especializada en el desarrollo de soluciones industriales, ha consolidado su progreso en la fabricación de bombas, válvulas e instrumentación fabricadas en plásticos de alta calidad, especialmente diseñados para entornos extremos.

En sectores como la industria química, la minería, la metalurgia o el tratamiento de aguas, los equipos están sometidos a condiciones severas que aceleran el desgaste de materiales tradicionales como el metal. En este sentido, los termoplásticos avanzados ofrecen una resistencia superior frente a la corrosión, los productos químicos y la abrasión.

Para ello, la empresa alemana desarrolla soluciones específicas utilizando materiales plásticos seleccionados según las propiedades químicas de cada medio. Además, estos materiales destacan por su baja fricción, su ligereza y su resistencia a condiciones extremas de temperatura y presión, lo que se traduce en una mayor vida útil de los equipos.

Además, las soluciones de Stübbe están diseñadas para ofrecer un funcionamiento fiable con un desgaste mínimo, lo que permite optimizar los ciclos de mantenimiento y aumentar la disponibilidad de las instalaciones.

ASV STÜBBE ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34-910747499

www.stuebbe.com/es

Contactar 

Sistemas de transporte por vacío de polvos y granulados

REDUCEN EMISIONES DE POLVO Y EL RIESGO DE CONTAMINACIÓN CRUZADA

La manipulación de polvos y granulados es una de las áreas donde más "capacidad oculta" se pierde: microparadas, limpiezas frecuentes, incidentes de polvo, verificaciones adicionales y reinicios prudentes que, sumados, reducen el rendimiento real de la planta. Estandarizar el manejo de sólidos a granel y convertirlo en un proceso repetible es clave para mejorar la productividad, la seguridad y la calidad.

El transporte por vacío de Piab ofrece una forma eficaz de mover materias primas y productos intermedios en un circuito cerrado, reduciendo emisiones de polvo y el riesgo de contaminación cruzada. Al tratarse de una tecnología de transferencia suave y controlada, ayuda a proteger la integridad del producto y a mantener el orden y la higiene del área de producción, especialmente en plantas con requisitos estrictos de limpieza.

En el sector químico, los sistemas de transporte por vacío se utilizan habitualmente para alimentar mezcladores y blenders con aditivos y principios activos, cargar reactores o tolvas pulmón, dosificar ingredientes hacia líneas de ensacado y envasado, y recuperar producto de puntos de proceso donde se desea minimizar derrames. En operaciones con materiales finos y polvorientos, la contención del polvo y una filtración adecuada contribuyen a disminuir la exposición del personal y a mantener un ambiente de trabajo más seguro.

Al reducir derrames, limpieza no planificada y paradas asociadas al polvo, el transporte por vacío de Piab ayuda a transformar la manipulación de polvos en un proceso más estable y estandarizado, impulsando mayor disponibilidad de línea, cambios de producto más ágiles y un control de calidad más consistente.



VACÍO PIAB, S.L.

Tel.: +34-936333876

www.piab.com/es

Contactar 

Protección de aluminio frente a la corrosión

PERMITE QUE EL ALUMINIO SEA COMPARABLE AL ACERO INOXIDABLE

Nord Drivesystems presenta el NXD tupH, una potente protección superficial que hace que el aluminio sea comparable al acero inoxidable en términos de higiene y resistencia a la corrosión. La tecnología combina un tratamiento superficial especial con un sellador de alto rendimiento.



El resultado es una superficie apta para uso alimentario, no porosa, que puede limpiarse de forma higiénica y que no se descascarilla ni se corroe incluso tras numerosos ciclos de limpieza. En los exigentes entornos operativos del procesamiento de pescado, los usuarios pueden beneficiarse de accionamientos de aluminio potentes y ligeros con configuración flexible del catálogo de Nord.

El industrial de pescado exige rapidez. Por ello, la fiabilidad del sistema es una prioridad para garantizar la calidad de estas materias primas perecederas. La empresa muestra cómo lograrlo mediante soluciones de accionamiento potentes, energéticamente eficientes y duraderas.

Además de ello, presentan componentes de accionamiento con diseño de carcasa higiénico, caracterizados por contornos redondeados, superficies lisas y sellados de alto rendimiento. Esto permite una limpieza rápida e higiénica, lo que reduce los tiempos de inactividad. Para entornos especialmente exigentes, su protección superficial puede mejorarse adicionalmente con el NXD tupH, apto para uso alimentario.

La gama de componentes expuestos incluye motores síncronos IE5+ sin ventilador y constituyen la base del concepto integrado de motorreductor DuoDrive, que no solo ofrece una elevada eficiencia del sistema, sino también una puesta en marcha sencilla tipo plug-and-play con tiempos de parada reducidos. Con Norda con Pure, Nord presenta además un variador de frecuencia descentralizado diseñado para aplicaciones higiénicas. Ethernet integrado, cables híbridos y tecnología en cadena (daisy chain) permiten topologías eficientes e higiénicas, más simplificadas y fáciles de limpiar que el cableado descentralizado convencional.

NORD MOTOREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com/es/home-es.jsp

Contactar ↗

UTILCELL
CELULAS DE CARGA - LOAD CELLS

+ Valor en tecnología de pesaje
Value in Weigh Tech

FABRICANTES DESDE 1980
ALTA CAPACIDAD DE PRODUCCION
CALIDAD Y EFICIENCIA EN COSTES
AMPLIO RANGO DE PRODUCTOS
ASESORAMIENTO TÉCNICO CUALIFICADO
> 2.000.000 UNIDADES INSTALADAS



Contactar ↗

www.utilcell.es

Biosensores avanzados para la industria agroalimentaria

PERMITEN LA DETECCIÓN SIMULTÁNEA DE PATÓGENOS DE MANERA RÁPIDA

El control microbiológico en la industria agroalimentaria se basa, en muchos casos, en metodologías con tiempos de respuesta que pueden alcanzar varios días. Esto reduce la capacidad de reacción ante posibles contaminaciones y condiciona la gestión operativa en planta. En este contexto, el desarrollo de herramientas analíticas rápidas, fiables y aplicables in situ constituye un reto clave para mejorar la seguridad alimentaria y la eficiencia industrial.

El proyecto Agrosens, desarrollado por el Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (ITENE) con financiación del IVACE+i (Generalitat Valenciana) y fondos Feder de la Unión Europea, aborda este reto mediante el desarrollo de sistemas de biosensado orientados a su aplicación en la industria agroalimentaria. En concreto, sus soluciones permiten la detección simultánea de patógenos como *Salmonella* spp. o *Listeria monocytogenes* en menos de una hora y sin depender de métodos microbiológicos convencionales basados en cultivo.

Entre los resultados obtenidos en la investigación, destaca una solución de biosensado basada en dispositivos de flujo lateral (LFIA) de nueva generación, capaces de detectar patóge-



nos en matrices reales con un límite de detección de 100 UFC/g y un tiempo de análisis de aproximadamente 60 minutos, tras una preincubación de 4 horas. Asimismo, se han desarrollado tiras específicas para las cepas más críticas y relevantes en la industria agroalimentaria de salmonella, *Salmonella Typhimurium* y *Salmonella Enteritidis*, manteniendo niveles de sensibilidad equivalentes.

En adición, este sistema incorpora un dispositivo portátil de lectura y análisis de imagen. Esta configuración permitirá ofrecer un resultado cualitativo y determinar la concentración de estos patógenos en las muestras.

INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL EMBALAJE, TRANSPORTE Y LOGÍSTICA - ITENE

Tel.: +34-961820000

www.itene.com

Contactar

Plataforma de tecnología NIR avanzada para la industria alimentaria

PERMITE UN CONTROL DE CALIDAD, TRAZABILIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA EN TIEMPO REAL



Aonir es una plataforma tecnológica orientada al control, optimización y monitorización en tiempo real de procesos industriales mediante el uso de tecnologías fotónicas avanzadas. La iniciativa está diseñada para responder a los retos actuales de la industria alimentaria y la gestión eficiente del agua.

La plataforma se basa en sensores ópticos en línea de espectroscopía de infrarrojo cercano (NIR, de sus siglas en inglés)

integrados con una arquitectura IoT industrial, lo que permite la caracterización, detección y cuantificación no destructiva de parámetros a lo largo de toda la cadena de producción.

En aplicaciones alimentarias, Aonir permite la monitorización continua y en tiempo real de variables como humedad, composición química, contenido en grasa, proteínas, sal, azúcares, humedad o cenizas, así como indicadores críticos de proceso (amasado, fermentación, secado, etc.). Los datos generados se integran directamente con plataformas digitales o sistemas industriales existentes (PLC, SCADA), lo cual permite una toma de decisiones inmediata y reduce desviaciones respecto a las especificaciones de calidad.

Además, la propuesta incorpora tecnología blockchain para la certificación de datos e informes críticos, garantizando la trazabilidad completa, la integridad de la información y el cumplimiento de los requisitos normativos y de auditoría.

AOTECH

Tel.: +34-621004487

www.aotech.es

Contactar

Sistema de pulverización

TECNOLOGÍA AVANZADA PARA UNA PULVERIZACIÓN DIRIGIDA QUE OPTIMIZA EL USO DE FITOSANITARIOS

La Lechler Dropleg UL, fue galardonada con el Premio europeo de las abejas por Elo y Cema. Este premio reconoce las innovaciones que protegen a las abejas, los polinizadores y la biodiversidad.

Dropleg UL se utiliza, por ejemplo, para el tratamiento de las flores inferiores de la colza. Normalmente, los pesticidas se rocían directamente sobre las flores con boquillas desde arriba. Esto resulta problemático y muy controvertido, ya que las abejas, que vuelan hacia las flores tras la fumigación, entran en contacto directo con los pesticidas. Esto provoca la presencia de residuos en la miel y el polen de las abejas.

El sistema Dropleg UL puede ser de gran ayuda. Se introduce el pesticida por debajo de la planta en floración y se aplica en la zona de los tallos y las hojas, justo donde se necesita. Con esta técnica, los pesticidas no penetran en las flores y las abejas no entran en contacto con ellos. Por lo tanto, no quedan residuos en la miel ni en el polen.

LECHLER, S.A.

Tel.: +34-916586346

www.lechler.com/es

Contactar 



Máximo rendimiento con líquidos

 **wenglor**
the innovative family

weFlux² es la nueva generación de sensores de fluido de alto rendimiento que reduce a la mitad los costes y el esfuerzo asociados con la supervisión de proceso. **El motivo: los sensores combinan dos funciones de medición con un módulo de análisis dentro de una compacta carcasa de acero inoxidable.**

Ready for Industrie 4.0 

 IO-Link

IP68 / IP69K

Visítenos en
www.wenglor.com/weflux



wenglor sistemas de sensores s.l.

Contactar 

Avenida Meridiana Nº 354 , 7AB. 08027 Barcelona | Tel. +34 93 498 75 48 | info.es@wenglor.com | www.wenglor.com

Unidades de tratamiento de aire para entornos con riesgo de explosión

PERMITE UNA VENTILACIÓN SEGURA EN ENTORNOS CON PRESENCIA DE GASES INFLAMABLES

La empresa especialista en equipos y soluciones de climatización, Decaclima, ofrece unidades de tratamiento de aire optimizadas con controles inteligentes para proyectos que necesitan soluciones personalizadas y de altos requerimientos técnicos.

Las Unidades de Tratamiento de Aire (UTA) certificadas para zonas ATEX, se tratan de una solución desarrollada para garantizar una ventilación segura en entornos con presencia de gases inflamables. Diseñadas para operar en zonas ATEX 1 y 2 (categoría II 2G) y en cumplimiento con la Directiva 2014/34/UE, estas unidades permiten reducir la concentración de gases, evitar acumulaciones peligrosas y proteger tanto a las personas como a las instalaciones y procesos productivos.

El diseño de las UTAs ATEX se basa en la eliminación de posibles fuentes de ignición (mediante una cuidadosa selección de materiales), la protección de los componentes eléctricos y el control de las temperaturas superficiales. La incorporación de ventiladores y motores certificados, sistemas de puesta a tierra, conexiones equipotenciales y accesorios conformes a normativa ATEX, permiten un funcionamiento fiable en condiciones exigentes.

Las unidades pueden incorporar sistemas de recuperación de calor sin mezcla entre aire de extracción e impulsión, mejorando la eficiencia energética sin comprometer la seguridad. Al mismo tiempo, la integración con la plataforma Dcontrol permite la monitorización y supervisión remota de las instalaciones en tiempo real.

Estas soluciones están orientadas a sectores como la industria química, minera, gestión de residuos, laboratorios, silos de grano o industria marina, donde los requisitos de seguridad son especialmente elevados.



SODECA, S.L.U.
Tel.: +34-938529111
www.sodeca.es



Lavadoras industriales multifunción

PERMITEN LIMPIAR Y DESENGRASAR TODO TIPO DE PIEZAS



Bautermic, S.A. fabrica lavadoras industriales multifunción diseñadas para tratar todo tipo de piezas: de decoletaje, mecanizadas, forjadas o embutidas, pequeñas y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, polvo, grasas, aceites, taladrinas, virutas, pastas, resinas, óxidos, etc.

Estas máquinas operan por aspersión de líquidos desengrasantes, con sistemas de duchas fijos o bien móviles y a diferentes presiones. También trabajan por inmersión con o sin aplicación de ultrasonidos y agitación de la carga, dependiendo del grado de suciedad de la misma o de la complejidad de la geometría de las piezas.

Estas máquinas pueden ser estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc. y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales: programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado o aceitado. Todo ello se puede realizar en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedio.

En adición, se construyen con aislamientos térmicos y acústicos y cuentan con niveles automáticos de reposición, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos. Con todo ello, la empresa tiene como objetivo conseguir una mayor facilidad de maniobra, un gran ahorro en mano de obra, un menor consumo de energía y muy poco gasto en productos de limpieza.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Inyectoras

SOLUCIONES DE PROCESO



Son ideales para medianas y grandes producciones. Inyectan con precisión salmuera en productos con o sin hueso, garantizando procesos higiénicos y eficientes, incluso con salmueras viscosas. Tecnológicamente optimizadas para facilitar su manejo y el trato cuidadoso de los productos a inyectar.

Beneficios:

- Aptas para jamón, lomos, pancetas, pollo o pescado.
- Cinta transportadora desmontable y programable.
- Sistema de salmuera sin mangueras y con doble filtrado.
- Cambio rápido de agujas y opción de tenderizador.
- Recuperación y reciclado de la salmuera.

TECNOTRIP, S.A.
Tel.: +34-937356969
www.tecnotrip.com



Maquinaria que transforma la industria de procesos

¿Tienes un proceso? Tenemos tu equipo.

En Lleal diseñamos y fabricamos equipos pensados para mejorar tu proceso productivo, ayudándote a trabajar con mayor eficiencia y control.

Nuestro laboratorio y planta piloto están a tu disposición para que puedas probar tus formulaciones, ajustar parámetros y asegurarte de que todo funciona como necesitas antes de dar el siguiente paso hacia la producción.

Creamos soluciones robustas y duraderas para:

emulsión · mezcla · molienda · secado · tamizado · envasado

150 años impulsando la innovación industrial.

NUESTROS SERVICIOS

▶ LABORATORIO Y PLANTA PILOTO

▶ PRODUCCIÓN PROPIA

▶ INGENIERÍA

▶ POSTVENTA



contigo, paso a paso



Visítanos
STAND
C78
Fira Barcelona

02 – 05 de junio de 2026



www.lleal.com

T. 938 611 601 - lleal@lleal.com

Sensor de corriente trifásico con IO-Link

MIDE LA CORRIENTE EN LAS TRES FASES SIMULTÁNEAMENTE, SUSTITUYENDO MÚLTIPLES DISPOSITIVOS INDIVIDUALES

Con el sensor inteligente de corriente ESS 076 3p, Stego amplía su portafolio con una solución trifásica para la medición de corriente sin contacto en aplicaciones industriales. El sensor mide la corriente en las tres fases simultáneamente, sustituyendo múltiples dispositivos individuales.

Los valores medidos se procesan internamente y pueden emitirse tanto a través de una interfaz analógica de 4–20 mA como digitalmente mediante IO-Link. Además, IO-Link proporciona acceso a datos adicionales como valores calculados de potencia y energía, así como información de diagnóstico.

El sensor compacto está diseñado para diámetros de conductor de hasta 11,4 mm y es adecuado para aplicaciones en



construcción de maquinaria, armarios de control industrial y monitorización de energía y cargas.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-group.com/es



Viscosímetros de proceso

PERMITEN MEDIR DE FORMA EFICAZ LA VISCOSIDAD DIRECTAMENTE EN PROCESOS Y TIEMPO REAL

El sistema de medición Fluid.iO ViscoScope permite medir de forma eficaz la viscosidad directamente en procesos y tiempo real. Este innovador instrumento de medición facilita la optimización del sistema de control de proceso, permitiendo utilizar los resultados para controlar las cantidades a dosificar o las proporciones de una mezcla, regular la temperatura del producto o monitorizar la evolución de una reacción de polimerización.

El sistema ViscoScope no precisa mantenimiento debido a la ausencia de partes móviles. Ofrece un amplio rango de viscosi-

dades y temperaturas, cuenta con certificación ATEX y dispone de opciones de conexión flexibles como brida, clamp o rosca. Además, incorpora comunicación de datos tanto analógica como digital.

Las distintas configuraciones de sonda permiten adaptar la conexión en diferentes puntos del proceso, como reactor, by-pass, celda de medición o tubería, lo que aporta una gran flexibilidad en su instalación.

Este sistema encuentra aplicación en sectores como la industria química, farmacia y cosmética, así como en la industria alimentaria. Entre sus usos destacan la dosificación de pinturas y barnices, la adición de disolvente a adhesivos, recubrimientos para papel, optimización de mezclas de cemento o producción de resinas.

También se utiliza para el control de consistencia de cremas y lociones, llenado de jabones y pastas de dientes, rigidez de cápsulas de gelatina, viscosidad final de extractos vegetales o mezclas de ligantes.

En el sector alimentario, permite optimizar procesos como la adición de ingredientes en bollería, la dosificación de agua en congelados, las mezclas de especias, salsas y aderezos, así como el secado de pienso para animales.



AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es





Clasificadoras de alimentos

DISEÑADAS PARA LA SIMPLICIDAD, LA DISPONIBILIDAD Y UN BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

La máquina se suministra preconfigurada y lista para su integración tanto en líneas nuevas como existentes, ofreciendo una simplicidad “plug and play” ideal para procesadores exigentes de frutos secos e IQF.

Rendimiento y precisión revolucionarios

Diseñada para ofrecer mejoras operativas significativas, la TOMRA 4C proporciona:

- Una tasa de falso rechazo inferior al 1 % para frutos secos e inferior al 0,5 % para IQF, protegiendo el rendimiento sin comprometer los estrictos estándares de calidad.
- Un rendimiento de detección superior al 97 % en defectos de producto y cuerpos extraños.
- Sensores LED pulsados de última generación, que garantizan una precisión y estabilidad de detección excepcionales.
- Capacidad multi IA simultánea, que permite a los procesadores adaptarse rápidamente a variaciones en la materia prima o a nuevos tipos de defectos.

Estas prestaciones permiten a los procesadores de alimentos optimizar la seguridad alimentaria, la uniformidad y la capacidad de producción, incluso cuando las condiciones del producto varían a lo largo de la campaña o entre lotes.

Diseñada para la simplicidad, la disponibilidad y un bajo coste total de propiedad

La ingeniería de la TOMRA 4C prioriza la facilidad de uso y la reducción de los tiempos de inactividad, incorporando:

- Una interfaz de usuario intuitiva que permite una formación rápida y operaciones diarias más eficientes.
- Grandes puertas laterales y un diseño higiénico que permiten una limpieza hasta un 65 % más rápida, reduciendo las horas de mano de obra y el tiempo de parada.
- Sensores de estado sólido e iluminación LED, que reducen el consumo energético y los costes de mantenimiento a largo plazo.

TOMRA SORTING, S.L. - DIVISIÓN FOOD

Tel.: +34-972154373

www.tomra.com/es-es/sorting/food/

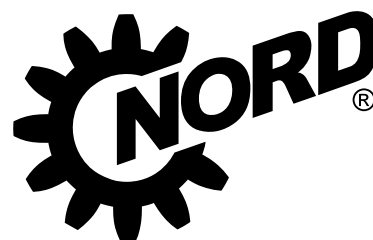
Contactar 



NXD 

Resistente, ligero y eficiente.

Máximo rendimiento en las condiciones más exigentes



DRIVESYSTEMS

Our Solution. Your Success.

NORD Motorreductores S.A.

T: +34-93-723 5322 | spain@nord.com

www.nord.com

Contactar 

Válvula criogénica para control de procesos

PERMITE REDUCIR FUGAS Y MEJORAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Emerson presenta la válvula de control criogénica de entrada superior Fisher IC2, diseñada para aplicaciones en cajas frías de unidades de separación de aire, licuefacción de hidrógeno y producción de GNL. Las cajas frías son recintos aislados que albergan equipos criogénicos, como intercambiadores de calor, columnas de destilación, tuberías y válvulas. La válvula de control IC2 cumple con los requisitos de estos entornos de temperatura extremadamente baja y opera de manera fiable a temperaturas de hasta $-269\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-452\text{ }^{\circ}\text{F}$).

Operar en entornos criogénicos puede resultar complejo debido a diversos factores, incluidas las pérdidas de producto y de energía por emisiones, lo que puede afectar la rentabilidad e incrementar los costos de mantenimiento. Para abordar estos desafíos, la válvula de control IC2 incorpora mejoras criogénicas de alto desempeño, entre ellas una extensión de diámetro de menor calibre y un deflector de flujo.



Estos componentes trabajan para minimizar la conducción de calor y, de este modo, reducir la energía necesaria para mantener la temperatura del fluido de proceso. El sistema de empaquetadura Fisher Enviro-Seal mejorado y el fuelle de la válvula de control IC2 limitan las fugas a un máximo de 100 partes por millón en volumen.

Esta válvula ofrece una larga vida útil debido a sus internos con materiales endurecidos, la empaquetadura Enviro-Seal mejorada y el asiento metal-metal. Cuando se requiere mantenimiento, la válvula facilita las tareas de servicio mediante características como el diseño de entrada superior, una única tuerca de empaquetadura, un conjunto modular de vástago, un fuelle reemplazable de manera independiente y un obturador y un anillo de asiento intercambiables, con una herramienta especial incluida para retirar el anillo de asiento.

La válvula de control IC2 está clasificada para la clase de presión CL600 y está disponible en tamaños de línea de 1 a 4 pulgadas (DN25 a DN100).

EMERSON PROCESS MANAGEMENT [Contactar](#)

Tel.: +34-913586000
www.emerson.com/es-es/automation/rosemount

CASO DE ÉXITO

ROCKWELL AUTOMATION ANUNCIA EL PROGRESO EN LA DIGITALIZACIÓN DE LA FABRICACIÓN FARMACÉUTICA DE ROVI



Adasoft aporta su experiencia en integración para una transformación digital fluida en la compañía farmacéutica líder Laboratorios Farmacéuticos Rovi

Rockwell Automation, empresa especializada en automatización industrial y la transformación digital, ha anunciado que Laboratorios Farmacéuticos Rovi, S.A., una compañía farmacéutica, ha implementado con éxito un sistema integral de ejecución digital de lotes en colaboración con Rockwell Automation y Adasoft, un integrador especializado en ingeniería y automatización. La integración supone un avance en el proceso continuo de Rovi hacia la integridad de los datos.

La iniciativa de la compañía farmacéutica se centró en digitalizar por completo los procesos de ejecución de lotes, eliminando los registros en papel e integrando el sistema de ejecución de fabricación (MES) FactoryTalk PharmaSuite 11 de Rockwell Automation con plataformas empresariales como ERP y LIMS. La primera fase del proyecto se completó en menos de un año, lo que permitió eliminar la documentación en papel, mejorar la trazabilidad, reducir los tiempos de revisión y reforzar la competitividad.

Rovi es una empresa con presencia industrial dedicada a la fabricación de sus propios productos, así como a la fabricación para terceros a través de su filial Rois. El enfoque estandarizado y replicable adoptado para la implementación inicial ha sentado las bases para futuros despliegues en otras instalaciones de la compañía.

Rockwell Automation apoyó a Rovi durante todo el ciclo de vida del proyecto, desde el diseño y la concesión de licencias de software hasta la creación de recetas, la gestión del proyecto, la formación del personal y la validación del sistema.

Por su parte, Adasoft, integrador de sistemas de nivel Gold dentro del ecosistema PartnerNetwork de Rockwell Automation, desempeñó un papel importante para garantizar una integración fluida y la correcta ejecución del proyecto.

AGENDA

INNOVACIÓN Y TRANSFORMACIÓN: FOOD 4 FUTURE WORLD SUMMIT 2026, DEL 27 AL 28 DE MAYO DE 2026 EN BILBAO

La industria alimentaria se prepara para una de sus citas más determinantes. Del 27 al 28 de mayo de 2026, Bilbao se convertirá en la capital mundial del FoodTech con la celebración de Food 4 Future World Summit y Pick&Pack 2026. Este encuentro profesional reunirá a los líderes del sector para abordar un desafío crítico: cómo innovar al ritmo de un nuevo consumidor que prioriza la salud, la sostenibilidad y la transparencia.

FOROS DE ESPECIALIZACIÓN Y CONTENIDO TÉCNICO

El congreso está diseñado como una plataforma de transferencia tecnológica y conocimiento estratégico. Entre sus espacios destacados se encuentran:

- **R&D Summit:** Enfocado en la transformación de los procesos de innovación y el uso de nuevos ingredientes.
- **New Ingredients Forum:** Donde se analizarán las proteínas alternativas y su oportunidad económica.
- **Beverages Summit:** Un espacio dedicado a la reinención de bebidas, explorando opciones sin alcohol, funcionales y con nuevos perfiles de sabor.

Uno de los pilares del evento será la nutrición de precisión a escala. Se presentarán modelos que integran salud y conveniencia a través de dietas metabólicas diseñadas para mejorar la energía y la salud de la microbiota.

PARTICIPACIÓN DE LA INDUSTRIA Y NETWORKING

Empresas de referencia como Damm, Hijos de Rivera, Liqats Vegetals, Lotus Bakeries y Gallo participarán para compartir cómo están adaptando sus productos y plantas de producción a las exigencias actuales.

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar,
Secar... Todo tipo de piezas
eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo:
TÚNEL, ROTATIVAS,
CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.

*Disponemos de
laboratorio propio
para el control de
calidad de la limpieza.



CABINAS



TÚNELES

ROTATIVAS



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Contactar ➔

El programa está específicamente orientado a perfiles con capacidad de decisión técnica y estratégica, tales como CIOs, CTOs, COOs y directores de planta, quienes buscan optimizar procesos y acelerar la transformación digital de sus organizaciones. Además de las conferencias, el evento facilitará actividades de networking para conectar a proveedores de tecnología con partners industriales reales.

**EXPO
FOODTECH**
F4F WORLD SUMMIT

**PICK
&
PACK**
FOR FOOD INDUSTRY

**27 - 28
MAY 2026
BILBAO • BEC**

**OPTIMIZE EVERYTHING
ACCELERATE SUCCESS**

FOOD PROCESSING • FOOD PACKAGING • AUTOMATION • LOGISTICS

AGENDA

EXPOPROCESSOS 2026: NACE EN PORTUGAL COMO EL GRAN PUNTO DE ENCUENTRO DE LA TECNOLOGÍA INDUSTRIAL

Portugal se prepara para acoger un nuevo evento de referencia en el ámbito industrial europeo. La primera edición de EXPOPROCESSOS 2026 que se celebrará los días 23 y 24 de septiembre en el recinto de EXPONOR, en Oporto, consolidándose desde su lanzamiento como una feria internacional especializada en tecnología aplicada a los procesos industriales.

Con un enfoque altamente técnico y orientado a resultados, EXPOPROCESSOS nace con una propuesta clara: reunir en un único espacio a fabricantes, ingenierías, proveedores tecnológicos y profesionales de la industria para impulsar la innovación y la eficiencia en los sistemas productivos. Se trata del primer evento en Portugal dedicado exclusivamente a este ámbito, lo que lo posiciona como una plataforma única para el desarrollo industrial en la península ibérica.

La feria se celebrará conjuntamente con la cuarta edición de ENERH20, creando sinergias entre dos sectores clave: la gestión de procesos industriales y la eficiencia en el uso de recursos como el agua y la energía. Esta coincidencia estratégica permitirá aumentar la afluencia de profesionales y fomentar conexiones entre industrias complementarias, reforzando el valor del evento para expositores y visitantes.

EXPOPROCESSOS 2026 reunirá soluciones tecnológicas en tres grandes áreas: la gestión de materiales sólidos, el tratamiento de fluidos industriales y la captación y filtrado de emisiones. Estas áreas abarcan desde sistemas de transporte, dosificación y almacenamiento, hasta equipos de control, medición, filtración y eficiencia energética, reflejando la complejidad y transversalidad de los procesos productivos actuales.

El perfil del visitante está claramente definido: directores industriales, ingenieros de procesos, responsables de producción y mantenimiento, así como perfiles de dirección con

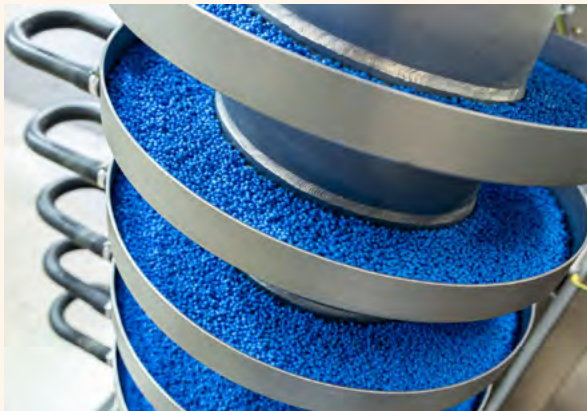


capacidad de decisión. Este enfoque garantiza un entorno profesional altamente cualificado, donde el networking se traduce en oportunidades reales de negocio y colaboración.

Además, EXPOPROCESSOS se presenta como un evento altamente segmentado, exclusivo para profesionales y centrado en generar contactos de calidad. Su carácter bienal y la ausencia de eventos similares en Portugal refuerzan su atractivo como punto de encuentro imprescindible para el sector industrial.

La iniciativa está impulsada por PROFEL, empresa española con amplia experiencia en ferias industriales, junto a ON EVENTS, especialista en organización de eventos empresariales en Portugal. Esta colaboración garantiza una visión internacional y una ejecución orientada al mercado B2B.

En un contexto marcado por la transformación digital, la sostenibilidad y la necesidad de optimizar procesos productivos, EXPOPROCESSOS 2026 emerge como un espacio clave para descubrir soluciones innovadoras, generar alianzas estratégicas y acelerar la evolución tecnológica de la industria.



EMPRESAS

COSCOLLOLA ENGINEERING HA PARTICIPADO EN PRSE 2026, UNA DE LAS CITAS EUROPEAS DE REFERENCIA PARA LA INDUSTRIA DEL RECICLAJE DE PLÁSTICOS

La compañía ha estado presente con stand propio con soluciones a medida para procesos de reciclaje de plásticos. Ha presentado su capacidad para desarrollar e integrar soluciones de proceso adaptadas a las necesidades específicas de cada planta.

En un sector marcado por la variabilidad del material reciclado, contar con instalaciones bien diseñadas resulta clave para garantizar la estabilidad del proceso y la continuidad de la producción. Diferencias en formato, densidad, granulometría o comportamiento del material pueden influir directamente en la eficiencia de la línea y en la calidad del producto final.

Coscollola Engineering aporta una visión integral de la manipulación de sólidos, cubriendo etapas como la recepción, el almacenamiento, el transporte, la dosificación, la mezcla y la automatización.

Este enfoque permite abordar cada proyecto desde una perspectiva global, teniendo en cuenta tanto las características del material como los requisitos productivos, de espacio, seguridad, limpieza, mantenimiento y trazabilidad de cada instalación.

La compañía destaca por su capacidad para desarrollar proyectos a medida, combinando experiencia técnica, proximidad al cliente y un equipo ágil y profesional. Su objetivo es transformar cada reto de proceso en una solución industrial fiable, eficiente y preparada para operar en condiciones reales de producción.

Con más de 70 años de trayectoria dentro del grupo Coscollola, Coscollola Engineering combina experiencia industrial, conocimiento de proceso y capacidad de integración para ofrecer soluciones llave en mano en sectores como el plástico, químico, alimentario y farmacéutico.



LA MAYOR FERIA INTERNACIONAL

DE TECNOLOGÍA PARA PROCESOS INDUSTRIALES

EM PORTUGAL

23 Y 24 DE SEPTIEMBRE DE 2026
EXPONOR - OPORTO (PORTUGAL)



EXPO PROCESOS

'26 | FEIRA INTERNACIONAL DE TECNOLOGIA PARA PROCESSOS INDUSTRIAIS

Descubra las soluciones **más avanzadas** para **materiales sólidos, fluidos industriales y tratamiento de emisiones**.

MÁS INFORMACIÓN
ESCANÉEME



Contactar 

NUESTRO PUNTO DE ENCUENTRO!

PARTNERS

EXPO SÓLIDOS'26

EXPO FLUIDOS'26

POLU SÓLIDOS'26

Manutenção

robótica

Techsolids

inter METAL

inter PLAST

RETEMA

TECN@LIMENTAR

FEDECA  Publicaciones

ENVA  PRÉ

FI  FERRAMENTAS Industrial

PLANTAS  PROCESO

industria farmacéutica

Cemento  Hormiçón

maquinaria

rocãs y materiales

FLUIDOS 

Técnica Cerâmica

QUIMICA 

QUIMICA 

EMPRESAS

SOLUCIONES DE LIMPIEZA PARA PIEZAS TÉCNICAS



Permite asegurar higiene técnica en procesos exigentes del ámbito industrial

Una pieza sucia, grasienta, con virutas, óxidos, resinas, desmoldeantes o cualquier otro tipo de impurezas que tengan en sus superficies puede invalidar todo un proceso de trabajo y acarrear serios problemas. Cada día se exige una mayor limpieza en todas las piezas mecanizadas y en los componentes de las máquinas de precisión, motores, engranajes, rodamien-

tos, moldes, material eléctrico, electrónico, aeronáutico, ferroviario, automovilístico...

En este contexto, Bautermic S.A., como especialista en la fabricación de máquinas para los tratamientos superficiales (lavar, desengrasar, secar...), puede fabricar el tipo de máquina más adecuado para su proceso de trabajo, adaptándose a la producción, grado de automatización, calidad exigida, potencia, espacio y disponibilidad de inversión de cada cliente.

MABECONTA PRESENTARÁ EN EXPOQUIMIA 2026 SUS SOLUCIONES PARA LA MEDICIÓN EN PROCESOS INDUSTRIALES

Mabeconta - Bopp & Reuther estará presente en Expoquimia 2026, el gran punto de encuentro de la industria química y de procesos, que se celebrará del 2 al 5 de junio de 2026 en Fira de Barcelona, Recinto Gran Vía.

La compañía, especialista en soluciones de instrumentación para el control de procesos, ofreciendo tecnología de alta calidad y asesoramiento experto, invitará a los profesionales del sector a descubrir cómo optimizar sus procesos industriales a través de soluciones de medición precisas, eficientes y fiables.

De la mano del fabricante Bopp & Reuther, Mabeconta presentará una gama de equipos diseñados para maximizar el rendimiento y el control en aplicaciones reales:

- **Contadores de ruedas ovaladas OR/Flowal:** precisión y robustez para la medición de fluidos.
- **Contador de turbina RQ:** Alto rendimiento en aplicaciones dinámicas.
- **Densímetro DIMF:** control avanzado de densidad en tiempo real.
- **Calculador UR06:** gestión inteligente de datos de proceso.
- **Medidor magnético SPIRAMAG:** fiabilidad y estabilidad en condiciones exigentes.



Con estas soluciones, Mabeconta demuestra su compromiso con la mejora continua de los procesos industriales, ayudando a las empresas a reducir costes, aumentar la eficiencia y avanzar hacia modelos más sostenibles.

Expoquimia representa una oportunidad para conectar, innovar y transformar la industria. En este entorno, Mabeconta se posiciona como una opción para aquellas compañías que buscan dar un paso adelante en el control y la optimización de sus operaciones. Estarán en el stand D30, donde mostrarán cómo llevar tus procesos al siguiente nivel.

EMPRESAS

GRUPO SERIPAFAER REFUERZA SU POSICIONAMIENTO COMO FABRICANTE DE PLV Y PACKAGING CON PRODUCCIÓN INTEGRAL Y SOLUCIONES A MEDIDA.

Grupo Seripafer es un fabricante especializado en soluciones de PLV y packaging para sectores como la alimentación, la cosmética y la industria en general. En su 40 aniversario, la compañía reafirma su posicionamiento como partner productivo de confianza, a través de un modelo basado en el control del proceso y buena capacidad de adaptación a las necesidades de sus clientes.



La empresa cuenta con una estructura productiva propia que abarca desde el desarrollo y prototipado hasta la fabricación final. Esta integración permite eficacia en los plazos de entrega, un factor importante en entornos industriales donde los tiempos de lanzamiento son cada vez más exigentes.

Grupo Seripafer desarrolla soluciones a medida, tanto en packaging como en elementos de PLV orientados a mejorar la visibilidad del producto en el punto de venta. Su especialización en materiales y procesos productivos le permite adaptarse a requerimientos técnicos, logísticos y de diseño. Además, consta de una estructura de decisión ágil, que se traduce en flexibilidad operativa y cercanía en la gestión de proyectos.

De forma complementaria, la compañía también trabaja soluciones de merchandising, integradas dentro de estrategias globales de comunicación en el punto de venta.

TODO

lo que ves aquí...

> Recepción | Almacenamiento | Dosificación | Transporte | Mezcla | Automatización >>

lo resolvemos

Soluciones llave en mano y diseño a medida

EQUIPLAST
Encuentro Internacional
del Plástico y el Caucho
¡Visítanos!
stand C72

ENGINEERING
INTEGRAL SOLUTIONS
part of Coscollola Group

Contactar ↗

info@coscollolaengineering.com | www.coscollolaengineering.com

EMPRESAS

WIKA PRESENTE EN ADVANCED FACTORIES 2026: MONITORIZACIÓN AVANZADA PARA UNA INDUSTRIA MÁS PREDICTIVA Y CONECTADA

Wika muestra soluciones IIoT reales, enfocadas en la monitorización avanzada, la conectividad industrial y el mantenimiento predictivo, con demostraciones totalmente operativas que permiten visualizar cómo convertir datos en valor añadido en plantas de producción.

La solución protagonista es la demostración de monitorización en máquinas rotativas o "Rotating Machinery Manager", un sistema que combina una baliza multisensor triaxial con medición de vibración, ultrasonidos y temperatura, conectividad a tiempo real y analítica predictiva gracias a los algoritmos machine learning integrados. Una

solución diseñada para transformar la manera en que las industrias supervisan su maquinaria crítica, reducen paradas no planificadas y toman decisiones basadas en datos, especialmente útil en bombas, compresores, sistemas de ventilación y líneas de producción.

Además, también presentarán el ecosistema IIoT-ready diseñado para acompañar a las plantas industriales en todas las fases de su transformación digital. Desde la adquisición del dato hasta la visualización avanzada y la toma de decisiones.

Estas soluciones permiten monitorizar variables clave como presión, temperatura, nivel, densidad de gas, fuerza o pesaje, así como tecnologías de transmisión como LoRaWAN, Mioty o LTE-M/NB-IoT, también es posible conectar instrumentos existentes a la nube, incluso en entornos Ex.

Sobre esta base, Wika ofrece plataformas cloud seguras, dashboards visuales y configurables, análisis en tiempo real y algoritmos avanzados capaces de detectar anomalías, generar alarmas inteligentes y permitir una gestión más eficiente de activos críticos. Un ecosistema completo que cubre desde la sensorica hasta el conocimiento, facilitando el mantenimiento predictivo y la toma de decisiones basada en datos.

SIGMADAF Y CAPERVA SE ALÍAN PARA OFRECER FILTROS PRENSA PARA PROCESOS INDUSTRIALES EN ESPAÑA Y PORTUGAL

La empresa que diseña y fabrica íntegramente equipos para el tratamiento de aguas residuales industriales, Sigmadaf, y Caperva Filtration, división de Caperva especializada en ingeniería y soluciones de filtración de proceso, han firmado un acuerdo de comercialización para el mercado ibérico centrado en filtros prensa para procesos industriales.

Esta alianza combina la capacidad de fabricación y el expertise técnico de de la empresa especializada en el tratamiento de aguas residuales con el conocimiento en ingeniería de procesos y filtración industrial de Caperva Filtration, con el objetivo de ofrecer al mercado español y portugués soluciones completas de filtración para procesos industriales: desde el ensayo piloto hasta la implantación industrial y el servicio postventa.

Un elemento diferencial de la colaboración es la disponibilidad de equipos piloto de filtros prensa Sigmadaf en la planta de pruebas de Caperva en Sabadell. Esto permite realizar ensayos de filtración con producto real, validar el rendimiento del proceso y optimizar el dimensionamiento antes de la instalación definitiva.



A través de este acuerdo, los clientes industriales de España y Portugal podrán acceder a filtros prensa de alto rendimiento para separación sólido-líquido con soporte técnico local e ingeniería de detalle.

EMPRESAS

VÁLVULAS Y PROCESOS, CON OFICINAS EN CARDEDEU (BARCELONA), OFRECE SOLUCIONES TÉCNICAS A SUS CLIENTES

Principalmente en el suministro de válvulas asépticas manuales y automáticas, agitadores magnéticos, intercambiadores, equipos para vapor limpio y agua purificada para el sector farmacéutico.

También suministra equipos para clean y black utilities, así como una amplia gama para la industria química y de proceso.

YVP distribuye en exclusiva para España y Portugal los intercambiadores de calor Exergy,

Exergy LLC, fabricante americano, ofrece una gama de productos especializados para la industria farmacéutica, especialmente enfocados a la eficiencia y la transferencia de calor como los Intercambiadores compactos para aplicaciones higiénicas, Intercambiadores de Calor Tubo en Tubo Sanitarios y Sistemas de punto de uso (POU) para aplicaciones de agua para inyectables (WFI).



**AGUILAR
& PINEDA**

Marca integrada en A&P

Lumaquin
quality control

Contactar ↗

aguilarpineda.es
lumaquin.com

EQUIPOS Y CONSUMIBLES PARA LABORATORIO DE CONTROL DE CALIDAD DE CUALQUIER SECTOR

ElektroPhysik

Messgeräte für Oberflächentechnik · Surface Testing Instruments

MEDIDORES DE ESPESOR
DE CAPA

IP INDUSTRIAL
PHYSICS

TODO TIPO DE EQUIPOS Y
ACCESORIOS PARA CUBRIR
LOS ENSAYOS FÍSICOS A
RECUBRIMIENTOS

ColorLite

ESPECTROFOTÓMETROS

datacolor

MEDICIÓN, CONTROL Y
GESTIÓN DEL COLOR



EQUIPOS DE DISPERSIÓN
Y MOLIENDA



EQUIPOS PARA APLICACIÓN
DE RECUBRIMIENTOS Y
PREPARACIÓN DE MUESTRAS
DE IMPRESIÓN

LENETA

CARTULINAS DE ENSAYO
PARA TODO TIPO DE
RECUBRIMIENTOS

LABMAN

SISTEMA TIDAS DE
EVALUACIÓN DE
DISPERSIÓN DE TAMAÑO
DE GRANO

EMPRESAS

UTILCELL REVALIDA SU LIDERAZGO INTERNACIONAL EN LOS PREMIOS WEIGHING REVIEW 2026

Una vez más, la innovación y la calidad en el pesaje industrial han sido protagonistas en la edición 2026 de los Premios Weighing Review. En esta nueva convocatoria, en Utilcell destaca a nivel internacional tras alzarse con el primer puesto en tres categorías del sector.

El modelo 350 ha sido reconocido como la “Mejor Célula de Carga”, consolidándose como una solución de referencia por su precisión, robustez y fiabilidad en entornos industriales exigentes. Este galardón pone en valor el esfuerzo de la empresa por desarrollar productos que respondan a los estándares de la industria.

Por otra parte, la solución personalizada Load Pin ha recibido el premio a la “Mejor Solución de Control de Carga”, que destaca por ser en un bulón de carga diseñado y fabricado a medida para sustituir ejes existentes, permitiendo una medición precisa de cargas incluso en aplicaciones de alta exigencia.

Asimismo, la página web de la empresa ha sido distinguida con el premio la “Mejor Web”, debido a su enfoque centrado en el usuario, su facilidad de navegación y la claridad con la que presenta la oferta de productos de la compañía.



“Este nuevo reconocimiento en 2026 refuerza la posición de Utilcell como referente mundial en el ámbito del pesaje industrial y nos anima a seguir avanzando en el desarrollo de soluciones innovadoras, eficientes y adaptadas a las necesidades del mercado”, aseguran desde la empresa.

Desde Utilcell destacan que “agradecemos especialmente la confianza y el apoyo de nuestros clientes, cuya colaboración y exigencia nos impulsan a mejorar cada día. Su satisfacción es el mejor reconocimiento a nuestro trabajo y la base sobre la que seguimos construyendo relaciones sólidas y duraderas en todo el mundo”.

Índice anunciantes

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.	25
BAUTERMIC, S.A.	19
BUSCH IBÉRICA, S.A.	PORTADA
COSCOLLOLA ENGINEERING, S.L.	23
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.	5
LLEAL, S.A.U.	15
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	INTERIOR PORTADA
NORD MOTOREDUCTORES, S.A.	17
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
PROFEI, S.L.	21
STEGOTRONIC, S.A.	9
UTILCELL - TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.	11
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	13

Calendario de ediciones 2026

PL269

Febrero

FECHA DE CIERRE

23/02/2026

Instrumentación, análisis, control y automatización:

- Control de temperatura, nivel, caudal, presión, humedad
- Válvulas de proceso, sensores, variadores, software

Manutención y Logística:

- RFID, vehículos guiados, impresión, codificación, sistemas biométricos

Ferías:

EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION

BILBAO, 18-19 MARZO

EDITADO

PL270

Abril

FECHA DE CIERRE

27/04/2026

Industria química, plástico y caucho:

- Bombas, valvulería, calderería, revestimientos

Industria alimentaria:

- Industria 4.0, trazabilidad, bombas, seguridad e higiene
- Equipos de envasado, etiquetado, llenado, pesaje, transmisión y dosificación

Ferías:

FOOD 4 FUTURE - PICK & PACK 2026

BILBAO, 27-28 MAYO

EQUIPLAST 2026

BARCELONA, 02-05 JUNIO

EXPOQUIMIA 2026

BARCELONA, 02-05 JUNIO

EDITADO

PL271

Septiembre

FECHA DE CIERRE

21/09/2026

Packaging 4.0:

- Maquinaria y equipos para envase, sellado y encapsulado, embalaje, etiquetado

Intralogística:

- Paletizado y almacenes

Ferías:

EMPACK MADRID 2026

MADRID, 11-12 NOVIEMBRE

PL272

Noviembre

FECHA DE CIERRE

13/11/2026

Eficiencia energética en procesos:

- Cogeneración, iluminación, software, grupos electrógenos

Sólidos, fluidos y semisólidos:

- Captación, procesamiento, transporte y dosificación de sólidos y líquidos

Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3ª, nave L
28037 Madrid
Tel. +34 913 291 431
plantas@ptp.es

Valladolid

Avenida Espadaña, 38
47140 Laguna de Duero (Valladolid)
Tel. +34 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Grupo Interempresas



◀ Vídeo: Uso en una máquina de embalaje

Los sistemas lineales Franke

El futuro del packaging

Las pistas de rodadura en los sistemas Franke aseguran la capacidad de carga desde cualquier dirección. Gracias a ellas, podemos fabricar nuestras guías en aluminio ligero sin que ello interfiera en la capacidad de carga.

Funcionan:

- con gran dinamismo
- fiables
- sin mantenimiento
- a medida