

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESOS

MULTISECTORIAL

Nº 264 - Noviembre 2024



OLFER

The Power Supply Company



Serie **BIC-2200**

F. Alimentación bidireccional

Recuperación de Energía

Reducción de emisiones de Carbono

Contactar 

www.olfer.com

AHORRO ENERGÉTICO con nuestras soluciones de vacío

EFICIENCIA
ENERGÉTICA



LA MEJOR OPCIÓN

Busch es el proveedor líder de sistemas de vacío y sobrepresión personalizados. Contamos con más de 50 años de experiencia en el diseño y la construcción de sistemas para todos los sectores industriales. Especialistas de diferentes ámbitos colaboran para proporcionarle la mejor solución posible.

Contacte con nosotros!

BUSCH IBERICA

+34 93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschvacuum.com [Contactar](#)

**U
BUSCH**

VACUUM SOLUTIONS

Electrónica OLFER, distribuidora de componentes electrónicos, apuesta por la innovación y la sostenibilidad del medio ambiente con dispositivos de alta calidad y fiabilidad. Los convertidores bi-direccionales BIC permiten la recuperación de energía. Por ejemplo, permiten reemplazar el cargador y el inversor que se utilizan habitualmente en el proceso de fabricación de baterías por un solo equipo.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com



Tratamiento del aire comprimido

SOLUCIÓN COMPLETA PARA GARANTIZAR LA CALIDAD DEL AIRE NECESARIA EN SUS PROCESOS DE PRODUCCIÓN

El aire comprimido se utiliza en una amplia gama de sectores y de formas diferentes. Los requisitos relativos a su calidad y pureza varían dependiendo de la aplicación en la que vaya a utilizarse.

Aire comprimido: hecho a medida. Es esencial que los métodos de tratamiento del aire comprimido estén adaptados, de forma óptima, a los respectivos sectores donde vayan a utilizarse. Los componentes de los sistemas de Boge, tales como filtros de aire o secadores, garantizan que el aire reúna los estándares de calidad requeridos para cada caso. Por ejemplo, en la industria alimentaria o médica, se necesita un aire comprimido completamente exento de aceite.

Boge cuenta con una gama completa de productos para el tratamiento del aire comprimido: depósitos, separadores ciclónicos, secadores (frigoríficos y de adsorción), filtros de línea de aire comprimido, torres de carbón activo, separadores de condensados, filtros estériles, BOGE leak stop (evita pérdidas de aire comprimido), etc..., una solución completa para garantizar la calidad del aire necesaria en sus procesos de producción, desde la aspiración hasta el punto de consumo.

La ventaja de utilizar equipos Boge durante todo el proceso está en la perfecta integración entre ellos y la alta calidad de los mismos.

- Alta eficiencia energética.
- Baja huella de CO₂.
- Mantenimiento sencillo.

BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-916573505

www.boge.com [Contactar](#)



Relés e interruptores de seguridad

CON CABEZAL GIRATORIO FABRICADO EN FUNDICIÓN DE ZINC

Los interruptores AZ215 / AZ216 y AZ315 / AZ316 se encargan de la supervisión de la posición de resguardos de seguridad correderos o giratorios. Su característica más destacada es el cabezal giratorio fabricado en fundición de zinc a presión, que puede girarse fácilmente en pasos de 90° antes de su instalación. Esto permite aproximar el cabezal lateralmente desde cuatro direcciones diferentes, así como desde arriba. Gracias a estas diferentes posiciones de aproximación y a las opciones de combinación con diferentes actuadores, la serie AZ es muy flexible en términos de instalación y ofrece al usuario opciones de aplicación universales.

El usuario puede utilizar los interruptores AZ tanto para versiones derechas como izquierdas en resguardos de protección giratorios o correderos. Los cuerpos de los interruptores -de plástico o metálicas- se corresponden en diseño y dimensiones con los interruptores de posición de las series PS 215/216 y PS 315/316, por lo que los interruptores AZ tienen un diseño igualmente compacto y pueden integrarse con la misma facilidad en la estructura existente. Los interruptores pequeños AZ215 y AZ216 cumplen la norma EN 50047, y los grandes AZ315 y AZ316 la norma EN 50041.

Además de la variante estándar con entrada de cable M20 y terminales de conexión, hay disponibles variantes con conec-



tor M12 de 4- u 8-polos, en función del número de contactos. Los interruptores AZ pueden conectarse a la caja de campo de seguridad SFB con el conector de panel de 8-polos.

SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-938970906

www.schmersal.es

Contactar ↗

Plataforma industrial para dispositivos IoT y automatización

OPTIMIZA LA BAJA LATENCIA Y LAS CARGAS DE TRABAJO DE IA EN EL EDGE

Red Hat, Inc. ha presentado Red Hat Device Edge 4.17. Esta versión incluye actualizaciones diseñadas para modernizar la gestión de cargas de trabajo con plazos críticos en las ubicaciones más remotas y distribuidas de las empresas. Sus nuevas capacidades de baja latencia y tiempo casi real buscan responder a la creciente demanda de tiempos de respuesta más rápidos y fiables.

Red Hat Device Edge combina una distribución empresarial con soporte de MicroShift, un proyecto comunitario de código abierto liderado por Red Hat (una distribución ligera de Kubernetes basada en las capacidades edge de Red Hat OpenShift), junto con Red Hat Enterprise Linux y Red Hat Ansible Automation Platform. De esta forma, proporciona una plataforma más consistente para entornos edge con recursos limitados, donde los dispositivos compactos y la capacidad de cómputo requieren operaciones de baja latencia para recopilar, analizar y responder a acciones y datos de forma más eficaz y prácticamente en tiempo real.

Desde entornos industriales y vehículos autónomos hasta juegos en línea y ciudades inteligentes, estos ámbitos impulsan la necesidad de aplicaciones más rápidas, con mayor



capacidad de respuesta y más consistentes. Para dar soporte a casos de uso que exigen previsibilidad y baja latencia, las organizaciones ahora pueden implementar soluciones con requisitos de latencia muy por debajo de un milisegundo, a la vez que ofrecen un rendimiento fiable y determinista que garantiza resultados consistentes.

RED HAT

Tel.: +34-932204205

www.redhat.com/es

Contactar ↗

Sistemas de sujeción para metrología

OFRECEN DURABILIDAD A LARGO PLAZO, LO QUE LOS HACE IDEALES PARA SU REUTILIZACIÓN SIN NECESIDAD DE RECALIBRACIÓN

En los entornos automatizados, el control de calidad se basa en la medición continua y la supervisión de los datos de las pruebas. Los ingenieros necesitan sistemas que garanticen el posicionamiento preciso y seguro de las piezas de prueba, lo que resulta esencial para obtener resultados de medición fiables y exactos.



Para hacer frente a esta situación, norelem ha presentado una línea de sistemas de sujeción modulares para metrología. Estos sistemas de sujeción destacan por ofrecer importantes ventajas a ingenieros y técnicos al proporcionar una solución flexible y modular que se adapta a las necesidades cambiantes de diversas industrias.

A diferencia de las tecnologías de sujeción tradicionales, que requieren una fuerza considerable, los sistemas de norelem están diseñados para utilizar una fuerza de sujeción mínima, lo que los hace ideales para construir rápida y eficazmente incluso las configuraciones más complejas.

Para los ingenieros esto significa flujos de trabajo más rápidos, menos fatiga y menos errores, lo que se traduce en una mayor productividad y una mayor precisión de las mediciones. La flexibilidad del sistema también se extiende a una amplia gama de aplicaciones, desde el etiquetado y las tecnologías láser hasta la manipulación y la industria alimentaria, lo que garantiza que satisface las diversas necesidades de la fabricación moderna.

La modularidad de los sistemas de sujeción de norelem se ve reforzada por su gama de componentes estándar combinables, como soportes base, módulos de montaje, unidades de manipulación y elementos de sujeción. Esto significa que los ingenieros pueden montar rápidamente nuevas configuraciones o reconfigurar las existentes con una interrupción mínima.

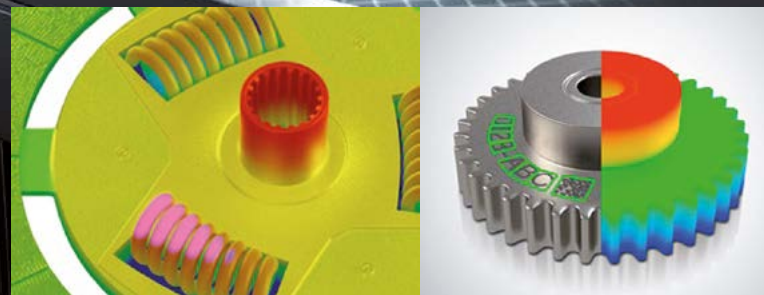
NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.es [Contactar](#)

KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



La nueva iluminación por proyección de patrones obtiene información en 3 dimensiones Inspecciones más fiables y sencillas que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones

[Contactar](#)

BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

Luminaria LED para envolventes

AMPLIO MULTIVOLTAJE PARA DIVERSAS APLICACIONES, FACILITANDO UNA ÓPTIMA ILUMINACIÓN Y LOGÍSTICA

Iluminación sin deslumbramiento con luz blanca diurna, diseñada con un amplio multivoltaje y fácil de instalar: la luminaria LED 025 M de Stego aporta flexibilidad y simplicidad a los armarios de control y envolventes, facilitando una gestión efectiva de los materiales.

La iluminación no es solo una cuestión de confort al trabajar con envolventes; es principalmente un aspecto crucial de seguridad. La iluminación integrada suele ser la mejor solución. Sin embargo, los voltajes y los tipos de corriente requieren de soluciones diferentes de iluminación, aumentando los esfuerzos de planificación y las tareas de adquisición. Stego presenta la luminaria LED 025 M para envolventes, una solución con amplio multivoltaje para diversas aplicaciones, facilitando una óptima iluminación y logística de forma simple y flexible.

El voltaje disponible en un armario de control o envoltente puede variar significativamente. Por ello, la LED 025 M funcio-



na con voltajes AC/DC, abarcando de 24 a 240 V (mínimo 20V, máximo 265V) y frecuencias de 0/50/60 Hertz, con un consumo de 4,5 W. Emite 560 lúmenes con un ángulo de haz de 120°. La LED 025 M puede utilizarse en temperaturas de -40 °C a 60 °C y hasta un 90% de humedad relativa. Su clase de protección es IP20/II, por lo que es perfectamente adecuada para su uso en envolventes, y cuenta con certificaciones CE, UKCA, EAC, UL, VDE, CCC y ROHS.

Una iluminación insuficiente es quizás la razón más común por la que los cables en los sistemas de control se confunden o no se conectan correctamente. Con su luz blanca diurna a 6.000 - 7.000 K sin deslumbramiento, la LED 025 M crea las condiciones ideales para un trabajo sin errores.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-group.com/es

Contactar 

Controlador táctil DALI

PERMITE UN MANEJO INTUITIVO Y PERSONALIZADO DE LUMINARIAS DALI

Desde Electrónica Olfer siguen apostando por la iluminación inteligente y ampliando su catálogo con productos versátiles, eficaces y que cumplan con todos los requisitos necesarios por los clientes. Dentro de este ámbito, presentan el display SDP-LCD8 para el control y la automatización de la iluminación.

La SDP-LCD8 es una pantalla diseñada como DALI Master que permite un manejo intuitivo y personalizado de luminarias DALI mediante una serie de botones configurables que nos permite controlar direcciones DALI, grupos DALI o broadcast, además podemos configurar el tipo de control de estos botones (on/off, Dimming, TC, RGBW...)

El SDP-LCD8 está principalmente pensado para el control de dispositivos DALI DT6 (mono-canal) o DT8 (RGBW/TC), sin embargo, si se conecta un CBU-DA-1P (control device para control de quipos DALI) con el perfil de Gateway a los conectores DALI de la pantalla, las posibilidades de control aumentarán ya que se podrán controlar dispositivos Casambi.

Una de las ventajas que presenta este controlador táctil, es que la función de cada botón se puede personalizar: encendido/apagado, regulación y ajuste de color y funciones de escenas, pero también se puede editar tanto el texto e íconos, admitiendo hasta 16 botones.

El SDP-LCD8 cuenta con una pantalla LCD IPS de 480x480 con control de color de 16 bits (true color) de alta calidad. Gracias a su tamaño, su instalación es muy sencilla, ya que se puede acomodar perfectamente en una caja de mecanismo estándar de 86 mm, facilitando así su integración en cualquier sistema de iluminación.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar 

Lavadoras automáticas

CON PLATAFORMA GIRATORIA

Las máquinas LIK-R de Bautermic, S.A, permiten lavar, desengrasar y enjuagar piezas de diferentes dimensiones y con un alto grado de suciedad como son: aceites, grasas, virutas, ceras, óxidos, etc.

Su gran capacidad de carga permite lavar simultáneamente varios tipos de piezas. Las piezas se colocan en el interior de una cesta giratoria que permite el lavado de toda su superficie, gracias a los chorros a presión de agua caliente con detergente que están dispuestos en la parte superior, inferior y lateral de la máquina, la cual está construida enteramente en acero inoxidable. Fabrican máquinas en diferentes formatos y automatizaciones según las necesidades de cada cliente.

Disponen de un sistema de calefacción y recirculación automática del agua a media presión, por lo que una de sus principales ventajas es su reducido consumo. Para garantizar la calidad de la limpieza, se puede realizar un enjuague opcional con agua limpia antes de finalizar el ciclo de trabajo.



Desde el cuadro de maniobra se pueden ajustar de forma sencilla los tiempos de lavado y enjuague así como las temperaturas de trabajo.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar

PLUG & PLAY

SENSOR INTELIGENTE DE CLIMA CSS 014

Mide la temperatura y la humedad, de forma digital o analógica: el sensor de clima CSS 014 garantiza unas condiciones óptimas para su aplicación.



STEGO



Contactar

www.stego-group.com/es

Sistemas piñón-cremallera

SOPORTAN CARGAS DE PAR MÁS ELEVADAS

Los piñones de rodillos de Nexen en tamaños de 32 y 40 mm se han equipado con rodamientos de agujas que pueden soportar cargas de par más elevadas, al tiempo que ofrecen una alta precisión sin holgura.

El piñón de rodillo Nexen de 32 mm es del mismo tamaño que la versión anterior, pero puede transmitir un 66% más de par manteniendo la misma inercia. Esto ofrece a los ingenieros de diseño e integradores de sistemas más opciones de diseño de proyectos, sin sacrificar precisión ni la ausencia de holgura. La versión de 32 mm puede utilizarse en soluciones que requerían un piñón de rodillo de 40 mm en diseños anteriores y permite un diseño más compacto en aplicaciones con limitaciones de espacio.

El piñón de rodillo de 40 mm se ha desarrollado para transmitir pares más elevados con precisión y sin juego. En comparación con la versión anterior, se consigue un aumento del 200% en el par transmisible manteniendo la misma inercia. Nexen ha



añadido orificios de montaje adicionales a la cremallera para soportar el aumento de par del piñón de rodillo de 40 mm.

Este diseño de piñón de rodillos permite a los clientes desarrollar sistemas que rinden en las aplicaciones más exigentes, independientemente de la longitud, la velocidad o la geometría del sistema. Este diseño de piñón de Nexen permite a los integradores diseñar soluciones que funcionen incluso en las aplicaciones más exigentes.

SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34-902457200

www.sumitomodrive.com

Contactar

Sensores infrarrojos pasivos y microondas

AMBOS CUMPLEN LA FUNCIÓN DE DETECTAR MOVIMIENTO Y LO HACEN A TRAVÉS DE PRINCIPIOS DIFERENTES

En el ámbito de la detección de movimiento, los sensores juegan un papel fundamental en diversas aplicaciones, desde sistemas de seguridad hasta automatización del hogar. Entre los tipos más comunes se encuentran los de infrarrojos pasivos (PIR) y los de microondas.

Aunque ambos cumplen la función de detectar movimiento, lo hacen a través de principios diferentes y ofrecen características únicas que los hacen más o menos adecuados según el contexto de uso.

1. Sensores PIR (infrarrojos pasivos): están diseñados para detectar mayores movimientos. Su funcionamiento se basa en los cambios de temperatura y movimiento que emiten los objetos que están a su alcance, su rango de detección es más limitado y pueden cubrir amplias áreas a distancias cortas. Estos dispositivos son más económicos y consumen menos energía. Son muy precisos y fiables, ideales para aplicaciones en interior y exterior para detectar movimiento humano. Comúnmente utilizados en sistemas de seguridad doméstica y comercial.

Dentro del amplio catálogo de Electrónica Olfer se encuentran, como sensores PIR las series EBDHS, EBDSPiR, EBMHS con distintas versiones según su regulación: relé ON/OFF, DALI, DALI-2 y sensores PIR para soluciones y sistemas CASAMBI de marcas como CP ELECTRONICS, AIMOTION, DANLERS, LICHTTEAM o INFINITUM POWER.



2. Sensores microondas: en cuanto a los sensores por microondas, funcionan por radiación de microondas para detectar el movimiento, presencia o distancia, es decir, emiten ondas que rebotan en los objetos y regresan al sensor y cualquier cambio en el patrón indica movimiento (efecto Doppler). Cuentan con un rango de detección mayor, son más sensibles pudiendo detectar movimiento a mayores distancias y a través de obstáculos sólidos como paredes o puertas.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Sensores de distancia inductivos para alta velocidad

CON INTERFAZ IO-LINK PARA MEDICIÓN PRECISA Y ANÁLISIS EN PROFUNDIDAD

Pepperl+Fuchs lanza sensores de distancia inductivos de medición con interfaz IO-Link. Los dispositivos son adecuados para aplicaciones Industria 4.0 y presentan no solo posibilidades de medición de alta precisión, sino también información completa para la supervisión de estado y el mantenimiento predictivo.



Los sensores pueden detectar objetos a una velocidad de hasta 3 m/s y entregar datos de medición precisos con una precisión de repetición del 5 por ciento. Su intervalo de medición es de hasta 30 mm. Los sensores determinan la velocidad y la aceleración de los elementos amortiguadores. Permiten parametrizar individualmente dos ventanas de conmutación independientes y valores límite definidos. Filtros ajustables permiten ajustar la velocidad y la precisión de la medición. La alta frecuencia de conmutación de hasta 1300 Hz hace posible tiempos de procesamiento muy cortos, lo que facilita aumentar la productividad.

A través de la interfaz IO-Link se transmiten datos adicionales, como la temperatura, los tiempos de funcionamiento y los contadores. La supervisión de la velocidad y la aceleración y los valores históricos de estas variables permiten el análisis detallado de subprocesos tales como la apertura/cierre de válvulas y la aceleración/frenado de elementos de absorción. Esta supervisión del estado de la máquina facilita el mantenimiento predictivo y evita parones imprevistos. Para aplicaciones clásicas, también hay disponibles dispositivos con salidas analógicas.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com

[Contactar](#)

ENERGY MOVES US



Sistemas para Evaporación

HRS Heat Exchangers trabaja a nivel mundial y está a la vanguardia de la **tecnología térmica**, ofreciendo soluciones de transferencia de calor innovadoras y efectivas, con un fuerte enfoque en la gestión **eficiente de la energía**.

- Pasteurización
- Esterilización
- Calentamiento/Enfriamiento
- Evaporación
- Sistemas de Limpieza CIP/SIP
- Módulos Compactos



Plantas de Proceso para alimentación

[Contactar](#)

HRS Heat Exchangers
+34 968 676 157 | info@hrs-he.com

www.hrs-heatexchangers.com/es

Máquinas de limpieza y lavado

DE APLICACIÓN EN LA INDUSTRIA DE PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS, PAPEL PINTADO E INDUSTRIA QUÍMICA EN GENERAL

Gemini, marca representada de Lumaquin, ofrece máquinas de limpieza/lavado para la industria de pinturas y recubrimientos, papel pintado e industria química en general. Algunas de ellas, están disponibles en ATEX.



La marca utiliza cepillos de lavado en combinación con líquidos de limpieza, para lavar contenedores con restos de tintas, pintura, productos químicos, etc. Todos los equipos que se presentan a continuación son estándar, aunque también pueden fabricarse a medida.

GemiClean VW es una lavadora de contenedores adecuada para limpiar recipientes con 'techo abierto' o bidones de 200 l. Existen tres modelos estándar, siempre para recipientes de altura máxima 1.550 mm: diámetro 600-1.050 mm, diámetro 800-1.450 mm y diámetro 950-1.750 mm.

Las dimensiones básicas de la máquina son de 2000 x 2500 x 3800 mm. La limpieza del interior se realiza mediante cepillos rotativos y sistema de boquillas pulverizadoras. El equipo GemiClean VW admite líquidos de limpieza en base agua o solvente e incluye una tapa provista con válvula de escape para eliminar gases.

La máquina rascadora de tintas GemiClean TS es adecuada para limpieza de bidones de polietileno (PE). La fijación del bidón se realiza mediante un dispositivo automático de sujeción. La limpieza se ejecuta mediante cuchillas rascadoras giratorias, cepillos y sistema de boquillas rociadoras. El equipo es adecuado para la limpieza con diferentes disolventes como Shellsol, aguarrás, etc. Sus dimensiones de bidón estándar son de diámetro 827 / 670 mm x 800 mm (aprox. 300 l).

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com

Contactar 

Sensores de visión

DESTACA SU CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

Leuze ofrece los sensores Simple Vision. Éstos cumplen con los tres requisitos fundamentales para un procesamiento óptimo de imágenes en la automatización industrial: rendimiento, flexibilidad y usabilidad. Son tan fáciles de usar como los sensores ópticos y tienen un rendimiento similar a los sistemas de cámaras.

Con su cartera de productos Simple Vision, Leuze tiene la solución adecuada para casi cualquier aplicación.

El Sensor People proporciona un catálogo de productos que cumple estos requisitos con su concepto Simple Vision.

Una aplicación habitual de los sensores es detectar la presencia o la ausencia de objetos. En sistemas de llenado, por ejemplo, es preciso detectar de manera fiable los tapones, las etiquetas o las impresiones en botellas o frascos. Los sensores también pueden comprobar si un objeto está alineado, con independencia de su formato, material, color o dimensiones. Los usuarios deben asegurarse de que el dispositivo ofrece un alto rendimiento. El sensor IVS 108 Simple Vision de Leuze, por ejemplo, tiene un tiempo de respuesta de sólo 50 milisegundos incluso con objetos, entornos o aplicaciones cambiantes. No requiere programación ni configuraciones complicadas. Sólo hay que colocar los objetos "Good" y "Not Good" delante del sensor y confirmar cada una mediante el botón teach. Los dispositivos se utilizan para la detección de presencia o ausencia, la detección de piezas, la inspección y las tareas de medición o recuento.



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34-934097900

www.leuze.de

Contactar 

Para condiciones ambientales exigentes

XTS HYGIENIC

- XTS Hygienic en acero inoxidable: ideal para el envasado primario en la industria alimentaria.
- Mayor disponibilidad y reducción de los cambios y los tiempos de inactividad, incluso en entornos exigentes.
- Superficies fáciles de limpiar, juntas resistentes a limpieza de alta presión, sin bordes ocultos.



BECKHOFF AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34-935844997

www.beckhoff.com **Contactar**

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo... En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Contactar



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla



Alertas al móvil

Solución HMI

CONECTIVIDAD INTELIGENTE PARA LA INDUSTRIA 4.0 Y IIOT

Está diseñada para control avanzado y monitoreo en entornos de producción inteligente e Industria 4.0. Disponible en tamaños de pantalla de 7" y 10" con conectividad Wi-Fi y 4G LTE opcional, la serie DOP-300S proporciona a los OEM y a los integradores de sistemas la conectividad segura necesaria para aplicaciones IIoT. Equipado con puertos Ethernet duales y un procesador ARM de doble núcleo, la serie DOP-300S facilita el funcionamiento sin problemas y permite el monitoreo y la resolución de problemas remotos desde cualquier lugar, reduciendo el tiempo de inactividad y mejorando la eficiencia operativa. La serie DOP-300S también cuenta con funciones SCADA integradas, lo que permite la visualización de datos y el monitoreo remoto.

Esta solución HMI es compatible con múltiples PLC y protocolos de comunicación, con capacidades de visualización y almacenamiento de datos en la nube, proporcionando una interfaz escalable y preparada para el futuro para los fabricantes europeos.



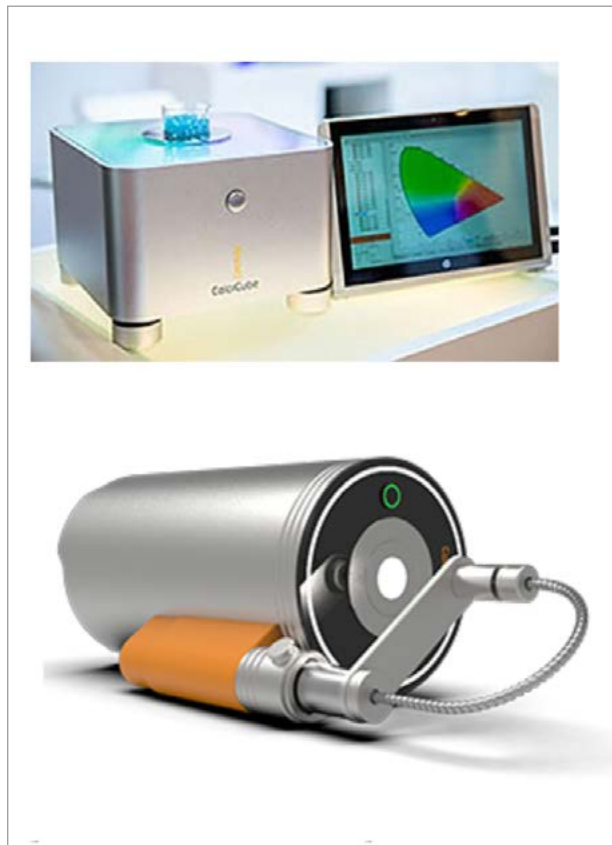
DELTA ELECTRONICS

www.delta-emea.com

Contactar 

Espectrofotómetros estacionarios

CUBREN LOS ENSAYOS NECESARIOS PARA AJUSTAR LOS PARÁMETROS DE COLOR Y APARIENCIA



Lumaquin, con la gama de espectrofotómetros de su representada ColorLite, cubre los ensayos necesarios para ajustar los parámetros de color y apariencia.

ColorCube es un espectrofotómetro de laboratorio, sencillo y preciso. Su rango de medición se encuentra entre 400 y 700 nm, con exploración espectral en pasos de 3,5 nm. Cuenta con diversas geometrías de medición [45°/0°, d/8°, d/0°] para una variedad de aplicaciones, juntamente con una fuente de iluminación LED para una mejor estabilidad a largo plazo. Dispone de un software de control de calidad, incluido en el suministro del ColorCube, perfecto para su laboratorio.

ColorTube es un espectrofotómetro de sobremesa. Se presenta como solución de gama alta con tecnología de 2 canales. Dispone de un rango de medición entre los 400 nm y los 700 nm, con un ajuste continuo de la superficie de medición de 3 a 30 mm. El equipo se puede configurar de forma vertical. Además, permite la realización de mediciones desde muestras opacas, hasta translúcidas y transparentes. Opcionalmente, puede realizar la medición del color en pastas, polvos y gránulos con una cubeta de vidrio.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com

Contactar 

Software de parametrización de accionamientos

LA VERSIÓN 3.0 PARA WINDOWS FACILITA AÚN MÁS LA CONFIGURACIÓN Y LA MONITORIZACIÓN DE ACCIONAMIENTOS

Nord Drivesystems ha presentado una versión para Windows de su software de parametrización. La versión 3.0 de Nordcon para Windows ofrece a los usuarios funciones que facilitan aún más la configuración y la monitorización de sus accionamientos. En esta actualización de la herramienta de software, un panel de control a medida, una función de ayuda sensible al contexto y un osciloscopio revisado apoyan el control específico de la aplicación de la tecnología de accionamiento Nord. El software es el complemento ideal para la Nordcon APP, la solución de parametrización de Nord para dispositivos móviles.



Nord Drivesystems ofrece una plataforma de manejo intuitivo para configurar la tecnología de accionamiento electrónico de la empresa. Ha unificado la interfaz de usuario de sus aplicaciones de parametrización para Windows y dispositivos móviles con esta versión de Nordcon para Windows.

Panel de control a medida: al igual que la Nordcon APP para dispositivos móviles, la versión de Nordcon para Windows también incorpora un panel de control a medida que permite visualizar los datos del accionamiento, adaptar su monitorización a cada aplicación y visualizarla en tiempo real. Los modos disponibles son visualización de texto, barra de estado o visualización de tendencias.

Función de ayuda sensible al contexto: la función de ayuda sensible al contexto permite que los usuarios consulten la información directamente desde el área de trabajo actual acerca de la acción a realizar. Esto hace que resulte más fácil interpretar los parámetros y las tareas sin necesidad de salir del área de trabajo o de utilizar manuales.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com

Contactar

Sistema de protección de puertas compacto

OFRECE MAYOR SEGURIDAD Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Máxima protección y mínimo consumo de energía en espacios reducidos. Así presenta Pilz PSENmgate, el sistema de protección de puertas que combina el bloqueo de seguridad clásico de PSENmlock y el elemento de mando PITgatebox. A diferencia de su antecesor, PSENsgate, el PSENmgate es un 43% más pequeño, lo que lo convierte en una solución compacta que permite ahorrar un espacio en la máquina y, al mismo tiempo, optimizar el consumo energético. Además, ofrece máximas garantías contra manipulación indeseada, evitando interrupciones en la línea de producción.

Algunas de las ventajas de PSENmgate son:

- Bloqueo de puertas de seguridad: el dispositivo protege tanto al operario como el funcionamiento de la máquina en puertas protectoras de acceso a máquina, cubiertas y compuertas (por ejemplo, en aplicaciones robóticas en célula). Garantiza el enclavamiento y bloqueo seguros hasta PL e, cat. 4 (según EN ISO 13849-1), la máxima categoría de seguridad. Asimismo, permite mantener el bloqueo con fuerzas de hasta 7500N.
- Funcionamiento versátil y protección contra la manipulación: entre los elementos de mando con que cuenta PSENmgate se incluyen pulsadores, botones luminosos, pulsadores de parada de emergencia y un desbloqueo antipánico, además de una amplia gama de tiradores. De esta manera, el usuario puede elegir las opciones de configuración más adecuadas en función de la aplicación. Su diseño de interruptores de control en bloque previene contra manipulaciones indebidas, lo que repercute en una mayor seguridad y flexibilidad a la hora de diseñar la maquinaria.



PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

el.: +34-938497433

www.pilz.es

Contactar

La termografía como mantenimiento preventivo

DISEÑO Y PRODUCCIÓN DE EQUIPOS DE TERMOGRAFÍA, COMO CÁMARAS Y SENSORES

El tiempo de inactividad no programado para puede ser extremadamente costoso y puede provocar incluso el hundimiento de una empresa. Cuando una línea de producción se detiene inesperadamente, puede afectar a toda la cadena de suministro, provocar retrasos en la entrega de productos y la pérdida potencial de confianza por parte del cliente.

El mundo de mantenimiento preventivo dispone de diferentes herramientas y técnicas. La termografía es una potente herramienta para el mantenimiento preventivo en el ámbito de la fabricación. Simplemente apuntando con una cámara de infrarrojos hacia un equipo es posible detectar con rapidez los patrones térmicos y las anomalías. Por ejemplo, cuando un rodamiento muestra un desgaste excesivo en una caja de engranajes, aumentan las fuerzas de fricción y se genera calor. Una cámara térmica es capaz de detectar este calor, lo cual permite identificar los componentes afectados y tomar las medidas apropiadas para remediarlo.

Además de no ser invasiva, la termografía también se puede aplicar a distancia, por lo que también es válida para zonas de difícil acceso. Y, desde luego, todo el análisis se puede efectuar mientras la maquinaria sigue funcionando, de modo que la producción no se ve alterada.



Si el análisis se realiza con intervalos regulares se pueden obtener datos valiosos que se pueden aprovechar para el seguimiento del estado del equipo a lo largo del tiempo. Este enfoque basado en datos permite tomar decisiones de manera más informada y planear mejor las actividades de mantenimiento.

FLIR SYSTEMS AB

Tel.: +34-916629301

www.flir.com/cs/emea/es/

Contactar

Sensores inteligentes para sistemas de ventilación y climatización

ALTA PRECISIÓN DE MEDICIÓN, ESTRUCTURA MODULAR Y CAPACIDAD IIOT



Wika ha ampliado su familia A2G con tres instrumentos de medición. Estos complementan la cartera de sensores inteligentes de WIKA para sistemas de ventilación y climatización en edificios públicos y comerciales. Los instrumentos, A2G-500, A2G-520 y A2G-540, cuentan con una alta precisión de medición, estructura modular y diseño robusto. Pueden integrarse fácilmente tanto en nuevas unidades de manejo de aire como en las ya existentes.

El A2G-500 mide presión diferencial, presión diferencial y vacío con una precisión de medición de $\pm 0,5\%$. El A2G-520 se utiliza en componentes como ventiladores, donde mide la diferencia

de presión y calcula con precisión el flujo de aire basado en un factor de calibración. El A2G-540 se utiliza para controlar la presión diferencial y el flujo de aire.

Análogo, digital o por radio: la familia A2G ofrece una solución preparada para el futuro, ya que los nuevos instrumentos son compatibles con todas las vías de transmisión de señales. Pueden integrarse en sistemas de control o en un entorno de nube IIoT mediante señal analógica o digital, así como a través de radio (LoRaWAN).

Modularmente ampliables: el diseño modular permite a los usuarios ampliar las funcionalidades según sea necesario mediante opciones adicionales como pantalla, relés o entradas y salidas adicionales. La puesta en marcha y el funcionamiento mediante la aplicación Wika es sencillo y fácil de usar. Los instrumentos resistentes a la intemperie son robustos y, gracias al ajuste automático del punto cero, incluso no requieren mantenimiento. La función semáforo de la pantalla muestra el estado crítico de la planta de un vistazo.

INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.

Tel.: +34-933938630

www.wika.com/es-es/

Contactar

Compresores de tornillo

ALCANZAN HASTA 15 BAR EN SU CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Dado que cada vez es más habitual la producción in situ de nitrógeno mediante generadores, por ejemplo para trabajos de corte por láser, existe una demanda creciente de compresores de tornillo lubricados con aceite que estén diseñados para presiones de hasta 15 bar. Si antes esto requería una compleja solución personalizada, ahora Boge la ofrece como configuración estándar, con las mismas condiciones de precio y plazo de entrega.



Ya sea con velocidad fija y accionamiento por correas o con accionamiento directo y variador de frecuencia, ahora cualquier compresor de la serie C-2 se puede configurar para una presión máxima de 15 bar, junto con todas las opciones ya conocidas.

Algunas de las principales opciones son:

- Diferentes tipos de controles según sus necesidades de integración con otros compresores o sistemas.
- Integración de sistema de recuperación de calor Duotherm BPT.
- Disponible versión refrigerada por agua.
- Admite diferentes tipos de lubricante: Boge 3000plus viene de serie; Syprem XS y FoodLub son opcionales.

Por supuesto, esto no afecta a los intervalos de mantenimiento, cobertura de garantía o niveles de calidad.

BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-916573505

www.boge.com [Contactar](#)

Materiales para cojinetes sin lubricación ni PTFE

SE INCORPORAN A LA AMPLIA GAMA DE COJINETES DE PLÁSTICO RESISTENTES AL DESGASTE

igus está desarrollando materiales para cojinetes de fricción, como el iglidur JPF, que prescinde por completo de sustancias PFAS, como el PTFE.

En febrero de 2023, la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) publicó la propuesta de prohibición de al menos 10.000 PFAS, y se espera que la Comisión de la UE tome una decisión en 2025. En el caso de que se apruebe, la normativa sobre PFAS entraría en vigor en los Estados miembros de la UE a partir de 2026. Esta prohibición tendría repercusiones importantes para la industria, pero también para el sector del consumo. Por este motivo, muchas empresas industriales entre ellas igus ya se están preparando para este posible escenario. En el caso de los plásticos técnicos de igus, el fluoropolímero PTFE (un subgrupo de PFAS) es la sustancia que permite eliminar la lubricación de los componentes.

En igus empiezan a invertir en la investigación y el desarrollo de materiales alternativos justo al inicio del debate sobre una posible prohibición de las sustancias PFAS a escala europea. Al crear sus propios materiales y compuestos, pueden adaptarse rápidamente a los cambios y ofrecer nuevas soluciones. Uno de los resultados es iglidur JPF. Este material fue desarrollado a partir del material altamente resistente iglidur J sin PTFE, proporcionando a los cojinetes resistencia al desgaste, un funcionamiento libre de lubricación y unos valores de fricción y desgaste similares a los obtenidos con iglidur J. Los usuarios que confían en iglidur J para sus máquinas y sistemas ahora disponen de una alternativa sin PTFE de la misma calidad



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Campanas Industriales LED

POTENTE ILUMINACIÓN DE 25,500 LÚMENES, LUZ FRÍA DE 5700K, ÁNGULO DE 110° Y PROTECCIÓN IP65 PARA ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES



Beneficio del producto: Este modelo ofrece una potente iluminación con mayor resistencia a condiciones adversas. Es ideal para entornos industriales con alta humedad o polvo, y proporciona una luz clara y brillante, mejorando la visibilidad y la seguridad en el área de trabajo.

- Áreas de aplicación:
- Fábricas y almacenes
- Exteriores industriales
- Estaciones de servicio

- Talleres mecánicos
- Grandes superficies comerciales

Características del producto:

- Potencia: 195W
- Temperatura de color: 5700K (Luz blanca neutra)
- Flujo luminoso: 25,500 lm
- Ángulo de apertura: 110°
- Índice de protección: IP65 (resistente al agua y al polvo)
- Índice de reproducción cromática: CRI > 85
- Color: Negro
- Casquillo: E40
- Alta durabilidad y resistencia a ambientes difíciles
- Eficiencia energética elevada

ILLUS ILLUMINATION, S.L.

Tel.: +34-961623958

www.illuslighting.com

Contactar ↗

Unidad de gestión de energía

COMPACTA E INTELIGENTE, IDEAL PARA OPERADORES DE TELECOMUNICACIONES Y CENTROS DE DATOS

Delta anuncia la unidad de gestión de energía Smart PDU I-Type. Esta innovadora unidad de distribución de corriente continua (DC) de 1U ofrece una flexibilidad y un control incomparables para operadores de redes de telecomunicaciones, empresas de torres, planificadores de centros de datos e ingenieros de infraestructuras. Con hasta 21 disyuntores inteligentes y programables, además de capacidades de gestión remota, la Smart PDU I-Type optimiza la distribución de energía mientras reduce significativamente los costos operativos. Su diseño compacto maximiza el espacio valioso en los racks, lo que la convierte en una solución ideal para entornos de telecomunicaciones y centros de datos modernos con limitaciones de espacio.

La Smart PDU I-Type cuenta con hasta 21 disyuntores inteligentes y programables, que permiten un control granular de la distribución de energía. Cada disyuntor puede personalizarse para cumplir con las demandas energéticas específicas de los dispositivos de los inquilinos en los armarios de telecomunicaciones, asegurando una gestión óptima de la energía para equipos críticos como servidores de datos. Esta capacidad es especialmente valiosa para los operadores que gestionan dispositivos de terceros, lo que les permite agilizar la gestión de la distribución de energía y mejorar la eficiencia operativa.



Con su factor de forma ultracompacto de 1U, la Smart PDU I-Type maximiza la utilización del espacio en los racks, liberando espacio valioso para otros equipos críticos en los armarios de telecomunicaciones y centros de datos. A diferencia de las PDUs tradicionales, no requiere componentes adicionales de instalación, lo que la convierte en una opción ideal para entornos con limitaciones de espacio.

DELTA ELECTRONICS

www.delta-emea.com

Contactar ↗

Soluciones inalámbricas destinadas a aplicaciones industriales

CUMPLEN LAS EXIGENCIAS PARTICULARES DE LOS ENTORNOS INDUSTRIALES



Advantech está potenciando sus servicios de soporte para ofrecer una gama completa de soluciones inalámbricas que superen los estándares del sector. Las soluciones AIW (Industrial Wireless Solutions) de Advantech proporcionan un soporte excepcional a los desarrolladores durante toda la vida útil del producto.

El catálogo de productos AIW de Advantech ofrece una amplia variedad de soluciones inalámbricas diseñadas para aplicaciones industriales. Han desarrollado estos productos de forma meticulosa para incluir Wi-Fi, GPS/GNSS, celular, Bluetooth y antenas, todo ello adaptado para cumplir las exigencias particulares de los entornos industriales.

Advantech abre caminos en el ámbito de las soluciones Wi-Fi 7 industriales colaborando con Qualcomm Technologies, Inc. en el desarrollo de productos especialmente destinados a aplicaciones industriales como el AIW-173. Está previsto presentar el primer producto Wi-Fi 7.

Como primer producto Wi-Fi 7 para el mercado embebido, el AIW-173 es un modelo Wi-Fi 7 de referencia que incorpora el Qualcomm FastConnect 7800 Mobile Connectivity System. Advantech trabaja con Qualcomm Technologies para desarrollar y mejorar funciones demandadas por el sector, como itinerancia rápida, softAP y Wake on WLAN desde S5. De este modo, Advantech puede proponer una solución integral y fiable que cubre los requisitos del mercado industrial.

ADVANTECH EUROPE, B.V.

Tel.: +33-141194666

www.advantech.com [Contactar](#)

Máquinas para el lavado, desengrase y limpieza técnica

PARA TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES



La empresa Bautermic, S.A está especializada en el proyecto y la fabricación de máquinas y sistemas para el lavado industrial de todo tipo de piezas, que debido a sus procesos de fabricación, puedan quedar sucias o impregnadas con diversas partículas de suciedad, como pueden ser: pastas de pulir, óxidos, fangos, pegamentos, virutas, aceites, grasas, polvo, etc.

Suciedades que tienen que ser convenientemente eliminadas para conseguir un correcto acabado técnico.

Para ello es preciso utilizar diferentes tipos de máquinas que han de adaptarse a las necesidades específicas de cada tipo de piezas, a sus dimensiones, producción, grado de automatización, espacio disponible, tipo de suciedad, etc.

Estas máquinas pueden ser del tipo: cuba, tambor, túnel, rotativa o cabina.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

[Contactar](#)

KG Flex

LA REVOLUCIÓN EN CLIMATIZACIÓN FARMACÉUTICA

La serie KG Flex de WOLF es la solución ideal para las exigentes necesidades del sector farmacéutico, ofreciendo una personalización sin igual y caudales de aire que alcanzan hasta 350.000 m³/h. Diseñada con la máxima flexibilidad en mente, permite adaptar sus secciones y módulos para cualquier espacio, asegurando un control climático preciso y eficiente.

Sus diferentes opciones de acabados internos, como lacados y acero inoxidable, su alta estanqueidad, baja tasa de fugas de aire, así como la posibilidad de cumplir normativas higiénicas como la VDI 6022 garantizan un ambiente libre de contaminantes y altamente higiénico. Además, su sistema de gestión y control de filtros facilita un mantenimiento ágil, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y seguridad.



WOLF IBÉRICA CALEFACCIÓN Y CLIMATIZACIÓN, S.A.

Tel.: +34-916611853

spain.wolf.eu [Contactar](#)

Recuperadores de calor

CON INTERCAMBIADOR A CONTRAFLUJO QUE ALCANZA HASTA UN 86% DE EFICIENCIA

Maximiza la eficiencia energética de los sistemas de ventilación con el UR - HE 100% Bypass, un recuperador de calor con intercambiador a contraflujo que alcanza hasta un 86% de eficiencia. Diseñado para caudales de 400 a 11.000 m³/h, su estructura robusta y eficiente incluye materiales de alta calidad, como chapa Magnelis ZM310, paneles sándwich con lana de roca y perfil de aluminio.



Características principales:

- Alta eficiencia energética (hasta 86% de rendimiento).
- Ventiladores EC de bajo consumo y control de velocidad.
- Fácil mantenimiento con accesos laterales y diseño para instalación en falsos techos.
- Cumple con normativas 1253/2014 (ErP 2018).
- Filtros F6+F8 en impulsión y F6 en extracción.
- Opcionales: control remoto IoT, integración MODBUS, filtros F7 + F9, baterías eléctricas o de agua y control mediante sonda VOC, humedad, presión/caudal constante.

ESTUDIO TÉCNICO LUYMAR, S.L.

Tel.: +34-916757550

www.luymar.com 

Softwares de gestión de almacén

PARA AGILIZAR LA GESTIÓN DE TU ALMACÉN



Visual SGA es una herramienta diseñada para agilizar la gestión de tu almacén, permitiendo controlar las operaciones de manera rápida y sencilla. Con su uso, optimizas los tiempos en procesos como la recepción, almacenamiento y distribución de mercancías, mejorando la eficiencia y reduciendo errores.

Este sistema facilita la trazabilidad de los productos y garantiza un control total de los inventarios.

ARITEX CODE - ARITEX CADING, S.A.U.

Tel.: +34-650811585

www.aritex-es.com/aritex-code/ 

Luminaria empotrable compacta

VERSIÓN TÁCTIL Y CON FUNCIONES ADICIONALES INTELIGENTES

WERMA presenta la luminaria empotrable MC 55 LED compacta, también está disponible como versión táctil y con funciones adicionales inteligentes.

La familia de productos MC de Werma convence con hasta siete colores en una sola luminaria. La serie está disponible en dos tamaños diferentes y opcionalmente con o sin acústica adicional.

Gracias al alto grado de protección IP69K y a la homologación UL para el mercado estadounidense, la gama de balizas MC también puede utilizarse en condiciones extremas en todo el mundo. La serie MC55 también está disponible en versión táctil con funciones inteligentes.



WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com 

Bloqueo de seguridad para condiciones ambientales extremas

PUEDA UTILIZARSE EN CONDICIONES DESFAVORABLES COMO POLVO, SUCIEDAD, HUMEDAD Y VIBRACIONES

Con la serie Ex STM 515, steute ha ampliado la gama de equipos de conmutación de seguridad con bloqueos de seguridad compactos y robustos para atmósferas potencialmente explosivas. Esta serie se amplía con una versión "Extreme". Y eso significa en steute: la STM 515 "Extreme" puede utilizarse en condiciones desfavorables como polvo, suciedad, humedad y vibraciones.



Uno de los requisitos para ello es la robusta carcasa de aluminio fundido a presión, que garantiza una larga vida útil incluso bajo duras cargas mecánicas. El revestimiento múltiple de la carcasa (pasivado, imprimación, recubrimiento en polvo) garantiza un alto nivel de protección contra la corrosión. Gracias a la eficaz estanqueidad, se alcanzan los grados de protección IP66/67. Por tanto, la humedad no es un impedimento para el uso de la STM 515 Extreme, sobre todo porque las conexiones eléctricas están bien protegidas en un compartimento de conexiones. Los impactos y las vibraciones también pueden figurar entre las condiciones ambientales en las que esta variante de la STM 515 funciona de forma fiable.

Independientemente de la versión Extreme, una de las características prácticas de toda la serie STM 515 es un cabezal de accionamiento con capacidad de reposicionamiento 4 x 90°. Algo también típico de los equipos de conmutación de steute es el diseño modular con diversas funciones adicionales.

SOLTEKIN, S.L.

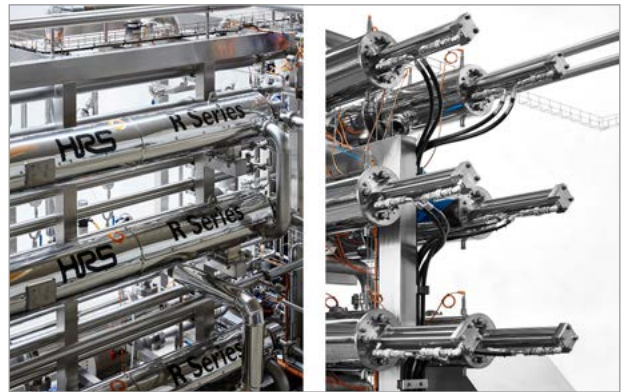
Tel.: +34-938711945

www.soltekin.com



Intercambiadores de calor para 5 alimentos complejos

ANÁLISIS EN TÉRMINOS DE PROCESAMIENTO TÉRMICO Y LAS SOLUCIONES DE INTERCAMBIADORES DE CALOR PARA AYUDAR A PROCESARLOS ADECUADAMENTE



Los tratamientos térmicos, como la pasteurización, el calentamiento y enfriamiento, están presentes en la producción de múltiples alimentos y bebidas. Análisis de cinco de los alimentos más difíciles en términos de procesamiento térmico y las soluciones de intercambiadores de calor para ayudar a los fabricantes a procesarlos adecuadamente.

1. Productos altamente viscosos: los alimentos altamente viscosos, como mantequillas y otros productos a base de grasa, pueden ser casi sólidos a bajas temperaturas. Además, hay que evitar que el producto ensucie la superficie del intercambiador.

La crema de cacahuete, es uno de los productos más difíciles de calentar, enfriar o bombear, por lo que se requiere un intercambiador de calor de superficie rascada rotativa (SSHE) de alta resistencia. Con un mayor motor y barras rascadoras más grandes, junto con soportes de montaje adicionales, la Serie RHD está equipada para tratar los alimentos más complejos.

2. Productos que contienen partículas: el reto al trabajar con trozos de producto (desde verduras pequeñas cortadas en cubitos hasta trozos grandes de fruta), es garantizar que la mezcla se mueva a través del equipo a una velocidad constante, sin dañar la integridad física del producto.

La Serie Unicus de rascadores recíprocos SSHE es ideal, ya que los rascadores hidráulicos controlados por separado están disponibles en varios diseños y son totalmente controlables.

3. Alimentos térmicamente desafiantes: algunos ingredientes, como los huevos o el chocolate, son muy sensibles a la temperatura y deben procesarse a temperaturas precisas para evitar cualquier deterioro.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34-968676157

www.hrs-heatexchangers.com/es



Sensores ultrasónicos ucs

ROBUSTA CARCASA METÁLICA E INTERFAZ IO-LINK



Los sensores ucs están equipados con dos salidas Push-Pull. Disponen de una interfaz IO-Link en la versión 1.1.2 y perfil de sensor inteligente. Por medio de IO-Link, además de los valores de distancia medidos es posible transmitir al mismo tiempo valores de identificación, de estado y de diagnóstico. Los valores límite o puntos de conmutación se pueden ajustar fácilmente mediante IO-Link, lo que aumenta considerablemente la comodidad de uso. Hay disponibles dos distancias de detección: 250 mm y 350 mm.

Los sensores ultrasónicos ucs detectan sin contacto todo tipo de objetos, ya sean sólidos, líquidos, en polvo o transparentes. Los sensores ultrasónicos ucs en una robusta carcasa metálica son mecánicamente compatibles con el estándar industrial de los sensores ópticos. Esto facilita la transición a los sensores ultrasónicos en aplicaciones críticas en entornos hostiles, como por ejemplo en la industria del procesamiento de la madera o en sistemas de transporte. La compacta carcasa está equipada con un conector giratorio para poder montar el sensor de manera flexible también en espacios reducidos.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es

Contactar

Motores síncronos de imanes permanentes

SE CARACTERIZAN POR UNA ALTA EFICIENCIA CONSTANTE DE HASTA EL 95% EN UNA AMPLIA GAMA DE PARES

Los motores síncronos de imanes permanentes IE5+ de Nord son compactos, energéticamente eficientes y se caracterizan por una alta eficiencia constante de hasta el 95% en una amplia gama de pares, por lo que también alcanzar un rendimiento óptimo de consumo de energía en los rangos de carga y velocidad parcial. Esto reduce de manera significativa la energía necesaria de la aplicación y las emisiones de CO₂. Especialmente en instalaciones grandes, con períodos largos de funcionamiento de los accionamientos eléctricos, por ejemplo en intralogística, esto marca una importante diferencia.

La eficiencia de los materiales como factor de sostenibilidad: los motores síncronos de imanes permanentes IE5+ de Nord también sobresalen por su diseño innovador y por requerir una menor cantidad de material. Nord diseñó el motor IE5+ como un motor síncrono de 8 polos de diseño IPM. Esto reduce el tamaño de los componentes activos del motor, lo cual no solo permite ahorrar en los materiales de la lámina metálica sino también en el material de los imanes.

En los motores síncronos de 8 polos, el estátor también se puede fabricar con los bobinados denominados de un solo diente. Como resultado de ello solo se recurre a un material valioso



como el cobre cuando es realmente productivo y se reduce su uso ineficiente en el cabezal del bobinado. Este motor síncrono IE5+ une eficiencia energética y eficiencia de materiales, de ahí que sea doblemente ventajoso en lo que se refiere a la sostenibilidad. Esto también es válido para el DuoDrive, que integra el motor IE5+ y un reductor coaxial de un tren en un único cárter.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com

Contactar

Tratamientos superficiales para piezas industriales

LAVAR, DESENGRASAR, PASIVAR, FOSFATAR, DECAPAR, ETC. DE FORMA EFICAZ Y ECONÓMICA

Utilizando la gama de máquinas que fabrica Bautermic, S.A. es posible tratar, de forma manual o automática, todo tipo de piezas bien sean pequeñas o grandes, con formas simples o complejas, mecanizadas, forjadas, embutidas, o impregnadas con todo tipo de: aceites, grasas, virutas, polvo, ceras, óxidos, pastas, pinturas, etc.

Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, por aspersión, por inmersión, agitación, etc. Pueden estar preparadas con diferentes programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc. Todo ello sin necesidad de manipular las piezas a tratar y con el mínimo servicio de mantenimiento, ya que van equipadas con niveles y desagües automáticos, aspiradores de vahos, filtros, desaceitadores, dosificadores de detergente, ultrasonidos y demás complementos de automatización.



BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Impresoras de códigos de barras

PARA LAS OPERACIONES MÓVILES DIARIAS

La impresora para códigos de barras RE310 es una impresora de 3 pulgadas que combina la capacidad para imprimir recibos con características esenciales para las operaciones móviles diarias.



Es un equipo resistente y fácil de usar, cuenta con una robusta carcasa exterior sobremoldeada de gom, clasificación IP54 de resistencia al polvo y al agua y soporta caídas de hasta 1,5 metros.

Equipada con pantalla OLED, peso de 440 g, imprime a una velocidad de 102 mm/seg con una resolución de 203 ppp. El portarrollos es ajustable y se adapta a anchos de entre 20 y 80 mm. También admite rollos de hasta 51 mm de diámetro externo. Proporciona una funcionalidad mejorada para satisfacer las necesidades de etiquetado.

Cuenta con una batería de 3080 mAh que garantiza productividad ininterrumpida durante todo un turno. Conectividad y transmisión de datos rápida que garantizan un rendimiento óptimo.

TSC AUTO ID TECHNOLOGY EMEA GMBH
Tel.: +49-810637979000
www.tscprinters.com



Softwares para la gestión de calidad

DIGITALIZA LOS PROCEDIMIENTOS DE GESTIÓN DE CALIDAD



Smart Quality es una solución que digitaliza los procedimientos de gestión de calidad, permitiendo mejorar y optimizar cada etapa del proceso. Con su implementación,

se incrementa la productividad al automatizar tareas, facilitar el control de calidad y asegurar el cumplimiento de normativas.

Esta herramienta ayuda a gestionar y mejorar continuamente los estándares de calidad de tu empresa, garantizando procesos más eficientes y resultados consistentes.

ARITEX CODE - ARITEX CADING, S.A.U.
Tel.: +34-650811585
www.aritex-es.com/aritex-code/



EMPRESAS

ESPAÑA SE CONVIERTE EN UNA DE LAS GRANDES APUESTAS DE LA EXPANSIÓN MUNDIAL DE IGUS

igus, empresa referente en plásticos técnicos para todo tipo de movimiento, está llevando a cabo una importante expansión internacional que incluirá la construcción de grandes sedes y almacenes en mercados de gran potencial como son España, China, Italia, Japón, Turquía, Polonia y Taiwán.

Fundada en 1964 y con su sede principal en Colonia, igus, contaba hasta el momento con más de 5.000 empleados repartidos por sus 31 filiales en todo el mundo, 16 con almacén.

La empresa alemana, presente en España desde 2000, invertirá 13 M de euros en la construcción de sus nuevas instalaciones de Vilanova i la Geltrú [a 40 km de Barcelona] que contarán con 8.500 m² y una capacidad de hasta 240 empleados.

El edificio, firmado por los arquitectos Eva Pino y Jordi Masana, contará con un gran almacén, que servirá de stock a la región Sur de Europa, y de una zona de fabricación para producir, desde Cataluña, una línea de productos de sus “motion plastics”.

El espacio, en línea con los valores de igus, cumplirá con los más altos estándares de calidad, conectividad e innovación y sostenibilidad.

En palabras del CEO de igus en España, Matthias Meier, la nueva sede “es el reflejo de la apuesta de la multinacional por su expansión internacional en un momento de gran crecimiento con 21 millones de ventas en 2023. España, se posiciona con estas instalaciones como el core del Sur de Europa de igus”. En cuanto al edificio Meier añade “la nueva sede será como un hogar, porque queremos que no solo sea un lugar para trabajar, sino también un punto de encuentro con un gran jardín vertical”.

El proyecto, por otro lado, ha contado, desde el principio, con el apoyo del ayuntamiento de Vilanova i la Geltrú.

La nueva sede de igus en España tiene previsto abrir sus puertas antes de finalizar 2025.



RADWELL NOMBRADO DISTRIBUIDOR DE LENZE EN EUROPA

Radwell International, especialista mundial en recambios industriales, reparaciones, mantenimiento y soluciones de obsolescencia, ha sido nombrado distribuidor de los productos Lenze en Europa.



Con sede en Alemania, el Grupo Lenze emplea a más de 3700 personas en todo el mundo y opera en 45 países como especialista líder en automatización especializado en el diseño de procesos eficientes y sostenibles para la producción y el flujo de materiales. La cartera de productos de Lenze se compone de soluciones mecatrónicas de alta calidad para la automatización de máquinas y servicios digitales para la industria de fabricación de maquinaria e instalaciones.

Radwell es uno de los mayores distribuidores europeos especializados en equipos nuevos y reacondicionados de automatización industrial y control electrónico, y ofrece soluciones integradas de gestión de la obsolescencia para la reparación y el mantenimiento de equipos de producción y procesamiento. Con sedes europeas en España, Reino Unido, Alemania, Polonia, Bélgica y República Checa y más de 2000 empleados en sus centros de todo el mundo, la empresa es distribuidor autorizado de más de 350 fabricantes, está especializada en piezas difíciles de encontrar y tiene en stock más de 4 millones de piezas en Europa y más de 40 millones en todo el mundo. La inigualable cartera de productos de Radwell cuenta con el apoyo de un equipo multinacional de más de 50 ingenieros afinados en Europa que hablan un total de 25 idiomas.



EMPRESAS

SUMCAB TAILOR MADE CABLES (GRUPO SUMCAB) HA PRESENTADO SUS SOLUCIONES DE CABLEADO PARA APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA EN SPS 2024



El Grupo SUMCAB, a través de su centro productivo Sumcab Tailor Made Cables (STMC), ha participado en Smart Production Solutions (SPS) 2024 en Núremberg, donde ha presentado sus últimas soluciones de cableado para el sector de la automatización y la robótica, destacando su línea Sumflex-Mechatronic®. Esta cita internacional ha sido una oportunidad para fortalecer su propuesta de alto valor añadido, centrada en el diseño y fabricación de cables estándar y a medida para aplicaciones exigentes de automatización y robótica, rolling stock y otros sectores especializados.

STMC desarrolla soluciones de cableado para aplicaciones fijas, flexibles y de movimiento (como manipulación, soldadura, sellado, etc.), adaptándose a los requisitos más estrictos de cada proyecto de automatización industrial.

En el stand 550 (pabellón A), los visitantes han podido ver soluciones como Sumflex-Mechatronic®, un cable diseñado para soportar millones de ciclos de flexión, torsión y tracción, y que cumple con los requisitos de resistencia mecánica, agresión química y rango térmico más exigentes. Entre sus principales áreas de uso destacan: cableado para componentes electrónicos y maquinaria (servomotores, encoders, pinzas de soldadura, etc), paneles de control y programación, transmisión de potencia y aplicaciones de cadena de arrastre.

Todos los productos de STMC -entre 200 y 250 nuevos desarrollos anuales- están diseñados bajo estrictos estándares de calidad y cumplen con normativas internacionales como UL/CSA. Además, destacan por su resistencia al fuego, a ciclos de torsión, a la humedad y a los rayos UV. Su estructura y construcción también facilitan su instalación, reduciendo tiempos de montaje y asegurando su compatibilidad e integración con sistemas industriales.

ÉXITO DE LA GIRA "MAKE IT EXCELLENT" DE OMRON Y DASSAULT SYSTÈMES EN ESPAÑA

La gira "Make It Excellent", organizada por OMRON Industrial Automation, la compañía líder en soluciones de automatización industrial, junto a Dassault Systèmes, ha concluido con éxito su paso por España. El evento, celebrado los días 12, 13 y 14 de noviembre en el parque tecnológico de Álava, reunió a líderes de la industria interesados en las últimas innovaciones en automatización industrial y gemelos virtuales.

Tras su inicio en los Países Bajos en octubre, la gira continuó en España, destacando cómo la convergencia entre gemelos virtuales y tecnologías de automatización puede transformar los procesos de fabricación. Los asistentes tuvieron la oportunidad de explorar cómo estas tecnologías permiten ciclos de innovación más rápidos, reducen los tiempos de puesta en marcha y minimizan riesgos operativos.

"La fábrica del futuro ya existe", afirmó César Lorenzo, Robotic Business Developer de OMRON Iberia. "Sin embargo, son pocas las empresas que están sabiendo aprovechar su potencial, como en el sector de la automoción, donde solo el 10 % afirma estar exprimiendo al máximo las ventajas que ofrecen las Smart Factories", concluye.



Por ello, demostraciones de realidad aumentada y mantenimiento predictivo ilustraron cómo los datos operativos pueden emplearse para optimizar procesos y avanzar en la digitalización; así como para ofrecer una solución eficaz a uno de los retos a los que se está enfrentando la industria actual, como es la falta de personal cualificado. Gracias a la realidad aumentada, los operarios pueden acceder a procesos guiados que mejoran su aprendizaje y experiencia, para lograr formar a los empleados de la fábrica del futuro.

EMPRESAS

ABB ESTABLECE UNA NUEVA REFERENCIA EN EL SECTOR: LA PRIMERA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DE PRODUCTO (EPD) PARA GRANDES MOTORES ELÉCTRICOS



ABB ha logrado una primicia en el sector al publicar la primera Declaración Medioambiental de Producto (EPD por sus siglas en inglés) para grandes motores eléctricos conforme a la norma ISO 14025:2006 Tipo III, que cubre su serie de motores síncronos AMS 1120, estableciendo un nuevo punto de referencia en el sector en cuanto a transparencia en la declaración de emisiones para grandes

motores eléctricos. Estos motores se utilizan sobre todo en la compresión de gas y aire en industrias de gas natural licuado (GNL) u otras industrias petroquímicas, así como en la separación de aire para industrias químicas o metalúrgicas.

La EPD, un documento normalizado que detalla el impacto medioambiental de un producto, ofrece una visión completa y verificada por terceros de las emisiones de CO₂ a lo largo del ciclo de vida de un motor, desde el diseño, la extracción de materiales, la fabricación, el uso y el final de la vida útil. Por lo tanto, la EPD proporciona a los clientes de ABB datos medioambientales verificados, garantizando la transparencia y permitiéndoles tomar decisiones más informadas a la hora de seleccionar productos que se ajusten a sus objetivos de sostenibilidad.

Los datos de la EPD elaborada para la serie de motores AMS proporcionan transparencia sobre las emisiones de CO₂ durante cada etapa del ciclo de vida. El mayor impacto en las emisiones a lo largo de la vida se produce durante la fase de uso, que representa el 99% o 2,4 megatoneladas de CO₂, lo que subraya la importancia de una alta eficiencia energética y la selección de la fuente de electricidad durante esta etapa. Por tanto, la mejora de la eficiencia energética y la selección de fuentes de electricidad sostenibles son estrategias clave para reducir el impacto medioambiental global de estos motores. Otra parte crítica del ciclo de vida de los motores AMS es la fase previa en la que se extraen las materias primas y se producen los componentes intermedios, ya que representan 279 toneladas de CO₂.

BUENOS RESULTADOS EN LAS PRIMERAS PRUEBAS CON HIDRÓGENO PARA LA PRODUCCIÓN DE FRITAS CERÁMICAS

Nuevos pasos hacia la descarbonización de la producción de fritas cerámicas. La Asociación Nacional de Fabricantes de Fritas, Esmaltes y Colores Cerámicos, ANFFECC, ha indicado hoy que las primeras pruebas de introducción de hidrógeno en el horno realizadas en el proyecto piloto H2frit, han resultado satisfactorias.

Tras toda una serie de meses dedicados a planificación, ingeniería para la adaptación tecnológica del proceso productivo, definición de la metodología de ensayos e instalación en planta de todo el equipamiento, el pasado mes de septiembre comenzaron las primeras pruebas de introducción de H₂ en el horno piloto de producción de fritas. Previamente, se realizó una selección de las fritas a testear y los materiales refractarios a analizar.

Las pruebas iniciales han consistido en la realización de los primeros ensayos de introducción de H₂ en el horno con el nuevo quemador, co-

menzando con un volumen del 0% de H₂, e incrementando progresivamente dicho volumen para pasar al 20%, 50%, 75% y por último, al 100%.

Los primeros ensayos han concluido que la modificación del combustible en el horno, de momento no produce, en las condiciones de ensayo utilizadas, cambios significativos en el comportamiento en fusión de la mezcla de materias primas. Tampoco en los estándares de calidad en cuanto a fritas ni en las propiedades los vidriados obtenidos.

Hay que recordar que el proyecto, "Descarbonización del sector de fritas cerámicas a través del uso de hidrógeno en el proceso de fusión para la fabricación de fritas cerámicas" fue aprobado hace algo más de un año por la Conselleria de Industria de la Generalitat Valenciana como proyecto estratégico, y tiene como objetivo estudiar la viabilidad técnica de sustituir gas natural por hidrógeno como combustible en la fusión de fritas cerámicas, con el fin de contribuir a la descarbonización del sector.



ARTÍCULO DE OPINIÓN

LAS VENTAJAS DEL DISEÑO A MEDIDA: OBTENGA EL SISTEMA QUE REALMENTE DESEA

Desde trajes de Savile Row hasta los coches de lujo, desde diseños de cocinas hasta intercambiadores de calor, todos conocemos el significado de términos como “hecho a medida”: algo que se encarga según una especificación determinada o se fabrica para un cliente concreto. Sin embargo, si bien muchos proveedores de equipos afirman ofrecer soluciones personalizadas, ¿hasta qué punto lo son?

Para Matt Hale, director de Global Key Account de HRS “si un cliente nos viene con un requisito específico en términos de capacidad, elección de componentes o la necesidad de ubicar el sistema en una zona determinada dentro de sus instalaciones de producción, trabajaremos para satisfacer sus necesidades”.

A lo largo de los años, esta flexibilidad ha hecho que HRS Heat Exchangers sume a su cartera de sistemas de procesamiento térmico desde pasteurizadores y esterilizadores hasta evaporadores, llenadoras asépticas, deshumidificadores, refundidores y otros. Incluso para los diferentes tipos de intercambiadores de calor estándar de HRS, aspectos como el tamaño, la transferencia térmica, la caída de presión, la orientación y otros aspectos se calculan cuidadosamente para cada pedido individual, por lo que nunca hay dos unidades iguales.

Cuando hay varios proveedores para un determinado componente o equipo, HRS Heat Exchangers analiza todos los factores asociados con la decisión de compra; no sólo su coste, sino también la disponibilidad y el plazo de entrega, para garantizar que se obtiene el artículo correcto del proveedor adecuado.



CRECE LA CONFIANZA EN LAS SOLUCIONES PARA PROCESAR ALIMENTOS DE ORIGEN VEGETAL



Antonio Guillermo Jara Ponce,
Gerente de Ventas de Sistemas, HRS Heat Exchangers

En los últimos dos años se ha producido una desaceleración de la inversión de la industria mundial de alimentos y bebidas, especialmente en aquellos productos que contienen azúcar añadido. Sin embargo, se observa un crecimiento continuo en bebidas vegetales y proteínas alternativas.

Hay varias razones por las que los fabricantes de alimentos y bebidas han pospuesto la inversión en los últimos 24 meses. Algunos esperaban a que bajaran los tipos de interés, para hacer más atractiva la financiación de la inversión y reducir el coste de las materias primas, mientras que otros parecían recelosos de los efectos de la legislación propuesta por los gobiernos occidentales para abordar problemas de salud pública, como la obesidad y la diabetes, lo que supondría nuevos impuestos sobre el azúcar y grasas, entre otros.

Sin embargo, en HRS Heat Exchangers hemos observado diferencias entre algunos de nuestros mercados tradicionales, como los que fabrican zumos, salsas y bebidas carbonatadas, donde la inversión se ha ralentizado definitivamente, y el sector de alimentos saludables y de origen vegetal, donde, a pesar de algunos reajustes del mercado, la confianza ha sido notablemente mayor.

Definitivamente, estamos asistiendo a un incremento de la demanda por parte de los fabricantes de bebidas vegetales, y no solo de aquellos que emplean ingredientes tradicionales como la soja y la avena, sino también de otros, como el coco o el arroz. Desde nuestra perspectiva, el ingrediente en sí mismo es menos relevante que sus propiedades. Desde el punto de vista del diseño, la viscosidad del producto, su conductividad térmica y la forma en que fluye son más importantes. Una vez establecidos esos parámetros, podemos diseñar un intercambiador de calor eficiente.

El tratamiento ultra térmico (UHT) de las alternativas a la leche a base de soja, frutos secos y avena es fundamentalmente el mismo proceso que para los lácteos y, dada nuestra experiencia en el procesamiento de productos lácteos (junto con el uso cada vez mayor de nuestros sistemas para el tratamiento de productos cárnicos), nos sitúa en una posición privilegiada para ofrecer soluciones tanto para las bebidas de origen vegetal como para las proteínas alternativas.



PUBLICACIÓN

VISIÓN DE LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL DE EMERSON PARA SATISFACER LAS DEMANDAS FUTURAS E SEGURIDAD, SOSTENIBILIDAD Y RENTABILIDAD

Visión arquitectónica de Boundless Automation presentada por el líder en tecnología industrial con más de 130 años de experiencia en la revista “Innovaciones en automatización”

Emerson lanzó hoy su revista Innovaciones en automatización enfocada en la visión arquitectónica Boundless Automation™ de la compañía. La 20.ª edición disponible en ocho idiomas destaca cómo los avances recientes y futuros en la automatización industrial ayudarán a satisfacer las demandas de operaciones seguras, sostenibles y rentables.

Los sectores industriales de la electricidad, el agua, la energía, el refinado y la minería, entre otros, necesitan una mayor flexibilidad operativa, agilidad y una mejor toma de decisiones para reducir aún más los tiempos de inactividad y la huella de carbono, aumentar la seguridad y la protección y mejorar la eficiencia. Boundless Automation es clave para ayudar a los clientes a lograr ese éxito por medio de una arquitectura abierta y segura que liberará los datos y desplegará el poder del software, impulsando niveles de rendimiento sin precedentes.

A pesar del aumento masivo de la disponibilidad de datos desde la era de la transformación digital hasta la más reciente Industria 4.0, la capacidad de convertir esos datos en nuevos conocimientos prácticos sigue obstaculizada por una arquitectura tecnológica obsoleta. Las tecnologías y los programas informáticos modernos exigen un acceso a datos contextualizados que la infraestructura actual no puede respaldar.



Esta arquitectura emergente conecta tres dominios de computación distintos pero interdependientes: el campo inteligente, el edge y la nube. Alineada por una estructura de datos unificada, Boundless Automation creará una arquitectura cohesiva que transformará la forma en que el software, cada vez más potente, accede a los datos y los usa en todos los niveles.

Índice anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	11
BITMAKERS, S.L.	5
BUSCH IBÉRICA, S.A.	INTERIOR PORTADA
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	PORTADA
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.	9
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	11
STEGOTRONIC, S.A.	7
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA

INNOVACIÓN QUE IMPULSA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia.



VARIADORES

Diseño compacto para **accionar fácilmente** cualquier aplicación.



PLC+HMI E/S REMOTAS

Control modular, compacto y **extremadamente efectivo**



ROBÓTICA INDUSTRIAL

La nueva gama HD ofrece soluciones del más alto nivel para **entornos higiénicos** tales como laboratorios o salas limpias



ROBÓTICA COLABORATIVA

La solución perfecta para aplicaciones donde la **interacción entre humanos y robots** es esencial.





Rodamientos de
alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre entre centros, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión.

La nueva LER 1.5 ofrece las ventajas del principio Franke a partir de un diámetro de tan solo 40 mm. Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.



▲ Vídeo: Componentes Franke en la automatización