

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS **de** PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 269

FEBRERO 2026



OLFER
The Power Supply Company

Componentes Electrónicos para un desarrollo **SOSTENIBLE**



www.olfer.com

Contactor

Maquinaria que transforma la industria de procesos

¿Tienes un proceso? Tenemos tu equipo.

En Lleal diseñamos y fabricamos equipos pensados para tu proceso productivo, ayudándote a trabajar con mayor eficiencia.

Nuestro laboratorio y planta piloto están a tu disposición para que puedas probar tus formulaciones, ajustar parámetros y asegurar que todo funciona como necesitas antes de dar el siguiente paso a producción.

Creamos soluciones robustas y duraderas para:

emulsión • mezcla • molienda • secado • tamizado • e

150 años impulsando la innovación industrial.

contigo, paso a paso

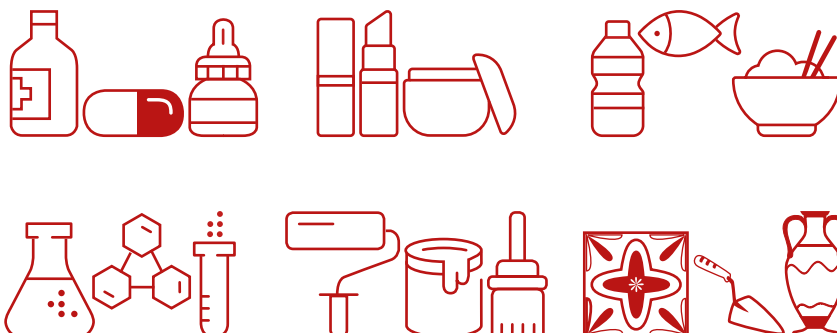
NUESTROS SERVICIOS

▶ LABORATORIO Y PLANTA PILOTO

▶ PRODUCCIÓN PROPIA

▶ INGENIERÍA

▶ POSTVENTA



www.lleal.es

T. 938 611 601 - I



a mejorar tu
ncia y control.

ón para que
segurarte de
paso hacia la

contigo, paso a paso



invasado



RÍA

TA



al.com

leal@lleal.com

Contactar



**EXPO
FOODTECH**
F4F WORLD SUMMIT



**PICK &
PACK**
FOR FOOD INDUSTRY

**27 - 28
MAY 2026**
BILBAO - BEC

OPTIMIZE EVERYTHING ACCELERATE SUCCESS

FOOD PROCESSING · FOOD PACKAGING · AUTOMATION · LOGISTICS



8,000+
ATTENDEES



400+
INNOVATIONS



4
AUDITORIUMS



250+
EXHIBITORS



350+
INTERNATIONAL
SPEAKERS



300+
STAKEHOLDERS
& MEDIA PARTNERS

AGRITECH

FOOD PROCESSING

FOOD PACKAGING

FOOD SCIENCE

FOOD SAFETY

AUTOMATION & ROBOTICS

INDUSTRY 4.0

FOOD LOGISTICS

REFRIGERATION & CLIMATE

SUSTAINABILITY



ARE YOU INTERESTED IN EXHIBITING AT FOOD 4 FUTURE 2026?
CONTACT OUR SALES TEAM DIRECTLY NOW

www.expofoodtech.com

Contactar

En Portada

Electrónica OLFER S.L. distribuye componentes y dispositivos electrónicos para todo tipo de aplicaciones industriales. Una amplia gama de productos diseñados para cubrir todos los procesos de un sistema y que este, funcione con una alta fiabilidad y seguridad en condiciones exigentes. Para que nuestro futuro y desarrollo sea sostenible.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.oller.com



Nota destacada

Secadores granuladores de lecho fluido

ACELERAN LOS PROCESOS DE SECADO, GRANULACIÓN O RECUBRIMIENTO SIN RENUNCIAR A LA CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL

Para acelerar los procesos de secado, granulación o recubrimiento sin renunciar a la calidad del producto final,

Lleal presenta el secador de lecho fluido SLF/LL, el aliado perfecto para transformar productos pulverulentos en gránulos uniformes y estables en una sola etapa. Ideal para la industria farmacéutica, química y alimentaria.

En el SLF/LL, el producto se mantiene en suspensión sobre un caudal de aire limpio y de humedad controlada. El resultado: una transferencia de calor altamente eficiente que permite secados suaves, incluso a baja temperatura, en tiempos muy inferiores a los de los secadores de vacío tradicionales. Mediante una pistola de pulverización, el equipo ofrece granular mediante pulverización por la parte superior (top spray) o encapsulación desde el fondo con un tubo Wurster (bottom spray), obteniendo gránulos homogéneos, de excelente fluidez y con la protección que tu formulación requiere.



La principal ventaja de este equipo es su sistema de automatización: sensores de temperatura, caudal de aire y presión, con la opción de incorporar higrómetros y anemómetros, gestionados desde un PLC con pantalla táctil intuitiva. Así se puede definir con precisión el punto final del proceso, evitar la sobreexposición del producto y registrar todas las variables críticas para trazabilidad y validación.

Disponible en diferentes capacidades y con opciones como CIP automático, carga y descarga por vacío y unidades de tratamiento de aire adaptadas al producto, el secador de lecho fluido de Lleal se integra fácilmente en salas blancas o áreas técnicas. Una tecnología probada para secar y proteger tus productos con la máxima eficiencia y seguridad de proceso.

LLEAL, S.A.U.

Tel.: +34-938611601

www.lleal.com

Contactar



Máquinas para realizar tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ACEITAR, LIMPIAR, SECAR, ETC

Bautermic ofrece gratuitamente un estudio técnico-económico del tipo de máquina más adecuada que se pueda precisar para tratar de la forma más eficaz y económica, cualquier tipo de piezas o componentes que se fabriquen o se manipulen, y que puedan estar impregnadas con aceites, virutas, taladrinas, grasas, óxidos, pastas, resinas, ceras, etc.

Contactar ➔

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Sistemas de control para salas de aire comprimido

PERMITEN OPTIMIZAR EL CONSUMO, COORDINAR COMPRESORES Y REDUCIR COSTES ENERGÉTICOS

Boge presenta Airtelligence Provis 3, la generación de sistemas de control para salas de aire comprimido, diseñada para ofrecer gestión ilimitada, flexible e intuitiva. La herramienta integra de manera óptima hardware y software, permitiendo conectar, añadir y gestionar un número ilimitado de compresores, redes de aire y accesorios, incluso equipos antiguos o de otros fabricantes.

El sistema utiliza un puerto Ethernet para facilitar la comunicación simultánea entre múltiples terminales, asegurando un flujo de información constante y fiable. Su arquitectura

independiente basada en OPC-UA permite realizar auditorías energéticas, estudios de costes y generar informes completos, contribuyendo a optimizar la eficiencia de todo el sistema de aire comprimido.

Airtelligence Provis 3 coordina automáticamente todos los compresores y componentes conectados, seleccionando la combinación óptima de equipos y regulando la presión del sistema dentro de los rangos establecidos. También ofrece programación basada en prioridades, caudal requerido o criterios de optimización de funcionamiento, asegurando un control inteligente que reduce los costes energéticos y mejora la eficiencia global de la instalación.

Entre sus principales ventajas, la solución destaca por su eficiencia, flexibilidad, potencia e integración con entornos Industria 4.0, así como por su carácter innovador y su capacidad ilimitada para gestionar sistemas de cualquier tamaño. Airtelligence Provis 3 permite a los responsables de planta supervisar, controlar y optimizar la producción de aire comprimido de manera centralizada, con mayor precisión y adaptabilidad a las necesidades de cada operación.

Con esta solución, Boge refuerza su posición como proveedor de sistemas inteligentes de gestión de aire comprimido, combinando control avanzado, integración tecnológica y reducción de costes en un único sistema listo para las exigencias de la industria moderna.



BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-916573505

www.boge.com

Contactar ➔

Dispensadores de laboratorio

EQUIPADO CON CONTROL DE PROCESOS Y AJUSTE ELÉCTRICO DE ALTURA

El Dispermat CV3evo es un dispersor de laboratorio con un diseño especialmente ergonómico y compacto. Está equipado con control de procesos y ajuste eléctrico de altura, lo que le permite adaptarse a una amplia gama de tareas en el laboratorio.

Este modelo resulta adecuado para diversas aplicaciones en laboratorios y centros técnicos, como la dispersión y molienda fina, agitación y mezcla, homogeneización, dispersión al vacío y el tratamiento de sustancias muy viscosas.

Gracias a su pantalla a color, se identifican con mayor claridad todos los parámetros relevantes del proceso. El equipo cuenta con una potencia de 0,75 kW y permite procesar volúmenes de producto entre 0,05 y 7 litros. El control de funcionamiento está gestionado por el sistema CVevo [Confort].

Mediante sistemas modulares de cambio rápido, el Dispermat CV3evo puede utilizarse como molino de bolas APS, molino de cesta Torusmill TML, sistema de dispersión al vacío CDS y homogeneizador rotor-estator SR.



Tanto si dispone de un equipo distribuido por Aguilar & Pineda como si no, se puede encontrar un completo servicio de asistencia técnica que incluye: asesoramiento, calibración/repación, certificación, mantenimiento y servicio postventa.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es

[Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Fuentes de alimentación con PFC

DISEÑADAS PARA SU IMPLANTACIÓN GLOBAL Y SOPORTAN UN AMPLIO RANGO DE ENTRADA DE 85-305VCA

Cuando una aplicación tiene que trabajar a diario, la eficiencia, el rendimiento térmico y la seguridad se vuelven críticos. La serie NSP está diseñada para su implantación global y soporta un amplio rango de entrada de 85-305Vca.

Cuenta con una alta eficiencia (hasta el 93,5%) y bajo consumo sin carga, lo que minimiza la generación de calor y las pérdidas en modo stand-by, contribuyendo a mejorar la estabilidad del sistema, reducir las necesidades de refrigeración y disminuir el gasto energético total en instalaciones reales.

La serie NSP está diseñada para múltiples industrias y entornos exigentes, ofreciendo potencias que van desde los 75W hasta los 3200W. Con formato encapsulado que combina PFC activo en un diseño compacto y optimizado, con alta densidad de potencia y una alta fiabilidad.

Ventajas principales de la serie NSP:

- Certificaciones globales multisegmento y aprobación SEMI47: Cumple con las normativas ITE 62368-1, médica 60601-1, doméstica 60335-1, industrial 61558-1 / 2-16 y 61010-1, y convertidores de energía 62477-1, lo que permite su aplicación mundial en múltiples sectores.
- Alta densidad de potencia: Gracias a su formato ultra delgado, la serie NSP reduce el tamaño total entre un 28% y un 46% (según el modelo), liberando espacio para integrar más módulos funcionales en espacios más reducidos.
- Capacidad para cargas inductivas y capacitivas con protección contra sobre tensiones III (OVC III): La limitación de corriente constante admite cargas inductivas y capacitivas exigentes con un pico de potencia del 200%, mientras que el cumplimiento OVC III garantiza un funcionamiento fiable en entornos industriales severos.
- Amplio rango de temperatura y refrigeración con bajo ruido: Funciona entre -40°C y +85°C, con ventiladores optimizados acústicamente que ofrecen niveles de ruido de 30 a 45dB (según el modelo).



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Control automático y sin errores en muelles de carga

PARA LA LECTURA DESATENDIDA Y LA INTEGRACIÓN TOTAL CON EL ERP



En plantas de proceso, muelles de carga y puntos de control intermedios, la precisión y la velocidad son clave para la rentabilidad. La gestión manual en estos nodos críticos ralentiza las operaciones y aumenta el riesgo de errores y pérdida de trazabilidad. Para resolver este desafío, Tecnipesa presenta su solución de logística autónoma, que combina el arco de lectura RFID Brave con el software inteligente TConnect.

Esta solución "llave en mano" automatiza el registro de activos mediante lecturas instantáneas y desatendidas. El arco RFID Brave identifica cada mercancía al atravesar el punto de control, eliminando la intervención manual y garantizando la captura fiable de los datos.

La inteligencia del sistema reside en TConnect, que transforma las lecturas en información útil y accionable. La plataforma integra los datos en tiempo real con cualquier ERP o sistema de gestión existente, asegurando sincronización total entre las operaciones físicas y los sistemas digitales.

Los beneficios son inmediatos y medibles:

- Eliminación de errores: reduce fallos en la carga de camiones hasta en un 99%, gracias a señales visuales y acústicas que guían al operario.
- Productividad acelerada: optimiza expediciones y disminuye el tiempo de carga hasta en un 25%.
- Trazabilidad completa: asegura visibilidad continua y datos verificados en puertas y áreas intermedias.

Con esta solución, las plantas de proceso reducen costes asociados a devoluciones y logística inversa, y avanzan hacia una operativa más eficiente. La logística deja de ser reactiva para convertirse en un sistema autónomo, preciso y totalmente integrado en la cadena de valor.

TECNIPESA IDENTIFICACIÓN, S.L.

Tel.: +34-943310922

www.tecnipesa.com

Contactar

Plataforma de automatización robótica inteligente

DISEÑADA PARA ENTORNOS INDUSTRIALES AVANZADOS

Motoman Next es la plataforma tecnológica de Yaskawa concebida para dar un salto cualitativo en la automatización industrial. Integra en un único entorno hardware robótico avanzado, software y herramientas de ingeniería, combinando el control clásico de robots con tecnologías de inteligencia artificial, visión artificial y aprendizaje automático.

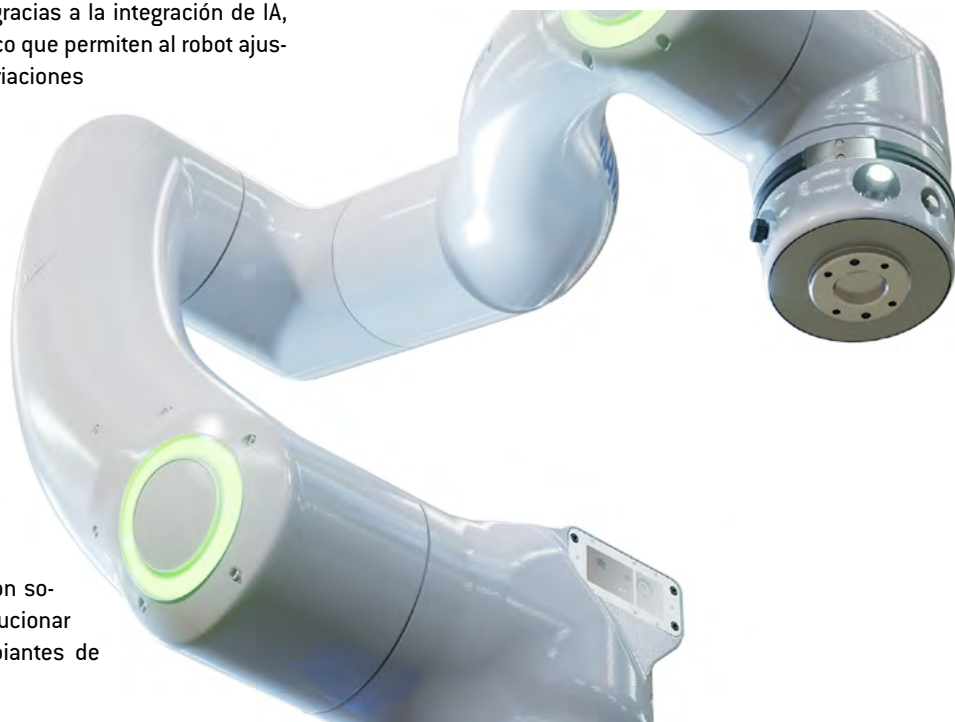
Su diseño modular permite desarrollar aplicaciones más flexibles, adaptativas y eficientes, incluso en procesos que hasta ahora resultaban demasiado complejos o poco rentables de automatizar. Gracias a esta arquitectura, es posible crear celdas robotizadas capaces de responder de forma autónoma a variaciones habituales del entorno productivo, como cambios en piezas, posiciones, tolerancias o materiales.

La plataforma no solo ejecuta tareas programadas, sino que ajusta su funcionamiento en función de las condiciones reales del proceso. Esto se traduce en una reducción de los tiempos de programación, una mayor estabilidad operativa y una ampliación de las posibilidades de automatización en sectores que requieren altos niveles de productividad, calidad y seguridad.

Entre sus principales ventajas destacan:

- Automatización adaptativa, gracias a la integración de IA, visión y aprendizaje automático que permiten al robot ajustarse automáticamente a variaciones del proceso.
- Entorno de ingeniería unificado, que reúne hardware, software y herramientas en una sola plataforma, simplificando el desarrollo y la operación.
- Mayor facilidad de implementación, al reducir la complejidad técnica y el tiempo necesario para poner en marcha aplicaciones avanzadas.
- Escalabilidad y flexibilidad, con soluciones preparadas para evolucionar según las necesidades cambiantes de producción.

Motoman Next está orientada a aplicaciones como soldadura, manipulación, ensamblaje o inspección, ofreciendo una base sólida para avanzar hacia modelos de fabricación más inteligentes, conectados y competitivos.



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
comercial@bautermic.com

Contactar ➔

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es

Contactar ➔

Densímetros

PARA LA MEDICIÓN PRECISA Y CONTINUA DE LÍQUIDOS Y MEZCLAS EN CONDICIONES EXTREMAS

Mabeconta presenta la serie Dimf de densímetros y medidores de concentración, diseñados para ofrecer mediciones continuas, fiables y de alta precisión de líquidos y mezclas líquidas, incluso en los entornos industriales más exigentes y oleoductos. Los modelos Dimf 1.3, Dimf 2.0 y Dimf 2.1 se basan en el principio de elemento oscilante, proporcionando estabilidad a largo plazo, alta repetibilidad y un mantenimiento mínimo, lo que permite un funcionamiento seguro en procesos petroquímicos, energéticos y químicos.

En oleoductos de petróleo crudo, medir la densidad se vuelve especialmente crítico cuando el crudo contiene altos niveles de cera o cuando se producen fuertes fluctuaciones térmicas, que pueden comprometer la estabilidad del proceso y la calidad de los datos. Un proyecto reciente con crudo de cera media y alta, a temperaturas entre -10 °C y 15 °C, demuestra que los sistemas convencionales no pueden garantizar resultados continuos y fiables. La integración del Dimf 2.0 con una camisa calefactora permite mantener el fluido en condiciones térmicas controladas, logrando mediciones estables y repetibles en tiempo real. Esto reduce errores derivados de la solidificación de la cera, mejora la seguridad operativa y optimiza la eficiencia del transporte por oleoducto.



Los densímetros Dimf ofrecen precisiones de hasta $\pm 0,1$ kg/m³, compensación automática de temperatura y salidas 4–20 mA con comunicación HART, facilitando su integración en sistemas DCS, PLC y plataformas de Industria 4.0. Además, su robustez y diseño versátil permiten adaptarlos a versiones compactas o remotas, con rangos de operación de hasta +210 °C y 160 bares, cumpliendo certificaciones internacionales como CE, Atex, MID, Oiml y EAC.

MABECONTA, S.L.
Tel.: +34-913328272
www.mabeconta.net



Vehículo de transporte autónomo para mover contenedores y cajas

IDEAL PARA AUTOMATIZAR LA MANIPULACIÓN E MATERIALES DE VOLUMETRÍAS COMPLEJAS

LEO Locative es el vehículo de transporte autónomo desarrollado por Bito para dar respuesta a uno de los principales desafíos de la intralogística actual: la automatización de los flujos internos con soluciones flexibles, escalables y rentables, evitando inversiones elevadas o infraestructuras complejas.



El sistema está concebido para el transporte autónomo de contenedores y cajas de cartón dentro de instalaciones logísticas y productivas. Opera desplazándose de forma independiente entre estaciones de carga y descarga, siguiendo rutas previamente definidas mediante pistas ópticas instaladas en el suelo. Este funcionamiento permite una implantación rápida y facilita su adaptación cuando se producen cambios en los 'layouts', una ventaja relevante en entornos dinámicos.

Uno de los elementos diferenciales de LEO Locative es su concepto 'plug & play'. A diferencia de otros sistemas AGV o AMR de mayor complejidad, no requiere control centralizado ni integraciones IT avanzadas. Esto reduce los tiempos de puesta en marcha y los costes operativos asociados. Su operativa autónoma contribuye además a descongestionar tareas repetitivas, permitiendo que el personal se destine a funciones de mayor valor añadido.

En materia de seguridad, el vehículo incorpora sensores de detección de obstáculos que garantizan un funcionamiento fiable en espacios compartidos con operarios. Su diseño, compacto y robusto, facilita su uso tanto en pymes como en grandes instalaciones industriales, incluyendo centros logísticos, plantas de producción, laboratorios o áreas de preparación de pedidos.

Entre sus beneficios operativos destaca la optimización de los flujos internos, la mejora de la trazabilidad de materiales y el aumento de la eficiencia sin perder flexibilidad. Por ello, LEO Locative se presenta como una solución adecuada tanto para iniciar procesos de automatización como para ampliar sistemas existentes de forma modular.

BITO SISTEMAS DE ALMACENAJE, S.L.
Tel.: +34-935571020
www.bito.com/es-es/



Máquinas para realizar tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ACEITAR, LIMPIAR, SECAR, ETC

Bautermic ofrece gratuitamente un estudio técnico-económico sobre los diferentes tipos de máquinas, de fabricación estándar o especiales que puedan ser las más adecuadas para tratar, de la forma más eficaz y económica, los distintos tipos de piezas que se fabriquen o manipulen.



Estos tipos de máquinas se seleccionan en función de los diferentes formatos de las piezas a tratar y de su producción, pudiendo ser, manuales o automáticas en formato de: cubas, cabinas, tambores, túneles continuos o rotativos, de tipo cinta continua transportadora o bien aérea, entre otros.

Ponen a disposición su experiencia adquirida durante más de 50 años fabricando este tipo de instalaciones para clientes

de todo el mundo. Sus soluciones permiten limpiar y eliminar eficazmente todo tipo de residuos tales como: aceites, grasas, taladras, óxidos, virutas, pastas, polvo, resinas, ceras, desmoldeantes, etc.

BAUTERMIC, S.A.

el.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar

LED drivers regulables y con ajuste de color

CON SALIDA EN TENSIÓN CONSTANTE

Mean Well es una de las empresas del sector de la industria de los LED drivers y del mercado de las aplicaciones de iluminación inteligente. La serie PWM de LED driver regulables con salida en tensión constante ha sido siempre referente en el mercado. Para enriquecer el portfolio de LED drivers regulables, Mean Well presenta la serie SPWM, que complementa a la actual serie PWM y que ya se encuentra disponible dentro del amplio catálogo de Electrónica Olfer.

La serie SPWM-75/150/240 cuenta con una carcasa de plástico alargada y conexión mediante terminales. El producto permite una configuración flexible de regulación de luminarias, ajuste de temperatura de color y ajuste de color, consiguiendo multifuncionalidad con una sola unidad. Driver con regulación 3 en 1 (0-10V, señal 10V PWM o resistencia) y regulación/ajuste de color DALI-2. Próximamente estarán disponibles los modelos KNX y Matter.

Características:

- Compatible con regulación DALI-2 DT6 y control de blanco/color ajustable DT8
- Los modelos DALI-2 admiten regulación Push y control de color mediante pulsador
- Modo de salida PWM de tensión constante con 1-4 canales de salida seleccionables
- Diseño sin parpadeos, conforme a la directiva CE ErP
- Con formato lineal y carcasa de plástico con doble aislamiento, diseño de Clase II
- Funciones de protección integral: protección contra cortocircuitos, sobrecargas, sobretensiones y sobre temperatura



- Apto para aplicaciones de iluminación de emergencia (EL)
- Nivel mínimo de regulación de hasta el 0,1%
- Garantía de 5 años.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Maquinaria a medida para llenado, dispensado y limpieza

PRECISIÓN INDUSTRIAL QUE TRANSFORMA LOS PROCESOS DE PINTURA

En Gemini Techniek diseñan y fabrican maquinaria a medida para llenado, dispensado y limpieza, adaptadas a los procesos específicos de cada cliente. Cuentan con más de 40 años de experiencia y una red internacional de distribuidores que permite ofrecer soluciones y soporte a nivel mundial.

Su enfoque principal es desarrollar sistemas a medida que optimicen la eficiencia, protejan la calidad y eleven la productividad real en planta. Desde la ingeniería inicial hasta la instalación y el servicio posventa, todo se desarrolla internamente para garantizar total control del rendimiento.

Entre sus soluciones destacan los sistemas de llenado flexibles de alta precisión para líquidos, que abarcan desde modelos semiautomáticos hasta completamente automatizados. Estas máquinas están diseñadas para minimizar el desperdicio y garantizar una dosificación precisa en distintos tipos de envases.

Los sistemas de dispensado permiten administrar dosis que van desde micro hasta gran volumen, con una precisión, consistencia y eficiencia adaptadas a las necesidades de diversos sectores industriales.

Asimismo, los sistemas de limpieza están concebidos para una amplia gama de aplicaciones, siendo capaces de limpiar pintura, adhesivos, papel pintado, recubrimientos, tinta y otros materiales.

Estas soluciones están dirigidas a empresas de sectores como la industria de pinturas y recubrimientos, la industria alimentaria, la industria química, laboratorios e instalaciones de I+D, la industria del papel pintado, así como fabricantes de adhesivos y selladores.

Servicio de asistencia técnica: en Aguilar & Pineda | Lumaquin ofrecen un completo servicio que incluye asesoramiento, calibración/ reparación, certificación, mantenimiento y servicio postventa.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es

Contactar



Sistema de embalaje sostenible para palés

SUSTITUYEN CERCOS DE MADERA EN ENVÍOS UNIDIRECCIONALES REDUCIENDO PESO, EMISIONES Y RESIDUOS

Nefab presenta EdgePak Collar, un sistema de embalaje diseñado para reemplazar los cercos de madera tradicionales utilizados en palés por una alternativa más ligera, eficiente y sostenible. La solución está orientada especialmente a envíos unidireccionales en sectores como la automoción y el de componentes industriales, donde los requisitos logísticos y de protección son especialmente exigentes.



El sistema ha sido desarrollado con nuevas medidas, una resistencia optimizada y mejoras en la estabilidad de la carga. Gracias a estas características, se adapta a distintas configuraciones de envío manteniendo la seguridad del producto durante el transporte y la manipulación.

EdgePak Collar ha sido reconocido con el premio WorldStar 2025 por su diseño sostenible y su rentabilidad. Está fabricado con fibra reciclable y permite reducir el peso en un 40% frente a los cercos de madera convencionales. Esta disminución del peso contribuye directamente a la reducción de emisiones de CO₂, además de generar menos residuos de embalaje al final del ciclo logístico.

Partiendo de la experiencia previa con soluciones de medio palé, Nefab amplía la gama EdgePak Collar con nuevos formatos en tamaño europeo. Esta evolución mantiene los niveles de resistencia y estabilidad necesarios para las cadenas de suministro actuales y es el resultado de un desarrollo basado en ingeniería avanzada y ensayos realizados tanto en laboratorio como en condiciones reales de uso.

El sistema conserva la facilidad de montaje, flexibilidad y robustez propias de los cercos tradicionales, incorporando además mejoras que amplían sus aplicaciones. Entre ellas se incluyen nuevos tamaños de palé —EUR (1200 800 mm), US (48 40) y EUR (800 600 mm)—, resistencia personalizable mediante tapas y bases estandarizadas, y una estabilidad reforzada gracias al diseño con esquinas de cartón paja, que aporta mayor rigidez estructural y protección durante transporte, manipulación y apilamiento.

NEFAB, S.A.U.

Tel.: +34-916966911

www.nefab.es

Contactar

Carretillas elevadoras eléctricas adaptadas

SOLUCIONES PERSONALIZADAS PARA UNA INTRALOGÍSTICA MÁS ACCESIBLE

La RX 60-50/600 adaptada de Still es una carretilla elevadora eléctrica desarrollada para mejorar la accesibilidad y la inclusión en entornos intralogísticos exigentes. Se trata de una solución personalizada que demuestra cómo la ingeniería a medida puede integrarse en operaciones estándar sin comprometer rendimiento, seguridad ni eficiencia.

El proyecto fue desarrollado durante dos años en colaboración con el cliente Voß Edelstahlhandel, el usuario final y la firma Barrus Engineering. El objetivo era permitir que un operario de baja estatura pudiera desempeñar plenamente tareas con una carretilla de alto rendimiento, superando las limitaciones de las soluciones convencionales disponibles en el mercado.

El elemento central del diseño es una plataforma base regulable eléctricamente, que ajusta con precisión la altura y la distancia del puesto de conducción. Este sistema permite adaptar la posición del operario para garantizar una ergonomía adecuada, visibilidad óptima y control seguro del vehículo. El conjunto se completa con:

- Escalón de acceso personalizado
- Respaldo abatible
- Asideros adicionales para mayor estabilidad

La configuración no requiere mantenimiento adicional y mantiene los estándares de robustez propios de la gama RX 60.



Uno de los aspectos diferenciales de esta solución es su flexibilidad operativa. Con solo pulsar un botón, el puesto de conducción puede volver a las dimensiones estándar, permitiendo que cualquier operario utilice la carretilla dentro de la flota. De este modo, se evita la necesidad de adquirir vehículos exclusivos, optimizando recursos y costes.

La RX 60-50/600 adaptada combina personalización, eficiencia y seguridad, ofreciendo un modelo replicable para empresas que buscan avanzar hacia una intralogística más diversa, sostenible y productiva.

STILL, S.A.U.

Tel.: +34-933946000

www.still.es

[Contactar](#)

Accionamientos lineales de alta precisión y sin holgura

CUMPLEN CON LOS ESTÁNDARES MÁS ALTOS DE MÁQUINA-HERRAMIENTA COMBINADOS EN UN MONOBLOQUE RESISTENTE A LA TORSIÓN

Los accionamientos DRP constan de dos reductores planetarios que cumplen con los estándares más altos de máquina-herramienta combinados en un monobloque resistente a la torsión. Dos ejes-piñón de salida integrados en los sistemas planetarios de cada reductor engranan con la cremallera y, me-

dante la tensión eléctrica de los motores tipo master-esclavo, crean la precarga deseada del accionamiento piñón-cremallera para permitir un movimiento altamente preciso y sin holgura en el eje.

Este concepto de diseño encaja bien desde un punto de vista teórico y práctico y permite a los diseñadores alcanzar mayores distancias de desplazamiento y precisiones en comparación con los husillos de bolas, que también tienen limitaciones en cuanto a las precisiones de mecanizado que se pueden alcanzar en la pieza de trabajo debido a las altas velocidades de desplazamiento y al desarrollo de temperatura en el bastidor de la máquina.



REDEX SPAIN, S.L.

Tel.: +34-944404295

www.redex-group.com

[Contactar](#)

Sistema integral de gestión energética para edificios e industria

DESARROLLADO PARA MONITORIZAR, CONTROLAR Y ANALIZAR EL CONSUMO ENERGÉTICO DESDE UN ÚNICO EQUIPO

Carlo Gavazzi presenta EMS – Energy Management System, una solución integrada desarrollada para la monitorización y el control avanzado de la energía en entornos industriales y de edificios. El sistema se ha diseñado en un formato compacto de 5 módulos DIN, concentrando en un único equipo funciones de medición, registro, comunicación y análisis energético.

EMS integra medición eléctrica, registro de datos, comunicación IIoT y herramientas de análisis, permitiendo la adquisición precisa de energía y variables eléctricas, el almacenamiento seguro de la información y su intercambio con sistemas locales y remotos. Entre ellos se incluyen BMS, plataformas ERP/MES y servicios energéticos en la nube, facilitando así la gestión conectada de los datos.

Gracias a su arquitectura 'todo en uno', el sistema puede operar tanto como medidor de energía IIoT rápido y fiable como sistema completo de gestión energética. Incorpora una interfaz web integrada que permite el acceso multiusuario, la visualización de dashboards, la

generación de informes y el análisis en tiempo real desde cualquier dispositivo.

En su diseño compacto, EMS reúne un medidor trifásico de energía y potencia ampliable, una pasarela IIoT, servidor BACnet, pasarela Modbus, servidor web para análisis de datos y una plataforma de control basada en un sistema operativo Linux seguro, lo que garantiza flexibilidad y capacidad de evolución futura.



El sistema cuenta con arquitectura escalable mediante módulos ESY 'plug & play' y otros medidores de la gama Carlo Gavazzi. Incluye mecanismos robustos de ciberseguridad, con certificaciones de terceros y actualizaciones remotas de firmware (OTA). La configuración se realiza de forma rápida gracias al servidor web y la conexión Wi-Fi integrados.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34-944804037

www.gavazziautomation.com



Seguridad integral en entornos logísticos de convivencia peatón-máquina

GESTIONAN FLUJOS INTERNOS Y PREVIENEN COLISIONES EN CENTROS LOGÍSTICOS E INDUSTRIALES

La creciente automatización en plantas industriales y centros logísticos ha intensificado la interacción entre operarios a pie, carretillas elevadoras y vehículos autónomos (AGVs). Para responder a este desafío, el Grupo Troax, especialista internacional en soluciones de protección industrial y cerramientos de seguridad, ha desarrollado una propuesta integral que combina seguridad activa y protección física estructural.

La división de seguridad activa de Troax incorpora tecnologías destinadas a anticipar situaciones de riesgo antes de que se produzca un accidente. Entre ellas destacan: el Pedestrian Safety Gate, que regula accesos en zonas compartidas; el Traffic Control System, que organiza flujos internos mediante sensores y luces

en cruces críticos; y el Crossing Guard, que proyecta advertencias visuales en intersecciones con visibilidad reducida. Asimismo, sistemas como Pedestrian Crossing System, Narrow Aisle System, Pedestrian Safety Solutions y Forklift Safety Solutions generan alertas preventivas ante la proximidad de personas o colisiones máquina-máquina, mientras que el Low Speed Area System limita la velocidad en áreas sensibles.

La seguridad pasiva se refuerza con la incorporación de las barreras poliméricas D-Flexx, adquiridas recientemente. Modelos como Delta, Echo y Lima, junto con bolardos Bravo y protecciones específicas, absorben la energía de impactos, reduciendo daños a la estructura o maquinaria. Sus resistencias certificadas por TÜV garantizan un comportamiento fiable frente a colisiones y una segregación eficaz de las zonas peatonales.

Con esta integración de soluciones activas y pasivas, el Grupo Troax ofrece a instalaciones logísticas e industriales una estrategia escalable y alineada con los estándares internacionales de prevención.



TROAX SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34-935684000

www.troax.com



Soluciones integrales de filtración y ventilación industrial

CUENTAN CON SISTEMAS AVANZADOS DE CONTROL, INSTRUMENTACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

Tama Ibérica desarrolla y suministra soluciones integrales de filtración y ventilación industrial diseñadas para optimizar la eficiencia operativa y reforzar el control ambiental en los procesos productivos. Sus sistemas combinan captación de polvo, ventilación industrial y automatización avanzada, ofreciendo un funcionamiento preciso, fiable y energéticamente eficiente.

Las instalaciones integran sistemas de filtración con ventiladores industriales gestionados mediante variadores de frecuencia. Esta configuración permite adaptar el caudal de aire a las necesidades reales del proceso en cada momento, evitando consumos innecesarios. La regulación inteligente no solo reduce el gasto energético, sino que también optimiza el rendimiento global del sistema y prolonga la vida útil tanto de los ventiladores como de los elementos filtrantes.

Para garantizar un control continuo del estado de los filtros y de las emisiones, las soluciones pueden incorporar instrumentación específica de medición, como sensores de presión diferencial y sondas de control de partículas instaladas en los conductos de aspiración. Estos dispositivos proporcionan datos en tiempo real que permiten:

- Gestionar automáticamente los ciclos de limpieza de los filtros.
- Detectar pérdidas de eficiencia antes de que afecten al proceso.
- Anticipar operaciones de mantenimiento y evitar paradas imprevistas.



El sistema se completa con cuadros eléctricos de control que centralizan la gestión de la ventilación y la filtración. Estos cuadros ofrecen señales estándar 4–20 mA para su integración con PLC o sistemas de supervisión, facilitando la monitorización continua y el análisis de datos operativos.

Estas soluciones están especialmente indicadas para entornos industriales con elevados requisitos de captación de polvo y control de emisiones, aportando mayor fiabilidad, ahorro energético y un control preciso del rendimiento de filtros y ventiladores.

TAMA IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34-937238628
www.tamaiberica.com



Cubas de lavado y desengrase

IDEALES PARA CONSEGUIR LA MÁXIMA CALIDAD Y LIMPIEZA EN LOS ACABADOS INDUSTRIALES

Bautermic, S.A. fabrica las cubas de tipo LIC universales o especiales que se pueden utilizar para infinidad de tratamientos, con sistemas de manipulación manuales o automáticos, preparadas para poder trabajar en frío o en caliente sin problemas.

Permiten la incorporación de ultrasonidos y se pueden adosar formando un conjunto, cuando se requieran tratamientos múltiples.

Sus dimensiones son variables, por lo que se adaptan perfectamente a cualquier espacio y necesidad.

En la variante LIC-A se incorpora a la máquina un ascensor para realizar ciclos automáticos, esto permite que durante el proceso de trabajo se pueda realizar un movimiento de agitación de la carga, consiguiendo de esta manera que el líquido penetre en las piezas y se acelere el proceso de limpieza y secado final.



BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Equipos de flejado semiautomático

SISTEMA EFICIENTE PARA ASEGURAR CARGAS SIN NECESIDAD DE PALET

Fromm Embalajes, especialista en soluciones de embalaje inteligente, amplía su gama de sistemas de final de línea con el EFS 100, un equipo de flejado semiautomático concebido para ofrecer una alternativa económica, robusta y altamente eficiente en entornos industriales.

El EFS 100 permite el paso automático del fleje alrededor del paquete, simplificando la operativa y reduciendo los tiempos de manipulación. Este funcionamiento optimizado facilita el trabajo del operario y mejora la productividad en procesos logísticos y de expedición.

Uno de sus elementos diferenciales es la incorporación automática de un taco bajo el paquete, lo que elimina la necesidad de utilizar palet. Esta característica supone un ahorro significativo en costes logísticos, consumo de materiales y espacio de almacenamiento, manteniendo al mismo tiempo la estabilidad y seguridad de la carga durante el transporte.

El sistema está diseñado para trabajar con flejes de alto rendimiento, garantizando una sujeción firme y fiable incluso en aplicaciones exigentes. Su construcción robusta y su planteamiento técnico orientado a la eficiencia lo convierten en una solución idónea para empresas que buscan optimizar el final de línea sin realizar grandes inversiones en automatización compleja.



Con el EFS 100, Fromm refuerza su apuesta por la innovación aplicada al embalaje industrial, combinando maquinaria y consumibles para ofrecer soluciones integrales que mejoran la eficiencia operativa, reducen el consumo de materiales y contribuyen a procesos más sostenibles en la industria.

FROMM EMBALAJES, S.A.U.

Tel.: +34-935689910

www.fromm.es

[Contactar](#)

Termoformadoras con tecnología de envasado integradas en las plantas de proceso

ENVASAN PRODUCTOS EN LÍNEA CON MAYOR CONSERVACIÓN, EFICIENCIA Y CONTROL DEL PROCESO

En las plantas de proceso industriales, el envase desempeña un papel clave en la estabilidad del producto, la repetibilidad de las operaciones y la eficiencia global de la línea. En este contexto, la tecnología de termoformado permite que el envasado deje de ser una fase exclusivamente logística para integrarse como una etapa activa dentro del propio proceso productivo.

Las termoformadoras fabrican el envase directamente en línea a partir de lámina plástica, adaptándolo de forma precisa a la configuración y características del producto. Este control dimensional permite reducir holguras, optimizar el uso de material y mejorar la estabilidad mecánica del conjunto. Como resultado, se favorecen condiciones de conservación más controladas y uniformes a lo largo del tiempo.



En aplicaciones industriales exigentes, el termoformado facilita además la integración de tecnologías como el vacío o la atmósfera modificada. La incorporación de estos sistemas permite un mayor control sobre el sellado y sobre los parámetros críticos del envasado, lo que contribuye a mejorar la vida útil del producto y a minimizar desviaciones asociadas tanto a manipulaciones intermedias como al empleo de envases prefabricados.

Asimismo, la concentración de las fases de formado, llenado y sellado en un único ciclo continuo simplifica la arquitectura de la línea. Esta integración reduce puntos críticos del proceso y favorece una mayor eficiencia operativa. El resultado es un entorno productivo más estable, controlable y alineado con los actuales requisitos de calidad, trazabilidad y optimización de recursos.

De este modo, el termoformado se consolida como una solución tecnológica orientada al proceso, capaz de aportar valor tanto al producto como al conjunto de la instalación industrial.

SORETRAC, S.A.U.

Tel.: +34-943629599

www.soretrac.es

[Contactar](#)

Máquinas de lavado y desengrase de piezas

DESENGRASE, LAVADO Y SECADO DE ALTA EFICACIA EN MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PUESTO



Bautermic, S.A. presenta la máquina compacta de puesto tipo LIT, para piezas tratadas a granel, dispone de un tambor rotativo donde se colocan las piezas de manera manual o automática y una vez iniciado el ciclo son chorreadas con una solución líquida desengrasante a presión, que gracias a la corta distancia a la que se realiza la proyección se consigue una excelente limpieza.

Dispone de un sistema de secado con aire caliente recirculado, por lo que se convierte en una máquina muy completa para el tratamiento de tornillería, piezas pequeñas de decoletaje, etc.

Su capacidad de carga es de 15 litros o 50 kilogramos, siendo la duración de los ciclos de 5-10 minutos, si bien también fabrican túneles rotativos automáticos en continuo para diversos tratamientos hasta: 2.500 kg/hora.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ➔

Estación de pruebas para la detección de fugas

SOLUCIÓN TOTALMENTE AUTOMÁTICA Y CONFIGURABLE PARA REALIZAR TESTS DE FUGAS PRECISOS CON GASES TRAZADORES

Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions, miembro del grupo Busch, presenta la estación de pruebas independiente OmniDetect, diseñada para ofrecer detección de fugas confiable y totalmente automatizada mediante gases trazadores. La solución se orienta a la fabricación de semiconductores, aplicaciones industriales y entornos de investigación y desarrollo, combinando alto rendimiento, ciclos de medición cortos y resultados precisos en un sistema configurable a medida.

OmniDetect alcanza límites de detección de hasta $1 \cdot 10$ mbar · l/s y garantiza mediciones repetibles gracias a un proceso completamente automatizado. Un cuadro de control con pantalla táctil integrada permite un manejo intuitivo, con opciones para iniciar mediciones automáticas o controlar individualmente el sistema mediante un esquema de vacío.

El sistema modular incluye un mínimo de tres bombas de vacío: dos para evacuar la cámara y el objeto de prueba, y una bomba primaria para el detector de fugas integrado. Los clientes pueden elegir entre bombas de espiral en seco de alta eficiencia energética, silenciosas y libres de aceite, o bombas de paletas rotativas lubricadas con aceite, de alto caudal y rendimiento fiable. Gracias a esta modularidad, OmniDetect se puede actualizar o equipar con bombas adicionales para acelerar la evacuación, reducir los tiempos de ciclo y adaptarse a distintos requisitos de medición, desde componentes de automoción hasta sensores o motores eléctricos.



OmniDetect ofrece dos tamaños de cámara (DN 300 y DN 500) que facilitan pruebas de objetos de diferentes dimensiones. Su diseño compacto permite integrarlo en líneas de producción existentes, con ranuras para transporte mediante carretilla y acceso frontal o trasero a todos los componentes para un mantenimiento sencillo.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-938616160

www.buschvacuum.com

Contactar ➔

Convertidores CC/CC compactos de alta eficiencia

FABRICADOS PARA CUMPLIR CON LAS EXIGENTES DEMANDAS DE APLICACIONES INDUSTRIALES Y FERROVIARIAS



Las series QBE75W y QBE100W de P-Duke representan la generación de convertidores CC/CC, diseñados para reemplazar la serie QAE100W. Estos convertidores han sido fabricados para cumplir con las exigentes demandas de aplicaciones industriales y ferroviarias (material rodante).

Gracias a su diseño, cuentan con una mejora en la eficiencia, alcanzando una media del 92%, con lo que se reducen las pérdidas de energía y permiten un rango de temperatura de funcionamiento más amplio, posibilitando diseños de disipadores de calor mas compactos.

Con una entrada muy versátil (4:1), las series QBE75W y QBE100W, distribuidas en España y Portugal por Electrónica OLFER, cuentan con un rango de tensión de entrada de 9-36Vcc, 18-75Vcc y 40-160Vcc y se adaptan a una amplia variedad de sistemas de alimentación en distintas partes del mundo. Ofrecen también una amplia gama de opciones de tensión de salida: 3,3V, 5V, 12V, 15V, 24V, 28V, 48V y 54Vcc, con un rango de ajuste de salida de +10 % a 20 % mediante una resistencia externa.

Estos dispositivos garantizan la seguridad del sistema mediante protección contra sobrecorriente (modo hiccup), protección contra sobretensión de salida (modo hiccup), protección continua frente a cortocircuito en la salida con recuperación automática, bloqueo por subtenión de entrada (UVLO), detección remota de salida y capacidades de control remoto. Además, cuentan con certificaciones que cumplen con estándares del sector como IEC/EN/UL 62368-1, EN 50155 y EN 45545.

Las series QBE75W y QBE100W han sido diseñadas para soportar entornos severos y condiciones exigentes en los sectores ferroviario e industrial, la serie QBE cumple con las normas MIL-STD-810F y EN 61373 en cuanto a vibraciones y choques mecánicos, y funciona de manera fiable a altitudes de hasta 5.000 metros. Esto la convierte en una excelente opción para la alimentación de equipos electrónicos embarcados en material rodante, ofreciendo una elevada fiabilidad y estabilidad.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olferr.com

Contactar ➔

Analizador de gas continuo híbrido

DISEÑADO PARA MEJORAR EL CUMPLIMIENTO NORMATIVO Y EL CONTROL DE EMISIONES

Emerson anuncia el lanzamiento del analizador de gas continuo Rosemount QX1000, ideal para su uso en sistemas de monitorización continua de emisiones (CEMS), pero también un buen ajuste en muchos otros tipos de aplicaciones. El QX1000 utiliza la detección paramagnética para O₂ y la espectroscopía de absorción directa con láser de cascada cuántica para todos los demás gases para cumplir con los estrictos requisitos de rendimiento. Esta integración de diferentes tecnologías y un enfoque modular proporcionan una solución de sistema individual, flexible y adaptada a las distintas necesidades de las aplicaciones. El diseño robusto del QX1000, con bajos requisitos de mantenimiento, también reduce el coste del ciclo de vida y el tiempo de inactividad.



El QX1000 utiliza tecnología de frío/seco, con un sistema de acondicionamiento de muestras que transporta el gas extraído del proceso al analizador a través de un enfriador termoelectrónico que reduce la temperatura a aproximadamente 4 grados Celsius (39 Fahrenheit), de modo que la mayor parte de la humedad se condensa y se elimina. Los usuarios pueden integrar fácilmente el QX1000 en la infraestructura existente de la planta, o bien proporcionarlo como parte de una solución del sistema integrado de Emerson, incluido el sistema de acondicionamiento de muestras.

Las mediciones del QX1000 son ideales para aplicaciones de CEMS debido a la alta selectividad y precisión del analizador. Los CEMS son requeridos en la mayoría de las plantas con una chimenea que emite gases a la atmósfera y se usan ampliamente en las industrias química, petróleo y gas, generación de energía, pulpa y papel, refinera, agua y aguas residuales, entre otras.

Al aprovechar la alta selectividad intrínseca de la medición basada en láser, este analizador proporciona una monitorización precisa de flujos de gas complejos y entrega datos continuos en tiempo real.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT

Tel.: +34-913586000

www.emerson.com/es-es/automation/rosemount

Contactar ➔

Intercambiadores de calor para carne y coproductos

MANTIENEN LA CALIDAD DE LA CARNE Y SUS COPRODUCTOS MEDIANTE UN CONTROL PRECISO DE TEMPERATURA

HRS Heat Exchangers presenta su gama de intercambiadores de calor para carne y coproductos cárnicos, diseñados para garantizar un manejo suave del producto y una transferencia térmica eficiente en operaciones de procesamiento de alta exigencia. La compañía destaca la importancia de mantener la calidad de la carne y los subproductos mediante un control de temperatura preciso, minimizando el desperdicio y maximizando el valor de los productos.

La serie de intercambiadores de superficie rascada rotativos RHD combina una configuración interna de rascadores adaptada con una caja de engranajes de servicio pesado, lo que permite mantener los productos en movimiento incluso a temperaturas muy bajas. Los rascadores de alta velocidad incrementan la transferencia de calor, reduciendo la superficie necesaria, las presiones de trabajo y el coste de capital

respecto a otros diseños. Además, la barra rascadora y el tornillo helicoidal de la serie R se pueden configurar para funcionar en reversa, facilitando el vaciado de los tubos durante la limpieza en el lugar (CIP) y los cambios de producto sin dañar las características de la carne.

HRS también presenta la serie Unicus, pensada para productos difíciles y flujos de residuos de carne, incluyendo mezclas con partículas o ingredientes delicados. Esta serie permite una transferencia de calor eficaz a baja presión, preservando la textura y consistencia del producto. Sus aplicaciones incluyen el enfriamiento de vísceras de pollo, ingredientes para alimentos para mascotas, carne deshuesada mecánicamente (MDM), así como el calentamiento o enfriamiento de sangre.

Con estas soluciones, HRS Heat Exchangers ofrece a los procesadores cárnicos una combinación de eficiencia energética, flexibilidad y robustez, asegurando resultados precisos y repetibles en procesos de calentamiento, enfriamiento, pasteurización, esterilización o evaporación de carne y coproductos.



HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34-968676157

www.hrs-heatexchangers.com/es

Contactar

Máquinas de lavado y desengrase

SOLUCIONAN LOS PROBLEMAS DE LAVADO Y DESENGRASE DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Las máquinas Bautermic tipo LIH operan por aspersión y las especiales con inmersión, se fabrican en varios modelos y en dos versiones, una con el sistema de duchas fijo y otra con las duchas móviles, que son muy útiles en los casos en que las piezas estén impregnadas de mucho aceite o grasas, así como de gran cantidad de partículas sólidas o cuando la geometría de las piezas sea muy irregular.

La carga y descarga se realiza desde el frontal, colocando las piezas en una cesta o en un carro móvil, cuando se trate de cargas muy elevadas.

Tanto el movimiento de la puerta como el del carro puede realizarse neumática o hidráulicamente, siendo en estos casos el ciclo de trabajo totalmente automático.

Se trata de máquinas de puesto muy versátiles con ciclos de trabajo que oscilan entre los 3 y 8 minutos de tratamiento.

Se puede consultar gratuitamente y Bautermic proporciona un estudio a medida.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar

Espectrofotómetros portátiles

DISEÑADOS PARA TRABAJAR EN ENTORNOS EXIGENTES

Diseñados para trabajar en entornos exigentes, la serie de espectrofotómetros portátiles Datacolor Spectro P proporciona la alta precisión en las mediciones que demanda la industria, junto con múltiples opciones de conectividad y robustez.

La gama está disponible en dos modelos, en función de las necesidades de cada usuario. El Datacolor Spectro P300 ofrece una excelente correlación instrumental, dos aperturas de medición, pantalla táctil y gráfico de reflectancia. Incorpora además posicionamiento de muestra por cámara, calibración UV avanzada y conectividad USB-C, Bluetooth y WiFi.

Por su parte, el Datacolor Spectro P200 garantiza una alta correlación instrumental y dispone de una apertura de medición, con tres opciones disponibles. También integra pantalla táctil, posicionamiento de muestra por cámara y conectividad USB-C y Bluetooth.



Servicio de asistencia técnica: en Aguilar & Pineda I Lumaquin ofrecen un completo servicio que incluye asesoramiento, calibración/repación, certificación, mantenimiento y servicio postventa.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es

[Contactar](#)

Bomba fácil de inspeccionar

DISEÑO DESARROLLADO PARA ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES EN LOS QUE EL TIEMPO DE ACTIVIDAD Y LA FIABILIDAD SON FUNDAMENTALES

SEEPEx ha presentado Smart Joint Access (SJA), un diseño de bomba fácil de inspeccionar desarrollado para entornos industriales exigentes en los que el tiempo de actividad y la fiabilidad son fundamentales. El SJA está integrado en la bomba de cavidad progresiva BN, combinando un tamaño compacto con el acceso visual directo a ambas juntas a través de una gran abertura en la carcasa de succión. Esto permite una evaluación eficiente del estado, al tiempo que garantiza un manejo preciso de medios sensibles al corte, abrasivos o corrosivos.

Diseñada para instalaciones con limitaciones de espacio, la bomba BN con SJA es especialmente adecuada para unidades de fabricación móviles, instalaciones subterráneas y sistemas montados sobre skids o fijos. La integración flexible y el funcionamiento de bajo consumo energético garantizan un rendi-

miento fiable en aplicaciones en las que no se puede permitir ningún tiempo de inactividad.

Diseño fácil de inspeccionar para una alta disponibilidad: Smart Joint Access está diseñado para simplificar las rutinas de inspección y ahorrar tiempo. La abertura de inspección en la carcasa de succión proporciona acceso visual directo a ambas juntas, lo que permite ciclos de inspección más cortos y una alta fiabilidad operativa.

Un estator de espesor constante permite una alta capacidad de presión en un espacio reducido. La bomba puede equiparse con un accionamiento hidráulico compacto para unidades móviles montadas en camiones o con un accionamiento eléctrico para instalaciones subterráneas o fijas. La opción hidráulica de bajo desplazamiento reduce los requisitos de aceite y contribuye a un bajo coste total de propiedad.

La tecnología de bombas de cavidad progresiva SEEPEx garantiza un flujo estable y controlado y protege la integridad del producto, incluso cuando se manipulan emulsiones altamente abrasivas o sensibles al corte. Hay disponible una amplia gama de materiales que incluyen carcasas de acero inoxidable o acero, rotores cromados y estatores en NBR, EPDM o FKM, lo que garantiza la compatibilidad con una amplia gama de emulsiones químicas.



INGERSOLL RAND IBÉRICA, S.L. - INDUSTRIAL TECHNOLOGIES

Tel.: +34-916277438

www.seepex.com/es/

[Contactar](#)

Cámaras para la detección de fugas de gas metano

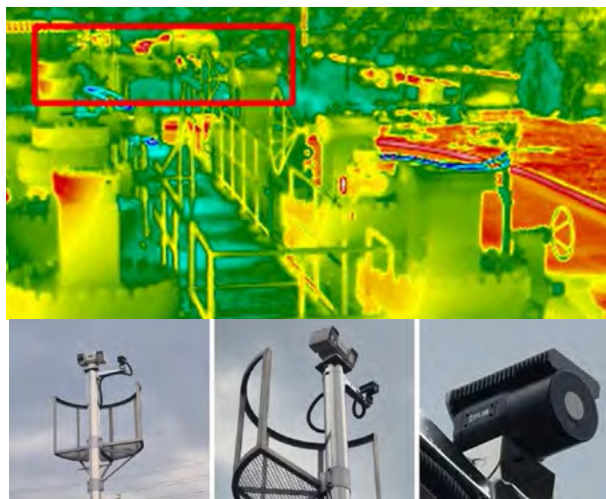
DISEÑADAS PARA INSTALACIONES DE REGULACIÓN DE PRESIÓN DE GNL

La cámara de visualización óptica de imágenes de gas (OGI) Flir GF77a es utilizada para fortalecer la supervisión de fugas de metano en las instalaciones de regulación de presión de una terminal de GNL.

La solución combina vídeo OGI en tiempo real con un motor de detección de columnas basado en IA para respaldar una supervisión más segura y eficaz, especialmente en entornos exteriores no tripulados donde los sensores convencionales pueden ser menos fiables.

Equipo para exteriores + supervisión no tripulada: las instalaciones de regulación de presión de GNL son fundamentales para la misión y pueden ser vulnerables a los riesgos de fugas. Aunque los sensores de gas fijos se instalan in situ, el operador se enfrenta a un desafío continuo con la gestión remota no tripulada, especialmente en exteriores.

Las instalaciones de regulación de presión de GNL son extremadamente críticas, pero tienden a riesgos de fugas. Aunque los sensores de gas se instalan in situ para su funcionamiento, la gestión remota no tripulada plantea un problema: el equipo se instala en exteriores, lo que reduce la probabilidad de que los sensores de gas detecten fugas si se producen. Al buscar formas de mejorar aún más la supervisión general de fugas y la seguridad para equipos de regulación de presión de gas en exteriores, se descubre que la cámara Flir OGI puede detectar fugas de gas en una fase temprana.



Validación de la visibilidad del metano antes de la implementación completa: cámaras de supervisión de fugas de gas montadas en poste en una instalación de regulación de presión de GNL exterior.

Antes de instalar el sistema en el sitio de regulación de presión de GNL, el equipo realiza una prueba in situ liberando intencionalmente una muestra de gas metano para validar el rendimiento.

FLIR SYSTEMS AB

Tel.: +34-916629301

www.flir.com/cs/emea/es/

[Contactar](#)

Sistemas de marcado

PARA CABEZALES DE INYECCIÓN DE TINTA CONTINUA

La unidad de movimiento x/y weMARK 3000, integrada en la wePACK 7000, es la unidad de desplazamiento para cabezales de inyección de tinta continua más rápida del mercado y se puede utilizar en todas las impresoras de este tipo para realizar las impresiones en la película superior.

Por supuesto, la weMARK puede equiparse con la función 'Sin producto no hay impresión' en combinación con la detección

de envases vacíos en la termoformadora Weber wePACK 7000 para reducir los costes de funcionamiento.

Si el cabezal de impresión puede hacerlo, weMARK también permite una impresión bidireccional.

En la práctica, las empresas procesadoras de alimentos se benefician así de minimizar los tiempos de espera derivados del proceso y de una maximización de la productividad.

Características:

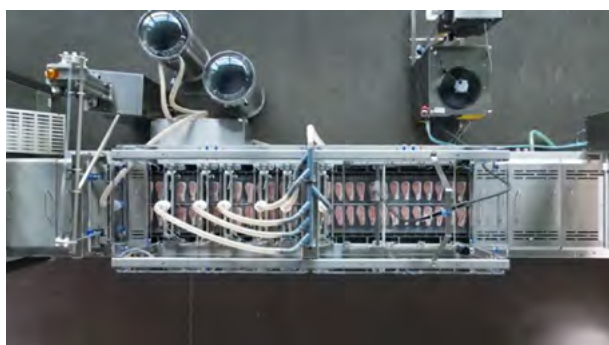
- La pantalla del panel de control de la impresora puede visualizarse en la HMI de Weber, para un manejo ergonómico sin tener que recorrer largas distancias, y un control y gestión de las tareas de impresión desde una misma pantalla

WEBER FOOD TECHNOLOGY IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-937306660

www.weberweb.com/es/

[Contactar](#)



Ayudas de montajes digitales

PARA APLICACIONES DE REFRIGERACIÓN EXIGENTES



El sistema MONTEC es una ayuda de montaje digital desarrollada para aplicaciones de refrigeración exigentes y resulta la herramienta ideal para la instalación y el mantenimiento de sistemas de aire acondicionado y bombas de calor.

Incorpora una gran pantalla gráfica IPS-TFT de 4" con excelente ángulo de visión, un teclado industrial apto para el uso con guantes y una carcasa extremadamente robusta reforzada con fibra de vidrio con protección IP54.

Dispone de gran capacidad de memoria para numerosas mediciones, cuenta con homologación explícita para refrigerantes A3, integra mirilla de vidrio auténtico, ofrece conexión adicional para dos pinzas de temperatura tipo K, un gancho plegable para fijación cómoda y la posibilidad de instalar un dispositivo antirrobo.

MRU INSTRUMENTS, S.L. - MRU IBÉRICA

Tel.: +34-647678022

www.mruiberica.es

[Contactar](#)

Válvulas Reguladoras Compensadas - Fabricación de equipamiento hidráulico auxiliar

MEJORAN LA EFICIENCIA OPERACIONAL Y GARANTIZA LA SEGURIDAD

Descubre la Válvula de Volquete Bezares BZDP180 (SKU 9028990/2), un componente hidráulico de primera calidad diseñado para un manejo y control de carga sin paralelo. Esta válvula reguladora compensada de alto rendimiento ofrece una gestión precisa de fluidos para aplicaciones exigentes.

Con su construcción robusta, promete fiabilidad y longevidad. Perfecta para una variedad de sistemas hidráulicos, la BZDP180 mejora la eficiencia operacional y garantiza la seguridad, convirtiéndola en una mejora esencial para tu maquinaria.



BEZARES

Tel.: +34-916474086

www.bezares.com

[Contactar](#)



Software de tratamiento automático

DE PORTES DAT

Servidor para el tratamiento y recepción de portes DAT de forma automática y sin intervención del operario.

Captura de datos para la aceptación de portes, al finalizar la pesada desde el software de pesaje.

Conexión automática con servidor CAP de la Junta de Andalucía para la aceptación de portes DAT

Informes de portes aceptados y rechazados en un periodo de tiempo indicado.

Lector CdB de sobremesa para captura de localizador de porte en aquellas pesadas en las que no se haya registrado el localizador, de forma automática evitando errores.

INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y SISTEMAS DE PESAJE, S.L.

Tel.: +34-953754981

imscontrolindustrial.com

[Contactar](#)

Extrusoras para rellenos de embalaje

TRANSFORMA EL CARTÓN USADO EN MATERIAL DE EMPAQUE PRÁCTICO

- La red de cartón elástica (Versiones NET) generadas por la máquina se adapta fácilmente a cualquier tipo de embalaje, ofreciendo una notable resistencia al impacto.
- La versión CHIPS produce peladillas de cartón que puede reemplazar los chips de poliestireno de embalaje.
- Brinda la oportunidad de reciclar cartones, reutilice sus cajas y convertirlas en materiales de embalaje de alta calidad.
- Versión malla elástica.
- Versión tiras.
- Versión chips.



GREENLLOOD ECOLOGY

Tel.: +34-607167826

www.greenllood.org

Contactar

Recuperadores de calor

PARA UN CONFORT Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN INSTALACIONES DE GRAN ESCALA

Las unidades exteriores VRF KXZR2 Recuperación de Calor (R410A) son sistemas avanzados para refrigeración y calefacción simultáneas, diseñados para ofrecer climatización eficiente y flexible en grandes espacios comerciales e industriales.

Con potencias de 22,4 a 168,0 kW, permiten climatizar múltiples zonas de manera independiente, optimizando el consumo energético mediante la recuperación de calor entre áreas refrigeradas y calefaccionadas.

Forman parte de la gama VRF 3 tubos y son ideales para hoteles, oficinas, comercios, restaurantes, hospitales y edificios de viviendas, combinando alto rendimiento, fiabilidad y versatilidad.

Estas unidades proporcionan una solución profesional, moderna y sostenible, asegurando confort constante y eficiencia energética en instalaciones de gran escala.



Contactar

LUMELCO

Tel.: +34-912039300

lumelco.es

Lanzas retráctiles

PARA CABEZALES DE LIMPIEZA

Lanzas retráctiles, Lechler FlexLance para cabezales de limpieza. En algunos procesos productivos se requiere que el cabezal de limpieza permanezca fuera del tanque durante la fase de producción. A fin de dar respuesta a este problema, Lechler ha desarrollado la lanza FlexLance: Se trata de una lanza extensible mediante accionamiento neumático que, además de permitir el desplazamiento del cabezal en el interior del depósito para limpiar a distintas profundidades, permite su completa extracción, quedando depositado en un habitáculo de protección mientras no se realiza el ciclo de lavado. Adicionalmente, puede ampliarse el grado de protección del cabezal incorporando una válvula de bola entre su habitáculo y el depósito/reactor.



Características principales:

- Longitud de recorrido hasta 2700 mm.
- Conexión, EN 10226 - 3/4 BSPP.
- Control neumático de la posición del cabezal, con posibilidad de incorporar múltiples sensores para el control del posicionado del cabezal (Completamente recogido o extendido, además de las posiciones intermedias escogidas)
- Anclaje mediante brida EN 1092-1 DN 100 PN 16.
- Fabricado de acuerdo con las normativas alimentarias FDA y EC 1935/2004.

LECHLER, S.A.

Tel.: +34-916586346

www.lechler.com/es

Contactar

Impresora de inyección de tinta

EL CABEZAL DE IMPRESIÓN M PERMITE LOGRAR UNA PRECISIÓN Y UNA NITIDEZ INIGUALABLES EN ENVASES DE PEQUEÑO FORMATO



Markem-Imaje se complace en anunciar las características del modelo de impresora de inyección de tinta Bi-Jet 9712. El cabezal de impresión M permite a los fabricantes lograr una precisión y una nitidez inigualables en envases de pequeño formato, satisfaciendo así una necesidad importante en diversas industrias de alta velocidad, como la alimentaria, la láctea, la ovoalimentaria, la electrónica, la farmacéutica y la cosmética.

La codificadora Bi-Jet 9712 continúa revolucionando el panorama de la codificación al permitir a los fabricantes imprimir códigos grandes y complejos (incluidos códigos 2D) con una sola máquina, reduciendo eficazmente a la mitad los costos de capital iniciales (CAPEX) y minimizando los gastos operativos continuos (OPEX). Con la introducción del nuevo cabezal de impresión M, la 9712 permite a los clientes producir mensajes claros y legibles incluso en las superficies más compactas a alta velocidad. Entre sus principales ventajas se incluyen:

Claridad excepcional: diseñado específicamente para envases pequeños, el nuevo cabezal de impresión garantiza que los mensajes sean claros y legibles, mejorando la visibilidad del producto y el cumplimiento de las normas regulatorias.

Mayor eficiencia de la línea: el cabezal de impresión se integra a la perfección con las capacidades existentes de la 9712, pero también ofrece un rendimiento de codificación adicional de alta calidad a alta velocidad, lo que permite a los fabricantes aumentar significativamente la productividad.

Reducción del consumo de consumibles: el tamaño optimizado de la boquilla del nuevo cabezal de impresión (48 µm), que permite puntos más pequeños, contribuye a la rentabilidad y reduce el impacto ambiental.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

[Contactar](#)

EMPRESAS

UTILCELL CONSOLIDA SU PRESENCIA CON UNA EXITOSA PARTICIPACIÓN EN EXPOSOLIDOS 2026

UTILCELL ha participado como expositor en Exposolidos 2026, el principal Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos, celebrado del 10 al 12 de febrero en La Farga de L'Hospitalet (Barcelona, España).

La edición de este año ha reunido una alta calidad de expositores y una excelente afluencia de visitantes profesionales con un perfil altamente técnico. Tres días de innovación, networking de valor y soluciones reales para el procesamiento industrial.

Durante los tres días de feria, en UTILCELL mostramos nuestra amplia gama de células de carga, accesorios de montaje y electrónica de pesaje, así como algunas de las novedades que lanzaremos a lo largo de este año, diseñadas para ofrecer la máxima precisión, fiabilidad y durabilidad en aplicaciones industriales, como silos, tolvas, depósitos, básculas o plataformas de pesaje, entre otras.

Nuestro stand fue punto de encuentro para clientes, distribuidores y profesionales del sector, convirtiéndose en un espacio ideal para intercambiar impresiones, analizar nuevos proyectos y fortalecer relaciones comerciales.

Desde UTILCELL queremos agradecer sinceramente todas las visitas recibidas y el interés mostrado en nuestros productos. Seguimos trabajando para ofrecer componentes de pesaje de la máxima calidad que aporten valor real a la industria.



EMPRESAS

SERIE XDR-E: FUENTE DE ALIMENTACIÓN PARA CARRIL DIN CON ALTO RENDIMIENTO Y FIABILIDAD

Autor: Zhendong Wang, Centro de Servicio Técnico de MEAN WELL
Traducción: Departamento de Marketing de Electrónica OLFER

En la era de la automatización industrial y la fabricación inteligente, las fuentes de alimentación para carril DIN se han convertido en un componente clave dentro de los armarios de control, garantizando un suministro de energía estable y fiable para PLCs, sensores, actuadores y otros equipos esenciales.

MEAN WELL, referente en el sector de fuentes de alimentación, es reconocido por ingenieros e integradores de sistemas gracias a su calidad excepcional y su completa gama de productos, todos ellos, incluidos en el amplio catálogo de Electrónica OLFER.

Ahora, MEAN WELL presenta la nueva serie XDR-E, una fuente de alimentación para carril DIN diseñada para ofrecer una alta relación calidad-precio, máxima fiabilidad y gran densidad de potencia. Con un perfil más delgado, capacidad para funcionar en paralelo y una integración flexible, la serie XDR-E se posiciona como la solución ideal para los sistemas de control de última generación, combinando eficiencia, rendimiento y coste optimizado.

VENTAJAS CLAVE DE LA SERIE XDR-E

- **Diseño ultra delgado y alta densidad de potencia:** La serie XDR-E cuenta con un perfil extremadamente delgado, que reduce el tamaño total entre un 23% y un 45% según el modelo. Esto permite ahorrar un espacio significativo en el carril DIN y facilita la instalación de más módulos funcionales en armarios con espacio limitado.
- **Eficiencia excepcional:** Con una eficiencia de hasta el 96%, se minimizan las pérdidas de energía durante la conversión. Esto no solo reduce el consumo eléctrico, sino que también disminuye la generación de calor dentro de la fuente, bajando la temperatura general del armario y mejorando la estabilidad y la vida útil del sistema.



- **Certificaciones internacionales completas:** La serie XDR-E está totalmente certificada para su uso global, siendo apta para una amplia variedad de aplicaciones industriales y de automatización.

OPERACIÓN EN PARALELO INNOVADORA: LA CARACTERÍSTICA PRINCIPAL DE LA SERIE XDR-E

Muchas fuentes de alimentación económicas no permiten el funcionamiento en paralelo, lo que obliga a optar por modelos de gama alta con un coste superior. En cambio, la serie XDR-E (modelos de 480W y 960W) integra un circuito interno de reparto de corriente por caída (droop current sharing), lo que hace que la conexión en paralelo sea más sencilla, segura y eficiente.

La XDR-E admite hasta 4 unidades en paralelo, alcanzando una potencia máxima de 3840W (utilizando el modelo XDR-960E). Frente a los métodos de cableado tradicionales, la serie simplifica enormemente el proceso: la función en paralelo se activa simplemente puentando los terminales PLINK del panel frontal.

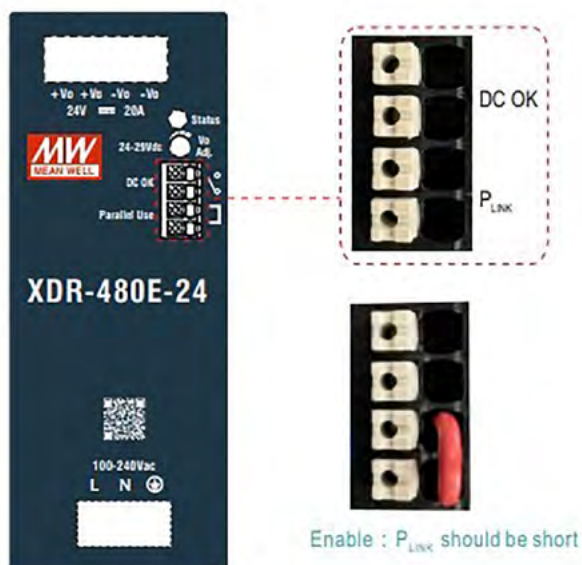
CÓMO FUNCIONA LA FUNCIÓN DE REPARTO DE CORRIENTE POR CAÍDA (DROOP CURRENT SHARING)

La función integrada de reparto de corriente por caída (disponible en modelos de 480W y superiores) ajusta automáticamente la impedancia de salida, permitiendo que cada unidad comparta proporcionalmente la carga cuando operan en paralelo.

El principio es sencillo: la fuente de alimentación reduce ligeramente su tensión de salida a medida que aumenta la corriente de salida. Esto equilibra la carga de manera natural entre las unidades conectadas en paralelo. Por ejemplo, con dos unidades XDR-E en paralelo, cuando la tensión de salida de la unidad A disminuye por un aumento de corriente, la unidad B (con mayor tensión) asume más carga. A medida que la unidad B asume más carga, su característica de caída también reduce su tensión, devolviendo parte de la carga a la unidad A.

Gracias a este ajuste dinámico continuo, ambas unidades comparten la corriente de manera uniforme. Esta arquitectura basada en caída es sencilla, no requiere cableado adicional para el paralelo, reduce costes de instalación y ofrece una gran capacidad de expansión.

Para más información sobre productos relacionados o necesidades específicas, contacte con el soporte técnico de Electrónica OLFER y visite nuestra página web.



EMPRESAS

LOG'S REDUCE EN UN 98% SUS TIEMPOS DE RECUPERACIÓN ANTE INCIDENTES Y REFUERZA SU RESILIENCIA FRENTE AL RANSOMWARE CON OBJECT FIRST

Log'S, operador logístico líder con presencia en Francia, Bélgica y Marruecos, ha logrado reducir hasta en un 98% sus tiempos de recuperación ante incidentes críticos tras implementar la solución de almacenamiento de backup inmutable Ootbi (Out-of-the-Box Immutability) de Object First. La compañía ha pasado de necesitar entre 72 y 96 horas para restaurar sus sistemas críticos a tan solo aproximadamente 2 horas.

Con 1,25 millones de metros cuadrados de superficie logística y alrededor de 3.000 empleados, Log'S desempeña un papel clave en la cadena de suministro internacional, gestionando operaciones B2B y B2C en múltiples mercados. En este contexto, la creciente amenaza del ransomware y los prolongados tiempos de recuperación suponían un riesgo importante para la continuidad del negocio.

EL RETO: REDUCIR EL RIESGO OPERATIVO ANTE LOS CIBERATAQUES

Antes de la implantación de Ootbi, Log'S utilizaba una combinación de copias de seguridad en disco y almacenamiento en cinta LTO. Este entorno presentaba importantes limitaciones, que se pueden resumir en unos tiempos de recuperación excesivos, ausencia de almacenamiento verdaderamente inmutable y unos procesos complejos que incrementaban la vulnerabilidad operativa en caso de incidente grave.

En el entorno logístico donde cada hora cuenta, un escenario de recuperación de varios días podía afectar directamente a las operaciones de clientes en distintos países.

LA SOLUCIÓN: INMUTABILIDAD REAL Y DESPLIEGUE SENCILLO

Log'S identificó dos requisitos clave para su nueva solución de almacenamiento de backup: inmutabilidad real y facilidad de despliegue, especialmente teniendo en cuenta el tamaño reducido de su equipo de infraestructura.

"Queríamos una solución que fuera inmutable y fácil de desplegar, ya que contamos con un equipo de infraestructura limitado. Necesitábamos soluciones eficientes que aportaran beneficios directos", explica Maxime Mouille, IT Engineer Systems and Network de Log'S.

Tras descubrir Object First, la compañía apostó por Ootbi, una solución diseñada específicamente para proporcionar almacenamiento de backup inmutable con integración nativa con Veeam. El proceso de despliegue superó las expectativas del equipo técnico.

RESULTADOS: RECUPERACIÓN EN 2 HORAS Y MAYOR CONFIANZA OPERATIVA

La implantación de Ootbi ha permitido a Log'S:

- Reducir hasta en un 98% los tiempos de recuperación (de 72-96 horas a aproximadamente 2 horas).
- Garantizar un almacenamiento de backup inmutable.
- Habilitar la recuperación instantánea de máquinas virtuales (Instant VM Recovery).
- Reforzar significativamente su estrategia de continuidad de negocio.

"Nuestra seguridad ha mejorado directamente al contar con copias inmutables listas para volver a producción mediante la recuperación instantánea de máquinas virtuales", afirma Mouille. "Es realmente tranquilizador saber que en solo unas dos horas podemos tener de nuevo operativos todos nuestros servidores críticos".

La solución incorpora además un proceso de doble validación para acciones críticas, como el reinicio del appliance, que requiere la aprobación de dos miembros del equipo interno de TI y de un ingeniero de Object First, reforzando aún más la inmutabilidad y la protección frente a manipulaciones.

UN PILAR ESTRATÉGICO PARA LA CONTINUIDAD DEL NEGOCIO

Más allá de la mejora técnica, la implantación ha aportado mayor confianza a nivel corporativo en la capacidad de respuesta ante desastres.

Con esta iniciativa, Log'S refuerza su resiliencia frente al ransomware y consolida su estrategia de continuidad operativa en un sector donde la disponibilidad y la rapidez de respuesta son críticas para la cadena de suministro internacional.



FERIAS

EXPOSOLIDOS, POLUSOLIDOS Y EXPOFLUIDOS 2026 CIERRAN CON ÉXITO Y SUPERAN LOS 6.000 VISITANTES PROFESIONALES

Los salones internacionales Exposolidos 2026, Expofluidos 2026 y Polusolidos 2026 clausuraron el pasado 12 de febrero su edición conjunta con un balance altamente positivo. Más de 6.000 profesionales visitaron el certamen, en el que participaron 182 empresas expositoras y se celebraron más de una veintena de conferencias técnicas.

Esta tercera edición celebrada de forma simultánea —del 10 al 12 de febrero en La Farga de L'Hospitalet— consolida el formato conjunto de los tres eventos, que, según la organización, ha permitido generar un entorno industrial especializado y orientado a negocio.

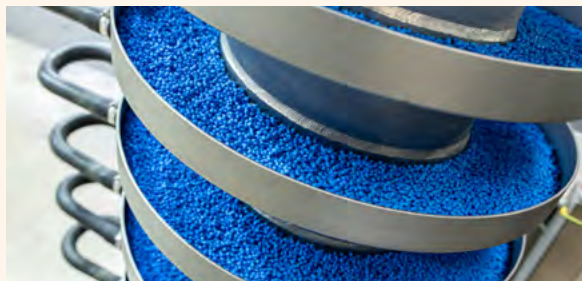
El visitante tipo ha sido eminentemente técnico y decisor: profesionales que acudieron al evento para buscar soluciones tecnológicas aplicadas a procesos industriales relacionados con materiales sólidos, fluidos y sistemas de captación y filtración de emisiones.

La valoración por parte de las empresas participantes ha sido especialmente positiva. El 94% de los expositores considera que la edición de 2026 ha sido la mejor celebrada hasta la fecha, y la mayoría ya ha confirmado su participación en la próxima convocatoria, prevista del 8 al 10 de febrero de 2028, también en La Farga de L'Hospitalet.

La demanda de participación sigue creciendo: actualmente cerca de una treintena de compañías se encuentra en lista de espera para poder exponer.

CONSOLIDACIÓN INTERNACIONAL

El Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos (12ª edición de Exposolidos), el 3º Expofluidos y la 5ª edición de Polusolidos refuerzan así su posicionamiento internacional. En esta edición participaron profesionales procedentes de 17 países, confirmando el carácter global del certamen.



PREMIOS NOVA A LA INNOVACIÓN INDUSTRIAL

En el marco de los tres salones se celebró también la entrega de los Premios NOVA, destinados a impulsar la investigación, la innovación tecnológica y la sostenibilidad en los procesos industriales. La ceremonia estuvo presidida por el exministro de Industria y expresidente de la Generalitat de Catalunya, José Montilla.

GALARDONADOS 2026

- Premio NOVA a la Innovación en Procesos Industriales: ARPA, por su instalación basada en hidrógeno
- Premio NOVA a la Investigación en Procesos Industriales: Instituto de Tecnología Cerámica (ITC), por su proyecto de reciclaje de baterías
- Premio NOVA Especial del Jurado: CDTI, por su apoyo al I+D empresarial industrial en España.

NOTICIA DEL SECTOR

DIPUTACIÓN FORAL, ECOEMBS Y TRIENEKENS IMPULSAN EN BIZKAIA LA PLANTA DE SELECCIÓN QUE MARCARÁ EL FUTURO DEL RECICLAJE EN ESPAÑA

A finales de enero, la Diputación Foral de Bizkaia, Ecoembes y Trienekens inauguraron en Amorebieta Etxano una nueva planta de selección de envases ligeros que representa un salto tecnológico en el modelo de tratamiento en España. El proyecto se ha desarrollado en Bizkaiko Zabor Berziklatagia (BZB) y ha contado con el asesoramiento técnico de Ecoembes desde su fase de diseño para maximizar la cantidad y calidad del material recuperado.

La instalación evoluciona con un objetivo operativo claro: recuperar más material y, al mismo tiempo, mejorar la calidad y la estabilidad de las fracciones de salida para facilitar su gestión posterior (manejo, almacenamiento y expedición), hacia un esquema de diez fracciones frente a las siete habituales, aumentando la especialización y reduciendo impropios. El sistema contempla siete fracciones de plástico, PET botella, PET

bandeja, PEAD, PP, PS, PE film y resto de film, además de una fracción de brik y dos de metales, acero y aluminio.

Para garantizar estabilidad y consistencia en cada flujo, incorpora equipos de selección óptica de última generación apoyados en inteligencia artificial y sistemas automáticos de control de calidad que permiten monitorizar el rendimiento y ajustar parámetros en tiempo real.

La nueva planta, construida junto a la actual sin interrumpir la operativa, amplía la superficie hasta 4.500 m² y eleva la capacidad de tratamiento de 23.000 a 40.000 toneladas anuales. Este incremento mejora el rendimiento global del centro y aporta flexibilidad para adaptarse a cambios en la composición de los residuos y a futuras exigencias normativas.



BAUTERMIC, S.A.	9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	PORTADA
LLEAL, S.A.U.	2-3
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	INTERIOR PORTADA
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	CONTRAPORTADA

Calendario de ediciones 2026

PL269

Febrero

FECHA DE CIERRE
23/02/2026

Instrumentación, análisis, control y automatización:

- Control de temperatura, nivel, caudal, presión, humedad
- Válvulas de proceso, sensores, variadores, software

Manutención y Logística:

- RFID, vehículos guiados, impresión, codificación, sistemas biométricos

Ferias:

EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION
BILBAO, 18-19 MARZO

PL270

Abril

FECHA DE CIERRE
27/04/2026

Industria química, plástico y caucho:

- Bombas, valvulería, calderería, revestimientos

Industria alimentaria:

- Industria 4.0, trazabilidad, bombas, seguridad e higiene
- Equipos de envasado, etiquetado, llenado, pesaje, transmisión y dosificación

Ferias:

FOOD 4 FUTURE - PICK & PACK 2026
BILBAO, 27-28 MAYO

EQUIPLAST 2026
BARCELONA, 02-05 JUNIO

EXPOQUIMIA 2026
BARCELONA, 02-05 JUNIO

PL271

Septiembre

FECHA DE CIERRE
21/09/2026

Packaging 4.0:

- Maquinaria y equipos para envase, sellado y encapsulado, embalaje, etiquetado

Intralogística:

- Paletizado y almacenes

Ferias:

EMPACK MADRID 2026
MADRID, 11-12 NOVIEMBRE

PL272

Noviembre

FECHA DE CIERRE
13/11/2026

Eficiencia energética en procesos:

- Cogeneración, iluminación, software, grupos electrógenos

Sólidos, fluidos y semisólidos:

- Captación, procesamiento, transporte y dosificación de sólidos y líquidos

Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3ª, nave L
28037 Madrid
Tel. +34 913 291 431
plantas@ptp.es

Valladolid

Avenida Espadaña, 38
47140 Laguna de Duero (Valladolid)
Tel. +34 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Grupo Interempresas



ROBÓTICA
COLABORATIVA & IA



VARIADORES



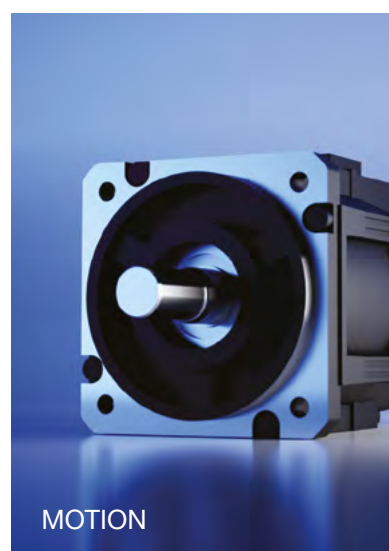
SOLDADURA
ROBOTIZADA



CONTROL



ROBÓTICA
INDUSTRIAL



MOTION

INNOVACIÓN QUE IMPULSA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia

Contactar 

YASKAWA

Advancing your
automation performance

BIEMH

2-6 de marzo de 2026
BEC, Bilbao
Pabellón 6 · stand E10

