COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 272 NOVIEMBRE 2026



EFICIENCIA ENERGÉTICA

hasta un 25% más de ahorro de energía

R5 RA 0520 A
ECOTORQUE



LA MEJOR OPCIÓN
PARA INDUSTRIA DEL PACKAGING

Busch es el proveedor líder de sistemas de vacío y sobrepresión personalizados. Contamos con más de 50 años de experiencia y la construcción de sistemas para todos los sectores industriales. Especialistas de diferentes ámbitos colaboran para proporcionarte la mejor solución posible.
¡Contacta con nosotros!

Contactar

Busch Ibérica S.A
93 861 61 60 | buschi@buschiberica.es | www.buschvacuum.com

BUSCH
VACUUM SOLUTIONS

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL
Nº 272 - NOVIEMBRE 2026

En Portada

En Electrónica OLFER ofrecemos una amplia gama de componentes y soluciones electrónicas para la automatización industrial y las plantas de proceso. Tecnologías innovadoras que impulsan la transformación hacia la Industria 4.0, garantizando fiabilidad, eficiencia y seguridad en entornos exigentes, y contribuyendo al desarrollo de una industria más inteligente, competitiva y sostenible.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com

Nota destacada

Unidades de tratamiento de aire comprimido para la industria alimentaria



PERMITEN CONTROLAR LOS PRINCIPALES CONTAMINANTES EN LAS REDES COMO PARTÍCULAS, HUMEDAD O ACEITES

El aire comprimido interviene en numerosos procesos de la industria alimentaria y de bebidas, desde el transporte, corte y mezclado hasta el soplado, llenado, limpieza, envasado y control neumático. Su calidad puede influir tanto en la seguridad alimentaria como en la estabilidad de los procesos, la disponibilidad de los equipos y la consistencia del producto final.

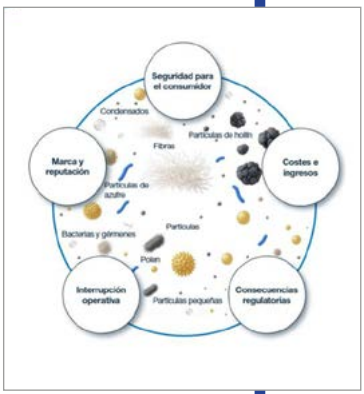
Para responder a estas necesidades, SMC cuenta con una gama de soluciones para el tratamiento del aire comprimido orientada a controlar los principales contaminantes presentes en las redes, entre ellos partículas, humedad, aceite, vapores y microorganismos.

La compañía plantea el tratamiento del aire desde las necesidades específicas de cada punto de uso. Las exigencias de un sistema de accionamiento neumático no son las mismas que las de una operación de soplado sobre envases, un proceso de manipulación de producto o una aplicación con requisitos higiénicos elevados.

La referencia de la norma ISO 8573 permite establecer los niveles adecuados de partículas, humedad y aceite para cada aplicación. Este enfoque permite seleccionar el tratamiento necesario sin sobredimensionar los sistemas, con el objetivo de mantener los niveles de protección requeridos y controlar al mismo tiempo el consumo energético y los costes operativos.

Filtros, secadores y soluciones antibacterianas para cada aplicación: dentro de la gama de SMC destacan los filtros de la serie HF1B, diseñados para la eliminación de partículas, condensados y aceite, así como los filtros de carbón activo HF1B-AMK, destinados a reducir vapores de aceite y olores.

La oferta se completa con los secadores de membrana IDG, que permiten controlar la humedad en el punto de uso, y con los filtros bacterianos HF2B-SFDA y las unidades antibacterianas HF2-BAC, desarrollados para aplicaciones con elevados requisitos higiénicos.



La compañía también dispone de las unidades de tratamiento de aire HF1-AC-D-X7000, destinadas al sector alimentario y del envasado y con una clase de pureza del aire conforme a ISO 8573-1.

SMC ESPAÑA, S.A.U.
Tel.: +34-945184100
www.smces.es Contactar

Delegación: Madrid
Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 – Madrid
Tel. 91 329 14 31
plantas@ptp.es.

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4674
Grupo Interempresas

Bombas de vacío turbomoleculares

MODELO COMPACTO DE DISEÑO PARA UN ALTO CAUDAL DE GAS Y PROCESOS INDUSTRIALES EXIGENTES

La bomba de vacío turbomolecular SplitFlow 350 de Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions combina un alto caudal con un bajo consumo energético. Al igual que todas las bombas de vacío de la serie SplitFlow, consta de varias etapas separadas por pilas de rotores. Esta configuración permite que estas turbobombas alcancen niveles de alto vacío progresivamente más altos con cada etapa, eliminando la necesidad de múltiples turbobombas. Esto los hace ideales para su uso en sistemas de alto vacío con espacio limitado, como los espectrómetros de masas.



Diseñada para un funcionamiento estable y fiable en diferentes condiciones de proceso, la SplitFlow 350 cuenta con un sistema de sensores integrado que mide continuamente la temperatura del rotor, manteniendo la bomba dentro de su rango de funcionamiento ideal para evitar el sobrecalentamiento y proteger los componentes críticos. Gracias a este sistema de sensores integrado, la bomba de vacío turbomolecular es intrínsicamente segura y ofrece un rendimiento constante y fiabilidad a largo plazo.

El SplitFlow 350 incorpora un sistema de rodamiento híbrido. Este tipo de rodamiento, que combina una bola y un rodamiento magnético permanente, garantiza una larga vida útil: el rodamiento magnético permanente utiliza las fuerzas de los electroimanes para estabilizar y equilibrar los rotores sin contacto físico, minimizando el desgaste dentro de la bomba de vacío.

Un lubricante de alto rendimiento de nuevo desarrollo para el rodamiento de bolas de cerámica añade durabilidad y fiabilidad al SplitFlow 350. Su resistencia mejorada al envejecimiento, sus propiedades de lubricación optimizadas, su alta estabilidad térmica y su baja desgasificación garantizan un rendimiento constante.

El lubricante está contenido en un depósito de fluido de trabajo que lo suministra continuamente a los rodamientos de bolas, reduciendo el desgaste y manteniendo un funcionamiento eficiente. Como resultado, el Splitflow 350 es más rentable de mantener y permite un funcionamiento de hasta cinco años sin mantenimiento.

BUSCH IBÉRICA, S.A.
Tel.: +34-938616160
www.buschvacuum.com/es/es/ Contactar

Impresoras CIJ

DISEÑADAS PARA REDUCIR EL TIEMPO DE INACTIVIDAD Y LOS PROBLEMAS DE ETIQUETADO Y CODIFICACIÓN



Domino Printing Sciences (Domino) anuncia el lanzamiento de la impresora CIJ Ax560i, se incluye a la cartera de soluciones de codificación y marcaje de la denominada generación X.

Los fabricantes se enfrentan a una presión creciente, debida a la escasez de mano de obra y a la alta rotación de operarios, además del riesgo y el coste que conlleva el tiempo de inactividad imprevisto o no planificado de las máquinas, algo que puede alterar los programas de producción apretados y afectar a la eficiencia operativa. Basada en la plataforma Ax-Series de eficacia demostrada, la Ax560i se ha diseñado para ayudar a los fabricantes a mantener la productividad a pesar de estos retos, mediante funciones de mantenimiento predictivo avanzadas y herramientas inteligentes para gestionar la calidad de impresión. Con un diseño pensado para una gran facilidad de uso, funciona de manera fiable y uniforme, independientemente de quién sea el operario.

Diseñadas en torno a tres principios clave (previsión, prevención y productividad), la Ax560i está pensada para ayudar a los fabricantes a anticiparse a las necesidades de mantenimiento, prevenir errores de codificación y ofrecer un rendimiento constante en todo momento.

DOMINO AMJET IBÉRICA, S.A.U.
Tel.: +34-916542141
www.domino-printing.com/es/home.aspx Contactar

Túneles automáticos para el tratamiento superficial de piezas industriales

LAVAN, DESENGRASAN, LIMPIAN Y TRATAN SUPERFICIALMENTE Y EN CONTINUO TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Van equipados con varios ciclos de trabajo con los que se pueden combinar operaciones de: desengrase, lavado, pasivado, fosfatado, enjuague antioxidante y un secado final. Con el fin de conseguir unos tratamientos y una limpieza eficaz para todo tipo de piezas industriales.

A todas las industrias que fabrican piezas y componentes diversos para los sectores de: automoción, aeronáutica, metalurgia, mecánica de precisión, artes gráficas, tecnologías médicas, ópticas, electrónica, etc. Actualmente se les exigen unos acabados perfectamente limpios, exentos de cualquier partícula de suciedad como son: aceites, virutas, grasas, óxidos, pastas, etc.

Por ello, para elegir el mejor sistema de tratamiento superficial para el tipo de piezas que se fabrican, pueden consultarlo directamente con Bautermic, S.A., especialista en este tipo de



máquinas, el cual les facilita gratuitamente un completo estudio técnico-económico adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com Contactar

AGUILAR & PINEDA
Marca integrada en A&P
Lumaquin
quality control
Contactar
aguilarpineda.es
lumaquin.com

EQUIPOS Y CONSUMIBLES PARA LABORATORIO DE CONTROL DE CALIDAD DE CUALQUIER SECTOR

ElektroPhysik
Messgeräte für Oberflächentechnik · Surface Testing Instruments
MEDIDORES DE ESPESOR DE CAPA

INDUSTRIAL PHYSICS
TODO TIPO DE EQUIPOS Y ACCESORIOS PARA CUBRIR LOS ENSAYOS FÍSICOS A RECUBRIMIENTOS

ColorLite
ESPECTROFOTÓMETROS

datacolor
MEDICIÓN, CONTROL Y GESTIÓN DEL COLOR

VMA
EQUIPOS DE DISPERSIÓN Y MOLIENDA

RK PRINTCOAT INSTRUMENTS
EQUIPOS PARA APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS Y PREPARACIÓN DE MUESTRAS DE IMPRESIÓN

LENETA
CARTULINAS DE ENSAYO PARA TODO TIPO DE RECUBRIMIENTOS

LABMAN
SISTEMA TIDAS DE EVALUACIÓN DE DISPERSIÓN DE TAMAÑO DE GRANO

LED drivers de corriente constante

PERMITEN MÚLTIPLES OPCIONES DE CONTROL PARA ADAPTARSE A LAS DISTINTAS NECESIDADES DE ILUMINACIÓN PROFESIONAL



Eaglerise presenta la serie FMX-DALI-2 0-10 LD, ya disponible dentro del catálogo de Electrónica Olfer. Se trata de una gama de LED drivers de corriente constante con regulación multiprotocolo: DALI-2, 0-10V, pulsador y función corridor (modo pasillo). Combinan diseño compacto, regulación precisa y múltiples opciones de control para adaptarse a las exigencias de la iluminación profesional.

Esta serie está disponible en tres modelos según su potencia (35W, 50W y 85W) y está diseñada para facilitar la integración en luminarias lineales, perfiles de aluminio y espacios de instalación reducidos.

Estos LED drivers son compatibles con DALI-2, 0-10 V y regulación mediante pulsador. Además, incorporan la función corridor (modo pasillo), que permite gestionar automáticamente los niveles de iluminación en zonas de paso mediante sensores, sin necesidad de un máster DALI externo.

Su compatibilidad con DALI Data (partes 251, 252 y 253) facilita el acceso a información sobre la luminaria, el consumo energético y el diagnóstico de funcionamiento, favoreciendo su integración en sistemas de gestión de edificios (BMS).

Para un mayor confort visual, los drivers ofrecen una regulación de hasta el 1% mediante DALI y el 0,1% mediante 0-10V, con tecnología flicker-free (sin parpadeo). También permiten sincronizar hasta 30 drivers mediante un único pulsador convencional.

Con una carcasa metálica de solo 30 mm de ancho y 21 mm de alto, la serie FMX se adapta a diseños donde el espacio es un factor clave. Los modelos de 35W y 50W miden 280 mm de largo, mientras que la versión de 85W alcanza los 360 mm.

La corriente de salida se configura mediante un DIP-switch con 16 posiciones, lo que permite adaptar cada modelo a diferentes módulos LED. Su rango de entrada de 100-305Vca y sus certificaciones ENEC y UL facilitan su utilización en proyectos destinados a los mercados europeo y norteamericano, según los requisitos de cada aplicación.

La gama también es adecuada para aplicaciones de alumbrado de emergencia, con un factor de flujo (EOFi) del 15% y un tiempo de conmutación inferior a 0,5 segundos, de acuerdo con las condiciones especificadas por el fabricante.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com Contactar

Bombas centrífugas

PERMITEN TRABAJAR CON PRODUCTOS QUÍMICOS EXIGENTES



Stübbe cuenta con la gama Classic, una familia de bombas centrífugas diseñada para el transporte de medios agresivos sin contenido de sólidos. Su construcción robusta y el uso de materiales plásticos como PP y PVDF permiten trabajar con productos químicos exigentes, ofreciendo una solución fiable y duradera para diferentes aplicaciones industriales. La gama destaca por su diseño modular, que permite elegir entre distintas configuraciones en función de las necesidades de cada instalación. Incluye tres modelos: SHB, una bomba centrífuga horizontal con cierre mecánico; SHM, con acoplamiento magnético y sellado hermético; y ETLB, una bomba vertical de inmersión. Esta variedad facilita la adaptación a diferentes procesos, tanto en instalaciones horizontales como verticales, con distintas opciones de sellado y construcción.

En cuanto a sus prestaciones, las bombas Classic pueden alcanzar caudales de hasta 130 m3/h, alturas de elevación de hasta 42 metros y potencias de accionamiento de hasta 11 kW. Trabajan con temperaturas de entre -20 °C y +80 °C y presiones de hasta 6 bar.

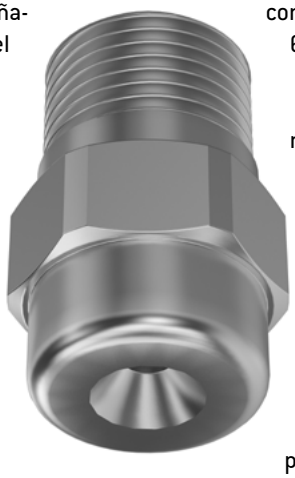
Su construcción en termoplásticos ofrece una buena resistencia a la corrosión, un peso reducido y unas necesidades de mantenimiento limitadas. Además, su larga vida útil y su relación calidad-precio las convierten en una alternativa interesante para numerosas aplicaciones industriales. Con la gama Classic, Stübbe ofrece soluciones probadas y configurables para el transporte de medios agresivos, combinando robustez, funcionalidad y adaptación a las necesidades de cada proceso.

ASV STÜBBE ESPAÑA, S.L.U.
Tel.: +34-910747499
www.stuebbe.com/es Contactar

Boquillas de cono lleno con flujo axial

MANTIENEN UN ÁNGULO DE PULVERIZACIÓN ESTABLE Y REDUCEN LAS OBSTRUCCIONES MEDIANTE UN INSERTO DE REMOLINO DE SECCIÓN DE PASO MAXIMIZADA

Las boquillas de cono lleno de Lechler están diseñadas para proporcionar una distribución uniforme del líquido sobre una superficie de impacto circular. La precisión de la distribución se obtiene mediante la orientación de la entrada de líquido hacia el centro de la cámara de remolino.



El diseño incorpora un inserto de remolino en forma de X, que dispone de grandes secciones transversales libres para favorecer la seguridad de funcionamiento. La sección de paso interna está maximizada y alcanza aproximadamente un 40 % más respecto a otros diseños, según la información facilitada, lo que reduce el riesgo de obstrucciones durante la pulverización.

El diseño también permite mantener un ángulo de pulverización más estable en un rango amplio de presiones. Las boquillas están disponibles en acero inoxidable o latón y se ofrecen con diferentes ángulos de pulverización: 120°, 90°, 60° y 45°.

Los caudales disponibles abarcan desde 0,57 l/min a 0,5 bar hasta 135,16 l/min a 10 bar. Las huellas de pulverización alcanzan diámetros comprendidos entre 200 y 1.750 mm, en función de la configuración seleccionada.

Entre sus aplicaciones se encuentran los procesos de limpieza y enjuagado, la pulverización de superficies, la lubricación y la aplicación de producto. También pueden utilizarse para la limpieza de maquinaria y contenedores, la precipitación de espuma y la desgasificación de líquidos.

LECHLER, S.A.
Tel.: +34-916586346
www.lechler.com/es Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

MICROCOM
Simply More

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

C/Gorostiaga, 53 / 20305 IRÚN · GUIPÚZCOA - ESPAÑA / 902 82 06 84 / 943 63 97 24
microcom@microcom.es · www.microcom.es

Contactar

15 ANIVERSARIO

Nodos de comunicación Casambi

PERMITEN CONTROLAR Y REGULAR DISPOSITIVOS DMX DE FORMA AUTÓNOMA, SENCILLA Y EFICIENTE

Electrónica Olfer presenta el CAS-NM-DMX, un nodo de comunicación Casambi con salida DMX. Unidad de control inalámbrico diseñada para transformar la gestión de aplicaciones de control y alumbrado exterior. Este dispositivo permite controlar y regular dispositivos DMX (luminarias, controladores, etc.) de forma autónoma, sencilla y eficiente. No es necesario utilizar concentradores, dispositivos maestros o complejos programas informáticos para su puesta en marcha.



Gracias a la integración de la tecnología Casambi en un formato compacto dotado de zócalo estándar NEMA 7 (ANSI C136.41), el CAS-NM-DMX representa un salto cualitativo en los proyectos de iluminación. Con un sistema de montaje rápido mediante inserción y giro (Twist-Lock), permite conectar o sustituir el nodo en cuestión de segundos sobre la propia luminaria, sin necesidad de abrir la carcasa ni modificar el cableado interno. Al prescindir por completo del despliegue de líneas físicas de control DMX y de pasarelas intermedias, las empresas instaladoras e integradores consiguen una reducción drástica en los costes de instalación y en los tiempos.

El control de la instalación se vuelve excepcionalmente ágil e intuitivo gracias a la aplicación gratuita de Casambi. Desde esta plataforma inalámbrica, los técnicos pueden agrupar luminarias por zonas, establecer niveles de regulación según la hora de la noche y programar eventos especiales o escenas de color para fechas señaladas. La comunicación entre los nodos se realiza mediante una red mallada (Mesh) basada en Bluetooth, donde cada equipo almacena la configuración global. Esta arquitectura estable permite que el alcance entre controladores en exteriores, con línea de visión directa y sin obstáculos es de hasta 60 metros en redes equilibradas de tipo BLE4, y puede ser superior a los 100 metros en redes de largo alcance (BLE5 Long Range).

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com Contactar

Sensor de caudal para enfriamiento

MEJORA LA FIABILIDAD, LA EFICIENCIA Y EL TIEMPO PRODUCTIVO DE LOS CENTROS DE DATOS

Emerson anuncia el sensor de caudal magnético Rosemount 8795, diseñado específicamente para aplicaciones de enfriamiento hidrónico de centros de datos. Este sensor de caudal de grado industrial ofrece mediciones precisas y repetibles que garantizan una alta fiabilidad y un alto tiempo de actividad en aplicaciones de centros de datos de misión crítica. Diseñado para entornos de centros de datos, el sensor de caudal cumple con las especificaciones más comunes, lo que simplifica la selección, la instalación y la puesta en marcha.



El sensor de caudal puede alojar el software patentado de Emerson, diseñado para instalaciones de tramos cortos, lo que permite medir con precisión el caudal incluso cuando no se pueden cumplir los requisitos de tubería recta, como suele ocurrir en entornos de centros de datos con poco espacio. Esta característica ofrece una exactitud del 0,5% en diámetros cero (OD) de la tubería en función de la perturbación aguas arriba y de la distancia a los electrodos, y se implementa durante la configuración cuando el sensor se combina con transmisores de caudal magnético Rosemount compatibles.

Para instalaciones con tramos rectos de tubería más largos, aguas arriba y aguas abajo, de 5U/2D o más, el sensor de caudal puede combinarse con cualquier transmisor Rosemount compatible para proporcionar una medición de caudal con una precisión de 0,2% ± 2 mm/s, para una monitorización y un control fiables de los lazos de enfriamiento críticos. Con todos los transmisores Rosemount compatibles, las capacidades integradas de diagnóstico y verificación permiten a los operadores e integradores de centros de datos reducir el riesgo durante la puesta en marcha, al tiempo que mantienen la confianza en el desempeño continuo del sistema.

Optimizado para lazos de enfriamiento de agua y de agua/glicol, el sensor ofrece un desempeño uniforme en diámetros de línea comunes en centros de datos, de 2 a 18 pulgadas.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.
Tel.: +34-913586000
www.emerson.com/es-es Contactar

Bombas de calor

PARA AVANZAR EN LA DESCARBONIZACIÓN

- Las gamas cuentan con productos que cubren potencias desde 17 hasta 135 kW o hasta 2.000 kW de manera modular
- Estas unidades incorporan la filosofía única Daikin Safety Shield, diseñada con medidas de protección adicionales para posicionarse como las gamas más seguras del mercado de la climatización
- Capaces de dar servicio tanto a la calefacción, agua caliente sanitaria y refrigeración para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales

El R-290 es un refrigerante clasificado como A3. Por ello, la seguridad desempeña un papel fundamental en el diseño, el transporte, la instalación y el uso de los equipos que incorporan este refrigerante. Para reforzar la seguridad durante estas fases, las gamas Daikin con R-290 incorporan el sistema Daikin Safety Shield y un depósito específico que permite mantener el refrigerante protegido en el interior de la unidad durante su transporte e instalación. Ambos elementos forman parte de una solución de diseño exclusivo de Daikin, desarrollada bajo estrictos requisitos de seguridad para reducir los riesgos asociados a la manipulación y utilización del R-290. Con esta propuesta, Daikin introduce un hito en la seguridad de los equipos de climatización que emplean refrigerantes tipo A3.



Dentro de los elementos del Daikin Safety Shield se incluyen detectores de fugas, ventilación certificada ATEX en el cuadro eléctrico, alarmas visuales y acústicas y válvulas de seguridad. Además el sistema de protección dispone de una alimentación eléctrica independiente de 230 V, lo que garantiza la supervisión y gestión de forma segura de los equipos en cualquier situación.

DAIKIN AC SPAIN, S.A.
Tel.: +34-913345600
www.daikin.es Contactar

METRO G

motan

Configuración modular.
Máxima flexibilidad.

Un sistema de transporte que
se adapta a su producción.
Si sus necesidades cambian,
METRO G cambia con ellas.



Contactar

www.motan-group.com
www.coscollola.com

ZERO LOSS

Componentes y elementos de montaje higiénicos

DISEÑADOS PARA FACILITAR LA LIMPIEZA Y EVITAR ACUMULACIONES Y CONTAMINACIÓN EN INSTALACIONES INDUSTRIALES

En la industria alimentaria, los altos volúmenes de producción se combinan con estrictos requisitos normativos. La presencia de residuos en zonas de difícil acceso no solo implica un mayor esfuerzo de limpieza, sino que también puede provocar pérdidas de calidad y retiradas de productos. En la industria farmacéutica, las normas de buenas prácticas de fabricación (GMP, por sus siglas en inglés) exigen procesos de limpieza reproducibles, condiciones estériles y materiales capaces de resistir medios agresivos de limpieza y desinfección.

Las instalaciones diseñadas con criterios higiénicos permiten afrontar estos desafíos desde el propio diseño. Las superficies lisas, los radios definidos y las geometrías con pocos espacios muertos reducen la adherencia de residuos. Los productos de limpieza pueden acceder mejor a las zonas críticas. Esto acorta los ciclos de limpieza, reduce el consumo de agua, productos químicos y energía, y prolonga los intervalos de mantenimiento. Al mismo tiempo, se reducen los riesgos de contaminación y de desviaciones de calidad.

En este contexto, KIPP amplía su gama de piezas normalizadas y elementos de mando de acero inoxidable para entornos de producción en los que la higiene es especialmente importante. Los componentes están diseñados conforme a los principios de Hygienic Design, están fabricados principalmente en acero inoxidable A4 (material 1.4404) y utilizan materiales que cumplen los requisitos de la FDA.

La gama cuenta con las empuñaduras curvas de acero inoxidable con junta de estanqueidad en Hygienic DESIGN (K1962). Estas se utilizan para abrir y cerrar tapas, puertas, cajones o cubiertas. Además de su estabilidad y su diseño ergonómico, destaca especialmente su diseño constructivo, que incorpora una junta de estanqueidad de POM desarrollado específicamente para esta aplicación. Su geometría está diseñada para minimizar la acumulación de suciedad y producto y permitir que los productos de limpieza lleguen a todo el contorno.



HEINRICH KIPP IBERICA, S.L.
Tel.: +34-944820681
www.kipp.es Contactar

Terminales HMIs para la industria farmacéutica

INCORPORAN AUTENTICACIÓN RFID PARA SALAS BLANCAS Y ÁREAS EX



Pepperl+Fuchs ha incorporado la identificación por radiofrecuencia (RFID) como opción de autenticación en sus plataformas HMI VisuNet FLX y VisuNet GXP. La solución permite agilizar los inicios de sesión de los operadores y garantizar la trazabilidad de las acciones en entornos farmacéuticos regulados por las GMP.

La autenticación de usuarios constituye un elemento clave en las instalaciones de producción farmacéutica, donde las acciones de los operadores deben poder atribuirse de forma inequívoca a una persona. En estos entornos, el uso de guantes, mascarillas y ropa de protección puede dificultar la utilización de sistemas biométricos como lectores de huella o reconocimiento facial.

Ante esta situación, la identificación RFID ofrece una alternativa práctica para acceder a los sistemas HMI. Los operadores pueden utilizar su tarjeta identificativa para iniciar sesión de forma rápida, incluso con los guantes puestos, evitando procesos manuales que pueden generar interrupciones en la producción.

VisuNet FLX y VisuNet GXP incorporan identificación RFID: las plataformas HMI VisuNet FLX y VisuNet GXP de Pepperl+Fuchs permiten integrar lectores RFID para facilitar una autenticación individual y trazable. La tecnología puede utilizarse como método de acceso independiente o combinarse con una contraseña para implementar sistemas de autenticación multifactor.

De esta forma, las soluciones permiten mantener un equilibrio entre seguridad y facilidad de uso, al tiempo que contribuyen a evitar el uso compartido o almacenamiento de credenciales en los dispositivos.

Además de las funciones de autenticación, las plataformas VisuNet FLX y VisuNet GXP están diseñadas para responder a los requisitos específicos de los entornos de producción farmacéutica.

PEPPERL + FUCHS, S.A.
Tel.: +34-944535020
www.pepperl-fuchs.com Contactar

Máquinas automáticas de lavado industrial

DISEÑADAS PARA HACER DIFERENTES TRATAMIENTOS DE CONTINUO

Bautermic, S.A. fabrica una serie de máquinas automáticas en forma de túnel, lineal o bien de tipo carrusel con la carga y descarga por el mismo lado, diseñadas para poder efectuar diferentes tratamientos en continuo. Sirven para tratar gran diversidad de piezas que pueden ser grandes, pequeñas, simples o complejas.

Las piezas a tratar, se cargan de manera manual o automática sobre una cinta transportadora, pueden ir dispuestas a granel, dentro de cestas, o bien, posicionadas sobre unos bastidores especiales montados sobre el propio transportador, el cual discurre por el interior del túnel y atraviesa las diferentes zonas de los tratamientos previstos: desengrase, lavado, enjuague, etc., para terminar el ciclo con un secado final, una vez se han limpiado y eliminado eficazmente todo tipo de virutas, grasas, aceites, óxidos, pastas y demás residuos que las piezas puedan llevar acumulados debido a sus anteriores procesos de mecanizado y transformación.



BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com
Contactar



Terminales HMI industriales

COMBINAN RENDIMIENTO, RESISTENCIA Y DISEÑO MODULAR, Y SIMPLIFICAN LA MIGRACIÓN DE APLICACIONES DE FACTORYTALK VIEW ME



Rockwell Automation ha anunciado el lanzamiento de PanelView Pro, un terminal gráfico de alto rendimiento diseñado para entornos industriales exigentes. Diseñado para las aplicaciones de FactoryTalk View Machine Edition (ME), PanelView Pro ofrece mayor velocidad de procesamiento, resistencia y una arquitectura modular que simplifica el mantenimiento y la gestión del ciclo de vida. Además, permite migrar de forma sencilla las aplicaciones existentes.

La actualización de los sistemas de interface operador-máquina (HMI) a menudo requiere volver a desarrollar aplicaciones, modificar los paneles y afrontar paradas de producción. PanelView Pro aborda estos desafíos al permitir que las empresas conserven sus aplicaciones de FactoryTalk View ME mientras migran a una plataforma de hardware más moderna.

Entre las características principales de PanelView Pro destacan:

- Gran rendimiento para aplicaciones exigentes: construido sobre una moderna plataforma de hardware, PanelView Pro ofrece mayor velocidad de procesamiento, gráficos más fluidos y conectividad mejorada para responder a las necesidades actuales de visualización en entornos de fabricación de alta velocidad.
- Diseño modular que facilita el mantenimiento: preparada para soportar condiciones de funcionamiento exigentes, su arquitectura separa los módulos de pantalla y lógica, de modo que es posible reparar, sustituir o actualizar componentes individuales sin reemplazar el terminal completo.
- Ciberseguridad adaptada a las operaciones actuales: basado en un sistema operativo gestionado y dotado con funciones de acceso remoto seguro, PanelView Pro ayuda a los fabricantes a responder a los requisitos de ciberseguridad en constante evolución, impulsar iniciativas de modernización y reducir el riesgo en operaciones conectadas.
- Migración más sencilla: PanelView Pro permite reutilizar las aplicaciones y aprovechar las aberturas de montaje existentes para facilitar la migración desde los terminales PanelView Plus 7 Performance.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.
Tel.: +34-932959000
www.rockwellautomation.com Contactar

Lectores de códigos 1D y 2D

FACILITA LA LECTURA E INTEGRACIÓN DE CÓDIGOS EN PLANTA

Sick presenta el SensingCam SEC200, una solución basada en cámara para la lectura de códigos 1D y 2D. El dispositivo está orientado a facilitar la identificación y trazabilidad de productos, etiquetas y packaging en aplicaciones de la industria alimentaria.

El SensingCam SEC200 ha sido concebido para realizar la lectura de códigos 1D y 2D y convertir la información contenida en ellos en un recurso para la identificación y seguimiento de los productos a lo largo del proceso de fabricación.



Su diseño plug-and-read facilita la puesta en marcha del dispositivo, mientras que la configuración mediante webserver permite adaptar su funcionamiento a diferentes aplicaciones industriales. Además, el equipo incorpora opciones de conexión mediante Ethernet o USB para simplificar su integración en las instalaciones.

En la industria alimentaria, el SEC200 puede utilizarse para leer y verificar códigos presentes en productos, etiquetas y envases. De esta forma, la información codificada podía integrarse en los procesos de producción y contribuir a mejorar la trazabilidad de los productos.

El dispositivo se presenta como una alternativa para realizar una lectura fiable de códigos 1D y 2D, con el objetivo de favorecer procesos industriales más fluidos y rentables.

SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U. - SICK SENSOR INTELLIGENCE
Tel.: +34-934803100
www.sick.com/es/es/ Contactar

Llenadoras semiautomáticas por peso para bidones

LOS BIDONES GIRAN SOBRE RODILLOS HASTA QUE LOS BROCALES QUEDAN BAJO LAS BOQUILLAS: 65 BIDONES/HORA CON PRECISIONES DE ±0,1 %.

La LSB son llenadoras semiautomáticas por peso de AiCROV para bidones y envases equivalentes de 30 a 250 litros. Sus principios son sencillos: las boquillas no se mueven, se mueven los bidones. Los operarios hacen rodar los bidones hasta las plataformas, los giran sobre los rodillos hasta que los brocales quedan bajo las boquillas y las máquinas llenan por pesos hasta los valores programados.

Características principales:

- Envases: bidones y equivalentes de 30 a 250 litros.
- Producciones: 65 bidones/hora (bidones de 220 L).
- Precisiones de llenado: ±0,1 % de los pesos nominales (se confirman en cada caso).
- Llenados bajo brocales, para productos que no forman espumas y no son inflamables.
- Llenados por inmersión, para productos espumantes, inflamables o explosivos; los mismos conjuntos pueden llenar también bajo brocales o desde los fondos, según las recetas.
- Opciones de inertización con nitrógeno.
- Disponibles en ejecuciones aptas para atmósferas explosivas (ATEX).

Aplicaciones: industrias químicas, petroquímicas, de lubricantes, alimentarias y de química fina.

AiCROV diseñan y fabrican en Tarragona desde 2006 llenadoras por peso para garrafas, cubos, bidones e IBC, de 1 a 1.500 litros, con máquinas instaladas en los cinco continentes



AUTOMATITZACIÓ I CONTROL ROVIRA, S.L.
Tel.: +34-977206391
www.aicrov.com/es/

Contactar

PROTECCIÓN SOSTENIBLE
DE LA ELECTRÓNICA

STEGO

MADE TO MEASURE

SENSOR DE CORRIENTE INTELIGENTE ESS 076 TRIFÁSICO



El nuevo Sensor de Corriente Inteligente **ESS 076** mide corrientes trifásicas sin contacto y proporciona datos precisos para el monitoreo de energía y potencia.

STEGO-GROUP.COM

Contactar

Generadores de nitrógeno PSA para aplicaciones industriales

EVITAN DEPENDER EXCLUSIVAMENTE DE LAS ENTREGAS MEDIANTE BOTELLAS O NITRÓGENO LÍQUIDO

Producir nitrógeno directamente en las instalaciones permite a las empresas reducir la dependencia de proveedores externos, controlar mejor los costes asociados al suministro y disponer del gas cuando se necesita. Esta alternativa evita depender exclusivamente de las entregas mediante botellas o nitrógeno líquido y permite adaptar la producción al consumo real de cada instalación.

Boge-Inmatec cuenta con soluciones de generación de nitrógeno adaptadas a diferentes necesidades industriales. Estos sistemas permiten producir la cantidad de gas requerida en función del consumo de cada empresa, proporcionando mayor flexibilidad y control sobre el suministro.

La generación in situ puede reducir los costes relacionados con el transporte, las entregas y el almacenamiento, además de facilitar la planificación de las necesidades de nitrógeno. Cuando el sistema está correctamente dimensionado, también permite disponer de un suministro continuo y ajustar la producción a la demanda de cada proceso.

Los generadores de nitrógeno de la serie PN de Boge-Inmatec utilizan tecnología PSA (Pressure Swing Adsorption) para separar el nitrógeno de los demás componentes del aire comprimido.

Durante el proceso, el aire comprimido pasa a través de un material adsorbente que retiene principalmente el oxígeno, permitiendo obtener nitrógeno. Mediante ciclos de presión, el material se regenera para mantener de forma continua el proceso de producción del gas.

Los generadores permiten ajustar tanto el caudal como la pureza del nitrógeno a los requisitos de cada aplicación industrial. De este modo, la configuración del sistema puede adaptarse a las condiciones de funcionamiento y al consumo de cada instalación.



BOGE COMPRESORES IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34-916573505
www.boge.com Contactar

Medidor de temperatura portátil

PERMITE CONTROLAR LA TEMPERATURA IN SITU DE MANERA FLEXIBLE

Cuando importa incluso la más mínima variación de la temperatura, contar con valores de referencia fiables es fundamental. El testo 735 es un medidor portátil que permite controlar la temperatura in situ de manera flexible y que está diseñado para un amplio abanico de aplicaciones, desde las mediciones en laboratorios hasta la calibración de sondas de temperatura fijas.



En función de la aplicación y de la sonda utilizada, este medidor de 3 canales registra temperaturas superficiales, ambientales o interiores. Permite conectar hasta tres sondas directamente y, si se desea, otras tres mediante conexión inalámbrica. Gracias a la sonda de inmersión y penetración de alta precisión Pt100, es posible alcanzar una exactitud del sistema de hasta 0,05 °C, con una resolución de 0,001 °C. Esto hace que el testo 735 sea una solución adecuada, por ejemplo, para calibrar sondas de temperatura fijas, realizar mediciones en laboratorios y controlar la distribución de las temperaturas.

El medidor está disponible en dos versiones. El modelo testo 735-1 está diseñado para realizar mediciones rápidas y documentar los resultados directamente in situ. Si se le añade la impresora rápida testo, disponible como elemento opcional, se pueden imprimir los valores medidos, los registros mínimos y máximos y las series de mediciones completas al instante. Por su parte, el modelo testo 735-2 además incorpora una memoria interna con capacidad para almacenar hasta 10.000 valores de medición y hasta 99 puntos de medición. Los usuarios pueden guardar informes individuales o series de mediciones para después analizar los datos en el ordenador mediante un software específico, con representaciones en tablas o en gráficos. Además, para aquellas aplicaciones que requieran un mayor grado de trazabilidad, existe un software especializado que permite gestionar y documentar las mediciones de acuerdo con los requisitos CFR.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.
Tel.: +34-937539520
www.testo.com Contactar

Servicios de calibración y metrología

NUEVAS CALIBRACIONES DIMENSIONALES

Proporcionan servicios de calibración, verificación, metrología y consultoría técnica para equipos de medida utilizados en procesos industriales. Facilitan el control y la trazabilidad de los instrumentos de medición mediante procedimientos basados en normativa vigente y patrones calibrados ENAC, contribuyendo al cumplimiento de los requisitos de calidad y seguridad establecidos por las principales normas del sector.

Aplicación

- Calibran equipos de medida utilizados en programas de control de calidad.
- Verifican instrumentos empleados en procesos industriales y alimentarios.
- Desarrollan planes de calibración adaptados a las necesidades de cada empresa.
- Facilitan el cumplimiento de requisitos normativos y auditorías de calidad.
- Resultan adecuados para aplicaciones industriales, alimentarias y de laboratorio.

Servicios de consultoría

- Identifican equipos sujetos a calibración y verificación.
- Definen criterios de aceptación para instrumentos de medida.
- Analizan y desarrollan procedimientos internos de calibración.
- Evalúan procesos de ajuste de equipos de medida.
- Definen procedimientos de verificación entre calibraciones.
- Revisan periodos de calibración y verificación.
- Interpretan certificados de calibración externa.
- Asesoran en la selección de proveedores de calibración.

Servicios de calibración

- Temperatura
- Calibran termómetros de columna de vidrio, sondas digitales y data loggers.
- Calibran cámaras de congelación, túneles de congelación y cámaras de refrigeración.
- Realizan estudios de estabilidad y uniformidad en cámaras de refrigeración y estufas.
- Realizan estudios de distribución de calor en autoclaves de esterilización.
- Realizan estudios de penetración de calor en alimentos.

Presión

- Calibran manómetros y transductores de presión relativa.
- Verifican la presión en cámaras isobáricas.

Masa

- Calibran balanzas analíticas de laboratorio mediante masas patrón.
- Calibran básculas y balanzas de planta.
- Verifican masas de clase F2 o inferior.

Dimensional

- Calibran micrómetros.
- Calibran calibres.
- Calibran medidores de espesor mediante bloques patrón de clase 0.

Tiempo

- Calibran registradores de tiempo.
- Calibran cronómetros.



Equipos calibrados

- Proyectores de imagen para análisis de cierres metálicos.
- Medidores de espesor.
- Medidores de profundidad de cubeta.
- Patrones cilíndricos.
- Micrómetros.
- Pies de rey.
- Equipos incluidos en programas de autocontrol de cierres.

Funcionalidad

- Garantizan la trazabilidad de las mediciones mediante patrones reconocidos.
- Facilitan el cumplimiento de la norma UNE-EN ISO 9001.
- Contribuyen al cumplimiento de estándares como ISO 9000, IFS y BRC.
- Permiten mantener el control técnico de los equipos de medida.
- Favorecen la fiabilidad de los procesos productivos y de control de calidad.



AUTOMATISMOS TEINCO, S.L.
Tel.: +34-696994842
www.teinco.es Contactar

Compactadoras de polvos para la industria farmacéutica

INTEGRAN LA PREMEZCLA, LA ALIMENTACIÓN CONTROLADA, LA COMPACTACIÓN Y LA GRANULACIÓN EN UNA ÚNICA SOLUCIÓN

Transformar polvos muy finos en un granulado estable, uniforme y fácil de procesar resulta clave para mejorar su comportamiento en las etapas posteriores. Diseñada en ejecución pharma, la compactadora CLL-320 de Lleal integra la premezcla, la alimentación controlada, la compactación y la granulación en una única solución adaptada a las características de cada producto.

Los ensayos previos realizados con el producto permiten definir los parámetros más adecuados antes de fabricar el equipo. La velocidad de los rodillos, la presión de compactación y la calibración del tamiz se ajustan para alcanzar la densidad aparente y la granulometría requeridas, favoreciendo un proceso estable y reproducible.

La unidad especial de alimentación acondiciona la materia prima desde la primera fase. En una tolva previa, el producto se premezcla, se rompen los grumos mediante palas desterronadoras y se tamiza. Un sinfín horizontal lo dosifica después hacia la tolva estándar de la compactadora, desde donde un sinfín vertical lo conduce continuamente hasta los rodillos. Las sondas de nivel mantienen constante la altura de carga y ayudan a estabilizar la alimentación.

Durante la compactación, el sistema hidráulico mantiene una presión uniforme para obtener una lámina de densidad constante. Los rodillos refrigerados limitan el calentamiento del producto, mientras que su disposición solapada mejora el cierre lateral de la zona de compactación, evitando que parte del material pase por los extremos sin compactarse y reduciendo la generación de finos. La puerta de acceso al sinfín vertical y



los rascadores de la cámara agilizan la limpieza y el mantenimiento, aspectos esenciales en los procesos farmacéuticos.

Principales ventajas:

- Premezcla, desterronado y tamizado antes de compactar.
- Alimentación continua y estable hacia los rodillos.
- Control de la densidad y la granulometría.
- Menor calentamiento y generación de polvo.
- Fácil limpieza y mantenimiento.

LLEAL, S.A.U.
Tel.: +34-938611601
www.lleal.com/ Contactar

Termobatidoras en maquila

CAPACES DE ATEMPERAR LA MASA Y FAVORECER UNA CORRECTA PREPARACIÓN PARA LA EXTRACCIÓN



El procesamiento por lotes o maquila permite mantener separadas las partidas de aceituna de cada productor, garantizando la trazabilidad y la obtención de un aceite propio. Para ello, la etapa de batido requiere equipos específicamente diseñados para trabajar con volúmenes reducidos de forma independiente.

Manzano Flottweg diseña e instala termobatidoras para maquila en configuración vertical y horizontal, con módulos de entre 1.000 y 1.500 kg, capaces de atemperar la masa y favorecer una correcta preparación para la extracción. Su diseño permite trabajar de forma eficiente y flexible, adaptándose a las necesidades de almazaras que procesan partidas individuales.

MANZANO - FLOTTWEG, S.A.
Tel.: +34-957170225
www.caldereriamanzano.net Contactar

Switches industriales gestionables con ocho puertos ethernet y cuatro sfp

CONECTAN EQUIPOS DE VIDEOVIGILANCIA Y TELECOMUNICACIONES CON ALIMENTACIONES POE DE 24 V Y 48 V

Los TW-SB8-POE son switches industriales gestionados, diseñados para garantizar las máximas fiabilidades. Son ideales para las automatizaciones industriales, el Internet de las cosas (IoT) y las videovigilancias urbanas mediante IP. Estos dispositivos combinan una gran resistencia de grado industrial con gestiones avanzadas de los tráficos de red.

Características principales:

- Alimentaciones PoE avanzadas: Admiten los estándares PoE para alimentar directamente cámaras IP, puntos de acceso y dispositivos IoT, reduciendo los costes y las complejidades de los cableados.
- Resistencias industriales: Están diseñados con carcasas metálicas ultrarresistentes y sin ventiladores, lo que les permite funcionar en rangos de temperaturas extremos. Son ideales para armarios de instalaciones en las vías públicas y entornos industriales.
- Fiabilidades y redundancias: Admiten protocolos de anillo rápido para garantizar las continuidades de los servicios y restablecer inmediatamente las conexiones en caso de fallos de hardware o interrupciones de los enlaces.



- Instalaciones flexibles: Están preparados para sus montajes en carriles DIN y permiten integraciones rápidas en cuadros eléctricos.

¿Por qué elegirlos para vuestros proyectos?
Tanto si se trata de supervisar instalaciones de producción como de gestionar las seguridades de ciudades inteligentes (Smart City), los TW-SB8-POE garantizan transmisiones de datos fluidas, seguras y sin interrupciones, minimizando las intervenciones de mantenimiento sobre el terreno.

TOWNET S.R.L.
Tel.: +39-3280774512
www.townet.it Contactar

Instalaciones modulares de pintura en polvo con transportes aéreos

INTEGRAN LAS ETAPAS DE TRATAMIENTO SUPERFICIAL, APLICACIÓN DE PINTURA Y POLIMERIZACIÓN EN LÍNEAS CONFIGURABLES

Las instalaciones modulares de pintura industrial Euro 90, desarrolladas por Euroimpianti, pertenecen a su gama de sistemas de pintura. Están concebidas para integrar las distintas etapas de los tratamientos superficiales y los recubrimientos de piezas en líneas de producción. Sus diseños modulares permiten configurar las disposiciones de los equipos en función de las necesidades de los procesos y de los espacios disponibles en las plantas industriales.



Las instalaciones se organizan mediante módulos que permiten distribuir las operaciones de preparación de las superficies, aplicación de pintura y polimerización. Las configuraciones concretas de los equipos y las características de los transportes dependen de las versiones seleccionadas. Para describir con precisión sus componentes, capacidades de carga, dimensiones y parámetros de funcionamiento, es necesario consultar las especificaciones técnicas de Euro 90 publicadas por el fabricante.

Los sistemas están dirigidos a empresas que necesitan integrar operaciones de pintura en polvo dentro de sus procesos industriales. Las estructuras modulares permiten adaptar las disposiciones de las líneas a los requisitos de producción y a las características de las piezas que deben tratarse. Las selecciones de las configuraciones deben tener en cuenta las necesidades de los tratamientos superficiales, los tipos de recubrimiento y las condiciones de funcionamiento de las instalaciones.

EUROIMPIANTI, S.L.
Tel.: +34-938325083
www.euroimpianti.es/ Contactar

Cilindros eléctricos EPRF

PERFECTOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA, FARMACÉUTICA Y DEL ENVASADO

El cilindro eléctrico de acero inoxidable EPRF-BS en Clean Design es la solución ideal para las condiciones ambientales más exigentes. Higiénico, robusto y compacto, perfecto para la industria alimentaria, farmacéutica y del envasado.

- Serie Hygienic para las condiciones ambientales más exigentes.
- Seis opciones de fijación para una máxima flexibilidad en la instalación mecánica.
- Carcasa de acero inoxidable de 1.4404 / 316L con IP69K-Schutzart.
- Apto para el contacto con alimentos.
- Diseño limpio y fácil de limpiar para un mantenimiento sencillo.
- Máxima resistencia a la corrosión para una larga vida útil.
- NSF-H1 Grasa certificada para aplicaciones críticas en materia de higiene.
- Cinco tamaños, longitudes de carrera de hasta 1000mm y fuerzas de avance de hasta un máximo de 12,5kN.



- Kits de montaje del motor para orientaciones de montaje paralelas y axiales del motor.
- Dos juntas de vástago de pistón IP69K conectadas en serie.

Encaja perfectamente en nuestra amplia cartera de productos de actuadores electromecánicos, motores, controladores de accionamiento y sistemas de control.

DEXIS IBÉRICA
Tel.: +34-976300555
www.dexis-iberica.com Contactar

Lubricadores inteligentes

SU DISEÑO TOTALMENTE ELECTROMECÁNICO OFRECE UNA FIABILIDAD Y FLEXIBILIDAD DE USO AÚN MAYORES

Schaeffler amplía su gama de lubricadores inteligentes con el FAG OPTIME C1 Pro, un lubricador monopunto electromecánico diseñado para mejorar la flexibilidad, el control de la lubricación y la fiabilidad operativa de los equipos industriales. El dispositivo permite adaptar la dosificación a diferentes necesidades de mantenimiento y contribuir a reducir el desgaste prematuro de los rodamientos y las paradas no programadas.

Con el FAG OPTIME C1 Pro amplian estratégicamente el portafolio de lubricadores inteligentes para maximizar las ventajas para sus clientes. Ofrecen a los usuarios soluciones que hagan que la lubricación sea más sencilla, flexible y fiable y contribuir así de forma decisiva a mejorar la disponibilidad de los equipos.

Mayor flexibilidad para la lubricación industrial: este modelo amplía las opciones de la familia OPTIME, que incluye los lubricadores OPTIME C1 y FAG OPTIME C4. Frente al OPTIME C1, de diseño híbrido y funcionamiento electromecánico y con gas, el FAG OPTIME C1 Pro ofrece un sistema totalmente electromecánico, con mayores posibilidades de uso y control.

El equipo proporciona un tiempo de funcionamiento de hasta 24 meses y una presión de hasta 15 bar. Además, admite cartuchos de lubricante de 60, 120 y 240 cm , lo que facilita su adaptación a diferentes requisitos de lubricación y entornos industriales.

Estas características permiten utilizarlo en aplicaciones como motores, bombas, ventiladores y cintas transportadoras, donde una lubricación adecuada resulta esencial para mantener la disponibilidad de los equipos y optimizar las tareas de mantenimiento.

Control digital desde la aplicación OPTIME: el FAG OPTIME C1 Pro se integra en el ecosistema digital de Schaeffler y puede gestionarse mediante la aplicación OPTIME. Entre sus funciones, permite suspender temporalmente la dosificación durante las intervenciones de mantenimiento, evitando el consumo innecesario de lubricante.

El producto ya está disponible en Europa, Norteamérica y Corea del Sur, y próximamente llegará a otros mercados.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.
Tel.: +34-934803410
www.schaeffler.es
Contactar



Sistema centralizado de secado y transporte de materias primas

PERMITE MEJORAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA, LA AUTOMATIZACIÓN Y EL CONTROL DE LOS PROCESOS DE INYECCIÓN



La instalación de un sistema centralizado de secado y transporte de materias primas permite mejorar la eficiencia energética, la automatización y el control de los procesos de inyección.

ABB Niessen, fabricante de soluciones eléctricas y de automatización, ha modernizado su planta de Oiartzun (Guipúzcoa) con un sistema centralizado de secado y transporte de materiales de motan, desarrollado e implantado en colaboración con su representante en España, Coscollola.

La instalación incorpora cuatro sistemas METROLINK, que permiten seleccionar y distribuir automáticamente las materias primas a las distintas máquinas de inyección. Esta configuración elimina las conexiones manuales, reduce los tiempos de cambio y minimiza posibles errores en la alimentación de materiales.

En el área de secado, la tecnología ETA plus adapta el caudal de aire y la temperatura a las necesidades del material, evitando consumos innecesarios. Según ABB Niessen, este sistema ha permitido alcanzar una reducción del consumo energético cercana al 50% respecto a la instalación anterior, superando las previsiones iniciales del 30%.

La solución incorpora también el sistema de control METROnet, que centraliza la supervisión digital del transporte, las conexiones y las temperaturas de secado.

El proyecto, ejecutado en cinco fases para minimizar las interrupciones productivas, constituye un ejemplo de cómo la integración de tecnologías de secado, transporte y automatización puede mejorar la eficiencia, la flexibilidad y la fiabilidad de los procesos industriales.

COSCOLLOLA CIAL, S.L.
Tel.: +34-932232599
www.coscollola.com Contactar

Envolvedoras semiautomáticas

ENVOLVEDORAS SEMIAUTOMÁTICAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA LOS EMBALAJES INDUSTRIALES Y LAS PROTECCIONES DE CARGAS CON FILM

Características principales

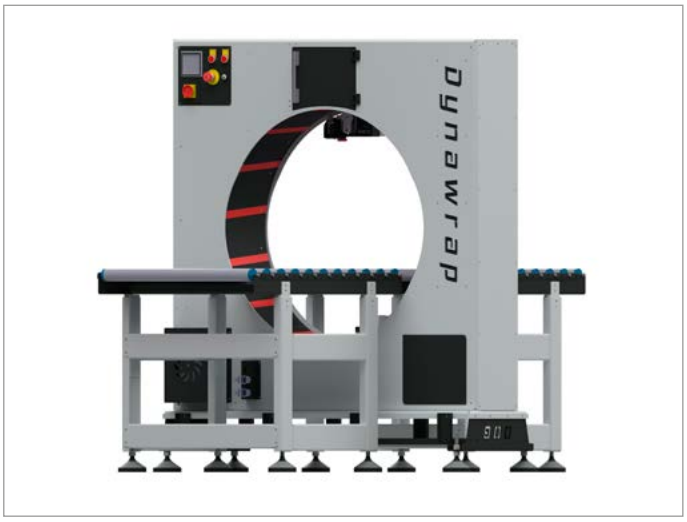
- Enfardados semiautomáticos de precisión: Paneles de control intuitivos para regular las velocidades de rotación y las vueltas de refuerzo, garantizando embalajes uniformes de palés y cargas.
- Diseños compactos e industriales: Estructuras de alta durabilidad optimizadas para maximizar los espacios operativos en plantas de producción y almacenes logísticos.
- Sistemas avanzados de control de tensión: Mantienen tensiones constantes de los films estirables (stretch film), previniendo deformaciones en los productos y reduciendo los consumos de insumos.
- Operaciones ergonómicas y seguras: Diseñadas para minimizar los esfuerzos de los operarios y optimizar los tiempos de ciclo en las líneas de empaquetado de final de línea.

Aplicaciones industriales

- Estabilizaciones de palés y cargas: Ideales para asegurar mercancías en sectores de carpintería, mobiliario, componentes industriales, paquetería y logística B2B.
- Protecciones logísticas integrales: Embalajes envolventes diseñados para proteger los productos contra el polvo, la humedad y los daños mecánicos durante los transportes y almacenamientos.

Ventajas competitivas y ROI

- Ahorros de materiales y reducciones de costes: Minimizan los gastos en insumos gracias a los estiramientos eficientes de los films, disminuyendo los costes totales por unidades embaladas.
- Optimizaciones de tiempos y aumentos de productividad: Sustituyen los envoltorios manuales por procesos rápidos y estandarizados, aumentando las capacidades de embalaje diarias.
- Retornos de inversión rápidos (ROI): Soluciones accesibles y rentables que aceleran los flujos de trabajo operativos en pequeñas y medianas empresas.



DYNAWRAP - KATAY MAKINE MUHENDISLIK
Tel.: +34-687082600
www.dynawrap.eu Contactar

Solución para la medición y control de líquidos de hidrocarburos

PERMITEN ESTANDARIZAR LA MEDICIÓN, EL CONTROL, LAS COMUNICACIONES Y LA CIBERSEGURIDAD DE LÍQUIDOS Y GASES SOBRE UNA ARQUITECTURA COMÚN

Emerson ha ampliado la unidad terminal remota (RTU) DeltaV FB3000 con capacidades de automatización de líquidos destinadas a las empresas de energía midstream. La solución permite unificar la medición, el control y las comunicaciones críticas en una única plataforma, con el objetivo de mejorar la integridad de la transferencia de custodia y la confianza en las operaciones de líquidos de hidrocarburos.



Estas funcionalidades incorporan capacidades de comprobación y gestión de lotes, además de un módulo de pulsos avanzados, para ayudar a los operadores a mejorar la precisión de las mediciones y agilizar los flujos de trabajo asociados a las operaciones de líquidos.

La RTU DeltaV FB3000, utilizada tradicionalmente para integrar medición, control, comunicaciones y ciberseguridad en operaciones de gases, amplía así su aplicación a tuberías que transportan petróleo crudo, productos de petróleo refinado, diésel, gas licuado de petróleo, líquidos de gas natural, condensados, productos químicos especiales e hidrocarburos líquidos.

Sus capacidades permiten a las empresas estandarizar la medición, el control, las comunicaciones y la ciberseguridad de líquidos y gases sobre una arquitectura común. Los operadores pueden aplicar esta estrategia en tuberías de hidrocarburos, sistemas de recolección, terminales, instalaciones de almacenamiento y activos de producción.

La arquitectura escalable busca reducir la complejidad del ciclo de vida y facilitar una modernización progresiva de las instalaciones, al tiempo que permite mantener prácticas de ciberseguridad consistentes en diferentes activos y operaciones.

La solución incorpora además una arquitectura cibersegura por diseño basada en principios Zero Trust, orientada a proteger los datos de medición críticos durante el ciclo de vida de las operaciones de transferencia de custodia.

El soporte del ciclo de vida global de Emerson permite asimismo gestionar los costes de mantenimiento y operación y establecer una base flexible para futuras ampliaciones, mejoras operativas.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.
Tel.: +34-913586000
www.emerson.com/es-es Contactar

Sistemas de almacenamiento

MAYORES PROTECCIONES FRENTE A LOS DISOLVENTES Y MAYORES RESISTENCIAS QUÍMICAS

HibLab Solutions ofrecen dos elementos fundamentales para cubrir las necesidades de almacenamiento de los espacios de laboratorios científicos y tecnológicos: los módulos y los armarios para laboratorios. Sus amplias gamas de mobiliario de laboratorio permiten disponer de catálogos completos que facilitan las distribuciones y los diseños de nuevos espacios o las reformas integrales.



Todos los módulos y armarios de laboratorio se fabrican principalmente con metales para proporcionar mayores protecciones frente a los disolventes y mayores resistencias químicas. Estas soluciones de mobiliario de laboratorio ofrecen personalizaciones completas y permiten reconfiguraciones futuras, desde las disposiciones de las puertas hasta las colocaciones de los rodapiés o las ruedas.

HIBLAB SOLUTIONS, S.L.
Tel.: +34-846610848
www.hiblab.com Contactar

Termoplásticos autolubricantes para aplicaciones de alto rendimiento

LIMITAN EL ROZAMIENTO Y EL DESGASTE ENTRE ELEMENTOS EN MOVIMIENTO RELATIVO



Los compuestos Latilub de Lati están diseñados para reducir la fricción, el desgaste y el ruido en componentes mecánicos sometidos a movimiento relativo, como engranajes, casquillos, cojinetes y guías de deslizamiento.

Gracias a sus excelentes propiedades tribológicas, permiten reducir o eliminar la necesidad de lubricantes externos, minimizando el mantenimiento y garantizando un funcionamiento fiable y duradero.

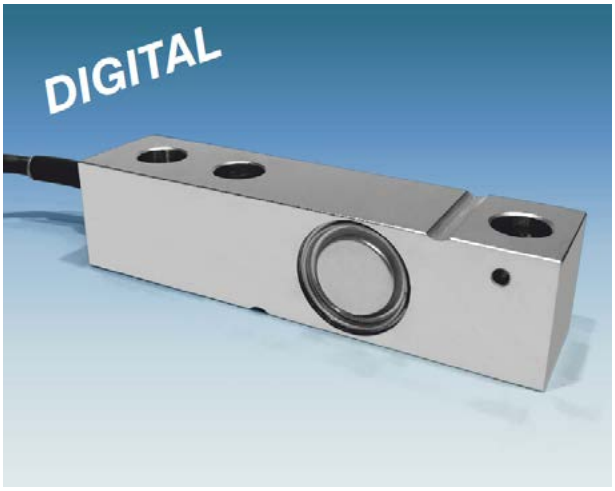
Disponibles en diferentes matrices poliméricas, con formulaciones reforzadas y no reforzadas, los Latilub ofrecen ligereza, libertad de diseño y una alternativa eficaz a los componentes metálicos en aplicaciones industriales exigentes.

Además, la gama incluye soluciones innovadoras libres de PTFE y PFAS, desarrolladas para combinar altas prestaciones tribológicas con las nuevas exigencias de sostenibilidad de la industria.

LATI INDUSTRIA TERMOPLASTICI, S.P.A. - SUCURSAL EN ESPAÑA
Tel.: +34-932097377
www.lati.com Contactar

Células de carga

CARGA DIGITAL DE FLEXIÓN TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE



Célula de carga digital de flexión totalmente en acero inoxidable y con rango de:

- Capacidades: 300,500, 1000, 2000, 3000, 5000 kg.
- Protección: IP68 e IP69K.
- Ideal para plataformas con 4 células, reactores, tanques y tolvas.
- Célula de carga de cizallamiento.
- Soporte elástico de acero inoxidable 3000 divisiones OIML R60 clase C.
- Interface digital RS-485 fullduplex.
- Sensor de temperatura integrado.
- Alta velocidad a 200 mediciones/segundo.
- Configuración y actualización de software a través de interface serie.
- Ventajas en puesta en marcha, ajuste de esquinas y diagnóstico individualizado.

UTILCELL - TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.
Tel.: +34-934984465
www.utilcell.es Contactar

Analizadores de humedad para granos

ANALIZADORES PARA EL CONTROL DE HUMEDAD Y DENSIDAD POR RESONANCIA DE MICROONDAS CON SENSORES PLANOS

Los analizadores MW4200CON están diseñados para controlar la humedad y la densidad en procesos industriales de numerosas aplicaciones dentro de los sectores químico, farmacéutico, alimentario y de la construcción, entre otros. Los sensores son exclusivamente de tipo plano y cuentan con superficies antidesgaste muy robustas. Las penetraciones profundas de los campos de microondas en las muestras permiten realizar análisis fiables y representativos.



CONSERGRA, S.L.U.
Tel.: +34-938772207
www.consergra.com Contactar

Barandillas angulares reforzadas de acero galvanizado

PROTEGEN ESQUINAS, MAQUINARIA E INSTALACIONES INDUSTRIALES FRENTE A IMPACTOS DE VEHÍCULOS DE MANUTENCIÓN



La barandilla de ángulo reforzada en acero galvanizado de Martín Mena está destinada a proteger esquinas vulnerables, estructuras de almacén, cuadros eléctricos y maquinaria frente a maniobras de carretillas elevadoras, transpaletas y vehículos de transporte interno. Su configuración en ángulo de 90º permite delimitar dos lados de una zona o estructura que requiera protección.

El conjunto tiene unas dimensiones de 800 x 800 mm y una altura visible de 1.000 mm. La estructura está fabricada con tubo de acero de 60 mm de diámetro y 2 mm de espesor. Incorpora un pasamanos superior y un travesaño horizontal intermedio que refuerza el conjunto.

El acabado es de acero galvanizado. Para su instalación, el fabricante contempla dos alternativas de fijación: montaje sobre pletinas o sellamiento directo. La elección depende de las condiciones del lugar de instalación y del tipo de soporte disponible.

Esta barandilla está concebida para aplicaciones de protección industrial en zonas de circulación interna, especialmente donde es necesario proteger esquinas, instalaciones y equipos frente a golpes accidentales. La página consultada no especifica el peso del producto ni una clasificación de resistencia a impactos.

REPRESENTACIONES MARTÍN MENA, S.L.
Tel.: +34-660653003
www.martinmena.es Contactar

Cámaras termográficas profesionales



UNA SOLUCIÓN EFICIENTE Y PROFESIONAL PARA LA DETECCIÓN TEMPRANA DE SOBRECALENTAMIENTOS Y FALLOS EN INSTALACIONES

Para inspección térmica industrial y mantenimiento eléctrico, diseñada para medir y visualizar temperaturas superficiales sin contacto en un rango de –20 °C a +1000 °C.

La Medid TC 1000, combina imagen infrarroja y visible mediante tres modos de visualización (térmico, visible y mixto), facilitando la localización precisa de puntos críticos en instalaciones eléctricas, sistemas mecánicos y estructuras industriales. Su resolución de 220 160 px y sensibilidad térmica ≤ 200 mK permiten detectar variaciones mínimas de temperatura con alta fiabilidad.

Equipada con pantalla TFT LCD de 2" con lectura clara y ajuste de brillo, ofrece una precisión de ±3 % / ±3 K y un campo de visión de 35 26°. La frecuencia de imagen de 9 Hz, garantiza una visualización fluida durante las inspecciones.

Incorpora memoria interna y ranura microSD (hasta 32 Gb), para almacenamiento de imágenes y datos, facilitando el análisis posterior y la elaboración de informes técnicos. Funciona mediante batería recargable de litio con conexión USB-C y proporciona hasta 4 horas de autonomía.

Gracias a su diseño robusto y ergonómico, es una herramienta ideal para mantenimiento preventivo, control de calidad, detección de fugas térmicas y diagnóstico industrial en entornos exigentes.

GENERAL DE MEDICIÓN, S.L.
Tel.: +34-66188968
www.medid.es/ Contactar

Analizadores multigás de mano

PARA CONTROL Y MEDICIÓN AVANZADA

MRU Ibérica presenta OPTIMA, un analizador multigás portátil de alto rendimiento diseñado para ofrecer mediciones precisas y fiables en procesos industriales y aplicaciones energéticas.



Este equipo permite la medición simultánea de hasta 7 componentes de gas, convirtiéndose en una solución versátil para el control de emisiones, análisis de combustión y monitorización de gases en sectores como energía, petroquímica, biogás o mantenimiento de instalaciones.

Gracias a su avanzada tecnología, OPTIMA integra funciones clave como medición de presión diferencial, temperatura, velocidad y caudal de gas, así como detección de fugas, proporcionando un control completo en un único dispositivo portátil.

El equipo destaca por su pantalla a color de alta resolución, interfaz intuitiva y conectividad con impresora Bluetooth y aplicaciones móviles, facilitando la visualización y gestión de datos en tiempo real. Además, su batería de larga duración permite hasta 15 horas de funcionamiento continuo, garantizando autonomía en trabajos de campo.

Diseñado para entornos exigentes, OPTIMA ofrece precisión, robustez y flexibilidad, adaptándose a múltiples aplicaciones como medición de biogás, control de emisiones industriales o análisis de combustión en calderas y motores.

MRU INSTRUMENTS, S.L. - MRU IBÉRICA
Tel.: +34-647678022
www.mruiberica.es Contactar

ARTÍCULO DE OPINIÓN

QUE EL PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS NO AFECTE A LA TEXTURA

Antonio Guillermo Jara Ponce, European Sales Manager, HRS Heat Exchangers



La textura es un atributo clave de los alimentos y bebidas y condiciona tanto la experiencia sensorial como la percepción de calidad del consumidor. Antonio Guillermo Jara Ponce, European Sales Manager de HRS Heat Exchangers, analiza cómo los procesos de fabricación y los intercambiadores de calor pueden afectar a esta propiedad.

La textura es uno de los atributos que más influye en la percepción de los alimentos y bebidas. Más allá del sabor, interviene en la experiencia sensorial, en la percepción de calidad y frescura y en la decisión de compra. Su importancia es especialmente evidente en productos de origen vegetal y de etiqueta limpia, donde conseguir una textura determinada puede resultar decisivo para el éxito de una formulación.

La textura depende de la interacción de diferentes ingredientes, por lo que debe considerarse desde las primeras etapas de desarrollo del producto. Hidrocoloides, almidones, aquafaba y otros texturizantes permiten ajustar las propiedades del alimento, mientras que la creciente demanda de productos de etiqueta limpia está impulsando también el uso de ingredientes más sencillos, como almidones de trigo, maíz o tapioca y nuevas fuentes de fibra.

EL PROCESAMIENTO PUEDE MODIFICAR LA TEXTURA DEL PRODUCTO

Una vez definida la formulación, el proceso de fabricación puede preservar, mejorar o alterar la textura. La temperatura, la presión, los ciclos de congelación y descongelación y las operaciones mecánicas tienen un impacto directo sobre las propiedades finales.

Los tratamientos térmicos, como la cocción, pasteurización y esterilización, deben aplicarse con precisión. Un exceso de temperatura o tiempo puede generar texturas blandas, secas o correosas. En la congelación, por su parte, una velocidad demasiado lenta favorece la formación de grandes cristales de hielo que pueden liberar agua durante la descongelación y provocar texturas blandas o pastosas.

También el secado y la deshidratación modifican de forma significativa la textura, mientras que tecnologías como el procesamiento a alta presión pueden preservar determinadas propiedades, aunque sus efectos dependen del producto.

Por ello, el diseño del proceso debe tener en cuenta no solo la seguridad y eficiencia de la producción, sino también la capacidad de los equipos para mantener las características del alimento.

INTERCAMBIADORES DE CALOR ADAPTADOS A CADA PRODUCTO

En procesos como la pasteurización y esterilización, la elección del intercambiador de calor resulta especialmente relevante. El objetivo es aplicar un tratamiento eficaz manteniendo la textura y evitando problemas como el ensuciamiento del equipo o la pérdida de eficiencia térmica.



HRS Heat Exchangers dispone de diferentes tecnologías de intercambiadores tubulares adaptadas a las características de cada producto. Para fluidos relativamente sencillos, como leche, batidos o zumos, los diseños de múltiples tubos, como la Serie HRS MI, permiten realizar un tratamiento eficiente. Para productos más viscosos, como miel, sopas y cremas, se pueden utilizar diseños de tubo dentro de tubo o espacio anular, como las Series HRS DTA y HRS AS.

En productos de elevada viscosidad y con mayor potencial de ensuciamiento, los intercambiadores de superficie rascada, como la Serie HRS R y la Serie HRS Unicus, permiten gestionar el tratamiento térmico manteniendo las propiedades del producto.

Cuando existen partículas o trozos, como en compotas o fruta cortada, la Serie HRS DTA proporciona un espacio interior adecuado para favorecer el paso del producto. En productos que combinan viscosidad y partículas pequeñas, la Serie HRS AS puede ofrecer una alternativa con menor susceptibilidad al ensuciamiento.

La experiencia de HRS incluye aplicaciones relacionadas con productos como salsas, carne separada mecánicamente, chocolate y productos lácteos, en los que controlar la cizalladura, la homogeneización, el atemperado, la coagulación o la viscosidad resulta esencial.

EMPRESAS

IGUS ESPAÑA ESTRENA NUEVA CASA EN VILANOVA I LA GELTRÚ

La compañía inaugura una nueva sede de 8.500 m² concebida para crecer, innovar y acercarse aún más a sus clientes. Un espacio abierto y lleno de luz que reúne tecnología, innovación, pero cuyo mayor valor sigue siendo el equipo humano que hay detrás.

El pasado 4 de noviembre, igus España abrió oficialmente las puertas de su nueva sede en Vilanova i la Geltrú con una jornada en la que clientes, proveedores, colaboradores, representantes institucionales y medios de comunicación pudieron descubrir de primera mano sus nuevas instalaciones.

La impresión general fue difícil de disimular: una casa maravillosa. Los visitantes destacaron su arquitectura, los espacios abiertos, los jardines verticales y, especialmente, una espectacular terraza con vistas al mar. Un entorno que invita a trabajar, compartir y disfrutar, y que refleja una manera muy particular de entender el día a día en la empresa.

Pero hubo algo que llamó todavía más la atención: el ambiente, la cercanía y el espíritu de equipo de las personas que trabajan ahí.

UNA CASA ABIERTA A LA TECNOLOGÍA Y A LAS NUEVAS IDEAS

Con 8.500 m² de superficie, capacidad para hasta 240 empleados y una inversión de 13 millones de euros, la nueva sede, situada en el polígono de Masia d'en Notari, representa un paso importante en el crecimiento de igus España.







Las instalaciones reúnen en un mismo espacio áreas de trabajo, almacenamiento, fabricación, logística, demostración y atención al cliente. Uno de sus grandes protagonistas es el showroom, un espacio amplio y lleno de color donde se expone una extensa selección de productos y soluciones de la compañía. Un lugar pensado para tocar, descubrir y entender cómo los plásticos técnicos pueden resolver retos reales de movimiento en la industria.

A este espacio se suma una nueva zona dedicada a RBTX, el marketplace de igus para la automatización sencilla y económica. Se trata de una apuesta estratégica con un importante recorrido por delante y que quiere acercar la robótica a empresas de todos los tamaños, eliminando barreras de acceso y facilitando que cada negocio encuentre una solución adaptada a sus necesidades.

El showroom de RBTX está concebido como un punto de encuentro para realizar demostraciones, organizar formaciones con clientes e integradores y poner en práctica una de sus principales propuestas de valor: el concepto 'Test before invest'. Una oportunidad para probar soluciones de automatización antes de invertir, comprobar su funcionamiento en aplicaciones reales y conocer sus posibilidades con el acompañamiento del equipo técnico.

EL CLIENTE, SIEMPRE EN EL CENTRO

Fundada en 1964 por Günter y Margret Blase en un garaje de Colonia (Alemania), igus ha construido durante más de seis décadas una historia marcada por la innovación y la cercanía al cliente. Tras el reciente fallecimiento de sus fundadores, su visión y sus valores siguen guiando a la compañía: desarrollar soluciones que ayuden a sus clientes a mejorar sus aplicaciones y afrontar nuevos retos.

La nueva sede refuerza esta filosofía con espacios diseñados para encontrarse, compartir conocimientos y trabajar mano a mano con clientes y colaboradores.



EMPRESAS

ELECTRÓNICA OLFER ALCANZA LOS 10 PROFESIONALES CERTIFICADOS EN CASAMBI

Electrónica OLFER ha alcanzado los 10 profesionales con certificación 4C de Casambi, tras incorporar nuevas acreditaciones a su equipo técnico. La compañía refuerza así su especialización en sistemas de control de iluminación inalámbrica y su capacidad para asesorar a fabricantes, instaladores e integradores en proyectos de iluminación inteligente.

La obtención de nuevas certificaciones 4C ha permitido a Electrónica OLFER consolidar un equipo formado por nueve especialistas certificados en España y uno en Portugal. La compañía se ha situado así como una de las empresas con mayor número de profesionales certificados en esta tecnología.

Esta especialización permite a OLFER ofrecer asesoramiento técnico y acompañamiento durante las distintas fases de los proyectos, desde la selección y configuración de los sistemas hasta su puesta en marcha y optimización.

> La certificación 4C avala la preparación técnica de los profesionales en las soluciones y tecnologías de control de iluminación de Casambi

LA CERTIFICACIÓN 4C ACREDITA CONOCIMIENTOS AVANZADOS EN CASAMBI

La certificación 4C avala la preparación técnica de los profesionales en las soluciones y tecnologías de control de iluminación de Casambi. Para obtenerla, es necesario dominar la aplicación Casambi y sus funcionalidades avanzadas, incluyendo la configuración de redes y dispositivos, la creación de escenas y animaciones, la integración de sensores y pulsadores y la programación de temporizadores.

La formación también aborda estrategias de control circadiano y aprovechamiento de la luz natural, además de requerir experiencia práctica en diferentes proyectos y capacidad para identificar y resolver incidencias relacionadas con la comunicación o la configuración de los sistemas.

ESPECIALIZACIÓN PARA PROYECTOS DE ILUMINACIÓN CONECTADA

El equipo certificado de Electrónica OLFER ofrece soporte técnico especializado a fabricantes, instaladores, integradores y otros profesionales del sector. Esta capacidad permite a la compañía acompañar a sus clientes en el desarrollo de proyectos de iluminación conectada y aportar conocimiento técnico durante las diferentes fases de cada instalación.

La apuesta por la formación continua forma parte de la estrategia de la compañía para impulsar soluciones de iluminación más eficientes, flexibles e inteligentes, apoyándose en un equipo especializado en las tecnologías de control inalámbrico.



EMPRESAS

SODECA ABORDA EL CONTROL DE HUMOS EN CÁMARAS FRIGORÍFICAS EN UN NUEVO MICROLEARNING

SODECA celebró una nueva sesión de su programa de microlearnings centrada en el diseño de sistemas de control de humos y temperatura (SCTEH) en cámaras frigoríficas. La formación analizó los criterios establecidos en la norma UNE 23585 y los requisitos del Reglamento de Seguridad Contra Incendios en los Establecimientos Industriales (RSCIEI).

La sesión, de 30 minutos de duración, permitió conocer las necesidades específicas de los sistemas de control de humos en instalaciones frigoríficas y los principales parámetros que deben tenerse en cuenta durante su diseño.



Durante la formación también se analizaron los objetivos establecidos en la normativa aplicable y diferentes soluciones técnicas para la evacuación de humos en este tipo de instalaciones.

LA UNE 23585 Y EL RSCIEI MARCARON LOS CRITERIOS DE DISEÑO

El microlearning prestó especial atención a los criterios de diseño recogidos en la UNE 23585 y a los requisitos establecidos por el RSCIEI. Estos aspectos resultan relevantes para proyectar soluciones de protección contra incendios adaptadas a las características de cada instalación frigorífica.

La sesión abordó las particularidades de estos espacios y sus condiciones de funcionamiento, aspectos que deben tenerse en cuenta a la hora de definir sistemas de control de humos y temperatura.

La formación estuvo dirigida a ingenierías, proyectistas, instaladores y profesionales vinculados a la ventilación industrial y la protección contra incendios.

Índice anunciantes

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L. 5
BAUTERMIC, S.A. 15
BUSCH IBÉRICA, S.A. INTERIOR PORTADA
COSCOLLOLA CIAL, S.L. 9
COSCOLLOLA ENGINEERING, S.L. 11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L. PORTADA
IDASA, S.L. - ROSMIMAN INTERIOR CONTRAPORTADA
LLEAL, S.A.U. CONTRAPORTADA
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U. 7
STEGO 13

ROSMIMAN®
makes it simple

Optimiza el mantenimiento, reduce costes

Convierte los costes de mantenimiento y gestión de activos de tu empresa en un retorno con impacto en la cuenta de resultados con el software de gestión del mantenimiento, activos industriales e infraestructuras, Rosmiman®.



Reduce costes en nuevos equipos / Reduce costes de garantías / Reduce costes en procesos de compra / Reduce consumos de energía / Reduce costes de materiales para mantenimiento / Reduce tiempos extra de mantenimiento / Reduce tiempos de parada.

Contactar

Visítanos en:
rosmiman.com

Maquinaria que transforma la industria de procesos

Lleal

contigo, paso a paso







LABORATORIO Y PLANTA PILOTO

INGENIERÍA

PRODUCCIÓN PROPIA

POSTVENTA

www.lleal.com

T. 938 611 601 - lleal@lleal.com

Contactar